

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО СКЛАДСКОЙ ПРОГРАММЕ



ПОСТАВКА
СО СКЛАДА
В ТЕЧЕНИЕ
5 ДНЕЙ

Более **250** ед. оборудования



БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ В НАШЕМ ТЕЛЕГРАМ КАНАЛЕ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА



[Скачать каталог
АПТ FINIST NMR](#)

FINIST NMR	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков- макс. длина	
FINIST NMR						
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10J	Ø 10		205	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10EX2K	Ø 10		110	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-20UB8KGS	Ø 20		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-25UB8KGS	Ø 25		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 25 мм

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог](#)
[АПТ FINIST](#)


	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков- макс. Ø обработки (Ø)		для токарных станков- макс. длина	
FINIST						
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FE-12BS	Ø 12		205	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FF-12BSY	Ø 12		240	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-20BS	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог](#)
[АПТ FINIST](#)


FINIST	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-20BSY	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-25BS	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-25BSY	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог
Токарного оборудования FINIST](#)



FINIST	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-500Y/550	Ø320/Ø51	100 (± 50)	650	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-500SY/550	Ø320/Ø51	100 (± 50)	550	
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-6ST	Ø220/Ø45		380	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог](#)
[Токарного оборудования FINIST](#)

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Fanuc 0i TF PLUS)	Ø210/Ø51		500	
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Syntec22T)	Ø210/Ø51		500	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ- 500MT/650	Ø360/Ø51		650	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог
Токарного оборудования FINIST](#)



FINIST	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-600MT	Ø350/Ø75		900	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLD-850	Ø348/Ø51		500	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог](#)

[Вертикально-фрезерных ОЦ FINIST](#)

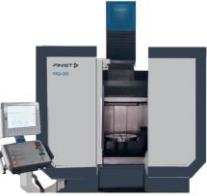


FINIST	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1055	850	570	680	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1200	1100	600	600	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVA-950	850	520	520	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА



Скачать каталог
5-осевых ОЦ FINIST

FINIST	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X		Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAU-60	460	600	400	Диаметр стола 600 мм
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAR-600B	600	450	400	Диаметр стола 630 мм

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования LITZ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Y	Z для токарных станков-макс. длина обработки	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-600	610	410	540	Страна производства - Тайвань
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-800	800	500	540	Страна производства - Тайвань
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1000	1020	560	600	Страна производства - Тайвань

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования LITZ



LITZ	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1200A	1200	600	675	Страна производства - Тайвань
	Токарный станок с ЧПУ	LT-350	Ø240/Ø45		350	Страна производства - Тайвань
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	Страна производства - Тайвань

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования LITZ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-400M	Ø215/Ø52		530	Страна производства - Тайвань
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520M	Ø400/Ø78		710	Страна производства - Тайвань
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520	Ø400/Ø78		710	Страна производства - Тайвань

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог

Оборудования ROMI



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
	Универсальный токарный станок	T240x1000	Ø240		1000	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования MAXSEE



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X <small>для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)</small>	Y	Z <small>для токарных станков-макс. длина обработки</small>	
	Электроэррозионный копировально-прошивной станок с ЧПУ	P26 CNC	280	230	150	Страна производства - Тайвань русифицированный интерфейс

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования Supertec



ST SUPERTEC	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для БЦШ- макс. Ø обработки (Ø прутка)		для ПШ - макс. высота детали	
	Универсальный плоскошлифовальный станок	STP- 1428ADS	357	345	710	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

ОВОГ®	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для БЦШ-макс. Ø обработки (Ø прутка) для ПШ -макс. высота детали			
	Универсальный плоскошлифовальный станок	WAZA520X-NC	372	230	650	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

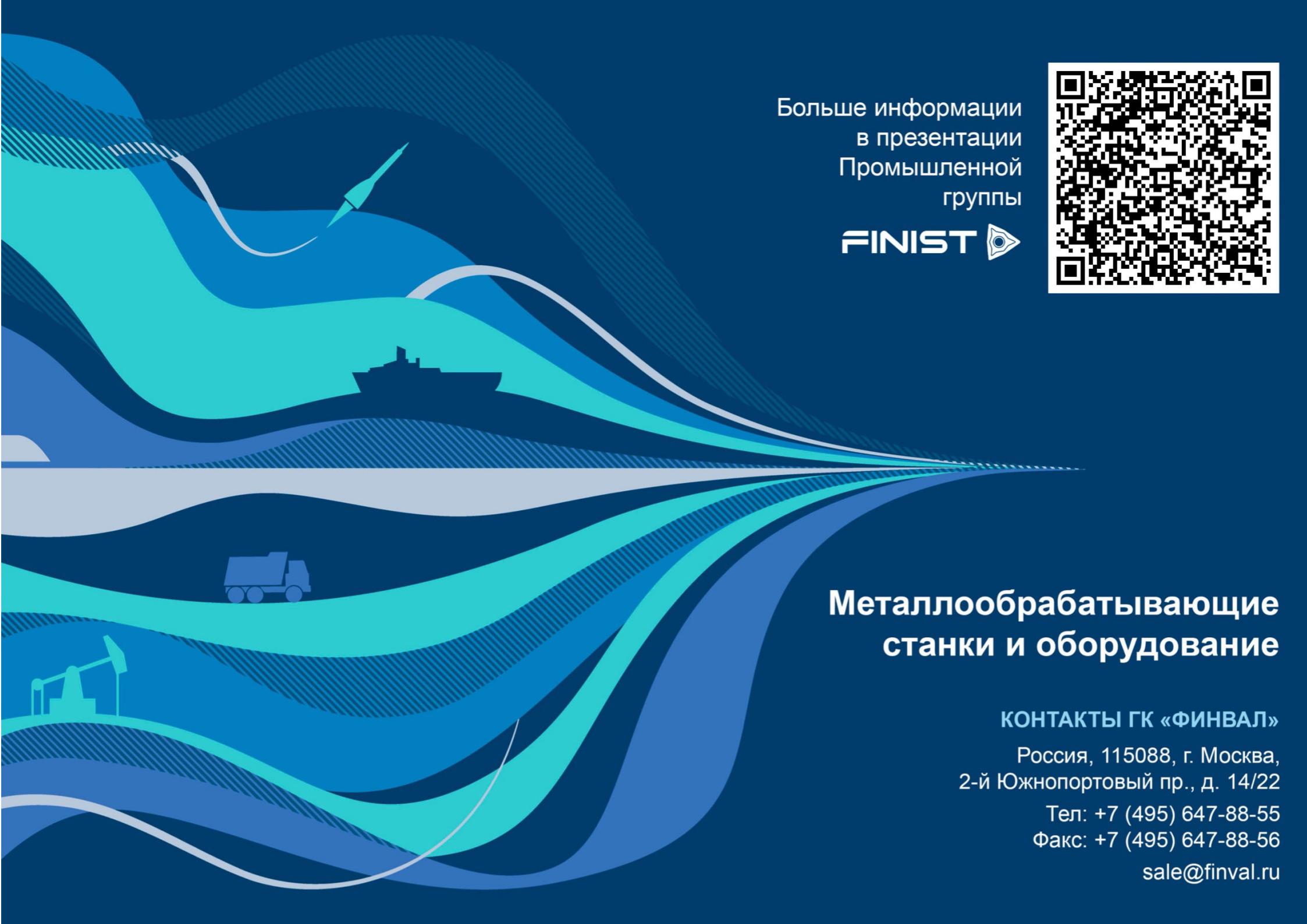
ОВОТ®	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
ОВОТ (Китай)							
	Токарный станок с ЧПУ	FLO-80S	Ø230/Ø42		170		1 ед- ЦТМ;

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог
Оборудования SAFTherm](#)



	Наименование оборудования	Модель	Основные характеристики			Примечание
			Объём рабочей камеры	Максимальная температура	Рабочая атмосфера	
	Камерная печь с электрическим нагревом	STD-150-12	150	1200	Воздух	<ul style="list-style-type: none"> • Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха; • Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца; • Возможность переноса данных на внешний USB носитель;



Больше информации
в презентации
Промышленной
группы

FINIST ▶



Металлообрабатывающие станки и оборудование

КОНТАКТЫ ГК «ФИНВАЛ»

Россия, 115088, г. Москва,
2-й Южнопортовый пр., д. 14/22

Тел: +7 (495) 647-88-55
Факс: +7 (495) 647-88-56
sale@finval.ru