

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО СКЛАДСКОЙ ПРОГРАММЕ



ПОСТАВКА
СО СКЛАДА
В ТЕЧЕНИЕ
5 ДНЕЙ

Более **250** ед. оборудования



БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ В НАШЕМ ТЕЛЕГРАМ КАНАЛЕ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА



Скачать каталог
АПТ FINIST NMR

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков- макс. длина		
FINIST NMR							
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10J	Ø 10		205	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм	1 ед. ЦТМ
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10EX2K	Ø 10		110	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм	5 ед. – ноябрь 2025
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-20UB8KGS	Ø 20		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм	1 ед. -ЦТМ 4 ед.- декабрь 2025, 3ед- январь 2026
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-25UB8KGS	Ø 25		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 25 мм	7 ед. – ноябрь 2025



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков- макс. Ø обработки (Ø		для токарных станков- макс. длина		
FINIST							
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FE-12BS	Ø 12		205	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм	5 ед. на складе
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FF-12BSY	Ø 12		240	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм	Под заказ
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-20BS	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм	7 ед. на складе



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
FINIST							
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-20BSY	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм	2 ед. – на складе
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-25BS	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм	8 ед. на складе
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-25BSY	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм	1 ед. – на складе

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог](#)
 Токарного оборудования FINIST



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
FINIST							
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-500Y/550	Ø320/Ø51	100 (±50)	650		2 ед.- январь 2026
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-500SY/550	Ø320/Ø51	100 (±50)	550		2 ед.- январь 2026
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-6ST	Ø220/Ø45		380		Под заказ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков- макс. длина обработки		
FINIST							
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Fanuc 0i TF PLUS)	Ø210/Ø51		500		Под заказ
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Syntec22T)	Ø210/Ø51		500		1 ед. -ЦТМ 1 ед. на складе
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ- 500MT/650	Ø360/Ø51		650		Под заказ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
FINIST							
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-600MT	Ø350/Ø75		900		1 ед. на складе
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLD-850	Ø348/Ø51		500		1 ед. - ЦТМ

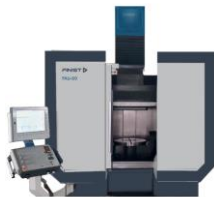


	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y			
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
FINIST							
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1055	850	570	680		1 ед. -ЦТМ
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1200	1100	600	600		Под заказ
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVA-950	850	520	520		1 ед. - ЦТМ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
 5-осевых ОЦ FINIST



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X		Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
FINIST							
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAU-60	460	600	400	Диаметр стола 600 мм	1 ед.- ЦТМ СПЕЦПРЕДЛОЖЕНИЕ!!!
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAR-600B	600	450	400	Диаметр стола 630 мм	1 ед. – ЦТМ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования LITZ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
LITZ (Тайвань)							
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-600	610	410	540		2 ед- ноябрь 2025
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-800	800	500	540		9 ед.-на складе 6 ед- Ноябрь 2025
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1000	1020	560	600		3 ед.-на складе 3 ед.- Ноябрь 2025



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
LITZ (Тайвань)							
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1200A	1200	600	675		1 ед.-ЦТМ 6 ед.-на складе 2ед.-ноябрь 2025
	Токарный станок с ЧПУ	LT-350	Ø240/Ø45		350		Под заказ
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530		Под заказ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
LITZ (Тайвань)							
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-400M	Ø215/Ø52		530		1 ед.-ЦТМ 8 ед.-на складе
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520M	Ø400/Ø78		710		Под заказ
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520	Ø400/Ø78		710		3 ед.-на складе

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог

Оборудования ROMI



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
ROMI (Бразилия)							
	Универсальны й токарный станок	T240x1000	Ø240		1000		1 ед.-ЦТМ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[Скачать каталог
Оборудования MAXSEE](#)



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
MAXSEE (Тайвань)							
	Электроэрозионный копировально-прошивной станок с ЧПУ	P26 CNC	280	230	150	русифицированный интерфейс	2 ед.- декабрь 2025

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Скачать каталог
Оборудования Supertec



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для БЦШ- макс. Ø обработки (Ø прутка)		для ПШ - макс. высота детали		
Supertec (Тайвань)							
	Универсальный плоскошлифовальный станок	STP- 1428ADS	357	345	710		1 ед.-ЦТМ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для БЦШ- макс. Ø обработки (Ø прутка) для ПШ -макс. высота детали				
ОВОТ (Китай)							
	Универсальный плоскошлифоваль ный станок	WAZA520X-NC	372	230	650		1 ед. - ЦТМ

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			X	Y	Z		
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки		
ОВОТ (Китай)							
	Токарный станок с ЧПУ	FLO-80S	Ø230/Ø42		170		1 ед- ЦТМ;



	Наименование оборудования	Модель	Основные характеристики			Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
			Объём рабочей камеры	Максимальная температура	Рабочая атмосфера		
	Камерная печь с электрическим нагревом	STD-150-12	150	1200	Воздух	• Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха; • Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца; • Возможность переноса данных на внешний USB носитель;	В изготовлении

Больше информации
в презентации
Промышленной
группы

FINIST 



Металлообрабатывающие станки и оборудование

КОНТАКТЫ ГК «ФИНВАЛ»

Россия, 115088, г. Москва,
2-й Южнопортовый пр., д. 14/22

Тел: +7 (495) 647-88-55

Факс: +7 (495) 647-88-56

sale@finval.ru