

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО СКЛАДСКОЙ ПРОГРАММЕ



ПОСТАВКА
СО СКЛАДА
В ТЕЧЕНИЕ
5 ДНЕЙ

Более **250** ед. оборудования



БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ В НАШЕМ ТЕЛЕГРАМ КАНАЛЕ



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST NMR						
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10J	Ø 10		205	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	NN-10EX2K	Ø 10		110	Обработка прутков диаметром от 1 до 10 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-20UB8KGS	Ø 20		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	NN-25UB8KGS	Ø 25		200	Обработка прутков диаметром от 3 до 25 мм



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FE-12BS	\varnothing 12		205	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112.	FF-12BSY	\varnothing 12		240	Обработка прутков диаметром от 1.5 до 12 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-20BS	\varnothing 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-20BSY	Ø 20		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 20 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FE-25BS	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм
	Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326.	FF-25BSY	Ø 26		240	Обработка прутков диаметром от 3 до 26 мм



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-500Y/550	Ø320/Ø51	100 (±50)	650	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-500SY/550	Ø320/Ø51	100 (±50)	550	
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-6ST	Ø220/Ø45		380	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Fanuc Oi TF PLUS)	Ø210/Ø51		500	
	Токарный станок с ЧПУ	FLZ-8ST (Syntec22T)	Ø210/Ø51		500	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-500MT/650	Ø360/Ø51		650	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLZ-600MT	Ø350/Ø75		900	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	FLD-850	Ø348/Ø51		500	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1055	850	570	680	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVC-1200	1100	600	600	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	FVA-950	850	520	520	



FINIST 	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
FINIST						
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAU-60	460	600	400	Диаметр стола 600 мм
	5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр	FAR-600B	600	450	400	Диаметр стола 630 мм



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ (Тайвань)						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-600	610	410	540	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-800	800	500	540	
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1000	1020	560	600	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ (Тайвань)						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1200A	1200	600	675	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ (Тайвань)						
	Токарный станок с ЧПУ	LT-350	Ø240/Ø45		350	
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-400M	Ø215/Ø52		530	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ (Тайвань)						
	Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ	LT-520M	$\varnothing 275/\varnothing 78$		710	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
ROMI (Бразилия)						
	Универсальный токарный станок	T240x1000	Ø240		1000	



	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
MAXSEE (Тайвань)						
	Электроэрозионный копировально-прошивной станок с ЧПУ	P26CNC	280	230	150	русифицированный интерфейс

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Характеристик станка			Примечание
			Усилие, тонны	Полезная длинна сгиба, мм	Кол-во управляемых осей	
FARINA (Италия)						
	<p>СИНХРОНИЗИРОВАННЫЙ ГИБОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС</p> <p>серии PFO-PSN 80/25 с управляющим блоком Delem DA 65 W и 6 контролируемыми осями: Y1-Y2- X-R-Z1-Z2</p>	PFO-PSN 80/25	80	2505	6	



ST SUPERTEC	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для БЦШ - макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для ПШ - макс. высота детали	
Supertec (Тайвань)						
	Универсальный плоскошлифовальный станок	STP-1428ADS	357	345	710	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для БЦШ- макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка) для ПШ -макс. высота детали			
OVOT (Китай)						
	Универсальный плоскошлифовальный станок	WAZA520X-NC	372	230	650	

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
OVOT (Китай)						
	Токарный станок с ЧПУ	FLO-TX80S	Ø230/Ø42		170	



	Наименование оборудования	Модель	Основные характеристики			Примечание
			Объем рабочей камеры	Максимальная температура	Рабочая атмосфера	
	Камерная печь с электрическим нагревом	STD-150-12	150	1200	Воздух	<ul style="list-style-type: none"> • Термическая обработка деталей в атмосфере воздуха; • Регистрация режимов при помощи безбумажного самописца; • Возможность переноса данных на внешний USB носитель;

7 НАПРАВЛЕНИЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Инжиниринг



Роботизация
и автоматизация



Сервисный
центр



Учебный
центр



Поставка
оборудования



Поставка
инструмента



Центр технологий
машиностроения

ГК «Финвал» - инжиниринговая компания, разработчик отечественного ПО, лидер российского рынка по поставкам промышленного оборудования, инструмента, роботизации производства и реализации инжиниринговых проектов, стратегий цифровой трансформации предприятий.

ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛЕННОЕ В ЦЕНТРЕ ТЕХНОЛОГИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ ГК «ФИНВАЛ»



ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛЕННОЕ В ЦЕНТРЕ ТЕХНОЛОГИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ ГК «ФИНВАЛ»



FINIST NMR NN-10J

Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT112



FINIST NMR NN-20UB8KGS

Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326



FINIST FF-20BSY

Автомат продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326



HANWHA XE20

Автомат токарный продольного точения с ЧПУ, с барфидером Fedek GT326



FINIST FLZ-500SY/550

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ



FINIST FLD-850

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ



LITZ LT-400M

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ



OBOT FLO-TX80S

Токарный станок с ЧПУ



FINIST FVC-1055

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ



FINIST FVA-950

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ



LITZ CV-1200A

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ



FINIST FAU-60

5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр



FINIST FAR-600B

5 - координатный вертикально-фрезерный обрабатывающий центр



ROMI T240X1000

Универсальный токарный станок



SUPERTEC STP-1428ADS

Универсальный плоскошлифовальный станок



OBOT WAZA520X-NC

Универсальный плоскошлифовальный станок



SAFTHERM STD-150-12

Камерная печь с электрическим нагревом



HANWHA HCR-12

Коллаборативный робот

ЗАПИСАТЬСЯ НА ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПОСЕЩЕНИЕ ВЫСТАВОЧНОГО ЗАЛА: ☎ Тел: +7 (495) 647-88-55 ✉ sale@finval.ru

АДРЕС: Россия, 115088, г. Москва, 2-й Южнопортовый пр., д. 14/22

СТАНКИ НА СКЛАДЕ У ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	CV-1600B	1600	900	800	Система ЧПУ M720-4VS
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DM-1000	1020	560	600	Система ЧПУ Siemens 828D
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-1000	1020	560	600	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 1)PLUS+ α
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-1000	1020	560	600	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 1)PLUS+ α

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-1000	1020	560	600	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 3)PLUS+ α
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-1000	1020	560	600	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 3)PLUS+ α
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-1000	1020	560	600	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 3)PLUS+ α
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 3)PLUS+ α

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	DV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 3)PLUS+ α
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-1000A	1000	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-1000A	1000	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-1000A	1000	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-1000A	1000	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5)PLUS+b

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 3)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LV-800A	800	500	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 3)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	MV-1000	1020	510	540	Система ЧПУ M80-4B
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	MV-1200A	1200	560	600	Система ЧПУ M80-4A

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	MV-1200B	1200	560	630	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 3)PLUS+α
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	MV-1200B	1200	560	630	Система ЧПУ M80-4A
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	MV-800	800	450	540	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 3)PLUS+b
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	MV-800	800	450	540	Система ЧПУ M80-4B

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	TX-500	500	400	330	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5) PLUS+a
	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	TX-700	700	400	330	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5) PLUS+a

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5) PLUS+b
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5) PLUS+b
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 5) PLUS+b

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	Система ЧПУ Fanuc 01MF(type 5) PLUS+b
	Токарный станок с ЧПУ	LT-400	Ø320/Ø52		530	Система ЧПУ Fanuc 01MF(type 5) PLUS+b

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ	LU-400	400	350	350	Система ЧПУ Heidenhain TNC-640
	5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ	LU-620	620	520	460	Система ЧПУ Fanuc 0IMF(type 0)PLUS+a
	5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ	LU-800AT	800	900+330	620	Система ЧПУ Siemens 840D+19"screen

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

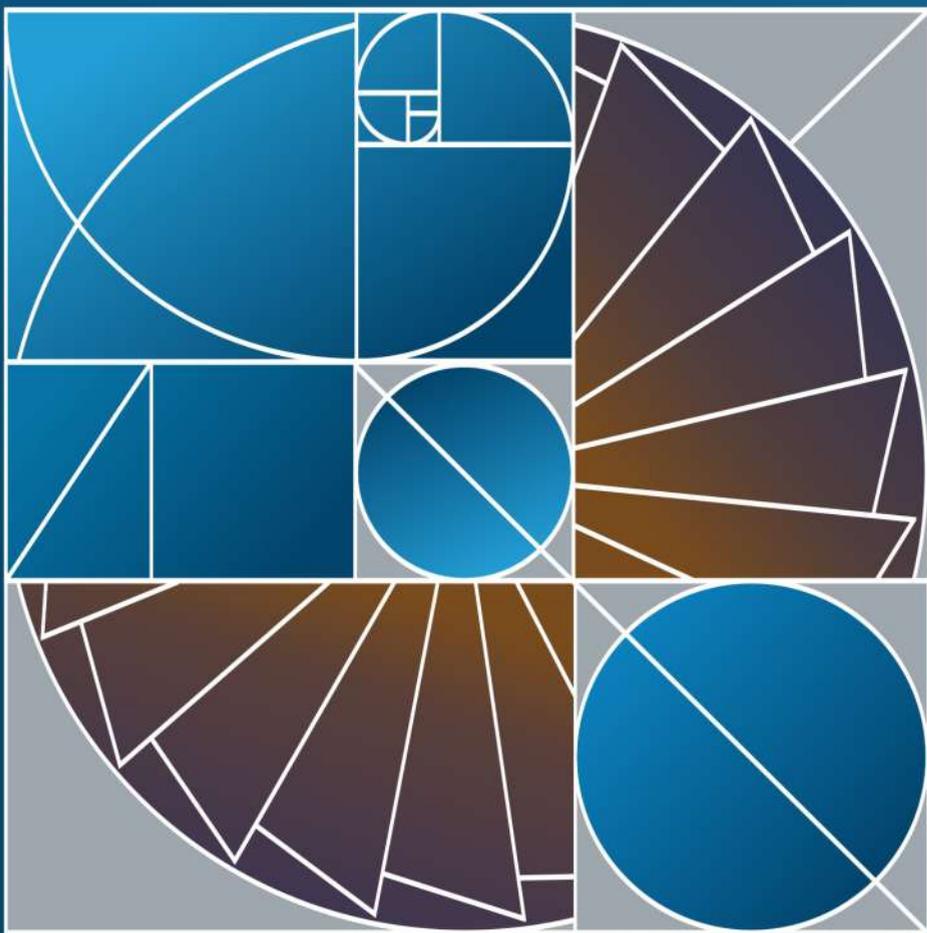
	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LH-300	460	650	350	Система ЧПУ Fanuc 0IMF-(type 1)+a
	Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LH-500B	700	650	650	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 1)PLUS+a
	Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	LH-800B	1300	1200	1200	Система ЧПУ Fanuc 0IMF (type 1)PLUS+a

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. \varnothing обработки (\varnothing прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ	LG-600	600+200	470	350	Система ЧПУ M830-8S
	Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ	LG-600	600+200	470	350	Система ЧПУ Fanuc 0IMF PLUS TYPE 0
	Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ	LG-760	760+60	460	460	Система ЧПУ Fanuc 0IMF TYPE 1

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

	Наименование станка	Модель	Перемещения по осям			Примечание
			X	Y	Z	
			для токарных станков-макс. Ø обработки (Ø прутка)		для токарных станков-макс. длина обработки	
LITZ						
	Комбинированный обрабатывающий центр с ЧПУ	TM-2500	Ø500/Ø65	250	500	Система ЧПУ Fanuc 31i-B (4+1 axes)



Больше информации
в презентации
промышленной
группы

FINIST 

КОНТАКТЫ ГК «ФИНВАЛ»:

Россия, 115088, г. Москва, 2-й Южнопортовый пр., д. 14/22

Тел: +7 (495) 647-88-55

Факс: +7 (495) 647-88-56

sale@finval.ru