



5 дней

Срок поставки со склада



> 250

Единиц оборудования в наличии



ФИНВАЛ

ГРУППА КОМПАНИЙ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Складская программа, 02.06.2026 г.

Больше информации в нашем telegram-канале @gkfinval



Скачать каталог
АПТ FINIST NMR



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт. Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 NN-10J	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	Ø 10		205	Обработка прутков Ø 1.. 10 мм	1 1
 NN-10EX2K	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	Ø 10		110	Обработка прутков Ø 1.. 10 мм	1
 NN-20UB8KGS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 20		200	Обработка прутков Ø 3.. 20 мм	1 4
 NN-25UB8KGS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 25		200	Обработка прутков Ø 3.. 25 мм	Под заказ





[Изучить оборудование АРТ Finist на сайте](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FE-12BS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	Ø 12		205	Обработка прутков Ø 1,5 .. 12 мм	4
 FF-12BSY	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	Ø 12		240	Обработка прутков Ø 1,5 .. 12 мм	Под заказ
 FE-20BS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	Ø 20		240	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	7

Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ

[Изучить оборудование Hanwha на сайте](#)


Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 XE20	Автомат токарный продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 20		210	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	 1

[Изучить оборудование АРТ Finist на сайте](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FF-20BSY	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 20		240	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	 Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ 2
 FE-25BS	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	6
 FF-25BSY	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	Под заказ




[Скачать каталог токарного оборудования FINIST](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		Х макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-500Y/550 Токарный станок с ЧПУ	Ø 20		240	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	 2 - 09.2026  ЦТМ
	FLZ-500SY/550 Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	 10 - 09.2026
	FLZ-6ST Токарный станок с ЧПУ	Ø 26		240	Обработка прутков Ø 3 .. 26 мм	Под заказ


[Скачать каталог токарного оборудования FINIST](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FLZ-8ST (Fanuc 0i TF PLUS)	Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51		500		Под заказ
 FLZ-8ST (Syntec22T)	Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51		500		1  1
 FLZ-500MT/650	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø360/Ø51		650		Под заказ









[Скачать каталог токарного оборудования FINIST](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-600MT Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø350/Ø75		900		Под заказ
	FLD-850 Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø348/Ø51		500		 1








[Изучить оборудование](#)
ОЦ Finist на сайте



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		Х макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FVC-1055	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	850	570	680		 2 - 06.2026  1
 FVC-1200	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1100	600	600		 2 - 06.2026
 FVA-950	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	850	520	520		 1

Скачать каталог
5-осевых ОЦ FINIST







Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		Х макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 FAU-60	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	460	600	400	Ø стола 600 мм	Под заказ
 FAR-600B	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	Ø320/Ø52		530	Ø стола 630 мм	Под заказ
 FAN-650A	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	700	730	500	Ø стола 630 мм	В ИЗГОТОВЛЕНИИ
 FAD-630A	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с токарной функцией	670	840	500	Ø стола 630 мм, + токарная функция	 1

Складская программа / 5 - координатные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ FINIST

Июнь 2026





* Для токарных станков

[Скачать каталог оборудования LITZ](#)









Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		Х макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	610	410	540		2
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	800	500	540		9
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1020	560	600		3
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1200	600	675		3 1

Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ

[Скачать каталог оборудования LITZ](#)











Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 LT-350	Токарный станок с ЧПУ	Ø240/Ø45		350		Под заказ
 LT-400	Токарный станок с ЧПУ	Ø320/Ø52		530		Под заказ

[Скачать каталог оборудования LITZ](#)


Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 LT-400M	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø215/Ø52		530		 3 – 09.2026  1
 LT-520M	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø400/Ø78		710		 2 – 06.2026
 LT-520	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø400/Ø78		710		2

[Изучить оборудование ROMI на сайте](#)



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
 T240x1000	Универсальный токарный станок	Ø240		1000		 1
  Тайвань						
Скачать каталог оборудования MAXSEE 						
 P26 CNC	Электроэрозионный копировально-прошивной станок с ЧПУ	280	230	150	русифицированный интерфейс	 2 – 06.2026

Скачать каталог
оборудования SUPERTEC



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт. Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	STP- 1428ADS Универсальный плоскошлифовальный станок	357	345	710		1
	WAZA520X-NC Универсальный плоскошлифовальный станок	372	230	650		1
	FLO-80S Токарный станок с ЧПУ	Ø230/Ø42		170		1

[Изучить оборудование SAFTherm на сайте](#)











Основные характеристики

Модель	Наименование станка	Объем рабочей камеры, см ³	Макс. температура, °C	Рабочая атмосфера	Примечание	Кол-во,
						Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
	STD-150-12 Камерная печь с электрическим нагревом	150	1200	Воздух	<ul style="list-style-type: none"> Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха; Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца; Возможность переноса данных на внешний USB носитель; 	1 1



Перемещения по осям, мм

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		Дата прибытия на склад в МСК, ЦТМ
	GT-100 Машина для правки прутков	280	230	150	русифицированный интерфейс	1 3 – 06.2026

Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.  Дата прибытия на склад в МСК,  ЦТМ
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	HCR-5	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 5 кг.	1
	HCR-5A	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 5 кг.	1
	HCR-12	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 12 кг.	 1
	HCR-12A	Коллаборативный робот			6 управляемых осей, полезная нагрузка – 12 кг.	1



НАВИГАТОР РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Россия, 115432, г. Москва,
пр. Андропова, 10

тел. +7 495 647 88 55
факс. +7 495 647 88 56

www.finval.ru
sale@finval.ru