

# СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО СКЛАДСКОЙ ПРОГРАММЕ



ПОСТАВКА СО СКЛАДА В ТЕЧЕНИЕ

5 ДНЕЙ

Более 250 ед. оборудования







#### Скачать каталог АПТ FINIST NMR

			Перемо	ещения по	мкэо С		Кол-во/			
FINIST NMR	Наименование станка	Модель	X для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Y	<b>Z</b> для токарных станков- макс. длина	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва			
FINIST NMR										
- 2007	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10J	Ø 10		205	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм	1 ед. ЦТМ			
Charles of	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10EX2K	Ø 10		110	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм	5 ед. – ноябрь 2025			
CH172	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-20UB8KGS	Ø 20		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм	1 едЦТМ 4 ед декабрь 2025, 3ед- январь 2026			
Dest	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-25UB8KGS	Ø 25		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 25 мм	7 ед. – ноябрь 2025			





			Перем	ещения г	мкоо оп		Кол-во/
FINIST	Наименование станка	Модель	X для токарных станков-	Υ	<b>Z</b> для токарных	Примечание	Дата прибытия на склад
			макс. Ø обработки (Ø		станков- макс. длина		в г. Москва
	F	INIST					•
The state of the s	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FE-12BS	Ø 12		205	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм	5 ед. на складе
Prest p	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FF-12BSY	Ø 12		240	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм	Под заказ
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-20BS	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм	7 ед. на складе





			Переме	ещения г	мкоо ог		Кол-во/	
FINIST	Наименование станка	Модель	Х для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Υ	<b>Z</b> для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва	
FINIST								
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-20BSY	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм	2 ед. – на складе	
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-25BS	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм	8 ед. на складе	
The state of the s	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-25BSY	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм	1 ед. – на складе	





	Скачать ка	аталог
Токарного обор	рудования I	FINIST

			Перел	мещения по	МЯЗО		Кол-во/		
			X	Υ	Z		Дата прибытия		
FINIST	Наименование станка	Модель	для токарных станков-макс. Ø		для токарных станков-макс.	Примечание	на склад		
			обработки (Ø		длина	•	в г. Москва		
			прутка)		обработки				
FINIST									
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-500Y/550	Ø320/Ø51	100 (±50)	650		2 ед январь 2026		
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-500SY/550	Ø320/Ø51	100 (±50)	550		2 ед январь 2026		
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-6ST	Ø220/Ø45		380		Под заказ		



			Перем	ещения по	ОСЯМ		Кол-во/			
FINIST	Наименование станка	Модель	X для токарных	Υ	<b>Z</b> для токарных	Примонацию	Дата прибытия на склад			
	паименование станка	Модель	станков-макс. Ø обработки (Ø		станков- макс. длина	Примечание	в г. Москва			
			прутка)		обработки					
	FINIST									
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Fanuc 0i TF PLUS)	Ø210/Ø51		500		Под заказ			
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Syntec22T)	Ø210/Ø51		500		1 едЦТМ 1 ед. на складе			
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ- 500MT/650	Ø360/Ø51		650		Под заказ			





			Перел	мещения по	МРОО		Кол-во/	
			X	Υ	Z		Дата	
FINIST	Наименование станка	Модель	для токарных		для токарных станков-макс.	Примечание	прибытия на склад	
		шодоль	станков-макс. Ø обработки (Ø		длина	Tiprime tanne	в г. Москва	
			прутка)		обработки			
FINIST								
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-600MT	Ø350/Ø75		900		1 ед. на складе	
PARTY DE TORS	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLD-850	Ø348/Ø51		500		1 ед ЦТМ	





CK	ачать	Kalajioi
Вертикально-фрезерн	ых О	Ц FINIST

			Перем	ещения п	мкоо о		Кол-во/
FINIST	Наименование станка	Модель	Х для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Υ	для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва
		FINIS	T				
Fig. 12.	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1055	850	570	680		1 едЦТМ
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1200	1100	600	600		Под заказ
Prints   Figure   Fig	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVA-950	850	520	520		1 ед ЦТМ





#### Скачать каталог 5-осевых ОЦ FINIST

			Переме	ещения г	мкэо ог					
			X		Z	Примечание	Кол-во/			
	Havesausausausa	N/0-0	для токарных		для токарных		Дата			
FINIST	Наименование станка	Модель	станков-макс. Ø		станков-макс.		прибытия			
			обработки (Ø		длина обработки		на склад в г. Москва			
			прутка)		ООРАООТКИ		2 11 IVIOCREDA			
	FINIST									
PARTY D	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAU-60	460	600	400	Диаметр стола 600 мм	1 ед ЦТМ СПЕЦПРЕДЛ ОЖЕНИЕ!!!			
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAR-600B	600	450	400	Диаметр стола 630 мм	1 ед. – ЦТМ			





			Перел	мещения п	о осям		Кол-во/				
ĽTZ	Наименование станка	Модель	Х для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Υ	Z для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва				
	LITZ (Тайвань)										
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-600	610	410	540		2 ед- ноябрь 2025				
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-800	800	500	540		9 една складе 6 ед- Ноябрь 2025				
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1000	1020	560	600		3 една складе 3 ед Ноябрь 2025				





			Перем	ещения по	М В ОСЯМ		Кол-во/
LITZ	Наименование станка	Модель	Х для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Υ	Z для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва
		L	ITZ (Тайваі	<b>нь</b> )			
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1200A	1200	600	675		1 едЦТМ 6 една складе 2едноябрь 2025
	Токарный станок с ЧПУ	LT-350	Ø240/Ø45		350		Под заказ
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530		Под заказ





			Перем	лещения по	о осям		Кол-во/
Litz	Наименование станка	Модель	Х для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Y	<b>Z</b> для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва
		L	.ITZ (Тайва	нь)			
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-400M	Ø215/Ø52		530		1 едЦТМ 8 една складе
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520M	Ø400/Ø78		710		Под заказ
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520	Ø400/Ø78		710		3 ед-на складе



Скачать каталог



#### Оборудования ROMI

			Перел	мещения по	МЯЗО		Кол-во/
ROMI	Наименование станка	Модель	Х для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Y	<b>Z</b> для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва
		RC	МІ (Брази	ілия)			
	Универсальны й токарный станок	T240x1000	Ø240		1000		1 едЦТМ





			Перел	мещения по	ия по осям			
№ MAX5==	Наименование станка	Модель	X для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)	Y	Z для токарных станков-макс. длина обработки	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва	
		MA	XSEE (Тай	вань)				
THE REAL PROPERTY OF THE PARTY	Электроэрозионный копировально-прошивной станок с ЧПУ	P26 CNC	280	230	150	русифицированный интерфейс	2 ед декабрь 2025	





SUPERTEC			Пер	емещения г		Кол-во/	
	Наименование	Модель	X для БЦШ-	Y	<b>Z</b> для ПШ -	Примечание	Дата прибытия
	станка	тодель	макс. Ø обработки (Ø прутка)		макс. высота детали		на склад в г. Москва
	I	Super	tec (Тайв	вань)			
	Универсальный плоскошлифовальный станок	STP- 1428ADS	357	345	710		1 едЦТМ



			Перег	мещения по	ОСЯМ	Примечание	Кол-во/ Дата прибытия на склад в г. Москва
<b>OBOT</b> ®	Наименование станка	Модель	Х для БЦШ- макс. Ø обработки (Ø прутка) для ПШ -макс. высота детали	Y	Z		
			ОВОТ (Кит	ай)			
	Универсальный плоскошлифоваль ный станок	WAZA520X-NC	372	230	650		1 ед ЦТМ



			Перел	мещения по	МКОО		Кол-во/		
	Наименование		X	Υ	Z		Дата		
<b>OBOT</b> ®	станка	Модель	для токарных		для токарных	Примечание			
	01011110		станков-макс. Ø обработки		станков-макс. длина				
			(Ø прутка)		обработки				
	ОВОТ (Китай)								
	Токарный станок с ЧПУ	FLO-80S	Ø230/Ø42		170		1 ед- ЦТМ;		





#### Скачать каталог Оборудования SAFTherm

SAFTherm SANTE FURNACE 30-3000°C			Основн	ые характер	истики		Кол-во/
	Наименование оборудования	Модель	Объём рабочей камеры	Максимальная температура	Рабочая атмосфера	Примечание	Дата прибытия на склад в г. Москва
	Камерная печь с электрическим нагревом	STD-150-12	150	1200	Воздух	• Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха;  • Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца;  • Возможность переноса данных на внешний USB носитель;	В изготовлении

