

5 дней

Срок поставки
со склада



> 250

Единиц оборудования
в наличии



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Складская программа, 22.01.2026 г.

Больше информации в
нашем telegram-канале
[@gkfinval](https://t.me/gkfinval)



Скачать каталог
АПТ FINIST NMR



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X	Y	Z		
	NN-10J Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112	макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Ø 10	макс. длина обработки*	205 Обработка прутков Ø 1 .. 10 мм	2
	NN-10EX2K Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112		Ø 10	110	Обработка прутков Ø 1 .. 10 мм	2
	NN-20UB8KGS Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326		Ø 20	200	Обработка прутков Ø 3 .. 20 мм	4 6 – 01. 2026
	NN-25UB8KGS Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326		Ø 25	200	Обработка прутков Ø 3 .. 25 мм	14

Скачать каталог
АПТ FINIST



Модель

Наименование станка

Перемещения по осям, мм

X

Y

Z

макс. Ø обработки
(Ø прутка)*

макс. длина
обработки*

Примечание

Кол-во, шт.

Дата прибытия
на склад в МСК,



FE-12BS

Автомат продольного точения
с ЧПУ, с барфидером Fedek GT12.

Ø 12

205

Обработка прутков
Ø 1,5 .. 12 мм

8



FF-12BSY

Автомат продольного точения
с ЧПУ, с барфидером Fedek GT12.

Ø 12

240

Обработка прутков
Ø 1,5 .. 12 мм

Под заказ



FE-20BS

Автомат продольного точения
с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.

Ø 20

240

Обработка прутков
Ø 3 .. 20 мм

14

Скачать каталог
АПТ FINIST



FF-20BSY

Наименование станка

Автомат продольного точения
с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326

Перемещения по осям, мм

X

Y

Z

макс. Ø обработки
(Ø прутка)*

макс. длина
обработки*

Примечание



FE-25BS

Автомат продольного точения
с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326

Ø 20

240

Обработка прутков
Ø 3 .. 20 мм

4



FF-25BSY

Автомат продольного точения
с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326

Ø 26

240

Обработка прутков
Ø 3 .. 26 мм

14

Под заказ

Скачать каталог токарного оборудования FINIST



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-500Y/550 Токарный станок с ЧПУ	Ø320/Ø51	100 (±50)	650	 4 – 04. 2026	
	FLZ-500SY/550 Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø320/Ø51	100 (±50)	550	 4 – 04. 2026	
	FLZ-6ST Токарный станок с ЧПУ	Ø220/Ø45		380		Под заказ

Скачать каталог токарного оборудования FINIST



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-8ST (Fanuc Oi TF PLUS)	Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51	500	Под заказ	
	FLZ-8ST (Syntec22T)	Токарный станок с ЧПУ	Ø210/Ø51	500	2	2
	FLZ-500MT/650	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø360/Ø51	650	Под заказ	

Скачать каталог токарного оборудования FINIST



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X макс. Ø обработки (Ø прутка)*	Y	Z макс. длина обработки*		
	FLZ-600MT	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø350/Ø75	900		2
	FLD-850	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø348/Ø51	500		2

Скачать каталог вертикально-фрезерных ОЦ FINIST



Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X	Y	Z		
		макс. Ø обработки (Ø прутка)*	макс. длина обработки*			
	FVC-1055	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	850	570	680	 2  4 - 06.2026
	FVC-1200	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	1100	600	600	 4 - 06.2026
	FVA-950	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	850	520	520	 2

[Скачать каталог 5-осевых ОЦ FINIST](#)

Модель
Наименование станка
Перемещения по осям, мм
X
Y
Z

 макс. Ø обработки
(Ø прутка)*

 макс. длина
обработки*

Примечание
Кол-во, шт.

Дата прибытия на склад в МСК,

ЦТМ


FAU-60

 5 - координатный вертикально-фрезерный
обрабатывающий центр

460

600

400

Ø стола 600 мм

СПЕЦПРЕДЛОЖЕНИЕ

2


FAR-600B

 5 - координатный вертикально-фрезерный
обрабатывающий центр

Ø320/Ø52

530

Ø стола 630 мм

Под заказ

Скачать каталог
оборудования LITZСкачать каталог
оборудования LITZ**CV-600**Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр с ЧПУ

Перемещения по осям, мм

X

Y

Z

макс. Ø обработки
(Ø прутка)*макс. длина
обработки*

Примечание

Кол-во, шт.Дата прибытия
на склад в МСК,

ЦТМ

**CV-800**Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр с ЧПУ

610

410

540

4**CV-1000**Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр с ЧПУ

800

500

540

22**CV-1200A**Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр с ЧПУ

1020

560

600

8**CV-1200A**Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр с ЧПУ

1200

600

675

12
2

[Скачать каталог оборудования LITZ](#)
**LT-350**

Наименование станка

Перемещения по осям, мм

X

Y

Z

макс. Ø обработки
(Ø прутка)*макс. длина
обработки*

Примечание

Кол-во, шт.
 Дата прибытия
на склад в МСК,

ЦТМ

Модель	Наименование станка	макс. Ø обработки (Ø прутка)*	макс. длина обработки*	Примечание	Кол-во, шт.
	LT-350	Токарный станок с ЧПУ	Ø240/Ø45	350	Под заказ
	LT-400	Токарный станок с ЧПУ	Ø320/Ø52	530	Под заказ
	LT-520	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø400/Ø78	710	4

[Скачать каталог оборудования LITZ](#)


LT-400M

Наименование станка

Перемещения по осям, мм

X

Y

Z

макс. Ø обработки
(Ø прутка)*макс. длина
обработки*

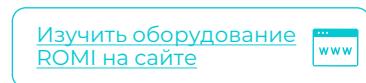
Примечание

Кол-во, шт.

Дата прибытия
на склад в МСК,

ЦТМ

Модель	Наименование станка	X	Y	Z	Примечание
	LT-400M	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø215/Ø52	530	 2  4 – 02.2026
	LT-520M	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	Ø400/Ø78	710	 в изготовлении 4

Изучить оборудование
ROMI на сайте

T240x1000

Наименование станка

Перемещения по осям, мм

X

Y

Z

 макс. Ø обработки
(Ø прутка)*

 макс. длина
обработки*

Примечание

Кол-во, шт.

 Дата прибытия
на склад в МСК,

ЦТМ

 Скачать каталог
оборудования MAXSEE

P26 CNC

 Электроэррозионный копировально-
прошивной станок с ЧПУ

Ø240

1000

2

280

230

150

 русифицированный
интерфейс

под заказ

[Скачать каталог
оборудования SUPERTEC](#)


Модель	Наименование станка	Перемещения по осям, мм			Примечание	Кол-во, шт.
		X	Y	Z		
	STP-1428ADS	макс. Ø обработки (Ø прутка)*	357	345	710	 2
	WAZA520X-NC	Универсальный плоскошлифовальный станок	372	230	650	 2
	FLO-80S	Токарный станок с ЧПУ	Ø230/Ø42		170	 2

Изучить оборудование
SAFTherm на сайте



STD-150-12

Наименование станка

Камерная печь с электрическим нагревом

Основные характеристики

Объем рабочей камеры, см³

Макс. температура, °C

Рабочая атмосфера

Примечание

Кол-во,

Дата прибытия на склад в МСК,

ЦТМ

150

1200

Воздух

- Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха;
- Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца;
- Возможность переноса данных на внешний USB носитель;

2



НАВИГАТОР РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Россия, 115432, г. Москва,
пр. Андропова, 10

+7 495 647 88 55
sale@finval.ru

www.finval.ru
vk.com/gkfinval