



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



5 дней
Срок поставки
со склада



> 250
Единиц оборудования
в наличии

Складская программа, 22.09.2026 г.

Больше информации в
нашем telegram-канале
@gkfinval



Скачать каталог
АПТ FINIST NMR



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт. Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	NN-10J Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	Ø 10		205	Обработка прутков Ø 1 .. 10 мм	1
	NN-10EX2K Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	Ø 10		110	Обработка прутков Ø 1 .. 10 мм	4 - 03.2027
	NN-20UB8KGS Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 20		200	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	1 4 - 03.2027
	NN-25UB8KGS Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 25		200	Обработка прутков Ø 3 .. 25 мм	5 - 03.2027

Скачать каталог
АПТ FINIST NMR



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 NN-26KM	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 26		215	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ 1 - 03.2027

[Изучить оборудование АПТ Finist на сайте](#) 

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FE-12BS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	Ø 12		205	Обработка прутков Ø 1,5 .. 12 мм	4
 FF-12BSY	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	Ø 12		240	Обработка прутков Ø 1,5 .. 12 мм	Под заказ
 FE-20BS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 20		240	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	4

[Изучить оборудование АПТ Finist на сайте](#) 

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FF-20BSY Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 20		240	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	2
	FE-25BS Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	6
	FF-25BSY Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	Под заказ

Скачать каталог токарного оборудования FINIST

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-500Y/550 Токарный станок с ЧПУ	Ø 20		240	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	3
	FLZ-500SY/550 Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	2 8 - 10.2026
	FLZ-8ST (Syntec22T) Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51		500		1 1
	FLZ-500MT/650	Ø360/Ø51		650		

Скачать каталог токарного оборудования FINIST



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-8ST (Fanuc Oi TF PLUS) Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51		500		Под заказ
	FLZ-8ST (Syntec22T) Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51		500		 1
	FLZ-500MT/650 Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø360/Ø51		650		В ИЗГОТОВЛЕНИИ
	FLD-850 Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø348/Ø51		500		 1

[Изучить оборудование](#)
[ОЦ Finist на сайте](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FVC-1055	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	850	570	680	 1 2
	FVC-1200	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1100	600	600	1
	FVA-950	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	850	520	520	 1

Скачать каталог
5-осевых ОЦ FINIST



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт. Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FAR-600B	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	Ø320/Ø52		530	Ø стола 630 мм	В ИЗГОТОВЛЕНИИ
 FAD-630A	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с токарной функцией	670	840	500	Ø стола 630 мм, + токарная функция	1

* Для токарных станков

[Скачать каталог
оборудования LITZ](#)

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	CV-600 Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	610	410	540		2
	CV-800 Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	800	500	540		9
	CV-1000 Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1020	560	600		3
	CV-1200A Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1200	600	675		2  1

[Скачать каталог оборудования LITZ](#)


Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 LT-350	Токарный станок с ЧПУ	Ø240/Ø45		350		В ИЗГОТОВЛЕНИИ
 LT-400	Токарный станок с ЧПУ	Ø320/Ø52		530		В ИЗГОТОВЛЕНИИ

[Скачать каталог
оборудования LITZ](#)

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	LT-400M	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø215/Ø52	530		 1 3
	LT-520M	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø400/Ø78	710		2
	LT-520	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø400/Ø78	710		2

[Изучить оборудование ROMI на сайте](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 T240x1000	Универсальный токарный станок	Ø240		1000		 1

[Скачать каталог оборудования MAXSEE](#)



 P26 CNC	Электроэрозионный копировально-прошивной станок с ЧПУ	280	230	150	русифицированный интерфейс	 2 – 10.2026
--	---	-----	-----	-----	----------------------------	--

Скачать каталог
оборудования SUPERTEC



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт. Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	STP- 1428ADS Универсальный плоскошлифовальный станок	357	345	710		1
	WAZA520X-NC Универсальный плоскошлифовальный станок	372	230	650		1
	FLO-80S Токарный станок с ЧПУ	Ø230/Ø42		170		1

* Для токарных станков

[Изучить оборудование
SAFTherm на сайте](#)



Модель	Наименование станка	Основные характеристики			Примечание	Кол-во, шт
		Объем рабочей камеры, см ³	Макс. температура, °C	Рабочая атмосфера		Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
	STD-150-12 Камерная печь с электрическим нагревом	150	1200	Воздух	- Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха; - Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца; - Возможность переноса данных на внешний USB носитель;	2



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
	GT-100 Машина для правки прутков	280	230	150	русифицированный интерфейс	3

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт. Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	HCR-5	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 5 кг.	1
	HCR-5A	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 5 кг.	1
	HCR-12	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 12 кг.	 1
	HCR-12A	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 12 кг.	1



НАВИГАТОР РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Россия, 115432, г. Москва,
пр. Андропова, 10

тел. +7 495 647 88 55
факс. +7 495 647 88 56

www.finval.ru
sale@finval.ru