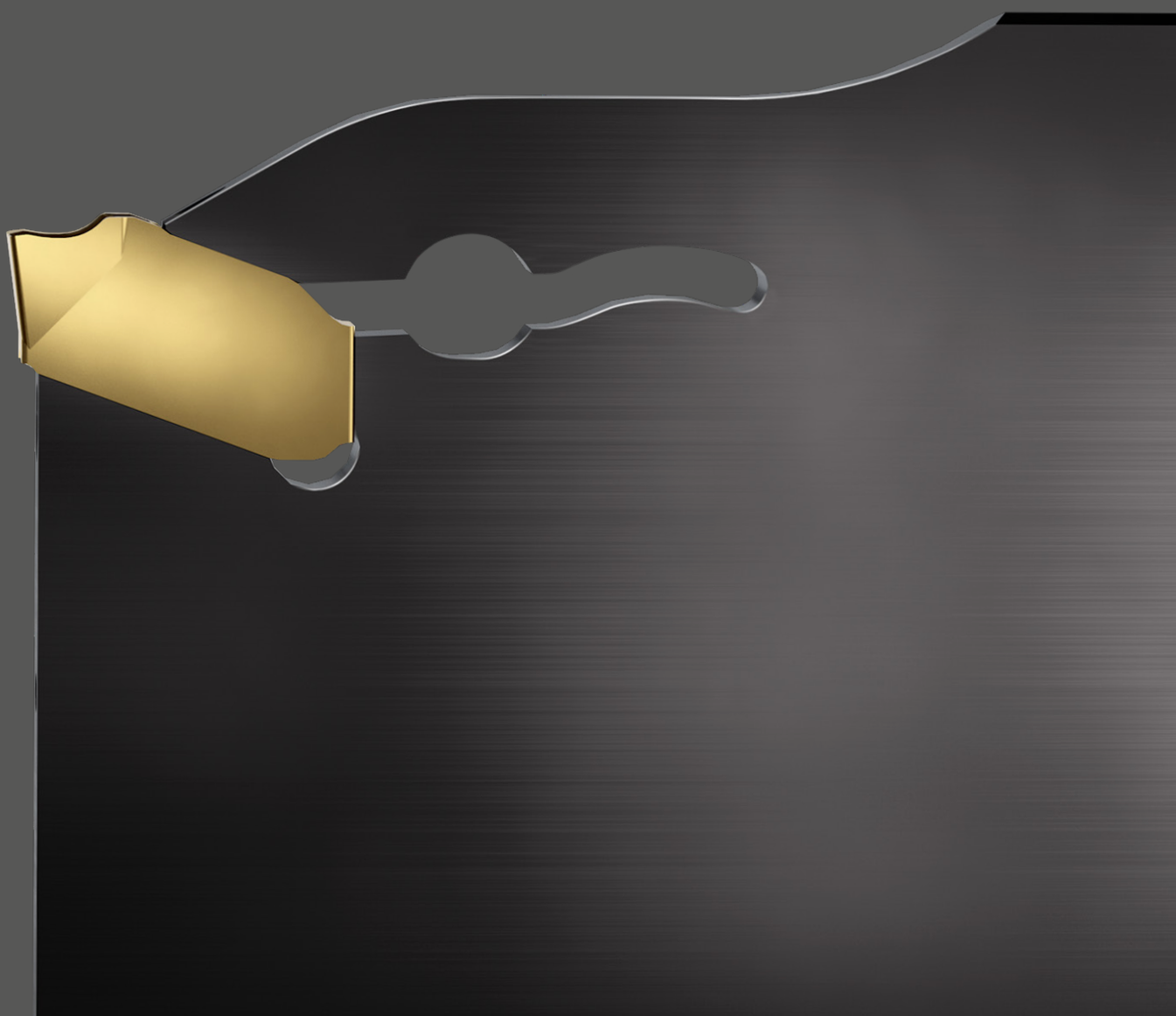
SANDVIK
Coromant

2020

# Токарные инструменты

ТОЧЕНИЕ
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК
РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОБРАБОТКИ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА





# Представляем наши новые каталоги

Каталог состоит из трёх томов: "Токарные инструменты", "Вращающиеся инструменты" и "Цельный режущий инструмент". Представлено в общей сложности более 30000 единиц стандартной продукции.

Токарные инструменты – Общее точение, Отрезка и обработка канавок, Резьбонарезание, Инструмент для многоцелевой обработки, Инструментальный блоки и Инструментальная оснастка

Вращающиеся инструменты – Фрезерование, Сверление, Растачивание и Инструментальная оснастка

Цельный режущий инструмент – Фрезерование, Сверление, Нарезание резьбы метчиком и Развёртывание

Используя обзоры продукции в начале каждой главы, найдите интересующую вас область и по ссылке перейдите непосредственно на страницу продукции. По ссылкам внизу каждой страницы с продукцией можно найти подходящую к ней продукцию и информацию — державки, пластины и режимы резания.

Наш полный ассортимент, включающий примерно 50000 стандартных позиций, можно найти на сайте www.sandvik.coromant.com. Мы также предлагаем широкий ассортимент продукции, адаптируемой к вашим требованиям обработки.

Посетите www.sandvik.coromant.com и узнайте актуальные размеры и допуски, подробные параметры резания, и закажите доступные инструменты и комплектующие.




Условные обозначения:

- Пластины
- Инструмент для наружной обработки
- Инструмент для внутренней обработки
- Адаптеры
- Инструмен-тальные блоки
- Адаптеры CoroTurn® SL
- Принадлеж-ности
- Режимы резания
- Описание сплавов
- Описание геометрии
- Описание параметров
- Tailor Made
- Система обозначения
- Информация о СОЖ
- Информация

| | |
|---|---|
| ★ | Первый выбор |
| ☆ | Хороший выбор |
| | Не доступно |

Наша рекомендация первого выбора — отправная точка для большинства операций. При необходимости и в целях оптимизации обработки можно выбрать сплав с другими свойства.

A Точение

B Отрезка и обработка канавок

C Резьбонарезание

D Инструмент для многоцелевой обработки

E Инструментальные блоки

F Инструментальная оснастка

G Принадлежности

H Общая информация

# Точение


CoroTurn® Prime A3

Пластины A4
Инструмент для наружной обработки A5-A13
Инструмент для внутренней обработки A14-A15

CoroTurn® 300 A16

Пластины A17
Инструмент для наружной обработки A18-A19

CoroTurn® TR A20

Пластины A21-A22
Инструмент для наружной обработки A23-A33
Инструмент для внутренней обработки A34-A38

CoroTurn® 107 A39

Пластины A40-A57
Инструмент для наружной обработки A58-A87
Инструмент для внутренней обработки A88-A150

T-Max® P A151

Пластины A152-A176
Инструмент для наружной обработки A177-A216
Инструмент для внутренней обработки A217-A241

T-Max® и T-Max® S A242

Пластины A243-A250
Инструмент для наружной обработки A251-A261
Инструмент для внутренней обработки A268-A269

CoroTurn® XS A270

Режущие инструменты A271-A275
Адаптеры F2

CoroCut® XS A276

Пластины A277
Инструмент для наружной обработки B99-B100

CoroTurn® 111 Веб-сайт

www.sandvik.coromant.com/coroturn111

CoroCut® MB Веб-сайт

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

| | Вид обработки | | Операция | Материал режущего инструмента | | | | Рек. размер отверстия |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Наружная | Внутренняя | | Твёрдый сплав | Керамика | CBN | PCD | |
| CoroTurn® Prime | X | X | От черновой до чистовой обработки | X | | | | Ø>40 мм |
| CoroTurn® 300 | X | | Чистовая и получистовая обработка | X | | | | |
| CoroTurn® TR | X | X | Чистовая и получистовая обработка | X | | X | | Ø>35 мм |
| CoroTurn® 107 | X | X | Чистовая и получистовая обработка | X | | X | X | Ø 6–80 мм |
| T-Max® P | X | X | От черновой до чистовой обработки | X | X | X | | Ø>50 мм |
| T-Max® | X | X | От черновой до чистовой обработки | | X | X | X | Ø>32 мм |
| T-Max® S | X | | От черновой до чистовой обработки | | X | X | X | |
| CoroTurn® XS | | X | Чистовая обработка | X | | X | | Ø 0,3–10 мм |
| CoroCut® XS | X | | Чистовая обработка | X | | | | |

# CoroTurn® Prime

## Представляем совершенно новый метод точения

### Область применения

- Черновая обработка
- Чистовая обработка
- Профильное точение



### Области применения по ISO:

P M K S

### Преимущества и особенности

- Высокие режимы резания повышают производительность, при этом снижая себестоимость детали
- Контроль над стружкодроблением и высокая стойкость обеспечивают высокую надёжность производства
- Снижение температуры на режущих кромках увеличивает стойкость инструмента

www.sandvik.coromant.com/coroturnprime

### Тип A

- Универсальная — для лёгкой черновой, чистовой и профильной обработки
- Три вершины с углом 35°
- Wiper (08) для превосходного качества обработанной поверхности
- Сплавы: GC4325, GC2025, GC1115, H13A



### Тип B

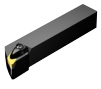
- Более прочная пластина для черновой обработки
- Две вершины
- Wiper для превосходного качества обработанной поверхности
- Сплавы: GC4325, GC2025,
- GC1115, H13A



### Пластины

| Тип A | Тип B |
|---|---|
|  |  |
| A4 | A4 |

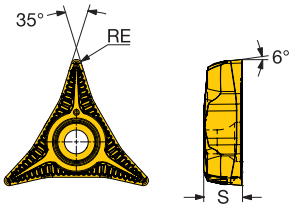
### Инструменты

| Резцовые головки Coromant Capto | Призматические державки | Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| A5-A9 | A10-A11 | A12-A13 | A14-A15 |

# Пластины CoroTurn® Prime для точения

## Пластина типа A

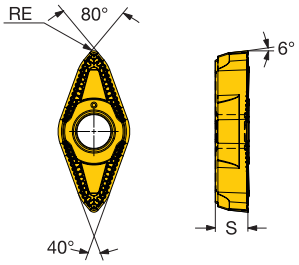





| | | SSC | S | RE | КОД ISO | P | | M | | | K | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4325 | H13A | 1115 | 2025 | H13A | 4325 | 1115 | H13A | |
| Чистовая обработка | L5 | CP-A | 6.00 | 0.40 | CP-A1104-L5 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | ★ | | |
| | | | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L5 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | ★ | | |
| | L5W | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L5W | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | ★ | | |
| | L3 | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L3 | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | L3WX | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L3WX | ★ | | | | | | | | |

## Пластина типа B






| | | SSC | S | RE | КОД ISO | P | | M | | | K | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4325 | H13A | 1115 | 2025 | H13A | 4325 | H13A | 1115 | H13A |
| Чистовая обработка | L4 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-L4 | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | ☆ |
| | L4W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-L4W | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | ☆ |
| Получистовая обработка | M5 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-M5 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | M5W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-M5W | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | H3W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-H3W | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | H3 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-H3 | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

A5 A282 A294 H36 H14



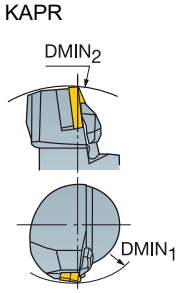
SANDVIK Coromant

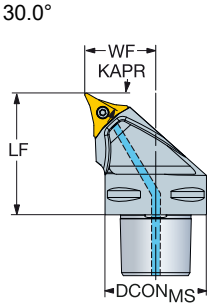
# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

**Закрепление пластин винтом**

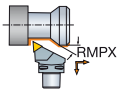
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**






CP-A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C4 | 95.0 | 145.0 | 15° | 3 | **C4-CP-30AR/L-27050-11C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.47 | CP-A1108 |
| | | C5 | 95.0 | 165.0 | 15° | 3 | **C5-CP-30AR/L-35060-11C** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.79 | CP-A1108 |
| | | C6 | 115.0 | 190.0 | 15° | 3 | **C6-CP-30AR/L-45065-11C** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.25 | CP-A1108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт пластины | Сопло | Заглушка подвода СОЖ | Винт для подвода СОЖ |
| CP-A | C4-C6 | 5513 020-01 | 5691 026-03 | 3214 013-03 | 3213 010-256 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A4


F2


E1


G1



H36



H14



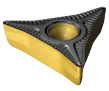
H5

# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

**Закрепление пластин винтом**

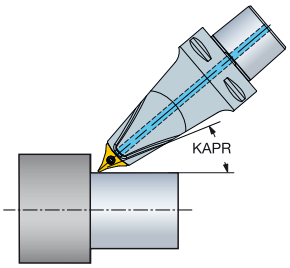
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



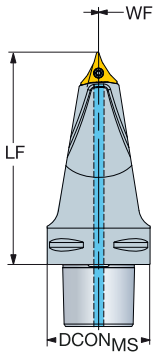


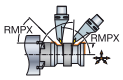
CP-A

KAPR



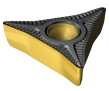

30.0°




| | SSC | CZCMS | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C5 | 15° | 3 | C5-CP-75AL00115-11C | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.20 | CP-A1108 |
| | | C6 | 15° | 3 | C6-CP-75AL00130-11C | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 0.00 | CP-A1108 |
| | | C8 | 15° | 3 | C8-CP-75AL00160-11C | 80.0 | 160.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 4.20 | CP-A1108 |

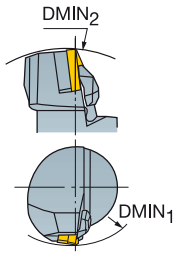




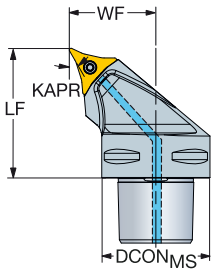


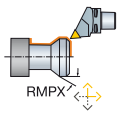
CP-A

KAPR




30.0°




| | SSC | CZCMS | DMIN1 | DMIN2 | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C5 | 110.0 | 780.0 | 15° | 3 | C5-CP-A-30AR/L40060-11C | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 150 | 3.0 | 0.68 | CP-A1108 |
| | | C6 | 110.0 | 900.0 | 15° | 3 | C6-CP-A-30AR/L50065-11C | 63.0 | 65.0 | 50.0 | 150 | 3.0 | 1.17 | CP-A1108 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ |
| 5513 020-10 | 5691 026-03 | 3213 010-256 |

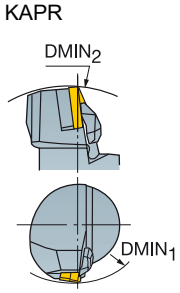
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

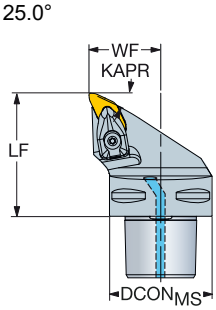
# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

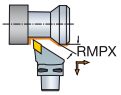
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**






CP-B

| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | C4 | 240.0 | 260.0 | 23° | 3 | C4-CP-25BR/L-27060-11B | 40.0 | 60.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.51 | CP-B1108 |
| | | C5 | | | 23° | 3 | C5-CP-25BR/L-35060-11B | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.71 | CP-B1108 |
| | | C6 | 340.0 | 280.0 | 23° | 3 | C6-CP-25BR/L-45065-11B | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A4


F2


E1


G1



H36



H14



H5

# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

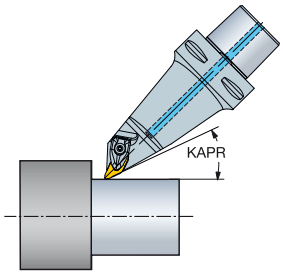
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

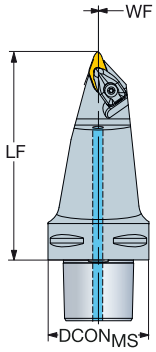




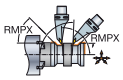
KAPR




25.0°



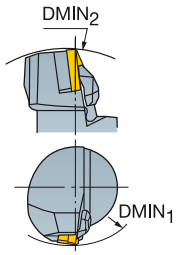

CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | C5 | 23° | 3 | C5-CP-70BL00115-11B | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.15 | CP-B1108 |
| | | C6 | 23° | 3 | C6-CP-70BL00130-11B | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.97 | CP-B1108 |
| | | C8 | 23° | 3 | C8-CP-70BL00160-11B | 80.0 | 160.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 4.13 | CP-B1108 |

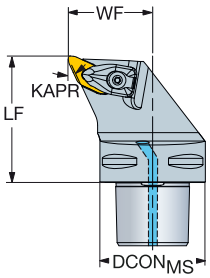


KAPR

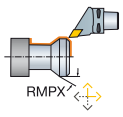





25.0°




CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | C5 | 140.0 | 150.0 | 23° | 3 | C5-CP-A-25BR/L40060-11B | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 150 | 3.0 | 0.67 | CP-B1108 |
| | | C6 | 150.0 | 150.0 | 23° | 3 | C6-CP-A-25BR/L50065-11B | 63.0 | 65.0 | 50.0 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 | 5412 028-021 | 3213 010-256 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A4 F2 E1 G1 H36 H14 H5



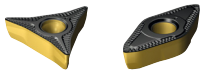
SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

**Сдвоенный инструмент**

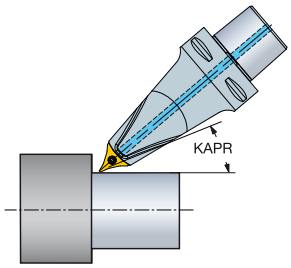
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



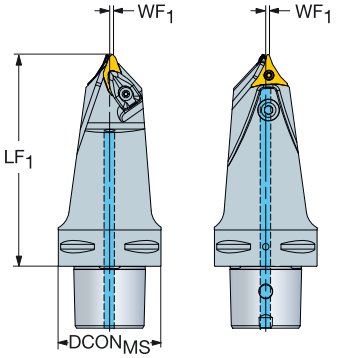


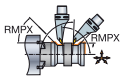
CP-A CP-B

KAPR




30.0°




| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм, дюйм $DCON_{MS}$ | $LF_1$ | $WF_1$ | HF | BAR PSI | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C6 | 15° | 130.0 | 3 | **C6-T-A11B11L-130** | 63 | 130.0 | 2.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-A1108 |
| | CP-B | C6 | 23° | 130.0 | 3 | | 63 | 130.0 | 2.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-B1108 |
| | CP-A | C8 | 15° | 160.0 | 3 | **C8-T-A11B11L-160** | 80 | 160.0 | 2.0 | 25.0 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-A1108 |
| | CP-B | C8 | 23° | 160.0 | 3 | | 80 | 160.0 | 2.0 | 25.0 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-B1108 |

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | Винт для подвода СОЖ |
| 5513 020-10 | 5513 020-04 | 5322 610-01 | 5412 028-021 | 5691 026-03 | 5512 104-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A4


F2


E1


G1



H36



H14

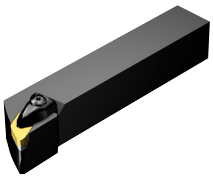


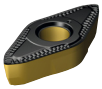
H5

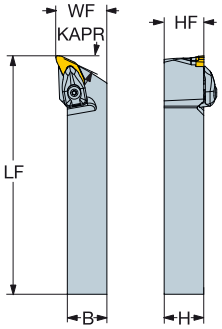
# Державки CoroTurn® Prime для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

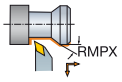
KAPR 25.0°








CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | 20 x 20 | 23° | 40.0 | 37.9 | **CP-25BR/L-2020-11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CP-B1108 |
| | | 25 x 25 | 23° | 50.0 | 37.5 | **CP-25BR/L-2525-11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | CP-B1108 |
| | | 32 x 32 | 23° | 64.0 | 37.3 | **CP-25BR/L-3232-11** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.37 | CP-B1108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A4


F2


E1



H36



H14

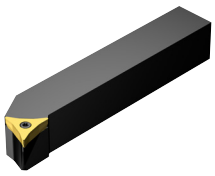


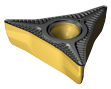
SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® Prime для точения

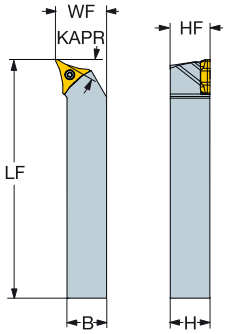
**Закрепление пластин винтом**

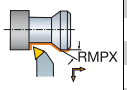
KAPR 30.0°





CP-A




| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | 20 x 20 | 15° | 40.0 | 23.7 | **CP-30AR/L-2020-11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CP-A1108 |
| | | 25 x 25 | 15° | 50.0 | 23.7 | **CP-30AR/L-2525-11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | CP-A1108 |
| | | 32 x 32 | 15° | 64.0 | 23.7 | **CP-30AR/L-3232-11** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.36 | CP-A1108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

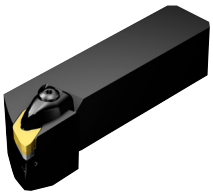
A4 F2 E1 H36 H14

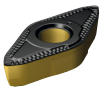
# Державки QS CoroTurn® Prime для точения

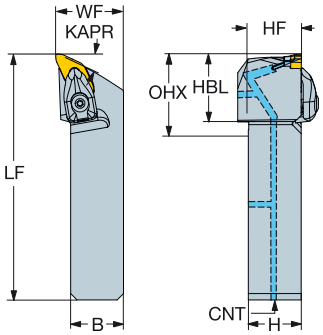
**Прижим повышенной жёсткости**

**Высокоточная подача СОЖ**

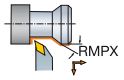
KAPR 25.0°








CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | 20 x 20 | 23° | 52.0 | 3 | **QS-CP-25BR/L-2020-11B** | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.32 | CP-B1108 |
| | | 25 x 25 | 23° | 57.0 | 3 | **QS-CP-25BR/L-2525-11B** | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 116.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.62 | CP-B1108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

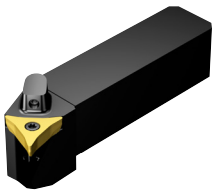
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

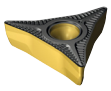
# Державки QS CoroTurn® Prime для точения

**Закрепление пластин винтом**

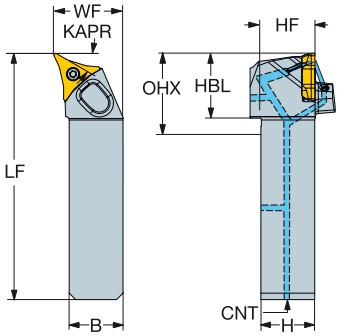
**Высокоточная подача СОЖ**

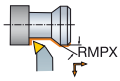
KAPR 30.0°





CP-A




| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | 20 x 20 | 15° | 52.0 | 3 | **QS-CP-30AR/L-2020-11C** | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.37 | CP-A1108 |
| | | 25 x 25 | 15° | 55.0 | 3 | **QS-CP-30AR/L-2525-11C** | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 114.1 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.59 | CP-A1108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 5513 020-10 | 5691 026-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A4


F2


E1


G1



H36



H14



H5

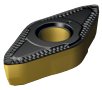
# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

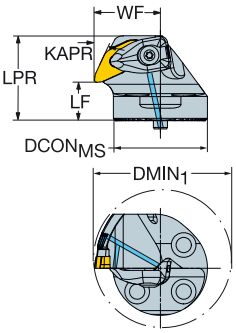
**Прижим повышенной жёсткости**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

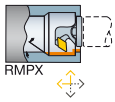
KAPR 25.0°








CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | CP-B | 40 | 90.0 | 23° | 1 | **SL-CP-X-25BR/L-40-11B** | 40.0 | 36.0 | 16.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.16 | CP-B1108 |
| | | 40 | 50.0 | 23° | 1 | **SL-CPX25BR/L-40-11B50** | 40.0 | 36.0 | 16.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.16 | CP-B1108 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ | Центрирующая втулка |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 | 5412 028-021 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A4 F2 H36 H14 H5 H2



SANDVIK Coromant

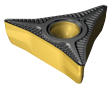
# Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

## Закрепление пластин винтом

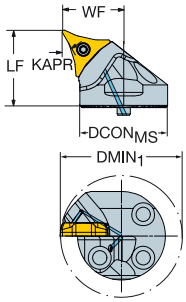
## CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

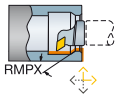
KAPR 30.0°





CP-A

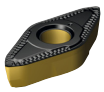



| | SSC | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | CP-A | 32 | 40.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-32-11C40 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 70 | 3.0 | 0.10 | CP-A1108 |
| | | 40 | 90.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-40-11C | 40.0 | 35.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CP-A1108 |
| | | 40 | 50.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-40-11C50 | 40.0 | 35.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CP-A1108 |

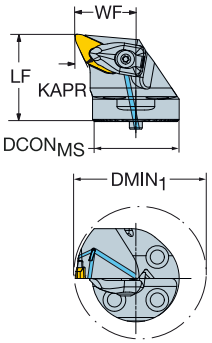
## Прижим повышенной жёсткости

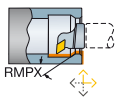
KAPR 25.0°





CP-B




| | SSC | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | CP-B | 40 | 90.0 | 23° | 1 | SL-CP-25BR/L-40-11B | 40.0 | 40.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.19 | CP-B1108 |
| | | 40 | 50.0 | 23° | 1 | SL-CP-25BR/L-40-11B50 | 40.0 | 40.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.19 | CP-B1108 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Центрирующая втулка |
| SL-CP-30AR/L-40-11C | 5513 020-10 | 5691 026-13 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ | Центрирующая втулка |
| SL-CP-25BR/L-40-11B | 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A4 F2 H36 H14 H5 H2

# CoroTurn® 300

## Для наружного точения деталей высокого качества

### Область применения

- Продольное точение
- Обработка торца
- Получистовые и чистовые операции



### Области применения по ISO:

P K

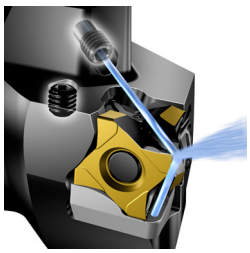
### Преимущества и особенности

- Пластины с восемью режущими кромками обеспечивают хороший отвод тепла, позволяя прогнозировать работоспособность и износ инструмента
- Геометрии, обеспечивающие превосходное стружкодробление в своих областях применения
- Резцовые головки с соединением Coromant Capto® и державки QS™, позволяющие быстро сменить инструмент и легко подключить подачу СОЖ, что сокращает время простоев станка
- Пластины из сплавов GC4325 и GC4315 для точения стали, изготавливаемые по технологии Inveio™, обеспечивающей высокую износостойкость и долговечность инструмента
- Форма пластин: угол 80 градусов

www.sandvik.coromant.com/coroturn300

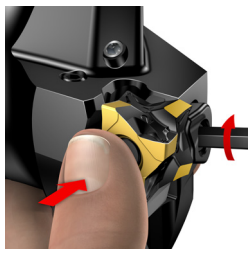
### Подвод СОЖ сверху и снизу

Высокоточная подача СОЖ сверху обеспечивает хорошее стружкодробление и, соответственно, надёжность обработки, в то время как нижний подвод СОЖ регулирует температуру в зоне резания, благодаря чему обеспечивается высокая и прогнозируемая стойкость инструмента



### Стабильное положение пластины

Режущая пластина сама фиксируется в гнезде благодаря прижиму рычагом за отверстие. Соединение iLock между режущей пластиной и державкой предотвращает микросмещения пластины.



### Пластины

| Точение |
|---|
|  |
| A17 |

### Инструменты

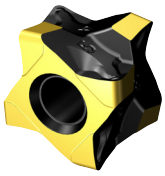
| Резцовые головки Coromant Capto® | Державки QS™ |
|---|---|
|  |  |
| A18 | A19 |

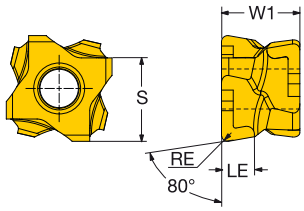
Tailor Made H35



SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® 300 для точения






| | | SSC | LE | S | RE | W1 | BS | КОД ISO | P 4315 | P 4325 | K 4315 | K 4325 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | L4 | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.40 | 10.0 | | 3-80-101104-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | | 3-80-101108-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | | 3-80-101112-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| Получистовая обработка | M5 | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | | 3-80-101108-8-M5 | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | | 3-80-101112-8-M5 | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | M5W | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | 0.7 | 3-80-101108-8-M5W | ☆ | ★ | | |
| | | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | 0.8 | 3-80-101112-8-M5W | ☆ | ★ | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

A18 A278 A294 H36 H15

# Резцовые головки CoroTurn® 300 для точения

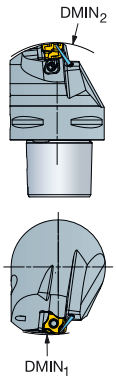
**Прижим рычагом за отверстие**

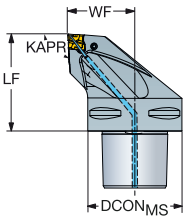
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 94.7°

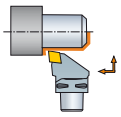






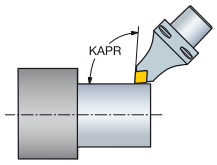

3-80

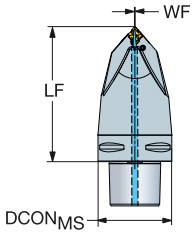
| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C4 | 100.0 | 150.0 | 3 | C4-3-80-LR/L27055-10C | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 150 | 4.5 | 0.59 | 3-80-101108 |
| | | C5 | 100.0 | 170.0 | 3 | C5-3-80-LR/L35060-10C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 4.5 | 0.88 | 3-80-101108 |
| | | C6 | 100.0 | 200.0 | 3 | C6-3-80-LR/L45065-10C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 4.5 | 1.40 | 3-80-101108 |

KAPR 95.0°



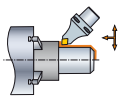





3-80

## Инструмент для многоцелевой обработки

| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C6 | 250.0 | 3 | C6-3-80-MN00115-10C | 63.0 | 115.0 | 0.4 | 150 | 4.5 | 2.19 | 3-80-101108 |

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SSC | CZC$_{MS}$ | Прихват | Винт прихвата | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка верхнего подвода СОЖ | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 10 | C4-C5 | 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | |
| 10 | C6 | 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A17 F2 E1 G1 H36 H35 H15 H5



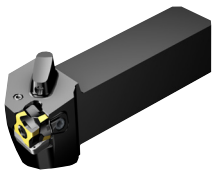
SANDVIK Coromant

# Державки QS CoroTurn® 300 для точения

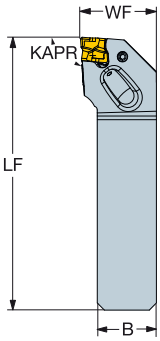
**Прижим рычагом за отверстие**

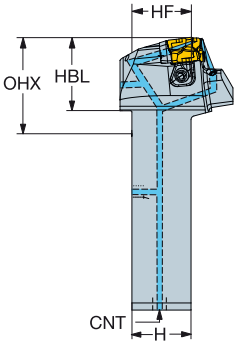
**Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 94.7°

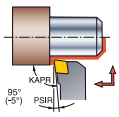







3-80

| | SSC | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | 20 x 20 | 54.0 | 3 | **QS-3-80LR/L202034-10C** | 20.0 | 20.0 | 34.0 | 103.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 4.5 | 0.47 | 3-80-101108 |
| | | 25 x 25 | 56.0 | 3 | **QS-3-80LR/L252531-10C** | 25.0 | 25.0 | 31.0 | 115.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 4.5 | 0.68 | 3-80-101108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Прихват | Винт прихвата | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка верхнего подвода СОЖ | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A17 F2 E1 G1 H36 H35 H15 H5

# CoroTurn® TR

## Для стабильной наружной и внутренней профильной обработки

B

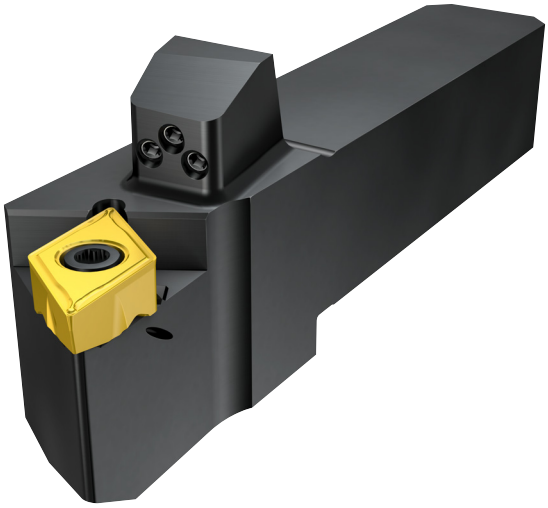
### Область применения

- Профильное точение
- Чистовая и получистовая обработка

C

### Области применения по ISO:

P M K S H



### Преимущества и особенности

- Стабильное закрепление пластин (iLock) обеспечивает хорошую повторяемость и точность позиционирования кромки, допуская высокие режимы резания
- Высокоточная подача СОЖ улучшает контроль над стружкодроблением и повышает стойкость инструмента
- Адаптеры "подключай и работай" и упоры QS (державки QS) обеспечивают легкость подключения системы СОЖ и смены инструмента

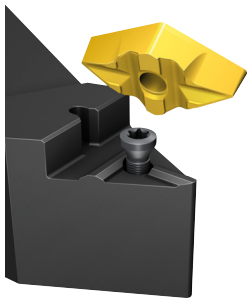
D

www.sandvik.coromant.com/coroturntr

E

### Крепление iLock™

Т-образный направляющий выступ в гнезде державки и соответствующие пазы на опорной поверхности режущей пластины обеспечивают точное позиционирование пластины, надёжно закрепляемой с помощью винта.



F

- Высокая стабильность и точность
- Повторяемость позиционирования

### Пластины

| | |
|---|---|
|  TR-DC.. |  TR-VB.. |
| A21 | A22 |

### Инструменты

| Наружная обработка | | | | Внутренняя обработка | |
|---|---|---|---|---|---|
| Резцовые головки Coromant Capto® | Призматические державки | Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL | Резцовые головки CoroTurn® SL | Резцовые головки CoroTurn® SL для обратного растачивания |
|  |  |  |  |  |  |
| A23-A27 | A28-A29 | A30-A31 | A32-A33 | A34-A37 | A38 |

H

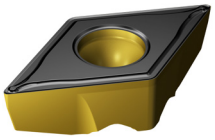
H35

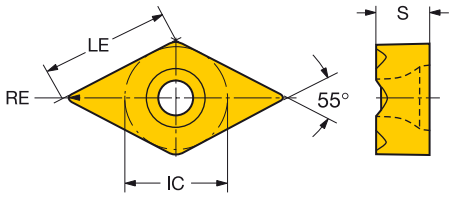


SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® TR для точения

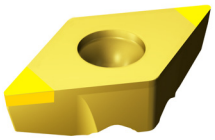
## Пластина формы D (ромб 55°)

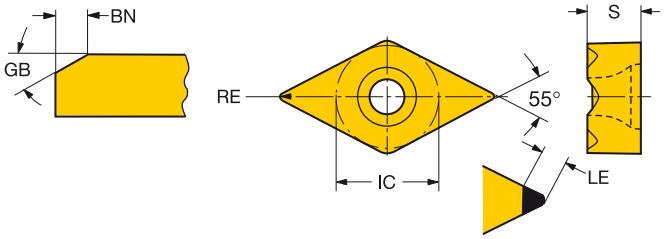





| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P 1525 | P 4315 | P 4325 | M 1115 | M 1125 | M 2025 | M 2220 | K 4325 | K H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | F | 13 | 12.6 | 5.53 | 0.40 | TR-DC1304-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 12.2 | 5.53 | 0.79 | TR-DC1308-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| Получистовая обработка | M | 13 | 12.2 | 5.53 | 0.79 | TR-DC1308-M | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | |
| | | | 11.8 | 5.53 | 1.19 | TR-DC1312-M | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | | ☆ | ★ | |

## Сверхтвёрдые режущие материалы



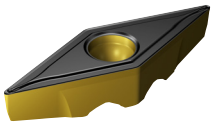


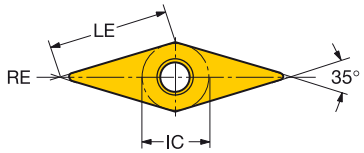

| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 13 | 3.1 | 5.53 | 0.4 | 20° | 0.10 | TR-DC1304S01020F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 3.1 | 5.53 | 0.8 | 20° | 0.10 | TR-DC1308S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |

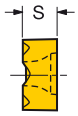
A23 A34 A278 A294 H36 H16 H3

# Пластины CoroTurn® TR для точения

**Пластина формы V (ромб 35°)**

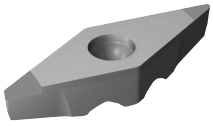


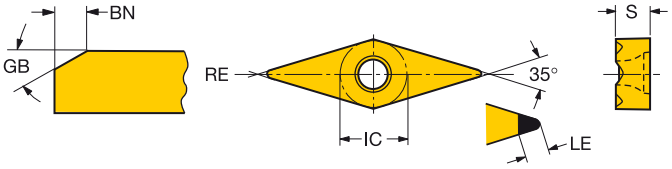



| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P 1525 | P 4315 | P 4325 | M 1115 | M 1125 | M 2025 | M 2220 | K 4325 | K H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | F | 13 | 12.8 | 4.53 | 0.20 | TR-VB1302-F | | | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | ☆ |
| | | | 12.6 | 4.53 | 0.40 | TR-VB1304-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 12.2 | 4.53 | 0.79 | TR-VB1308-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 11.8 | 4.53 | 1.19 | TR-VB1312-F | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ |

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 13 | 3.1 | 4.53 | 0.4 | 20° | 0.10 | TR-VB1304S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.5 | 4.53 | 0.8 | 20° | 0.10 | TR-VB1308S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |

A23 A34 A278 A294 H36 H16 H3



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

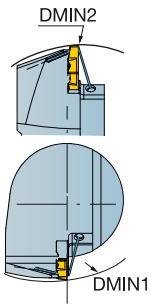
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

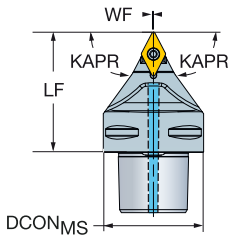




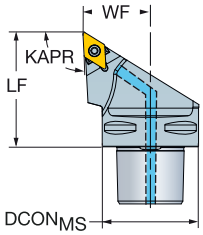
KAPR



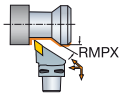
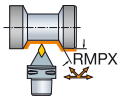

Cx-TR-D13NCN..C
62.5°




Cx-TR-D13JCR/L..C
93.0°




TR-DC

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C4 | 251.0 | 150.0 | 27° | 3 | C4-TR-D13JCR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.37 | TR-DC1308 |
| | | C5 | 249.0 | 175.0 | 27° | 3 | C5-TR-D13JCR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | TR-DC1308 |
| | | C6 | 253.0 | 240.0 | 27° | 3 | C6-TR-D13JCR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.19 | TR-DC1308 |
| | | C8 | 253.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-TR-D13JCR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.54 | TR-DC1308 |
|  | 13 | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-TR-D13NCN-00050C | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 0.32 | TR-DC1308 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-TR-D13NCN-00060C | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 0.62 | TR-DC1308 |
| | | C6 | | 190.0 | 57° | 3 | C6-TR-D13NCN-00065C | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 1.06 | TR-DC1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| 5513 020-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

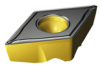
A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

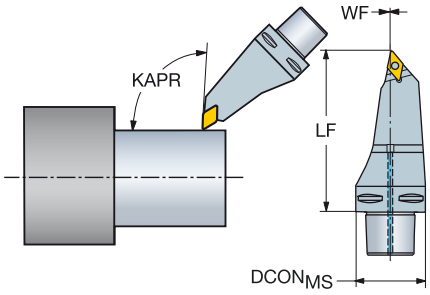
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

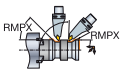




TR-DC

KAPR 93.0°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 13 | C6 | 30° | 3 | **TR-C6-D13MCL-00130** | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 10 | 3.0 | 1.83 | TR-DC1308 |

L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт | Сопло |
| 5513 020-01 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

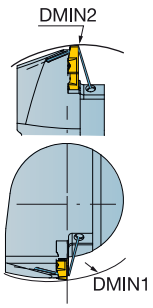
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

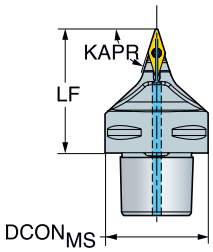




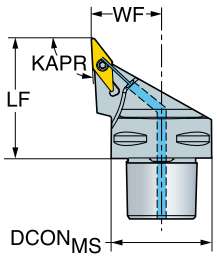
KAPR



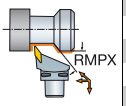
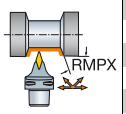

Cx-TR-V13VBN..C
72.5°




Cx-TR-V13JBR/L..C
93.0°




TR-DC

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C4 | 253.0 | 140.0 | 50° | 3 | **C4-TR-V13JBR/L-27050C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 228.0 | 165.0 | 50° | 3 | **C5-TR-V13JBR/L-35060C** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.68 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 232.0 | 190.0 | 50° | 3 | **C6-TR-V13JBR/L-45065C** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.14 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 233.0 | 250.0 | 50° | 3 | **C8-TR-V13JBR/L-55080C** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.44 | TR-VB1308 |
|  | 13 | C4 | | 140.0 | 70° | 3 | **C4-TR-V13VBN-00050C** | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 0.29 | TR-VB1308 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | **C5-TR-V13VBN-00060C** | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 0.58 | TR-VB1308 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | **C6-TR-V13VBN-00065C** | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| 5513 020-64 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-21 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

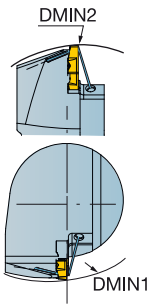
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



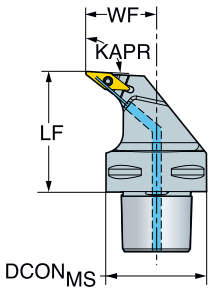


TR-VB

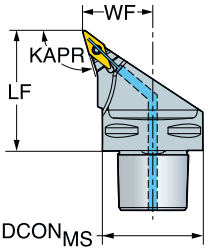
KAPR

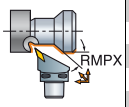
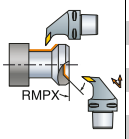



Cx-TR-V13UBR/L..C
93.0°




Cx-TR-V13HBR/L..C
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C4 | 95.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-TR-V13HBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.35 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 99.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-TR-V13HBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.64 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 150.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-TR-V13HBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.15 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 133.0 | 250.0 | 35° | 3 | C8-TR-V13HBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.46 | TR-VB1308 |
|  | 13 | C4 | 54.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-TR-V13UBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.38 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 67.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-TR-V13UBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.71 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 118.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-TR-V13UBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.24 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 50° | 3 | C8-TR-V13UBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.61 | TR-VB1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| 5513 020-64 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-21 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

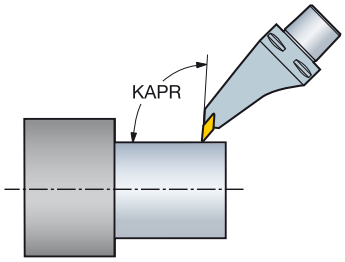
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

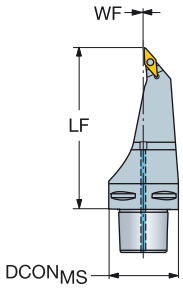


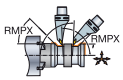


TR-VB

KAPR 95.0°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 13 | C5 | 48° | 3 | **TR-C5-V13MBL-00115** | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 10 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 48° | 3 | **TR-C6-V13MBL-00130** | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 10 | 2.0 | 1.71 | TR-VB1308 |

L = Левое исполнение

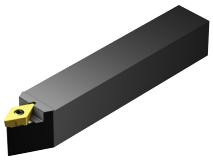
| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт | Сопло |
| 5513 020-64 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Державки CoroTurn® TR для точения

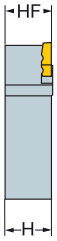
**Закрепление пластин винтом**



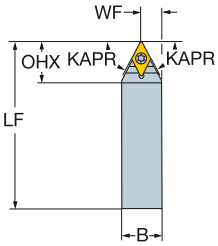


TR-DC

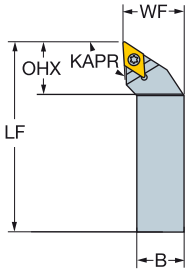
KAPR

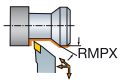
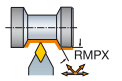



TR-D13NCN
62.5°




TR-D13JCR/L
93.0°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 13 | 16 x 16 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | TR-DC1308 |
| | | 20 x 20 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.73 | TR-DC1308 |
| | | 32 x 25 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 16 x 16 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 3.0 | 0.30 | TR-DC1308 |
| | | 20 x 20 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.0 | 0.70 | TR-DC1308 |
| | | 32 x 25 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.0 | 1.03 | TR-DC1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт |
| 5513 020-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

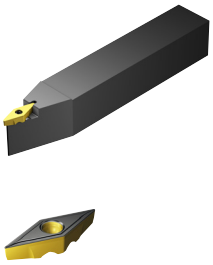
A21 F2 E1 H36 H35 H16



SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® TR для точения

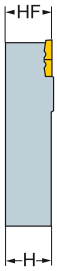
**Закрепление пластин винтом**



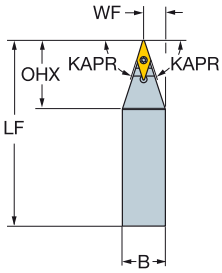


TR-VB

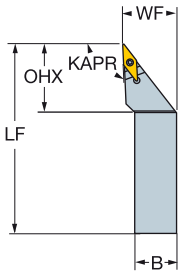
KAPR

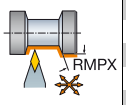
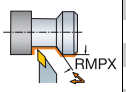



TR-V13VBN
72.5°




TR-V13JBR/L
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 16 x 16 | 70° | 32.0 | **TR-V13VBN 1616K-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 2.0 | 0.26 | TR-VB1308 |
| | | 20 x 20 | 70° | 31.8 | **TR-V13VBN 2020K** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 70° | 39.7 | **TR-V13VBN 2525M** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 2.0 | 0.67 | TR-VB1308 |
| | | 32 x 25 | 70° | 39.7 | **TR-V13VBN 3225P** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |
|  | 13 | 16 x 16 | 50° | 32.0 | **TR-V13JBR/L 1616K-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 2.0 | 0.27 | TR-VB1308 |
| | | 20 x 20 | 50° | 32.0 | **TR-V13JBR/L 2020K** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 50° | 40.9 | **TR-V13JBR/L 2525M** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 2.0 | 0.69 | TR-VB1308 |
| | | 32 x 25 | 50° | 40.9 | **TR-V13JBR/L 3225P** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 2.0 | 1.01 | TR-VB1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт |
| 5513 020-64 |

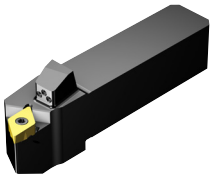
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 H36 H35 H16

# Державки QS CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**

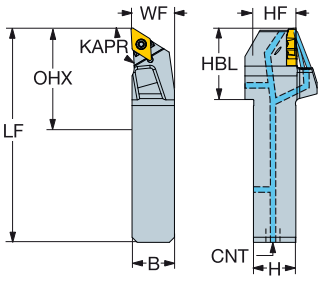




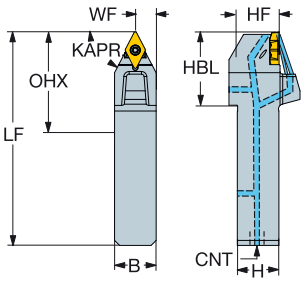
TR-DC

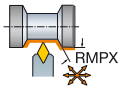
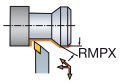
KAPR

QS-TR-D..JCR/L..HP
93.0°




QS-TR-D..JCN..HP
62.5°




| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 20 x 20 | 60° | 64.0 | 3 | **QS-TR-D13NCN 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 44.0 | 113.0 | 10.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.36 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 60° | 69.0 | 3 | **QS-TR-D13NCN 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 44.0 | 128.0 | 13.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.60 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 20 x 20 | 30° | 62.0 | 3 | **QS-TR-D13JCR/L 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 42.0 | 111.0 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.36 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 30° | 67.0 | 3 | **QS-TR-D13JCR/L 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 42.0 | 126.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.60 | TR-DC1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Шайба | Пробка-заглушка | Пробка-заглушка |
| 5513 020-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 5541 066-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A21


F2


E1


G1



H36



H35



H16



H5

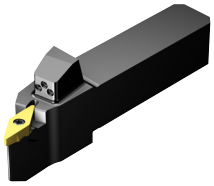


SANDVIK Coromant

# Державки QS CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**

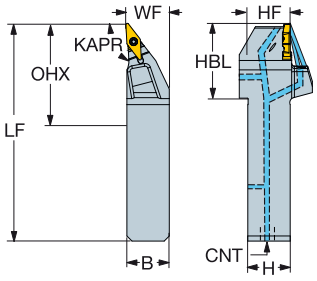




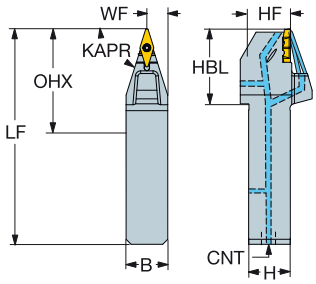
TR-VB

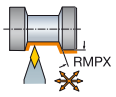
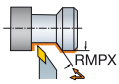
KAPR

QS-TR-V..R/L..HP
93.0°




QS-TR-V..N..HP
72.5°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 13 | 20 x 20 | 70° | 65.0 | 3 | **QS-TR-V13VBN 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 45.0 | 114.0 | 10.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 70° | 70.0 | 3 | **QS-TR-V13VBN 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 45.0 | 129.0 | 13.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.57 | TR-VB1308 |
|  | 13 | 20 x 20 | 50° | 64.0 | 3 | **QS-TR-V13JBR/L 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 44.0 | 113.0 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 50° | 69.0 | 3 | **QS-TR-V13JBR/L 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 44.0 | 128.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.57 | TR-VB1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Шайба | Пробка-заглушка | Пробка-заглушка |
| 5513 020-64 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 5541 066-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A21


F2


E1


G1



H36



H35



H16



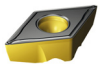
H5

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

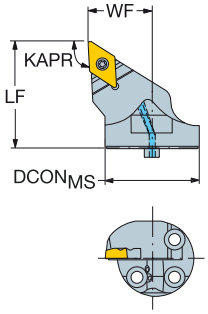
**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

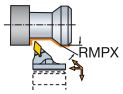




TR-DC

KAPR 93.0°




| | | CZCMS | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 32 | 27° | 1 | **TR-SL-D13JCR/L-32HP-X** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 27° | 1 | **TR-SL-D13JCR/L-40HP-X** | 40.0 | 45.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-01 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

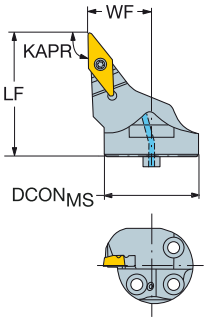
**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

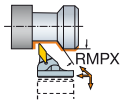
KAPR 93.0°








| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 32 | 44° | 1 | **TR-SL-V13JBR/L-32HP-X** | 32.0 | 42.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.13 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 44° | 1 | **TR-SL-V13JBR/L-40HP-X** | 40.0 | 42.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.18 | TR-VB1308 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-64 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A21


F2



H36



H35



H16



H5


H2

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

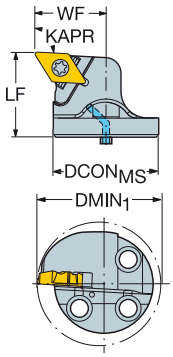




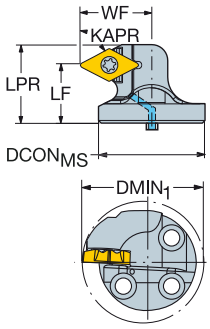
TR-DC

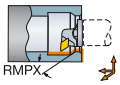
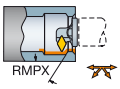
KAPR

TR-SL-D13UCR/L..HP
93.0°




TR-SL-D13XCR/L..HP
62.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-32HP | 32.0 | | 38.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.16 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP | 40.0 | | 38.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 54.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP32 | 40.0 | | 38.0 | 32.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 59.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP37 | 40.0 | | 38.0 | 37.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 63.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP43 | 40.0 | | 38.0 | 43.0 | 80 | 3.0 | 0.27 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 32 | 45.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR-32HP | 32.0 | 34.0 | 27.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.16 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 54.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40HP32 | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 32.0 | 80 | 3.0 | 0.20 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 59.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40HP37 | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 37.0 | 80 | 3.0 | 0.22 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 63.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40HP43 | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 43.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR-40HP | 40.0 | 29.5 | 22.0 | 29.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | TR-DC1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-01 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

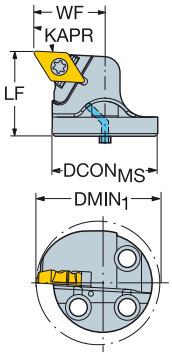




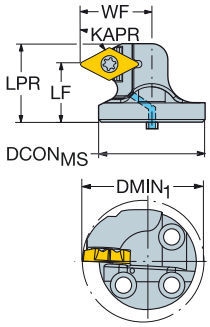
TR-DC

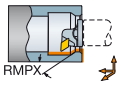
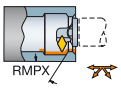
KAPR

TR-SL-D13UCR/L
93.0°




TR-SL-D13XCR/L
62.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 25 | 35.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-25** | 25.0 | | 27.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | TR-DC1308 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-32** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.19 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 25 | 35.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-25** | 25.0 | 23.3 | 20.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | TR-DC1308 |
| | | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCL-32** | 32.0 | 29.2 | 22.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-40** | 40.0 | 29.2 | 22.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.17 | TR-DC1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 13 25 | 5513 020-01 | 5552 058-02 |
| 13 32-40 | 5513 020-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

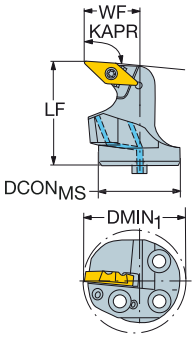
**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

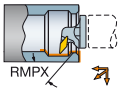
KAPR 95.0°





TR-VB




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 13 | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-32HP** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.17 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-40HP** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.22 | TR-VB1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-64 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

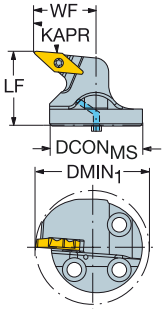
# Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

**Закрепление пластин винтом**

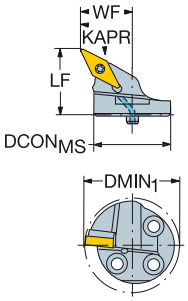
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR

TR-SL-V13LBR/L
95.0°

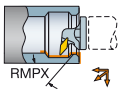
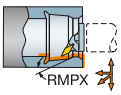



TR-SL-V13PBR/L
117.5°






TR-VB

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 25 | 35.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-25** | 25.0 | 27.0 | 20.0 | 10 | 2.0 | 0.08 | TR-VB1308 |
| | | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-32** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.13 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-40** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 2.0 | 0.18 | TR-VB1308 |
|  | 13 | 25 | 33.0 | 25° | 1 | **TR-SL-V13PBR/L-25** | 25.0 | 28.0 | 17.0 | 10 | 2.0 | 0.07 | TR-VB1308 |
| | | 32 | 40.0 | 25° | 1 | **TR-SL-V13PBR/L-32** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.12 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | **TR-SL-V13PBR/L-40** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 2.0 | 0.15 | TR-VB1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 13 25 | 5513 020-64 | 5552 058-02 |
| 13 32-40 | 5513 020-64 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

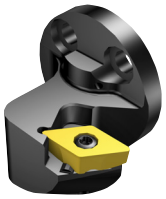
A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

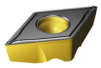
# Резцовые головки CoroTurn® TR для обратного растачивания

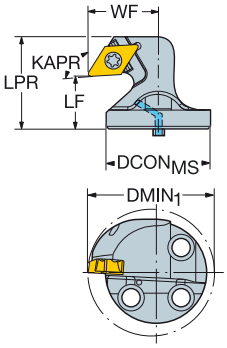
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 93.0°

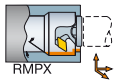







TR-DC

| | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Код заказа | DCONMS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 25 | 36.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-25X** | 25.0 | 32.1 | 17.0 | 21.0 | 10 | 3.0 | 0.09 | TR-DC1308 |
| | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-32X** | 32.0 | 35.1 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40X** | 40.0 | 35.1 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | TR-DC1308 |




R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| CZCMS | Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 13 25 | 5513 020-01 | 5552 058-02 |
| 13 32-40 | 5513 020-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

RUS

# CoroTurn® 107

## Для внутреннего и наружного точения тонких деталей

### Область применения

- Продольное точение
- Профильная обработка
- Обратное растачивание
- Чистовая и получистовая обработка



### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Низкие силы резания
- Закрепление пластин винтом обеспечивает стабильность и беспрепятственный сход стружки
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов
- Геометрия Wiper для обработки с высокими подачами и снижения шероховатости обработанной поверхности
- Обычные державки и геометрии пластин, а также державки и пластины системы CoroTurn HP

www.sandvik.coromant.com/coroturn107

### Пластина с задними углами

- Задний угол 5°, 7°
- Пластины всех форм и размеров
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Доступны режущие пластины из сверхтвёрдых режущих материалов — PCD, CBN и керамики

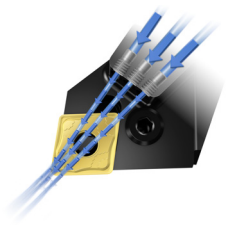
### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Державки QS
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Предлагаются инструменты с системами EasyFix™ и Silent Tools™.

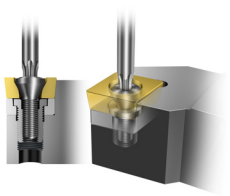
### Конструкция для высокоточной подачи СОЖ

Доступны державки с соплами для высокоточной подачи СОЖ, обеспечивающие превосходный контроль над стружкодроблением



### Закрепление пластин винтом

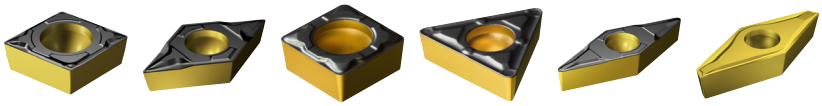
Повышает стабильность и способствует свободному отводу стружки



A40 A58 A88 H35

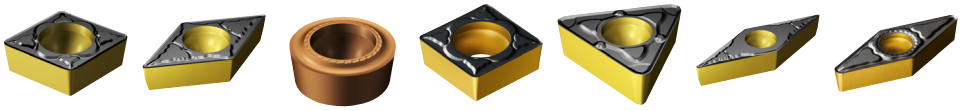
# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Чистовая обработка



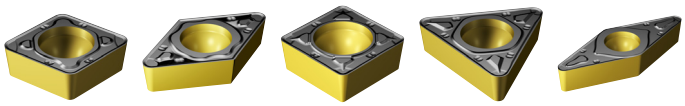
| | CC.. | DC.. | SC.. | TC.. | VB.. | VC.. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A41 | A45 | A49 | A51 | A55 | A55 |

## Получистовая обработка



| | CC.. | DC.. | RC.. | SC.. | TC.. | VB.. | VC.. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A41 | A45 | A48 | A49 | A51 | A55 | A55 |

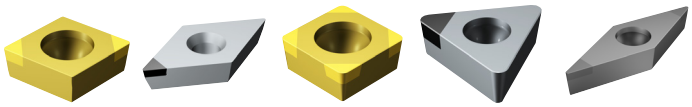
## Черновая обработка



| | CC.. | DC.. | SC.. | TC.. | VB.. |
|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A41 | A45 | A49 | A51 | A55 |

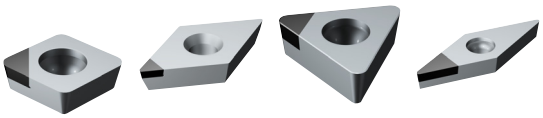
# Сверхтвёрдые режущие материалы

## Кубический нитрид бора (CBN)



| | CC.. | DC.. | SC.. | TC.. | VB.. |
|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A41 | A47 | A50 | A54 | A57 |

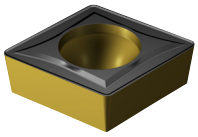
## Поликристаллический алмаз (PCD)

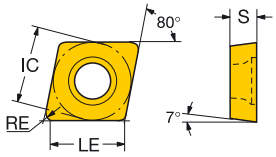


| | CC.. | DC.. | TC.. | VC.. |
|---|---|---|---|---|
| Стр. | A44 | A47 | A54 | A57 |

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**



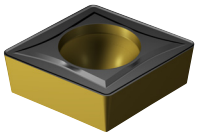


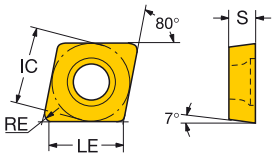

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | WF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | 0.4 | CCMT 06 02 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | 0.6 | CCMT 06 02 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | 0.7 | CCMT 06 02 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | 0.4 | CCMT 09 T3 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | 0.7 | CCMT 09 T3 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | CCMT 09 T3 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | PF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | MF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | UF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-UF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-UF | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-UF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-UF | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | ★ | | |
| Получистовая обработка | WM | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | 0.6 | CCMT 06 02 08-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | | | | | | ★ | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | 0.6 | CCMT 09 T3 04-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | CCMT 09 T3 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | 0.6 | CCMT 12 04 04-WM | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | CCMT 12 04 08-WM | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | PM | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-MM | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | KM | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | UM | 06 | 6.3 | 2.38 | 0.10 | | CCET 06 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCET 06 02 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCET 06 02 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы C (ромб 80°)






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | AL | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCGX 06 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCGX 06 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCGX 09 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCGX 09 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCGX 12 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCGX 12 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | UM | 06 | 6.3 | 2.38 | 0.10 | | CCGT 06 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCGT 06 02 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCGT 06 02 04-UM | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 09 | 9.6 | 3.97 | 0.10 | | CCGT 09 T3 01-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCGT 09 T3 02-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCGT 09 T3 04-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCGT 09 T3 08-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-UM | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-UM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | PR | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.5 | 3.97 | 1.19 | | CCMT 09 T3 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KR | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 09 | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 8.5 | 3.97 | 1.19 | | CCMT 09 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | MR | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-MR | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8.5 | 3.97 | 1.19 | | CCMT 09 T3 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 5.56 | 0.79 | | CCMT 16 05 08-UR | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6



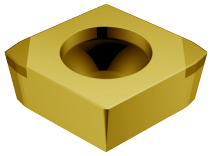
SANDVIK Coromant

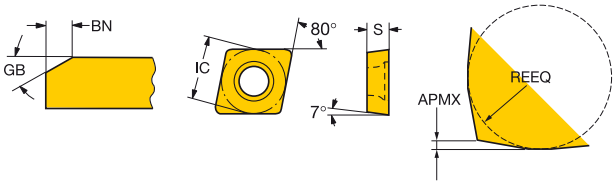
RUS

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы — геометрия Xcel**



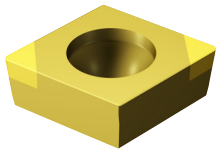


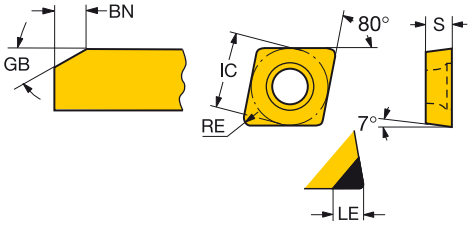

| | | LE | S | REEQ | APMX | GB | BN | КОД ISO | H | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 |
| Чистовая обработка | 09 | 2.3 | 3.97 | 1.9 | 0.2 | 15° | 0.15 | CCGX09T3L020-15FXA | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | N | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 06 | 2.4 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | CCGW060202S01020F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | CCGW060202T01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 1.5 | 2.38 | 0.2 | | 30° | 0.10 | CCGW060202T01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW060204S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CCGW060204S01030F | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.15 | CCGW060204S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW060204T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CCGW060204T01030F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CCGW060208S01020F | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CCGW060208S01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CCGW060208T01030F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | | | CCMW060204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CCGW060204S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CCGW060204T01030FWH | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW060208S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CCGW060208T01030FWH | | | | ☆ | | | | | | |
| | 09 | 2.6 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW09T304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.15 | CCGW09T304S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.20 | CCGW09T304S02030F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.8 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW09T304T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CCGW09T308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.15 | CCGW09T308S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.20 | CCGW09T308S02030F | | | | | | | ★ | ★ | | |
| | | 3.0 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CCGW09T308T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CCGW09T312S01020F | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ★ | | |
| | | 2.3 | 3.97 | 1.2 | | 30° | 0.15 | CCGW09T312S01530F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 4.3 | 3.97 | 0.4 | | | | CCMW09T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 4.2 | 3.97 | 0.8 | | | | CCMW09T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T304S01020FWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CCGW09T304S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | ★ | | |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.10 | CCGW09T304T01020FWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.0 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T308S01020FWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T308S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | ★ | | |
| | | 2.0 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T308T01020FWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.3 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T312S01020FWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T312S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |

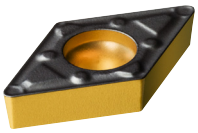
A58 A88 A280 A294 H36 H6 H3

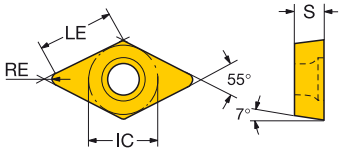


SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы D (ромб 55°)



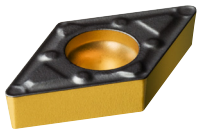


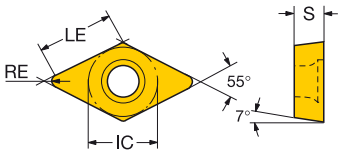

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | WF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | 0.4 | DCMX 07 02 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | 0.6 | DCMX 07 02 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | 0.6 | DCMX 07 02 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | 0.4 | DCMX 11 T3 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | 0.5 | DCMX 11 T3 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | DCMX 11 T3 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | PF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCMT 11 T3 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | KF | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCMT 11 T3 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | MF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCMT 11 T3 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | UF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-UF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-UF | | | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-UF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | WM | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | 0.6 | DCMX 11 T3 04-WM | ☆ | | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | DCMX 11 T3 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | PM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | KM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | UM | 07 | 7.7 | 2.38 | 0.10 | | DCGT 07 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCGT 07 02 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCGT 07 02 04-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCGT 07 02 08-UM | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 11.5 | 3.97 | 0.10 | | DCGT 11 T3 01-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCGT 11 T3 02-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCGT 11 T3 04-UM | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCGT 11 T3 08-UM | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 07 | 7.7 | 2.38 | 0.05 | | DCET 07 02 00-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 7.7 | 2.38 | 0.10 | | DCET 07 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 11 | 11.5 | 3.97 | 0.10 | | DCET 11 T3 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCET 11 T3 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCET 11 T3 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | AL | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCGX 07 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCGX 07 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCGX 11 T3 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCGX 11 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCGX 11 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы D (ромб 55°)**






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | UM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-UM | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| Черновая обработка | PR | 11 | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | KR | 11 | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | MR | 11 | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

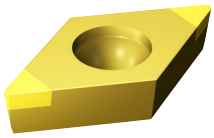


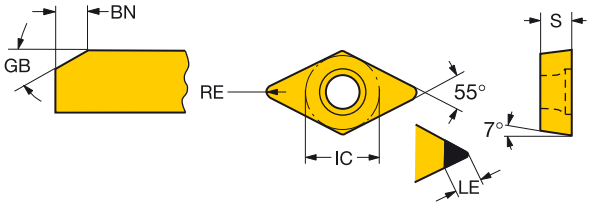
SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы D (ромб 55°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**



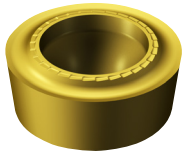


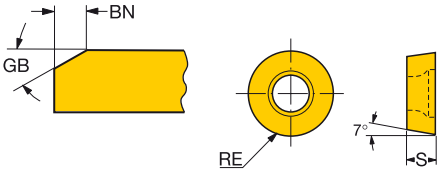

| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | N | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 07 | 2.5 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | DCGW070202S01020F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | DCGW070202T01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 1.5 | 2.38 | 0.2 | | 30° | 0.10 | DCGW070202T01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW070204S01020F | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.10 | DCGW070204S01030F | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.15 | DCGW070204S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW070204T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DCGW070208S01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.1 | 2.38 | 0.8 | | 30° | 0.10 | DCGW070208S01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | 11 | 2.8 | 3.97 | 0.2 | | 20° | 0.10 | DCGW11T302T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW11T304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.15 | DCGW11T304S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.20 | DCGW11T304S02030F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW11T304T01020F | ★ | | | ☆ | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DCGW11T308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.15 | DCGW11T308S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.20 | DCGW11T308S02030F | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DCGW11T308T01020F | ★ | | | ☆ | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 3.97 | 1.2 | | 20° | 0.10 | DCGW11T312S01020F | | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | | 30° | 0.15 | DCGW11T312S01530F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 4.1 | 3.97 | 0.4 | | | | DCMW11T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 3.8 | 3.97 | 0.8 | | | | DCMW11T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.10 | DCGW11T304S01020FWH | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | DCGW11T304S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.1 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | DCGW11T308S01020FWH | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | DCGW11T308S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы R (круглая)






| | | | S | RE | GB | BN | КОД ISO | P | | | | | M | | | | K | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2025 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | M0 | 19 | 6.35 | 9.53 | 15° | 0.15 | RCMT 19 06 00 | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 05 | 2.38 | 2.50 | 0° | 0.10 | RCMT 05 02 M0 | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 06 | 2.38 | 3.00 | 0° | 0.10 | RCMT 06 02 M0 | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 08 | 3.18 | 4.00 | 0° | 0.10 | RCMT 08 03 M0 | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 10 | 3.97 | 5.00 | 15° | 0.10 | RCMT 10 T3 M0 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | 15° | 0.12 | RCMT 12 04 M0 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 16 | 6.35 | 8.00 | 15° | 0.15 | RCMT 16 06 M0 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 20 | 6.35 | 10.00 | 15° | 0.15 | RCMT 20 06 M0 | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | SM | 08 | 3.18 | 4.00 | | | RCMT 08 03 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 10 | 3.97 | 5.00 | 15° | 0.10 | RCMT 10 T3 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | 15° | 0.10 | RCMT 12 04 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 16 | 6.35 | 8.00 | 15° | 0.10 | RCMT 16 06 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | AL | 06 | 2.38 | 3.00 | | | RCGX 06 02 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 08 | 3.18 | 4.00 | | | RCGX 08 03 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 10 | 3.97 | 5.00 | | | RCGX 10 T3 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | | | RCGX 12 04 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | 00 | 09 | 3.97 | 4.76 | 15° | 0.08 | RCMT 09 T3 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.35 | 15° | 0.12 | RCMT 12 04 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | |
| | M0 | 09 | 3.97 | 4.76 | 15° | 0.10 | RCMT 09 T3 00-M0 | | | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.35 | 15° | 0.12 | RCMT 12 04 00-M0 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 19 | 6.35 | 9.53 | 15° | 0.15 | RCMT 19 06 00-M0 | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

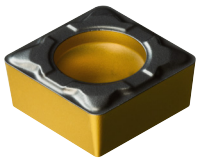


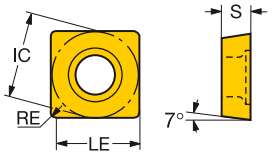
SANDVIK Coromant

RUS

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы S (квадратная)





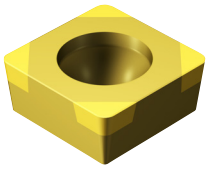

| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A |
| Чистовая обработка | PF | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | MF | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | UF | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-UF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | PM | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SCMT 12 04 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SCMT 12 04 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-MM | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | |
| | KM | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | AL | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCGX 09 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | UM | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-UM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | PR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.3 | 3.97 | 1.19 | SCMT 09 T3 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | KR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | | 8.3 | 3.97 | 1.19 | SCMT 09 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | MR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8.3 | 3.97 | 1.19 | SCMT 09 T3 12-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SCMT 12 04 04-UR | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |

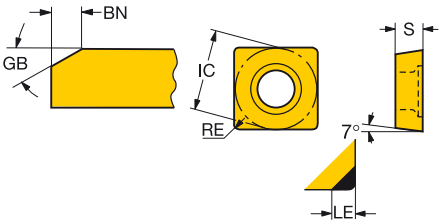
A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы S (квадратная)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H 7015 | H 7025 | H 7525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 09 | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.10 | SCGW09T304S01030F | ☆ | ★ | |
| | | 2.8 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | SCGW09T304T01020F | | | ★ |
| | | 2.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.10 | SCGW09T308S01030F | ☆ | ★ | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.15 | SCGW09T308S01530F | | | ★ |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | SCGW09T308T01020F | | | ★ |

A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3



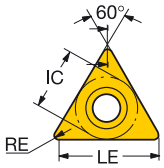
SANDVIK Coromant

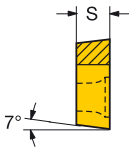
RUS

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы T (треугольная)





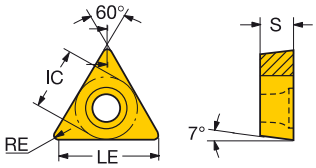

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | N | | | S | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H10 |
| Чистовая обработка | WF | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | 0.4 | TCMX 09 02 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | 0.6 | TCMX 09 02 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | 0.6 | TCMX 09 02 08-WF | | | | | | | ★ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | 0.4 | TCMX 11 03 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | 0.6 | TCMX 11 03 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | 0.7 | TCMX 11 03 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | 0.6 | TCMX 16 T3 04-WF | | | | | | ★ | ★ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | 0.5 | TCMX 16 T3 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | |
| | PF | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.8 | 1.98 | 0.79 | | TCMT 06 T1 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 09 02 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCMT 11 03 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | KF | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 5.8 | 1.98 | 0.79 | | TCMT 06 T1 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 09 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | |
| | MF | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 5.8 | 1.98 | 0.79 | | TCMT 06 T1 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 09 02 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCMT 11 03 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | F | 05 | 5.6 | 1.40 | 0.02 | | TCEX 05 01 00L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 5.6 | 1.40 | 0.02 | | TCEX 05 01 00R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 5.5 | 1.40 | 0.10 | | TCEX 05 01 01L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 5.5 | 1.40 | 0.10 | | TCEX 05 01 01R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | 06 | 6.6 | 1.98 | 0.02 | | TCEX 06 T1 00L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 6.6 | 1.98 | 0.02 | | TCEX 06 T1 00R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 6.5 | 1.98 | 0.10 | | TCEX 06 T1 01L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 6.5 | 1.98 | 0.10 | | TCEX 06 T1 01R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 6.4 | 1.98 | 0.20 | 0.5 | TCEX 06 T1 02L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | 09 | 9.4 | 2.38 | 0.02 | | TCEX 09 02 00L-F | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 9.4 | 2.38 | 0.02 | | TCEX 09 02 00R-F | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 9.3 | 2.38 | 0.10 | | TCEX 09 02 01L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 9.3 | 2.38 | 0.10 | | TCEX 09 02 01R-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 9.2 | 2.38 | 0.20 | 0.5 | TCEX 09 02 02L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.02 | | TCEX 11 03 00L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.02 | | TCEX 11 03 00R-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 10.6 | 3.18 | 0.10 | | TCEX 11 03 01L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | |
| | | | 10.6 | 3.18 | 0.10 | | TCEX 11 03 01R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | 0.5 | TCEX 11 03 02L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы T (треугольная)






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | | N | | | S | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H10 |
| Чистовая обработка | K | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCGT 06 T1 02L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCGT 06 T1 02R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCGT 06 T1 04L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCGT 06 T1 04R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 09 02 02L-K | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 09 02 02R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 09 02 04L-K | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 09 02 04R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | 11 | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 11 02 02L-K | ★ | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 11 02 02R-K | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 11 02 04L-K | ★ | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 11 02 04R-K | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGT 11 03 02L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGT 11 03 02R-K | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGT 11 03 04L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGT 11 03 04R-K | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | WK | 06 | 6.2 | 1.98 | 0.40 | 0.5 | TCGX 06 T1 04L-WK | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | 0.5 | TCGX 06 T1 04R-WK | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 09 02 04L-WK | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 09 02 04R-WK | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | 11 | 10.3 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 02 04L-WK | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 02 04R-WK | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 03 04L-WK | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 03 04R-WK | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | UF | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-UF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-UF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 11 02 02-UF | | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 11 02 04-UF | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | ★ | | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 11 02 08-UF | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-UF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | WM | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | 0.7 | TCMX 11 03 08-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | TCMX 16 T3 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | PM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-PM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-MM | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-MM | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | KM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

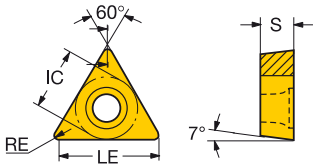


SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

## Пластина формы T (треугольная)





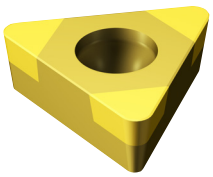

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H10 |
| Получистовая обработка | UM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 09 02 04-UM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.6 | 2.38 | 0.10 | | TCGT 11 02 01-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 11 02 02-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 11 02 04-UM | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCGT 11 02 08-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.6 | 3.18 | 0.10 | | TCGT 11 03 01-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGT 11 03 02-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGT 11 03 04-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCGT 11 03 08-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCGT 16 T3 04-UM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCGT 16 T3 08-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | AL | 06 | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCGX 06 T1 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCGX 09 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGX 09 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | 11 | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCGX 11 02 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCGX 11 03 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCGX 16 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCGX 16 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | UM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 11 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 11 02 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| Черновая обработка | PR | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-PR | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-PR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TCMT 22 04 12-PR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | KR | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TCMT 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | MR | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TCMT 22 04 12-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 11 | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 11 02 04-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 11 02 08-UR | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-UR | | | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |

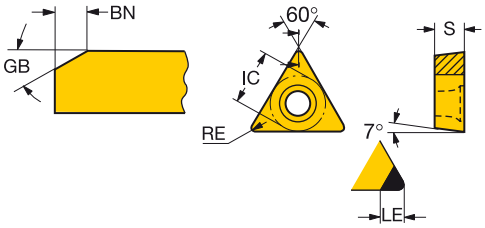
A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы T (треугольная)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | N | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 06 | 2.0 | 1.59 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW06T102S01020E | | | | | | | ★ | | | |
| | | 1.5 | 1.98 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW06T102T01020E | | | | | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 1.98 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW06T104S01020E | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ |
| | 09 | 1.8 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW090202S01020F | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW090202T01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW090204S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.10 | TCGW090204S01030F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.15 | TCGW090204S01530F | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.7 | 2.38 | 0.4 | | | TCMW090204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | 11 | 2.8 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW110202T01020F | | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110204S01020F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110204T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110208S01020F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 30° | 0.15 | TCGW110208S01530F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.8 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.15 | TCGW110304S01530F | | | | | ★ | | | | ☆ | |
| | | 2.8 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110304T01020F | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.15 | TCGW110308S01530F | | | | | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110308T01020F | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.7 | 2.38 | 0.4 | | | TCMW110204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 2.38 | 0.8 | | | TCMW110208FP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.7 | 3.18 | 0.4 | | | TCMW110304FP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | | | TCMW110308FP | | | ★ | | | | | | | |
| | 16 | 7.4 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FLP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 4.2 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 7.4 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FRP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.9 | 3.97 | 0.8 | | | TCMW16T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |

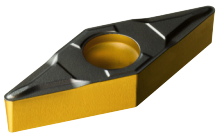
A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

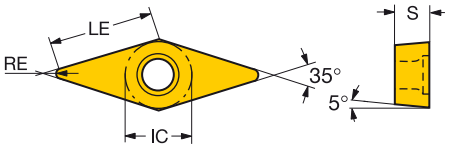


SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы V (ромб 35°)**



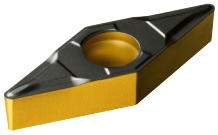


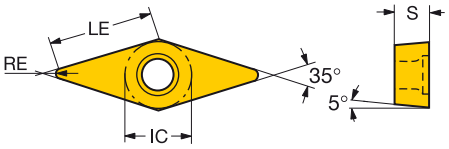

| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4305 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S06F |
| Чистовая обработка | PF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCMT 11 03 02-PF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-PF | ★ | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 1.19 | VBMT 11 03 12-PF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-PF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PF | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCMT 11 03 02-MF | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-MF | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | KF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | ★ | | |
| | MF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MF | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | UF | 11 | 10.9 | 2.38 | 0.20 | VBMT 11 02 02-UF | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.7 | 2.38 | 0.40 | VBMT 11 02 04-UF | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.79 | VBMT 11 02 08-UF | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | ★ | |
| Получистовая обработка | PM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-MM | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-MM | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | KM | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | UM | 16 | 16.5 | 4.76 | 0.10 | VBGT 16 04 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBGT 16 04 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBGT 16 04 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBGT 16 04 08-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 11.0 | 3.18 | 0.10 | VCET 11 03 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCET 11 03 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.0 | 3.18 | 0.10 | VCGT 11 03 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCGT 11 03 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCGT 11 03 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

**Пластина формы V (ромб 35°)**






| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4305 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F | | | |
| Получистовая обработка | AL | 11 | 10.9 | 2.38 | 0.20 | VCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 2.38 | 0.40 | VCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | |
| | | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VCGX 16 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VCGX 16 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VCGX 16 04 12-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 20.1 | 5.56 | 2.00 | VCGX 22 05 20-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 19.1 | 5.56 | 3.00 | VCGX 22 05 30-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | UM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-UM | | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| Черновая обработка | PR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | KR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | MR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | UR | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

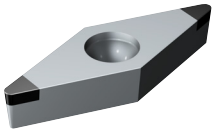


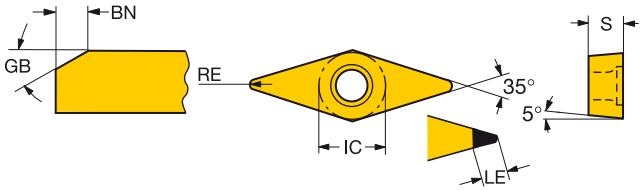
SANDVIK Coromant

# Пластины CoroTurn® 107 для точения

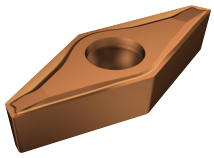
**Пластина формы V (ромб 35°)**

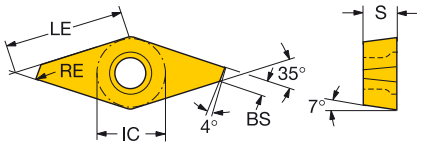
**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | N | | H | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 11 | 2.5 | 3.18 | 0.2 | 20° | 0.10 | VBGW110302S01020F | | | | | ★ | | ★ | | | |
| | | 2.3 | 3.18 | 0.2 | 20° | 0.10 | VBGW110302T01020F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW110304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.15 | VBGW110304S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 4.4 | 2.38 | 0.4 | | | VCMW110204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 4.4 | 3.18 | 0.4 | | | VCMW110304FP | | | ★ | | | | | | | |
| | 16 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW160404S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | VBGW160404S01030F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.15 | VBGW160404S01530F | | | | ★ | | | | | ☆ | |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW160404T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VBGW160408S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | VBGW160408S01530F | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VBGW160408T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 4.4 | 4.76 | 0.4 | | | VCMW160404FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.8 | | | VCMW160408FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.7 | 4.76 | 1.2 | | | VCMW160412FP | | | ★ | | | | | | | |






| | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | M | | | K | N | S | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1125 | 5015 | 1105 | 1115 | 1125 | 5015 | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 |
| Чистовая обработка | 11 | 11.1 | 3.18 | 0.0 | 1.4 | VCEX 11 03 00L-F | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ |
| | | 11.1 | 3.18 | 0.0 | 1.4 | VCEX 11 03 00R-F | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 11.0 | 3.18 | 0.1 | 1.2 | VCEX 11 03 01L-F | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 11.0 | 3.18 | 0.1 | 1.2 | VCEX 11 03 01R-F | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ |

A58 A88 A278 A294 H36 H35 H6 H3

# Инструменты CoroTurn® 107 для наружной обработки







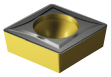


# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

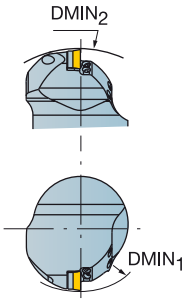


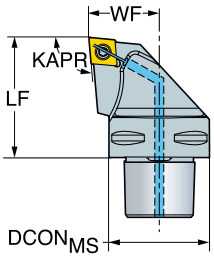


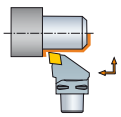
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 265.0 | 700.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-09C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.20 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 272.0 | 600.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-09C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.43 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C4 | 210.0 | 600.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-12C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.44 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 204.0 | 550.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-12C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.77 | CCMT 12 04 08 |
| | | C6 | 208.0 | 800.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-12C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.34 | CCMT 12 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MIID | Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| CCMT 09 | 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 232-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |
| CCMT 12 | 5513 020-18 | 5512 090-03 | 5322 232-02 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



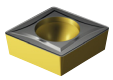
H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

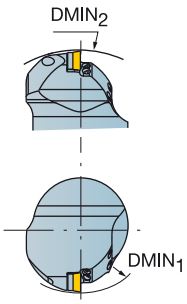




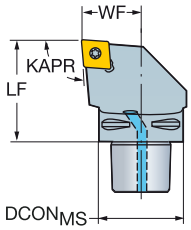
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

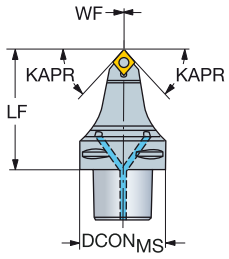
KAPR

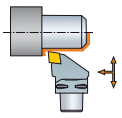


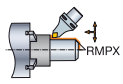

Cx-SCLCR/L
95.0°




Cx-SCMCN (M-T)
95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 130.0 | 116.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-09 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 130.0 | 140.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-09 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.46 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 130.0 | 165.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-09 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.87 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C6 | 130.0 | 190.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-09 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.50 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C3 | 125.0 | 116.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-12 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |
| | | C4 | 125.0 | 140.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.85 | CCMT 12 04 08 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.49 | CCMT 12 04 08 |

| | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C6 | 3 | C6-SCMCN-00090-12 | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 3.0 | 1.35 | CCMT 12 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3-SCLCR/L-22040-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| C4-SCLCR/L-27050-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| C5-SCLCR/L-35060-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| C6-SCLCR/L-45065-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| C3-SCLCR/L-22040-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-01 |
| C4-SCLCR/L-27050-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-01 |
| C5-SCLCR/L-35060-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-02 |
| C6-SCLCR/L-45065-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-02 |
| C6-SCMCN-00090-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

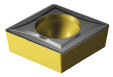
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

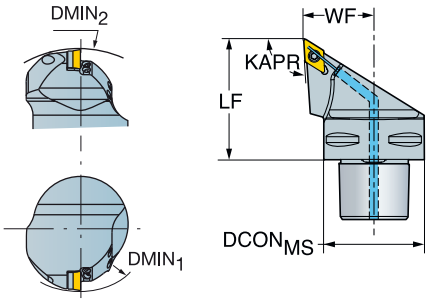


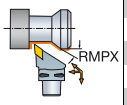


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 244.0 | 135.0 | 27° | 3 | C3-SDJCR/L-22040-11C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.19 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 246.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-SDJCR/L-27050-11C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 250.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-SDJCR/L-35060-11C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C6 | 250.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-SDJCR/L-45065-11C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.19 | DCMT 11 T3 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

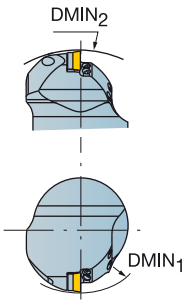




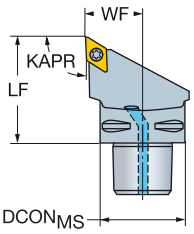
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

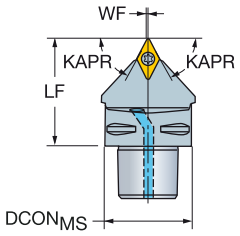
KAPR

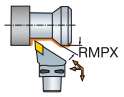



Cx-SDJCR/L
93.0°




Cx-SDNCN
62.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | C3 | 70.0 | 116.0 | 27° | 3 | C3-SDJCR-22040-07 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 70.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-SDJCR-27050-07 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | DCMT 07 02 04 |
|  | 11 | C3 | | 116.0 | 57° | 3 | C3-SDNCN-00040-11 | 32.0 | 40.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-SDNCN-00050-11 | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-SDNCN-00060-11 | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.66 | DCMT 11 T3 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 07 | C3-C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 11 | C3-C4 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 11 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

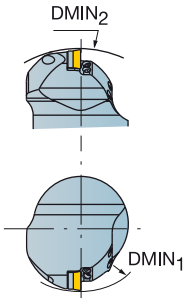
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



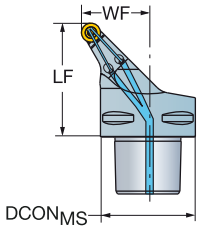




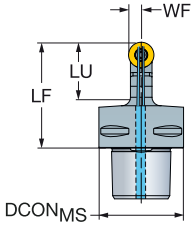
RCMT
RCGX-AL

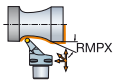



Cx-SRSCR/L..HP




Cx-SRDCN..HPA




| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 10 | C5 | 130.0 | 270.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-10HP | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | 140.0 | 300.0 | | 45° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-10HP | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.22 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C5 | 130.0 | 270.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12HP | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | 150.0 | 165.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12HPA | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 120.0 | 195.0 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12HP | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.37 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 150.0 | 190.0 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12HPA | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.25 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | 175.0 | 165.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-16HPA | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 6.4 | 0.70 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | 175.0 | 190.0 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-16HPA | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 6.4 | 1.25 | RCMT 16 06 M0 |
|  | 10 | C5 | | 165.0 | 25.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN00060-10AHPA | 50 | 60.0 | 5.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | | 140.0 | 28.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN00050-12AHPA | 40 | 50.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 0.34 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | | 165.0 | 28.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN00060-12AHPA | 50 | 60.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | | 190.0 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN00065-12AHPA | 63 | 65.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 1.05 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | | 190.0 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-12HP | 63 | 65.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 1.13 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C6 | | 190.0 | 35.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN00065-16AHPA | 63 | 65.0 | 8.0 | 150 | 6.4 | 1.04 | RCMT 16 06 M0 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C5-SRDCN00060-10AHPA | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRSCR/L-35060-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C4-SRDCN00050-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRDCN00060-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRSCR/L-35060-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SRSCR/L-35060-12HPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRDCN00065-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C6-SRDCN-00065-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-12HPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SRSCR/L-35060-16HPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |
| C6-SRDCN00065-16AHPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-16HPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

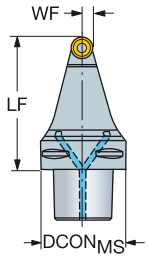
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

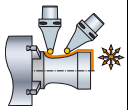






RCMT
RCGX-AL




| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C6 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00100-10 | 63.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 1.42 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 16 | C6 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00100-16 | 63.0 | 100.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 1.44 | RCMT 16 06 M0 |

N = Нейтральное исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 10 C6 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 045-01 |
| 16 C6 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

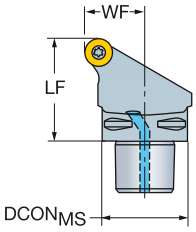
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



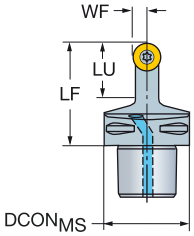


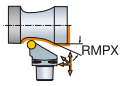
RCMT
RCGX-AL

Cx-SRSCR/L




Cx-SRDCN




| | | CZCMS | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | C4 | 12.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-06A | 40.0 | 50.0 | 3.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | RCMT 06 02 M0 |
| | | C5 | 12.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-06A | 50.0 | 60.0 | 3.0 | 10 | 0.9 | 0.71 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | C4 | 16.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-08A | 40.0 | 50.0 | 4.0 | 10 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | C5 | 16.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-08A | 50.0 | 60.0 | 4.0 | 10 | 1.4 | 0.59 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | C4 | 25.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-10A | 40.0 | 50.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C5 | 25.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-10A | 50.0 | 60.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 0.62 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | 25.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-10A | 63.0 | 65.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 1.00 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | 28.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-12A | 40.0 | 50.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | 28.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-12A | 50.0 | 60.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 0.62 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-12A | 63.0 | 65.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 1.07 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | 35.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-16A | 50.0 | 60.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 0.59 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | 35.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-16A | 63.0 | 65.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 1.03 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | C5 | 40.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-20A | 50.0 | 60.0 | 10.0 | 10 | 9.5 | 0.60 | RCMT 20 06 M0 |
| | | C6 | 40.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-20A | 63.0 | 65.0 | 10.0 | 10 | 9.5 | 1.03 | RCMT 20 06 M0 |
|  | 06 | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR-27050-06 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | RCMT 06 02 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-06 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.72 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-08 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-08 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.4 | 0.70 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | C3 | | 27° | 3 | C3-SRSCR-22040-10 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.22 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-10 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-10 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-10 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.20 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.24 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.70 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.27 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-20 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 9.5 | 0.86 | RCMT 20 06 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-20 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 9.5 | 1.31 | RCMT 20 06 M0 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZCMS | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 06 | C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 06 | C5 | 5513 020-03 | | | 5691 034-02 |
| 08 | C4 | 5513 020-04 | | | 5691 034-01 |
| 08 | C5 | 5513 020-04 | | | 5691 034-02 |
| 10 | C3-C4 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 10 | C5-C6 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| 12 | C4 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 034-02 |
| 20 | C5-C6 | 5513 020-14 | 5322 110-04 | 5512 090-08 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

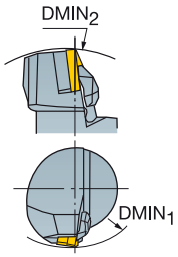
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

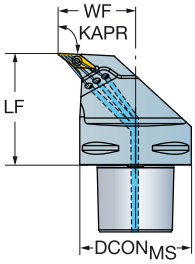




KAPR

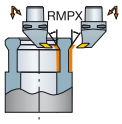



93.0°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C6 | 85.0 | 50° | 3 | C6-SVUBR/L-45065-16HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.41 | VBMT 16 04 08 |
| | | C8 | 100.0 | 50° | 3 | C8-SVUBR/L-55080-16HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.79 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3-SVJBR/L2204011HPAB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-03 |
| C4-SVJBR/L2705011HPAB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-03 |
| C4-SVJBR/L-27050-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C4-SVJBR/L-27050-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SVJBR/L-35060-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SVJBR/L-35060-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SVJBR/L-45065-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C6-SVJBR/L-45065-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SVUBR/L-45065-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C8-SVJBR/L-55080-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C8-SVUBR/L-55080-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

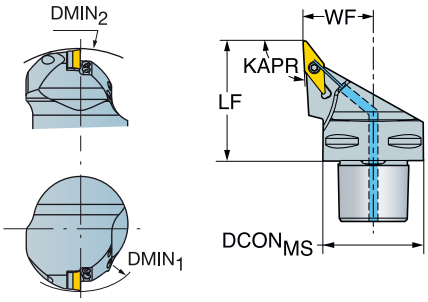
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



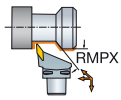
KAPR 93.0°






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 368.0 | 116.0 | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-2204011B1C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 0.9 | 0.18 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 434.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBL-2705011B1C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 0.9 | 0.36 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 434.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR-2705011B1C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.36 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 270.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-16C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.33 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 270.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-16C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 270.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-SVJBR/L-45065-16C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.14 | VBMT 16 04 08 |
| | | C8 | 272.0 | 248.0 | 50° | 3 | C8-SVJBR/L-55080-16C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.40 | VBMT 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MIID | Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| VBMT 11 | 5513 020-03 | - | - | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |
| VBMT 16 | 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

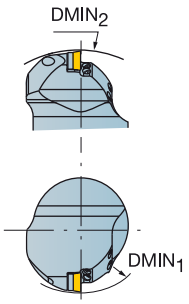
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

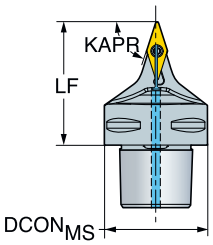
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



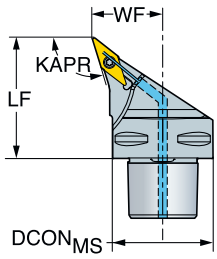
KAPR




Cx-SVVBN..C
72.5°



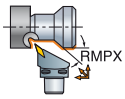
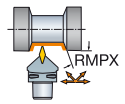

Cx-SVHBR/L..C
107.5°






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 124.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-16C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.35 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 124.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-16C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 134.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-SVHBR/L-45065-16C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.14 | VBMT 16 04 08 |
|  | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C4-SVVBN-00055-16C | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.31 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C5-SVVBN-00060-16C | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.55 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | C6-SVVBN-00065-16C | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.97 | VBMT 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

RUS

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

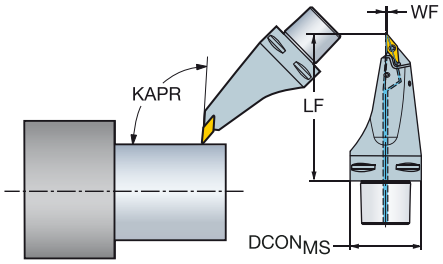
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



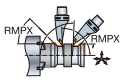


KAPR 95.0°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZCMS | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C6 | 45° | 3 | **C6-SVMBR/L-00130-16HP** | 63.0 | 130.0 | 1.2 | 150 | 3.0 | 1.96 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5

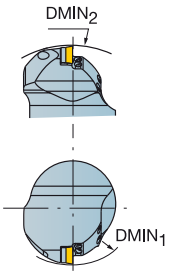
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

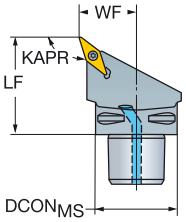
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



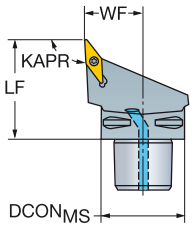
KAPR



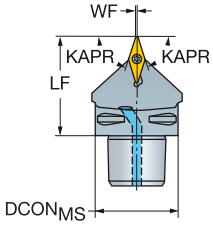

Cx-SVHBR/L
107.5°




Cx-SVJBR/L
93.0°



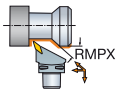
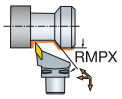
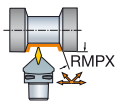

Cx-SVVBN
72.5°






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | | | 35° | 3 | C3-SVHBR/L-22040-11 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 |
| | | C3 | 55.0 | 116.0 | 35° | 3 | C3-SVHBR/L-22040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | | | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | | C4 | 55.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-11-B1 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 03 04 |
| | | C5 | | | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.74 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | C4 | 95.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 95.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.64 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 95.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-SVHBR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.12 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | C3 | | | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-22040-11 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.19 | VBMT 11 02 04 |
| | | C3 | 105.0 | 116.0 | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-22040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | | | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 02 04 |
| | | C4 | 105.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-11-B1 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 03 04 |
| | | C5 | | | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.74 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | C4 | 155.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.35 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 155.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.70 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 155.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-SVJBR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.11 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | C3 | | 116.0 | 70° | 3 | C3-SVVBN-00040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 0.3 | 10 | 0.9 | 0.18 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | | 140.0 | 70° | 3 | C4-SVVBN-00050-16 | 40.0 | 50.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.36 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C5-SVVBN-00060-16 | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.56 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | C6-SVVBN-00065-16 | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 11 | C3-C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 11 | C5 | 5513 020-03 | | | 5691 034-02 |
| 16 | C4 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

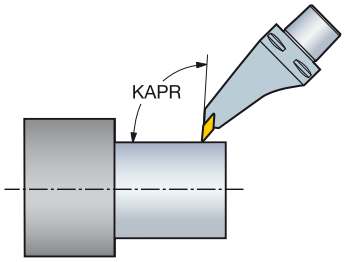
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

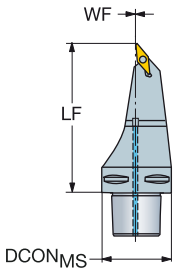




KAPR

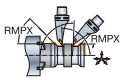



95.0°




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C5 | 45° | 3 | **C5-SVMBL-00115-16** | 50.0 | 115.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 45° | 3 | **C6-SVMBL-00130-16** | 63.0 | 130.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 1.77 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 47° | 3 | **C6-SVMBL-33120-16A** | 63.0 | 120.0 | 32.9 | 10 | 3.0 | 1.96 | VBMT 16 04 08 |

L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10

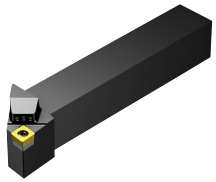


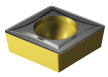
H5

# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

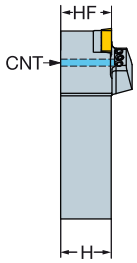
**Высокоточная подача СОЖ**



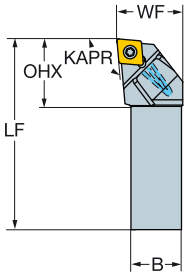


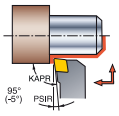
CCMT

KAPR




95.0°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 09 | 16 x 16 | 26.5 | 1 | SCLCR/L 1616H 09HP | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.24 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

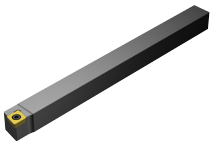
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

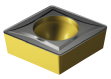


SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

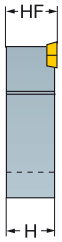




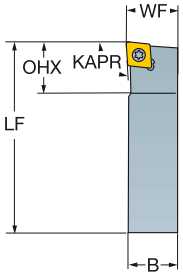
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

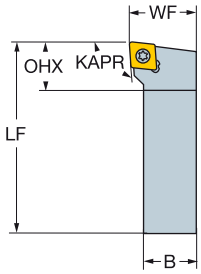
KAPR



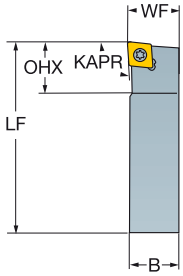

SCACR/L-S
90.0°

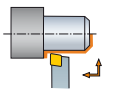
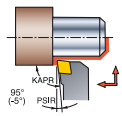
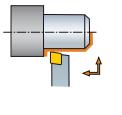



SCLCR/L
95.0°




SCLCR/L-S
95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 x 16 | 16.0 | **SCACR/L 1616K 09-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.28 | CCMT 09 T3 08 |
|  | 09 | 16 x 16 | 16.8 | **SCLCR/L 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 17.8 | **SCLCR/L 2020K 09** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 21.7 | **SCLCR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CCMT 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 23.7 | **SCLCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | CCMT 12 04 08 |
|  | 06 | 16 x 16 | 16.0 | **SCLCR/L 1616K 06-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.27 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 x 16 | 16.0 | **SCLCR/L 1616K 09-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| SCLCR/L 1616K 06-S | 5513 020-03 | | |
| SCACR/L 1616K 09-S | 5513 020-09 | | |
| SCLCR/L 1616H 09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| SCLCR/L 1616K 09-S | 5513 020-09 | | |
| SCLCR/L 2020K 09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| SCLCR/L 2020K 12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| SCLCR/L 2525M 12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

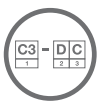

A40


F2


E1



H36

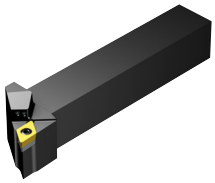


H10

# Державки CoroTurn® 107 для точения

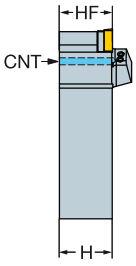
**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**

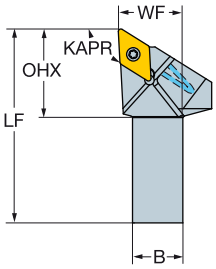




KAPR

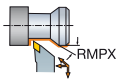



93.0°




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | 27° | 28.0 | 1 | **SDJCR/L 1616H 11HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.24 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 28.0 | 1 | **SDJCR/L 3225P 11HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.06 | DCMT 11 T3 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



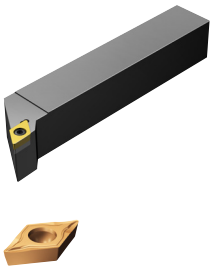
H5



SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

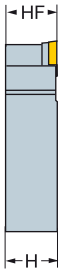




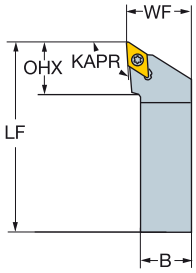
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

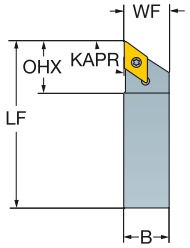
KAPR



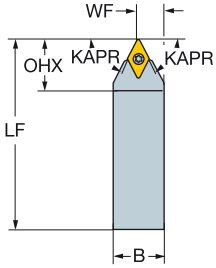

SDJCR/L
93.0°

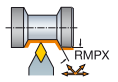



SDJCR/L-S
93.0°




SDNCN
62.5°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 07 | 10 x 10 | 27° | 15.7 | SDJCR/L 1010E 07 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 12.0 | 10.0 | 0.9 | 0.04 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 x 16 | 27° | 16.0 | SDJCR/L 1616H 07 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 x 20 | 27° | 17.4 | SDJCR/L 2020K 07 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 16 x 16 | 27° | 20.3 | SDJCR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.22 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 16 x 16 | 27° | 20.0 | SDJCR/L 1616K 11-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 27° | 21.9 | SDJCR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 24.4 | SDJCR/L 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 10 x 10 | 57° | 14.5 | SDNCN 1010E 07 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 5.2 | 10.0 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 16 x 16 | 57° | 21.9 | SDNCN 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.5 | 16.0 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 57° | 21.9 | SDNCN 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 57° | 22.2 | SDNCN 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | DCMT 11 T3 08 |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| SDJCR/L 1010E 07 | 5513 020-03 | | |
| SDNCN 1010E 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 1616H 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 2020K 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 1616H 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 1616K 11-S | 5513 020-09 | | |
| SDNCN 1616H 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 2020K 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDNCN 2020K 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 2525M 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDNCN 2525M 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1



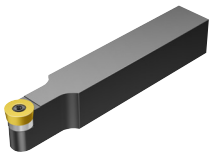
H36



H10

# Державки CoroTurn® 107 для точения

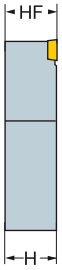
**Закрепление пластин винтом**

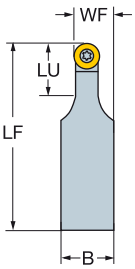




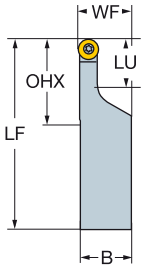
RCMT
RCGX-AL

SRDCN

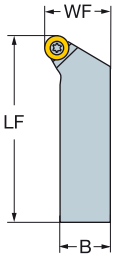


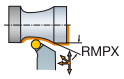




SRDCR/L




SRSCR/L




| | | $CZC_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 08 | 16 x 16 | 16.0 | 90° | 16.0 | SRDCN 1616H 08 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 12.0 | 16.0 | 1.4 | 0.17 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2020K 10-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 15.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2525M 10-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 17.5 | 25.0 | 3.0 | 0.66 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 3225P 10-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 17.5 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2020K 12-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 16.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 25 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 2525M 12-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.5 | 25.0 | 3.0 | 0.67 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 3225P 12-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.5 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | 25 x 25 | 35.0 | 90° | 35.0 | SRDCN 2525M 16-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.5 | 32.0 | 6.4 | 0.64 | RCMT 16 06 M0 |
| | | 32 x 25 | 35.0 | 90° | 35.0 | SRDCN 3225P 16-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 20.5 | 32.0 | 6.4 | 1.00 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | 32 x 32 | 40.0 | 90° | 40.0 | SRDCN 3232P 20-A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 9.5 | 1.24 | RCMT 20 06 M0 |
|  | 05 | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 05-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 0.9 | 0.95 | RCMT 05 02 M0 |
| | 06 | 20 x 20 | 20.0 | 90° | 32.0 | SRDCR/L 2020K 06-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 0.9 | 0.35 | RCMT 06 02 M0 |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 06-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 0.9 | 1.00 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | 20 x 20 | 20.0 | 90° | 32.0 | SRDCR/L 2020K 08-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 2525M 08-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 1.4 | 0.68 | RCMT 08 03 M0 |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 08-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 1.4 | 1.00 | RCMT 08 03 M0 |
|  | 05 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 05 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 0.9 | 1.01 | RCMT 05 02 M0 |
| | 06 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 06 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 0.9 | 1.01 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 08 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 1.4 | 1.02 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | 20 x 20 | | 27° | 24.4 | SRSCR/L 2020K 10 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 25 x 25 | | 27° | 28.0 | SRSCR/L 2525M 10 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | 25 x 25 | | 27° | 28.0 | SRSCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.07 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | 32 x 32 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3232P 20 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 9.5 | 1.30 | RCMT 20 06 M0 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 05 | 32 x 25 | 5513 020-05 | | |
| 06 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-03 | | |
| 08 | 16 x 16-32 x 25 | 5513 020-04 | | |
| 10 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 |
| 12 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 |
| 16 | 25 x 25-32 x 25 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 |
| 20 | 32 x 32 | 5513 020-14 | 5322 110-04 | 5512 090-08 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 H36 H10

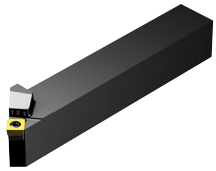


SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

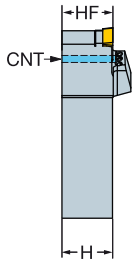
**Высокоточная подача СОЖ**



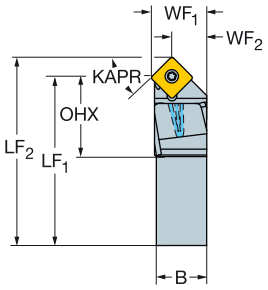


SCMT

KAPR




45.0°




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | **Код заказа** | B | H | LPR | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 09 | 16 x 16 | 21.2 | 1 | **SSDCR/L 1616H 09HP** | 16.0 | 16.0 | 101.4 | 95.3 | 17.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.22 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 420-01 | 5512 090-01 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



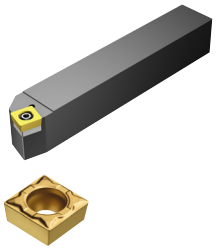
H10



H5

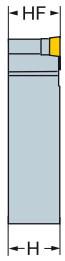
# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

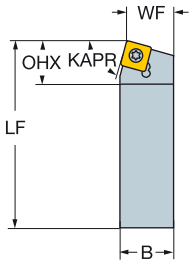




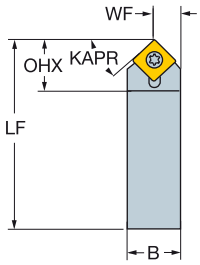
KAPR



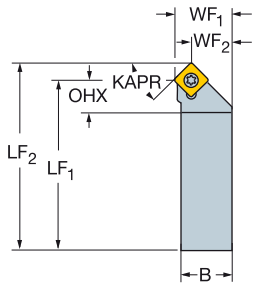

SSBCR/L
75.0°



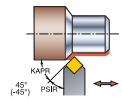

SSDCN
45.0°




SSDCR/L
45.0°




SCMT, SCGX
SCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 x 16 | 10° | 15.3 | **SSBCR/L 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 3.0 | 0.22 | SCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 25 x 25 | 10° | 20.1 | **SSBCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | SCMT 12 04 08 |
|  | 09 | 16 x 16 | 45° | 15.1 | **SSDCN 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 8.0 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | SCMT 09 T3 08 |
|  | 09 | 16 x 16 | 0° | 9.5 | **SSDCR/L 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 93.9 | 17.0 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 0° | 12.4 | **SSDCR/L 2020K 09** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 118.9 | 22.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | SCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 0° | 13.9 | **SSDCR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 116.7 | 22.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | SCMT 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 13.9 | **SSDCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 141.7 | 27.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | SCMT 12 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 09 | 16 x 16-20 x 20 | 5513 020-01 | 5322 420-01 | 5512 090-01 |
| 12 | 20 x 20-25 x 25 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

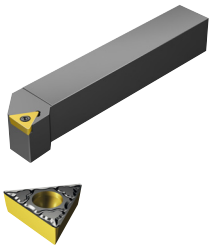
A40 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

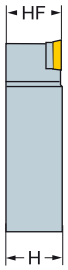




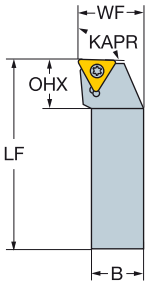
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

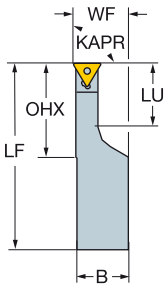
KAPR



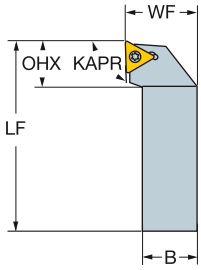

STFCR/L
91.0°

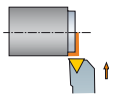
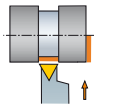
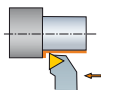



STFCR/L-A
90.0°




STGCR/L
91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | | 14.9 | **STFCR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 02 04 |
| | 16 | 16 x 16 | | 19.9 | **STFCR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 20 x 20 | | 21.3 | **STFCR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 25 x 25 | | 22.8 | **STFCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | TCMT 16 T3 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 25.0 | 37.0 | **STFCR/L 2020K 11-A** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | 20.0 | 0.9 | 0.36 | TCMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 37.0 | **STFCR/L 2020K 11-AB1** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 x 25 | 35.0 | 47.0 | **STFCR/L 2525M 16-A** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.9 | 25.0 | 3.0 | 0.68 | TCMT 16 T3 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | | 14.1 | **STGCR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | | 14.1 | **STGCR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 16 x 16 | | 20.1 | **STGCR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 20 x 20 | | 20.4 | **STGCR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 25 x 25 | | 20.9 | **STGCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16 x 16-20 x 20 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

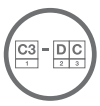

A40


F2


E1



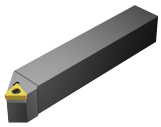
H36



H10

# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

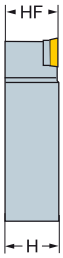




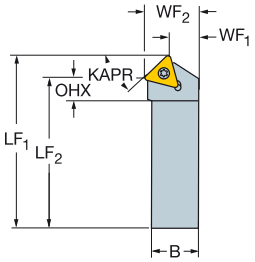
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

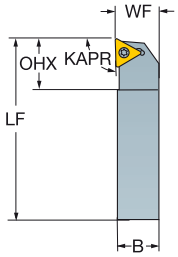
KAPR



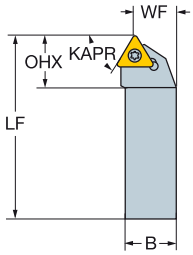

STDCR/L
45.0°

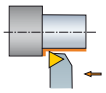



STJCR/L-S
93.0°




STTCR/L
60.0°




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 x 16 | 45° | 21.0 | **STDCR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 100.0 | 6.8 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | TCMT 16 T3 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | 0° | 16.0 | **STJCR/L 1616K 11-S** | 16.0 | 16.0 | | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.27 | TCMT 11 02 04 |
|  | 11 | 16 x 16 | 30° | 12.9 | **STTCR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | 30° | 12.9 | **STTCR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 30° | 21.2 | **STTCR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.0 | 0.41 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 30° | 21.2 | **STTCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16 x 16 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 H36 H10

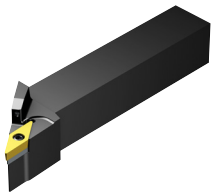


SANDVIK Coromant

# Державки CoroTurn® 107 для точения

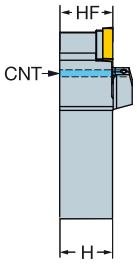
**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**

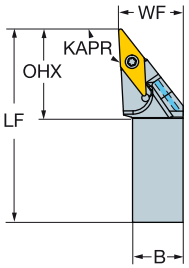




KAPR

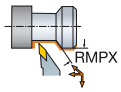



93.0°




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 x 25 | 44° | 37.6 | 1 | **SVJBR/L 3225P 16HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



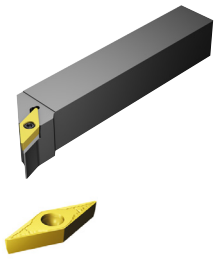
H10



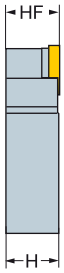
H5

# Державки CoroTurn® 107 для точения

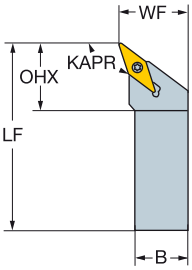
**Закрепление пластин винтом**



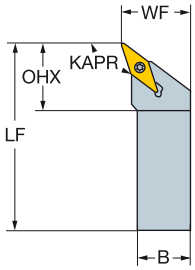
KAPR



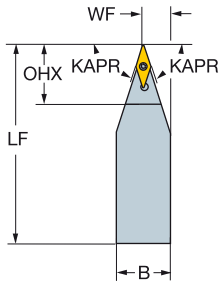

SVHBR/L
107.5°




SVHCR/L
107.5°

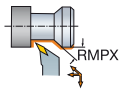
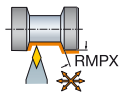



SVVBN
72.5°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 x 20 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.04 | VBMT 16 04 08 |
| | 22 | 25 x 25 | 35° | 35.2 | SVHCR/L 2525M 22-R2 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | VCMT 22 05 20 |
|  | 11 | 16 x 16 | 70° | 21.1 | SVVBN 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.3 | 16.0 | 0.9 | 0.19 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 70° | 21.1 | SVVBN 2020K 11-B1 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 0.9 | 0.37 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 x 25 | 70° | 21.1 | SVVBN 2525M 11-B1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 0.9 | 0.66 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 70° | 31.5 | SVVBN 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.6 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 70° | 31.5 | SVVBN 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.1 | 25.0 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 70° | 31.5 | SVVBN 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.1 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |
| | 11 | 16 x 16 | 70° | 21.0 | SVVBN 1616K 11-S-B1 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 0.9 | 0.24 | VBMT 11 03 04 |

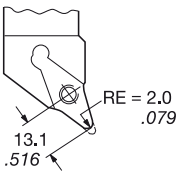
B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |
| 22 | 5513 020-18 | 5322 270-03 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

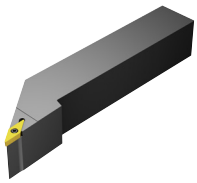
Для использования пластин VCGX 22 05 30-AL с радиусом 3,0 мм и опорной пластиной 5322 270-04 державка должна быть доработана. См. иллюстрацию.




A40 F2 E1 H36 H10

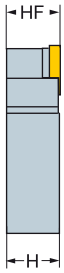
# Державки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

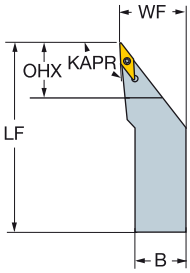




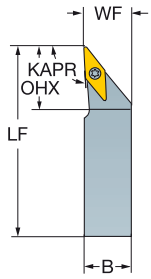
KAPR




SVJBR/L
93.0°

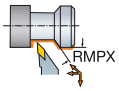
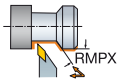



SVJBR/L-S
93.0°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 1616H 11-B1 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 x 20 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2020K 11-B1 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.26 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 x 25 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 0.9 | 0.69 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 x 25 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2525M 11-B1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 0.9 | 0.69 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 50° | 31.1 | SVJBR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 50° | 31.5 | SVJBR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.69 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 50° | 31.5 | SVJBR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | 50° | 26.0 | SVJBR/L 1616K 11-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | 50° | 26.0 | SVJBR/L 1616K 11-S-B1 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.25 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 16 x 16 | 50° | 40.0 | SVJBR/L 1616K 16-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.28 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16 | 5513 020-09 | | |
| 16 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

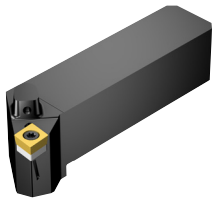
A40 F2 E1 H36 H10

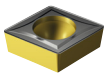
# Державки QS CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

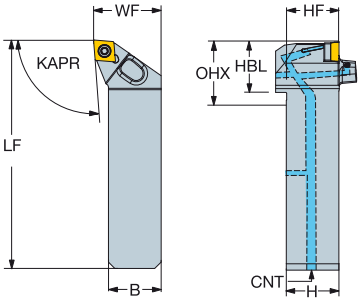
**Высокоточная подача СОЖ**

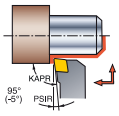
KAPR 95.0°





CCMT




| | | CZC$_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 x 20 | 44.0 | 3 | **QS-SCLCR/L 2020 09C** | 20.0 | 20.0 | 24.0 | 93.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.26 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 49.0 | 3 | **QS-SCLCR/L 2525 09C** | 25.0 | 25.0 | 24.0 | 108.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | CCMT 09 T3 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 232-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

 A40

 F2

 E1

 G1



H36



H5



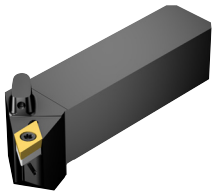
SANDVIK Coromant

# Державки QS CoroTurn® 107 для точения

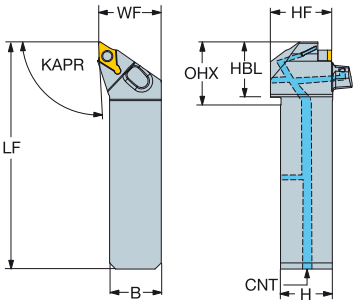
**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°








DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 x 20 | 27° | 47.5 | 3 | **QS-SDJCR/L 2020 11C** | 20.0 | 20.0 | 27.5 | 96.5 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.26 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 54.0 | 3 | **QS-SDJCR/L 2525 11C** | 25.0 | 25.0 | 29.0 | 113.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.49 | DCMT 11 T3 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



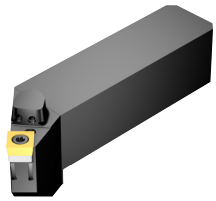
H5

# Державки QS CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

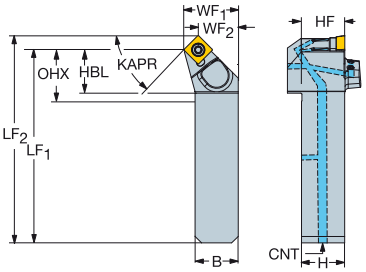
**Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 45.0°





SCMT




| | | CZC$_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 x 20 | 52.5 | 3 | **QS-SSDCR/L 2020 09C** | 20.0 | 20.0 | 27.5 | 90.1 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.27 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 53.5 | 3 | **QS-SSDCR/L 2525 09C** | 25.0 | 25.0 | 28.5 | 106.1 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H5



SANDVIK Coromant

# Державки QS CoroTurn® 107 для точения

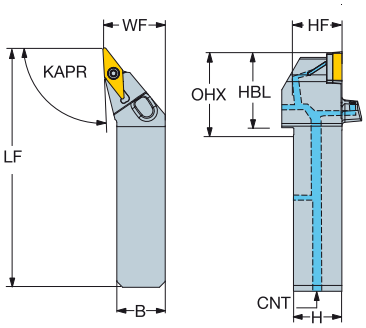
**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°

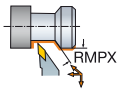







VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 x 20 | 44° | 59.0 | 3 | QS-SVJBR/L 2020 16C | 20.0 | 20.0 | 39.0 | 108.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.29 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 44° | 64.0 | 3 | QS-SVJBR/L 2525 16C | 25.0 | 25.0 | 39.0 | 123.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.51 | VBMT 16 04 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H5

# Инструменты CoroTurn® 107 для внутренней обработки






# Инструменты CoroTurn® 107 для внутренней обработки

**Твердосплавные расточные оправки**



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | T | V |
|---|---|---|---|
| A124 | A125 | A126-A127 | A128 |
| Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом |

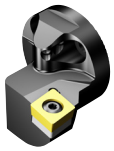
**Антивибрационные твердосплавные расточные оправки**



Инструменты в зависимости от формы пластины

| D | T |
|---|---|
| A129 | A130 |
| Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом |

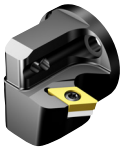
**Резцовые головки CoroTurn® SL для точения**



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | R | T | V |
|---|---|---|---|---|
| A131-A133 | A134-A137 | A138 | A139-A140 | A141-A144 |
| Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом |

**Резцовые головки CoroTurn® SL для обратного растачивания**



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | V |
|---|---|---|
| A145 | A146-A148 | A149-A150 |
| Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом | Закрепление пластин винтом |

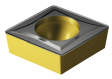
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

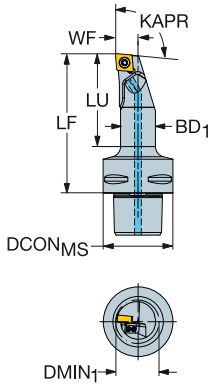
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

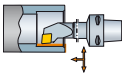
KAPR 95.0°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 21.5 | 48.0 | 3 | C3-SCLCR/L-11065-09HP | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.22 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 21.5 | 47.0 | 3 | C4-SCLCR/L-11070-09HP | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.36 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-SCLCR/L-13080-09HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.41 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 21.5 | 46.0 | 3 | C5-SCLCR/L-11070-09HP | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.56 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-SCLCR/L-13080-09HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.61 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C4 | 32.0 | 69.0 | 3 | C4-SCLCR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.50 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-SCLCR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Сопло |
| C3-SCLCR/L-11065-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-11070-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-13080-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-11070-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-13080-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-17090-12HP | 5513 020-17 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-17090-12HP | 5513 020-17 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

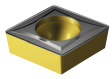
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

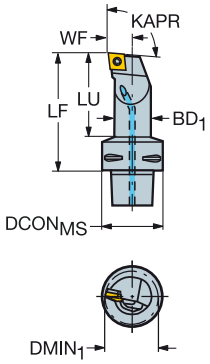
KAPR 95.0°

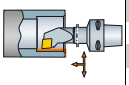




CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | LU | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 09 | C3 | 32.0 | 74.0 | 3 | **C3-SCLCL-17090-09** | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C3 | 20.0 | 48.0 | 3 | **C3-SCLCR/L-11065-09** | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.21 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C3 | 25.0 | 58.0 | 3 | **C3-SCLCR/L-13075-09** | 32.0 | 20.0 | 75.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.27 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | **C4-SCLCR/L-11070-09** | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.36 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | **C4-SCLCR/L-13080-09** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 68.0 | 3 | **C4-SCLCR/L-17090-09** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.51 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 3 | **C4-SCLCR/L-27080-09** | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.69 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-11070-09** | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.57 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-13080-09** | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.65 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-17090-09** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.69 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C3 | 32.0 | 74.0 | 3 | **C3-SCLCR-17090-12** | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | CCMT 12 04 08 |
| | | C3 | 40.0 | 81.0 | 3 | **C3-SCLCR-22096-12** | 32.0 | 32.0 | 96.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.54 | CCMT 12 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 3 | **C4-SCLCR-22110-12** | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.77 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-22110-12** | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.97 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 119.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-27140-12** | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.49 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 63.0 | 80.0 | 3 | **C5-SCLCR-35100-12** | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.40 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-SCLCR/L-11065-09 | 5513 020-09 | | |
| C3-SCLCR/L-13075-09 | 5513 020-09 | | |
| C3-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C4-SCLCR/L-11070-09 | 5513 020-09 | | |
| C4-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 | | |
| C4-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C4-SCLCR/L-27080-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| C5-SCLCR/L-11070-09 | 5513 020-09 | | |
| C5-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 | | |
| C5-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C3-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C3-SCLCR/L-22096-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C4-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C4-SCLCR/L-22110-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C4-SCLCR/L-27080-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C5-SCLCR/L-22110-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR/L-27140-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR-35100-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

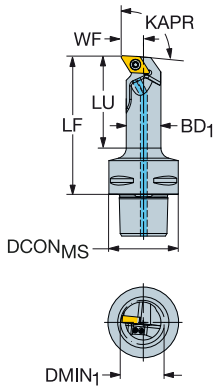
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | C4 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR-13080-07HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.41 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C4 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-13080-11HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.41 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 69.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-17090-11HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.50 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-13080-11HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.60 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-17090-11HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Сопло |
| 07 | C4 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 | C4-C5 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

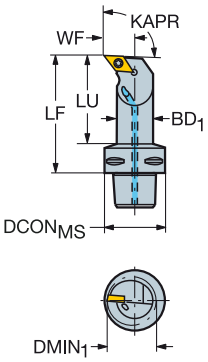
KAPR 93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | C3 | 20.0 | 48.0 | 27° | 3 | C3-SDUCR/L-11065-07 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-11070-07 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.36 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-11070-07 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C3 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C3-SDUCR/L-13075-11 | 32.0 | 20.0 | 75.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.26 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C3 | 32.0 | 73.0 | 27° | 3 | C3-SDUCR/L-17090-11 | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-13080-11 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 68.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-17090-11 | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.52 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-22110-11 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.76 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-27080-11 | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.72 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-13080-11 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.65 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-17090-11 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.70 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-22110-11 | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 63.0 | 80.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-35100-11 | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.35 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-SDUCR/L-11065-07 | 5513 020-03 | | |
| C4-SDUCR/L-11070-07 | 5513 020-03 | | |
| C5-SDUCR/L-11070-07 | 5513 020-03 | | |
| C3-SDUCR/L-13075-11 | 5513 020-09 | | |
| C3-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C4-SDUCR/L-13080-11 | 5513 020-09 | | |
| C4-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C4-SDUCR/L-22110-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C4-SDUCR/L-27080-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C5-SDUCR/L-13080-11 | 5513 020-09 | | |
| C5-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C5-SDUCR/L-22110-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C5-SDUCR/L-35100-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

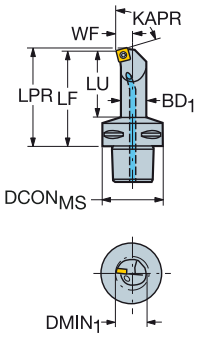
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 75.0°

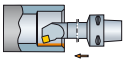







SCMT, SCGX

SCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C4 | 25.0 | 58.0 | 10° | 3 | C4-SSKCR-13080-09 | 40.0 | 20.0 | 82.2 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | SCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 10° | 3 | C5-SSKCR-13080-09 | 50.0 | 20.0 | 82.2 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.61 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт |
| 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

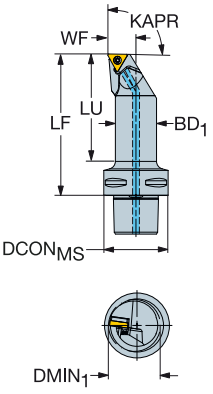
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 91.0°








TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 11 | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR/L11070-11HPB1 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 0.9 | 0.36 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR/L13080-11HPB1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 32.0 | 69.0 | 3 | C4-STFCR/L-17090-16HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.51 | TCMT 16 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-STFCR/L-17090-16HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | TCMT 16 T3 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 3 | C5-STFCR-22110-16HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.96 | TCMT 16 T3 08 |

Размеры, мм

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C4-STFCR/L11070-11HPB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-23 |
| C4-STFCR/L13080-11HPB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-23 |
| C4-STFCR/L-17090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-23 |
| C5-STFCR/L-17090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-23 |
| C5-STFCR/L-22110-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

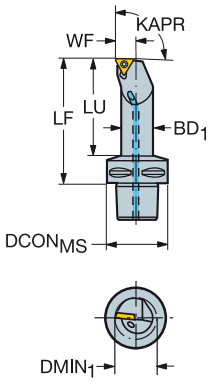
KAPR 91.0°

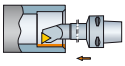





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX


TCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 20.0 | 48.0 | 3 | C3-STFCR/L-11065-11-B1 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR/L-11070-11 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.35 | TCMT 11 02 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR/L-13080-11 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 02 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR-11070-11-B1 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.35 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR-13080-11-B1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.41 | TCMT 11 03 04 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 3 | C5-STFCR/L-11070-11-B1 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.55 | TCMT 11 03 04 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-STFCR/L-13080-11-B1 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 40.0 | 89.0 | 3 | C4-STFCR/L-22110-16 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.77 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-STFCR/L-11065-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-11070-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-13080-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-11070-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-13080-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C5-STFCR/L-11070-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C5-STFCR/L-13080-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

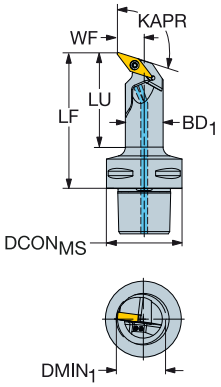
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 107.5°

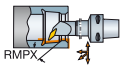







VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C4 | 25.0 | 47.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L13070-11HPB1** | 40.0 | 20.0 | 70.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 33.0 | 68.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-18090-16HP** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 150 | 3.0 | 0.48 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 33.0 | 67.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-18090-16HP** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 150 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 94.0 | 35° | 3 | **C6-SVQBR/L-22120-16HP** | 63.0 | 32.0 | 120.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 1.36 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C4-SVQBR/L13070-11HPB1 | 5513 020-20 | | | 5691 026-13 |
| C4-SVQBR/L-18090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-13 |
| C5-SVQBR/L-18090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-13 |
| C6-SVQBR/L-22120-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 107.5°



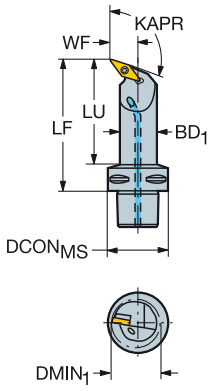




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET



VBMW, VCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 22.0 | 53.0 | 35° | 3 | **C3-SVQBR/L-13070-11-B1** | 32.0 | 16.0 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 27.0 | 57.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-15080-11-B1** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 48.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR-13070-11** | 40.0 | 20.0 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 02 04 |
| | | C4 | 27.0 | 58.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR-15080-11** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | | C5 | 27.0 | 56.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-15080-11-B1** | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.65 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 33.0 | 68.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-18090-16** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.50 | VBMT 16 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-22110-16** | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.73 | VBMT 16 04 08 |
| | | C4 | 50.0 | 100.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-27120-16** | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.99 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-22110-16** | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.93 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 119.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-27140-16** | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 33.0 | 67.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR-18090-16** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 63.0 | 130.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR-35150-16** | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.90 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 50.0 | 120.0 | 35° | 3 | **C6-SVQBR/L-27145-16** | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.76 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 63.0 | 151.0 | 35° | 3 | **C6-SVQBR/L-35175-16** | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 2.89 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-SVQBR/L-13070-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-13070-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-15080-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-13070-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-SVQBR/L-15080-11 | 5513 020-03 | | |
| C5-SVQBR/L-15080-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C5-SVQBR/L-15080-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 | | |
| C4-SVQBR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C4-SVQBR/L-27120-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 | | |
| C5-SVQBR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-27140-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-35100-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-35150-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-22120-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-27145-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-35175-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

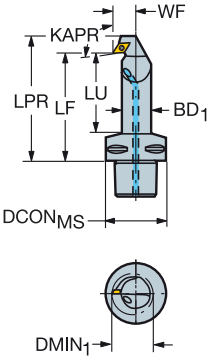
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 93.0°

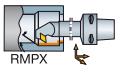







DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|  RMPX | 07 | C4 | 22.0 | 47.3 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-13070-07X** | 40.0 | 16.0 | 81.5 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.37 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 27.0 | 57.9 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-15080-07X** | 40.0 | 20.0 | 91.5 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 32.0 | 68.5 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-18090-07X** | 40.0 | 25.0 | 101.5 | 90.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 32.0 | 67.2 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-18090-07X** | 50.0 | 25.0 | 101.5 | 90.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.72 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 27.0 | 56.5 | 27° | 3 | **C5-SDUCR-15080-07X** | 50.0 | 20.0 | 91.5 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

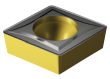
A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ**

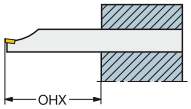


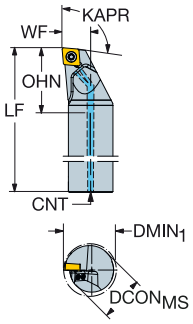


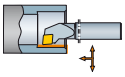
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 | 25.0 | 80.0 | 33.8 | 1 | A20S-SCLCR/L 09HP-R | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.58 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 32.8 | 1 | A25T-SCLCR/L 09HP-R | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Винт пластины | Сопло |
| 09 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



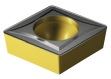
SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**

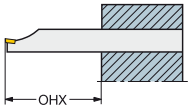




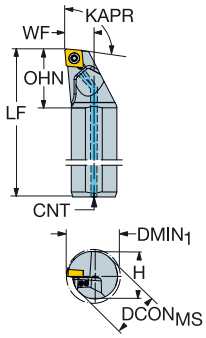
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR

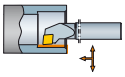



95.0°







| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 | 25.0 | 80.0 | 33.0 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.55 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 32.0 | 1 | **A25T-SCLCR/L 09HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Винт пластины | Сопло |
| 09 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

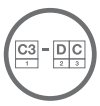

A41


F2


G1



H36



H10



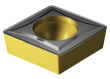
H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

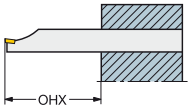


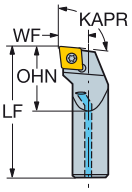


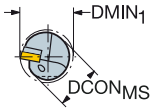
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

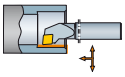
CCMW

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 8 | 10.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | **A08H-SCLCR/L 06-R** | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | CCMT 06 02 04 |
| | | 10 | 12.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-SCLCR/L 06-R** | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | CCMT 06 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SCLCR/L 06-R** | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.14 | CCMT 06 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 06-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 09-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.58 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 06 8-12 | 5513 020-46 |
| 06 16 | 5513 020-03 |
| 09 16-20 | 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



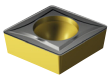
SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**

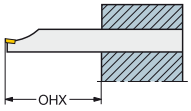




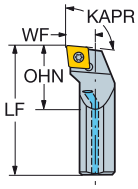
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

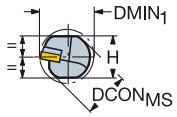
CCMW

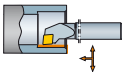
KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 8 | 10.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | **A08H-SCLCR/L 06** | 8.0 | 7.0 | 8.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | CCMT 06 02 04 |
| | | 10 | 12.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-SCLCR/L 06** | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | CCMT 06 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SCLCR/L 06** | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | CCMT 06 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 06** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 09** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.32 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-SCLCR/L 09** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-SCLCR/L 12** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | CCMT 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 48.0 | 1 | **A32T-SCLCR/L 12** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.67 | CCMT 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 60.0 | 1 | **A40T-SCLCR/L 12** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.52 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 06 | 8-12 | 5513 020-46 | | |
| 06 | 16 | 5513 020-03 | | |
| 09 | 16-20 | 5513 020-09 | | |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 12 | 25 | 5513 020-17 | | |
| 12 | 32-40 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

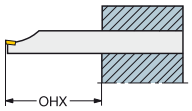
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ**



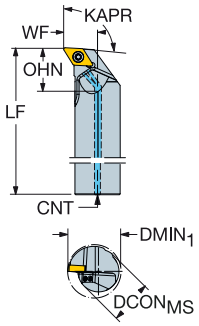


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

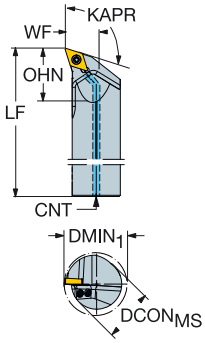
KAPR

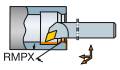
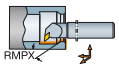



A..SDUCR/L..HP-R
93.0°




A..SDQCR/L..HP-R
107.5°




| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 22.2 | 1 | **A20S-SDQCR/L 07HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.56 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 28.0 | 1 | **A25T-SDQCR/L 11HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 23.1 | 1 | **A20S-SDUCR 07HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.57 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.3 | 1 | **A20S-SDUCR/L 11HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.58 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 28.7 | 1 | **A25T-SDUCR/L 11HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.03 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Сопло |
| 07 20 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 11 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

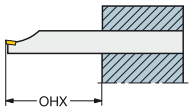
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**



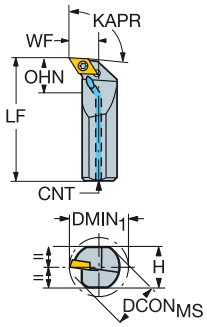


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

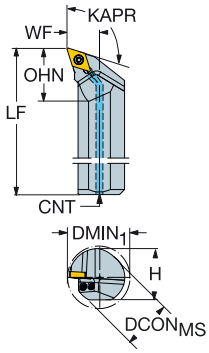
KAPR

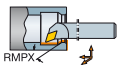
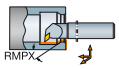



A..SDUCR/L..HP
93.0°




A..SDQCR/L..HP
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 21.2 | 1 | **A20S-SDQCR/L 07HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 27.8 | 1 | **A25T-SDQCR/L 11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.94 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.2 | 1 | **A20S-SDUCR 07HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.0 | 1 | **A20S-SDUCR/L 11HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.55 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 28.5 | 1 | **A25T-SDUCR/L 11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Сопло |
| 07 | 20 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

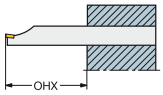




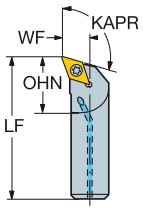
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

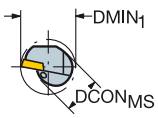
DCMW

KAPR

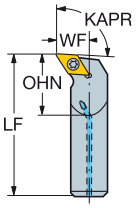


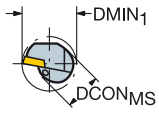

A..SDQCR/L -R
107.5°



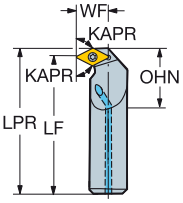



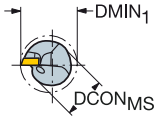

A..SDUCR/L -R
93.0°



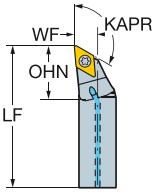



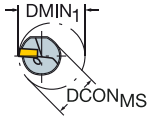

A..SDXCR/L-R
62.5°

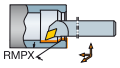
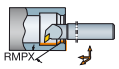
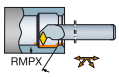
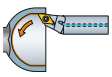



A..SDXCR/L-R
117.5°




| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | BAR | NM | KG | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | | | | MIID |
|  | 07 | 10 | 13.0 | 17° | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-SDQCR/L 07-R** | 10 | | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 17° | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SDQCR/L 07-R** | 12 | | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 17° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SDQCR/L 07-R** | 16 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SDQCR/L 11-R** | 20 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.58 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-SDUCR/L 07-ER** | 10 | | 125.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SDUCR/L 07-ER** | 12 | | 150.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SDUCR/L 07-R** | 16 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SDUCR/L 11-R** | 20 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 12 | 16.0 | 60° | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SDXCR/L 07-R** | 12 | 155.1 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 60° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SDXCR/L 07-R** | 16 | 205.1 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 60° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SDXCR/L 11-R** | 20 | 256.8 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 16 | 20.0 | 5° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16K-SDXCR/L 07-R** | 16 | | 125.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.17 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 3° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20M-SDXCR/L 11-R** | 20 | | 150.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| $CZC_{MS}$ | Винт пластины |
| 07 10-16 | 5513 020-03 |
| 11 20 | 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

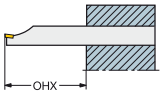
# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

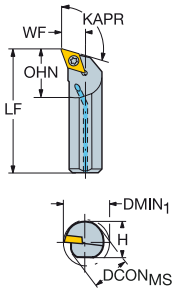
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**



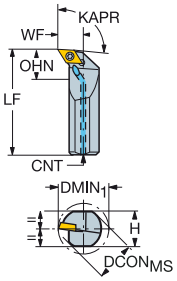
KAPR



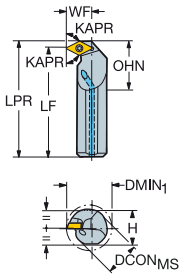

A..SDQCR/L
107.5°




A..SDUCR/L
93.0°



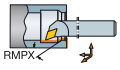
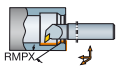
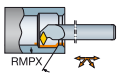

A..SDXCR/L
62.5°






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 10 | 13.0 | 17° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDQCR/L 07 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 17° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDQCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 17° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDQCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDQCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDQCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.94 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 10 | 13.0 | 27° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDUCR/L 07 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 27° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDUCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.46 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDUCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 12 | 16.0 | 60° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDXCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 155.1 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 60° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDXCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 205.1 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 60° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDXCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 256.8 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 60° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDXCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 306.8 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 07 10 | 5513 020-48 |
| 07 12-16 | 5513 020-03 |
| 11 20 | 5513 020-09 |
| 11 25 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

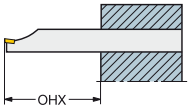
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

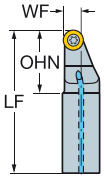
**Закрепление пластин винтом**

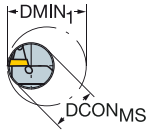
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**



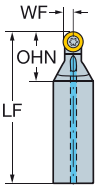


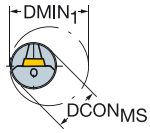

A..SRXDR/L-R



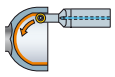
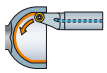

A..SRDDN-R






R300

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 08 | 16 | 20.0 | 12.6 | 90° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16K-SRDDN 08-R** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 4.0 | 10 | 0.9 | 0.17 | R300-0828.. |
|  | 08 | 20 | 25.0 | | 0° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20M-SRXDR/L 08-R** | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 1.2 | 0.34 | R300-0828.. |
| | 10 | 20 | 25.0 | | 0° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20M-SRXDR/L 10-R** | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 3.0 | 0.30 | R300-1032.. |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о режущих пластинах и режимах резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 08 | 16 | 5513 020-48 |
| 08 | 20 | 5513 020-56 |
| 10 | 20 | 5513 020-43 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

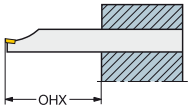
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**



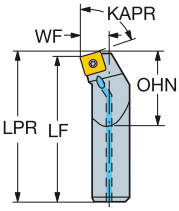


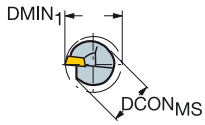
SCMT, SCGX
SCMW

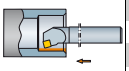
KAPR




75.0°




| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 09 | 16 | 20.0 | 10° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SSKCR 09-R** | 16.0 | 16.0 | 202.2 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 10° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SSKCR 09-R** | 20.0 | 20.0 | 252.2 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

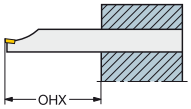
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**



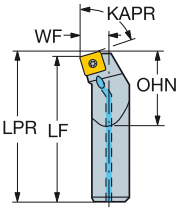


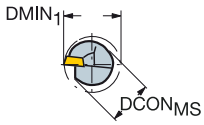
SCMT, SCGX
SCMW

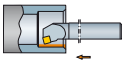
KAPR




75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 20.0 | 10° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SSKCR/L 09 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 202.2 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 10° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SSKCR/L 09 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 252.2 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | SCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 25 | 32.0 | 10° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SSKCR/L 12 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 303.1 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | SCMT 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 10° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SSKCR 12 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 303.1 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.68 | SCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 09 | 16-20 | 5513 020-09 | | |
| 12 | 25 | 5513 020-17 | | |
| 12 | 32 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ**

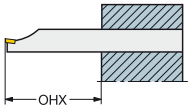




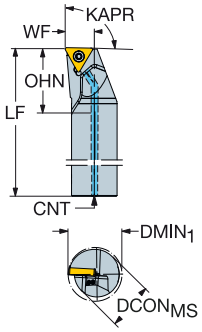
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

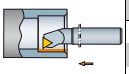
TCMW

KAPR




91.0°




| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 | 25.0 | 80.0 | 27.1 | 1 | **A20S-STFCR/L 11HP-RB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.57 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 31.5 | 1 | **A25T-STFCR/L 16HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.04 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт пластины | Сопло |
| 11 | 20 | 5513 020-03 | 5691 026-23 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**





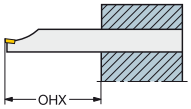


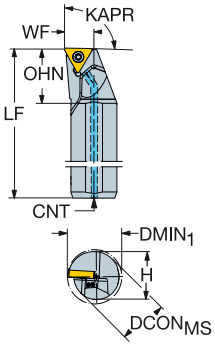
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX



TCMW

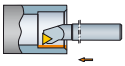
KAPR 91.0°







| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 31.2 | 1 | **A25T-STFCR/L 16HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.96 | TCMT 16 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт пластины | Сопло |
| 5513 020-10 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

RUS

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

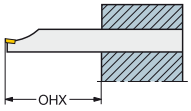




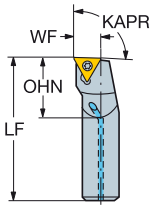
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

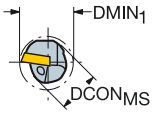
TCMW

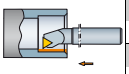
KAPR




91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 6 | 8.5 | 24.0 | 9.0 | 1 | A06F-STFCR/L 06-R | 6.0 | 6.0 | 80.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.03 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-STFCR/L 06-R | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | 09 | 10 | 13.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.12 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11-RB1 | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 03 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11-RB1 | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11-RB1 | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.57 | TCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-STFCR 11-RB1 | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 1.02 | TCMT 11 03 04 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 06 | 6 | 5513 020-28 |
| 06 | 8 | 5513 020-27 |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 |
| 11 | 12-25 | 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

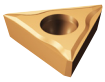
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

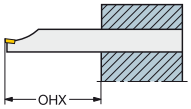
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**



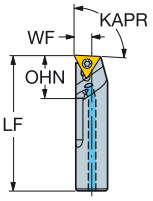


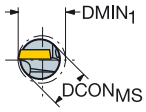
TCEX

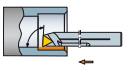
KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 05 | 5 | 6.0 | 20.0 | 7.5 | 1 | A05F-STUCR/L 05-GR | 5.0 | 5.0 | 80.0 | 2.9 | 10 | 0.4 | 0.02 | TCEX 05 01 00R-F |
| | | 6 | 7.0 | 24.0 | 9.0 | 1 | A06F-STUCR/L 05-GR | 6.0 | 6.0 | 80.0 | 3.2 | 10 | 0.4 | 0.03 | TCEX 05 01 00R-F |
| | 06 | 8 | 9.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-STUCR/L 06-GR | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 4.2 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCEX 06 T1 00R-F |
| | | 10 | 11.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-STUCR/L 06-GR | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 5.2 | 10 | 0.6 | 0.08 | TCEX 06 T1 00R-F |

Оправки правого исполнения (R) работают с пластинами TCEX левого (L), и наоборот.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 05 5-6 | 5513 020-53 |
| 06 8 | 5513 020-44 |
| 06 10 | 5513 020-28 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**





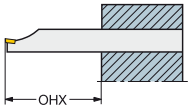


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

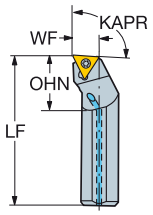


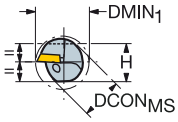
TCMW

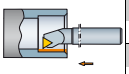
KAPR




91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 6 | 8.5 | 24.0 | 9.0 | 1 | A06F-STFCR/L 06 | 6.0 | 5.0 | 6.0 | 80.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.03 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-STFCR/L 06 | 8.0 | 7.0 | 8.0 | 100.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | 09 | 10 | 13.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-STFCR/L 09 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 09 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11-B1 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 03 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11-B1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.53 | TCMT 11 02 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11-B1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.53 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-STFCR/L 16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.88 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-STFCR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.67 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-STFCR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.44 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 06 | 6 | 5513 020-28 | | |
| 06 | 8 | 5513 020-27 | | |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 | | |
| 11 | 12-20 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2


G1



H36



H10



H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ**

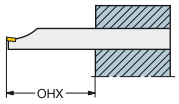




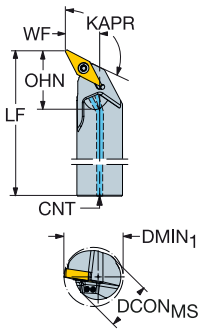
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

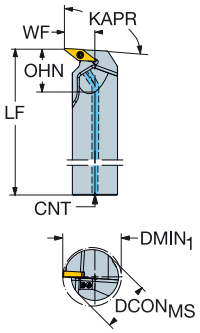
KAPR

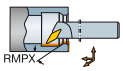
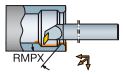



A..SVPBR/L..HP-R
117.5°




A..SVUBR/L..HP-DR
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 | 32.0 | 30° | 100.0 | 31.4 | 1 | **A25T-SVPBR/L 16HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 32.5 | 1 | **A25T-SVUBR/L 16HP-DR** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.04 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт пластины | Сопло |
| 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

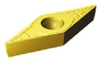
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**

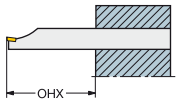




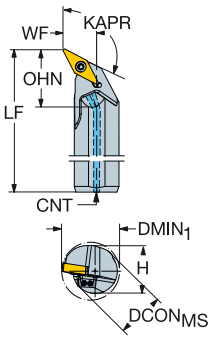
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

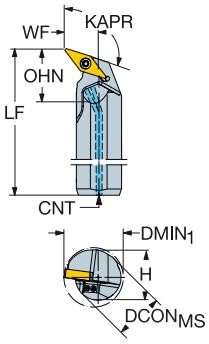
KAPR



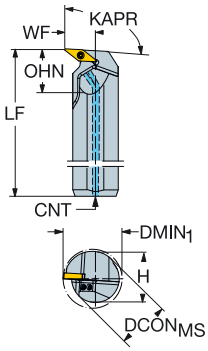

A..SVPBR/L..HP
117.5°

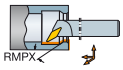
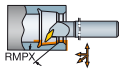
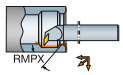



A..SVQBR/L..HP-D
107.5°




A..SVUBR/L..HP-D
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 | 32.0 | 30° | 100.0 | 31.0 | 1 | A25T-SVPBR/L 16HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.94 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 32.8 | 1 | A25T-SVQBR/L 16HP-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 26.7 | 1 | A25T-SVUBR 11HP-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 33.0 | 1 | A25T-SVUBR/L 16HP-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.96 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Сопло |
| 11 | 25 | 5513 020-20 | 5691 026-13 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2


G1



H36



H10



H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

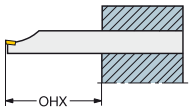
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**



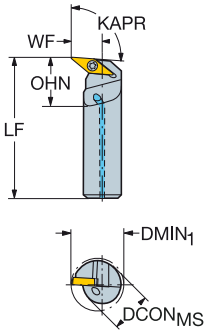


VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

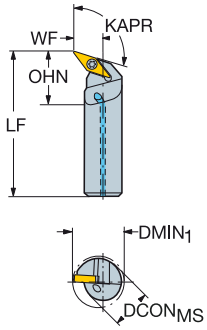
KAPR

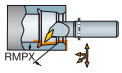
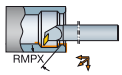



A..SVUCR/L -ER
93.0°




A..SVQCR/L-ER
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVQCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVUCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

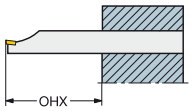




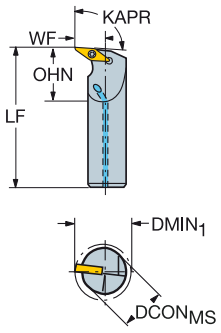
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

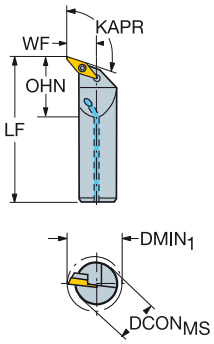
KAPR

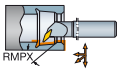
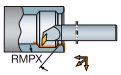



A..SVUBR/L -ER
93.0°




A..SVQBR/L -R
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SVQBR/L 11-ERB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVUBR/L 11-ERB1** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SVUBR/L 11-ERB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-20 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2


G1



H36



H10



H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**

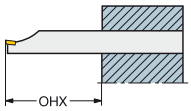




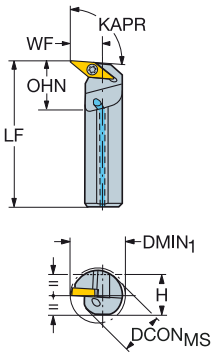
VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

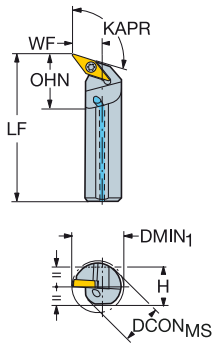
KAPR

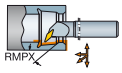
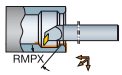



A..SVUCR/L
93.0°




A..SVQCR/L
107.5°




| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVQCR/L 11-E** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVUCR/L 11-E** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**

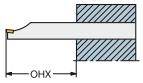




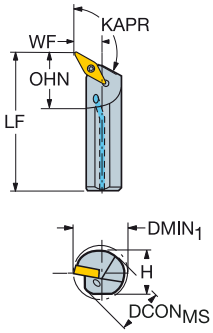
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

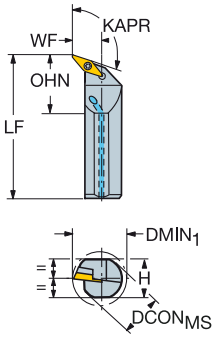
KAPR



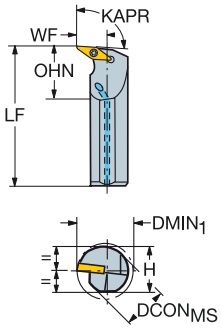

A..SVPBR/L
117.5°

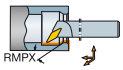
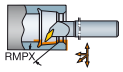
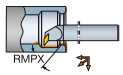



A..SVQBR/L
107.5°




A..SVUBR/L
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 | 32.0 | 25° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVPBR/L 16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.64 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 25° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVPBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.65 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVPBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.45 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQBR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQBR/L 11-EB1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-E | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-EB1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 11-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.95 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 11-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.94 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 16-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 35° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVQBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.66 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 35° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVQBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.51 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-EB1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-E | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-EB1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 11-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 11-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 16-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 50° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVUBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.50 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 50° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVUBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.54 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16-25 | 5513 020-20 | | |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

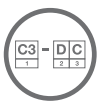

A41


F2


G1



H36



H10



H5

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

**Закрепление пластин винтом**

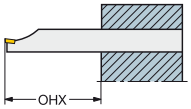
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

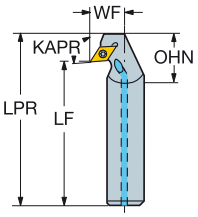


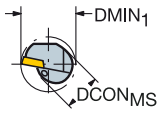


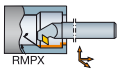
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SDUCR/L 07-ERX** | 16.0 | 16.0 | 212.9 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SDUCR/L 07-ERX** | 20.0 | 20.0 | 262.9 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**

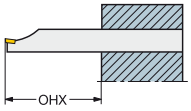




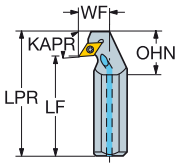
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

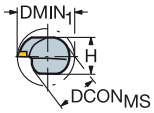
DCMW

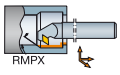
KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07-EX | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 212.2 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 07-EX | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 262.2 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.56 | DCMT 07 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 27° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDUCR/L 07-DX | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 312.2 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.92 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SDUCR/L 11-X | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 316.7 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.76 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 07 | 16-25 | 5513 020-03 | | |
| 11 | 32 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

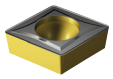
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

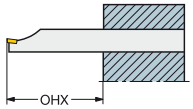


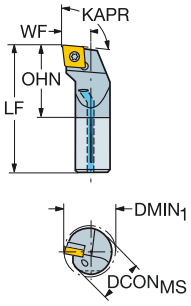


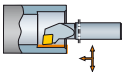
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 8 | 10.0 | 48.0 | 17.0 | 1 | **E08K-SCLCR/L 06-R** | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.09 | CCMT 06 02 04 |
| | | 10 | 12.0 | 60.0 | 21.0 | 1 | **E10M-SCLCR/L 06-R** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | CCMT 06 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 72.0 | 25.0 | 1 | **E12Q-SCLCR/L 06-R** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SCLCR/L 06-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SCLCR/L 09-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.50 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 120.0 | 36.3 | 1 | **E20S-SCLCR/L 09-R** | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.3 | 1 | **E25T-SCLCR/L 09-R** | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 06 8-12 | 5513 020-46 |
| 06 16 | 5513 020-03 |
| 09 16-20 | 5513 020-09 |
| 09 25 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

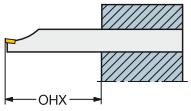




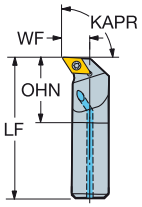
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

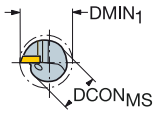
DCMW

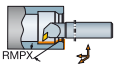
KAPR




93.0°




| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 60.0 | 25.0 | 1 | **E10M-SDUCR/L 07-ER** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 72.0 | 30.0 | 1 | **E12Q-SDUCR/L 07-ER** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.25 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 27° | 96.0 | 33.3 | 1 | **E16R-SDUCR/L 07-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.48 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 120.0 | 36.3 | 1 | **E20S-SDUCR/L 11-R** | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 150.0 | 41.3 | 1 | **E25T-SDUCR/L 11-R** | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт пластины |
| 07 | 10-16 | 5513 020-03 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**





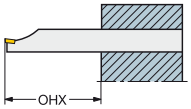


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

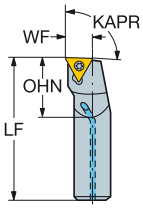


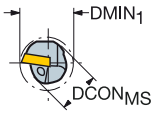
TCMW

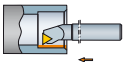
KAPR




91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 6 | 8.5 | 36.0 | 15.0 | 1 | E06H-STFCR/L 06-R | 6.0 | 6.0 | 100.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 48.0 | 20.0 | 1 | E08K-STFCR/L 06-R | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.09 | TCMT 06 T1 02 |
| | 09 | 10 | 13.0 | 60.0 | 25.0 | 1 | E10M-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 72.0 | 30.0 | 1 | E12Q-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.25 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.2 | 1 | E16R-STFCR/L 11-R | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.49 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 96.0 | 40.0 | 1 | E16R-STFCR/L 11-RB1 | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 120.0 | 36.3 | 1 | E20S-STFCR/L 11-RB1 | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.85 | TCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.5 | 1 | E25T-STFCR 11-RB1 | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 1.58 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.5 | 1 | E25T-STFCR/L 16-R | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 06 | 5513 020-28 |
| 06 | 5513 020-27 |
| 09 | 5513 020-05 |
| 11 | 16-25 5513 020-03 |
| 16 | 25 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



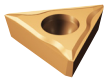
SANDVIK Coromant

# Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

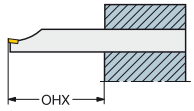
**Закрепление пластин винтом**

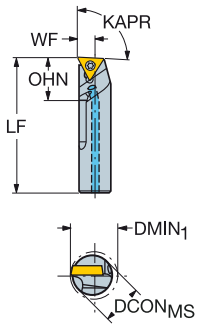
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

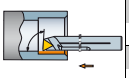




TCEX




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 05 | 5 | 6.0 | 30.0 | 12.0 | 1 | **E05H-STUCR/L 05-GR** | 5.0 | 5.0 | 100.0 | 2.9 | 10 | 0.4 | 0.04 | TCEX 05 01 00R-F |
| | | 6 | 7.0 | 36.0 | 13.0 | 1 | **E06H-STUCR/L 05-GR** | 6.0 | 6.0 | 100.0 | 3.2 | 10 | 0.4 | 0.05 | TCEX 05 01 00R-F |
| | 06 | 8 | 9.0 | 48.0 | 17.0 | 1 | **E08K-STUCR/L 06-GR** | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 4.2 | 10 | 0.6 | 0.08 | TCEX 06 T1 00R-F |
| | | 10 | 11.0 | 60.0 | 20.0 | 1 | **E10M-STUCR/L 06-GR** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 5.2 | 10 | 0.6 | 0.14 | TCEX 06 T1 00R-F |

Оправки правого исполнения (R) работают с пластинами TCEX левого (L), и наоборот.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт пластины |
| 05 | 5-6 | 5513 020-53 |
| 06 | 8 | 5513 020-44 |
| 06 | 10 | 5513 020-28 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

**Закрепление пластин винтом**

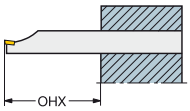
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**



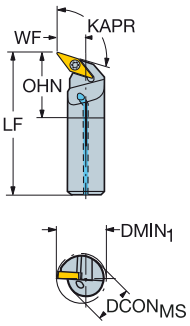


VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

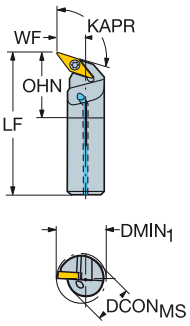
KAPR

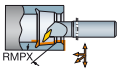
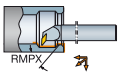



E..SVUCR/L-ER
93.0°




E..SVQCR/L -ER
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SVQCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.49 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SVUCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

**Закрепление пластин винтом**

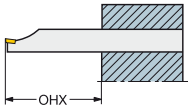
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix**

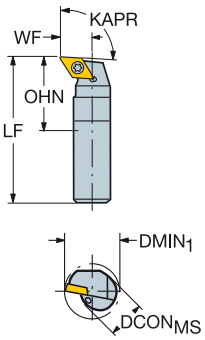




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

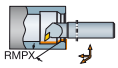
DCMW







| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 100.0 | 60.0 | F10M-SDUCR/L 07-ER | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 9.0 | 0.9 | 0.18 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 120.0 | 72.0 | F12Q-SDUCR/L 07-ER | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 11.0 | 0.9 | 0.29 | DCMT 07 02 04 |

RMPX

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10

# Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix**





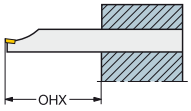


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

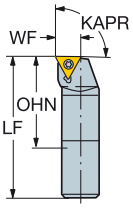


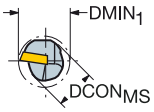
TCMW

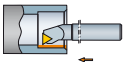
KAPR




91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 10 | 13.0 | 100.0 | 60.0 | F10M-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.0 | 0.9 | 0.18 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 120.0 | 72.0 | F12Q-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 0.9 | 0.29 | TCMT 09 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-05 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10



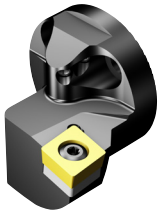
SANDVIK Coromant

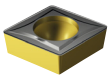
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

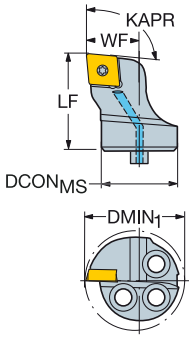
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 95.0°

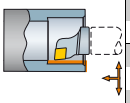







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 | 32.0 | 1 | **SL-SCLCR/L-25-09HP** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 80 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 1 | **SL-SCLCR/L-32-09HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.13 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 40 | 50.0 | 1 | **SL-SCLCR/L-40-12HP** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-SCLCR/L-25-09HP | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SCLCR/L-32-09HP | 5513 020-09 | | | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SCLCR/L-40-12HP | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2

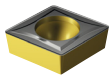
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

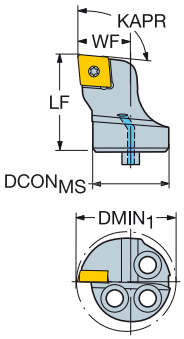
KAPR 95.0°

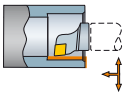




CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 16 | 20.0 | 1 | **570-SCLCR/L-16-06** | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 20 | 25.0 | 1 | **570-SCLCR/L-20-09** | 20.0 | 20.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.05 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 1 | **570-SCLCR/L-25-09** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 1 | **570-SCLCR/L-32-09** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 40 | 50.0 | 1 | **570-SCLCR/L-40-12** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 570-SCLCR/L-16-06 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 570-SCLCR/L-20-09 | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 |
| 570-SCLCR/L-25-09 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 570-SCLCR/L-32-09 | 5513 020-09 | | | 5638 031-01 |
| 570-SCLCR/L-40-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

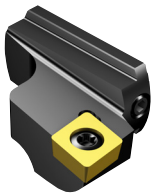
A41 F2 H36 H5 H2

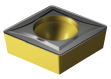
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Быстросменная система CoroTurn® SL**

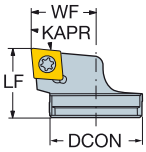
KAPR 95.0°

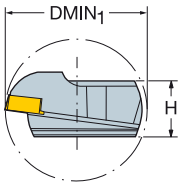


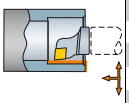


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 32 | 40.0 | SL-SCLCR-32-09-QC | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 21.0 | 3.0 | 0.08 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| SL-SCLCR-32-09-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

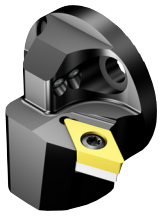
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

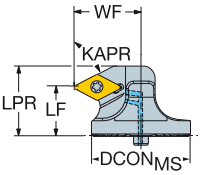
KAPR

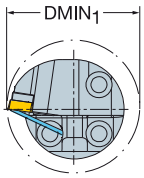
SL-SDXCR/L-DHP
62.5°

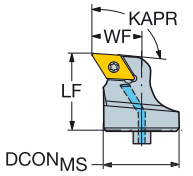
SL-SDUCR/L..HP
93.0°

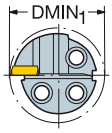






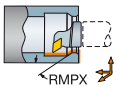
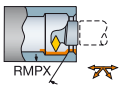




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-25-11HP** | 25.0 | | 23.0 | 17.0 | 80 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-32-11HP** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-40-11HP** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.21 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **SL-SDXCR/L-32-11HP** | 32.0 | 28.0 | 20.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.12 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **SL-SDXCR/L-40-11HP** | 40.0 | 28.0 | 20.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 25 | 33.0 | 60° | 1 | **SL-SDXCR/L-25-07-DHP** | 25.0 | 19.7 | 15.0 | 18.0 | 80 | 0.9 | 0.07 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-SDXCR/L-25-07-DHP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-25-11HP | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-32-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDXCR/L-32-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-40-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-SDXCR/L-40-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

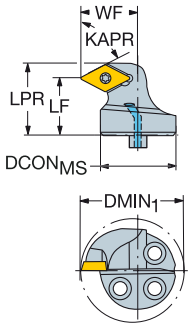
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

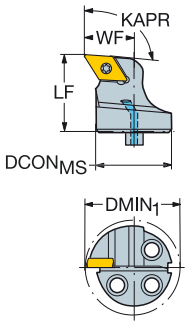
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

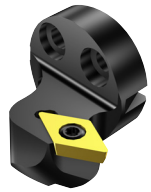
KAPR

570-SDXCR/L
62.5°




570-SDUCR/L
93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 07 | 16 | 20.0 | 27° | 8 | 570-SDUCR/L-16-07 | 16.0 | | 20.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 8 | 570-SDUCR/L-20-11 | 20.0 | | 20.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.05 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 8 | 570-SDUCR/L-25-11 | 25.0 | | 20.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-32-11 | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-40-11 | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-16-07-E | 16.0 | 18.8 | 15.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-20-07-E | 20.0 | 18.8 | 15.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | DCMT 07 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-25-07-D | 25.0 | 18.8 | 15.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-32-11 | 32.0 | 28.0 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.12 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-40-11 | 40.0 | 28.0 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.18 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 07 | 16 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 07 | 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

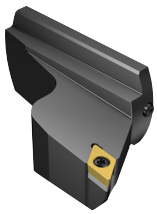
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Быстросменная система CoroTurn® SL**

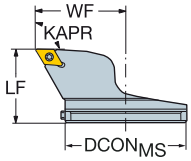


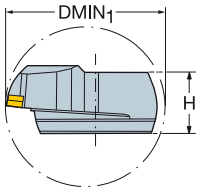


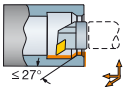
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR

570-SDUCR/L-80
93.0°




| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 80 | 100.0 | 27° | **570-SDUCR/L-80-11** | 80.0 | 37.5 | 45.7 | 57.0 | 3.0 | 0.55 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Регулировочный винт |
| 570-SDUCR/L-80-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 3214 020-311 |

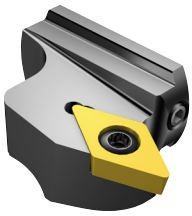
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

**Быстросменная система CoroTurn® SL**



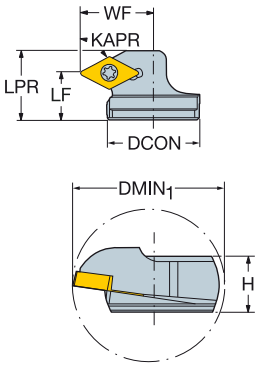


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

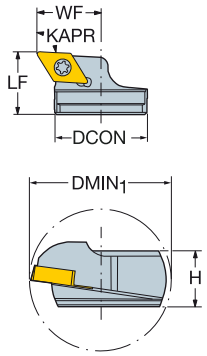
DCMW

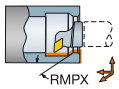
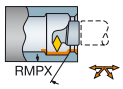
KAPR

SL-SDXCR/L-QC
62.5°




SL-SDUCR/L-QC
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 32 | 40.0 | 27° | **SL-SDUCR-32-11-QC** | 32.0 | 14.7 | | 20.0 | 21.0 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 11 | 32 | 40.0 | 60° | **SL-SDXCR-32-11-QC** | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 15.0 | 24.0 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| SL-SDUCR-32-11-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |
| SL-SDXCR-32-11-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2

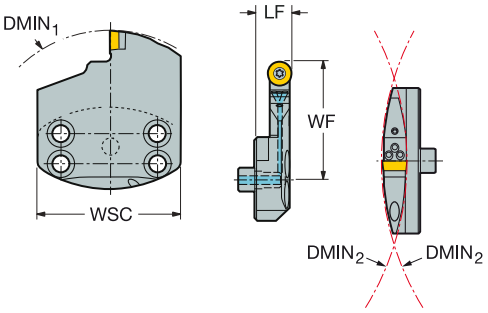
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

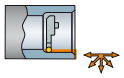
**CoroTurn® SL70 — Высокоточная подача СОЖ**








RCMT
RCGX-AL

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | BD | LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 10 | 70 | 120.0 | 250.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-20-10HP | 70.0 | 17.0 | 41.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.31 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 70 | 120.0 | 250.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-35-10HP | 70.0 | 17.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.35 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | 70 | 120.0 | 300.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-35-12HP | 70.0 | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 70 | 120.0 | 260.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-50-12HP | 70.0 | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.42 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 70 | 120.0 | 260.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-75-12HP | 70.0 | 18.0 | 96.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.51 | RCMT 12 04 M0 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | Направляющая втулка |
| SL70-SRDCR/L-20-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-35-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-35-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-50-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-75-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

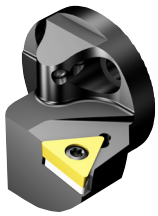
A41 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

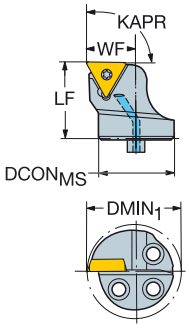
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 91.0°

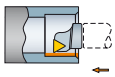







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 32.0 | 1 | **SL-STFCR/L-25-11-B1HP** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 80 | 0.9 | 0.07 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **SL-STFCR/L-32-16HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-STFCR/L-40-16HP** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.22 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-STFCR/L-25-11-B1HP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-STFCR/L-32-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-STFCR/L-40-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5

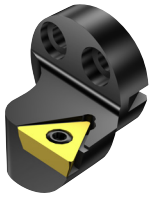

H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

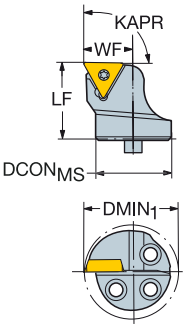
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL**

KAPR 91.0°

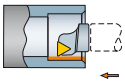







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 20.0 | 8 | **570-STFCR/L-16-09** | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 0.9 | 0.03 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 16 | 20.0 | 8 | **570-STFCR/L-16-11-B1** | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 0.9 | 0.03 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 8 | **570-STFCR/L-20-11-B1** | 20.0 | 20.0 | 13.0 | 0.9 | 0.04 | TCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 8 | **570-STFCR/L-25-11-B1** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 0.9 | 0.06 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **570-STFCR/L-32-16** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 3.0 | 0.14 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **570-STFCR/L-40-16** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 3.0 | 0.21 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 570-STFCR/L-16-09 | 5513 020-05 | | | 5552 058-01 |
| 570-STFCR/L-16-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 570-STFCR/L-20-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 570-STFCR/L-25-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 570-STFCR/L-32-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |
| 570-STFCR/L-40-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

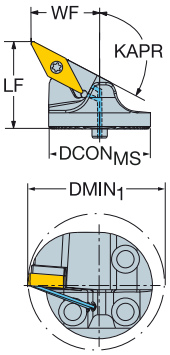
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

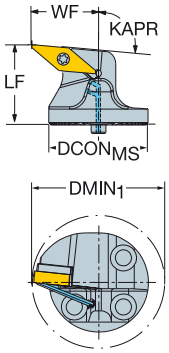
**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR

SL-SVPBR/L..LHP
117.5°




SL-SVLBR/L..HP
95.0°

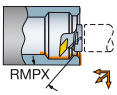
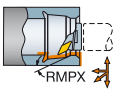







VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **SL-SVLBR/L-32-16HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.13 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **SL-SVLBR/L-40-16HP** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 | 35.0 | 45° | 1 | **SL-SVLBR/L-25-16-LFHP** | 25.0 | 25.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 0.08 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 25° | 1 | **SL-SVPBR/L-32-16-LHP** | 32.0 | 34.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | **SL-SVPBR/L-40-16-LHP** | 40.0 | 34.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.17 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

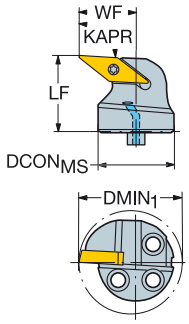
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

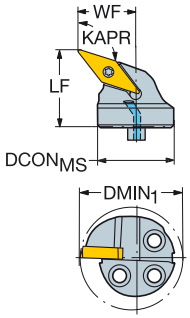
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR

570-SVUCR/L
93.0°



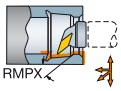
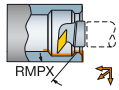

570-SVQCR/L
107.5°








VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 | 27.0 | 35° | 1 | 570-SVQCR/L-20-11-E | 20.0 | 20.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 1 | 570-SVQCR/L-25-11-D | 25.0 | 20.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 20 | 27.0 | 45° | 1 | 570-SVUCR/L-20-11-E | 20.0 | 20.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 45° | 1 | 570-SVUCR/L-25-11-D | 25.0 | 20.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 5513 020-03 | 5552 058-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

**Закрепление пластин винтом**

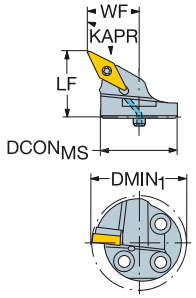
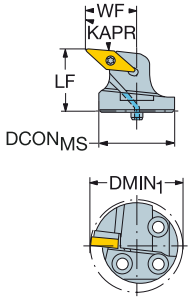
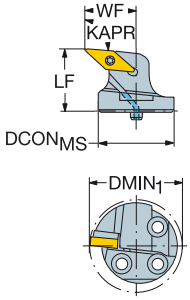
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**



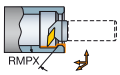
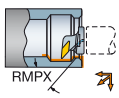
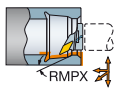


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| KAPR | 570-SVPBR/L<br>117.5° | 570-SVLBR/L<br>95.0° | 570C-SVUBR/L<br>93.0° |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |



| | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Код заказа | DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | 20 | 27.0 | 50° | 1 | 570C-SVUBR/L-20-2 | 20.0 | 20.0 | 16.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 31.0 | 50° | 1 | 570C-SVUBR/L-25-2 | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 0.07 | VBMT 11 02 04 |
|  | 16 | 25 | 35.0 | 45° | 1 | 570-SVLBR/L-25-16-LF | 25.0 | 22.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 45° | 1 | 570-SVLBR/L-32-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | 570-SVLBR/L-40-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.18 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 25° | 1 | 570-SVPBR/L-32-16-L | 32.0 | 34.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | 570-SVPBR/L-40-16-L | 40.0 | 34.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.17 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZCMS | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 32-40 | 5513 020-10 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

 A41

 F2

 H36

 H5

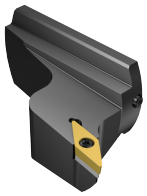
 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

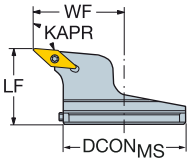
**Закрепление пластин винтом**

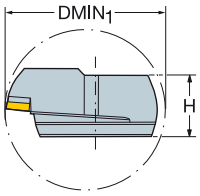
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

KAPR 95.0°



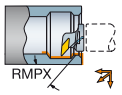




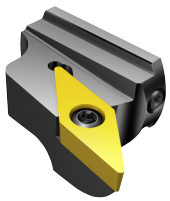

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

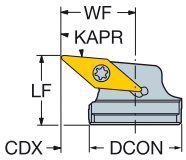
| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 80 | 100.0 | 45° | 570-SVLBR/L-80-16 | 80.0 | 37.5 | 45.7 | 57.0 | 3.0 | 0.49 | VBMT 16 04 08 |

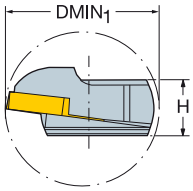
RMPX

KAPR 95.0°



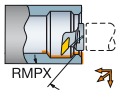





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 | 40.0 | 45° | SL-SVLBR-32-16-QC | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 24.0 | 3.0 | 0.08 | VBMT 16 04 08 |

RMPX

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Регулировочный винт |
| SL-SVLBR-32-16-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 | 5680 049-01 |
| 570-SVLBR/L-80-16 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 3214 020-311 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

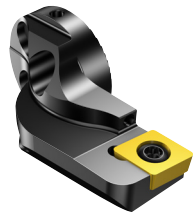
RUS

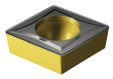
# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

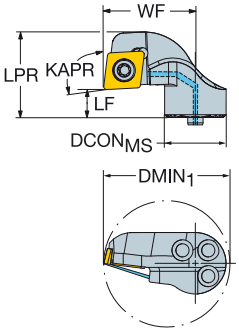
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°

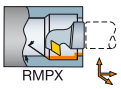







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 09 | 16 | 33.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-16-09-16X | 16.0 | 22.0 | 7.0 | 24.0 | 70 | 3.0 | 0.05 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 41.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-20-09-20X | 20.0 | 22.0 | 7.0 | 30.0 | 70 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 44.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-25-09-18X | 25.0 | 24.0 | 7.0 | 30.5 | 70 | 3.0 | 0.08 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 50.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-32-09-16X | 32.0 | 24.0 | 8.0 | 32.0 | 70 | 3.0 | 0.12 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 40 | 60.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-40-09-18X | 40.0 | 24.0 | 8.0 | 38.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 40 | 68.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-40-09-26X | 40.0 | 24.0 | 8.0 | 46.0 | 70 | 3.0 | 0.21 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 09 | 16 | 5513 020-09 | 5552 058-01 |
| 09 | 20-25 | 5513 020-09 | 5552 058-02 |
| 09 | 32 | 5513 020-09 | 5638 031-01 |
| 09 | 40 | 5513 020-09 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

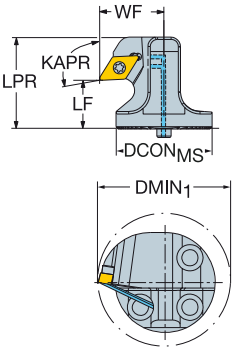
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°








DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RMPX | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-32-11XHP | 32.0 | 37.0 | 20.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.15 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-40-11XHP | 40.0 | 37.0 | 20.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.25 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 25 | 33.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-25-07-DXHP | 25.0 | 27.9 | 15.0 | 18.0 | 80 | 0.9 | 0.09 | DCMT 07 02 04 |

Размеры, мм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-SDUCR/L-25-07-DXHP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-32-11XHP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-40-11XHP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

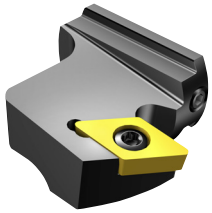
A41 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

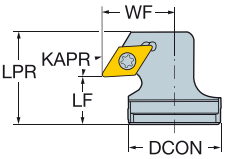
**Закрепление пластин винтом**

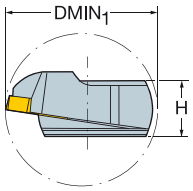
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

KAPR 93.0°



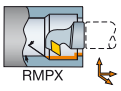





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Код заказа | DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 11 | 32 | 40.0 | 27° | **SL-SDUCR-32-11X-QC** | 32.0 | 14.7 | 30.0 | 15.0 | 24.0 | 3.0 | 0.10 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| SL-SDUCR-32-11X-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

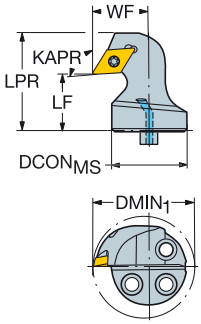
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

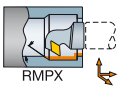
KAPR 93.0°








DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-16-07-EX | 16.0 | 26.6 | 15.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-20-07-EX | 20.0 | 26.6 | 15.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | DCMT 07 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-25-07-DX | 25.0 | 26.6 | 15.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-32-11X | 32.0 | 37.0 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-40-11X | 40.0 | 37.0 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.22 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZCMS | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 07 | 16 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 07 | 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

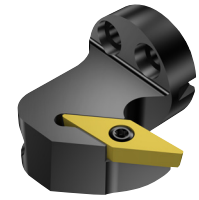
A41 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

**Закрепление пластин винтом**

**Быстросменная система CoroTurn® SL**

KAPR 93.0°

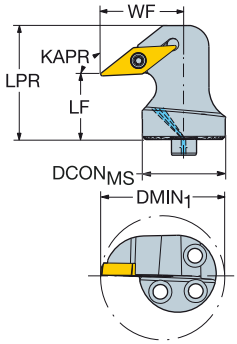


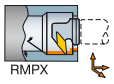




VCMT, VCEX, VCGX

VCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 11 | 20 | 32.0 | 30° | 1 | **570-SVUCR/L-20-11X-E** | 20.0 | 27.0 | 15.0 | 20.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 37.0 | 30° | 1 | **570-SVUCR/L-25-11X-D** | 25.0 | 27.0 | 15.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 5513 020-03 | 5552 058-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5

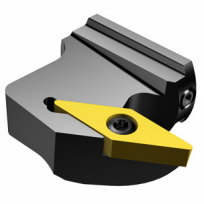

H2

# Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

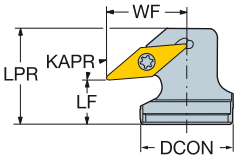
**Закрепление пластин винтом**

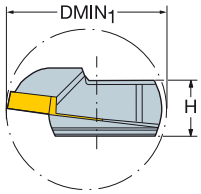
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

KAPR 95.0°








VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Код заказа | DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 32 | 40.0 | 45° | SL-SVLBR-32-16X-QC | 32.0 | 14.7 | 31.0 | 14.0 | 26.0 | 3.0 | 0.10 | VBMT 16 04 08 |

RMPX

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

# T-Max® P

## Оптимизированное решение для наружного точения

### Область применения

- Продольное точение
- Обработка торца
- Профильная обработка
- От черновой до чистовой обработки
- Внутренняя токарная обработка отверстий больших диаметров от 50 мм

**Области применения по ISO:**

P M K N S H



### Преимущества и особенности

- Высокопроизводительное решение с технологиями Wiper и Xcel
- Инструменты с высокоточной подачей СОЖ обеспечивают отличное дробление стружки
- Надёжная обработка, в том числе на черновых операциях
- Двусторонняя режущая пластина с прочными кромками
- Закрепление пластин: прижим рычагом за отверстие для обработки с СОЖ, прижим повышенной жёсткости для обработки без СОЖ и короткостружечных материалов

www.sandvik.coromant.com/tmaxp

### Пластины

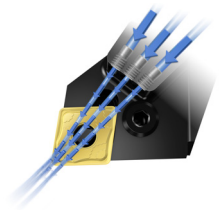
- Пластины всех форм и размеров
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Доступны режущие пластины из сверхтвёрдых режущих материалов — PCD, CBN и керамики
- Режущие пластины, специально предназначенные для высокоточной подачи СОЖ

### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

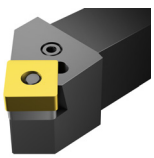
### Высокоточная подача СОЖ

Доступны державки с соплами для высокоточной подачи СОЖ, обеспечивающие превосходный контроль над стружкодроблением.



### Различные системы крепления

Прижим рычагом за отверстие



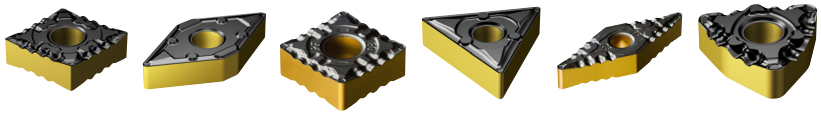
Прижим повышенной жесткости



A152 A177 A217 H35

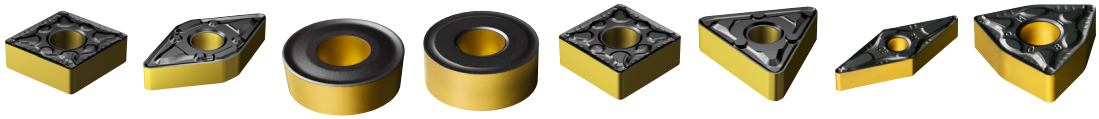
# Пластины T-Max® P для точения

## Чистовая обработка



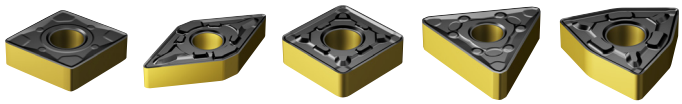
| | CN.. | DN.. | SN.. | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A153 | A160 | A166 | A169 | A172 | A174 |

## Получистовая обработка



| | CN.. | DN.. | RC.. | RN.. | SN.. | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A153 | A160 | A165 | A165 | A166 | A169 | A172 | A174 |

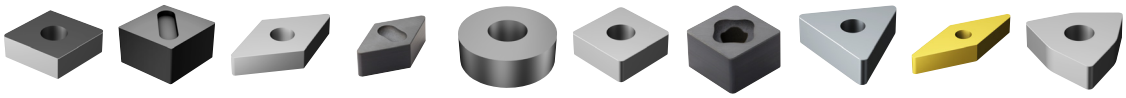
## Черновая обработка



| | CN.. | DN.. | SN.. | TN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A153 | A160 | A166 | A169 | A174 |

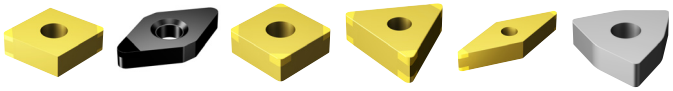
# Сверхтвёрдые режущие материалы

## Керамика



| | CN.. | CNGX | DN.. | DNGX | RN.. | SN.. | SNGQ | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A157 | A157 | A163 | A163 | A165 | A168 | A168 | A171 | A173 | A176 |

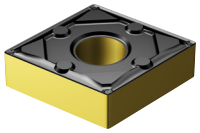
## Кубический нитрид бора (CBN)

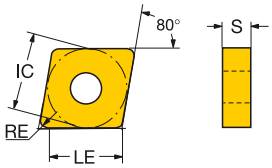


| | CN.. | DN.. | SN.. | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Стр. | A157 | A163 | A168 | A171 | A173 | A176 |

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**



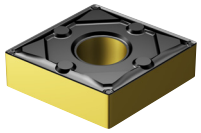


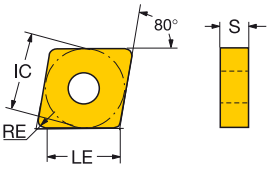

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | WF | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | 0.5 | CNMG 09 03 04-WF | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | 0.7 | CNMG 09 03 08-WF | | | ★ | | | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | CNMG 12 04 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | CNMG 12 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | CNMG 12 04 12-WF | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | PF | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | KF | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | MF | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | SGF | 12 | 12.8 | 4.76 | 0.10 | | CNGG 12 04 01-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 12.7 | 4.76 | 0.20 | | CNGG 12 04 02-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.40 | | CNGG 12 04 04-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNGG 12 04 08-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNGG 12 04 12-SGF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | SF | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-SF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | XF | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | WM | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | CNMG 12 04 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | CNMG 12 04 12-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | 0.9 | CNMG 16 06 08-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | 0.9 | CNMG 16 06 12-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | WMX | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | CNMG 12 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | CNMG 12 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | 0.9 | CNMG 16 06 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | 1.0 | CNMG 16 06 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | PM | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | MM | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | KM | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | QM | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | 16 | 15.7 | 6.35 | 0.40 | | CNMG 16 06 04-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.9 | 6.35 | 0.40 | | CNMG 19 06 04-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | |
| | SM | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-SM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | SMR | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | XM | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-XM | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | MR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMM 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMM 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMM 12 04 16-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 16 06 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 16 06 16-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 19 06 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 19 06 16-MR | | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMM 19 06 24-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |

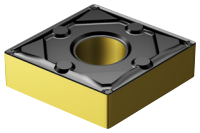
A177 A217 A278 A294 H36 H6

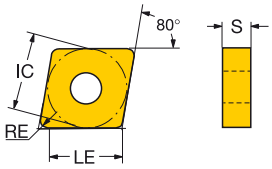


SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**





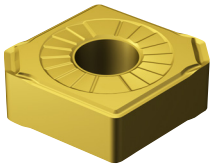

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | N | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Черновая обработка | PR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-PR | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 13.7 | 6.35 | 2.38 | | CNMG 16 06 24-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMG 19 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMM 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMM 12 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMM 12 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMM 16 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 16 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 16 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 19 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMM 19 06 24-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | KR | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMA 12 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMA 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMA 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMA 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMA 16 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMA 16 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMA 19 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMA 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMA 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMA 19 06 24-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | MR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMG 19 06 24-MR | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | SMR | 16 | 10.6 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | XMR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-XMR | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-XMR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | |

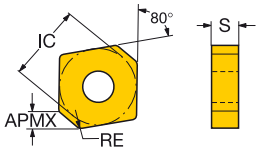
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**

**Геометрия для работы с большими подачами**





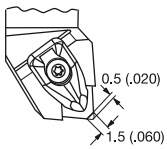

B

C

| | | S | RE | APMX | KCH | CHW | КОД ISO | M 2015 | S 1105 | S 6160 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Черновая обработка | 12 | 4.76 | 0.8 | 1.5 | 50° | 1.5 | CNMX 12 04 A1-SM | | ★ | | | ☆ |
| | | 4.76 | 0.8 | 2.5 | 50° | 2.5 | CNMX 12 04 A2-SM | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |

D

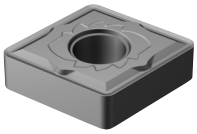
При использовании пластины CNMX державка нуждается в модификации

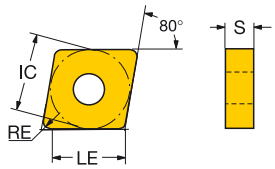



Опорные пластины
5322 234-07 для державок T-Max P
5322 234-08 для державок CoroTurn RC

E

## Сверхтвёрдые режущие материалы






F

| | LE | S | RE | КОД ISO | S 6160 | КОД ANSI |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | CNMG 12 04 08-SM | ★ | CNMG 432-SM |

G

H

A177 A217 A278 A294 H36 H6

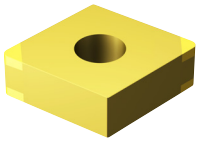


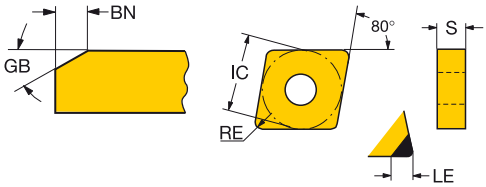
SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**





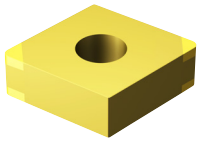

| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 6160 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7525 |
| Чистовая обработка | 09 | 2.4 | 3.18 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CNGA090304S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CNGA090308S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.0 | 3.18 | 0.8 | | 35° | 0.20 | CNGA090308S02035A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA090304S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA090304T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA090308S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA090308T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | 12 | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CNGA120404S01020A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CNGA120404S01020H | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CNGA120404S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 12.5 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | CNGA120404S01525 | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | CNGA120404S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 35° | 0.20 | CNGA120404S02035A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | | 35° | 0.20 | CNGA120404S02035B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CNGA120404T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 18° | 0.10 | CNGA120408S01018A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA120408S01020H | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CNGA120408S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | CNGA120408S01525 | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | CNGA120408S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.15 | CNGA120408S01530B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.20 | CNGA120408S02030H | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CNGA120408T01030A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | CNGA120408T01525 | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.25 | CNGA120408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 18° | 0.10 | CNGA120412S01018A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA120412S01020H | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | CNGA120412S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | CNGA120412S01525 | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | CNGA120412S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.15 | CNGA120412S01530B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.20 | CNGA120412S02030H | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA120412T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA120412T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | CNGA120412T01030A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGA120412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.6 | | 25° | 0.10 | CNGA120416S01025H | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.7 | 4.76 | 1.6 | | 30° | 0.10 | CNGA120416S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.3 | 4.76 | 1.6 | | 25° | 0.15 | CNGA120416S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 2.7 | 4.76 | 1.6 | | 35° | 0.20 | CNGA120416S02035A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.10 | CNGA120416T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGA120416T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGQ120712T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGQ120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGX120712T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGX120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | | | CNMA 12 04 08E | | | | ★ | | | | | | | | | |

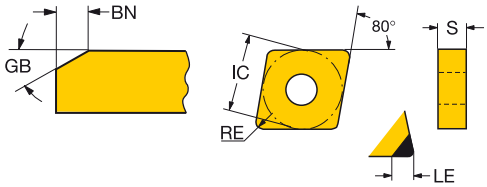
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | | H | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 6160 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7525 |
| Чистовая обработка | 12 | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | | | CNGA120408EA | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | | | CNGA120412EA | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGA120404T01020BWG | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 30° | 0.10 | CNGA120408S01030AWG | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520HWG | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020BWG | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020WG | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 30° | 0.10 | CNGA120412S01030AWG | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.15 | CNGA120412S01520HWG | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGA120412T01020WG | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 1.4 | 20° | 0.10 | CNGA120416T01020WG | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12.1 | 7.94 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.25 | CNGQ120708T02520WG | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA120404S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CNGA120404S01520HWH | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 12.5 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 25° | 0.15 | CNGA120404S01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA120404T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120408S01030AWH | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520HWH | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | CNGA120408S01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120408T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | CNGA120408T01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120412S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120412S01520HWH | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 25° | 0.15 | CNGA120412S01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120412T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA160608T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.9 | 6.35 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA160612T01020 | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.9 | 6.35 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGA160612T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 14.5 | 6.35 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGA160616T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | 17.7 | 6.35 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGA190616T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3



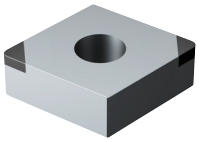
SANDVIK Coromant

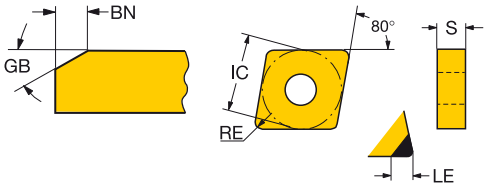
RUS

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы C (ромб 80°)

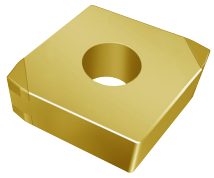
### Сверхтвёрдые режущие материалы

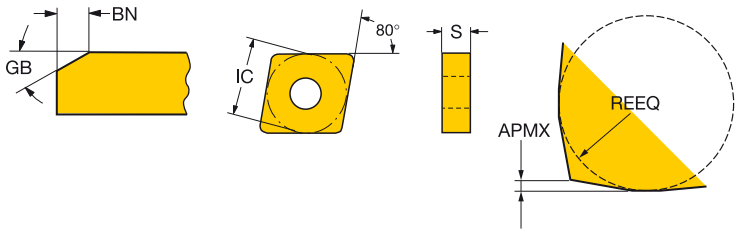





| | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | H 7125 | H 7135 | КОД ANSI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 12 | 2.6 | 4.76 | 0.40 | | 30° | 0.15 | CNGA120404S01530F | | ★ | CNGA431S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | | 30° | 0.15 | CNGA120408S01530F | | ★ | CNGA432S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035F | ★ | | CNGA432S0835F |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.20 | | 30° | 0.15 | CNGA120412S01530F | | ★ | CNGA433S0530F |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.20 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035F | ★ | | CNGA433S0835F |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.60 | | 35° | 0.20 | CNGA120416S02035F | ★ | | CNGA434S0835F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520FWH | | ★ | CNGA432S0520FWH |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.80 | | 30° | 0.12 | CNGM120408F-HGR | ★ | | CNGM432F-HGR |
| | | 3.5 | 4.76 | 1.20 | | 30° | 0.12 | CNGM120412F-HGR | ★ | | CNGM433F-HGR |

### Сверхтвёрдые режущие материалы — геометрия Xcel



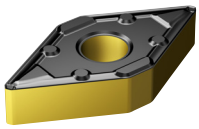


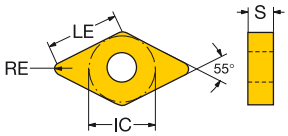

| | LE | S | REEQ | RE | APMX | GB | BN | КОД ISO | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 12 | | 4.76 | 2.3 | 0.0 | 0.3 | 15° | 0.15 | CNGX1204L025-18AXA | ☆ | ★ | | | |
| | | 3.3 | 4.76 | 2.3 | 0.0 | 0.3 | 15° | 0.15 | CNGX1204L025-18HXA | | | ☆ | ☆ | ★ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы D (ромб 55°)






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P 1515 | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1125 | M 1515 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | WF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | DNMX 11 04 04-WF | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | 0.6 | DNMX 11 04 08-WF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | 0.6 | DNMX 15 04 08-WF | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 04 12-WF | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | 0.5 | DNMX 15 06 04-WF | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | 0.6 | DNMX 15 06 08-WF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 06 12-WF | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | PF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-PF | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-PF | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | KF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-MF | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-MF | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | K | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04L-K | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04R-K | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08L-K | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08R-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04L-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04R-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08L-K | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08R-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | SGF | 15 | 13.6 | 4.76 | 0.10 | | DNGG 15 04 01-SGF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 13.5 | 4.76 | 0.20 | | DNGG 15 04 02-SGF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.40 | | DNGG 15 04 04-SGF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNGG 15 04 08-SGF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNGG 15 04 12-SGF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.40 | | DNGG 15 06 04-SGF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNGG 15 06 08-SGF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNGG 15 06 12-SGF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ |
| | SF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-SF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-SF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 15 | 6.4 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-SF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-SF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-SF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-SF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-SF | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-SF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ |
| | XF | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | |

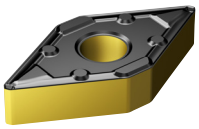
A177 A217 A278 A294 H36 H6

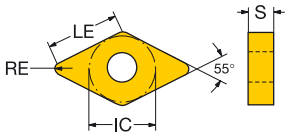


SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы D (ромб 55°)



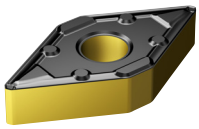


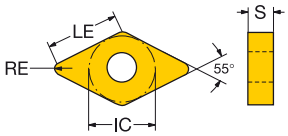

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1515 | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1125 | 1515 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | WM | 11 | 10.8 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | DNMX 11 04 08-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | DNMX 11 04 12-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | DNMX 15 04 08-WM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 04 12-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 4.76 | 1.59 | 1.0 | DNMX 15 04 16-WM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | 0.7 | DNMX 15 06 08-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 06 12-WM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | 1.0 | DNMX 15 06 16-WM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | WMX | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | 0.9 | DNMX 15 04 08-WMX | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | 0.9 | DNMX 15 06 08-WMX | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | 1.0 | DNMX 15 06 12-WMX | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | 1.0 | DNMX 15 06 16-WMX | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | PM | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-PM | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | MM | 11 | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-MM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-MM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-MM | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | KM | 11 | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | QM | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-QM | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-QM | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-QM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-QM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-QM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-QM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | SM | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 15 | 6.4 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | SMR | 15 | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-SMR | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-SMR | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-SMR | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-SMR | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-SMR | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы D (ромб 55°)**






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P 1515 | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1125 | M 1515 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка | XM | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-XM | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | |
| Черновая обработка | MR | 15 | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMM 15 06 08-MR | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMM 15 06 12-MR | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | XMR | 15 | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-XMR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | |
| | PR | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 4.76 | 1.59 | | DNMG 15 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 19 | 18.6 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 19 06 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 18.2 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 19 06 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMM 15 06 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMM 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMM 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | KR | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMA 15 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMA 15 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMA 15 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMA 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMA 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | MR | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 4.76 | 1.59 | | DNMG 15 04 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-MR | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6



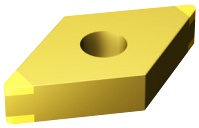
SANDVIK Coromant

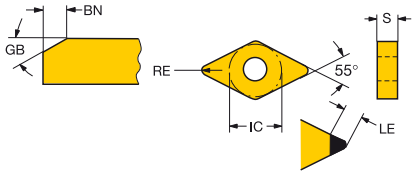
RUS

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы D (ромб 55°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**





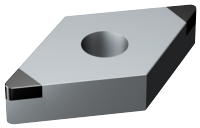

| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7525 |
| Чистовая обработка | 11 | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA110404S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 3.2 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | DNGA110404S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA110404S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA110404T01020B | | | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA110408S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | DNGA110408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA110408S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | DNGA110408S02035A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA110408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | DNGA110412S01030A | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA110412S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | 15 | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA150404S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA150404S01020H | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | DNGA150404S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 15.1 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA150404S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA150404S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 35° | 0.20 | DNGA150404S02035A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA150408S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA150408S01020H | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 3.6 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | DNGA150408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150408S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150408S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.2 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.15 | DNGA150408S01530B | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.20 | DNGA150408S02030H | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA150408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150408T01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.25 | DNGA150408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | DNGA150412S01020H | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 3.3 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | DNGA150412S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA150412S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA150412S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 3.3 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.15 | DNGA150412S01530B | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.20 | DNGA150412S02030H | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 35° | 0.20 | DNGA150412S02035A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | DNGA150412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.25 | DNGA150412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.6 | | 30° | 0.10 | DNGA150416S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.6 | | 25° | 0.15 | DNGA150416S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 13.9 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.10 | DNGA150416T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 15.1 | 6.35 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA150604S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 6.35 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150608S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 6.35 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150608T01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.3 | 6.35 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA150612S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 7.94 | 0.8 | | 20° | 0.25 | DNGQ150708T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.2 | | 20° | 0.25 | DNGQ150712T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 13.9 | 7.94 | 1.6 | | 20° | 0.25 | DNGQ150716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 2.2 | 4.76 | 0.8 | | | | DNGA150408EA | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | | | | DNGA150412EA | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 3.6 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | DNGA150408S01030AWH | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | DNGA150408S01520HWH | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035AWH | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 3.3 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | DNGA150412S01030AWH | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | DNGA150412S01520HWH | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |

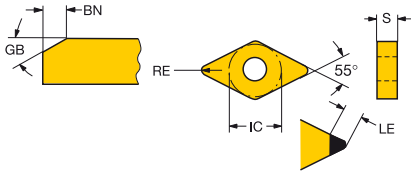
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы D (ромб 55°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**





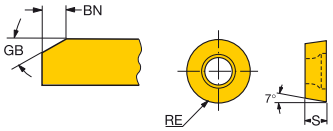

| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H 7125 | H 7135 | КОД ANSI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 11 | 2.9 | 4.76 | 0.40 | 30° | 0.15 | DNGA110404S01530F | | ★ | DNGA331S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.15 | DNGA110408S01530F | | ★ | DNGA332S0530F |
| | 15 | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.15 | DNGA150408S01530F | | ★ | DNGA432S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035F | ★ | | DNGA432S0835F |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.20 | 30° | 0.15 | DNGA150412S01530F | | ★ | DNGA433S0530F |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.20 | 35° | 0.20 | DNGA150412S02035F | ★ | | DNGA433S0835F |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.12 | DNGM150408F-HGR | ★ | | DNGM432F-HGR |
| | | 3.5 | 4.76 | 1.20 | 30° | 0.12 | DNGM150412F-HGR | ★ | | DNGM433F-HGR |

# Пластины T-Max® P для точения

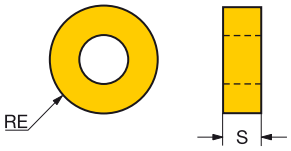
## Пластина формы R (круглая)

RCMX



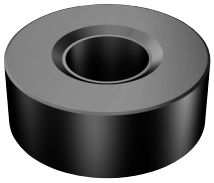


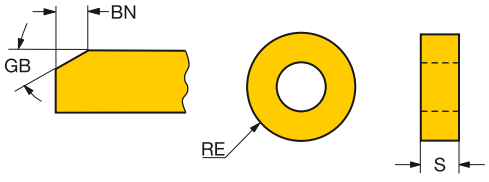

RNMG




| | | | S | RE | GB | BN | КОД ISO | P | | | | M | | K | | | | N | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 1115 | 1125 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | 00 | 10 | 3.18 | 5.00 | 15° | 0.20 | RCMX 10 03 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | 15° | 0.20 | RCMX 12 04 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | | 16 | 6.35 | 8.00 | 15° | 0.25 | RCMX 16 06 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | | 20 | 6.35 | 10.00 | 15° | 0.30 | RCMX 20 06 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | E | 10 | 3.18 | 5.00 | | | RCMX 10 03 00E | | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | | | RCMX 12 04 00E | | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | 00 | 09 | 3.18 | 4.76 | | | RNMG 09 03 00 | | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | 12 | 4.76 | 6.35 | | | RNMG 12 04 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 15 | 6.35 | 7.94 | | | RNMG 15 06 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 19 | 6.35 | 9.53 | | | RNMG 19 06 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | S M | 19 | 6.35 | 9.53 | | | RNMG 19 06 00-SM | | | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

## Сверхтвёрдые режущие материалы



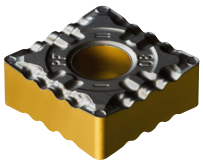


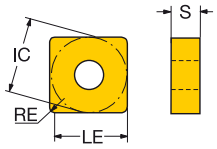

| | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | S | H |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 650 | 650 | 650 |
| Чистовая обработка | 4.76 | 6.35 | 20° | 0.10 | RNGA120400T01020 | ★ | ★ | ★ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы S (квадратная)






| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | 6160 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | PF | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | MF | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| Получистовая обработка | PM | 09 | 9.1 | 3.18 | 0.40 | SNMG 09 03 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMG 09 03 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | KM | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMG 09 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | QM | 09 | 9.1 | 3.18 | 0.40 | SNMG 09 03 04-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMG 09 03 08-QM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-QM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-QM | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | 15 | 15.1 | 6.35 | 0.79 | SNMG 15 06 08-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-QM | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-QM | | | | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | 19 | 18.3 | 6.35 | 0.79 | SNMG 19 06 08-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | SM | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | 15 | 15.1 | 6.35 | 0.79 | SNMG 15 06 08-SM | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-SM | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-SM | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-SM | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-SM | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | |
| | SMR | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-SMR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-SMR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-SMR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | |
| | XM | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-XM | | | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-XM | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |

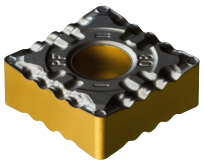
A177 A217 A278 A294 H36 H6

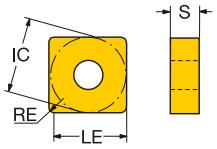


SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы S (квадратная)





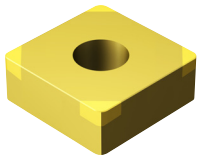

| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S 6160 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Черновая обработка | MR | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMM 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMM 12 04 12-MR | | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMM 12 04 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMM 15 06 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMM 15 06 16-MR | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMM 19 06 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMM 19 06 16-MR | | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMM 19 06 24-MR | | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 15.9 | 6.35 | 3.18 | SNMM 19 06 32-MR | | | | | ★ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | PR | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 6.35 | 0.79 | SNMG 15 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 13.5 | 6.35 | 2.38 | SNMG 15 06 24-PR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.3 | 6.35 | 0.79 | SNMG 19 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMG 19 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMM 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMM 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMM 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMM 15 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMM 19 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMM 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMM 19 06 24-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | KR | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMA 09 03 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMA 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMA 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMA 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMA 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMA 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.3 | 6.35 | 0.79 | SNMA 19 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMA 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMA 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | MR | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMG 19 06 24-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | SMR | 15 | 10.6 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-SMR | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-SMR | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-SMR | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ |
| | XMR | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-XMR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | |

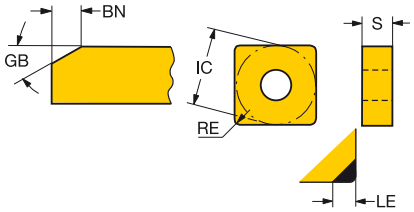
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы S (квадратная)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | H | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 09 | 2.2 | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.10 | SNGA090308S01030A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | 12 | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | SNGA120408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | SNGA120408S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | SNGA120408S01525F | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | SNGA120408S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGA120408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGA120408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | SNGA120408T01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | SNGA120408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.10 | SNGA120412S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | SNGA120412S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | SNGA120412S01525F | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.15 | SNGA120412S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 35° | 0.20 | SNGA120412S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGA120412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGA120412T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGA120412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.6 | 25° | 0.10 | SNGA120416S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGA120416T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 2.0 | 25° | 0.10 | SNGA120420S01025F | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 2.4 | 25° | 0.10 | SNGA120424S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGQ120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |

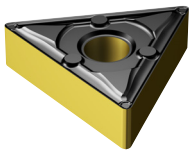
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

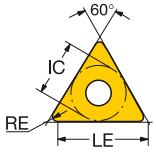


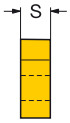
SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы T (треугольная)





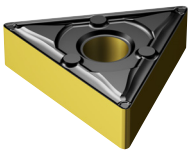



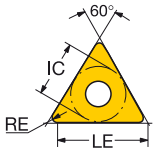

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | PF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-PF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | KF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | MF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | K | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04L-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04R-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08L-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08R-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | |
| | WF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | TNMX 16 04 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | TNMX 16 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | SF | 16 | 4.8 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 4.8 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | XF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | |
| Получистовая обработка | WM | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | TNMX 16 04 08-WM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | TNMX 16 04 12-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | WMX | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 0.9 | TNMX 16 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 1.0 | TNMX 16 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | PM | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 22 | 21.6 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 22 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | MM | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | KM | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | QM | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | |
| | | 22 | 21.6 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 22 04 04-QM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | SM | 16 | 4.8 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 4.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 22 | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | XM | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-XM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |

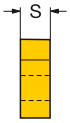
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы T (треугольная)






| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Черновая обработка | MR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 16 04 08-MR | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 22 04 08-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMM 22 04 12-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMM 22 04 16-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | XMR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-XMR | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | PR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 16 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMM 16 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 22 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMM 22 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMM 22 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | KR | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMA 16 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMA 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMA 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 4.76 | 1.59 | | TNMA 16 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.6 | 4.76 | 0.40 | | TNMA 22 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMA 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMA 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMA 22 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 18.8 | 4.76 | 3.18 | | TNMA 22 04 32-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 16 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | MR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

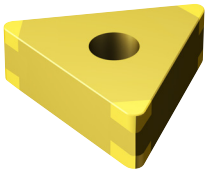


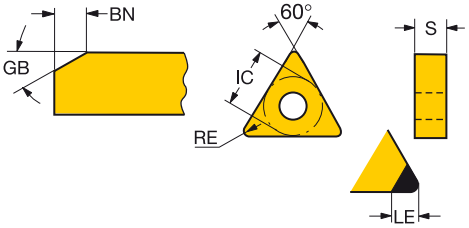
SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы T (треугольная)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**



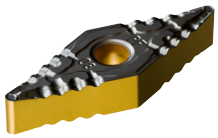


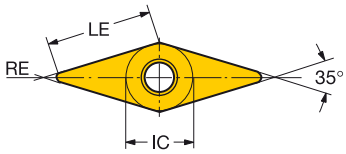

| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | H | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 11 | 1.8 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.10 | TNGA110304S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TNGA110304T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.5 | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.10 | TNGA110308S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.1 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA110308T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | 16 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | TNGA160404S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 16.1 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | TNGA160404S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | TNGA160404S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | TNGA160404T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.7 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | TNGA160408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | TNGA160408S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | TNGA160408S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | TNGA160408S01530B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | TNGA160408S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.0 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | TNGA160408S02035A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | TNGA160408S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA160408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA160408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | TNGA160408T01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | TNGA160408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.10 | TNGA160412S01025F | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.10 | TNGA160412S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | TNGA160412S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.2 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | TNGA160412S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.15 | TNGA160412S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 35° | 0.20 | TNGA160412S02035A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | TNGA160412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | TNGA160412T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | TNGA160412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.6 | 25° | 0.10 | TNGA160416S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 14.9 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | TNGA160416T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 3.9 | 4.76 | 2.0 | 25° | 0.10 | TNGA160420S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 3.6 | 4.76 | 2.4 | 25° | 0.10 | TNGA160424S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA220408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 20.8 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | TNGA220412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |

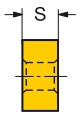
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы V (ромб 35°)**






| | | | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | 5015 | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | PF | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | |
| | MF | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | SGF | 16 | 16.3 | 4.76 | 0.10 | VNGG 16 04 01-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 16.1 | 4.76 | 0.20 | VNGG 16 04 02-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 2.4 | 4.76 | 0.40 | VNGG 16 04 04-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 2.4 | 4.76 | 0.79 | VNGG 16 04 08-SGF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 2.4 | 4.76 | 1.19 | VNGG 16 04 12-SGF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ |
| | SF | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-SF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ |
| Получистовая обработка | PM | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | MM | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | |
| | KM | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | QM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | SM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6



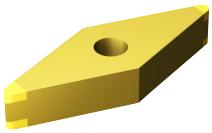
SANDVIK Coromant

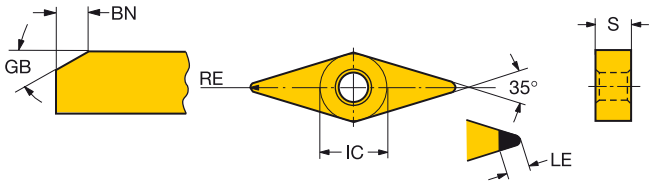
RUS

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы V (ромб 35°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**



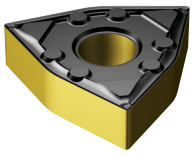


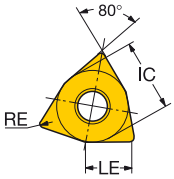

| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6050 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 |
| Чистовая обработка | 16 | 2.1 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VNGA160404S01020A | | | ★ | | | |
| | | 4.4 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | VNGA160404S01030A | | ☆ | ★ | | | |
| | | 16.2 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | VNGA160404S01525 | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | VNGA160404S01525H | | | | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VNGA160408S01020A | | | ★ | | | |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | VNGA160408S01030A | | ☆ | ★ | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408S01525 | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408S01525H | | | | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | VNGA160408S02035A | | ☆ | ★ | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408T01525 | ★ | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | VNGA160412S01525 | ★ | | | | | |

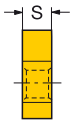
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)**






| | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | WF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | WNMG 06 04 04-WF | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | WNMG 06 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | WNMG 08 04 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | 1.0 | WNMG 08 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | WNMG 08 04 12-WF | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | PF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-PF | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-PF | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-PF | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | KF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | MF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | SGF | 08 | 7.5 | 4.76 | 0.10 | | WNGG 08 04 01-SGF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 0.20 | | WNGG 08 04 02-SGF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.40 | | WNGG 08 04 04-SGF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNGG 08 04 08-SGF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.19 | | WNGG 08 04 12-SGF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | SF | 08 | 3.2 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-SF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-SF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 3.2 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-SF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | |
| | XF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| Получистовая обработка | WM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | WNMG 06 04 08-WM | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | WNMG 06 04 12-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | WNMG 08 04 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | WNMG 08 04 12-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | WMX | 06 | 1.6 | 4.76 | 0.79 | 0.9 | WNMG 06 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 1.6 | 4.76 | 1.19 | 1.0 | WNMG 06 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 2.2 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | WNMG 08 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 2.2 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | WNMG 08 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | PM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-PM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | MM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-MM | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-MM | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-MM | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-MM | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | KM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-KM | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-KM | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-KM | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | QM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-QM | | | ☆ | ★ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

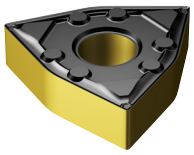


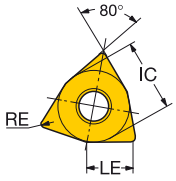
SANDVIK Coromant

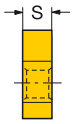
RUS

# Пластины T-Max® P для точения

## Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)





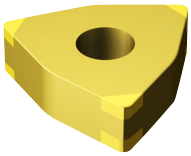

| | | | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | | N | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | SM | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-SM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-SM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 08 | 3.2 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | SMR | 08 | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | XM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| Черновая обработка | XMR | 08 | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | PR | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | KR | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMA 06 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMA 06 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMA 08 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMA 08 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMA 08 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | MR | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |

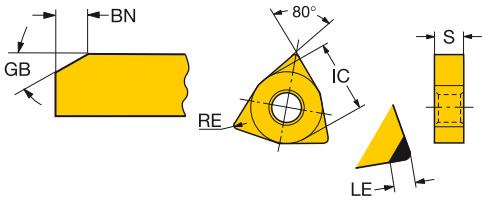
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Пластины T-Max® P для точения

**Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 6190 | 7525 | 6050 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Чистовая обработка | 06 | 2.4 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | WNGA060404S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | WNGA060404S01525H | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | WNGA060404T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | WNGA060408S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA060408S01525H | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | WNGA060408T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | WNGA060404T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA060408T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA060404S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | WNGA060404S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA060404T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA060408S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA060408S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA060408T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | 08 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | WNGA080404S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 8.3 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525 | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525H | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | WNGA080404T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | WNGA080408S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525 | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525H | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.15 | WNGA080408S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.0 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | WNGA080408S02035A | | | | | ★ | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA080408T01525 | | | ★ | | | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.25 | WNGA080408T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | WNGA080412S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | WNGA080412S01525H | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.15 | WNGA080412S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | WNGA080412T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 7.5 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.25 | WNGA080412T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 7.1 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.25 | WNGA080416T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | WNGA080404T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020WG | ★ | | | | | | | | | |
| | | 7.5 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.10 | WNGA080412T01020WG | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA080404S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | WNGA080404S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 8.3 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525WH | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA080404T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080408S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA080408S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525WH | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080408T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | WNGA080408T01525WH | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080412S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA080412S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080412T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3



SANDVIK Coromant

# Инструменты T-Max® P для наружной обработки

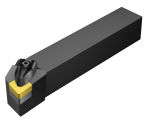
## Coromant Capto®



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A178-A183 | A184-A188 | A189-A191 | A192-A195 | A196 | A197-A198 | A199 |
| Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости |

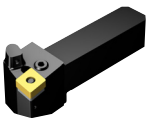
## Призматические державки



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A201-A202 | A203-A204 | A205-A206 | A207-A208 | A209-A210 | A211-A212 | A213 |
| Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости |

## Державка QS™



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | S |
|---|---|---|
| A214 | A215 | A216 |
| Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие |

# Резцовые головки T-Max® P для точения

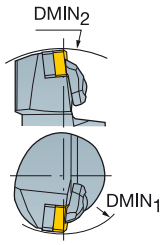
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

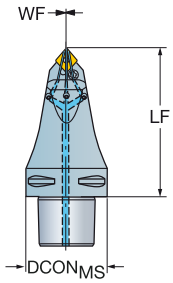




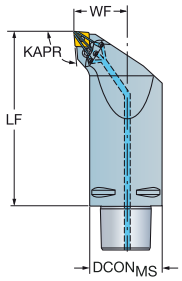
KAPR




Cx-PCMNN..HP (M-T)
50.0°

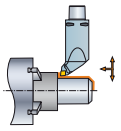
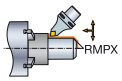



Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

## Инструмент для многоцелевой обработки

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C6 | 110.0 | | 3 | C6-PCLNR/L-45165-12HP | 63.0 | 165.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 3.70 | CNMG 12 04 08 |
|  | 12 | C4 | 185.0 | | 3 | C4-PCMNN-00095-12HP | 40.0 | 95.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 0.76 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 220.0 | | 3 | C5-PCMNN-00115-12HP | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 1.38 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 240.0 | | 3 | C6-PCMNN-00115-12HP | 63.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 1.98 | CNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 315.0 | | 3 | C8-PCMNN-00150-12HP | 80.0 | 150.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 4.14 | CNMG 12 04 08 |
| | 19 | C10 | 315.0 | | 3 | C10-PCMNN-00110-19HP | 100.0 | 110.0 | 0.0 | 150 | 10.0 | 5.78 | CNMG 19 06 12 |

RMPX

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 19 | C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.35-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

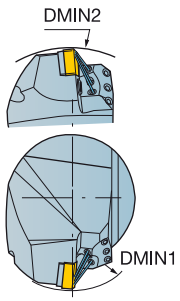
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

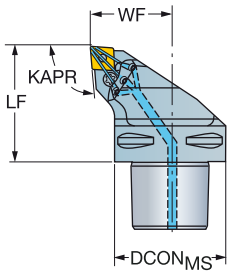




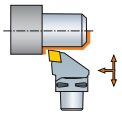
KAPR




95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27050-12HP | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.47 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35060-12HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-12HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | CNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-12HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.67 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35060-16HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.85 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-16HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 125.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-16HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.72 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-19HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.38 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 150.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-19HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 10.0 | 2.69 | CNMG 19 06 12 |
| | | C10 | 220.0 | 315.0 | 3 | C10-PCLNR/L-68110-19HP | 100.0 | 110.0 | 68.0 | 150 | 10.0 | 6.60 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 16 | C5-C8 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6-C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

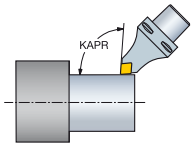
**Прижим повышенной жёсткости**

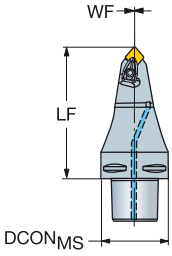
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**





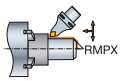
KAPR 95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

## Инструмент для многоцелевой обработки

| | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C5 | 3 | **C5-DCMNN-00105-12** | 50.0 | 105.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.14 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 3 | **C6-DCMNN-00090-12** | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.39 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 3 | **C6-DCMNN-00115-12** | 63.0 | 115.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.84 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C6 | 3 | **C6-DCMNN-00090-16** | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 6.4 | 1.32 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 3 | **C8-DCMNN-00150-16** | 80.0 | 150.0 | 0.0 | 10 | 6.4 | 4.00 | CNMG 16 06 12 |

N = Нейтральное исполнение

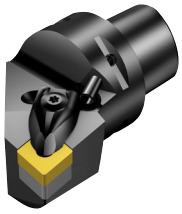
| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C5 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 12 | C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |
| 16 | C6-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Резцовые головки T-Max® P для точения

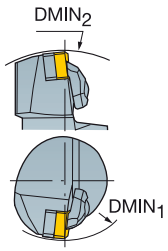
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

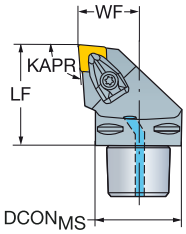




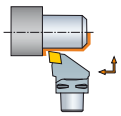
KAPR




95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C4 | 60.0 | 140.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27050-09 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.41 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | C3 | 60.0 | 121.0 | 3 | C3-DCLNR/L-22045-12 | 32.0 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.26 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.44 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.79 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.33 | CNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-12 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.56 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C4 | 125.0 | 145.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27055-16 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.48 | CNMG 16 06 12 |
| | | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.43 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 125.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.59 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C5 | 80.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-19 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.87 | CNMG 19 06 12 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-19 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.34 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-19 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.61 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 09 | C4 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 12 | C3 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | |
| 12 | C4-C8 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C4-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

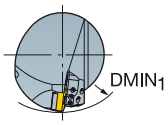
# Резцовые головки T-Max® P для точения

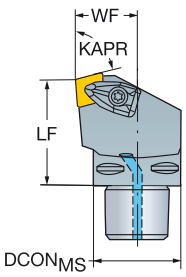
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

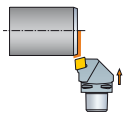







CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 3 | **C4-DCKNR/L-27050-12** | 40.0 | 53.1 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.49 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 3 | **C5-DCKNR/L-35060-12** | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.89 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 3 | **C6-DCKNR/L-45065-12** | 63.0 | 68.1 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.48 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 125.0 | 3 | **C5-DCKNR/L-35060-16** | 50.0 | 63.8 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.86 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | 3 | **C6-DCKNR/L-45065-16** | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 81.0 | 3 | **C6-DCKNR/L-45065-19** | 63.0 | 74.6 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 100.0 | 3 | **C8-DCKNR/L-55080-19** | 80.0 | 89.6 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.82 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 034-02 |
| 19 | C6 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 034-02 |
| 19 | C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

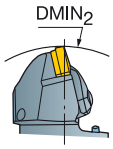
**Прижим повышенной жёсткости**

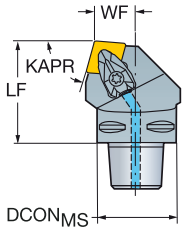
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



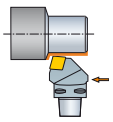


KAPR 75.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 140.0 | 3 | **C4-DCRNR/L-22050-12** | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.46 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 165.0 | 3 | **C5-DCRNR/L-27060-12** | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.75 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 190.0 | 3 | **C6-DCRNR/L-35065-12** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.40 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 165.0 | 3 | **C5-DCRNR/L-27060-16** | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.74 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 190.0 | 3 | **C6-DCRNR/L-35065-16** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.34 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 250.0 | 3 | **C8-DCRNR/L-55080-16** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 190.0 | 3 | **C6-DCRNR/L-35065-19** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.33 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 250.0 | 3 | **C8-DCRNR/L-55080-19** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C6-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

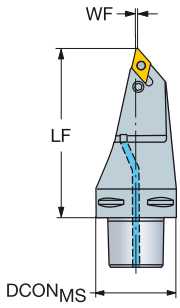
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

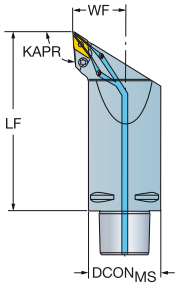
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR

Cx-PDMNR/L..HP
48.0°




Cx-PDJNR/L..HP (M-T)
93.0°

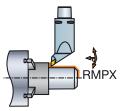
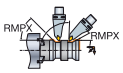







DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

## Инструмент для многоцелевой обработки

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C6 | 27° | 3 | **C6-PDJNR/L-45165-15HP** | 63.0 | 165.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 3.88 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | C6 | 27° | 3 | **C6-PDMNR/L-00130-15HP** | 63.0 | 130.0 | 0.6 | 150 | 5.0 | 2.08 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

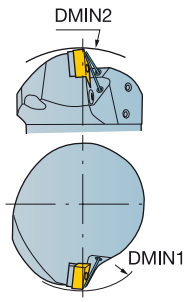
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

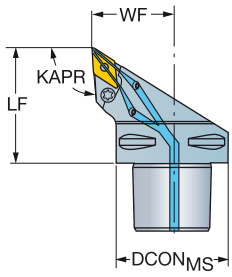
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



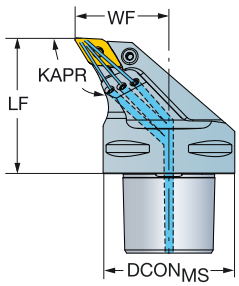
KAPR



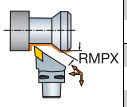
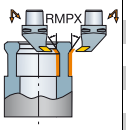

Cx-PDJNR/L..HP
93.0°




Cx-PDUNR/L..HP
93.0°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C4 | 90.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-PDJNR/L-27050-11HP | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.44 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-PDJNR/L-35060-11HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.79 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 65.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-PDJNR/L-27055-15HP | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.48 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-PDJNR/L-35060-15HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 95.0 | 195.0 | 27° | 3 | C6-PDJNR/L-45065-15HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.31 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 130.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-PDJNR/L-55080-15HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.74 | DNMG 15 06 08 |
| | | C10 | 180.0 | 280.0 | 27° | 3 | C10-PDJNR/L-68110-15HP | 100.0 | 110.0 | 68.0 | 150 | 5.0 | 6.05 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | C6 | 80.0 | | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-45065-15HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 100.0 | | 27° | 3 | C8-PDUNR/L-55080-15HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.77 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 11 | C4-C5 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-03 |
| 15 | C4-C5 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 15 | C6-C10 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

 A152
 F2
 E1
 G1
 H36
 H10
 H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

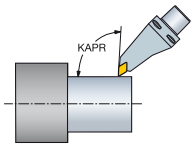
**Прижим повышенной жёсткости**

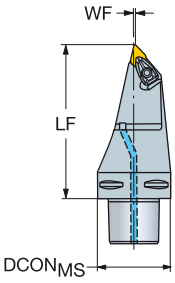
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**





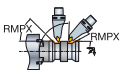
KAPR 93.0°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

## Инструмент для многоцелевой обработки

| | | CZCMS | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C5 | 27° | 3 | **C5-DDMNL-00115-15** | 50.0 | 115.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 1.24 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 27° | 3 | **C6-DDMNL-00130-15** | 63.0 | 130.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 2.05 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 27° | 3 | **C8-DDMNL-00160-15** | 80.0 | 160.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 4.13 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 27° | 3 | **C6-DDMNL-33120-15** | 63.0 | 120.0 | 33.0 | 10 | 3.9 | 2.12 | DNMG 15 06 08 |



L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZCMS | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 15 | C5 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C6-C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

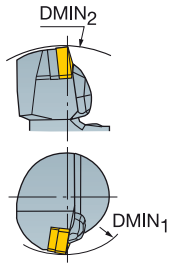
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

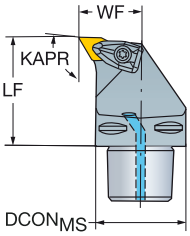
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



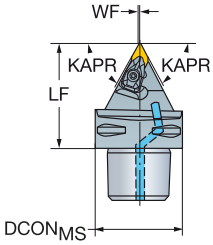
KAPR



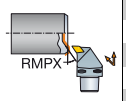

Cx-DDUNR/L
93.0°




Cx-DDNNN
62.5°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-DDNNN-00050-11 | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 10 | 1.7 | 0.35 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | | 145.0 | 57° | 3 | C4-DDNNN-00055-15 | 40.0 | 55.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 0.38 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-DDNNN-00060-15 | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 0.62 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 57° | 3 | C6-DDNNN-00065-15 | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 1.06 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | | 250.0 | 57° | 3 | C8-DDNNN-00080-15 | 80.0 | 80.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 2.10 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | C4 | 110.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-DDUNR/L-27050-15 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDUNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.80 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-DDUNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.39 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-DDUNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.70 | DNMG 15 06 08 |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| C4 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| C4 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

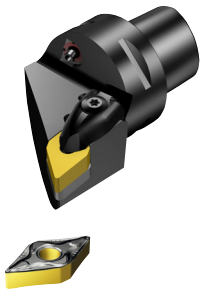
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

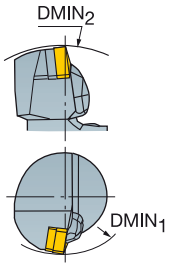
KAPR

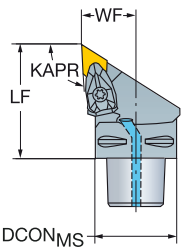
Cx-DDJNR/L
93.0°

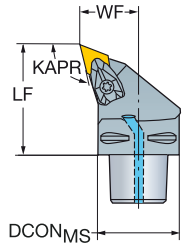
Cx-DDHNR/L
107.5°



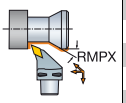
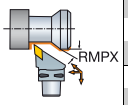





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C4 | 110.0 | 145.0 | 12° | 3 | C4-DDHNR/L-27055-15 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 12° | 3 | C5-DDHNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.74 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 12° | 3 | C6-DDHNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.27 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 12° | 3 | C8-DDHNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.50 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | C3 | 60.0 | 121.0 | 27° | 3 | C3-DDJNR/L-22045-11 | 32.0 | 45.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.23 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 60.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-DDJNR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.39 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDJNR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.76 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 110.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-DDJNR/L-27055-15 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.46 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDJNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.72 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-DDJNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.18 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-DDJNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.30 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 11 | C3 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | |
| 11 | C4 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 11 | C5 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-02 |
| 15 | C4 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 15 | C5 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C6 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

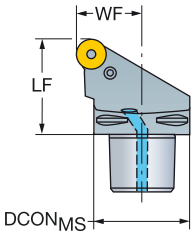
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**








RCMX
RCMT
RCGX AL

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | C8 | 27° | 3 | **C8-PRSCR/L-55080-20** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 8.0 | 2.45 | RCMX 20 06 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 176.39-843 | 174.3-825 | 176.39-853 | 174.3-864 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



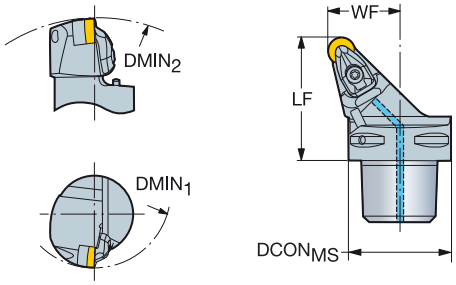
H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

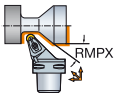
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**






RNMG
RNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 40° | 3 | C4-DRSNR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.38 | RNMG 12 04 00 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 40° | 3 | C5-DRSNR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.70 | RNMG 12 04 00 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 40° | 3 | C6-DRSNR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.11 | RNMG 12 04 00 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

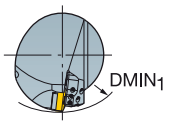
# Резцовые головки T-Max® P для точения

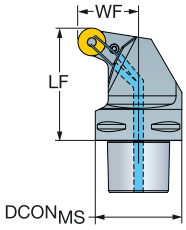
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**








RCMX
RCMT
RCGX AL

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C10 | 500.0 | 65° | 3 | **C10-PRSCR/L-70130-16C** | 100.0 | 130.0 | 70.0 | 150 | 5.0 | 6.84 | RCMX 16 06 00 |

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 176.39-842 | 174.3-833 | 176.39-852 | 174.3-867 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

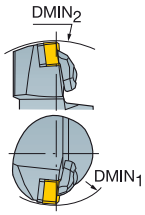
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

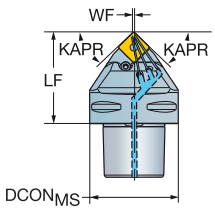
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**



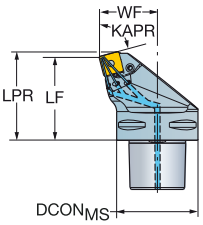
KAPR



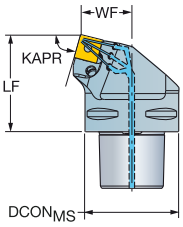

Cx-PSDNN..HP
45.0°

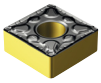



Cx-PSKNR/L..HP
75.0°

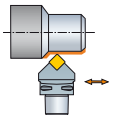
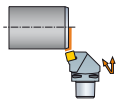
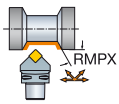



Cx-PSRNR/L..HP
75.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C6 | | | 40° | 3 | C6-PSDNN-00065-15HP | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 150 | 5.0 | 1.29 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | | | 40° | 3 | C6-PSDNN-00065-19HP | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 150 | 10.0 | 1.29 | SNMG 19 06 12 |
|  | 15 | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-45065-15HP | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.52 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-45065-19HP | 63.0 | 69.6 | 65.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.60 | SNMG 19 06 12 |
|  | 15 | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-PSRNR/L-35065-15HP | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.48 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-PSRNR/L-35065-19HP | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 150 | 10.0 | 1.47 | SNMG 19 06 12 |

RMPX

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 15 C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 C6 | 174.3-842M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



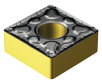
SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

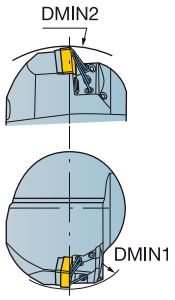
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

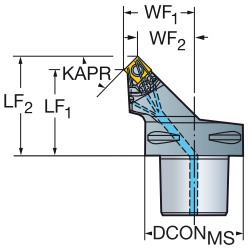




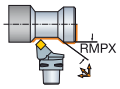
KAPR




45.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 90.0 | 145.0 | 3 | **C4-PSSNR/L-27042-12HP** | 40.0 | 50.3 | 42.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.41 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-PSSNR/L-35052-12HP** | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 200.0 | 3 | **C6-PSSNR/L-45056-12HP** | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.19 | SNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 200.0 | 260.0 | 3 | **C8-PSSNR/L-55080-12HP** | 80.0 | 88.3 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.57 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C6 | 110.0 | 200.0 | 3 | **C6-PSSNR/L-45054-15HP** | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.23 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 110.0 | 180.0 | 3 | **C6-PSSNR/L-45052-19HP** | 63.0 | 64.5 | 52.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.20 | SNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 200.0 | 260.0 | 3 | **C8-PSSNR/L-55080-19HP** | 80.0 | 92.5 | 80.0 | 55.0 | 150 | 10.0 | 2.72 | SNMG 19 06 12 |
| | | C10 | 260.0 | 315.0 | 3 | **C10-PSSNL-68092-19HP** | 100.0 | 104.5 | 92.0 | 68.0 | 150 | 10.0 | 5.10 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 15 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6-C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

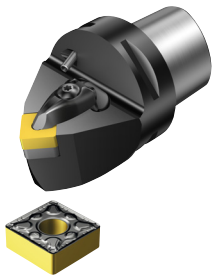
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

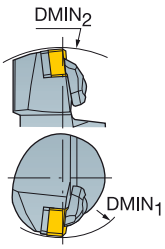
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

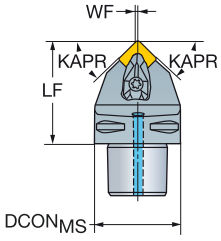




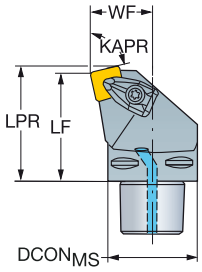
KAPR



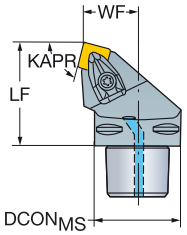

Cx-DSDNN
45.0°



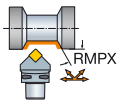
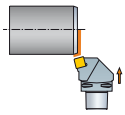
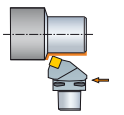

Cx-DSKNR/L
75.0°




Cx-DSRNR/L
75.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C3 | | 124.0 | 40° | 3 | C3-DSDNN-00048-12 | 32.0 | | 48.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.23 | SNMG 12 04 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 40° | 3 | C4-DSDNN-00050-12 | 40.0 | | 50.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.40 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 40° | 3 | C5-DSDNN-00060-12 | 50.0 | | 60.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.78 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 40° | 3 | C6-DSDNN-00065-12 | 63.0 | | 65.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 1.20 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | | 165.0 | 40° | 3 | C5-DSDNN-00060-15 | 50.0 | | 60.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.70 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | | 190.0 | 40° | 3 | C6-DSDNN-00065-15 | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.20 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C5 | | 170.0 | 40° | 3 | C5-DSDNN-00065-19 | 50.0 | | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.76 | SNMG 19 06 12 |
| | | C6 | | 195.0 | 40° | 3 | C6-DSDNN-00070-19 | 63.0 | | 70.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.24 | SNMG 19 06 12 |
|  | 12 | C4 | 110.0 | | 10° | 3 | C4-DSKNR/L-27050-12 | 40.0 | 53.1 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.47 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | | 10° | 3 | C5-DSKNR/L-35060-12 | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.85 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | 125.0 | | 10° | 3 | C5-DSKNR/L-35060-15 | 50.0 | 63.8 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.85 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-DSKNR/L-45065-15 | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.38 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-DSKNR/L-45065-19 | 63.0 | 69.6 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | SNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 125.0 | | 10° | 3 | C8-DSKNR/L-55080-19 | 80.0 | 84.6 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | SNMG 19 06 12 |
|  | 12 | C3 | | 124.0 | 10° | 3 | C3-DSRNR-19048-12 | 32.0 | | 48.0 | 19.0 | 10 | 3.9 | 0.26 | SNMG 12 04 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 10° | 3 | C4-DSRNR/L-22050-12 | 40.0 | | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.40 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 10° | 3 | C5-DSRNR/L-27060-12 | 50.0 | | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.72 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-DSRNR/L-35065-12 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.24 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | | 165.0 | 10° | 3 | C5-DSRNR/L-27060-15 | 50.0 | | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.76 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-DSRNR/L-35065-15 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.31 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-DSRNR/L-35065-19 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.30 | SNMG 19 06 12 |
| | | C8 | | 250.0 | 10° | 3 | C8-DSRNR/L-45080-19 | 80.0 | | 80.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 2.54 | SNMG 19 06 12 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C3 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5412 028-021 | |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

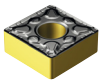
RUS

# Резцовые головки T-Max® P для точения

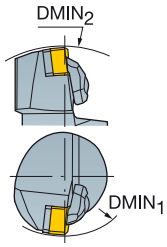
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

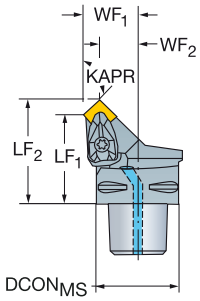




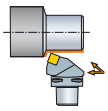
KAPR




45.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | **C4-DSSNR/L-27042-12** | 40.0 | 50.3 | 42.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.36 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-DSSNR/L-35052-12** | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.68 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | **C6-DSSNR/L-45056-12** | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.10 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | **C5-DSSNR/L-35050-15** | 50.0 | 60.2 | 50.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.70 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | **C6-DSSNR/L-45054-15** | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.12 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | **C6-DSSNR/L-45052-19** | 63.0 | 64.5 | 52.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.15 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

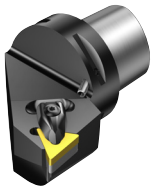
| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 12 | C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 034-02 |
| 15 | C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C6 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Резцовые головки T-Max® P для точения

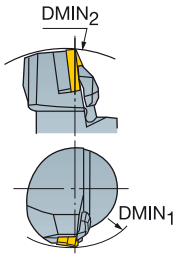
**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

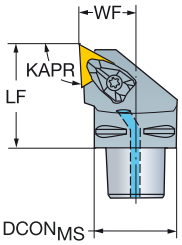




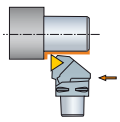
KAPR




93.0°




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | **C4-DTJNR/L-27050-16** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.43 | TNMG 16 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-DTJNR/L-35060-16** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.78 | TNMG 16 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | **C6-DTJNR/L-45065-16** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 1.7 | 1.34 | TNMG 16 04 08 |
| | 22 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | **C4-DTJNR-27050-22** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.05 | TNMG 22 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-DTJNR/L-35060-22** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.98 | TNMG 22 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | **C6-DTJNR/L-45065-22** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.40 | TNMG 22 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 16 | C4-C6 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 22 | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

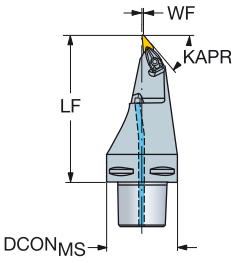
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 95.0°

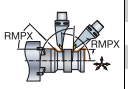







## Инструмент для многоцелевой обработки

| | | CZCMS | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|   | 16 | C8 | 45° | 3 | **C8-DVMNL-00160-16** | 80.0 | 160.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 3.85 | VNMG 16 04 08 |

L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

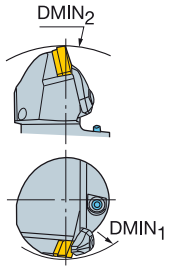
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



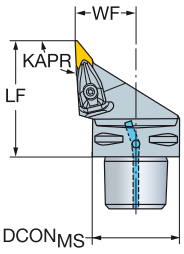


VNMG

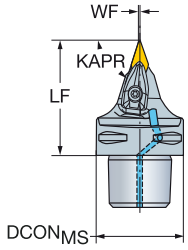
KAPR

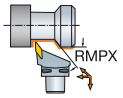



Cx-DVJNR/L
93.0°




Cx-DVVNN
72.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 60.0 | 152.0 | 50° | 3 | **C4-DVJNR/L-27062-16** | 40.0 | 62.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | VNMG 16 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 170.0 | 50° | 3 | **C5-DVJNR/L-35065-16** | 50.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.72 | VNMG 16 04 08 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 50° | 3 | **C6-DVJNR/L-45065-16** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.13 | VNMG 16 04 08 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 50° | 3 | **C8-DVJNR/L-55080-16** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.0 | 2.22 | VNMG 16 04 08 |
|  | 16 | C4 | | 152.0 | 70° | 3 | **C4-DVVNN-00062-16** | 40.0 | 62.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.41 | VNMG 16 04 08 |
| | | C5 | | 170.0 | 70° | 3 | **C5-DVVNN-00065-16** | 50.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.63 | VNMG 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | **C6-DVVNN-00065-16** | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 1.03 | VNMG 16 04 08 |
| | | C8 | | 250.0 | 70° | 3 | **C8-DVVNN-00080-16** | 80.0 | 80.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 2.00 | VNMG 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| C4-DVJNR/L-27062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-01 |
| C4-DVVNN-00062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-01 |
| C5-DVJNR/L-35065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-02 |
| C5-DVVNN-00065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |
| C6-DVJNR/L-45065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-02 |
| C6-DVVNN-00065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |
| C8-DVJNR/L-55080-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-03 |
| C8-DVVNN-00080-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

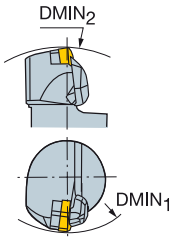
**Прижим повышенной жёсткости**

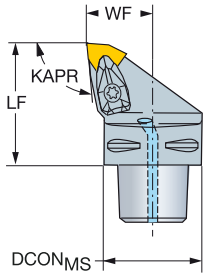
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



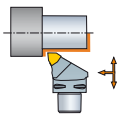


KAPR 95.0°




WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | C3 | 60.0 | 116.0 | 3 | C3-DWLNR/L-22040-06 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.21 | WNMG 06 04 08 |
| | | C4 | 60.0 | 140.0 | 3 | C4-DWLNR/L-27050-06 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.43 | WNMG 06 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 3 | C5-DWLNR/L-35060-06 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.74 | WNMG 06 04 08 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 3 | C6-DWLNR/L-45065-06 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 1.7 | 1.33 | WNMG 06 04 08 |
| | 08 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DWLNR/L-27050-08 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.43 | WNMG 08 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DWLNR/L-35060-08 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.74 | WNMG 08 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DWLNR/L-45065-08 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.34 | WNMG 08 04 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-DWLNR/L-55080-08 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.58 | WNMG 08 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 06 | C3 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | |
| 06 | C4 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 06 | C5-C6 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 08 | C4 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 08 | C5-C8 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

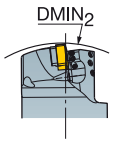
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

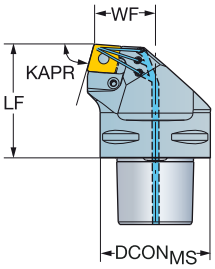




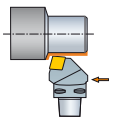
KAPR




75.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C6 | 190.0 | 3 | **C6-PCRNR/L-35065-16HP** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.50 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 190.0 | 3 | **C6-PCRNR/L-35065-19HP** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 10.0 | 1.48 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 16 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

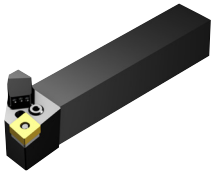
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Державки T-Max® P для точения

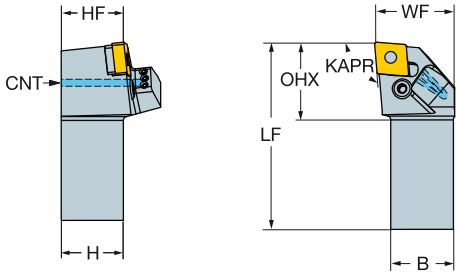
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

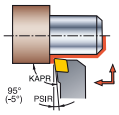




KAPR 95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 32 x 25 | 30.1 | 1 | **PCLNR/L 3225P 12HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.09 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 31.3 | 1 | **PCLNR/L 3232P 12HP** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.37 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 32.6 | 1 | **PCLNR/L 2525M 16HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.78 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 33.9 | 1 | **PCLNR/L 3232P 16HP** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.38 | CNMG 16 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 12 | 32 x 25-32 x 32 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| 16 | 25 x 25-32 x 32 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152

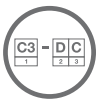

F2


E1


G1



H36



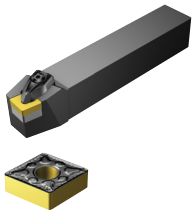
H10



H5

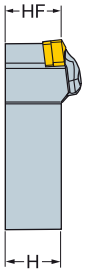
# Державки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

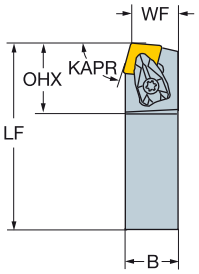




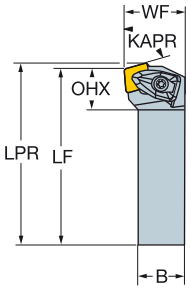
KAPR



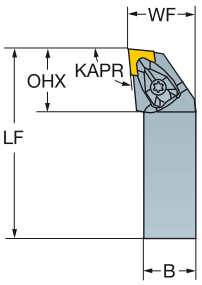

DCBNR/L
75.0°



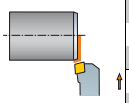
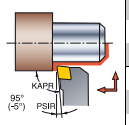

DCKNR/L
75.0°




DCLNR/L
95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Код заказа | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 20 x 20 | 34.2 | DCBNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 34.6 | DCBNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 34.6 | DCBNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.9 | 1.09 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 34.2 | DCBNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 3.9 | 1.35 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 41.5 | DCBNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 6.4 | 0.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | DCBNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 6.4 | 1.11 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 41.6 | DCBNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.39 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 46.1 | DCBNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.39 | CNMG 19 06 12 |
|  | 12 | 20 x 20 | 21.2 | DCKNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 128.1 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.46 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 21.2 | DCKNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 21.3 | DCKNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 173.1 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 32 x 32 | 27.1 | DCKNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 173.8 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.44 | CNMG 16 06 12 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
|  | 09 | 16 x 16 | 24.8 | DCLNR/L 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | CNMG 09 03 08 |
| | | 20 x 20 | 24.8 | DCLNR/L 2020K 09 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.43 | CNMG 09 03 08 |
| | | 25 x 25 | 24.8 | DCLNR/L 2525M 09 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.75 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 16 x 16 | 32.2 | DCLNR/L 1616H 12 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.9 | 0.26 | CNMG 12 04 08 |
| | | 20 x 20 | 32.0 | DCLNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.44 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 32.0 | DCLNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.77 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | DCLNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.11 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 32.2 | DCLNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.38 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 39.0 | DCLNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.81 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 25 | 39.0 | DCLNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.13 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 39.0 | DCLNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.41 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 25 x 25 | 43.7 | DCLNR/L 2525M 19 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.82 | CNMG 19 06 12 |
| | | 32 x 32 | 43.2 | DCLNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.41 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 09 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5412 028-011 |
| 12 | 16 x 16 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 |
| 16 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 234-04 | 5412 028-031 |
| 19 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10

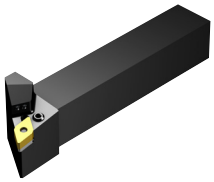


SANDVIK Coromant

# Державки T-Max® P для точения

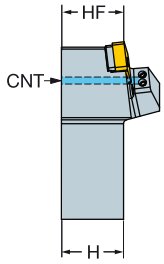
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

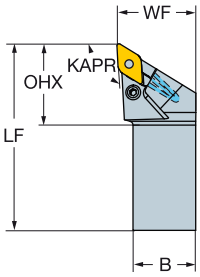




KAPR



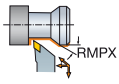

93.0°




DNMM, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | 27° | 36.9 | 1 | **PDJNR/L 1616H 11HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.24 | DNMG 11 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27° | 36.4 | 1 | **PDJNR/L 2020K 11HP** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.42 | DNMG 11 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 32.8 | 1 | **PDJNR/L 2525M 11HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.75 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 32 x 25 | 27° | 38.4 | 1 | **PDJNR/L 3225P 15HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.07 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 27° | 41.6 | 1 | **PDJNR/L 3232P 15HP** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |

RMPX

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 11 | 16 x 16-25 x 25 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| 15 | 32 x 25-32 x 32 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10

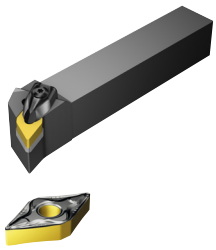


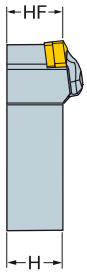
H5

# Державки T-Max® P для точения

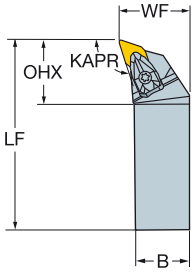
**Прижим повышенной жёсткости**

KAPR

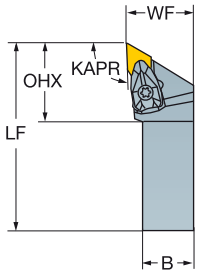




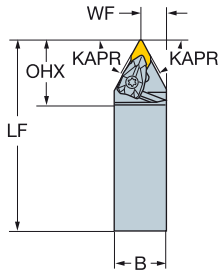

DDHNR/L
107.5°



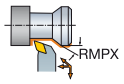
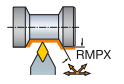

DDJNR/L
93.0°




DDNNN
62.5°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 15 | 20 x 20 | 12° | 36.1 | DDHNR/L 2020K 15 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.42 | DNMG 15 06 08 |
| | | 25 x 25 | 12° | 36.1 | DDHNR/L 2525M 15 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 25 | 12° | 36.1 | DDHNR/L 3225P 15 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.09 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 12° | 36.1 | DDHNR/L 3232P 15 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.34 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | 27° | 30.1 | DDJNR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | DNMG 11 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27° | 30.2 | DDJNR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.40 | DNMG 11 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 30.2 | DDJNR/L 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.73 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 20 x 20 | 27° | 39.4 | DDJNR/L 2020K 15 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | DNMG 15 06 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 39.4 | DDJNR/L 2525M 15 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 39.4 | DDJNR/L 3225P 15 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.06 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 27° | 39.4 | DDJNR/L 3232P 15 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 57° | 31.2 | DDNNN 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 1.7 | 0.39 | DNMG 11 04 08 |
| | | 25 x 25 | 57° | 31.2 | DDNNN 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 1.7 | 0.72 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 57° | 40.8 | DDNNN 2525M 15 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.9 | 0.72 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 25 | 57° | 40.8 | DDNNN 3225P 15 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.9 | 1.03 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 57° | 40.8 | DDNNN 3232P 15 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.5 | 32.0 | 3.9 | 1.28 | DNMG 15 06 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10

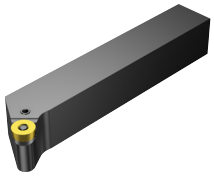


SANDVIK Coromant

# Державки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

**Круглая пластина (с задним углом)**

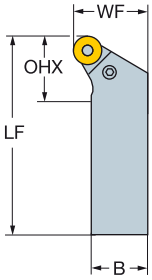




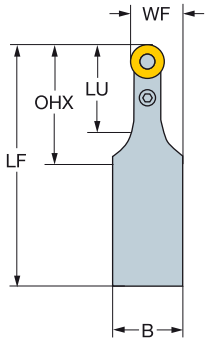
RCMX
RCMT
RCGX AL

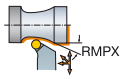
PRGCR/L




PRDCN




| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 30.0 | **PRDCN 2020K 10** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 15.0 | 20.0 | 2.0 | 0.37 | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 28.0 | 90° | 33.0 | **PRDCN 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.5 | 25.0 | 4.0 | 0.67 | RCMX 12 04 00 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 33.0 | **PRDCN 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.5 | 32.0 | 4.0 | 0.98 | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | 32 x 25 | 35.0 | 90° | 40.0 | **PRDCN 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 20.5 | 32.0 | 4.0 | 0.98 | RCMX 16 06 00 |
| | 20 | 32 x 32 | 40.0 | 90° | 45.0 | **PRDCN 3232P 20** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 8.0 | 1.23 | RCMX 20 06 00 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 10 | 20 x 20 | | 27° | 20.8 | **PRGCR/L 2020K 10** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | RCMX 10 03 00 |
| | | 25 x 25 | | 27° | 27.2 | **PRGCR/L 2525M 10** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 2.0 | 0.76 | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | 20 x 20 | | 27° | 20.8 | **PRGCR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 4.0 | 0.41 | RCMX 12 04 00 |
| | | 25 x 25 | | 27° | 27.2 | **PRGCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 4.0 | 0.76 | RCMX 12 04 00 |
| | | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | **PRGCR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 4.0 | 1.07 | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | 25 x 25 | | 27° | 27.2 | **PRGCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 4.0 | 0.76 | RCMX 16 06 00 |
| | | 32 x 25 | | 27° | 33.2 | **PRGCR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 4.0 | 1.08 | RCMX 16 06 00 |
| | 20 | 32 x 32 | | 27° | 38.0 | **PRGCR/L 3232P 20** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 8.0 | 1.35 | RCMX 20 06 00 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины |
| 10 | 20 x 20-25 x 25 | 176.39-840 | 174.3-834 | 176.39-850 | 174.3-860 |
| 12 | 20 x 20-32 x 25 | 5432 005-01 | 174.3-820M | 176.39-851 | 174.3-863 |
| 16 | 25 x 25-32 x 25 | 176.39-842 | 174.3-833 | 176.39-852 | 174.3-867 |
| 20 | 32 x 32 | 176.39-843 | 174.3-825 | 176.39-853 | 174.3-864 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

 A48

 F2

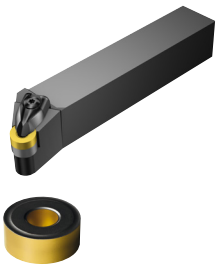
 E1

 H36

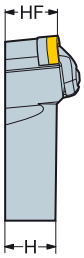
 H10

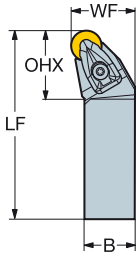
# Державки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**








RNMG
RNGA

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 40° | 31.6 | **DRSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.74 | RNMG 12 04 00 |
| | 15 | 32 x 25 | 40° | 38.5 | **DRSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.04 | RNMG 15 06 00 |
| | 19 | 32 x 32 | 40° | 42.6 | **DRSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.34 | RNMG 19 06 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 12 | 25 x 25 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 |
| 15 | 32 x 25 | 5513 020-07 | 5322 155-04 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 155-06 | 5412 028-041 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



H36



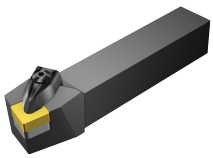
H10

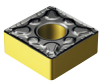


SANDVIK Coromant

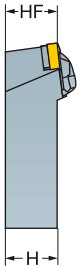
# Державки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

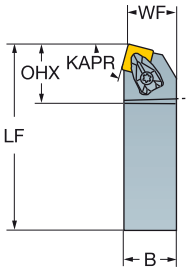




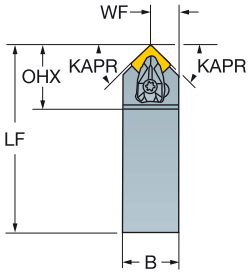
KAPR



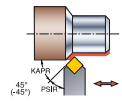

DSBNR/L
75.0°




DSDNN
45.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 x 25 | 10° | 26.7 | **DSBNR 2525M 09** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 1.7 | 0.74 | SNMG 09 03 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 10° | 34.2 | **DSBNR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 10° | 34.3 | **DSBNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 34.3 | **DSBNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.9 | 1.12 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 10° | 41.6 | **DSBNR/L 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 6.4 | 0.79 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 32 | 10° | 41.5 | **DSBNR/L 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.38 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 10° | 46.4 | **DSBNR/L 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.38 | SNMG 19 06 12 |
|  | 09 | 16 x 16 | 40° | 28.1 | **DSDNN 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.3 | 16.0 | 1.7 | 0.21 | SNMG 09 03 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 40° | 36.5 | **DSDNN 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 40° | 36.5 | **DSDNN 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 40° | 36.5 | **DSDNN 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 12.8 | 32.0 | 3.9 | 1.04 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 40° | 36.8 | **DSDNN 3232P 12** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.3 | 32.0 | 3.9 | 1.32 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 40° | 44.8 | **DSDNN 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 6.4 | 0.75 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 40° | 49.5 | **DSDNN 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.5 | 32.0 | 6.4 | 1.36 | SNMG 19 06 12 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 09 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 426-01 | 5412 028-011 |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 |
| 15 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



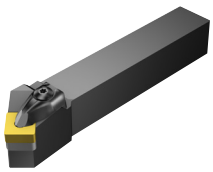
H36

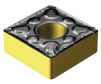


H10

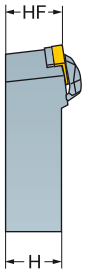
# Державки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

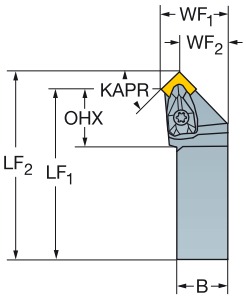




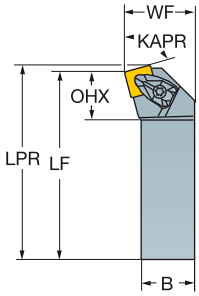
KAPR



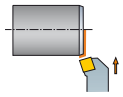
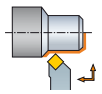

DSSNR/L
45.0°




DSKNR/L
75.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 23.6 | **DSKNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.79 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 23.7 | **DSKNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 173.1 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.13 | SNMG 12 04 08 |
|  | 12 | 20 x 20 | 0° | 27.5 | **DSSNR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 133.3 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.33 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 27.5 | **DSSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 158.3 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 27.4 | **DSSNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.13 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 0° | 27.4 | **DSSNR/L 3232P 12** | 32.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.40 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 0° | 32.0 | **DSSNR/L 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 160.2 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.90 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 25 | 0° | 33.1 | **DSSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 180.2 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.16 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 32 | 0° | 33.1 | **DSSNR/L 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 180.2 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.44 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 0° | 37.0 | **DSSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 182.5 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.47 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 |
| 15 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 |

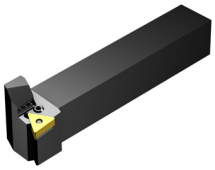
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10

# Державки T-Max® P для точения

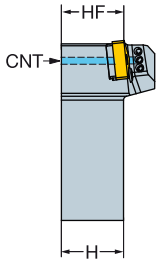
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

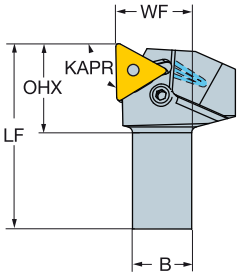




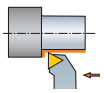
KAPR




91.0°




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 16 x 16 | 23.9 | 1 | **PTGNR/L 1616H 16HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.27 | TNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 23.9 | 1 | **PTGNR/L 2020K 16HP** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.47 | TNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 23.9 | 1 | **PTGNR/L 2525M 16HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.79 | TNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

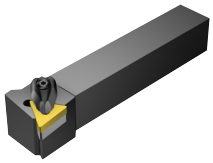
| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 174.3-840M | 174.3-820M | 179.3-850M | 174.3-860 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

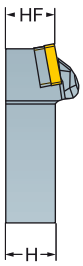
# Державки T-Max® P для точения

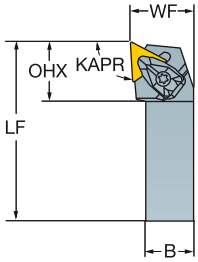
**Прижим повышенной жёсткости**



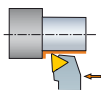


KAPR 93.0°




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 x 16 | 24.9 | **DTJNR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 24.9 | **DTJNR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.43 | TNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 24.9 | **DTJNR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.76 | TNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 25.3 | **DTJNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 1.7 | 1.10 | TNMG 16 04 08 |
| | 22 | 25 x 25 | 32.6 | **DTJNR/L 2525M 22** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.90 | TNMG 22 04 08 |
| | | 32 x 32 | 32.6 | **DTJNR/L 3232P 22** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.42 | TNMG 22 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 16 | 16 x 16 | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 |
| 16 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5412 028-011 |
| 22 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10

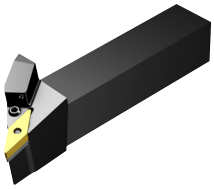


SANDVIK Coromant

# Державки T-Max® P для точения

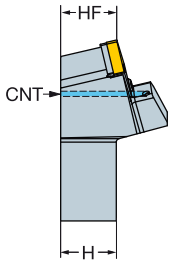
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

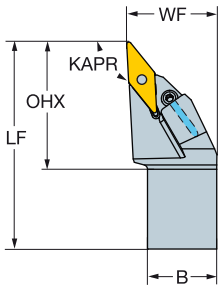




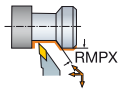
KAPR




93.0°




VNMG

| | | | | | | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 x 16 | 41° | 41.6 | 1 | **PVJNR/L 1616H 16HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.25 | VNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 41° | 42.6 | 1 | **PVJNR/L 2020K 16HP** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.42 | VNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 41° | 45.7 | 1 | **PVJNR/L 2525M 16HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.75 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 41° | 45.7 | 1 | **PVJNR/L 3225P 16HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 1.08 | VNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 5432 001-02 | 174.3-820M | 5322 256-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

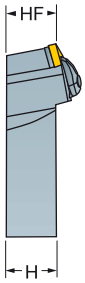
# Державки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

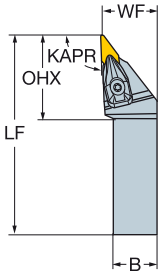




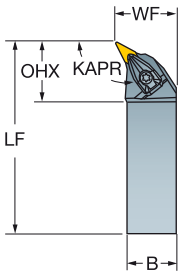
KAPR



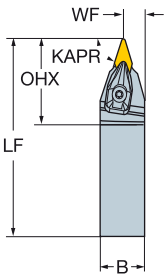

DVJNR/L
93.0°



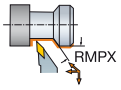
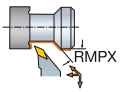
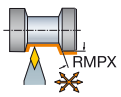

DVPNR/L
117.5°




DVVNN
72.5°




VNMG

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 20 x 20 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.44 | VNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.06 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 32 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 3232P 16** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.29 | VNMG 16 04 08 |
|  | 16 | 25 x 25 | 25° | 39.2 | **DVPNR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 25° | 39.2 | **DVPNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 32 | 25° | 39.2 | **DVPNR/L 3232P 16** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.33 | VNMG 16 04 08 |
|  | 16 | 20 x 20 | 70° | 47.8 | **DVVNN 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.6 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | VNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 70° | 47.8 | **DVVNN 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.1 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 70° | 47.8 | **DVVNN 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.1 | 32.0 | 3.0 | 1.03 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 32 | 70° | 47.8 | **DVVNN 3232P 16** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.6 | 32.0 | 3.0 | 1.25 | VNMG 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



H36



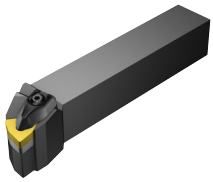
H10



SANDVIK Coromant

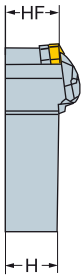
# Державки T-Max® P для точения

## Прижим повышенной жёсткости

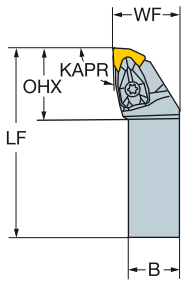




KAPR




95.0°




WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 06 | 16 x 16 | 26.4 | **DWLNR/L 1616H 06** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | WNMG 06 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27.1 | **DWLNR/L 2020K 06** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.42 | WNMG 06 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27.1 | **DWLNR/L 2525M 06** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.76 | WNMG 06 04 08 |
| | 08 | 20 x 20 | 34.3 | **DWLNR/L 2020K 08** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | WNMG 08 04 08 |
| | | 25 x 25 | 34.3 | **DWLNR/L 2525M 08** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | WNMG 08 04 08 |
| | | 32 x 25 | 35.0 | **DWLNR/L 3225P 08** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | WNMG 08 04 08 |
| | | 32 x 32 | 34.3 | **DWLNR/L 3232P 08** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.36 | WNMG 08 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 06 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 |
| 08 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



H36



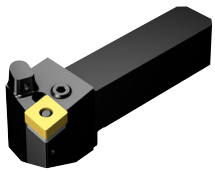
H10

# Державки QS T-Max® P для точения

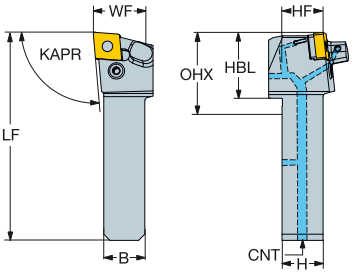
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

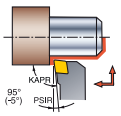
KAPR 95.0°
PSIR -5.0°








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 20 x 20 | 52.0 | 3 | QS-PCLNR/L 2020-12C | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.31 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 57.0 | 3 | QS-PCLNR/L 2525-12C | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 116.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.54 | CNMG 12 04 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

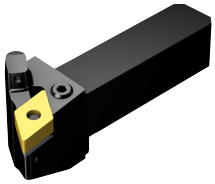
 A152
 F2
 E1
 G1
 H36
 H5

# Державки QS T-Max® P для точения

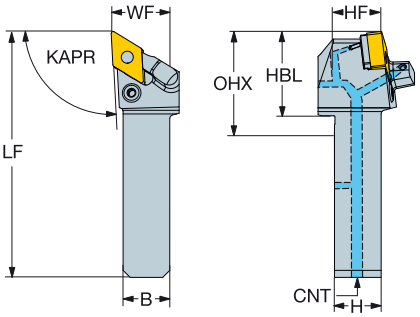
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°
PSIR -3.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 15 | 20 x 20 | 27° | 56.0 | 3 | **QS-PDJNR/L 2020-15C** | 20.0 | 20.0 | 36.0 | 105.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.30 | DNMG 15 06 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 61.0 | 3 | **QS-PDJNR/L 2525-15C** | 25.0 | 25.0 | 36.0 | 120.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.51 | DNMG 15 06 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

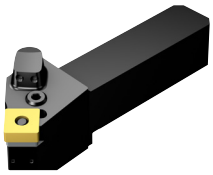
A152 F2 E1 G1 H36 H5

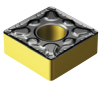
# Державки QS T-Max® P для точения

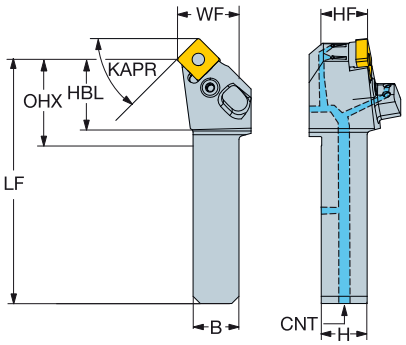
**Прижим рычагом за отверстие**

**Высокоточная подача СОЖ**

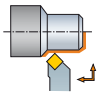
KAPR 45.0°
PSIR 45.0°








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 20 x 20 | 52.7 | 3 | QS-PSSNR/L 2020-12C | 20.0 | 20.0 | 32.7 | 101.7 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.33 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 56.7 | 3 | QS-PSSNR/L 2525-12C | 25.0 | 25.0 | 31.7 | 115.7 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.54 | SNMG 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | Винт подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H5



SANDVIK Coromant

# Инструменты T-Max® P для внутренней обработки

## Coromant Capto®



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | S | T |
|---|---|---|---|
| A218 | A219 | A220 | A221 |
| Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие |

## Расточные оправки



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | S | T |
|---|---|---|---|
| A222 | A223 | A224 | A225 |
| Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие | Прижим рычагом за отверстие |

## Резцовые головки CoroTurn® SL



Инструменты в зависимости от формы пластины

| C | D | S | T | V |
|---|---|---|---|---|
| A226-A228 | A229-A231 | A232-A233 | A234-A236 | A237 |
| Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости | Прижим рычагом за отверстие<br>Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости |

## Резцовые головки CoroTurn® SL для обратного растачивания



Инструменты в зависимости от формы пластины

| D | V |
|---|---|
| A238-A239 | A240-A241 |
| Прижим повышенной жёсткости | Прижим повышенной жёсткости |

# Резцовые головки T-Max® P для точения

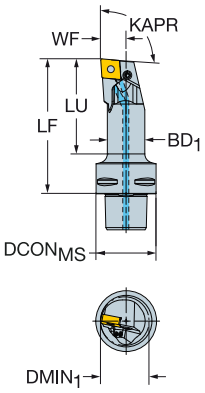
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

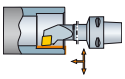
KAPR 95.0°








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C4 | 25.0 | 51.9 | 3 | C4-PCLNR/L-13080-09HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 2.0 | 0.41 | CNMG 09 03 08 |
| | | C5 | 25.0 | 50.6 | 3 | C5-PCLNR/L-13080-09HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 2.0 | 0.61 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | C3 | 32.0 | 71.8 | 3 | C3-PCLNR/L-17090-12HP | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.37 | CNMG 12 04 08 |
| | | C3 | 40.0 | 48.0 | 3 | C3-PCLNR/L-22064-12HP | 32.0 | 32.0 | 64.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.37 | CNMG 12 04 08 |
| | | C3 | 40.0 | 80.0 | 3 | C3-PCLNR-22096-12HP | 32.0 | 32.0 | 96.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.55 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 32.0 | 63.4 | 3 | C4-PCLNR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.51 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 3 | C4-PCLNR/L-22110-12HP | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.77 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 50.0 | 59.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27080-12HP | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.72 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 50.0 | 99.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27120-12HP | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.08 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 3 | C5-PCLNR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.70 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 3 | C5-PCLNR/L-22110-12HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.98 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 3 | C5-PCLNR/L-27140-12HP | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.47 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 63.0 | 79.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35100-12HP | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.43 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 32.0 | 67.5 | 3 | C6-PCLNR/L-17100-12HP | 63.0 | 25.0 | 100.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 1.13 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 3 | C6-PCLNR/L-22110-12HP | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.34 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 63.0 | 129.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35150-16HP | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.11 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 50.0 | 109.5 | 3 | C6-PCLNR/L-27140-16HP | 63.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 63.0 | 146.7 | 3 | C6-PCLNR/L-35175-16HP | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.89 | CNMG 16 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| Cx-PCLNR/L-13xxx-09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-17xxx-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-22xxx-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-27/35xxx-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-xxxxx-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Резцовые головки T-Max® P для точения

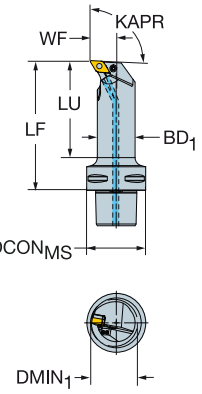
**Прижим рычагом за отверстие**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 93.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | C3 | 32.0 | 71.8 | 27° | 3 | C3-PDUNR-17090-11HP | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.37 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 32.0 | 63.4 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-17090-11HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.50 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-22110-11HP | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 2.0 | 0.77 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-17090-11HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.70 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-22110-11HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 2.0 | 0.98 | DNMG 11 04 08 |
| | | C6 | 32.0 | 67.5 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-17100-11HP | 63.0 | 25.0 | 100.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 1.12 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 50.0 | 59.0 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-27080-15HP | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.70 | DNMG 15 06 08 |
| | | C4 | 50.0 | 99.0 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-27120-15HP | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.07 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-27140-15HP | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 63.0 | 79.0 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-35100-15HP | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.43 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 63.0 | 129.0 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-35150-15HP | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.15 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-22110-15HP | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 50.0 | 109.5 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-27140-15HP | 63.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.81 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 63.0 | 146.7 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-35175-15HP | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.91 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| Cx-PDUNR/L-17xxx-11HP | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5691 026-13 |
| Cx-PDUNR/L-22xxx-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| Cx-PDUNR/L-xxxxx-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

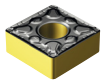
# Резцовые головки T-Max® P для точения

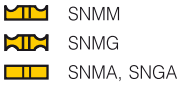
**Прижим рычагом за отверстие**

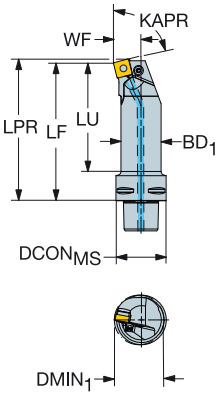
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

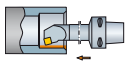
KAPR 75.0°








| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 32.0 | 63.4 | 10° | 3 | C4-PSKNR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 93.1 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.51 | SNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 10° | 3 | C4-PSKNR/L-22110-12HP | 40.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 10° | 3 | C5-PSKNR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 93.1 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.71 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 10° | 3 | C5-PSKNR-22110-12HP | 50.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.98 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 10° | 3 | C5-PSKNR-27140-12HP | 50.0 | 40.0 | 143.1 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.49 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-22110-12HP | 63.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.35 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C6 | 63.0 | 146.7 | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-35175-15HP | 63.0 | 50.0 | 178.8 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.96 | SNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| C4-PSKNR/L-17090-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| C4-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-17090-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-27140-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C6-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C6-PSKNR/L-35175-15HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

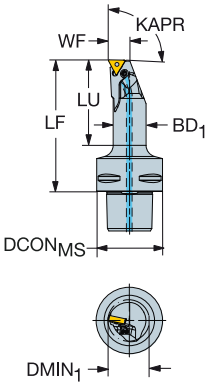
**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

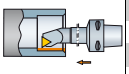
KAPR 91.0°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | LU | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | C4 | 32.0 | 51.9 | 3 | C4-PTFNR/L-13080-11HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 1.2 | 0.41 | TNMG 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Сопло |
| 174.3-846-1 | 174.3-829 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Расточные оправки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

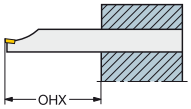
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**



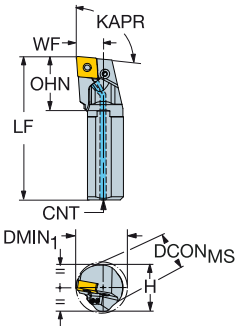


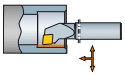
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 26.0 | 64.0 | 37.8 | 1 | **A16R-PCLNR/L09HP** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.28 | CNMG 09 03 08 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 34.6 | 1 | **A20S-PCLNR/L09HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.55 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.6 | 1 | **A25T-PCLNR/L12HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.97 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 38.8 | 1 | **A32T-PCLNR/L12HP** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.69 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 38.8 | 1 | **A40T-PCLNR/L12HP** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.69 | CNMG 12 04 08 |
| | 19 | 50 | 63.0 | 200.0 | 45.6 | 1 | **A50U-PCLNR/L19HP** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 10.0 | 5.03 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| A16R-PCLNR/L09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| A20S-PCLNR/L09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| A25T-PCLNR/L12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| A32T-PCLNR/L12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A40T-PCLNR/L12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PCLNR/L19HP | 174.3-849M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-868 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

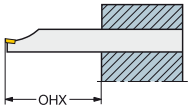
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**



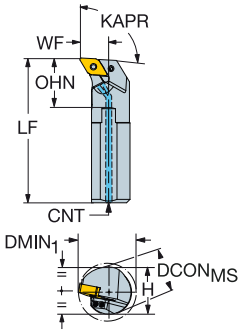


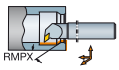
DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 37.7 | 1 | **A25T-PDUNR/L11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.95 | DNMG 11 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 128.0 | 36.2 | 1 | **A32T-PDUNR/L11HP** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 1.68 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 160.0 | 40.6 | 1 | **A40T-PDUNR/L15HP** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.67 | DNMG 15 06 08 |
| | | 50 | 63.0 | 27° | 200.0 | 40.6 | 1 | **A50U-PDUNR/L15HP** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 5.03 | DNMG 15 06 08 |

RMPX

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| A25T-PDUNR/L11HP | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5691 026-13 |
| A32T-PDUNR/L11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| A40T-PDUNR/L15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PDUNR/L15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

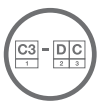

A152


F2


G1



H36



H10



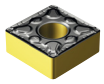
H5

# Расточные оправки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

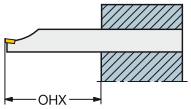
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**



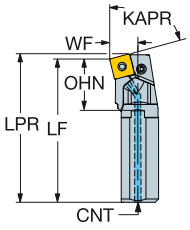


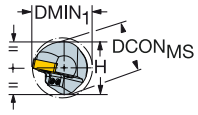
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

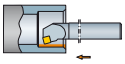
KAPR




75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 35.2 | 1 | **A25T-PSKNR12HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 303.1 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.97 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 34.3 | 1 | **A32T-PSKNR/L12HP** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 303.1 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.71 | SNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 34.3 | 1 | **A40T-PSKNR/L12HP** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 303.1 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.71 | SNMG 12 04 08 |
| | 19 | 50 | 63.0 | 200.0 | 40.3 | 1 | **A50U-PSKNR/L19HP** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 354.6 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 10.0 | 5.34 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| A25T-PSKNR/L12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| A32T-PSKNR/L12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A40T-PSKNR/L12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PSKNR/L19HP | 174.3-849M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

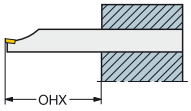
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ**



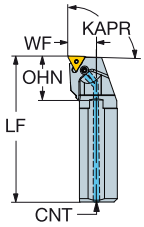


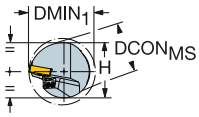
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

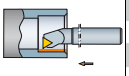
KAPR




91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 28.0 | 64.0 | 30.9 | 1 | **A16R-PTFNR/L11HP** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.29 | TNMG 11 03 04 |
| | | 20 | 28.0 | 80.0 | 30.9 | 1 | **A20S-PTFNR11HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.54 | TNMG 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 30.9 | 1 | **A25T-PTFNR11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.96 | TNMG 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Сопло |
| 174.3-846-1 | 174.3-829 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 G1 H36 H10 H5

# Резцовые головки T-Max® P для точения

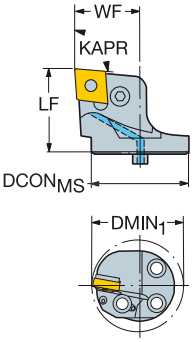
**Прижим рычагом за отверстие**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

KAPR 95.0°



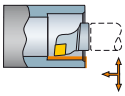








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZCMS | DMIN1 | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 | 34.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-25-09HP-G** | 25.0 | 28.0 | 19.0 | 80 | 1.7 | 0.08 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 32 | 40.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-32-12HP** | 32.0 | 36.0 | 22.0 | 80 | 5.0 | 0.16 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-40-12HP** | 40.0 | 35.0 | 27.0 | 80 | 5.0 | 0.21 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 40 | 56.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-40-16HP** | 40.0 | 42.0 | 27.0 | 80 | 5.0 | 0.27 | CNMG 16 06 08 |

-G означает, что основные размеры изменены

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-PCLNR/L-25-09HP-G | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-PCLNR/L-32-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PCLNR/L-40-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PCLNR/L-40-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки T-Max® P для точения

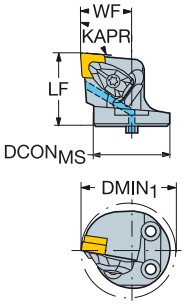
**Прижим повышенной жёсткости**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

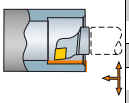
KAPR 95.0°








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|  | 12 | 32 | 40.0 | 1 | **570-DCLNR/L-32-12-L** | 32.0 | 38.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.17 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **570-DCLNR/L-40-12-L** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.22 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 40 | 57.0 | 1 | **570-DCLNR/L-40-16-L** | 40.0 | 40.0 | 32.0 | 10 | 6.4 | 0.32 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 40 | 57.0 | 1 | **570-DCLNR/L-40-19-L** | 40.0 | 42.0 | 34.0 | 10 | 6.4 | 0.33 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 570-DCLNR/L-32-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-16-L | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-19-L | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



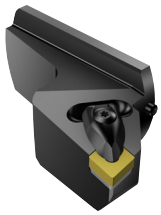
H5


H2

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

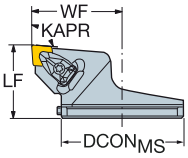
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

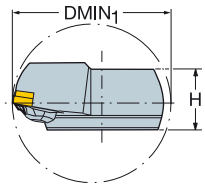


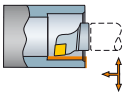


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 80 | 100.0 | **570-DCLNR/L-80-12** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 3.9 | 0.56 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 80 | 100.0 | **570-DCLNR/L-80-16** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 6.4 | 0.60 | CNMG 16 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 570-DCLNR/L-80-12 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |
| 570-DCLNR/L-80-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

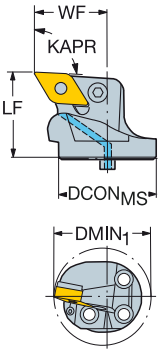
**Прижим рычагом за отверстие**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

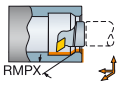
KAPR 93.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 11 | 25 | 38.0 | 27° | 1 | SL-PDUNR/L-25-11HP-G | 25.0 | 32.0 | 21.0 | 80 | 2.0 | 0.10 | DNMG 11 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | SL-PDUNR/L-32-11HP | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.13 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 56.0 | 27° | 1 | SL-PDUNR/L-40-15HP | 40.0 | 36.0 | 30.0 | 80 | 5.0 | 0.24 | DNMG 15 06 08 |

-G означает, что основные размеры изменены

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-PDUNR/L-25-11HP-G | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-PDUNR/L-32-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PDUNR/L-40-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

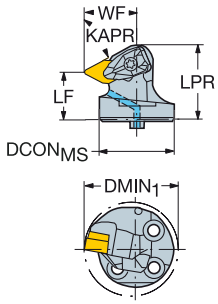
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

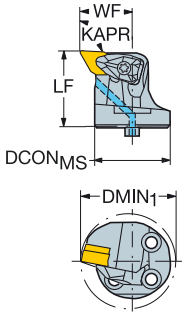
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

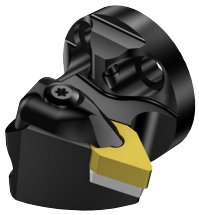
KAPR

570-DDXNR/L
62.5°



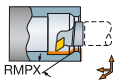
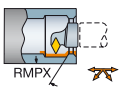

570-DDUNR/L
93.0°





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **570-DDUNR/L-32-11** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.13 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **570-DDUNR/L-40-15** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.21 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **570-DDXNR/L-32-11** | 32.0 | 31.1 | 20.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.12 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **570-DDXNR/L-40-15-L** | 40.0 | 36.0 | 22.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.22 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 570-DDUNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| 570-DDUNR/L-40-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-40-15-L | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

**Быстросменная система CoroTurn® SL**

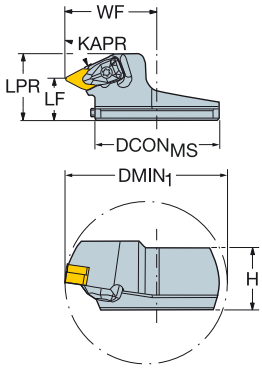
KAPR

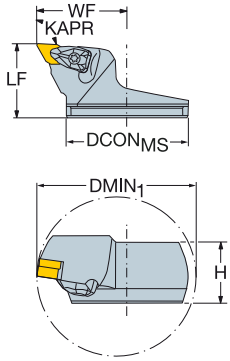
570-DDXNR/L-80
62.5°

570-DDUNR/L-80
93.0°

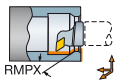
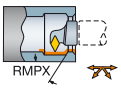







DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Код заказа | DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 80 | 100.0 | 27° | **570-DDUNR/L-80-15** | 80.0 | 37.5 | | 45.0 | 57.0 | 3.9 | 0.55 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | 80 | 100.0 | 60° | **570-DDXNR/L-80-15** | 80.0 | 37.5 | 40.3 | 25.0 | 57.0 | 3.9 | 0.50 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2

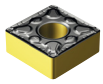
# Резцовые головки T-Max® P для точения

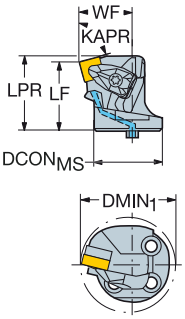
**Прижим повышенной жёсткости**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

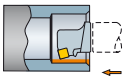
KAPR 75.0°








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 40 | 50.0 | 10° | 1 | 570-DSKNR/L-40-12 | 40.0 | 41.1 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.27 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 40 | 55.0 | 10° | 1 | 570-DSKNR/L-40-15 | 40.0 | 40.7 | 36.0 | 29.0 | 10 | 6.4 | 0.31 | SNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 570-DSKNR/L-40-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DSKNR/L-40-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

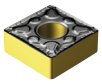
# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

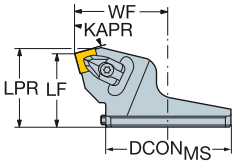
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

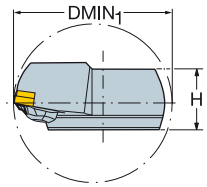
KAPR 75.0°

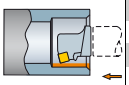




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 80 | 100.0 | 10° | **570-DSKNR/L-80-15** | 80.0 | 37.5 | 48.1 | 45.0 | 57.0 | 6.4 | 0.60 | SNMG 15 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36


H2

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим рычагом за отверстие**

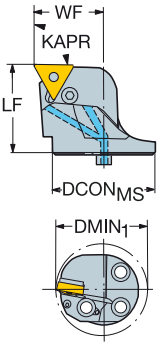
**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**

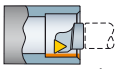




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

KAPR 91.0°




| | | CZCMS | DMIN1 | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **SL-PTFNR/L-32-16HP** | 32.0 | 35.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.16 | TNMG 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-PTFNR/L-40-16HP** | 40.0 | 35.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| 174.3-840M | 174.3-820M | 179.3-850M | 174.3-860 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

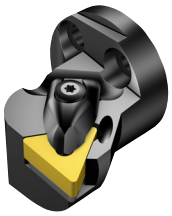
A152 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки T-Max® P для точения

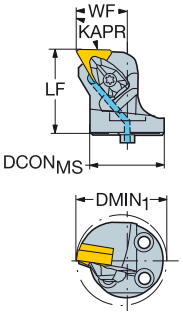
**Прижим повышенной жёсткости**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

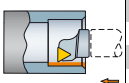
KAPR 91.0°








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **570-DTFNR/L-32-16-L** | 32.0 | 36.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.15 | TNMG 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **570-DTFNR/L-40-16-L** | 40.0 | 36.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



H5


H2

# Резцовые головки T-Max® P для точения

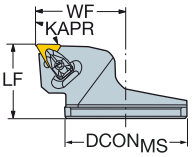
**Прижим повышенной жёсткости**

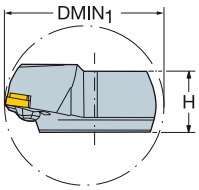
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

KAPR 91.0°

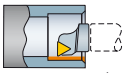







TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | CZCMS | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 80 | 100.0 | **570-DTFNR/L-80-16** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 1.7 | 0.60 | TNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36


H2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® P для точения

**Прижим повышенной жёсткости**

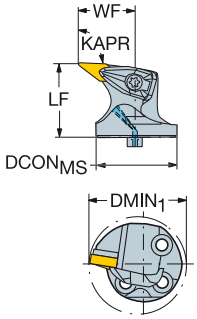
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

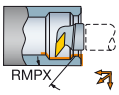
KAPR 93.0°






VNMG




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 40 | 52.0 | 25° | 1 | **570-DVUNR/L-40-16** | 40.0 | 36.0 | 30.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | VNMG 16 04 08 |

RMPX

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



H5


H2

# Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

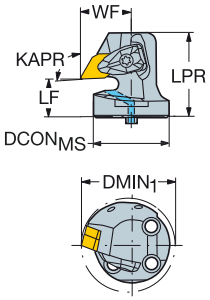
**Прижим повышенной жёсткости**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

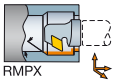
KAPR 93.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-DDUNR/L-40-15X | 40.0 | 44.7 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.28 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



H5


H2



SANDVIK Coromant

RUS

# Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

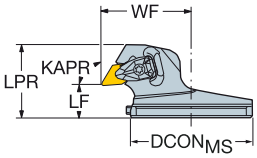
**Прижим повышенной жёсткости**

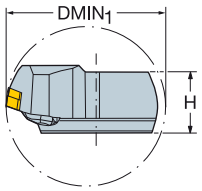
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

KAPR 93.0°

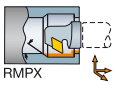







DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 15 | 80 | 100.0 | 27° | 570-DDUNR/L-80-15X | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 20.0 | 57.0 | 3.9 | 0.55 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

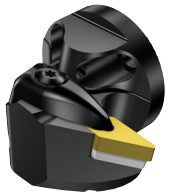
A152 F2 H36 H2

# Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

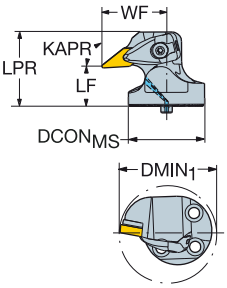
**Прижим повышенной жёсткости**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

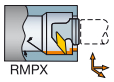
KAPR 93.0°








VNMG

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 16 | 40 | 56.0 | 25° | 1 | **570-DVUNR/L-40-16X** | 40.0 | 38.5 | 20.0 | 34.0 | 10 | 3.0 | 0.26 | VNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

# Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

**Прижим повышенной жёсткости**

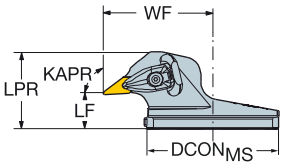
**Быстросменная система CoroTurn® SL**

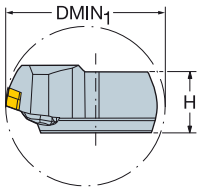
KAPR 93.0°

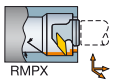




VNMG




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 16 | 80 | 100.0 | 30° | **570-DVUNR/L-80-16X** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 20.0 | 64.0 | 3.0 | 0.55 | VNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2

# T-Max® и T-Max® S

## Для обработки сверхтвёрдыми режущими материалами

B

### Область применения

- Продольное точение
- Обработка торца
- Профильная обработка
- От черновой до чистовой обработки

C

### Области применения по ISO:

K N S H



### Преимущества и особенности

Высокопроизводительное решение с технологиями Wiper и Xcel

D

- Надёжная обработка, в том числе на черновых операциях
- Двусторонние режущие пластины с прочными кромками
- Надёжное закрепление повышенной жёсткости и прижим прихватом сверху

E

### Закрепление

- T-Max® : прижим повышенной жёсткости, прижим прихватом сверху
- T-Max® S: прижим прихватом сверху

F

### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

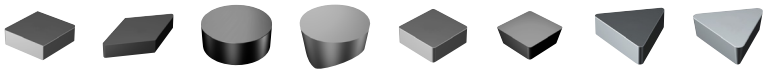
### Пластины

- Для державок T-Max и T-Max S используются пластины
- T-Max без отверстий

G

## Сверхтвёрдые режущие материалы

### Керамика



CN.. A243 | DN.. A244 | RN.. A245 | RC/RP.. A246 | SN.. A247 | SP.. A248 | TN.. A249 | TP.. A249

### Поликристаллический алмаз (PCD)



SP.. A248 | TP.. A249

H



A262



A268




H35

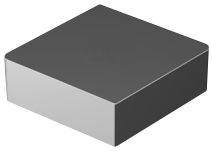


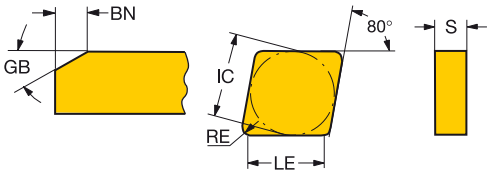
SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы C (ромб 80°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 650 | 670 | | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN120408T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120412S02520M | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120412T01020 | | | | | | | | ★ | | | ★ |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120412T02520 | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | CNGN120416S02520M | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | CNGN120416T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120712T02520 | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | ★ | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | CNGN120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | |
| | 16 | 15.3 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN160708T01020 | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | |
| | | 14.9 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN160712T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| Получистовая обработка | 12 | 12.1 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN120708T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120712T01020 | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | CNGN120716T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | | CNGN120712E | | | | | ☆ | ★ | | | | | |

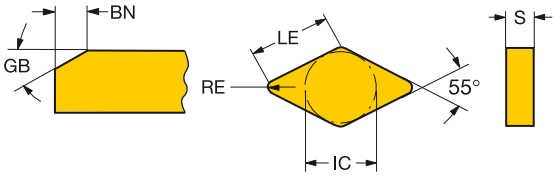
A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы D (ромб 55°)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | DNGN150408T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | DNGN150412T01020 | | | ★ | | ★ |
| | | 14.7 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | DNGN150708T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | DNGN150712T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 13.9 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | DNGN150716T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3



SANDVIK Coromant

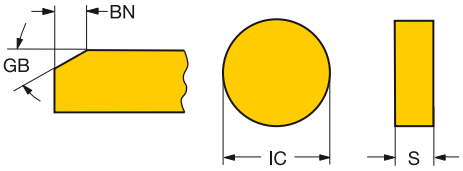
RUS

# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы R (круглая)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 6220 | 6230 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 06 | 3.18 | 3.0 | 20° | 0.25 | RNGN060300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | 09 | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.25 | RNGN090300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.10 | RNGN090300T01020 | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | 12 | 3.18 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120400S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.10 | RNGN120400T01020 | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120400T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RNGN120700K15015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120700T02520 | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RNGN120700T15015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 15 | 7.94 | 7.9 | 20° | 0.10 | RNGN150700T01020 | | | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 7.9 | 20° | 0.25 | RNGN150700T02520 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 7.9 | 15° | 2.00 | RNGN150700T20015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 19 | 7.94 | 9.5 | 15° | 2.00 | RNGN190700K20015 | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 7.94 | 9.5 | 15° | 2.00 | RNGN190700T20015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| Получистовая обработка | 09 | 3.18 | 4.8 | | | RNGN090300E | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RNGN120700T01020 | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 4.76 | 6.4 | | | RNGN120400E | | ★ | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RNGN120700E | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | 19 | 7.94 | 9.5 | 20° | 0.10 | RNGN190700T01020 | | | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 9.5 | | | RNGN190700E | | | | ★ | | | | | | | | |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

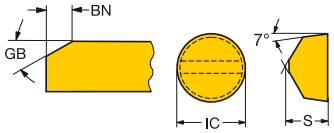
# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы R (круглая)**

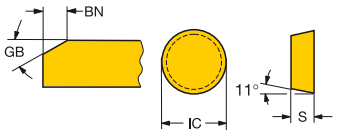
**Сверхтвёрдые режущие материалы**



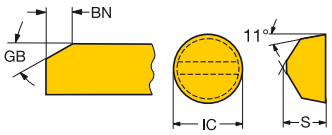
RCGX..K/T




RPGN..S/T




RPGX..S/T




| | | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | S | | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 650 | 6060 | 6065 | 6160 | 6220 | 6230 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 09 | 7.94 | 4.8 | 15° | 0.70 | RCGX090700T07015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.10 | RPGN090300T01020 | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RCGX120700K15015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.25 | RCGX120700T02520 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RCGX120700T15015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 15 | 10.00 | 7.9 | 15° | 2.00 | RCGX151000T20015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 19 | 10.00 | 9.5 | 15° | 2.00 | RCGX191000K20015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 10.00 | 9.5 | 15° | 2.00 | RCGX191000T20015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| Получистовая обработка | 06 | 6.35 | 3.2 | 20° | 0.10 | RCGX060600T01020 | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 6.35 | 3.2 | | | RCGX060600E | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 3.18 | 3.2 | | | RPGN060300E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 4.76 | 3.2 | | | RPGX060400E | | | | ★ | | | | | | |
| | 09 | 7.94 | 4.8 | 20° | 0.10 | RCGX090700T01020 | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 7.94 | 4.8 | 20° | 0.10 | RPGX090700T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RCGX090700E | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 3.18 | 4.8 | | | RPGN090300E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RPGX090700E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RCMX 09 07 00-SM | | | | ★ | | | | | | |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RCGX120700T01020 | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RPGX120700T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RCGX120700E | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ★ | | ★ |
| | | 4.76 | 6.4 | | | RPGN120400E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RPGX120700E | | ☆ | | ★ | | | | | | |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3



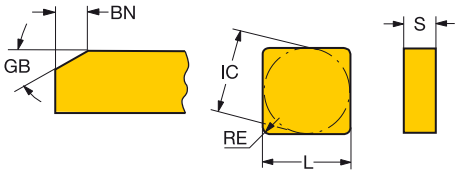
SANDVIK Coromant

# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы S (квадратная)**

**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | | S | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN090308T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 8.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN090312S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 8.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN090312T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | 12 | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN 12 04 16T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN120408T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | SNGN120408T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120412S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN120412T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120412T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120416S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120416T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.9 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN120708T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.5 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120712T02520 | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 15° | 1.50 | SNGN120716K15015 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN120716T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120716T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 15° | 1.50 | SNGN120716T15015 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | | | SNGN120412E | | | | | ★ | | | | | |
| | 15 | 15.1 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN150708T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 14.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN150712T01020 | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN150716T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN150716T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | 19 | 17.5 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN190716T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 16.7 | 7.94 | 2.4 | 20° | 0.10 | SNGN190724T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| Получистовая обработка | 12 | 11.5 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN120712T01020 | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.5 | 7.94 | 1.2 | | | SNGN120712E | | | | ☆ | | ★ | | | | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | | | SNGN120716E | | | | | | ★ | | | | |
| | 19 | 17.4 | 7.94 | 1.6 | | | SNGN190716E | | | | | | ★ | | | | |
| | | 16.7 | 7.94 | 2.4 | | | SNGN190724E | | | | ☆ | | ★ | | | | |

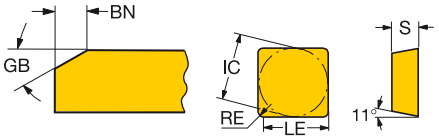
A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы S (квадратная)**

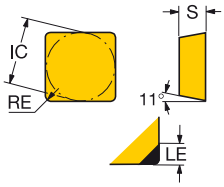
**Сверхтвёрдые режущие материалы**






| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K 650 | S 650 | H 650 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 SPGN120408T01020 | ★ | ★ | ★ |






| | LE | S | RE | КОД ISO | N CD10 |
|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | 12 | 4.6 | 3.18 | 0.4 SPUN120304FP | ★ |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3



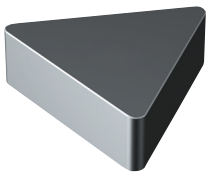
SANDVIK Coromant

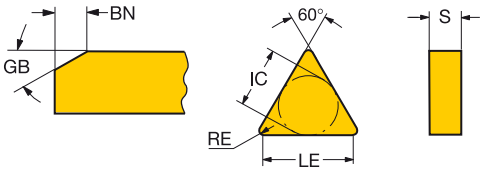
RUS

# Пластины T-Max® для точения

**Пластина формы T (треугольная)**

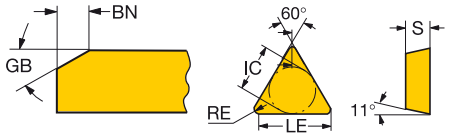
**Сверхтвёрдые режущие материалы**





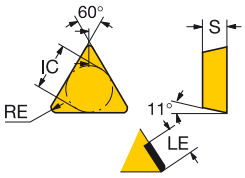

| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 11 | 10.2 | 3.18 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN110308T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN160408T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 20° | 0.10 | TNGN160412T01020 | | | ★ | | ★ |
| | | 15.7 | 7.94 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN160708T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | | 15.3 | 7.94 | 1.19 | 20° | 0.10 | TNGN160712T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN220408T01020 | | | ★ | | ★ |






| | | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 11 | 10.6 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TPGN110304T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | | 10.2 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TPGN110308T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | 16 | 16.1 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TPGN160304T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | | 15.7 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TPGN160308T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 15.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.10 | TPGN160312T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |

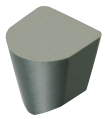


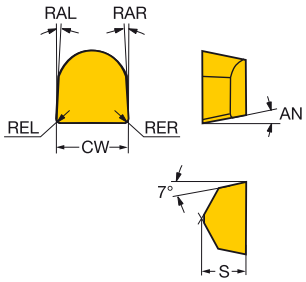




| | | LE | S | RE | КОД ISO | N |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | CD10 |
| Чистовая обработка | 11 | 2.7 | 3.18 | 0.4 | TPUN110304FP | ★ |
| | 16 | 7.4 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FLP | ★ |
| | | 2.7 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FP | ★ |
| | | 7.4 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FRP | ★ |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

# Пластины T-Max® для обработки канавок





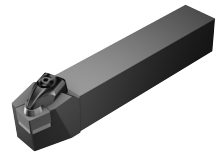

| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | S 6160 | AN | CWTOLL | CWTOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | |
| Получистовая обработка | 06 | 6.35 | 0.79 | 0.79 | **CSGX060608E** | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |
| | 09 | 9.53 | 0.79 | 0.79 | **CSGX090708E** | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |
| | 12 | 12.70 | 0.79 | 0.79 | **CSGX120708E** | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

A278 H36

# Державки T-Max® для точения

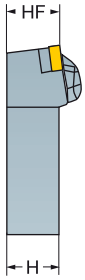
**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**



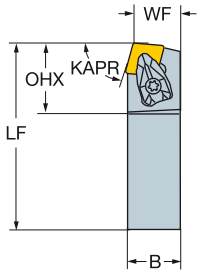


CNG

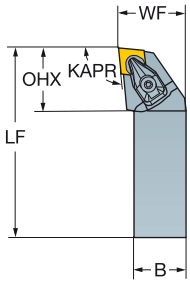
KAPR

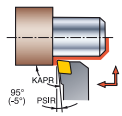



CCBNR/L
75.0°




CCLNR/L
95.0°




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 25 x 25 | 34.6 | **CCBNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.42 | CNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 34.6 | **CCBNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.0 | 1.02 | CNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 32.0 | **CCLNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.79 | CNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | **CCLNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.12 | CNGN 12 07 08 |
| | 16 | 32 x 32 | 39.0 | **CCLNR/L 3232P 16-4** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.14 | CNGN 16 07 12 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

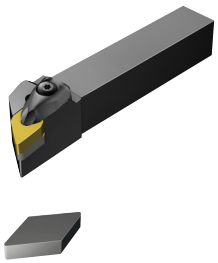
| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5322 234-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |
| 16 | 32 x 32 | 5322 234-04 | 5513 020-07 | 5412 034-031 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10

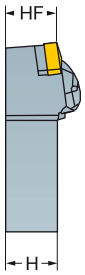
# Державки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

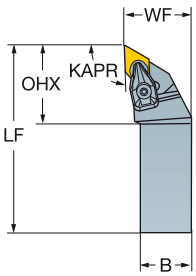




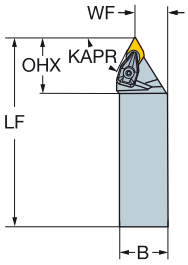
KAPR



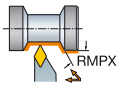

CDJNR/L
93.0°




CDNNR/L
62.5°




DNG

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 25 x 25 | 27° | 39.4 | **CDJNR/L 2525M 15-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.62 | DNGN 15 07 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 39.4 | **CDJNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.11 | DNGN 15 07 08 |
| | | 32 x 32 | 27° | 39.4 | **CDJNR/L 3232P 15-4** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.36 | DNGN 15 07 08 |
|  | 15 | 32 x 25 | 57° | 41.2 | **CDNNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.9 | 1.05 | DNGN 15 07 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 5322 266-03 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

# Державки T-Max® для точения

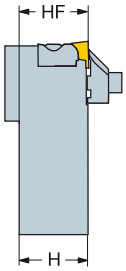
**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

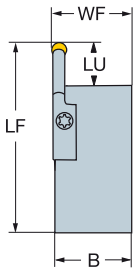






RCGX
RPGX




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 06 | 32 x 36 | 19.4 | 90° | 50.0 | R/L176.9-3236-06 | 36.0 | 32.0 | 170.0 | 36.6 | 32.0 | 5.0 | 1.44 | RCGX 06 06 00 |



При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда |
| 5412 110-02 | 3212 036-506 | 5321 066-01 | 3212 010-157 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



H36



H10

# Державки T-Max® для точения

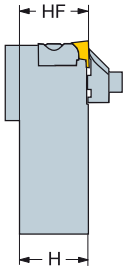
**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

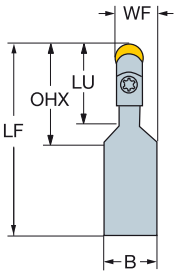




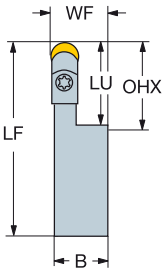
RCGX
RPGX

CRDCN




CRDCR/L




| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 32 x 25 | 19.4 | 90° | 170.0 | **CRDCN 3225P 06-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 15.6 | 32.0 | 5.0 | 1.01 | RCGX 06 06 00 |
| | 09 | 32 x 25 | 29.0 | 90° | 29.0 | **CRDCN 3225P 09-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 17.2 | 32.0 | 7.5 | 0.98 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 32 x 25 | 38.5 | 90° | 38.5 | **CRDCN 3225P 12-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.8 | 32.0 | 7.5 | 1.00 | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | 32 x 25 | 29.5 | 90° | 29.5 | **CRDCR/L 3225P 09-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.8 | 32.0 | 7.5 | 1.00 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 32 x 25 | 38.5 | 90° | 38.5 | **CRDCR/L 3225P 12-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.9 | 32.0 | 7.5 | 0.98 | RCGX 12 07 00 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда |
| 06 32 x 25 | 5412 105-01 | 3212 036-504 | 5321 066-01 | 3212 010-157 |
| 09 32 x 25 | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5321 065-01 | 3212 106-352 |
| 12 32 x 25 | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5321 065-02 | 3212 105-453 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



H36



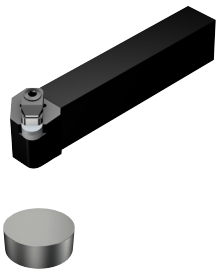
H10



SANDVIK Coromant

# Державки T-Max® для точения

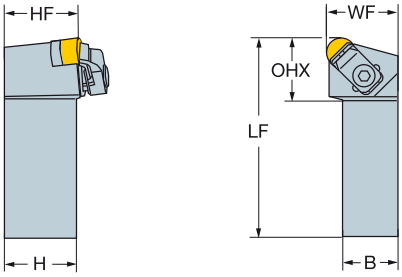
## Прижим прихватом сверху для пластин из керамики



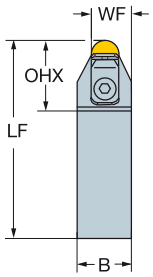


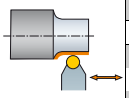
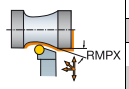
RNG

CRSNR/L




CRDNN




| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 25 x 25 | 0° | 29.0 | **CRDNN 2525M 06-ID** | 25.0 | 25.0 | 151.0 | 15.7 | 25.0 | 7.5 | 0.78 | RNGN 06 03 00 |
| | 09 | 25 x 25 | 0° | 30.0 | **CRDNN 2525M 09-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 17.3 | 25.0 | 7.5 | 0.73 | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 0° | 32.0 | **CRDNN 2525M 12-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.8 | 25.0 | 7.5 | 0.70 | RNGN 12 07 00 |
| | | 32 x 25 | 0° | 36.4 | **CRDNN 3225P 1203-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.06 | RNGN 12 03 00 |
| | | 32 x 25 | 0° | 32.0 | **CRDNN 3225P 12-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.8 | 32.0 | 7.5 | 1.06 | RNGN 12 07 00 |
| | 15 | 32 x 32 | 0° | 35.0 | **CRDNN 3232P 15-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 23.9 | 32.0 | 7.5 | 1.30 | RNGN 15 07 00 |
| | 19 | 32 x 32 | 0° | 38.0 | **CRDNN 3232P 19-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 7.5 | 1.32 | RNGN 19 07 00 |
|  | 06 | 25 x 25 | 0° | 26.7 | **CRSNR/L 2525M 06-ID** | 25.0 | 25.0 | 151.0 | 32.2 | 25.0 | 7.5 | 0.78 | RNGN 06 03 00 |
| | 09 | 25 x 25 | 12° | 28.0 | **CRSNR/L 2525M 09-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.80 | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 12° | 28.0 | **CRSNR/L 2525M 12-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.79 | RNGN 12 07 00 |
| | | 32 x 25 | 0° | 30.7 | **CRSNR/L 3225P 1203-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.10 | RNGN 12 03 00 |
| | | 32 x 25 | 12° | 28.0 | **CRSNR/L 3225P 12-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.14 | RNGN 12 07 00 |
| | 15 | 32 x 32 | 12° | 30.0 | **CRSNR/L 3232P 15-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 7.5 | 1.41 | RNGN 15 07 00 |
| | 19 | 32 x 32 | 12° | 32.0 | **CRSNR/L 3232P 19-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 7.5 | 1.42 | RNGN 19 07 00 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 06 | 25 x 25 | 5412 125-03 | 5192 020-02 | 5322 141-06 | 5512 031-15 |
| 09 | 25 x 25 | 5412 127-01 | | 5321 215-01 | 3212 100-206 |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 |
| 15 | 32 x 32 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5321 215-02 | 3212 100-206 |
| 19 | 32 x 32 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5321 215-03 | 3212 100-257 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



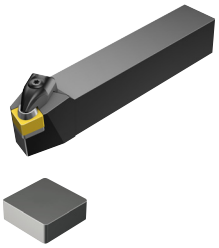
H36



H10

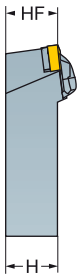
# Державки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

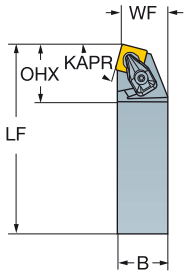




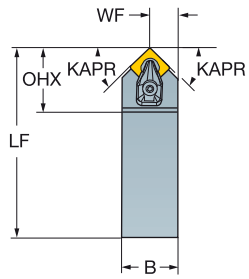
KAPR



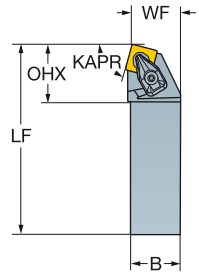

CSBNR/L-4
75.0°



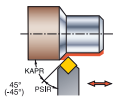

CSDNN
45.0°




CSRNR/L
75.0°




SNG

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 34.3 | CSBNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.70 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 40° | 36.5 | CSDNN 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 3.9 | 0.70 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 40° | 36.5 | CSDNN 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 12.8 | 32.0 | 3.9 | 1.07 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 34.3 | CSRNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | 25.0 | 3.9 | 0.72 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 34.3 | CSRNR/L 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | SNGN 12 07 08 |
| | 15 | 32 x 25 | 10° | 41.7 | CSRNR/L 3225P 15-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.17 | SNGN 15 07 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 10° | 40.0 | CSRNR/L 3232P 19-IC | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | 32.0 | 7.5 | 1.42 | SNGN 19 07 12 |
|  | 09 | 25 x 25 | 10° | 32.0 | CSRNR 2525M 09-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | 25.0 | 5.0 | 0.77 | SNGN 09 03 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 09 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |
| 12 | 5322 425-01 | 3212 100-206 | 5412 127-01 |
| 15 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 |
| 19 | 5321 215-03 | 3212 100-257 | 5412 125-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



H36



H10

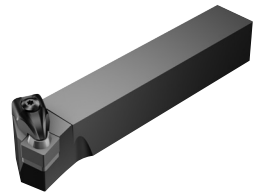


SANDVIK Coromant

RUS

# Державки T-Max® для точения

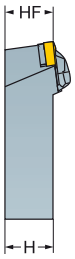
**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**



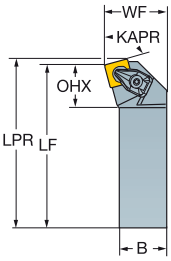


SNG

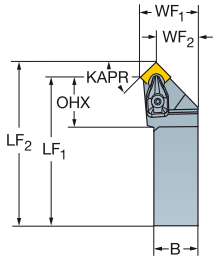
KAPR

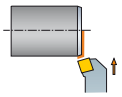



CSKNR/L
75.0°




CSSNR/L
45.0°




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 23.6 | **CSKNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 0° | 27.3 | **CSSNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 158.3 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.86 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 27.4 | **CSSNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.06 | SNGN 12 07 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

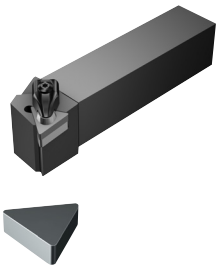
| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10

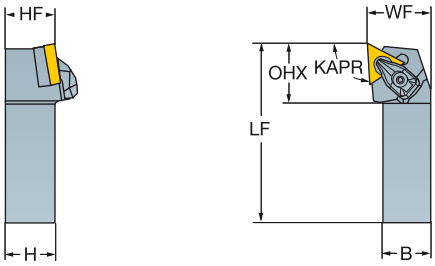
# Державки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**





KAPR 91.0°




TNG

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 16 25 x 25 | 20.0 | **CTGNR/L 2525M 16-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.80 | TNGN 16 07 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 16 | 25 x 25 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 329-01 | 5513 013-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



H36



H10



SANDVIK Coromant

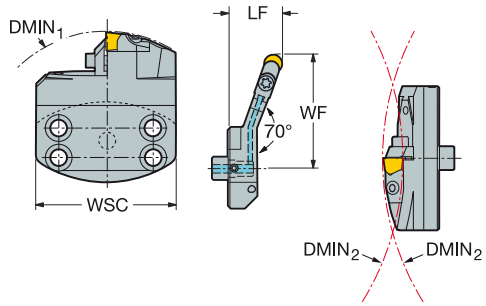
# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

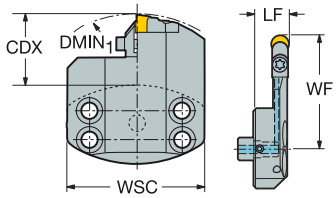
**CoroTurn® SL70 — Внутренний подвод СОЖ**

SL70-CRSCR/L



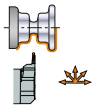
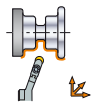



SL70-CRDCR/L






RCGX
RPGX

| | | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | DAXIN | APMX | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 70 | 18.0 | 125.0 | | 251.0 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-18-09V | 18.0 | 39.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.32 | RCGX 09 07 00 |
| | | 70 | 35.0 | 125.0 | | 251.0 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-35-09V | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.38 | RCGX 09 07 00 |
| | | 70 | 50.0 | 125.0 | | 481.0 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-50-09V | 16.5 | 71.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.42 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 70 | 35.0 | 180.0 | | 244.6 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-35-12V | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.40 | RCGX 12 07 00 |
| | | 70 | 50.0 | 180.0 | | 244.6 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-50-12V | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.48 | RCGX 12 07 00 |
| | | 70 | 75.0 | 180.0 | | 294.6 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-75-12V | 18.0 | 96.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.60 | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | 70 | | 130.0 | 270.0 | | 4.0 | 70° | 1 | SL70-CRSCR/L-35-09V | 26.7 | 55.0 | 70.0 | 30 | | 0.37 | RCGX 09 07 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда | Направляющая втулка |
| SL70-CRDCR/L-18-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-35-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-50-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRSCR/L-35-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-35-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-50-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-75-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2



H36



H5


H2

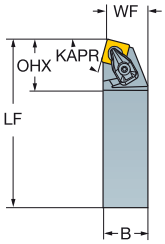
# Призматические державки T-Max® S для точения

**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

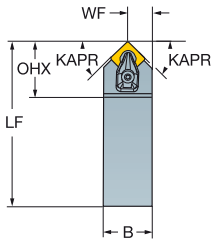
KAPR

CSBPR/L 75.0°

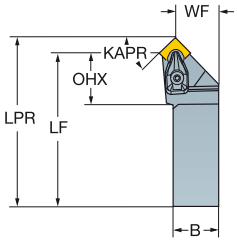




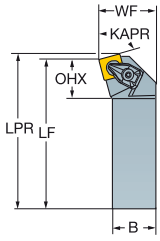

CSDPN 45.0°




CSDPR/L 45.0°

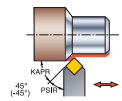
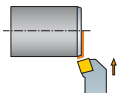



CSKPR/L 75.0°






SPU

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 20 x 20 | 10° | 30.1 | **CSBPL 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | SPUN 12 03 08 |
| | | 25 x 25 | 10° | 30.1 | **CSBPR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | SPUN 12 03 08 |
|  | 12 | 20 x 20 | 40° | 29.0 | **CSDPN 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 5.0 | 0.39 | SPUN 12 03 08 |
| | | 25 x 25 | 40° | 29.0 | **CSDPN 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | SPUN 12 03 08 |
|  | 12 | 20 x 20 | 0° | 18.7 | **CSDPR 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 116.7 | 22.0 | 20.0 | 5.0 | 0.35 | SPUN 12 03 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 18.7 | **CSDPR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 141.7 | 27.0 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | SPUN 12 03 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 22.4 | **CSKPR 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | SPUN 12 03 08 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A243


F2


E1



H36



H10



SANDVIK Coromant

RUS

# Призматические державки T-Max® S для точения

**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

KAPR

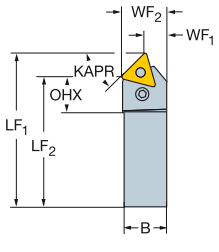
CTDPR/L
45.0°

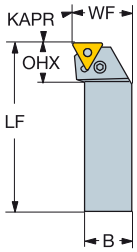
CTFPR/L
91.0°

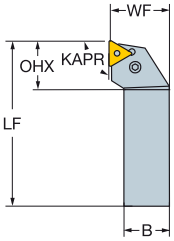
CTGPR/L
91.0°

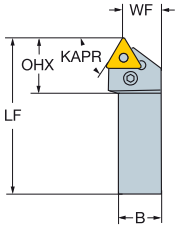
CTTPR/L
60.0°





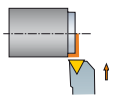
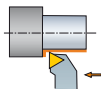






TPU

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 x 20 | 35° | 30.2 | CTDPR 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 125.0 | 11.8 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 35° | 22.9 | CTDPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 150.0 | 16.8 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | TPUN 16 03 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 0° | 18.5 | CTFPR 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | TPUN 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 0° | 20.0 | CTFPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.42 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 20.0 | CTFPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | TPUN 16 03 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 0° | 21.0 | CTGPR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | TPUN 11 03 04 |
| | | 25 x 25 | 0° | 22.0 | CTGPL 2525M 11-ID | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.5 | 0.80 | TPGN 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 0° | 25.1 | CTGPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.42 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 25.1 | CTGPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.74 | TPUN 16 03 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 22.0 | CTGPR 3225P 16-ID | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 5.0 | 1.13 | TPGN 16 03 08 |
|  | 16 | 20 x 20 | 30° | 30.2 | CTTPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 30° | 39.6 | CTTPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | TPUN 16 03 08 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A243


F2


E1



H36



H10

# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

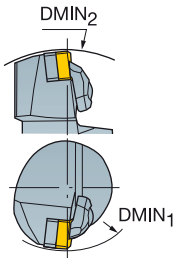
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



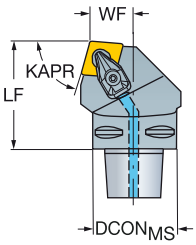


CNG

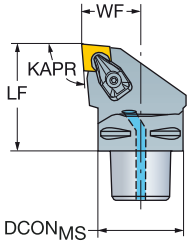
KAPR

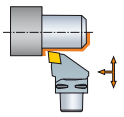
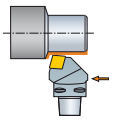



Cx-CCRNR/L
75.0°




Cx-CCLNR/L
95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-CCLNR/L-27050-12-4 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | CNGN 12 07 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-CCLNR/L-35060-12-4 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.80 | CNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-CCLNR/L-45065-12-4 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.33 | CNGN 12 07 08 |
| | 16 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-CCLNR/L-35060-16-4 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.85 | CNGN 16 07 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-CCLNR/L-45065-16-4 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.36 | CNGN 16 07 12 |
|  | 12 | C4 | | 140.0 | 3 | C4-CCRNR/L-22050-12-4 | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.44 | CNGN 12 07 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 3 | C5-CCRNR/L-27060-12-4 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | CNGN 12 07 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  | CZC$_{MS}$ | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C4-C6 | 5322 234-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C5-C6 | 5322 234-04 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

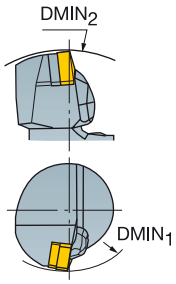
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

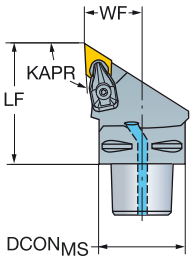


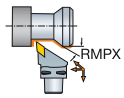


DNG

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | **C5-CDJNR/L-35060-15-4** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.73 | DNGN 15 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | **C6-CDJNR/L-45065-15-4** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.20 | DNGN 15 07 08 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло |
| 5322 266-03 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10



H5

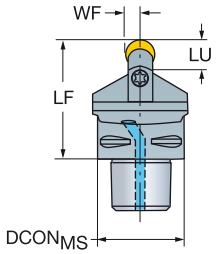
# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

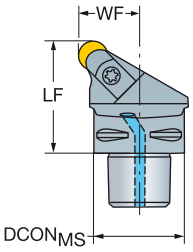
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

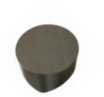


Cx-CRDCN



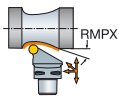

Cx-CRSCR/L





RCGX
RPGX

| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C5 | 29.0 | 90° | 3 | C5-CRDCN-00060-09AV | 50.0 | 60.0 | 4.8 | 10 | 7.5 | 0.58 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | C5 | 38.0 | 90° | 3 | C5-CRDCN-00060-12AV | 50.0 | 60.0 | 6.4 | 10 | 7.5 | 0.60 | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | C5 | | 12° | 3 | C5-CRSCR/L-35060-09V | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.70 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | C5 | | 12° | 3 | C5-CRSCR/L-35060-12V | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.78 | RCGX 12 07 00 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда | Сопло |
| 09 | C5 | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5321 065-01 | 3212 106-352 | 5691 029-02 |
| 12 | C5 | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5321 065-02 | 3212 105-453 | 5691 029-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 G1 H36 H10 H5



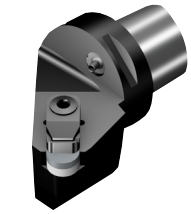
SANDVIK Coromant

RUS

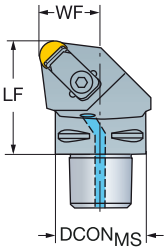
# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

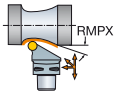
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**








RNGA
RNGN

| | | CZCMS | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 7° | 3 | **C3-CRSNR/L-22040-09ID** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 7.5 | 0.26 | RNGN 09 03 00 |
| | | C4 | 0° | 3 | **C4-CRSNR/L-27050-09ID** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.45 | RNGN 09 03 00 |
| | | C5 | 0° | 3 | **C5-CRSNR/L-35060-09ID** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.79 | RNGN 09 03 00 |
| | | C6 | 0° | 3 | **C6-CRSNR/L-45065-09ID** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.31 | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | C4 | 7° | 3 | **C4-CRSNR/L-27050-12ID** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.49 | RNGN 12 07 00 |
| | | C5 | 0° | 3 | **C5-CRSNR/L35060-1203ID** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.79 | RNGN 12 03 00 |
| | | C5 | 7° | 3 | **C5-CRSNR/L-35060-12ID** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.91 | RNGN 12 07 00 |
| | | C6 | 0° | 3 | **C6-CRSNR/L45065-1203ID** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.32 | RNGN 12 03 00 |
| | | C6 | 7° | 3 | **C6-CRSNR/L-45065-12ID** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.56 | RNGN 12 07 00 |
| | | C4 | 0° | 3 | **C4-CRSNR/L27050-1203ID** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.45 | RNGN 12 03 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  CZCMS | | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 09 | C3 | 5412 127-01 | | 5321 215-01 | 3212 100-206 | 5691 029-01 |
| 09 | C4-C6 | 5412 125-04 | 5192 020-03 | 5322 141-07 | 5512 031-16 | |
| 12 | C4 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 | 5691 029-01 |
| 12 | C5-C6 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 | 5691 029-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10

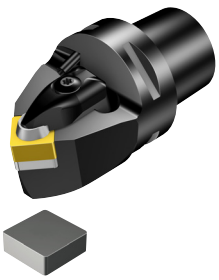


H5

# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

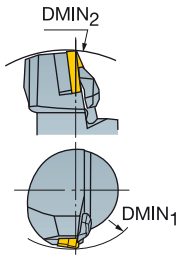
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



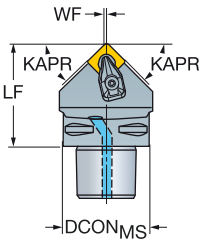


SNG

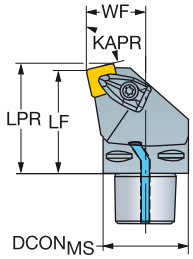
KAPR



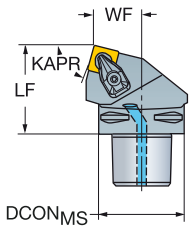

Cx-CSDNN
45.0°

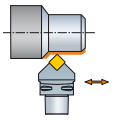
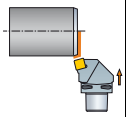
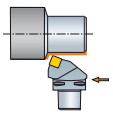



Cx-CSKNR/L
75.0°




Cx-CSRNR/L
75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | | | 40° | 3 | C4-CSDNN-00050-12-4 | 40.0 | | 50.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.34 | SNGN 12 07 08 |
| | | C5 | | | 40° | 3 | C5-CSDNN-00060-12-4 | 50.0 | | 60.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.62 | SNGN 12 07 08 |
| | 15 | C5 | | | 40° | 3 | C5-CSDNN-00060-15-4 | 50.0 | | 60.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.72 | SNGN 15 07 12 |
| | | C6 | | | 40° | 3 | C6-CSDNN-00065-15-4 | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.22 | SNGN 15 07 12 |
|  | 12 | C5 | 110.0 | | 10° | 3 | C5-CSKNR/L-35060-12-4 | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.86 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | | 10° | 3 | C6-CSKNR/L-45065-12-4 | 63.0 | 68.1 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.38 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | C4 | 140.0 | | 10° | 3 | C4-CSRNR/L-22050-12-4 | 40.0 | | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.43 | SNGN 12 07 08 |
| | | C5 | 165.0 | | 10° | 3 | C5-CSRNR/L-27060-12-4 | 50.0 | | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.73 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 190.0 | | 10° | 3 | C6-CSRNR/L-35065-12-4 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.25 | SNGN 12 07 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло |
| 12 C4-C6 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 15 C5-C6 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки T-Max® для точения

**Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики**

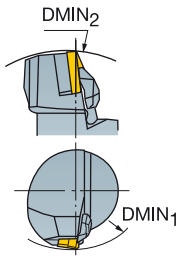
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



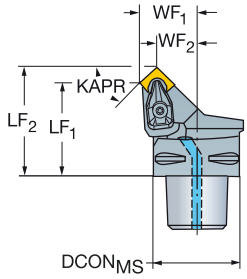


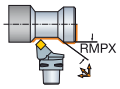
SNG

KAPR




45.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-CSSNR/L-35052-12-4 | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.69 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-CSSNR/L-45056-12-4 | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.12 | SNGN 12 07 08 |
| | 15 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-CSSNR/L-35050-15-4 | 50.0 | 60.2 | 50.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.71 | SNGN 15 07 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-CSSNL-45054-15-4 | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.14 | SNGN 15 07 12 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C5 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 029-01 |
| 12 | C6 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 029-01 |
| 15 | C6 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Расточные оправки T-Max® для точения

**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

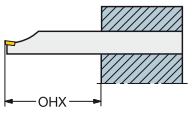
**Цилиндрический хвостовик с лыской**



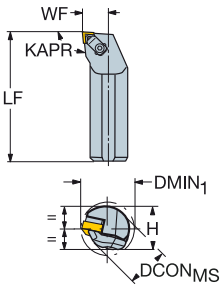


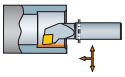
CNGN

KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 40 | 70.0 | 160.0 | 80.0 | **S40T-CCLNR 12-IC** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 3.0 | 2.90 | CNGN 12 07 08 |
| | | 50 | 70.0 | 200.0 | 100.0 | **S50U-CCLNR 12-IC** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 32.0 | 3.0 | 5.19 | CNGN 12 07 08 |

R = Правое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Прижим через стружколом (IC) | Стружколом | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 5412 125-02 | 5192 022-04 | 5322 233-01 | 5513 013-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A243


F2


G1



H36



H12



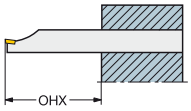
SANDVIK Coromant

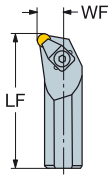
# Расточные оправки T-Max® для точения

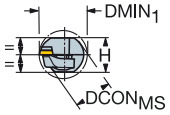
**Прижим прихватом сверху для пластин из керамики**

**Цилиндрический хвостовик с лыской**



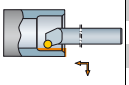


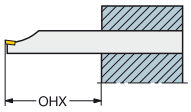



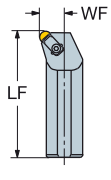


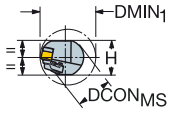

RPG

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 | 32.0 | 100.0 | 50.0 | S25T-CRSPR/L 09-ID | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 7.5 | 1.12 | RPGN 09 03 00 |



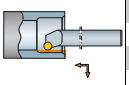





RNGA
RNGN

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 40 | 70.0 | 160.0 | 80.0 | S40T-CRSNR/L 12-ID | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 7.5 | 2.88 | RNGN 12 07 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 09 | 25 | 5412 126-03 | | | |
| 12 | 40 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

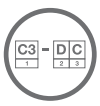

A243


F2


G1



H36



H12

# CoroTurn® XS

## Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях

B C D E F G H

### Область применения

- Растачивание
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильная обработка
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Фаска под отрезку
- Резьбонарезание



### Области применения по ISO:

P M N S H O

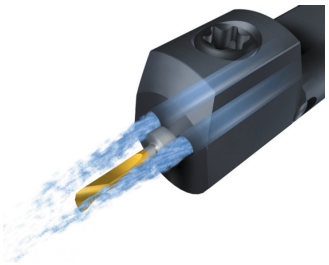
### Преимущества и особенности

- Оптимизированы для обработки мелких высококачественных элементов
- Высокая точность и повторяемость позиционирования
- Надёжная и простая в использовании система крепления
- Шлифованные режущие кромки для обеспечения высокой точности размеров
- Повышение стойкости инструмента путем сведения микровибраций к минимуму за счет цилиндрического твердосплавного хвостовика
- Зажимная гайка упрощает замену режущего инструмента с цилиндрическим твердосплавным хвостовиком

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

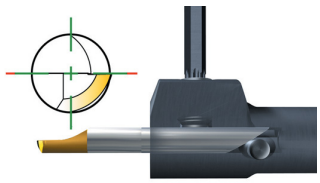
### Внутренний подвод СОЖ

- Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ
- Возможность выбора направления подачи СОЖ для улучшения эвакуации стружки и повышения безопасности обработки



### Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту



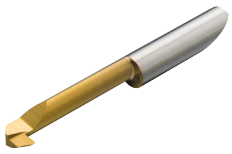
### Пластины

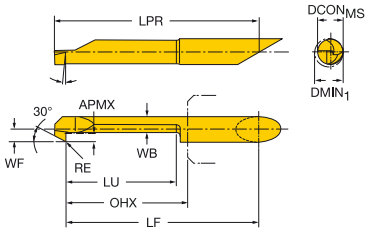
| Точение | Обратное растачивание | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильная обработка | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

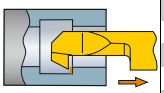
### Адаптеры

| Coromant Capto® | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|---|---|---|
|  |  |  |
| F22 | F33 | F42 |

# Вставки CoroTurn® XS для обратного растачивания






| | CZC$_{MS}$ | RE | DMIN$_1$ | LU | APMX | RMPX | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.15 | 4.2 | 23.4 | 0.8 | 27° | 26.0 | CXS-04B090-15-4225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 2.6 | 42.3 | 40.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.15 | 5.2 | 28.5 | 1.0 | 27° | 31.0 | CXS-05B090-15-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 50.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.15 | 6.2 | 28.5 | 1.8 | 27° | 31.0 | CXS-06B090-15-6230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 50.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.15 | 7.2 | 27.5 | 2.5 | 27° | 30.0 | CXS-07B090-15-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 49.3 | 3.5 |

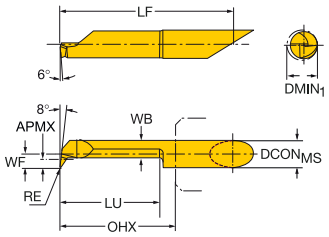
Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

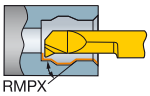
R = Правое исполнение

F2 B135 B149 H36

# Вставки CoroTurn® XS






| CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | P | M | | N | | S | | H | O | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCONMS | WB | LF | WF |
| 4 | 0.00 | 0.3 | 1.2 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0301R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.2 | 27.3 | 0.1 |
| 4 | 0.00 | 0.4 | 1.6 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0401L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.3 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.4 | 1.6 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0401R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.3 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.5 | 2.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0502L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.4 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.5 | 2.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0502R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.4 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.6 | 2.5 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0602R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.5 | 27.3 | 0.3 |
| 4 | 0.00 | 0.7 | 3.5 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0703R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.6 | 27.3 | 0.3 |
| 4 | 0.00 | 0.8 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0804R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.6 | 27.3 | 0.4 |
| 4 | 0.00 | 0.9 | 5.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0905R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.4 |
| 4 | 0.03 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-2710R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.03 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-3210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| 4 | 0.03 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-4210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1004R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 26.3 | 0.5 |
| 4 | 0.05 | 1.0 | 6.0 | 0.1 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1006R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 26.3 | 0.5 |
| 4 | 0.05 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1706L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| 4 | 0.05 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1706R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| 4 | 0.05 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1709R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| 4 | 0.05 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2206R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| 4 | 0.05 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2209L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| 4 | 0.05 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2209R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-05-2710L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-05-2710R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-2715L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-2715R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-3215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-3215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-3220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-3220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-4220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-05-4225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-05-4225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.08 | 4.2 | 30.0 | 0.5 | 2° | 38.0 | 38.0 | CXS-04T098A08-4230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.6 | 52.3 | 2.0 |
| 4 | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1004L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| 4 | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1004R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| 4 | 0.10 | 1.0 | 6.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1006R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1706L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1706R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1709L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1709R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2206L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2206R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2209L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2209R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 13.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-10-2213L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 32.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 13.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-10-2213R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 32.3 | 1.0 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 12.0 | 0.2 | 17° | 15.0 | | CXS-04T090-15-3212L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 29.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 12.0 | 0.2 | 17° | 15.0 | | CXS-04T090-15-3212R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 29.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T090-15-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T090-15-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-2710L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-2710R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-2715L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-2715R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-3210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-3210R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-3220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

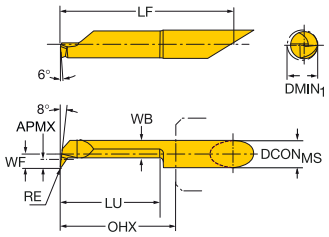
F2 B135 B149 H36

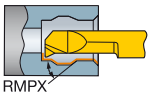


SANDVIK Coromant

# Вставки CoroTurn® XS






| CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | P | M | | N | | S | | H | O | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCONMS | WB | LF | WF |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-3220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3715R | | | | | | | | ★ | | | 4 | 3.1 | 32.3 | 1.7 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-4210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-4210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-4220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-4220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-15-4225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-15-4225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.2 | 0.5 | 0° | 13.0 | | CXS-04T098A15-4210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.3 | 0.5 | 0° | 23.0 | | CXS-04T098A15-4220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.3 | 0.5 | 0° | 23.0 | | CXS-04T098A15-4220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.3 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-04T098A15-4225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.3 | 0.3 | 0° | 18.0 | | CXS-04T098A20-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.1 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.3 | 0.3 | 0° | 18.0 | | CXS-04T098A20-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.1 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.8 | 44° | 23.0 | | CXS-04TE98-15-4220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.8 | 44° | 23.0 | | CXS-04TE98-15-4220R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-05-5220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-05-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-05-5230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-05-5230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.08 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 2° | 48.0 | 48.0 | CXS-05T098A08-5240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.6 | 67.3 | 2.5 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 25.0 | 1.0 | 44° | 28.0 | | CXS-05TE98-15-5225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 25.0 | 1.0 | 44° | 28.0 | | CXS-05TE98-15-5225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T090-20-5210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T090-20-5210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-05T090-20-5215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-05T090-20-5215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T090-20-5220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T090-20-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T098-20-5210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T098-20-5210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-20-5220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-20-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-05T098-20-5225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-05T098-20-5225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-20-5230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-20-5230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-05T098-20-5235R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 57.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-05T098-20-5240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 62.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-05T098-20-5240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 62.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.2 | 0.6 | 0° | 13.0 | | CXS-05T098A20-5210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 0° | 18.0 | | CXS-05T098A20-5215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 0° | 18.0 | | CXS-05T098A20-5215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.3 | 0.6 | 0° | 23.0 | | CXS-05T098A20-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.4 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-05T098A20-5225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.4 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-05T098A20-5225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.5 | 0.6 | 0° | 33.0 | | CXS-05T098A20-5230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 52.3 | 2.5 |
| 6 | 0.05 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-05-6220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.05 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-05-6220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.08 | 6.2 | 45.0 | 0.5 | 2° | 53.0 | 53.0 | CXS-06T098A08-6245R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.5 | 72.3 | 3.0 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 30.0 | 1.8 | 44° | 33.0 | | CXS-06TE98-15-6230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 30.0 | 1.8 | 44° | 33.0 | | CXS-06TE98-15-6230R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-06T098-20-6215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-06T098-20-6215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-20-6220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-20-6220R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-06T098-20-6225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-06T098-20-6225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 47.3 | 3.0 |

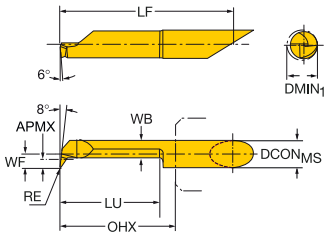
Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

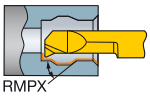
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B135 B149 H36

# Вставки CoroTurn® XS






| | CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | P | M | | N | | S | | H | O | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCONMS | WB | LF | WF |
|  RMPX | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-06T098-20-6230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-06T098-20-6230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-06T098-20-6235L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-06T098-20-6235R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-06T098-20-6240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-06T098-20-6240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 15.2 | 0.8 | 0° | 18.0 | | CXS-06T098A20-6215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 15.2 | 0.8 | 0° | 18.0 | | CXS-06T098A20-6215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.3 | 0.8 | 0° | 23.0 | | CXS-06T098A20-6220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 42.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.3 | 0.8 | 0° | 23.0 | | CXS-06T098A20-6220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 42.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.4 | 0.8 | 0° | 28.0 | | CXS-06T098A20-6225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.4 | 0.8 | 0° | 28.0 | | CXS-06T098A20-6225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.5 | 0.5 | 0° | 33.0 | | CXS-06T098A20-6230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.5 | 0.5 | 0° | 33.0 | | CXS-06T098A20-6230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-06T098A20-6240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.08 | 7.2 | 55.0 | 0.5 | 2° | 63.0 | | CXS-07T098A08-7255R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.5 | 82.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-07T098-20-7225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-07T098-20-7225R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7 | 6.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-07T098-20-7230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-07T098-20-7230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 7 | 6.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-07T098-20-7240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-07T098-20-7240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 45.0 | 0.5 | 17° | 48.0 | | CXS-07T098-20-7245L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 67.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 45.0 | 0.5 | 17° | 48.0 | | CXS-07T098-20-7245R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 67.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 50.0 | 0.5 | 17° | 53.0 | | CXS-07T098-20-7250L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 72.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 50.0 | 0.5 | 17° | 53.0 | | CXS-07T098-20-7250R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 7 | 6.3 | 72.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 25.4 | 0.9 | 0° | 28.0 | | CXS-07T098A20-7225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 30.5 | 0.9 | 0° | 33.0 | | CXS-07T098A20-7230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.6 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-07T098A20-7240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.6 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-07T098A20-7240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 2.5 | 44° | 43.0 | | CXS-07TE98-20-7240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 4.2 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 2.5 | 44° | 43.0 | | CXS-07TE98-20-7240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 4.2 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B135 B149 H36

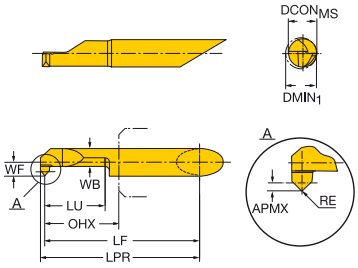


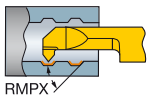
SANDVIK Coromant

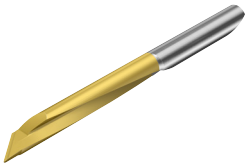
# Вставки CoroTurn® XS

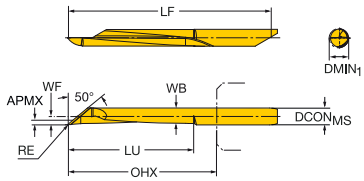
**Точение/профильная обработка**

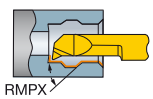





| | CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | WB | LPR | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.7 | 42° | 17.0 | CXS-05T045-20-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 36.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-05T045-20-5220L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 41.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-05T045-20-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 41.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-06T045-20-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 42.3 | 41.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.7 | 42° | 27.0 | CXS-06T045-20-6225L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 46.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.7 | 42° | 27.0 | CXS-06T045-20-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 46.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-07T045-20-7220L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 41.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-07T045-20-7220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 41.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.7 | 42° | 42.0 | CXS-07T045-20-7240L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 61.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.7 | 42° | 42.0 | CXS-07T045-20-7240R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 61.3 | 3.5 |



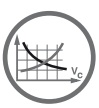



| | CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | WB | LPR | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.05 | 4.2 | 30.0 | 0.1 | 2° | 38.0 | CXS-04T140A05-4230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.6 | 38.0 | 52.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.05 | 5.2 | 40.0 | 0.1 | 2° | 48.0 | CXS-05T140A05-5240R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.6 | 48.0 | 67.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.05 | 6.2 | 45.0 | 0.1 | 2° | 53.0 | CXS-06T140A05-6245R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 5.5 | 53.0 | 72.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.05 | 7.2 | 55.0 | 0.1 | 2° | 63.0 | CXS-07T140A05-7255R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 6.5 | 63.0 | 82.3 | 3.5 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 F2

 B135

 B149

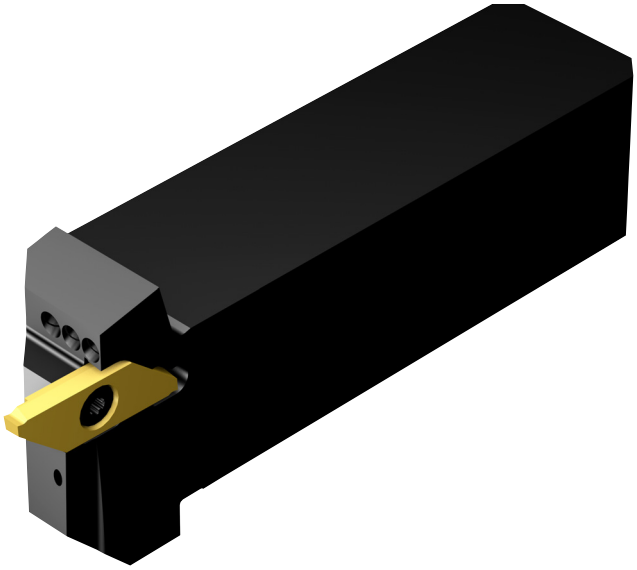
 H36

# CoroCut® XS

## Для наружной обработки мелкоразмерных и тонких деталей

### Область применения

- Отрезка
- Обработка наружной резьбы
- Обработка наружных канавок
- Точение



### Области применения по ISO:

P M K N S

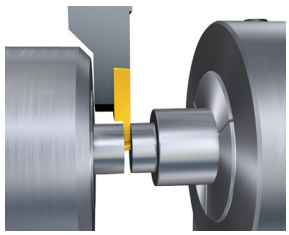
### Преимущества и особенности

- Высокая точность
- Жёсткие допуски
- Хороший доступ к креплению при замене режущих пластин
- Большой выбор значений ширины режущих пластин
- Острые режущие кромки
- В одну державку можно установить любую режущую пластину
- Высококачественные шлифованные пластины и державки
- Полнопрофильные режущие пластины для высококачественного нарезания резьбы за одну операцию
- Конструкция не допускает повреждения державки в случае поломки режущей пластины.
- Имеется возможность высокоточной подачи СОЖ

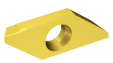
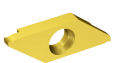
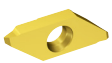
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

### Державки

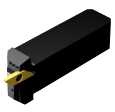
В ассортимент входят специализированные державки с высокоточным хвостовиком квадратного сечения для отрезки вблизи контршпинделя.



### Пластины

| Точение | Обратное точение | Отрезка | Обработка канавок | Профильная обработка | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

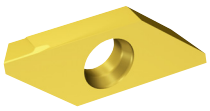
### Инструменты

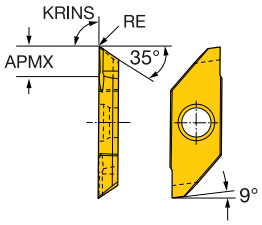
| Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|---|---|
|  |  |
| B99 | B100 |

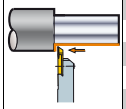
RUS

# Пластины CoroCut® XS для точения

## Точение, до уступа

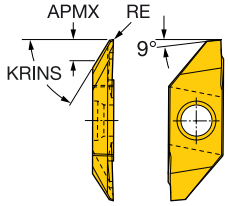


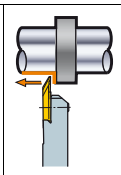



| | | SSC | S | RE | APMX | КОД ISO | P 1025 | P H13A | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | 3 | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MAFR/L 3 003 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MAFR/L 3 005 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MAFR/L 3 010 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MAFR/L 3 020 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

## Точение, обратное точение






| | | SSC | S | RE | APMX | КОД ISO | P 1025 | P 1105 | P H13A | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | 3 | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MABR 3 003 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MABL 3 003 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | |
| | | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MABR 3 005 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MABL 3 005 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | |
| | | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MABR 3 010 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MABL 3 010 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | |
| | | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MABR 3 020 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MABL 3 020 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B99 B136 B149 H36

# Рекомендуемые режимы резания

**Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ**

| ISO P | | Сталь | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CT5015 | GC1525 | GC4305 | GC4315 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | | |
| | | **Нелегированная сталь** | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 650-540-440 | 560-465-380 | 620-450-330 | 570-405-300 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 380-245-180 | 495-415-335 | 560-405-295 | 510-365-265 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 510-425-340 | 430-365-295 | 530-385-275 | 460-330-240 |
| | | **Низколегированная сталь** (легирующих элементов ≤5%) | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Незакаленная | 1700 | 180 | 480-400-320 | 375-320-255 | 610-410-285 | 560-370-260 |
| P2.1.Z.AN | 02.12 | Подшипниковая сталь | 1800 | 210 | - | - | 530-350-250 | 460-305-215 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 1850 | 275 | 285-235-190 | 200-165-135 | 330-230-175 | 300-210-155 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 2050 | 350 | 230-190-150 | 160-135-110 | 265-185-140 | 240-170-125 |
| | | **Высоколегированная сталь** (легирующих элементов >5%) | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 1950 | 200 | 395-330-250 | 260-215-175 | 445-295-215 | 405-270-200 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Инструментальная сталь | 3000 | 325 | 195-165-130 | 140-115-90 | 220-140-105 | 200-130-95 |
| | | **Сталь (отливки)** | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Нелегированная | 1550 | 180 | 260-215-175 | 225-185-145 | 335-235-185 | 300-215-170 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%) | 1600 | 200 | 270-225-170 | 175-145-105 | 290-205-155 | 260-185-140 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Высоколегированная (легир. эл-тов >5%) | 2050 | 225 | 200-165-125 | 140-115-85 | 225-150-115 | 205-135-105 |

| ISO M | | Нержавеющая сталь | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC1115 | GC1125 | GC2015 | GC2220 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | | |
| | Код CMC | | | | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | | |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Незакаленная | 1800 | 200 | 335-255-200 | 280-215-170 | 260-220-200 | - |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 185-150-120 | 155-125-100 | 125-100-80 | - |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная | 2350 | 330 | 200-160-140 | 165-135-120 | 145-120-85 | - |
| | | **Аустенитная** | | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Аустенитная | 1800 | 180 | 265-215-165 | 220-180-135 | 290-240-190 | 225-165-125 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 185-150-120 | 155-125-100 | 130-100-80 | 100-70-55 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | 220-190-155 | 185-160-130 | 160-135-100 | 130-100-75 |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 250-205-155 | 210-170-130 | 220-185-145 | 190-150-110 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2450 | 260 | 230-170-130 | 190-140-110 | 190-150-120 | 150-120-90 |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Незакаленная | 1700 | 200 | 320-265-205 | 265-220-170 | 250-210-170 | - |
| | 15.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 160-130-95 | 135-110-80 | 100-70-55 | - |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Закаленная | 2150 | 330 | 175-145-110 | 145-120-90 | 110-90-60 | - |
| | | **Аустенитная** | | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Аустенитная | 1700 | 180 | 280-225-170 | 230-185-145 | 220-180-140 | 200-155-115 |
| | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 160-130-95 | 135-110-80 | 105-80-60 | 85-55-40 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Сверхаустенитная | 2150 | 200 | 210-180-150 | 175-150-125 | 145-115-95 | 130-90-65 |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 230-170-120 | 190-140-100 | 185-150-135 | 150-120-90 |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2250 | 260 | 205-155-110 | 170-130-90 | 160-140-105 | 125-105-80 |

| ISO K | | Чугун | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CB7525 | CB7925 | CC6190 | CC650 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | | |
| | Код CMC | | | | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.25-0.4 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.25-0.4 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | | |
| | | **Ковкий чугун** | | | | | | |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 790 | 130 | - | - | 810-660-550 | 800-700-600 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный | 900 | 230 | - | - | 700-660-550 | 700-600-500 |
| | | **Серый чугун** | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 1700-1450-1200 | 1450-1200-1050 | 890-720-600 | 800-700-600 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 970 | 220 | 1450-1250-1050 | 1250-1050-890 | 790-620-500 | 760-650-540 |
| | | **Серый чугун с шаровидным графитом** | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 900 | 160 | - | - | - | 610-550-450 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 1350 | 250 | - | - | - | 510-450-350 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Мартенситный | 2100 | 380 | - | - | - | 350-305-260 |

RUS

# Рекомендуемые режимы резания

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC4325** | **GC4335** | | | | | | | | | |
| 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | | | | | | | | | |
| 510-345-245<br>455-305-215<br>425-290-205 | 425-275-200<br>380-245-180<br>365-235-170 | | | | | | | | | |
| 460-305-215<br>395-265-190<br>255-180-140<br>205-145-110 | 300-185-135<br>250-155-110<br>185-120-85<br>150-95-70 | | | | | | | | | |
| 300-205-150<br>135-95-75 | 240-155-105<br>110-70-50 | | | | | | | | | |
| 240-180-130<br>210-140-100<br>185-125-90 | 185-140-100<br>165-100-70<br>145-95-65 | | | | | | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC2025** | **GC2035** | | | | | | | | | |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | | | | | | | | | |
| 225-175-130<br>100-70-45<br>115-80-55 | 180-160-130<br>85-65-45<br>95-70-50 | | | | | | | | | |
| 190-145-110<br>100-70-55<br>130-100-75 | 170-145-115<br>85-65-45<br>100-90-70 | | | | | | | | | |
| 135-100-70<br>100-70-50 | 160-135-105<br>130-110-85 | | | | | | | | | |
| 160-125-90<br>100-70-45<br>115-80-55 | 170-145-115<br>70-50-40<br>75-60-50 | | | | | | | | | |
| 170-135-100<br>85-55-40<br>130-90-65 | 150-120-95<br>70-50-40<br>100-80-60 | | | | | | | | | |
| 115-85-60<br>100-70-50 | 130-110-85<br>105-95-75 | | | | | | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC3210** | **GC3225** | **H13A** | | | | | | | | |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.3-0.5 | | | | | | | | |
| 385-315-265<br>315-255-215 | 260-215-185<br>210-175-150 | 140-125-110<br>125-110-90 | | | | | | | | |
| 445-360-305<br>355-290-245 | 300-250-210<br>240-200-170 | 180-145-110<br>140-115-95 | | | | | | | | |
| 360-305-250<br>325-275-225<br>245-210-170 | 240-195-165<br>215-175-150<br>165-135-115 | 135-125-95<br>125-115-90<br>100-85-65 | | | | | | | | |

# Рекомендуемые режимы резания

**Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ**

| ISO N | | Цветные металлы | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CD05 | CD10 | H10 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.4 | 0.05-0.4 | 0.15-0.8 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению | 400 | 60 | - | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению | 650 | 100 | - | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| N1.3.C.UT | | Литье, не подвергнутое старению | 600 | 75 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| N1.3.C.AG | | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 700 | 90 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| | 30.41 | Литье, 13–15% Si | 700 | 130 | 1 550 (1950-195)[1] | 1 550 (1950-195)[1] | 450 (560-55)[1] |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Литье, 16–22% Si | 700 | 130 | 770 (960-95)[1] | 770 (960-95)[1] | 300 (375-38)[1] |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 550 | 110 | - | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 550 | 90 | - | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1350 | 100 | - | 300 (375-38)[1] | 300 (375-38)[1] |

| ISO S | | Жаропрочные материалы | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CC6160 | CC6060 | CC6065 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Жаропрочные сплавы** | | | | | |
| | | **На основе железа** | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2400 | 200 | - | - | - |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2500 | 280 | - | - | - |
| | | **На основе никеля** | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2650 | 250 | 400-325-270 | 400-325-270 | 330-255-200 |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2900 | 350 | 300-235-190 | 300-235-190 | 240-175-130 |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3000 | 320 | 240-205-175 | 240-205-175 | 215-180-150 |
| | | **На основе кобальта** | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2700 | 200 | - | - | - |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Старение после отжига в расплаве солей | 3000 | 300 | - | - | - |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3100 | 320 | - | - | - |
| | | **Титановые сплавы**[2] | | **Rm**[3] | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Технически чистый (99,5% Ti) | 1300 | 400 | - | - | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | α, близкие к α и α + β сплавы, отожженые | 1400 | 950 | - | - | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | α+β, подвергнутые старению. β, отожженные или подвергнутые старению | 1400 | 1050 | - | - | - |

| ISO H | | Материалы высокой твердости | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CC6050 | CB7105 | CB7115 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Закаленная сталь** | | | | | |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 2500 | *45HRC* | 290-235-175 | - | - |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | | 3050 | *50HRC* | 240-195-145 | 395-300-250 | 350-265-225 |
| H1.2.Z.HA | 04.1 | | 3650 | *55HRC* | 200-165-120 | 330-250-210 | 295-225-185 |
| | | **Закалённая сталь** | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 4300 | *60HRC* | 170-140-105 | 280-215-180 | 250-190-160 |
| H1.4.Z.HA | 04.1 | | 5000 | *65HRC* | 145-120-90 | 240-185-155 | 215-165-135 |
| | | **Отбеленный чугун** | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 HB | - | - | - |

1) Скорости резания, приведённые в таблице, справедливы для всего диапазона подач.

2) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.

3) $R_m$ = предел прочности на растяжение в МПа.

RUS

# Рекомендуемые режимы резания

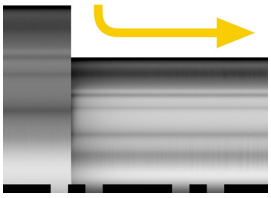
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **H13A** | | | | | | | | | | |
| 0.15-0.8 | | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)]<br>1 900 (2400-240)[1)] | | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)]<br>1 900 (2400-240)[1)] | | | | | | | | | | |
| 400 (500-50)[1)]<br>250 (315-31)[1)] | | | | | | | | | | |
| 450 (560-55)[1)]<br>450 (560-55)[1)]<br>270 (340-34)[1)] | | | | | | | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CC650** | **CC670** | **S05F** | **GC1105** | **GC1115** | **GC1125** | **H13A** | | | | |
| 0.1-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.2-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | | | | |
| -<br>- | -<br>- | 160-135-110<br>125-105-85 | 150-100-70<br>120-80-60 | 120-80-55<br>95-65-50 | 75-60-45<br>55-45-35 | 80-65-50<br>60-50-40 | | | | |
| 400-320<br>340-265<br>220-160 | 385-315-20<br>325-270-230<br>295-245-210 | 100-85-70<br>90-75-60<br>80-65-55 | 90-55-30<br>80-50-27<br>70-45-24 | 70-45-24<br>65-40-22<br>60-37-19 | 45-35-25<br>35-25-15<br>23-17-12 | 50-40-30<br>40-30-20<br>25-20-15 | | | | |
| 345-260<br>300-225<br>285-225 | 345-255-205<br>300-225-175<br>285-225-170 | 100-85-70<br>90-75-60<br>80-65-55 | 90-60-30<br>80-50-27<br>70-45-24 | 70-45-24<br>65-40-21<br>60-37-19 | 45-35-25<br>35-25-15<br>23-17-12 | 50-40-30<br>40-30-20<br>25-20-15 | | | | |
| | | | | 0.1-0.3-0.5 | | 0.1-0.3-0.5 | | | | |
| -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | 185-155-130<br>80-65-50<br>75-55-45 | -<br>-<br>- | 50-40-30<br>40-30-20<br>25-20-15 | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CB7015** | **CB7025** | **CB7525** | **CB7125** | **CB7135** | | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.25-0.4 | 0.05-0.30 | 0.05-0.40 | | | | | | |
| -<br>350-265-225<br>295-225-185 | -<br>250-210-185<br>210-175-155 | -<br>205-165-135<br>175-140-110 | | | | | | | | |
| 250-190-160<br>215-165-135 | 180-150-135<br>155-130-115 | 145-120-95<br>125-100-80 | 200-150-100 | 160-120-80 | | | | | | |
| - | - | 180-150-120 | | | | | | | | |

# Режимы резания

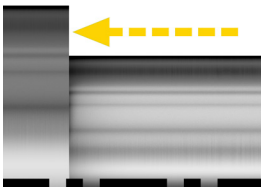
**CoroTurn® Prime**



SBW = обратное продольное точение



EBW = обратная обработка торца



SFW = прямое продольное точение



EFW = прямая обработка торца

## Пластины типа A с закреплением винтом



| | SBW | EBW | SFW | EFW |
|---|---|---|---|---|
| $f_n$ min | 0.20 | 0.20 | 0.10 | 0.10 |
| $f_n$ рек | 0.40 | 0.40 | 0.20 | 0.20 |
| $f_n$ max | 0.50 | 0.50 | 0.25 | 0.25 |
| $a_p$ min | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| $a_p$ рек | 1.50 | 1.50 | 1.00 | 1.00 |
| $a_p$ max | 3.00 | 2.50 | 1.50 | 1.50 |
| KAPR | 30° | 25° | 115° | 120° |
| RMPX | 15° | 10° | 15° | 10° |
| *D* min3 | | 30 | | 0 |

## Скорость резания

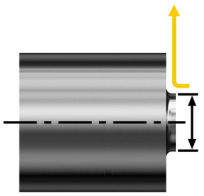
| Обрабатываемый материал | $v_c$, м/мин |
|---|---|
| P | 250-350 |
| M | 100-250 |
| S | 40-120 |

## Пластины типа B с прижимом повышенной жёсткости



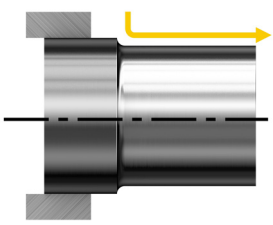
| | SBW | EBW | SFW | EFW |
|---|---|---|---|---|
| $f_n$ min | 0.30 | 0.30 | 0.20 | 0.20 |
| $f_n$ рек | 0.60 | 0.60 | 0.35 | 0.30 |
| $f_n$ max | 1.20 | 1.20 | 0.60 | 0.60 |
| $a_p$ min | 0.50 | 0.50 | 0.50 | 0.50 |
| $a_p$ рек | 2.00 | 1.00 | 2.00 | 2.00 |
| $a_p$ max | 4.00 | 1.50 | 3.00 | 3.00 |
| KAPR | 25° | 25° | 95° | 95° |
| RMPX | 23° | 23° | 23° | 23° |
| *D* min3 | | 40 | | 0 |

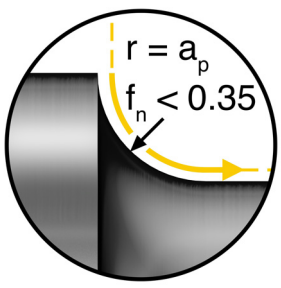
## Минимальный диаметр



$D_{мин}$; 30 мм для типа A, 40 мм для типа B

## Требуется снижение подачи и врезание по радиусу








SANDVIK Coromant

RUS

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNGA090304S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA090304S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090304T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA090308S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA090308S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA090308T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01020H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01525WH | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120408EA | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120408S01018A | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01020H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01030AWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01520HWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01525WH | 0.1 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01530B | 0.15 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02035AWH | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGA120408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.25 | 0.15 | 0.36 |
| CNGA120408T01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.56 |
| CNGA120412EA | 0.15 | 0.07 | 1.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120412S01018A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01020H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01030AWG | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01520HWG | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01525WH | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01530B | 0.2 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02035B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| CNGA120412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| CNGA120412T01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412T01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| CNGA120416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.5 |
| CNGA120416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.7 |
| CNGA120416S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.5 |
| CNGA120416S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGA120416T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.6 | 0.15 | 0.6 |
| CNGA120416T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| CNGA160608T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGA160612T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNGA160612T02520 | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGA160616T02520 | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGA190616T02520 | 5.7 | 0.1 | 9.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGG120401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CNGG120402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| CNGG120404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| CNGG120408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| CNGG120412-SGF | 0.8 | 0.3 | 4 | 0.18 | 0.1 | 0.35 |
| CNGQ120708T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| CNGQ120708T02520WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.36 |
| CNGQ120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGQ120712T02520WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| CNGQ120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGX1204L025-18AXA | 0.20 | 0.15 | 0.25 | 0.35 | 0.25 | 0.45 |
| CNGX1204L025-18HXA | 0.20 | 0.15 | 0.25 | 0.35 | 0.25 | 0.45 |
| CNGX120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGX120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA120404-KR | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMA120408-KR | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA120412-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA120416-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA160612-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA160616-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA190608-KR | 6 | 0.2 | 12 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA190612-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA190616-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA190624-KR | 6 | 0.4 | 12 | 0.6 | 0.2 | 1.19 |
| CNMG090304-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090304-MM | 1.5 | 0.15 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG090304-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| CNMG090304-PM | 2 | 0.4 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG090304-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG090304-WF | 0.5 | 0.3 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090308-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG090308-MM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG090308-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG090308-PM | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG090308-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG090308-WF | 1 | 0.3 | 2 | 0.3 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CNMG120404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNMG120404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| CNMG120404-PM | 3 | 0.4 | 5.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-QM | 3 | 1 | 6 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG120404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| CNMG120404-SM | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-WF | 0.4 | 0.25 | 3 | 0.25 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| CNMG120404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.3 |
| CNMG120408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120408-KM | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| CNMG120408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-MM | 3 | 0.5 | 5.7 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG120408-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| CNMG120408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-PM | 3 | 0.5 | 5.5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG120408-QM | 3 | 1 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG120408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| CNMG120408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG120408-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-WF | 1 | 0.25 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| CNMG120408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG120408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-XMR | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120412-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG120412-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG120412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG120412-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120412-MM | 3 | 0.5 | 5.7 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG120412-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG120412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNMG120412-PM | 3 | 0.8 | 5.5 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG120412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG120412-QM | 3 | 1 | 6 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG120412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| CNMG120412-SM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.28 | 0.12 | 0.38 |
| CNMG120412-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.32 | 0.12 | 0.42 |
| CNMG120412-WF | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.5 | 0.2 | 0.6 |
| CNMG120412-WM | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| CNMG120412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| CNMG120412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| CNMG120412-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.32 | 0.18 | 0.55 |
| CNMG120416-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG120416-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.61 | 0.28 | 0.85 |
| CNMG120416-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG120416-PM | 3 | 1 | 5.5 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG120416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| CNMG120416-QM | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| CNMG120416-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.45 |
| CNMG120416-XMR | 3.5 | 1 | 6 | 0.35 | 0.21 | 0.6 |
| CNMG160604-QM | 3 | 1 | 8 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG160608-KM | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG160608-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG160608-PM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG160608-PR | 5 | 0.7 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG160608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG160608-SM | 3 | 0.5 | 8 | 0.3 | 0.17 | 0.5 |
| CNMG160608-WM | 3.5 | 0.7 | 6.5 | 0.4 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160608-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG160612-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG160612-KR | 4.7 | 0.8 | 9.3 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG160612-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG160612-MR | 4 | 2 | 10 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG160612-PM | 4 | 0.8 | 7.2 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG160612-PR | 5 | 1 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG160612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG160612-SM | 4 | 1 | 6 | 0.25 | 0.2 | 0.35 |
| CNMG160612-WM | 3.5 | 0.7 | 6.5 | 0.4 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160612-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| CNMG160612-XMR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.2 | 0.65 |
| CNMG160616-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160616-KR | 4.7 | 1 | 9.3 | 0.61 | 0.3 | 0.85 |
| CNMG160616-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| CNMG160616-MR | 4 | 2 | 10 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG160616-PM | 4 | 1 | 7.2 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG160616-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.5 | 0.3 | 0.8 |
| CNMG160616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.3 | 0.55 |
| CNMG160616-SM | 4 | 1 | 6 | 0.3 | 0.25 | 0.4 |
| CNMG160616-SMR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| CNMG160616-XMR | 4 | 1 | 7 | 0.45 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG160624-PR | 5 | 2 | 8 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMG190604-QM | 3 | 1 | 8 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG190608-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG190608-PM | 4 | 0.5 | 8.6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG190608-PR | 5 | 0.7 | 10 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190608-SM | 4 | 0.5 | 8 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG190612-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG190612-KR | 7 | 1 | 14 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG190612-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG190612-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG190612-PM | 4 | 0.8 | 8.6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG190612-PR | 5 | 1 | 10 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG190612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG190612-SM | 2 | 0.5 | 9 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190612-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.35 | 0.25 | 0.42 |
| CNMG190612-XMR | 4 | 1 | 8.5 | 0.45 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG190616-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG190616-KR | 7 | 1.5 | 14 | 0.61 | 0.3 | 0.85 |
| CNMG190616-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| CNMG190616-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG190616-PM | 4 | 1 | 8.6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG190616-PR | 5 | 1.5 | 10 | 0.5 | 0.3 | 0.8 |
| CNMG190616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNMG190616-SM | 6 | 1 | 9 | 0.3 | 0.25 | 0.4 |
| CNMG190616-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| CNMG190624-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.5 | 0.15 | 1 |
| CNMG190624-PR | 5 | 2 | 10 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM120408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM120408-PR | 5 | 0.7 | 7.5 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM120412-MR | 3 | 1 | 7.5 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM120412-PR | 5 | 1 | 7.5 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM120416-MR | 3 | 1.5 | 7.5 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM120416-PR | 5 | 1.5 | 7.5 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM160608-PR | 6 | 0.7 | 9.5 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM160612-MR | 6 | 1.2 | 9.5 | 0.45 | 0.32 | 0.65 |
| CNMM160612-PR | 6 | 1 | 9.5 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM160616-MR | 6 | 1.5 | 9.5 | 0.5 | 0.35 | 0.8 |
| CNMM160616-PR | 6 | 1.5 | 9.5 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM190612-MR | 7 | 1.5 | 12 | 0.5 | 0.32 | 0.7 |
| CNMM190612-PR | 6 | 1 | 12 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM190616-MR | 7 | 1.8 | 12 | 0.55 | 0.35 | 0.9 |
| CNMM190616-PR | 6 | 1.5 | 12 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM190624-MR | 7 | 2.5 | 12 | 0.6 | 0.4 | 1.2 |
| CNMM190624-PR | 6 | 2 | 12 | 0.55 | 0.35 | 1.2 |
| CNMX1204A1-SM | 1 | 0.5 | 1.5 | 0.25 | 0.13 | 0.35 |
| CNMX1204A2-SM | 2 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.13 | 0.35 |
| DNGA110404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110408S01020A | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408EA | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150408S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150408S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01530B | 0.2 | 0.1 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02035AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150408T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGA150408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| DNGA150412EA | 0.15 | 0.07 | 1.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S01530B | 0.2 | 0.1 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGA150412T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| DNGA150416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.7 |
| DNGA150416S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.3 | 0.05 | 0.5 |
| DNGA150416T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| DNGA150604S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150608S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150608T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150612S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGG150401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DNGG150402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |

RUS

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| DNGG150404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.2 |
| DNGG150408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNGG150412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| DNGG150604-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.2 |
| DNGG150608-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNGG150612-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| DNGQ150708T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| DNGQ150712T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| DNGQ150716T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150408-KR | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150412-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| DNMA150608-KR | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150612-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| DNMA150616-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| DNMG110404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG110404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG110404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| DNMG110404-PM | 2 | 0.4 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110404-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG110404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG110404-SM | 1 | 0.4 | 4 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110408-KM | 2 | 0.2 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG110408-MM | 2 | 0.5 | 4.4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| DNMG110408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG110408-PM | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110408-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG110408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG110412-KM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG110412-MM | 2 | 0.5 | 4.4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| DNMG110412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110412-PM | 2 | 0.8 | 5 | 0.35 | 0.18 | 0.5 |
| DNMG110412-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150404L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG150404-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150404-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG150404R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG150404-SM | 1.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| DNMG150404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150408-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150408-MR | 3 | 2 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150408-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150408-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150408-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150408R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150408-SM | 2 | 0.2 | 2.5 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| DNMG150408-SMR | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| DNMG150408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150412-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150412-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150412-MR | 3 | 2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150412-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| DNMG150412-PR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMG150412-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150412-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150412-SMR | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150416-MR | 3 | 2 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| DNMG150416-PR | 4 | 1.5 | 6 | 0.5 | 0.3 | 0.75 |
| DNMG150604-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150604L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| DNMG150604-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG150604-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| DNMG150604-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150604-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG150604R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150604-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG150604-SM | 1.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150604-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| DNMG150604-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| DNMG150608-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150608-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150608-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150608L-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150608-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150608-MM | 3 | 0.5 | 6.4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| DNMG150608-MR | 3 | 2 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150608-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150608-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150608-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150608-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150608R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150608-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150608-SM | 2 | 0.2 | 2.5 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| DNMG150608-SMR | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150608-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| DNMG150608-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150612-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| DNMG150612-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150612-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150612-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150612-MM | 3 | 0.5 | 6.4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| DNMG150612-MR | 3 | 2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150612-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150612-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| DNMG150612-PR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMG150612-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150612-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150612-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150612-SMR | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150612-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.28 | 0.15 | 0.45 |
| DNMG150612-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.3 | 0.18 | 0.5 |
| DNMG150616-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.69 |
| DNMG150616-MR | 3 | 2 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| DNMG150616-PM | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| DNMG150616-PR | 4 | 1.5 | 6 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| DNMG150616-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| DNMG150616-SMR | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG190608-PR | 5 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG190612-PR | 5 | 1.2 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150608-MR | 3 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| DNMM150608-PR | 5 | 0.7 | 6 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| DNMM150612-MR | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150612-PR | 5 | 1 | 6 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150616-PR | 5 | 1.5 | 6 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| DNMX110404-WF | 1 | 0.2 | 1.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DNMX110408-WF | 1 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| DNMX110408-WM | 1.5 | 0.5 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMX110412-WM | 2 | 0.5 | 4 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150408-WM | 2 | 0.5 | 4.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMX150408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| DNMX150412-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| DNMX150416-WM | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.6 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150416-WMX | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150604-WF | 0.8 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DNMX150608-WF | 1.5 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| DNMX150608-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| DNMX150612-WF | 1.5 | 0.4 | 3.5 | 0.4 | 0.15 | 0.55 |
| DNMX150612-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150612-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| DNMX150616-WM | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.6 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150616-WMX | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.8 |
| RCMX100300 | 2.5 | 1 | 4 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| RCMX100300E | 2.5 | 1 | 4 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |
| RCMX120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.19 | 0.08 | 0.38 |
| RCMX120400E | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.19 | 0.08 | 0.38 |
| RCMX160600 | 4 | 1.6 | 6.4 | 0.25 | 0.1 | 0.51 |
| RCMX200600 | 5 | 2 | 8 | 0.32 | 0.13 | 0.63 |
| RNGA120400T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| RNMG090300 | 2.25 | 0.9 | 4.5 | 0.14 | 0.06 | 0.28 |
| RNMG090300 | 2.25 | 0.9 | 4.5 | 0.14 | 0.06 | 0.28 |
| RNMG120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.18 | 0.07 | 0.37 |
| RNMG120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.18 | 0.07 | 0.37 |
| RNMG150600 | 3.75 | 1.5 | 7.5 | 0.23 | 0.1 | 0.46 |
| RNMG190600 | 4.25 | 1.9 | 7.6 | 0.3 | 0.12 | 0.6 |
| RNMG190600 | 4.25 | 1.9 | 7.6 | 0.3 | 0.12 | 0.6 |
| RNMG190600-SM | 4 | 2 | 8 | 0.45 | 0.15 | 0.5 |
| SNGA090308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGA120408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.52 | 0.31 | 0.58 |
| SNGA120412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.16 | 0.05 | 0.36 |
| SNGA120412S01525F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412S02035B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGA120412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.21 | 0.05 | 0.41 |
| SNGA120412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.52 | 0.31 | 0.62 |
| SNGA120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGA120416T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.52 | 0.31 | 0.62 |
| SNGQ120708T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.21 | 0.16 | 0.37 |
| SNGQ120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.31 | 0.16 | 0.56 |
| SNGQ120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNGX120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.31 | 0.16 | 0.56 |
| SNGX120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMA090308-KR | 2.5 | 0.38 | 4.5 | 0.39 | 0.2 | 0.55 |
| SNMA120408-KR | 4 | 0.2 | 8 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMA120412-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.47 | 0.21 | 0.83 |
| SNMA120416-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.57 | 0.21 | 1.04 |
| SNMA150612-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.47 | 0.21 | 0.83 |
| SNMA150616-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.57 | 0.21 | 1.04 |
| SNMA190608-KR | 6 | 0.2 | 12 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMA190612-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.47 | 0.21 | 0.83 |
| SNMA190616-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.57 | 0.21 | 1.04 |
| SNMG090304-PM | 2 | 0.4 | 4.5 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SNMG090304-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.26 | 0.19 | 0.31 |
| SNMG090308-KM | 2.5 | 0.2 | 4.5 | 0.36 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG090308-PM | 2 | 0.5 | 4.5 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG090308-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG120404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNMG120404-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SNMG120404-QM | 3 | 1 | 6 | 0.26 | 0.19 | 0.31 |
| SNMG120404-SM | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.26 | 0.16 | 0.41 |
| SNMG120408-KM | 3 | 0.2 | 6 | 0.36 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG120408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.39 | 0.2 | 0.55 |
| SNMG120408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.21 | 0.1 | 0.41 |
| SNMG120408-MM | 3 | 0.5 | 6.35 | 0.26 | 0.1 | 0.47 |
| SNMG120408-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.31 | 0.16 | 0.57 |
| SNMG120408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.21 | 0.1 | 0.41 |
| SNMG120408-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG120408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG120408-QM | 3 | 1 | 6 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG120408-SM | 2 | 0.5 | 5 | 0.23 | 0.16 | 0.41 |
| SNMG120408-SMR | 2 | 0.5 | 5 | 0.26 | 0.16 | 0.41 |
| SNMG120408-XM | 3 | 0.5 | 6 | 0.31 | 0.12 | 0.52 |
| SNMG120408-XMR | 3 | 0.5 | 6 | 0.36 | 0.16 | 0.57 |
| SNMG120412-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG120412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.52 | 0.29 | 0.72 |
| SNMG120412-MM | 3 | 0.5 | 6.35 | 0.31 | 0.1 | 0.62 |
| SNMG120412-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG120412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.26 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG120412-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.36 | 0.19 | 0.62 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| SNMG120412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG120412-QM | 3 | 1 | 6 | 0.36 | 0.26 | 0.62 |
| SNMG120412-SM | 2 | 0.5 | 5 | 0.29 | 0.19 | 0.47 |
| SNMG120412-SMR | 2 | 0.5 | 5 | 0.31 | 0.19 | 0.47 |
| SNMG120412-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.36 | 0.19 | 0.62 |
| SNMG120416-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.47 | 0.21 | 0.72 |
| SNMG120416-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.57 | 0.29 | 0.8 |
| SNMG120416-MM | 3 | 0.5 | 6.35 | 0.38 | 0.1 | 0.67 |
| SNMG120416-PM | 3 | 1 | 6 | 0.41 | 0.24 | 0.67 |
| SNMG120416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.52 | 0.33 | 0.78 |
| SNMG120416-QM | 3 | 1 | 6 | 0.41 | 0.31 | 0.67 |
| SNMG120416-SM | 2 | 0.5 | 5 | 0.34 | 0.19 | 0.52 |
| SNMG120416-SMR | 2 | 0.5 | 5 | 0.36 | 0.19 | 0.52 |
| SNMG150608-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG150608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG150608-SM | 3 | 0.5 | 8 | 0.31 | 0.18 | 0.52 |
| SNMG150612-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG150612-KR | 4.4 | 0.63 | 8.8 | 0.57 | 0.29 | 0.8 |
| SNMG150612-MM | 4 | 0.5 | 8 | 0.31 | 0.1 | 0.62 |
| SNMG150612-MR | 4 | 2 | 9.6 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG150612-PM | 4 | 0.8 | 7.5 | 0.36 | 0.19 | 0.62 |
| SNMG150612-PR | 5 | 1 | 8 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG150612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.36 | 0.26 | 0.62 |
| SNMG150612-SM | 5 | 1 | 8 | 0.31 | 0.21 | 0.41 |
| SNMG150616-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.47 | 0.21 | 0.72 |
| SNMG150616-KR | 4.4 | 0.94 | 8.8 | 0.63 | 0.31 | 0.88 |
| SNMG150616-MM | 4 | 0.5 | 8 | 0.38 | 0.1 | 0.67 |
| SNMG150616-MR | 4 | 2 | 9.6 | 0.41 | 0.16 | 0.72 |
| SNMG150616-PM | 4 | 1 | 7.5 | 0.41 | 0.24 | 0.67 |
| SNMG150616-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.52 | 0.31 | 0.83 |
| SNMG150616-QM | 5 | 1.5 | 8 | 0.52 | 0.31 | 0.83 |
| SNMG150616-SM | 5 | 1 | 8 | 0.36 | 0.26 | 0.47 |
| SNMG150616-SMR | 5 | 1 | 8 | 0.52 | 0.31 | 0.72 |
| SNMG150624-PR | 5 | 2 | 8 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMG190608-PR | 5 | 0.7 | 10 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG190608-QM | 5 | 0.7 | 10 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG190612-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG190612-MM | 4 | 0.5 | 9.5 | 0.31 | 0.1 | 0.62 |
| SNMG190612-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG190612-PR | 5 | 1 | 10 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG190612-QM | 5 | 1 | 10 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG190612-SM | 2 | 0.5 | 9 | 0.31 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG190612-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.36 | 0.26 | 0.43 |
| SNMG190616-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.47 | 0.21 | 0.72 |
| SNMG190616-KR | 6.1 | 1.31 | 12.3 | 0.63 | 0.31 | 0.88 |
| SNMG190616-MM | 4 | 0.5 | 9.5 | 0.38 | 0.1 | 0.67 |
| SNMG190616-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.41 | 0.16 | 0.72 |
| SNMG190616-PR | 5 | 1.5 | 10 | 0.52 | 0.31 | 0.83 |
| SNMG190616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.41 | 0.31 | 0.67 |
| SNMG190616-SM | 7 | 2 | 10 | 0.36 | 0.26 | 0.47 |
| SNMG190616-SMR | 7 | 1 | 10 | 0.52 | 0.31 | 0.72 |
| SNMG190624-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.52 | 0.16 | 1.04 |
| SNMG190624-PR | 5 | 2 | 10 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM120408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.36 | 0.21 | 0.57 |
| SNMM120408-PR | 5 | 0.7 | 7.5 | 0.41 | 0.21 | 0.57 |
| SNMM120412-MR | 3 | 1 | 7.5 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM120412-PR | 5 | 1 | 7.5 | 0.52 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM120416-MR | 3 | 1.5 | 7.5 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM150612-MR | 4 | 1 | 9 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM150612-PR | 6 | 1 | 9 | 0.52 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM150616-MR | 4 | 1.5 | 9 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM150616-PR | 6 | 1.5 | 9 | 0.57 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM190612-MR | 7 | 1.5 | 12 | 0.52 | 0.33 | 0.72 |
| SNMM190612-PR | 6 | 1 | 12 | 0.52 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM190616-MR | 7 | 1.8 | 12 | 0.57 | 0.36 | 0.93 |
| SNMM190616-PR | 6 | 1.5 | 12 | 0.57 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM190624-MR | 7 | 2.5 | 12 | 0.62 | 0.41 | 1.24 |
| SNMM190624-PR | 6 | 2 | 12 | 0.57 | 0.36 | 1.24 |
| SNMM190632-MR | 4 | 3.5 | 12 | 0.52 | 0.41 | 1.24 |
| TNGA110304S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA110304T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA110308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA110308T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |

RUS

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TNGA160404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160408S01530B | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGA160408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.56 |
| TNGA160412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| TNGA160412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| TNGA160412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160412T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGA160412T01020B | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| TNGA160412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| TNGA220408T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGA220412T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGA220416T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| TNMA160404-KR | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMA160408-KR | 3.5 | 0.2 | 7 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMA160412-KR | 3.5 | 0.3 | 7 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| TNMA160416-KR | 3.5 | 0.3 | 7 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| TNMA220404-KR | 2.5 | 0.2 | 10 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMA220408-KR | 5 | 0.2 | 10 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMA220412-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| TNMA220416-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| TNMA220432-KR | 5 | 0.5 | 10 | 0.6 | 0.5 | 1.19 |
| TNMG160404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TNMG160404L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| TNMG160404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNMG160404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| TNMG160404-PM | 3 | 0.4 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160404-QM | 2 | 0.4 | 4 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| TNMG160404R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| TNMG160404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| TNMG160404-SM | 1 | 0.4 | 4 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| TNMG160404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.3 |
| TNMG160408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160408-KM | 3 | 0.2 | 5.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160408-KR | 3.2 | 0.34 | 6.2 | 0.3 | 0.17 | 0.42 |
| TNMG160408L-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| TNMG160408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-MM | 3 | 0.5 | 4.8 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| TNMG160408-MR | 3 | 2 | 5.6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG160408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-PM | 3 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160408-PR | 3 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMG160408-QM | 3 | 1 | 5.6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| TNMG160408R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| TNMG160408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| TNMG160408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| TNMG160408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| TNMG160408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-XMR | 3 | 0.5 | 5 | 0.27 | 0.15 | 0.45 |
| TNMG160412-KM | 3 | 0.3 | 5.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG160412-KR | 3.2 | 0.45 | 6.3 | 0.4 | 0.2 | 0.56 |
| TNMG160412-MM | 3 | 0.5 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| TNMG160412-MR | 3 | 2 | 5.6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG160412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160412-PM | 3 | 0.8 | 5 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| TNMG160412-PR | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG160412-QM | 3 | 1 | 5.6 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| TNMG160412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG160412-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG160412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| TNMG160412-XMR | 3 | 0.75 | 5 | 0.3 | 0.18 | 0.48 |
| TNMG160416-KR | 3.2 | 0.68 | 6.2 | 0.44 | 0.22 | 0.62 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TNMG220404-PM | 4 | 0.4 | 6.6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG220404-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| TNMG220408-KM | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| TNMG220408-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG220408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG220408-PM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMG220408-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| TNMG220408-SM | 2 | 0.2 | 4 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| TNMG220412-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG220412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMG220412-MM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| TNMG220412-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG220412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220412-PM | 4 | 0.8 | 6.6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| TNMG220412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG220412-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| TNMG220412-SM | 2 | 0.3 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG220416-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| TNMG220416-MM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| TNMG220416-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| TNMG220416-PM | 4 | 1 | 6.6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| TNMG220416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| TNMG220416-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| TNMM160408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM160408-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM160412-PR | 4 | 1 | 6 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220408-MR | 3 | 0.7 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM220408-PR | 5 | 0.7 | 8 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM220412-MR | 3 | 1 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220412-PR | 5 | 1 | 8 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220416-MR | 3 | 1.5 | 8 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| TNMM220416-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| TNMX160404-WF | 1 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TNMX160408-WF | 1.5 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| TNMX160408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| TNMX160412-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMX160412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNGA060404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080404S01030A | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01525WH | 0.2 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080408S01030A | 0.2 | 0.1 | 0.75 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.25 | 0.15 | 0.36 |
| WNGA080408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| WNGA080408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| WNGA080412S01030A | 0.2 | 0.05 | 0.9 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080412S01030AWH | 0.2 | 0.05 | 0.5 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| WNGA080412T01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| WNGA080416T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| VNGA160404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VNGA160404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VNGA160404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGG080401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| WNGG080402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| WNGG080404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| WNGG080408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| WNGG080412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| VNGG160401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VNGG160402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| VNGG160404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VNGG160408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.07 | 0.2 |
| VNGG160412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.25 |
| WNMA060408-KR | 2.5 | 0.2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMA060412-KR | 2.5 | 0.3 | 4 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| WNMA080408-KR | 3 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMA080412-KR | 3 | 0.3 | 5 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| WNMA080416-KR | 3 | 0.3 | 5 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| WNMG060404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG060404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNMG060404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| WNMG060404-SM | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.18 | 0.1 | 0.25 |
| WNMG060404-WF | 0.4 | 0.25 | 2 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060404-XF | 0.75 | 0.15 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| WNMG060408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG060408-KM | 2 | 0.2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060408-KR | 2.2 | 0.24 | 4.5 | 0.3 | 0.17 | 0.42 |
| WNMG060408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG060408-MM | 2 | 0.5 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| WNMG060408-MR | 2 | 1.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG060408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG060408-PM | 2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060408-PR | 3 | 0.7 | 3.5 | 0.3 | 0.2 | 0.45 |
| WNMG060408-QM | 3 | 1 | 3 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| WNMG060408-SM | 1.5 | 0.2 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG060408-WF | 1 | 0.25 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| WNMG060408-WM | 1.5 | 0.5 | 3.5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| WNMG060408-XF | 1 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060408-XM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG060412-KM | 2 | 0.3 | 4 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060412-KR | 2.2 | 0.32 | 4.5 | 0.4 | 0.2 | 0.56 |
| WNMG060412-MM | 2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| WNMG060412-MR | 2 | 1.5 | 3 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060412-PF | 0.8 | 0.4 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060412-PM | 2 | 0.8 | 3 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| WNMG060412-PR | 3 | 0.8 | 3.5 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG060412-QM | 3 | 1 | 3 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| WNMG060412-WM | 1.5 | 0.8 | 3.5 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| WNMG060412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNMG080404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG080404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNMG080404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| WNMG080404-QM | 3 | 1 | 4 | 0.2 | 0.18 | 0.25 |
| WNMG080404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| WNMG080404-SM | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG080404-WF | 0.4 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| WNMG080408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG080408-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080408-KR | 2.7 | 0.29 | 5.5 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| WNMG080408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-MM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| WNMG080408-MR | 2.5 | 2 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG080408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-PM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080408-PR | 4 | 0.7 | 5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| WNMG080408-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| WNMG080408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| WNMG080408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG080408-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-WF | 1 | 0.25 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| WNMG080408-WM | 3 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| WNMG080408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080412-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG080412-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080412-KR | 2.7 | 0.39 | 5.5 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| WNMG080412-MM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| WNMG080412-MR | 2.5 | 2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080412-PF | 0.8 | 0.4 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080412-PM | 2.5 | 0.8 | 4 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| WNMG080412-PR | 4 | 1 | 5 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| WNMG080412-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG080412-SM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.28 | 0.12 | 0.38 |
| WNMG080412-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.32 | 0.12 | 0.42 |
| WNMG080412-WF | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.5 | 0.2 | 0.6 |
| WNMG080412-WM | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| WNMG080412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNMG080412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| WNMG080412-XMR | 3 | 0.75 | 5 | 0.32 | 0.18 | 0.48 |
| WNMG080416-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| WNMG080416-PM | 3 | 1 | 4 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| WNMG080416-PR | 4 | 1.5 | 5 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| WNMG080416-QM | 4 | 1.5 | 5 | 0.45 | 0.32 | 0.6 |
| VNMG160404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNMG160404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| VNMG160404-QM | 3 | 1 | 4 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| VNMG160404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.2 |
| VNMG160404-SM | 1 | 0.15 | 2 | 0.18 | 0.05 | 0.2 |
| VNMG160408-KM | 2 | 0.2 | 3.5 | 0.3 | 0.15 | 0.4 |
| VNMG160408-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| VNMG160408-MM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| VNMG160408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| VNMG160408-PM | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VNMG160408-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| VNMG160408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.22 |
| VNMG160408-SM | 1.5 | 0.2 | 2.5 | 0.2 | 0.07 | 0.23 |
| VNMG160412-KM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| VNMG160412-PM | 2 | 0.8 | 4 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| VNMG160412-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.25 | 0.5 |
| VNMG160412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.25 |
| VNMG160412-SM | 1.5 | 0.3 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.25 |
| CNMG190616-XMR | 4 | 1 | 8.5 | 0.5 | 0.25 | 0.8 |
| SNMG120416-XMR | 3.5 | 1 | 6 | 0.41 | 0.21 | 0.67 |

RUS

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CCET060201-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.04 |
| CCET060202-UM | 0.4 | 0.2 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060204-UM | 0.7 | 0.5 | 1 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT060201-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT060202-UM | 0.5 | 0.1 | 1.05 | 0.05 | 0.02 | 0.08 |
| CCGT060204-UM | 1 | 0.5 | 1.4 | 0.14 | 0.08 | 0.21 |
| CCGT09T301-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT09T302-UM | 0.5 | 0.1 | 1.05 | 0.05 | 0.02 | 0.08 |
| CCGT09T304-UM | 1.25 | 0.5 | 2.1 | 0.11 | 0.08 | 0.18 |
| CCGT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 2.1 | 0.14 | 0.12 | 0.25 |
| CCGW060202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| CCGW060202T01030F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| CCGW060204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW060204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204T01030F | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204T01030FWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW060208S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW060208S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW060208S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW060208T01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW060208T01030FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T304S01530F | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304S01530FWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T304S02030F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304T01020F | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304T01020FWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308S02030F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308T01020FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T312S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T312S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CCGX060202-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| CCGX060204-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| CCGX09T3L020-15FXA | 0.12 | 0.05 | 0.2 | 0.3 | 0.2 | 0.4 |
| CCGX09T304-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGX09T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| CCGX120404-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGX120408-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| CCMT060202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060202-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060202-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| CCMT060202-UF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT060202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| CCMT060204-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT060204-KM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060204-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT060204-MM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060204-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT060204-PM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT060204-UR | 1.5 | 1 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| CCMT060204-WF | 0.8 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.3 |
| CCMT060208-KM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT060208-KR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT060208-MM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT060208-MR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT060208-PM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT060208-PR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT060208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| CCMT060208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT060208-WF | 0.8 | 0.3 | 2 | 0.15 | 0.09 | 0.35 |
| CCMT060208-WM | 1.2 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CCMT09T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CCMT09T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT09T302-UF | 0.4 | 0.1 | 2 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT09T302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CCMT09T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T304-KM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T304-MM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T304-PM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT09T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T304-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| CCMT09T304-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| CCMT09T304-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT09T308-KF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCMT09T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCMT09T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCMT09T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT09T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT09T308-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.5 |
| CCMT09T308-WM | 1.5 | 0.7 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT09T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT09T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT09T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120404-KM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120404-MF | 0.42 | 0.14 | 2.4 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| CCMT120404-MM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120404-PF | 0.42 | 0.14 | 2.4 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| CCMT120404-PM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120404-WM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.4 |
| CCMT120408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT120408-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT120412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.29 | 0.14 | 0.3 |
| CCMT120412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| CCMT120412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT160508-UR | 3 | 1 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CCMW060204FP | 0.5 | 0.1 | 2.3 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMW09T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMW09T308FP | 1 | 0.1 | 3.4 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| DCET070200-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET070201-UM | 0.5 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T301-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T302-UM | 0.3 | 0.2 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.05 | 0.02 | 0.1 |
| DCGT070201-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCGT070202-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| DCGT070204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT070208-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| DCGT11T301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T302-UM | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T304-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT11T308-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| DCGW070202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| DCGW070202T01030F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| DCGW070204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW070204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW070204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW070208S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T302T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.05 | 0.1 |
| DCGW11T304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW11T304S01020FWH | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| DCGW11T304S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| DCGW11T304S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| DCGW11T304S02030F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW11T304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW11T308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S01020FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S02030F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T312S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T312S01530F | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGX070202-AL | 1 | 0.3 | 4 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| DCGX070204-AL | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCGX11T302-AL | 1 | 0.3 | 5.5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| DCGX11T304-AL | 1.5 | 0.5 | 5.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCGX11T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5.5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| DCMT070202-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070202-MF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070202-PF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| DCMT070202-UF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| DCMT070204-KF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT070204-KM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070204-MF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT070204-MM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070204-PF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT070204-PM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCMT070204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.06 | 0.3 |
| DCMT070204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT070208-KM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT070208-MM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT070208-PM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT070208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T302-KF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.05 | 0.15 |
| DCMT11T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCMT11T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T304-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| DCMT11T308-KF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCMT11T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCMT11T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCMT11T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| DCMT11T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| DCMT11T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DCMT11T312-KM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT11T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| DCMT11T312-MM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT11T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| DCMT11T312-PM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT11T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| DCMT11T312-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| DCMW11T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCMW11T308FP | 1 | 0.1 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| DCMX070202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| DCMX070204-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| DCMX070208-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.15 | 0.09 | 0.35 |
| DCMX11T302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| DCMX11T304-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| DCMX11T304-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| DCMX11T308-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| DCMX11T308-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| RCGX0602M0-AL | 1 | 0.6 | 2.4 | 0.24 | 0.13 | 0.38 |
| RCGX0803M0-AL | 1.5 | 0.8 | 3.2 | 0.35 | 0.16 | 0.54 |
| RCGX10T3M0-AL | 2 | 1 | 4 | 0.36 | 0.16 | 0.63 |
| RCGX1204M0-AL | 2.5 | 1.2 | 4.8 | 0.46 | 0.19 | 0.79 |
| RCMT0502M0 | 1 | 0.5 | 2 | 0.11 | 0.05 | 0.16 |
| RCMT0602M0 | 1.5 | 0.5 | 2.4 | 0.15 | 0.05 | 0.17 |
| RCMT060300 | 1.5 | 0.5 | 2.4 | 0.15 | 0.05 | 0.17 |
| RCMT060300-SM | 0.8 | 0.26 | 1.6 | 0.08 | 0.08 | 0.05 |
| RCMT0803M0 | 2 | 0.8 | 3.2 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| RCMT0803M0-SM | 1 | 0.33 | 2 | 0.08 | 0.08 | 0.06 |
| RCMT09T300 | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT09T300-M0 | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT09T300-SM | 1.5 | 0.4 | 2.5 | 0.1 | 0.09 | 0.08 |
| RCMT10T3M0 | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT10T3M0-SM | 1.5 | 0.4 | 2.5 | 0.1 | 0.09 | 0.08 |
| RCMT120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT120400-M0 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.29 | 0.08 | 0.37 |
| RCMT120400-SM | 2 | 0.5 | 3 | 0.16 | 0.1 | 0.1 |
| RCMT1204M0 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT1204M0-SM | 2 | 0.5 | 3 | 0.12 | 0.1 | 0.1 |
| RCMT1606M0 | 3.5 | 1.6 | 6.4 | 0.37 | 0.1 | 0.51 |
| RCMT1606M0-SM | 2.5 | 0.65 | 4 | 0.16 | 0.15 | 0.12 |
| RCMT190600 | 4 | 2 | 8 | 0.45 | 0.13 | 0.63 |
| RCMT2006M0 | 4 | 2 | 8 | 0.45 | 0.13 | 0.63 |
| SCGW09T304S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGW09T304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGW09T308S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SCGW09T308S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGW09T308T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGX09T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.31 | 0.16 | 0.62 |
| SCMT09T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.16 | 0.08 | 0.24 |
| SCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.24 |
| SCMT09T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.16 | 0.08 | 0.24 |
| SCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.24 |
| SCMT09T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.16 | 0.08 | 0.24 |
| SCMT09T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SCMT09T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.16 | 0.08 | 0.31 |
| SCMT09T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SCMT09T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.16 | 0.08 | 0.31 |
| SCMT09T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SCMT09T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.26 |
| SCMT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.41 |
| SCMT09T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SCMT09T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT09T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT09T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120404-MM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.19 | 0.09 | 0.28 |
| SCMT120404-PM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.19 | 0.09 | 0.28 |
| SCMT120404-UR | 2.5 | 1 | 5 | 0.26 | 0.16 | 0.31 |
| SCMT120408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.25 | 0.12 | 0.37 |
| SCMT120408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.25 | 0.12 | 0.37 |
| SCMT120408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.25 | 0.12 | 0.37 |
| SCMT120408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120408-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.41 |
| SCMT120408-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SCMT120412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.37 | 0.18 | 0.52 |
| SCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.3 | 0.14 | 0.45 |
| SCMT120412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.37 | 0.18 | 0.52 |
| SCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.3 | 0.14 | 0.45 |
| SCMT120412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.37 | 0.18 | 0.52 |
| SCMT120412-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.26 | 0.16 | 0.41 |
| TCEX050100L-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.04 | 0.01 | 0.06 |
| TCEX050100R-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.04 | 0.02 | 0.06 |
| TCEX050101L-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.05 | 0.01 | 0.07 |
| TCEX050101R-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.06 | 0.02 | 0.1 |
| TCEX06T100L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.05 | 0.01 | 0.07 |
| TCEX06T100R-F | 0.5 | 0.05 | 1.5 | 0.05 | 0.01 | 0.07 |

RUS

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TCEX06T101L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.08 | 0.01 | 0.12 |
| TCEX06T101R-F | 0.08 | 0.05 | 1.5 | 0.08 | 0.01 | 0.12 |
| TCEX06T102L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.08 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX090200L-F | 0.3 | 0.05 | 1.2 | 0.04 | 0.01 | 0.07 |
| TCEX090200R-F | 0.4 | 0.05 | 1.4 | 0.06 | 0.01 | 0.08 |
| TCEX090201L-F | 0.4 | 0.05 | 1.2 | 0.05 | 0.02 | 0.08 |
| TCEX090201R-F | 0.6 | 0.05 | 2 | 0.07 | 0.02 | 0.1 |
| TCEX090202L-F | 0.4 | 0.05 | 1.2 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX110300L-F | 0.5 | 0.05 | 1.5 | 0.05 | 0.01 | 0.08 |
| TCEX110300R-F | 0.8 | 0.05 | 4 | 0.07 | 0.01 | 0.1 |
| TCEX110301L-F | 0.6 | 0.05 | 1.7 | 0.06 | 0.02 | 0.1 |
| TCEX110301R-F | 0.8 | 0.05 | 4 | 0.08 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110302L-F | 0.7 | 0.05 | 2 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT06T102L-K | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT06T102R-K | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT06T104L-K | 0.5 | 0.15 | 0.7 | 0.05 | 0.03 | 0.14 |
| TCGT06T104R-K | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.07 | 0.03 | 0.2 |
| TCGT090202L-K | 0.3 | 0.1 | 0.84 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT090202R-K | 0.3 | 0.1 | 1.2 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT090204L-K | 0.5 | 0.15 | 0.84 | 0.07 | 0.03 | 0.14 |
| TCGT090204R-K | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.1 | 0.03 | 0.2 |
| TCGT090204-UM | 1 | 0.5 | 2.25 | 0.2 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110201-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| TCGT110202L-K | 0.3 | 0.1 | 1.05 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT110204L-K | 0.5 | 0.15 | 1.05 | 0.07 | 0.03 | 0.18 |
| TCGT110204R-K | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110204-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110208-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| TCGT110301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| TCGT110302L-K | 0.3 | 0.1 | 1.05 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT110302R-K | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT110302-UM | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT110304L-K | 0.5 | 0.15 | 1.05 | 0.07 | 0.03 | 0.18 |
| TCGT110304R-K | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110304-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110308-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| TCGT16T304-UM | 1.5 | 0.5 | 2.8 | 0.11 | 0.08 | 0.18 |
| TCGT16T308-UM | 1.5 | 0.5 | 2.8 | 0.14 | 0.12 | 0.25 |
| TCGW06T102S01020E | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| TCGW06T102T01020E | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| TCGW06T104S01020E | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW06T104S01020E | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW090204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW090204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW090204S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110202T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.05 | 0.1 |
| TCGW110204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110204S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110208S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110208S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110304S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX06T104-AL | 1 | 0.5 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX06T104L-WK | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.15 | 0.03 | 0.25 |
| TCGX06T104R-WK | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.15 | 0.03 | 0.25 |
| TCGX090202-AL | 1 | 0.3 | 4 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| TCGX090204-AL | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX090204L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.2 | 0.04 | 0.28 |
| TCGX090204R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.2 | 0.04 | 0.28 |
| TCGX110202-AL | 1 | 0.3 | 5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| TCGX110204-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX110204L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX110204R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX110208-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCGX110302-AL | 1 | 0.3 | 5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| TCGX110304-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX110304L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX110304R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TCGX110308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCGX16T304-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX16T308-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T102-MF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T102-PF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| TCMT06T102-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT06T104-KF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T104-MF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T104-PF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T104-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMT06T108-KF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT06T108-MF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT06T108-PF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT090202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT090202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090202-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090202-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT090204-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT090204-KM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090204-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT090204-MM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090204-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT090204-PM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMT090204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.06 | 0.3 |
| TCMT090204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCMT090208-KM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT090208-MM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT090208-PM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT090208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT090208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT110202-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT110204-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMT110204-UM | 1.25 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCMT110204-UR | 2 | 1 | 3 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| TCMT110208-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT110208-UM | 1.25 | 0.5 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT110208-UR | 2 | 1 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.4 |
| TCMT110302-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT110302-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT110302-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110304-KM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110304-MM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110304-PM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-KF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT110308-KM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110308-KR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110308-KR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110308-MF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT110308-MM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110308-MR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110308-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT110308-PM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110308-PR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110312-KM | 0.65 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.31 |
| TCMT110312-KR | 1.5 | 0.9 | 3 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT110312-PM | 0.67 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.31 |
| TCMT16T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT16T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT16T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT16T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T304-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCMT16T304-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| TCMT16T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT16T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TCMT16T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT16T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT16T308-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT16T308-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TCMT16T312-KM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-MM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-PM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| TCMT220408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMT220412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMT220412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMW090204FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110204FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110208FP | 1 | 0.1 | 1.9 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMW110304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110308FP | 1 | 0.1 | 1.9 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMW16T304FLP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T304FRP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T308FP | 1 | 0.1 | 3.1 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMX090202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| TCMX090204-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.3 |
| TCMX090208-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| TCMX110302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| TCMX110304-WF | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| TCMX110308-WF | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMX110308-WM | 1.2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TCMX16T304-WF | 1.2 | 0.3 | 3.5 | 0.2 | 0.07 | 0.35 |
| TCMX16T308-WF | 1.2 | 0.3 | 3.5 | 0.25 | 0.12 | 0.5 |
| TCMX16T308-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VBGT160401-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VBGT160402-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VBGT160404-UM | 1.25 | 0.3 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| VBGT160408-UM | 1.25 | 0.3 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| VBGW110302S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| VBGW110302T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| VBGW110304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160408S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBGW160408S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBGW160408T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBMT110202-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| VBMT110204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT110208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| VBMT110302-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110302-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110302-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| VBMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110308-KF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110308-MF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110308-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110312-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.15 | 0.08 | 0.31 |
| VBMT160402-KF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160402-MF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160402-PF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.05 | 0.14 |
| VBMT160404-KF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-KM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| VBMT160404-MF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-MM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| VBMT160404-PF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-PM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| VBMT160404-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| VBMT160404-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| VBMT160408-KF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-KM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-KR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-MF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-MM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-MR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-PF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-PM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-PR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| VBMT160408-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VBMT160412-KM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-KR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-MF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| VBMT160412-MM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-MR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-PF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| VBMT160412-PM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-PR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| VBMT160412-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| VCET110301-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| VCET110302-UM | 0.5 | 0.2 | 4 | 0.03 | 0.02 | 0.08 |
| VCEX110300L-F | 1 | 0.03 | 3 | 0.05 | 0.01 | 0.14 |
| VCEX110300R-F | 1 | 0.03 | 4 | 0.05 | 0.01 | 0.2 |
| VCEX110301L-F | 1 | 0.05 | 3 | 0.07 | 0.01 | 0.21 |
| VCEX110301R-F | 1 | 0.05 | 4 | 0.1 | 0.01 | 0.3 |
| VCGT110301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VCGT110302-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VCGT110304-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| VCGX110202-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VCGX110204-AL | 1.5 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX110302-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VCGX110304-AL | 1.5 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX160404-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX160408-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| VCGX160412-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.8 |
| VCGX220520-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.6 | 0.25 | 1 |
| VCGX220530-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.6 | 0.25 | 1 |
| VCMT110302-PF | 0.3 | 0.07 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.13 |
| VCMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-MM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| VCMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-PM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| VCMT110308-KM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMT110308-MM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMT110308-PM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMW110204FP | 0.5 | 0.1 | 3.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMW110304FP | 0.5 | 0.1 | 3.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMW160408FP | 1 | 0.1 | 2.8 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| VCMW160412FP | 1 | 0.1 | 2.1 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |

RUS

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины T-Max® для точения

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNGN120708T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| CNGN160716T01020 | 2 | 1 | 3 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120412S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.1 | 0.6 |
| CNGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120412T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| CNGN120416S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.1 | 0.6 |
| CNGN120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120708T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120712T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120716T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| CNGN160708T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN160712T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150408T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGN150412T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150708T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGN150712T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150712T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| DNGN150716K07015 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.05 | 0.6 |
| DNGN150716T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150716T07015 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.05 | 0.6 |
| RCGX060600E | 0.8 | 0.4 | 1.6 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| RCGX060600T01020 | 0.9 | 0.1 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX090700E | 1.2 | 0.6 | 2.4 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| RCGX090700T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX090700T07015 | 2.7 | 0.1 | 3.6 | 0.25 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RCGX120700K15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX120700T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| RCGX120700T15015 | 2 | 1 | 3 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| RCGX151000T20015 | 4.5 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX191000K20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX191000T20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN060300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN090300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN090300T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RNGN120300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN120400E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RNGN120400S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN120400T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN120400T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| RNGN120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RNGN120700K15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RNGN120700T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| RNGN120700T15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN150700T01020 | 2.25 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN150700T20015 | 2.25 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN190700E | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.11 | 0.11 | 0.11 |
| RNGN190700K20015 | 2.85 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| RNGN190700T01020 | 2.85 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| RNGN190700T20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RPGN060300E | 0.9 | 0.4 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN060300T01020 | 0.9 | 0.4 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN090300E | 1.35 | 0.6 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN090300T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RPGN120400E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN120400T01020 | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RPGX060600T01020 | 1.8 | 0.4 | 3.6 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGX090700E | 1.2 | 0.6 | 2.4 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| RPGX090700T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGX120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RPGX120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| SNGN120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN090308T01020 | 0.9 | 0.1 | 2.7 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN090312S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |
| SNGN090312T01020 | 0.9 | 0.1 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120408T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120412E | 2 | 1 | 4 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN120412S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |

| Пластины | Глубина резания $a_p$ = мм | | | Подача $f_n$ = мм/об | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| SNGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120412T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.52 |
| SNGN120416S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |
| SNGN120416T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120708T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120708T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120712E | 2 | 1 | 4 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN120712T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120712T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.52 |
| SNGN120716K15015 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.05 | 0.62 |
| SNGN120716T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120716T15015 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.05 | 0.62 |
| SNGN150708T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN150716T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN150716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN190716T01020 | 1.9 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN190724E | 4 | 2 | 6 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN190724T01020 | 1.9 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SPGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SPGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SPUN120304FP | 0.5 | 0.1 | 3.7 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| TNGN110308T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160408T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160412T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGN160416T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| TNGN160708T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160712T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TPGN110304T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.09 | 0.07 | 0.1 |
| TPGN110308T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TPGN160304T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.09 | 0.07 | 0.1 |
| TPGN160308E | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.2 | 0.05 | 0.36 |
| TPGN160308T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TPGN160312T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TPUN110304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FLP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FRP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |

## Пластины CoroTurn® 300 для точения

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3-80-101104-8-L4 | 1.2 | 0.25 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| 3-80-101108-8-L4 | 1.6 | 0.5 | 3 | 0.22 | 0.12 | 0.32 |
| 3-80-101108-8-M5 | 2.5 | 0.8 | 3.8 | 0.32 | 0.2 | 0.45 |
| 3-80-101108-8-M5W | 2.5 | 0.5 | 3.8 | 0.45 | 0.2 | 0.6 |
| 3-80-101112-8-L4 | 2 | 0.65 | 3 | 0.25 | 0.15 | 0.35 |
| 3-80-101112-8-M5 | 3 | 1.2 | 3.8 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| 3-80-101112-8-M5W | 3 | 0.8 | 3.8 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |

## Пластины CoroTurn® Prime для точения

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CP-A1104-L5 | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-A1108-L5 | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-A1108-L5W | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-B1108-M5 | 2 | 0.5 | 4 | 0.59 | 0.31 | 1.21 |
| CP-B1108-M5W | 2 | 0.5 | 4 | 0.59 | 0.31 | 1.21 |

## Пластины CoroTurn® TR для точения

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| TR-DC1304-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TR-DC1304S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TR-DC1308-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.24 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TR-DC1312-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TR-VB1302-F | 0.3 | 0.05 | 1 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TR-VB1304-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.15 | 0.06 | 0.35 |
| TR-VB1304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TR-VB1308-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |
| TR-VB1308S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TR-VB1312-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |

# Сплавы для точения

**P** **Сталь, стальное литье, мартенситная нержавеющая сталь, ковкий чугун со сливной стружкой**

## Основные марки сплавов

**GC4305 (HC)** - P05 (P01-P15)
Сплав с покрытием CVD, рекомендуется для черновой и получистовой обработки стали в стабильных условиях с высокой скоростью съёма металла. Выдерживает высокие температуры.

**GC4315 (HC)** - P15 (P01-P30)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и черновой непрерывной или лёгкой прерывистой обработки стали и стального литья.

**GC4325 (HC)** - P25 (P10-P40)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и черновой обработки стали и стального литья. Этот сплав работает как с непрерывным, так и с прерывистым резанием при высокой скорости съёма металла. Сплав с широким диапазоном применения.

**GC4335 (HC)** - P35 (P25-P45)
Сплав с покрытием CVD для надёжного точения стали в сложных условиях. Идеально подходит для обработки сложных поверхностей, при проблемах с вибрацией, для резания с тяжёлыми ударами и для нестабильных условий.

## Дополнительные марки сплавов

**GC1525 (HC)** – P15 (P05-P25)
Кермет с покрытием PVD для чистовой и получистовой обработки низкоуглеродистой и низколегированной стали. Для использования там, где требуется хорошее качество поверхности при средней и высокой скорости резания. $f_n$ x $a_p$ < 0,35 мм$^2$.

**CT5015 (HT)** – P10 (P01-P20)
Кермет без покрытия для чистовой обработки с высокими требованиями к качеству поверхности. $f_n$ x $a_p$ < 0,35 мм$^2$

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

RUS

# Сплавы для точения

**M** **Аустенитная нержавеющая сталь, стальные отливки, марганцовистая сталь, легированный и ковкий чугун, автоматная сталь.**

## Основные марки сплавов

**GC2015 (HC)** – M15 (M05-M25)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и получистовой обработки. Хороший выбор для непрерывного резания на средних и высоких скоростях.

**GC2025 (HC)** – M25 (M15-M35)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для черновой и получистовой обработки. Этот сплав хорошо работает при прерывистом резании.

**GC2220 (HC)** - M20 (M15-M30)
Сплав, оптимизированный для обработки нержавеющей стали. Для наружного и внутреннего, чернового и получистового точения, как с применением, так и без применения СОЖ. Для непрерывного и лёгкого прерывистого резания в стабильных условиях на высоких и средних скоростях.

**GC2035 (HC)** – M35 (M25-M40)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Для получистовой и черновой обработки на низких и средних скоростях резания.

## Дополнительные марки сплавов

**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Рекомендуется для резания при низкой подаче или средней скорости резания.

**GC1125 (HC)** - M25 (M10-M30)
Сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сплавы для точения

## K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

### Основные марки сплавов

**GC3210 (HC)** – K10 (K01-K20)
Твёрдый сплав с покрытием CVD. Для обработки всех видов чугуна в хороших и средних условиях. Подходит для непрерывного и прерывистого резания.

**GC3225 (HC)** – K25 (K15-K35)
Твёрдый сплав с покрытием CVD. Для обработки всех видов чугуна в средних и тяжёлых условиях. Подходит для прерывистого резания с лёгкими и тяжёлыми ударами.

**CC6190 (CN)** – K10 (K05 – K15)
Керамика на основе нитрида кремния. Для высокоскоростной черновой, получистовой и чистовой обработки чугуна в хороших условиях. Способен работать в условиях лёгкого прерывистого резания.

### Дополнительные марки сплавов

**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)
Твёрдый сплав без покрытия. Для обработки чугуна на средних и низких скоростях и с большой подачей.

**CB7525 (BN)** - K05 (K01-K10)
Сплав на основе кубического нитрида бора. Для высокоскоростной чистовой обработки серого чугуна как при непрерывном, так и при прерывистом резании.

**CC650 (CM)** – K01 (K01-K05)
Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Рекомендуется для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна и отбеленного чугуна в хороших условиях.

**CB7925 (BN)** - K05 (K01-K10)
Сплав на основе кубического нитрида бора. Подходит для обработки как серого, так и отбеленного чугуна при непрерывном и прерывистом резании.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

| | |
|---|---|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

**Минералокерамика:**

| | |
|---|---|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

**Алмаз:**

| | |
|---|---|
| DP | Поликристаллический алмаз[1)] |

**Нитриды бора:**

| | |
|---|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора[1)] |

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

RUS

# Сплавы для точения

## N Цветные металлы

### Основные марки сплавов



**H10 (HW)** – N15 (N01-N25)
Твёрдый сплав без покрытия. Для чернового, получистового и чистового точения алюминиевых сплавов.



**CD05** – N01 (N01-N10)
Поликристаллический искусственный алмаз для чистовой и получистовой обработки очень абразивных цветных металлов и неметаллических материалов, матричных композитов (MMC), стеклопластика, волокнистых плит и древесно-слоистого пластика.



**CD10 (DP)** – N05 (N01-N10)
Поликристаллический искусственный алмаз для чистовой и получистовой обработки очень абразивных цветных металлов и неметаллических материалов.

### Дополнительные марки сплавов



**H13A (HW)** - N15 (N05-N25)
Твёрдый сплав без покрытия для получистового и чернового точения алюминиевых сплавов.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сплавы для точения

## S Жаропрочные сплавы

### Основные марки сплавов

**CC6160 (CA)** – S10 (S05-S20)
Керамика на основе SiAlON. Идеально подходит для обработки карманов и профильного точения труднообрабатываемых жаропрочных сплавов. Обеспечивает надёжную и стабильную обработку, высокую скорость съёма металла. Подходит для выполнения множества операций от черновой до получистовой обработки.

**CC6060 (CA)** - S10 (S05-S20
Керамика на основе SiAlON для обработки предварительно обработанных материалов в стабильных условиях.

**CC670 (CA)** – S15 (S05-S25)
Армированная нитевидными кристаллами керамика на основе SiAlON. Следует использовать главным образом при неблагоприятных условиях.

**CC6065 (CA)** – S15 (S10-S20)
Керамика на основе SiAlON. Хорошо подходит для первого этапа обработки при полупрерывистых операциях, а также обработки поковочной корки и других операций, где требуется прочность.

**GC1105 (HC)** – S15 (S05-S20)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Подходит для чистовой и получистовой обработки.

**S05F (HC)** – S05 (S05-S15)
Твёрдый сплав с покрытием CVD. Для высокоскоростной чистовой обработки или длительного резания на более низких скоростях. Для областей применения, где риск образования проточин не является преобладающим фактором.

**GC1115 (HC)** – S20 (S15-S25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав имеет отличные характеристики в сочетании с острокромочными геометриями. Подходит для получистового и чернового точения материалов, склонных к налипанию.

### Дополнительные марки сплавов

**CC650 (CM)** – S05 (S01-S10)
Смешанная керамика на основе $Al_2O_3$. Для получистовой обработки жаропрочных сплавов.

**GC1125 (HC)** – S25 (S20-S30)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для использования на низких скоростях или для ненагруженного прерывистого резания.

**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)
Твёрдый сплав без покрытия для низких и умеренных скоростей резания.

## S Сплавы на основе титана

### Основные марки сплавов

**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)
Твёрдый сплав без покрытия для низких и умеренных скоростей резания.

### Дополнительные марки сплавов

**GC1115 (HC)** – S20 (S15-S25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав имеет отличные характеристики в сочетании с острокромочными геометриями. Подходит для получистового и чернового точения материалов, склонных к налипанию.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.



SANDVIK Coromant

RUS

# Сплавы для точения

## H Материалы высокой твёрдости

### Основные марки сплавов

**CB7105 (BN)** - H05 (H01-H10)
Для непрерывного резания, небольшой глубины резания и небольшой толщины стружки при высокой скорости резания.

**CB7015 (BN)** - H10 (H05 - H15)
Сплав на основе кубического нитрида бора. Для непрерывного и лёгкого прерывистого резания стали высокой твёрдости с высокой скоростью.

**CB7115 (BN)** - H15 (H10-H20)
Для непрерывного и легкого прерывистого резания или со стружкой большой толщины при средней и высокой скорости резания.

**CB7025 (BN)** - H15 (H10-H20)
Сплав на основе кубического нитрида бора для закалённых чёрных металлов. Подходит для прерывистого резания цементированной и подшипниковой стали со средней скоростью.

**CB7125** - H25
Среднее содержание кубического нитрида бора и новое PVD-покрытие с хорошей стойкостью к выкрашиванию и увеличенным ресурсом инструмента.

**CB7135** - H35
Высокое содержание кубического нитрида бора обеспечивает высочайшую стойкость к выкрашиванию и прогнозируемость обработки при тяжёлом прерывистом резании.

### Дополнительные марки сплавов

**CB7525 (BN)** - H25 (H20-H30)
Сплав на основе кубического нитрида бора. Высокая прочность кромки делает его хорошим дополнительным сплавом для прерывистого резания стали высокой твёрдости.

**CC6050 (CA)** - H05 (H01-H10)
Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Для лёгкой непрерывной чистовой обработки.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

| | |
|---|---|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

**Минералокерамика:**

| | |
|---|---|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

**Алмаз:**

| | |
|---|---|
| DP | Поликристаллический алмаз[1)] |

**Нитриды бора:**

| | |
|---|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора[1)] |

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.



# Отрезка и обработка канавок


## CoroCut® 1-2 B3

Обзор B4
Пластины B5-B24
Инструмент для наружной обработки B25-B45

Инструмент для внутренней обработки B46-B49

## CoroCut® QD B50

Обзор B51
Пластины B52-B56
Инструмент для наружной обработки B57-B68

## CoroCut® QF B69

Пластины B70-B72
Инструмент для наружной обработки B73-B84
Инструмент для внутренней обработки B85-B86

## CoroCut® 3 B87

Обзор B88
Пластины B89-B92
Инструмент для наружной обработки B93-B95

## CoroCut® XS B96

Пластины B97-B98
Инструмент для наружной обработки B99-B100

## T-Max® Q-Cut B101

Пластины B102-B103
Инструмент для наружной обработки B104-B106

Инструмент для внутренней обработки B107-B111

## CoroThread® 266 B112

Пластины B113
Инструмент для внутренней обработки B114

## CoroTurn® XS B115

Режущие инструменты B116-B121
Адаптеры F2

## CoroCut® MB B122

Режущие инструменты B123-B128
Адаптеры F2

| | | Обработка наружных канавок | | Обработка внутренних канавок | | Обработка торцевых канавок | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CW | CDX | DMIN | CDX | DAXIN | CDX |
| CoroCut® 1-2 | 2-кромочная обработка канавок, обработка торцевых канавок и профильная обработка | 1.5-15 мм | 7-120 мм | 25-60 мм | 5-13 мм | Ø34 мм | 12-28 мм |
| CoroCut® QD | Для отрезки и обработки глубоких канавок | 1–8 мм | 10–80 мм | | | | |
| CoroCut® QF | Для обработки торцевых канавок | | | | | Ø 30–60 мм | 20–50 мм |
| CoroCut® 3 | 3-кромочная обработка узких наружных канавок | 0.5-3.18 мм | <6,4 мм | | | | |
| CoroCut® XS | Обработка наружных канавок и торцевых канавок малого диаметра | 0.5-2.5 мм | <8,5 мм | | | | |
| CoroTurn® XS | Обработка внутренних канавок и торцевых канавок малого диаметра | | | 4.2-8 мм | 0.8-2.5 мм | Ø1-8 мм | 2-30 мм |
| CoroCut® MB | Обработка внутренних и торцевых канавок с высокой точностью | | | 10-20 мм | 2-8 мм | Ø6-12 мм | 1,5-10 мм |
| T-Max® Q-Cut | Обработка внутренних и торцевых канавок | | | 12-50 мм | 2-8 мм | Ø16 мм | 9-20 мм |
| CoroThread® 266 | Для трудных операций обработки наружных и внутренних канавок | 1,10–4,15 мм | 1,3–2,6 мм | 20-25 мм | 1,3-2,2 мм | | |

RUS

# CoroCut® 1-2

## Операции отрезки, профильной обработки и обработки канавок

### Область применения

- Отрезка
- Обработка наружных канавок
- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка




### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Прочный инструментальный материал - сталь с высокой усталостной прочностью
- Адаптеры типа "подключай и работай" обеспечивают легкое подсоединение системы подачи СОЖ
- Легкая смена режущих пластин: без применения динамометрического ключа – всегда корректное закрепление с помощью специального ключа

Примечание: На операциях отрезки и обработки канавок система CoroCut® 1-2 является наилучшим выбором при глубине обработки, позволяющей использовать 2-лезвийные режущие пластины.

www.sandvik.coromant.com/corocut1-2

### Пластины

- Сплавы и геометрии для всех областей применения и подач
- Режущие пластины также из сверхтвердых режущих материалов — PCD, CBN
- Пластины Wiper для повышения качества обработанной поверхности

### Инструменты

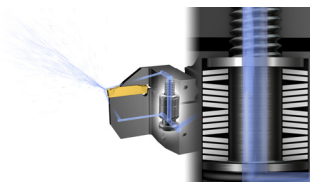
- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Державки QS™
- Отрезные лезвия
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

### Жесткое пружинное крепление

Система сочетает в себе жесткий пружинный зажимной механизм с направляющими на посадочной поверхности под режущую пластину и длинные режущие пластины для исключительной стабильности

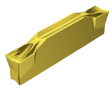
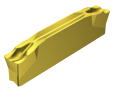
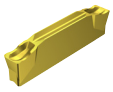
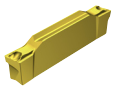
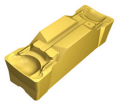
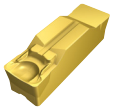
### Подвод СОЖ сверху и снизу

Доступны инструменты с верхним и нижним подводом СОЖ для наилучшего контроля над стружкодроблением и высокой стойкости инструмента

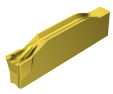
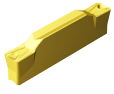
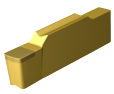


B4 B4 B4 H35

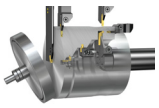
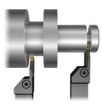
# Пластины

| | Отрезка | | | | Обработка канавок | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **123-CF** | **123-CM** | **123-CR** | **123-CS** | **123-GF** | **123-GM** | **123-GM** | **123-GR** | **123-GS** |
| Ширина пластины, мм | 2.50-4.00 | 1.50-5.00 | 2.50-6-00 | 1.50-3.00 | 1.50-8.00 | 2.00-11.00 | 12.00-15.00 | 15.00 | 2.00-4.00 |
| Стр. | B5 | B6 | B7 | B8 | B9 | B11 | B12 | B12 | B14 |

| | Обработка канавок<br>Материалы высокой твёрдости | Профильная обработка | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **123-S** | **123-RO** | **123-RM** | **123-AM** | **123-RS** | **123-RE** | **123-RO** | **123-RS** |
| Ширина пластины, мм | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 3.00-8.00 | 6.00-8.00 | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 2.00-4.00 | 2.00-4.00 |
| Стр. | B13 | B18 | B19 | B22 | B24 | B23 | B20 | B20 |

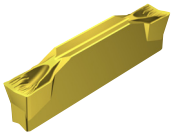
| | Профильная обработка<br>Материалы высокой твёрдости | | Точение | | |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **123-S** | **123-RE** | **123-TF** | **123-TM** | **123-XB** |
| Ширина пластины, мм | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-5.00 |
| Стр. | B24 | B23 | B15 | B16 | B17 |

# Инструменты

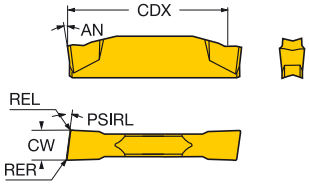
| |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|
| **Инструмент** | **Отрезка и обработка канавок** | **Отрезка** | **Обработка канавок** | **Обработка торцевых канавок** | **Профильная обработка** |
| Coromant Capto® | B25-B27 | | | B38 | |
| Отрезные лезвия | | B33-B34 | | | |
| Призматические державки | B28-B31 | | B35 | B39 | B43 |
| Державки QS | B32 | | | B40 | |
| Резцовые головки SL для наружной обработки | | | B36-B37 | B41-B42 | B44-B45 |
| Резцовые головки SL для внутренней обработки | | | B46 | | |
| Расточные оправки для внутренней обработки | | | B47-B48 | | B49 |

RUS

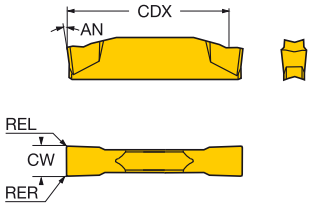
# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



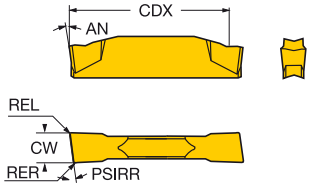
L123x2-CF



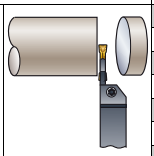

N123x2-CF




R123x2-CF




## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P | | | | | M | | | | K | | N | | | S | | | | H | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 525 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 2135 | 4325 | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 2135 | AN |
| Чистовая обработка |  | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 18.4 | 5° | | L123F2-0250-0501-CF | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 18.3 | 5° | | L123G2-0300-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.2 | 5° | | L123H2-0400-0501-CF | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 18.4 | | | N123F2-0250-0001-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 18.4 | | | N123G2-0300-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.3 | | | N123H2-0400-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 18.4 | | 5° | R123F2-0250-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 18.3 | | 5° | R123G2-0300-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.2 | | 5° | R123H2-0400-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |

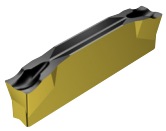
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

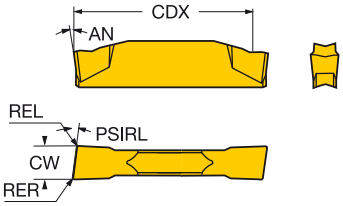
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17 H4

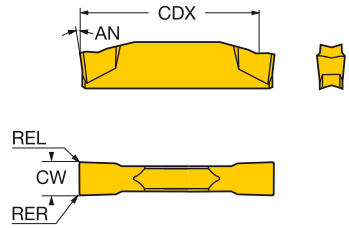
# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



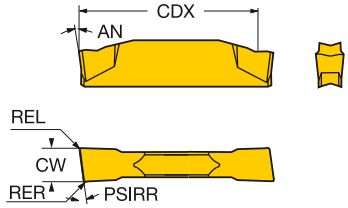
L123x2-CM



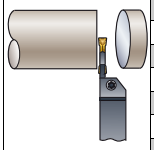
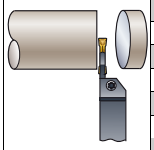

N123x2-CM




R123x2-CM




## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | N 1105 | N 1125 | N 2135 | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | H 2135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | 5° | | L123E2-0200-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | 5° | | L123F2-0250-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | 5° | | L123G2-0300-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | 5° | | L123H2-0400-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | 5° | | L123J2-0500-0502-CM | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | | 5° | R123E2-0200-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | 5° | R123F2-0250-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | | 5° | R123G2-0300-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | 5° | R123H2-0400-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | 5° | R123J2-0500-0502-CM | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| |  | D | 1.50 | 0.20 | 0.20 | 12.9 | | | N123D2-0150-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | | | N123E2-0200-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | | N123F2-0250-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | | N123G2-0300-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | | N123H2-0400-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | | N123J2-0500-0002-CM | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

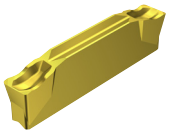
N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

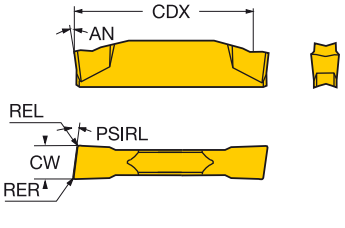
B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

RUS

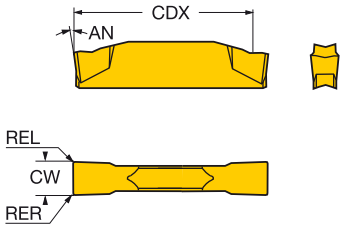
# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



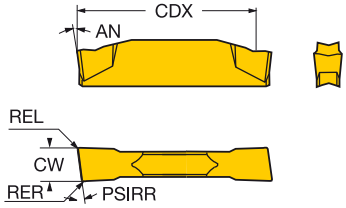
L123x2-CR



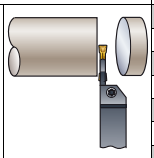

N123x2-CR




R123x2-CR




## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P | | | | | | M | | | | K | | | | N | | | S | | | | | H | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 525 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 2135 | 3115 | 4325 | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 2135 | AN |
| Черновая обработка |  | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | 18.9 | 5° | | L123F2-0250-0503-CR | | ★ | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | | | | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.8 | 5° | | L123G2-0300-0503-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.7 | 5° | | L123H2-0400-0503-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.6 | 5° | | L123J2-0500-0504-CR | | ★ | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | | | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | 18.9 | | | N123F2-0250-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.8 | | | N123G2-0300-0003-CR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.7 | | | N123H2-0400-0003-CR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.7 | | | N123J2-0500-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.5 | | | N123K2-0600-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | 18.9 | | 5° | R123F2-0250-0503-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.8 | | 5° | R123G2-0300-0503-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.7 | | 5° | R123H2-0400-0503-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.6 | | 5° | R123J2-0500-0504-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ★ | 7° |

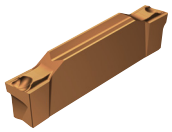
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

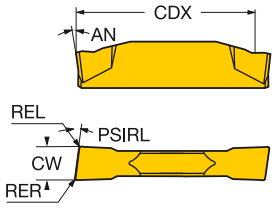
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CR | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CR | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CR | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

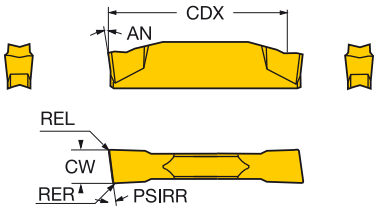
# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



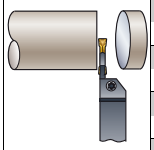
L123x2-CS




R123x2-CS




## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | 10° | | L123D2-0150-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | 15° | | L123D2-0150-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123E2-0200-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123E2-0200-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123F2-0250-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123F2-0250-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123G2-0300-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123G2-0300-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | | 10° | R123D2-0150-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | | 15° | R123D2-0150-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | R123E2-0200-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | R123E2-0200-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | R123F2-0250-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | R123F2-0250-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | R123G2-0300-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | R123G2-0300-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

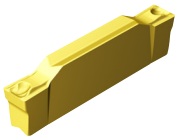
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| R123x2-CS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

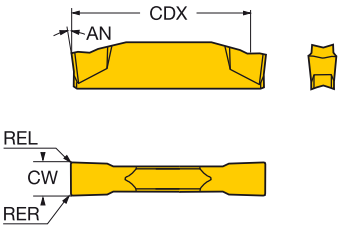
B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17



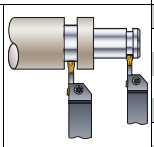
SANDVIK Coromant

# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок






## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | | N | | | | S | | | | H | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1105 | 1125 | 2135 | 525 | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | 2135 | AN |
| Чистовая обработка |  | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.3 | N123D2-0150-0001-GF | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 5° |
| | | E | 1.98 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0198-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0200-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 2.00 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123E2-0200-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 2.24 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0224-0002-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | F | 2.39 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0239-0002-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 2.39 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123F2-0239-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 2.46 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123F2-0246-0003-GF | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 2.67 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0267-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 2.79 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123F2-0279-0003-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0300-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123G2-0300-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 3.10 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0310-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0318-0002-GF | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 3.18 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123G2-0318-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 3.18 | 0.80 | 0.80 | 19.2 | N123G2-0318-0008-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 3.61 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123G2-0361-0003-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | H | 3.96 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0396-0002-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 3.96 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0396-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 3.96 | 0.80 | 0.80 | 24.4 | N123H2-0396-0008-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0400-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0400-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 4.52 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0452-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 4.70 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123H2-0470-0005-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 4.75 | 0.40 | 0.40 | 24.1 | N123H2-0475-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 4.75 | 0.80 | 0.80 | 24.1 | N123H2-0475-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 4.80 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123H2-0480-0005-GF | | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0500-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0500-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | J | 5.41 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123J2-0541-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 5.56 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123J2-0556-0005-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123K2-0600-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 0.40 | 0.40 | 24.1 | N123K2-0635-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 6.35 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123K2-0635-0005-GF | | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 6.35 | 0.80 | 0.80 | 24.1 | N123K2-0635-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 7.14 | 0.80 | 0.80 | 23.8 | N123K2-0714-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | L | 7.92 | 0.80 | 0.80 | 29.0 | N123L2-0792-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 8.00 | 0.20 | 0.20 | 29.6 | N123L2-0800-0002-GF | | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

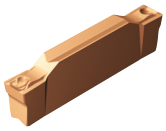
N = Нейтральное исполнение

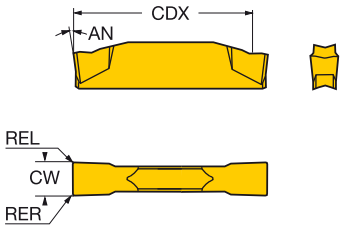
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-GF | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

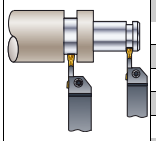
# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Для канавок под стопорные кольца**






## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | M | | | K | | N | | | S | | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1125 | H13A | 1105 | 1125 | H13A | GB | BN | AN |
| Чистовая обработка |  | E | 1.85 | 0.10 | 0.10 | 19.3 | N123E2-0185-0001-GF | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | | 2.15 | 0.10 | 0.10 | 19.3 | N123E2-0215-0001-GF | | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 7° |
| | | F | 2.65 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0265-0002-GF | | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 7° |
| | | G | 3.15 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0315-0002-GF | | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | H | 4.15 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0415-0002-GF | | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | J | 5.15 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123J2-0515-0002-GF | | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

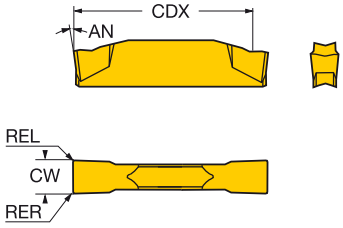
N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-GF (CIRCLIP) | 0.090 | 0.130 | -0.05 | 0.05 |

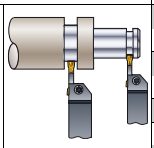
RUS

# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок






## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | | | | N | | | S | | | | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 3115 | 4325 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | AN |
| Получистовая обработка |  | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | N123E2-0200-0002-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | 18.4 | N123E2-0239-0002-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.2 | N123G2-0300-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 3.18 | 0.30 | 0.30 | 18.0 | N123G2-0318-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.0 | N123H2-0400-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | J | 4.75 | 0.30 | 0.30 | 22.6 | N123J2-0475-0003-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 22.9 | N123J2-0500-0004-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 22.7 | N123K2-0600-0004-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 6.35 | 0.25 | 0.25 | 22.6 | N123K2-0635-0003-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | | 7° |
| | | L | 7.92 | 0.30 | 0.30 | 28.7 | N123L2-0792-0003-GM | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 8.00 | 0.50 | 0.50 | 28.4 | N123L2-0800-0005-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | 7° |
| | | M | 9.05 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123M2-0900-0008-GM | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 10.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123M2-1000-0008-GM | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |

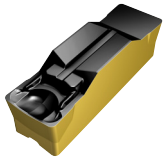
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

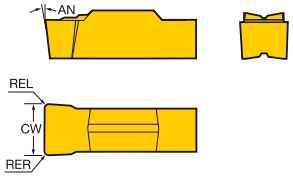
N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123E2-0200-0002-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123E2-0239-0002-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0300-0003-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0318-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0400-0003-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0475-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0500-0004-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123K2-0600-0004-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123K2-0635-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0792-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0800-0005-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123M2-0900-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123M2-1000-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

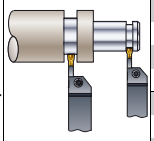
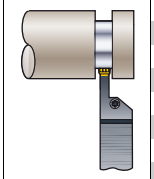
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок






## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | M | 9.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-0900-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | 7° |
| | | | 9.53 | 0.80 | 0.80 | N123M1-0953-0008-GM | | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 10.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-1000-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | 7° |
| | | | 11.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-1100-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | 7° |
| | | R | 12.00 | 0.80 | 0.80 | N123R1-1200-0008-GM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | 13° |
| | | | 12.70 | 0.80 | 0.80 | N123R1-1270-0008-GM | | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | 13° |
| | | | 15.00 | 0.80 | 0.80 | N123R1-1500-0008-GM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | 13° |
| Черновая обработка |  | R | 15.00 | 1.20 | 1.20 | N123R1-1500-0010-GR | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | | ☆ | | 13° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123M1-0900-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-0953-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-1000-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-1100-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123R1-1200-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1270-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1500-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1500-0010-GR | -0.080 | 0.080 | -0.10 | 0.10 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

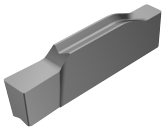


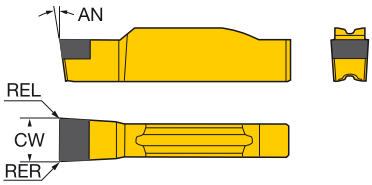
SANDVIK Coromant

RUS

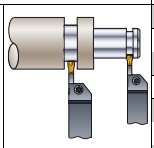
# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Обработка канавок в материалах высокой твёрдости**






## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | REL | RER | Код заказа | S 7015 | H 7015 | Размеры, мм GB | BN | AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | G | 3.00 | | 0.40 | 0.40 | N123G1-030004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | H | 4.00 | | 0.40 | 0.40 | N123H1-040004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | | 5.00 | | 0.40 | 0.40 | N123H1-050004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | J | 6.00 | | 0.40 | 0.40 | N123J1-060004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | N123L1-080008S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |

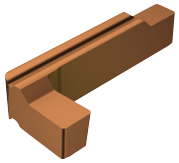
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

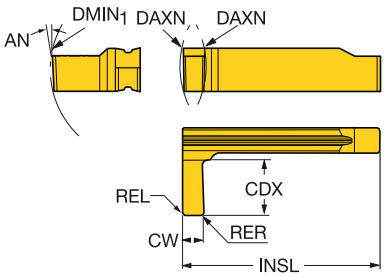
N = Нейтральное исполнение

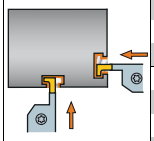
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x1..S | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок






| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | DMIN1 | DAXIN | Код заказа | P 1115 | M 1115 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | HX | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 6.0 | 44.0 | 96.0 | R/LG123H1-0400-0004-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | LX | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 6.0 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 9.0 | 62.0 | 139.0 | R/LG123L1-0400-0004-GS | ★ | ★ | 7° |

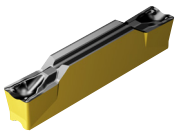
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

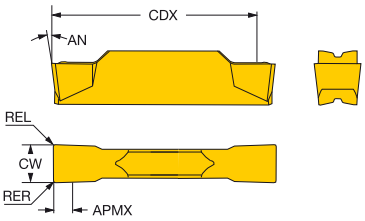
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| R/LG123..-GS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

RUS

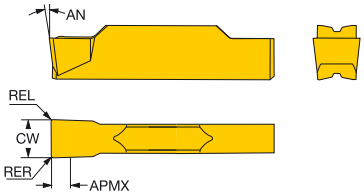
# Пластины CoroCut® 1-2 для точения



N123x2-TF

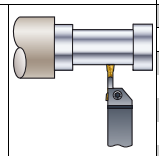



N123x1-TF

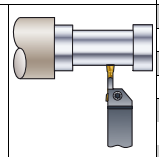



TECHNOLOGY Wiper

## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 4325 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | N123G1-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | N123H1-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | N123K1-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 4325 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.5 | N123G2-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123H2-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123J2-0500-0004-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123K2-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123L2-0800-0008-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

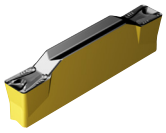
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

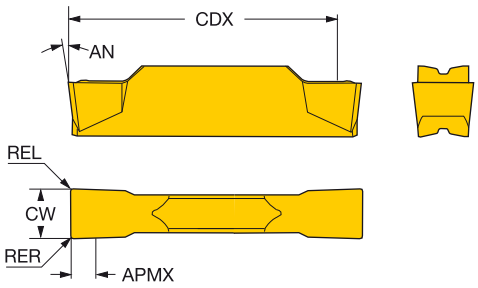
N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x1-TF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-TF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

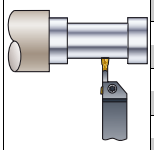
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Пластины CoroCut® 1-2 для точения






## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 4325 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | 18.4 | N123G2-0300-0004-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123H2-0400-0004-TM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.80 | 0.80 | 23.4 | N123H2-0400-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123J2-0500-0004-TM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 5.00 | 0.80 | 0.80 | 23.0 | N123J2-0500-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123K2-0600-0004-TM | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.00 | 0.80 | 0.80 | 23.0 | N123K2-0600-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123L2-0800-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 8.00 | 1.20 | 1.20 | 27.6 | N123L2-0800-0012-TM | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

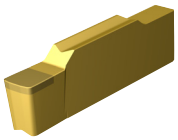
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

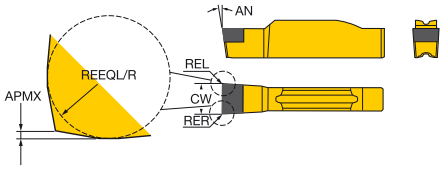
N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-TM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

RUS

# Пластины CoroCut® 1-2 для точения






## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | SSC | CW | REEQL | REEQR | REL | RER | Код заказа | H 7105 | H 7115 | GB | BN | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка | G | 3.00 | 1.60 | 1.60 | 0.40 | 0.40 | N123G1-0300S01025-XB | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | J | 5.00 | 2.60 | 2.60 | 0.20 | 0.20 | N123J1-0500S01025-XB | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

Размеры, мм

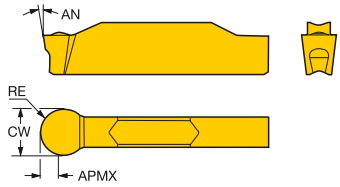
N = Нейтральное исполнение

H36 H17

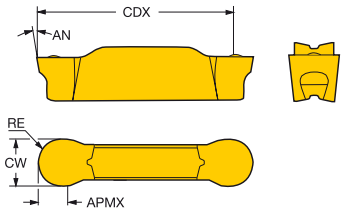
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



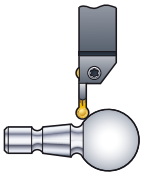
N123x1-RO



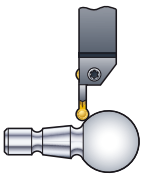

N123x2-RO




## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | Код заказа | P | | M | | | K | N | | S | | | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | 1125 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | AN |
| Чистовая обработка |  | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 3.18 | 1.59 | N123F1-0318-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 4.75 | 2.38 | N123H1-0475-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RO | | ★ | | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | 7° |

## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | P | | | M | | | | | K | | | N | | | | S | | | | | H | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | S05F | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | S05F | 2135 | AN |
| Чистовая обработка |  | E | 2.00 | 1.00 | 19.2 | N123E2-0200-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 2.39 | 1.20 | 19.0 | N123E2-0239-RO | | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | 7° |
| | | F | 3.00 | 1.50 | 18.7 | N123F2-0300-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.18 | 1.59 | 18.6 | N123F2-0318-RO | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | H | 3.96 | 1.98 | 23.3 | N123H2-0396-RO | | ★ | | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | | 4.00 | 2.00 | 23.3 | N123H2-0400-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.50 | 2.25 | 23.0 | N123H2-0450-RO | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 4.75 | 2.38 | 22.9 | N123H2-0475-RO | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | | 5.00 | 2.50 | 22.8 | N123H2-0500-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 3.18 | 22.0 | N123J2-0635-RO | | ★ | | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | K | 7.14 | 3.57 | 21.6 | N123K2-0714-RO | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | 27.3 | N123L2-0800-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x1-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |
| N123x2-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |

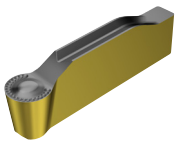
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17



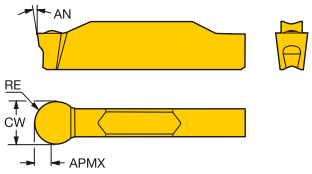
SANDVIK Coromant

RUS

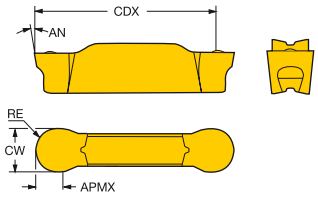
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



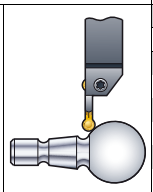
N123x1-RM



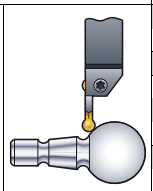

N123x2-RM




## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | Код заказа | P 1125 | P 2135 | P 3115 | M 1125 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | G | 4.00 | 2.00 | N123G1-0400-RM | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RM | ★ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | | 7° |

## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | P 1125 | P 2135 | P 3115 | P 525 | M 1125 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя |  | F | 3.00 | 1.50 | 18.6 | N123F2-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.18 | 1.59 | 18.6 | N123F2-0318-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 4.00 | 2.00 | 18.1 | N123G2-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 2.00 | 23.1 | N123H2-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.75 | 2.38 | 22.9 | N123H2-0475-RM | ★ | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 5.00 | 2.50 | 22.7 | N123H2-0500-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 3.18 | 22.0 | N123J2-0635-RM | ★ | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | 27.0 | N123L2-0800-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

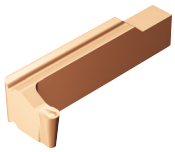
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

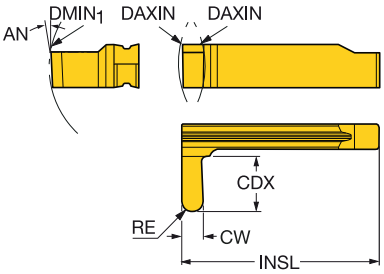
N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код заказа | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123F2-0300-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123F2-0318-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123G1-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0475-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0500-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J1-0600-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0600-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0635-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L1-0800-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0800-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

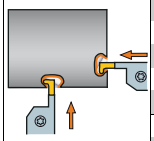
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки






## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | DMIN1 | DAXIN | Код заказа | P 1115 | M 1115 | S 1115 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | HX | 2.00 | 1.00 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-0010-RS | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-0015-RS | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 4.00 | 2.00 | 6.0 | 44.0 | 96.0 | R/LG123H1-0400-0020-RS | ★ | ★ | | 7° |
| | | LX | 2.00 | 1.00 | 6.0 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-0010-RS | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | | | 2.00 | 1.00 | 6.5 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 9.0 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-0015-RS | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 9.5 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 4.00 | 2.00 | 9.0 | 62.0 | 139.0 | R/LG123L1-0400-0020-RS | ★ | ★ | ★ | 7° |

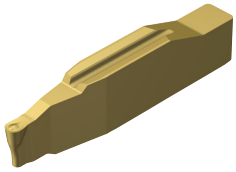
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
Минимально возможный диаметр врезания при точении торцевых канавок.

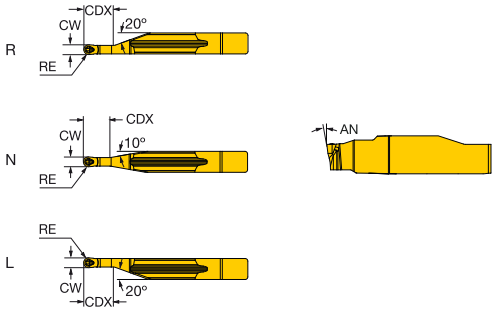
R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| R/LG123..-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |
| R/LG123..-RS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

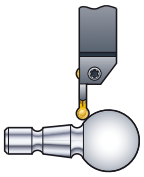
RUS

# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки






## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | P | | M | | | K | N | | S | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | 1125 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка |  | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HL | 1.50 | 0.75 | 4.0 | L123H1-0150-RO | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 1.50 | 0.75 | 4.0 | N123H1-0150-RO | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 1.50 | 0.75 | 4.0 | R123H1-0150-RO | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

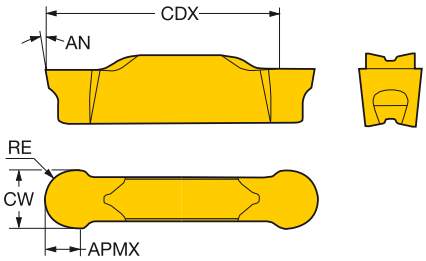
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B44 B130 H36

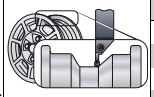
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

**Профильная обработка алюминия**






## Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | N H10 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-AM | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | 27.3 | N123L2-0800-AM | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

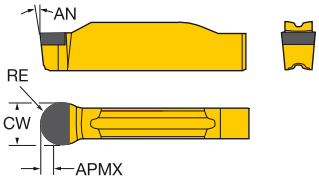
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-AM | -0.020 | 0.020 | -0.02 | 0.02 |

RUS

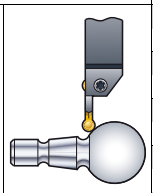
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

**Профильная обработка материалов высокой твёрдости и жаропрочных сплавов**






## Однолезвийные пластины CoroCut®

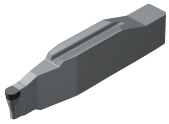
| | | SSC | CW | RE | Код заказа | S 7015 | H 7015 | H 7025 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 3.18 | 1.59 | N123F1-0318-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 6.35 | 3.18 | N123J1-0635-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

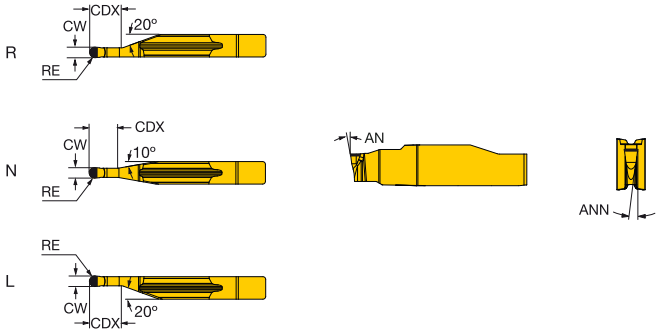
Размеры, мм

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

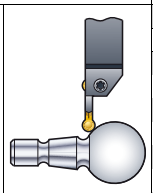
N = Нейтральное исполнение

N123x1-RE (SF)






## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | S 7015 | H 7015 | H 7025 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |

Размеры, мм

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

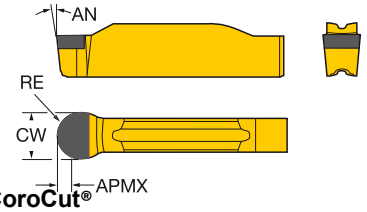
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B44 B130 H36

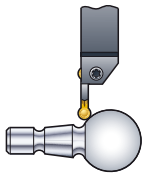
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

**Профильная обработка цветных металлов и материалов высокой твёрдости**



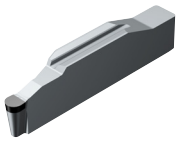



## Однолезвийные пластины CoroCut®

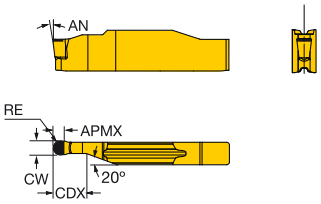
| | | SSC | CW | RE | Код заказа | N CD10 | S 7015 | H 7015 | GB | BN | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
| Чистовая обработка |  | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

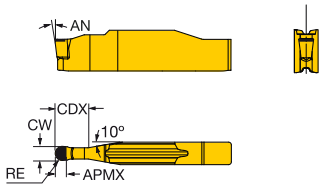
N = Нейтральное исполнение



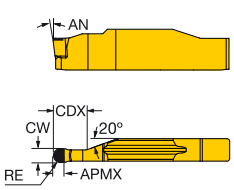
L123x1-RS (SF)



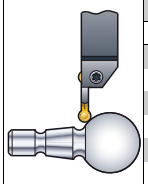

N123x1-RS (SF)




R123x1-RS (SF)




## Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | N CD10 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | |
| Чистовая обработка |  | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17



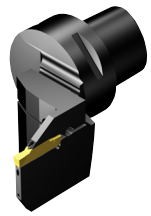
SANDVIK Coromant

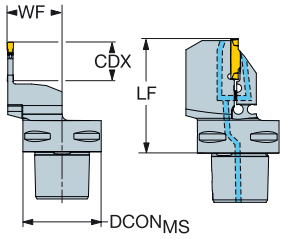
RUS

# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123E15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.37 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123E15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.54 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C5 | 15.0 | 60.0 | 3 | C5-R/LF123E15C35060E | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 0.77 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123F15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.37 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123F15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C5 | 20.0 | 65.0 | 3 | C5-R/LF123F20C35065E | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.63 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123G15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C3 | 20.0 | 60.0 | 3 | C3-R/LF123G20C22060E | 32 | 60.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123G15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.54 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123G20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C5 | 15.0 | 60.0 | 3 | C5-R/LF123G15C35060E | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C5 | 20.0 | 65.0 | 3 | C5-R/LF123G20C35065E | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C6 | 15.0 | 60.0 | 3 | C6-R/LF123G15C45060E | 63 | 60.0 | 45.0 | 150 | 1.17 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C6 | 20.0 | 65.0 | 3 | C6-R/LF123G20C45065E | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 1.18 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | C3 | 20.0 | 60.0 | 3 | C3-R/LF123H20C22060E | 32 | 60.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123H20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 70.0 | 3 | C4-R/LF123H25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123H25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.80 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 20.0 | 65.0 | 3 | C6-R/LF123H20C45065E | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 1.20 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123H25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123H25C51080E | 80 | 80.0 | 51.0 | 150 | 2.27 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123J20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 48.8 | 3 | C4-R/LF123J25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123J25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123J25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123J25C51080E | 80 | 80.0 | 42.0 | 150 | 2.30 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123K20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 48.8 | 3 | C4-R/LF123K25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123K25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.81 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123K25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123K25C51080E | 80 | 80.0 | 42.0 | 150 | 2.29 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123L25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.81 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123L25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 32.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123L32C45080E | 63 | 80.0 | 45.0 | 150 | 1.28 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C8 | 32.0 | 85.0 | 3 | C8-R/LF123L32C51085E | 80 | 85.0 | 42.0 | 150 | 2.28 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | C6 | 32.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123M32C45080E | 63 | 80.0 | 45.0 | 150 | 1.31 | N123M2-1000-0008-GM |
| | | C8 | 32.0 | 85.0 | 3 | C8-R/LF123M32C51085E | 80 | 85.0 | 42.0 | 150 | 2.31 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

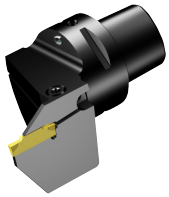
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

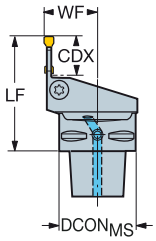
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | CZCMS | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | C3 | 8.0 | 3 | C3-R/LF123D08-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.25 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C3 | 15.0 | 3 | C3-R/LF123D15-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.5 | 0.26 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C4 | 8.0 | 3 | C4-R/LF123D08-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C4 | 15.0 | 3 | C4-R/LF123D15-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.5 | 0.45 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C5 | 8.0 | 3 | C5-R/LF123D08-35055B | 50 | 55.0 | 35.0 | 10 | 2.0 | 0.65 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C5 | 15.0 | 3 | C5-R/LF123D15-35055B | 50 | 55.0 | 35.0 | 10 | 3.5 | 0.70 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | C3 | 8.0 | 3 | C3-R/LF123E08-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C4 | 8.0 | 3 | C4-R/LF123E08-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.7 | 0.40 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C5 | 8.0 | 3 | C5-R/LF123E08-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 2.0 | 0.69 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | C3 | 10.0 | 3 | C3-R/LF123F10-22050B | 32 | 55.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.25 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C4 | 10.0 | 3 | C4-R/LF123F10-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 5.0 | 0.40 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C5 | 10.0 | 3 | C5-R/LF123F10-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 2.5 | 0.68 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | C3 | 10.0 | 3 | C3-R/LF123G10-22050B | 32 | 55.0 | 22.0 | 10 | 4.5 | 0.25 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 10.0 | 3 | C4-R/LF123G10-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 4.0 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C5 | 10.0 | 3 | C5-R/LF123G10-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 4.5 | 0.69 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C6 | 10.0 | 3 | C6-R/LF123G10-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.15 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | C3 | 13.0 | 3 | C3-R/LF123H13-22055B | 32 | 60.0 | 22.0 | 10 | 4.5 | 0.29 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 13.0 | 3 | C4-R/LF123H13-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123H13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.0 | 0.68 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 13.0 | 3 | C6-R/LF123H13-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 4.0 | 1.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 13.0 | 3 | C4-R/LF123J13-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.41 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123J13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.0 | 0.68 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | C6 | 13.0 | 3 | C6-R/LF123J13-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 4.0 | 1.15 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | C8 | 13.0 | 3 | C8-R/LF123J13-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 3.5 | 2.29 | N123J2-0500-0002-CM |
| | K | C4 | 16.0 | 3 | C4-R/LF123K16-27060B | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.5 | 0.44 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 16.0 | 3 | C5-R/LF123K16-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.0 | 0.68 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 16.0 | 3 | C6-R/LF123K16-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 5.2 | 1.14 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C8 | 16.0 | 3 | C8-R/LF123K16-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 4.0 | 2.28 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123L13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.5 | 0.68 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 16.0 | 3 | C6-R/LF123L16-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 5.5 | 1.13 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C8 | 25.0 | 3 | C8-R/LF123L25-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 8.0 | 2.20 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| SSC | Винт |
| D, E, F | 3212 012-259 |
| G | 3212 012-310 |
| H, J, K, L | 3212 012-360 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

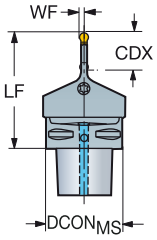
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

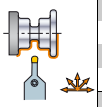
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | C3 | 20.0 | 0 | **C3-NF123G20-00060B** | 32 | 60.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.28 | N123G2-0400- RM |
| | | C4 | 20.0 | 3 | **C4-NF123G20-00070B** | 40 | 70.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.50 | N123G2-0400- RM |
| | | C5 | 20.0 | 3 | **C5-NF123G20-00070B** | 50 | 70.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.77 | N123G2-0400- RM |
| | | C6 | 20.0 | 3 | **C6-NF123G20-00075B** | 63 | 75.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 1.30 | N123G2-0400- RM |
| | J | C4 | 25.0 | 3 | **C4-NF123J25-00077B** | 40 | 77.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 0.52 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 3 | **C5-NF123J25-00077B** | 50 | 77.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 0.72 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 3 | **C6-NF123J25-00082B** | 63 | 82.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 1.41 | N123J2-0500-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт | Сопло |
| G | C3-C4 | 3212 012-310 | 5691 029-01 |
| G | C5-C6 | 3212 012-310 | 5691 029-02 |
| J | C4 | 3212 012-360 | 5691 029-01 |
| J | C5-C6 | 3212 012-360 | 5691 029-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B4


F2


E1


G1



H36



H35



H18

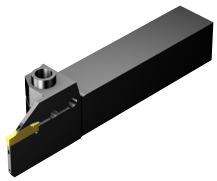


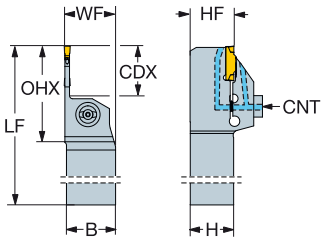
H5

# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

**Высокоточная подача СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | K | 32 x 32 | 25.0 | 48.8 | 2 | **R/LF123K25C3232E** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.27 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 32 x 32 | 32.0 | 55.4 | 2 | **R/LF123L32C3232E** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.23 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | 32 x 32 | 32.0 | 56.4 | 2 | **R/LF123M32C3232E** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.27 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

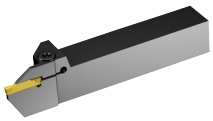
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

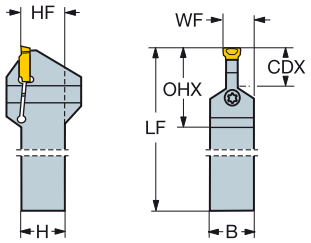
RUS

# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

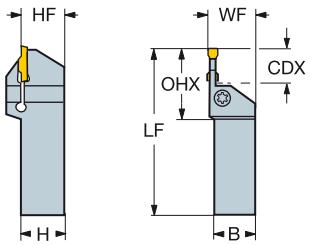
**Закрепление пластин винтом**



NF123..B




R/LF123..B




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 16 x 16 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-1616B | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 17.0 | 16.0 | 2.5 | 0.22 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-1616B | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.20 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.5 | 0.40 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.38 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.5 | 0.72 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.72 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 16 x 16 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 2.5 | 0.26 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.0 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.5 | 0.38 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.36 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.5 | 0.72 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.69 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 16 x 16 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.0 | 0.26 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.0 | 0.25 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.0 | 0.35 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.36 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.67 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 40.0 | R/LF123F20-3225B | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 4.0 | 0.99 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 x 25 | 10.0 | 30.0 | R/LF123G10-3225B | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 3.5 | 1.05 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-3225B | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.0 | 0.99 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 x 32 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-3232B | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.0 | 1.24 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 16 x 16 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.5 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 16 x 16 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 7.0 | 0.26 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.5 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 7.0 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.68 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 4.5 | 1.05 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.0 | 0.97 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 4.5 | 1.31 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.0 | 1.22 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 20 x 20 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.41 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | R/LF123J22-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.0 | 0.70 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 57.0 | R/LF123J32-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.5 | 0.68 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.0 | 1.05 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 25 | 32.0 | 57.0 | R/LF123J32-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.97 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.0 | 1.32 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 57.0 | R/LF123J32-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.21 | N123J2-0500-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


B4


F2


E1



H36

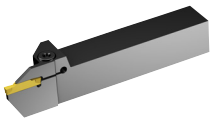

H35



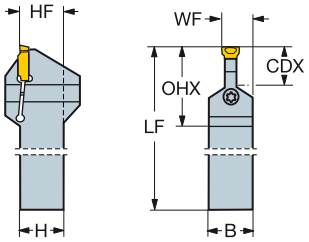
H18

# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

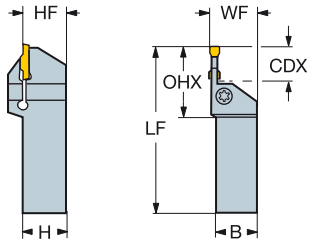
**Закрепление пластин винтом**

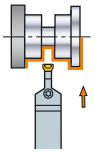


NF123..B




R/LF123..B




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | K | 25 x 25 | 16.0 | 39.0 | R/LF123K16-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.5 | 0.74 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 58.0 | R/LF123K32-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.5 | 0.69 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 16.0 | 39.0 | R/LF123K16-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.5 | 1.03 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 32.0 | 58.0 | R/LF123K32-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.96 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 16.0 | 39.0 | R/LF123K16-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.5 | 1.29 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 58.0 | R/LF123K32-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 16.0 | 41.0 | R/LF123L16-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.5 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 52.0 | R/LF123L25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 32 x 25 | 25.0 | 52.0 | R/LF123L25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.0 | 1.01 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 32 x 25 | 32.0 | 60.0 | R/LF123L32-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.97 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 60.0 | R/LF123L32-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.20 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | 32 x 32 | 32.0 | 63.9 | R/LF123M32-3232B | 32.0 | 32.0 | 250.0 | 34.0 | 32.0 | 9.0 | 2.13 | N123M1-1100-0008-GM |
| | | 40 x 40 | 32.0 | 63.9 | R/LF123M32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.0 | 40.0 | 9.0 | 3.14 | N123M1-1100-0008-GM |
| | | 40 x 40 | 50.0 | 63.9 | R/LF123M50-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.0 | 40.0 | 4.5 | 2.78 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 32 x 32 | 32.0 | 71.3 | R/LF123R32-3232B | 32.0 | 32.0 | 250.0 | 34.5 | 32.0 | 10.0 | 2.13 | N123R1-1500-0010-GR |
| | | 40 x 40 | 32.0 | 71.3 | R/LF123R32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.5 | 40.0 | 10.0 | 3.15 | N123R1-1500-0010-GR |
| | | 40 x 40 | 50.0 | 71.3 | R/LF123R50-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.5 | 40.0 | 4.5 | 2.76 | N123R1-1500-0010-GR |
|  | M | 40 x 40 | 32.0 | 63.9 | NF123M32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 25.7 | 40.0 | 9.0 | 3.00 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 40 x 40 | 32.0 | 71.3 | NF123R32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 27.5 | 40.0 | 10.0 | 3.14 | N123R1-1500-0010-GR |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | | Комплектующие |
|---|---|---|---|
| SSC | CDX | $CZC_{MS}$ | Винт |
| D,E,F | 8-20 | 16 x 16-32 x 25 | 3212 012-259 |
| G,H | 10-25 | 16 x 16 | 3212 012-309 |
| G | 10-20 | 20 x 20-32 x 32 | 3212 012-310 |
| H,J,K,L | 13-16 | 20 x 20-32 x 32 | 5512 044-01 |
| J | 22 | 25 x 25 | 3212 012-360 |
| H,J,K,L,M,R | 25-32 | 20 x 20-40 x 40 | 5512 044-01 |
| M,R | 50 | 40 x 40 | 5512 046-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B4


F2


E1



H36



H35



H18

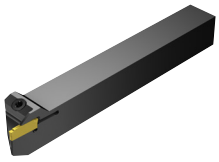


SANDVIK Coromant

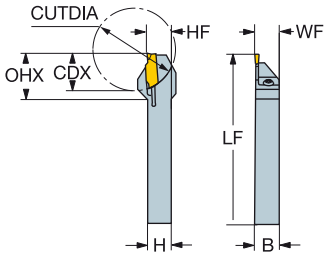
RUS

# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

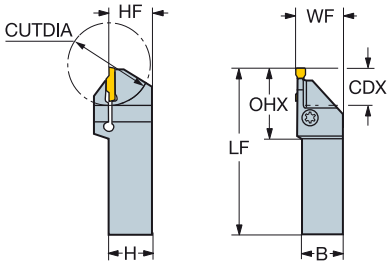
**Закрепление пластин винтом**

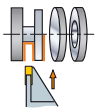


R/LF123..B-S




R/LF123..D




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 16 x 16 | 8.0 | 19.6 | **RF123D08-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 16 | 2.5 | 0.26 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **RF123D17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **R/LF123E17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 11.0 | 22.6 | **RF123E11-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 22 | 2.5 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **R/LF123F17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **R/LF123G17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 3.0 | 0.24 | N123G2-0300-0003-TF |
|  | E | 20 x 20 | 17.0 | 35.5 | **R/LF123E17-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 42 | 4.0 | 0.40 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 20 x 20 | 17.0 | 22.4 | **R/LF123F17-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 42 | 4.0 | 0.40 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 17.0 | 22.4 | **R/LF123F17-2525D** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 42 | 4.0 | 0.71 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 20 x 20 | 22.0 | 43.0 | **R/LF123G22-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.6 | 20.0 | 44 | 5.0 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 43.0 | **R/LF123G22-2525D** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 44 | 5.0 | 0.69 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 22.0 | 44.0 | **R/LF123H22-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.6 | 20.0 | 52 | 6.0 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 44.0 | **R/LF123H22-2525D** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 52 | 6.0 | 0.71 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт |
| D | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| E | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| E | 20 x 20 | 3212 012-259 |
| F | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| F | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-259 |
| G | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| G | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-310 |
| H | 20 x 20-25 x 25 | 5512 044-01 |

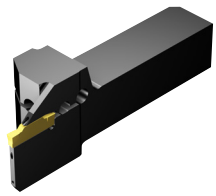
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 H36 H35 H18

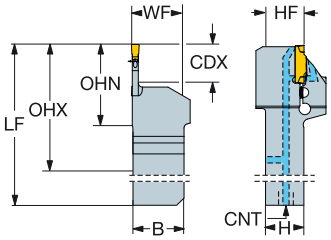
# Державки QS CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

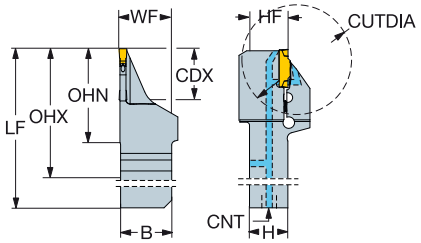
**Высокоточная подача СОЖ**



QS-R/LF123..C..E




QS-R/LF123..C..F




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123E20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 57.1 | 32.1 | 3 | QS-R/LF123E15C2525E | 25.0 | 25.0 | 116.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.55 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123F20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 62.1 | 37.1 | 3 | QS-R/LF123F20C2525E | 25.0 | 25.0 | 121.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.58 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 20 x 20 | 15.0 | 57.7 | 32.7 | 3 | QS-R/LF123G15C2020E | 20.0 | 20.0 | 101.7 | 22.6 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.37 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123G20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 57.1 | 32.1 | 3 | QS-R/LF123G15C2525E | 25.0 | 25.0 | 116.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 62.1 | 37.1 | 3 | QS-R/LF123G20C2525E | 25.0 | 25.0 | 121.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.58 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 24.0 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 67.7 | 42.7 | 3 | QS-R/LF123H25C2020F | 20.0 | 20.0 | 111.7 | 20.5 | 20.0 | 50 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 61.8 | 36.8 | 3 | QS-R/LF123H20C2525E | 25.0 | 25.0 | 120.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.59 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123H25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.60 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123J20C2020E | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 24.5 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123J25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.61 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123K25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.62 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 32.0 | 73.2 | 48.2 | 3 | QS-R/LF123L32C2525E | 25.0 | 25.0 | 132.2 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.65 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | 25 x 25 | 32.0 | 74.2 | 49.2 | 3 | QS-R/LF123M32C2525E | 25.0 | 25.0 | 133.2 | 26.0 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.68 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5



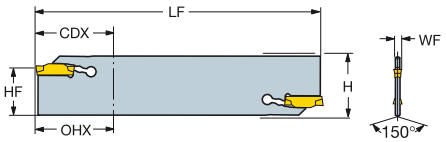
SANDVIK Coromant

RUS

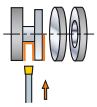
# Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

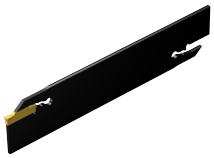
## Пружинное закрепление пластин

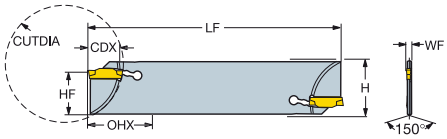




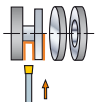

## Двусторонние отрезные лезвия

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 21 | 30.0 | 30.0 | N123F30-21A2 | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 0.05 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 | 55.0 | 55.0 | N123F55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.09 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 21 | 30.0 | 30.0 | N123G30-21A2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 0.06 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 | 55.0 | 55.0 | N123G55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.10 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 25 | 55.0 | 55.0 | N123H55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.13 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 25 | 55.0 | 55.0 | N123J55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 4.8 | 25.0 | 0.16 | N123J2-0500-0002-CM |
| | K | 25 | 55.0 | 55.0 | N123K55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 5.8 | 25.0 | 0.18 | N123K2-0600-0004-CR |

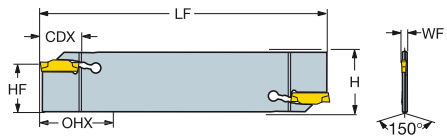




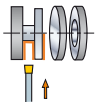

## Двусторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 21 | 15.0 | 30.0 | N123D15-21A2 | 25.9 | 110.0 | 1.3 | 21.4 | 30 | 0.05 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 21 | 15.0 | 30.0 | N123E15-21A2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 30 | 0.05 | N123E2-0200-0002-CM |






## Двусторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 25 | 15.0 | 55.0 | N123D15-25A2 | 31.9 | 150.0 | 1.3 | 25.0 | 0.08 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 25 | 20.0 | 55.0 | N123E20-25A2 | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 0.07 | N123E2-0200-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение


B4


F2


E1



H36

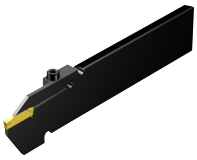

H35

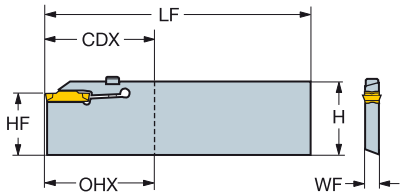


H18

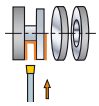
# Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

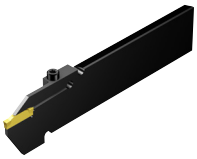
**Закрепление пластин винтом**

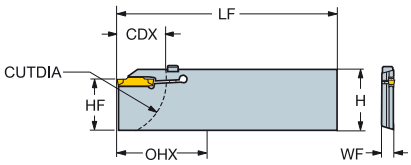




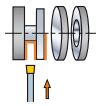

## Односторонние отрезные лезвия

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | M | 45R | 100.0 | 100.0 | 73.0 | R/LF123M100-45B1 | 52.5 | 250.0 | 9.6 | 45.0 | 4.5 | 0.90 | N123M1-1100-0008-GM |
| | | 93R | 120.0 | 120.0 | 83.0 | R/LF123M120-93B1 | 101.6 | 300.0 | 9.6 | 93.5 | 4.5 | 2.34 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 93R | 120.0 | 120.0 | 83.0 | R/LF123R120-93B1 | 101.6 | 300.0 | 13.1 | 93.5 | 4.5 | 2.92 | N123R1-1500-0010-GR |






## Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21R | 20.0 | 45.0 | R/LF123E20-21B1 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 40 | 3.3 | 0.17 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123E25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 50 | 3.3 | 0.27 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 21R | 25.0 | 45.0 | R/LF123F25-21B1 | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 50 | 3.3 | 0.17 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123F25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 50 | 3.6 | 0.24 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 21R | 30.0 | 51.0 | R/LF123G30-21B1 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 60 | 4.5 | 0.17 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123G25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 50 | 4.5 | 0.28 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25R | 33.0 | 54.0 | R/LF123G33-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 66 | 4.5 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 25R | 32.0 | 51.0 | R/LF123H32-25B1 | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 64 | 4.9 | 0.28 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

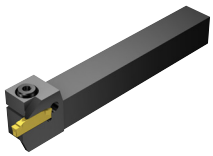
| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Зажимной винт |
| E | 21L-25R | 3212 012-259 |
| F | 21L-25R | 3212 012-259 |
| G | 21L-25R | 3212 012-259 |
| H | 25L-25R | 3212 012-259 |
| M | 45L-93R | 5512 046-01 |
| R | 93L-93R | 3212 012-311 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

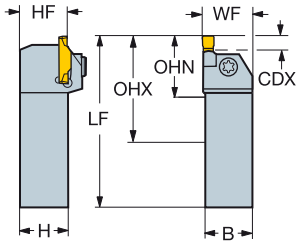
B4 F2 E1 H36 H35 H18

# Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

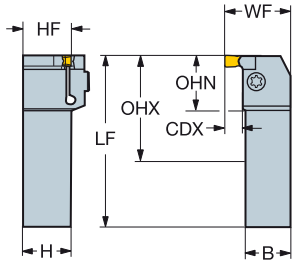
**Закрепление пластин винтом**

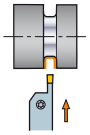


R/LF123..C




R/LG123..C



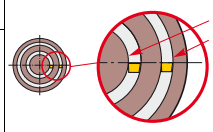

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $CDX_1$ | $CDX_2$ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 16 x 16 | | 7.0 | 3.5 | 43.0 | 27.0 | **R/LF123G07-1616C** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | | 7.0 | 3.5 | 47.0 | 27.0 | **R/LF123G07-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | | 7.0 | 3.5 | 52.0 | 27.0 | **R/LF123G07-2525C** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.74 | N123G2-0300-0003-TF |
| | K | 20 x 20 | | 8.0 | 4.5 | 50.0 | 30.0 | **R/LF123K08-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.5 | 0.42 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | | 8.0 | 4.5 | 55.0 | 30.0 | **R/LF123K08-2525CM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.75 | N123K2-0600-0004-TF |
|  | G | 16 x 16 | | 7.0 | 3.5 | 39.5 | 23.5 | **R/LG123G07-1616C** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 25.0 | 16.0 | 3.5 | 0.30 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | | 7.0 | 3.5 | 43.5 | 23.5 | **R/LG123G07-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 29.0 | 20.0 | 3.5 | 0.44 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | | 7.0 | 3.5 | 48.5 | 23.5 | **R/LG123G07-2525C** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 25.0 | 3.5 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | K | 20 x 20 | 8.0 | | | 28.7 | | **R/LG123K08-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 30.0 | 20.0 | 4.5 | 0.45 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | | 8.0 | 4.5 | 54.0 | 29.0 | **R/LG123K08-2525CM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 25.0 | 4.5 | 0.80 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

## Диаметр при врезании для торцевой обработки канавок

| Размер гнезда | Посадочный размер (индекс) | Диаметр при врезании Min – Max мм | Max глубина резания мм | Диаметр при врезании 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM |
|---|---|---|---|---|
| G | E | 100 – ∞ | 3.5 |  |
| | F | 83 – ∞ | 3.5 | |
| | G | 57 – ∞ | 3.5 | |
| K | H | 46 – ∞ | 4.5 | |
| | J | 46 – ∞ | 4.5 | |
| | K | 46 – ∞ | 4.5 | |

| | Комплектующие |
|---|---|
| Код заказа | Винт |
| R/LF123G07-1616C | 3212 012-309 |
| R/LG123G07-1616C | 3212 012-310 |
| R/LF123G07-2020C | 3212 012-310 |
| R/LG123G07-2020C | 3212 012-310 |
| R/LF123G07-2525C | 3212 012-310 |
| R/LG123G07-2525C | 3212 012-310 |
| R/LF123K08-2020C | 3212 012-360 |
| R/LG123K08-2020C | 3212 012-360 |
| R/LF123K08-2525CM | 5512 044-01 |
| R/LG123K08-2525CM | 5512 044-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B4


F2


E1



H36


H35

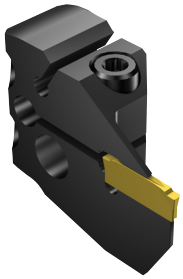


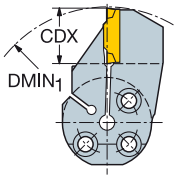
H18

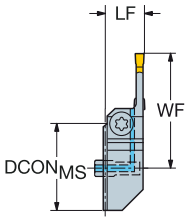
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 25 | 12.0 | 145.0 | 13.3 | 1 | 570-25R/L123D12B | 25 | 14.0 | 30.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 32 | 12.0 | 145.0 | 13.3 | 1 | 570-32R/L123D12B | 32 | 14.0 | 34.4 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 25 | 15.0 | 139.0 | 13.0 | 1 | 570-25R/L123E15B | 25 | 14.0 | 33.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123E2-0200- GM |
| | | 32 | 15.0 | 139.0 | 13.0 | 1 | 570-32R/L123E15B | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123E2-0200- GM |
| | F | 25 | 15.0 | 143.0 | 12.8 | 1 | 570-25R/L123F15B | 25 | 14.0 | 33.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123F2-0250- GM |
| | | 32 | 15.0 | 139.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250- GM |
| | G | 25 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-25R/L123G18B | 25 | 14.0 | 37.6 | 10 | 3.0 | 0.09 | N123G2-0300- GM |
| | | 32 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B | 32 | 14.0 | 41.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300- GM |
| | | 40 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-40R/L123G18B | 40 | 14.0 | 45.1 | 10 | 3.0 | 0.17 | N123G2-0300- GM |
| | H | 32 | 23.0 | 95.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H23B | 32 | 18.0 | 46.1 | 10 | 3.0 | 0.16 | N123H2-0400- GM |
| | | 40 | 23.0 | 95.0 | 16.0 | 1 | 570-40R/L123H23B | 40 | 18.0 | 50.1 | 10 | 3.0 | 0.09 | N123H2-0400- GM |
| | J | 32 | 18.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B | 32 | 18.0 | 41.1 | 10 | 4.0 | 0.14 | N123J2-0500- GM |
| | | 40 | 18.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-40R/L123J18B | 40 | 18.0 | 45.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500- GM |
| | K | 40 | 18.0 | 95.0 | 15.0 | 1 | 570-40R/L123K18B | 40 | 18.0 | 45.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины. R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| D | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| D | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| E | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| E | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| F | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 25 | 3212 012-309 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| G | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |
| H | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |
| J | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| J | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |
| K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

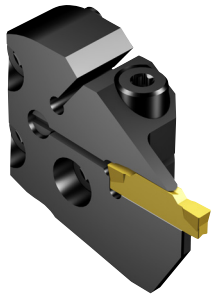
B4 F2 H36 H35 H5 H2

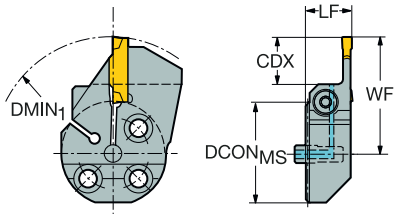
RUS

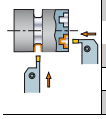
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 25 | 13.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | **570-25R/L123G13C** | 25 | 14.0 | 32.6 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 13.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | **570-32R/L123G13C** | 32 | 14.0 | 36.1 | 10 | 2.5 | 0.11 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 40 | 12.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | **570-40R/L123G12C** | 40 | 14.0 | 39.1 | 10 | 2.0 | 0.16 | N123G2-0300-0003-TF |
| | J | 32 | 18.0 | 88.0 | 15.5 | 1 | **570-32R/L123J18C** | 32 | 14.0 | 41.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123J2-0500-0002-CM |
| | K | 40 | 17.0 | 92.0 | 15.0 | 1 | **570-40R/L123K17C** | 40 | 18.0 | 44.1 | 10 | 2.5 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

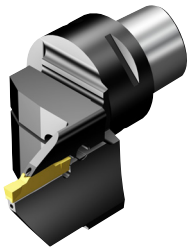
| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт | Сопло | Направляющая втулка |
| G | 25 | 3212 012-309 | | |
| G | 32 | 3212 012-310 | | |
| G | 40 | 3212 012-311 | | |
| J | 32 | 3212 012-310 | | |
| K | 40 | 3212 012-311 | | |
| M | 70 | 3212 010-314 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| R | 70 | 3212 010-365 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

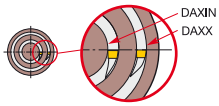
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

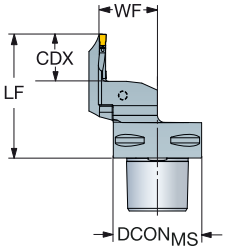
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

**Пружинное закрепление пластин**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**






**Исполнение B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | C4 | 20.0 | 42.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-042B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 54.0 | 75.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-054B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 67.0 | 100.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-067B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 90.0 | 160.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-090B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | C4 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-064B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-092B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-132B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-064B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.79 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-092B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.79 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-132B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 220.0 | 500.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-220B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 300.0 | 2000.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-300B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-064B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-092B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-132B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.16 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 220.0 | 500.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-220B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.16 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 300.0 | 2000.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-300B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C4-R/LF123J20CE-040B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-060B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-085B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-120B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123J20CE-040B | 50 | 65.0 | 33.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-060B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.64 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-085B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-120B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 175.0 | 500.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-175B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.75 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123J20CE-040B | 63 | 65.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-060B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-085B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-120B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 175.0 | 500.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-175B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | C5 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123K20CE-040B | 50 | 65.0 | 33.0 | 150 | 0.64 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 58.0 | 100.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-058B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.81 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-088B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-168B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.76 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-220B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123K20CE-040B | 63 | 65.0 | 39.0 | 150 | 1.03 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 58.0 | 100.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-058B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.23 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-088B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-168B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-220B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C6 | 25.0 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123L25CE-050B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.03 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 28.0 | 75.0 | 150.0 | 3 | C6-R/LF123L28CE-075B | 63 | 73.0 | 39.0 | 150 | 1.20 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 28.0 | 140.0 | 400.0 | 3 | C6-R/LF123L28CE-140B | 63 | 73.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

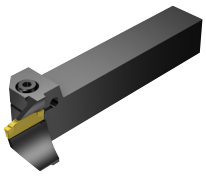
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

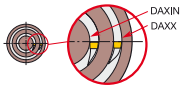
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

RUS

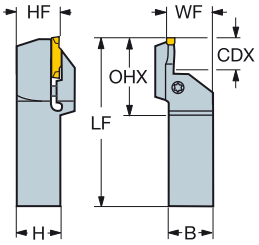
# Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

**Закрепление пластин винтом**

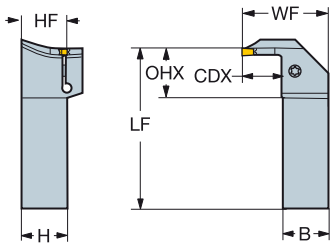




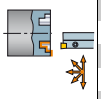

R/LF123..B..B




R/LG123..BM




## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 20 x 20 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 32.0 | R/LF123G12-2020B-034B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.1 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 12.0 | 38.0 | 48.0 | 32.0 | R/LF123G12-2020B-038B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.1 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 42.0 | 60.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-042B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.2 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 54.0 | 75.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-054B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.3 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 67.0 | 100.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-067B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.6 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 90.0 | 160.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-090B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.9 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 130.0 | 300.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-130B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.1 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 32.0 | R/LF123G12-2525B-034B | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.1 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 12.0 | 38.0 | 48.0 | 32.0 | R/LF123G12-2525B-038B | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.1 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-040BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.8 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-052BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.0 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-064BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.2 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-092BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.7 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-132BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-220BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.3 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.8 | 0.74 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-052BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-064BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-092BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.7 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-132BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-220BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.3 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 300.0 | 1100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-300BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.3 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 70.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.8 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 60.0 | 95.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-060BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 85.0 | 130.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-085BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.6 | 0.74 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 120.0 | 180.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-120BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.74 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 175.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-175BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 70.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.75 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 58.0 | 100.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-058BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 88.0 | 180.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-088BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.1 | 0.74 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 168.0 | 400.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-168BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 15.0 | 75.0 | 150.0 | 39.0 | R/LF123L15-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.6 | 0.72 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 140.0 | 400.0 | 39.0 | R/LF123L15-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.3 | 0.72 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 50.0 | 80.0 | 55.0 | R/LF123L25-2525B-050BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.7 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 28.0 | 75.0 | 150.0 | 56.0 | R/LF123L28-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.8 | 0.73 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 28.0 | 140.0 | 400.0 | 56.0 | R/LF123L28-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.7 | 0.73 | N123L2-0800-0008-TF |
|  | H | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | 160.5 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 2.8 | 0.85 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-052BM | 25.0 | 25.0 | 162.0 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.0 | 0.85 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-064BM | 25.0 | 25.0 | 158.2 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.2 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-092BM | 25.0 | 25.0 | 156.6 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.7 | 0.83 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-132BM | 25.0 | 25.0 | 154.5 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.0 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-220BM | 25.0 | 25.0 | 153.0 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.3 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 300.0 | 1100.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-300BM | 25.0 | 25.0 | 162.3 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.3 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | K | 25 x 25 | 20.0 | 168.0 | 400.0 | 27.7 | RG123K20-2525B-168BM | 25.0 | 25.0 | 154.3 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 5.3 | 0.84 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 20.0 | 50.0 | 80.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-050BM | 25.0 | 25.0 | 157.9 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 4.7 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 75.0 | 150.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | 151.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 5.4 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 140.0 | 400.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | 152.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 6.2 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт |
| G | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-310 |
| H | 20 x 20-25 x 25 | 5512 044-01 |
| J | 25 x 25 | 5512 044-01 |
| K | 25 x 25-32 x 25 | 5512 044-01 |
| L | 25 x 25-32 x 25 | 5512 044-01 |

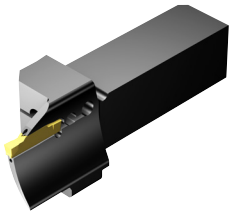
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

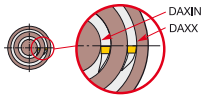
B4 F2 E1 H36 H35 H18

# Державки QS CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

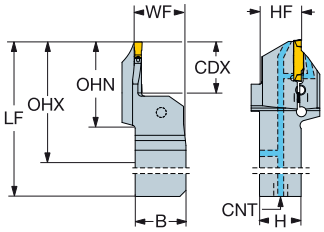
**Пружинное закрепление пластин**

**Высокоточная подача СОЖ**

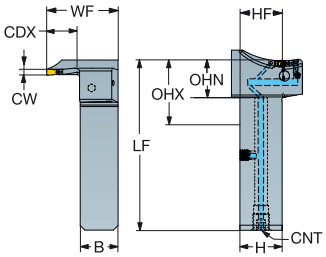





QS-R/LF123..C..E..-B




QS-R/LG123..C..E..B




## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 20 x 20 | 14.0 | 34.0 | 44.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-034B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 38.0 | 48.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-038B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.29 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 42.0 | 60.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-042B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 54.0 | 75.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-054B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 67.0 | 100.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-067B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 90.0 | 160.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-090B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 130.0 | 160.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-130B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 20.0 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-040B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 52.0 | 72.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-052B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 64.0 | 100.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-064B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 92.0 | 140.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-092B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 132.0 | 230.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-132B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H13C2525E-040B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 40.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H13C2525E-052B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 40.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 64.0 | 100.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-064B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 92.0 | 140.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-092B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 132.0 | 230.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-132B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5



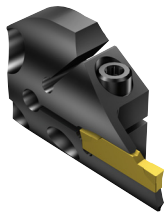
SANDVIK Coromant

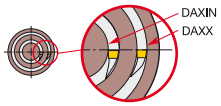
RUS

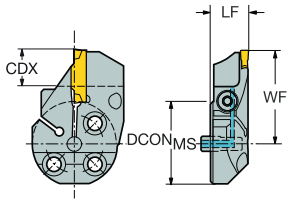
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

**Закрепление пластин винтом**

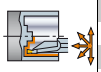
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






## Исполнение A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 32 | 12.0 | 40.0 | 56.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B040A | 32 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 12.0 | 54.0 | 70.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B054A | 32 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 68.0 | 98.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B068A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 90.0 | 140.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B090A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 130.0 | 300.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B130A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 32 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 16.5 | 1 | 570-32R/L123G12B034A | 32 | 14.0 | 35.1 | 0.1 | 10 | 2.5 | 0.10 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 42.0 | 60.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B042A | 32 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 54.0 | 75.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B054A | 32 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 67.0 | 100.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B067A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 90.0 | 160.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B090A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 130.0 | 300.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B130A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 1000.0 | 14.0 | 1 | 570-32R/L123G18B300A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 32 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B052A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B064A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B092A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B132A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B220A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B300A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.18 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B052A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B064A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B092A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.20 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B132A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B220A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B300A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.14 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B060A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B085A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B120A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B175A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B180A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.18 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B060A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.20 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B085A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.20 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B120A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B175A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B180A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.14 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B058A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B088A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B168A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B220A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.19 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B058A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.20 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B088A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B168A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B220A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| H,J,K | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H,J,K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |

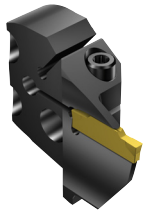
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

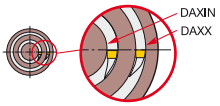
B4 F2 H36 H35 H5 H2

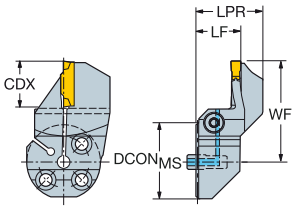
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






**Исполнение B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 32 | 12.0 | 40.0 | 56.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B040B | 32 | 19.9 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 12.0 | 54.0 | 70.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B054B | 32 | 21.4 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 68.0 | 98.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B068B | 32 | 18.6 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 90.0 | 140.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B090B | 32 | 17.1 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 130.0 | 300.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B130B | 32 | 15.3 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 32 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 16.5 | 1 | 570-32R/L123G12B034B | 32 | 26.0 | 14.0 | 35.1 | 0.1 | 10 | 2.5 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 42.0 | 60.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B042B | 32 | 21.1 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 54.0 | 75.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B054B | 32 | 20.7 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 67.0 | 100.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B067B | 32 | 18.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 90.0 | 160.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B090B | 32 | 16.3 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 130.0 | 300.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B130B | 32 | 15.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 1000.0 | 14.0 | 1 | 570-32R/L123G18B300B | 32 | 14.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 32 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B040B | 32 | 26.9 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B052B | 32 | 24.6 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B064B | 32 | 22.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B092B | 32 | 20.8 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B132B | 32 | 19.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B220B | 32 | 18.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.05 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B300B | 32 | 18.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B040B | 40 | 28.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B052B | 40 | 29.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B064B | 40 | 25.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B092B | 40 | 22.6 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B132B | 40 | 20.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B220B | 40 | 19.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B300B | 40 | 18.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B040B | 32 | 25.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.14 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B060B | 32 | 22.7 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.30 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B085B | 32 | 21.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B120B | 32 | 20.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B175B | 32 | 18.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B180B | 32 | 18.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040B | 40 | 26.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B060B | 40 | 25.8 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B085B | 40 | 23.1 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B120B | 40 | 21.4 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B175B | 40 | 19.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B180B | 40 | 18.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B040B | 32 | 25.6 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B058B | 32 | 22.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B088B | 32 | 20.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B168B | 32 | 18.7 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B220B | 32 | 18.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B040B | 40 | 30.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B058B | 40 | 25.4 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B088B | 40 | 21.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B168B | 40 | 19.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B220B | 40 | 18.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| H,J,K | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H,J,K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 H36 H35 H5 H2



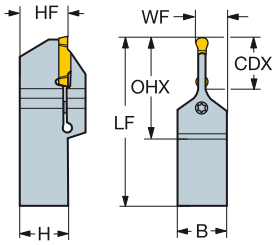
SANDVIK Coromant

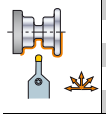
RUS

# Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

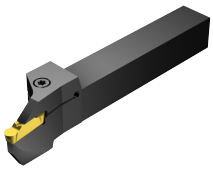
**Закрепление пластин винтом**

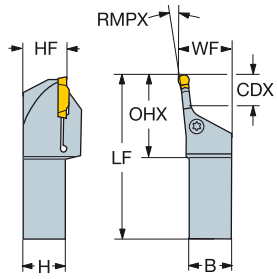




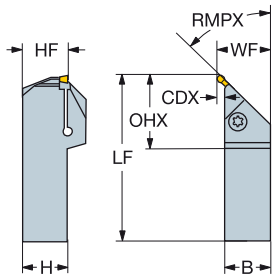

| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | J | 25 x 25 | 25.0 | 52.2 | NF123J25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 15.0 | 25.0 | 6.0 | 0.66 | N123J2-0600- RM |
| | | 32 x 25 | 25.0 | 52.2 | NF123J25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 15.0 | 32.0 | 6.0 | 0.97 | N123J2-0600- RM |

R/LX123..B-007

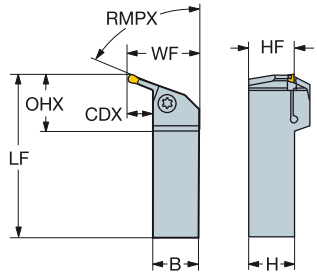


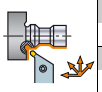
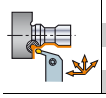



R/LX123..B-045




R/LX123..B-070




| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | L | 25 x 25 | 25.0 | 7° | 63.7 | R/LX123L25-2525B-007 | 25.0 | 25.0 | 190.0 | 32.0 | 25.0 | 6.5 | 0.99 | N123L2-0800- RM |
| | | 32 x 32 | 25.0 | 7° | 63.7 | R/LX123L25-3232B-007 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 40.0 | 32.0 | 6.5 | 1.45 | N123L2-0800- RM |
|  | G | 20 x 20 | 4.0 | 45° | 41.1 | R/LX123G04-2020B-045 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 24.0 | 20.0 | 4.5 | 0.48 | N123G2-0400- RM |
| | | 25 x 25 | 4.0 | 45° | 41.1 | R/LX123G04-2525B-045 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 29.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123G2-0400- RM |
| | J | 20 x 20 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-2020B-045 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.53 | N123J2-0600- RM |
| | | 25 x 25 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-2525B-045 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | N123J2-0600- RM |
| | | 32 x 25 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-3225B-045 | 25.0 | 32.0 | 150.0 | 30.0 | 32.0 | 5.0 | 0.92 | N123J2-0600- RM |
|  | J | 25 x 25 | 16.0 | 70° | 40.0 | R/LX123J16-2525B-070 | 25.0 | 25.0 | 190.0 | 41.7 | 25.0 | 5.0 | 1.00 | N123J2-0600- RM |
| | | 32 x 32 | 16.0 | 70° | 40.0 | R/LX123J16-3232B-070 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 48.7 | 32.0 | 5.0 | 1.60 | N123J2-0600- RM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| Код заказа | Винт |
| R/LX123G04-2020B-045 | 3212 012-309 |
| R/LX123G04-2525B-045 | 3212 012-309 |
| R/LX123J05-2020B-045 | 3212 012-360 |
| R/LX123J05-2525B-045 | 3212 012-360 |
| R/LX123J16-2525B-070 | 3212 012-360 |
| NF123J25-2525BM | 5512 044-01 |
| R/LX123J05-3225B-045 | 3212 012-360 |
| NF123J25-3225BM | 5512 044-01 |
| R/LX123J16-3232B-070 | 3212 012-360 |
| R/LX123L25-2525B-007 | 3212 012-360 |
| R/LX123L25-3232B-007 | 3212 012-360 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

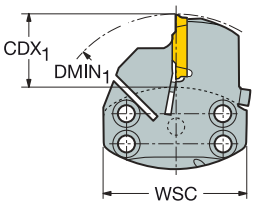
B4 F2 E1 H36 H35 H18 H5

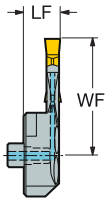
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

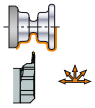
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL70 — Высокоточная подача СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $DMIN_1$ | DAXIN | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 70 | 15.0 | 100.0 | 794.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123G15A-HP | 15.5 | 48.0 | 70.0 | 80 | 4.0 | 0.27 | N123G2-0300- GM |
| | H | 70 | 30.0 | 100.0 | 792.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123H30A-HP | 16.0 | 56.0 | 70.0 | 80 | 4.5 | 0.30 | N123H2-0400- GM |
| | K | 70 | 15.0 | 120.0 | 308.0 | 15.0 | 1 | SL70-R/L123K15A-HP | 18.0 | 36.0 | 70.0 | 80 | 2.0 | 0.29 | N123K2-0600-GM |
| | | 70 | 30.0 | 120.0 | 308.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123K30A-HP-M | 17.0 | 55.0 | 70.0 | 80 | 4.5 | 0.32 | N123K2-0600-GM |
| | | 70 | 45.0 | 120.0 | 308.0 | 15.0 | 1 | SL70-R/L123K45A-HP | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 80 | 6.0 | 0.36 | N123K2-0600-GM |
| | L | 70 | 35.0 | 90.0 | 254.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123L35A-HP-M | 18.0 | 61.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.35 | N123L2-0800- GM |
| | | 70 | 50.0 | 105.0 | 324.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123L50A-HP | 18.0 | 81.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.39 | N123L2-0800- GM |
| | M | 70 | 50.0 | 100.0 | 428.0 | 12.0 | 1 | SL70-R/L123M50A-HP | 17.5 | 71.0 | 70.0 | 80 | 5.0 | 0.41 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 70 | 65.0 | 125.0 | 470.0 | 9.0 | 1 | SL70-R/L123R65A-HP | 16.5 | 71.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.59 | N123R1-1500-0010-GR |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт | Сопло | Направляющая втулка |
| SL70-R/L123G15A-HP | 3212 010-312 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123H30A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K15A-HP | 3214 010-306 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K30A-HP-M | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K45A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123L35A-HP-M | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123L50A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123M50A-HP | 3212 010-314 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123R65A-HP | 3212 010-365 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 H36 H35 H5 H2

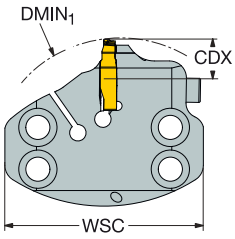
RUS

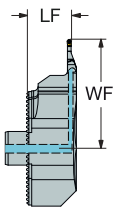
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

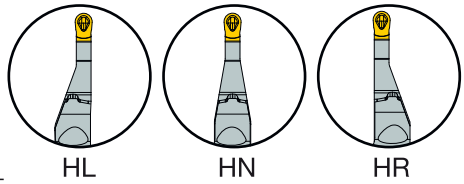
**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL70 — Внутренний подвод СОЖ**






| SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | CNSC | **Код заказа** | Размеры, мм LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HL | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | **SL70-R/L123H11LC-HP** | 15.5 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | L123H1-0200 |
| HN | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | **SL70-R/L123H11NC-HP** | 16.5 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | N123H1-0200 |
| HR | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | **SL70-R/L123H11RC-HP** | 17.4 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | R123H1-0200 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт | Сопло | Направляющая втулка |
| 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

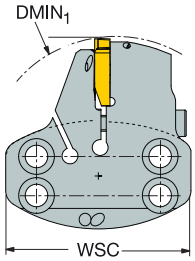
B4 H36 H5

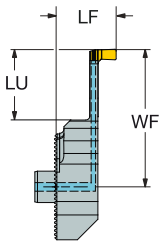
# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL70 — Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $CDX_2$ | $DMIN_1$ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | H | 70 | 4.2 | 5.9 | 105.0 | 25.0 | 1 | SL70-R/LG123H06C | 22.9 | 52.0 | 70.0 | 30 | 8.0 | 0.30 | RG123H1-0300-RO |
| | L | 70 | 6.0 | 9.8 | 150.0 | 31.0 | 1 | SL70-R/LG123L09C | 27.7 | 61.0 | 70.0 | 30 | 8.5 | 0.36 | RG123L1-0300-RO |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт | Направляющая втулка |
| 3212 020-363 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 H36 H35 H5 H2



SANDVIK Coromant

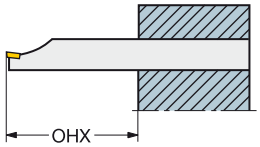
RUS

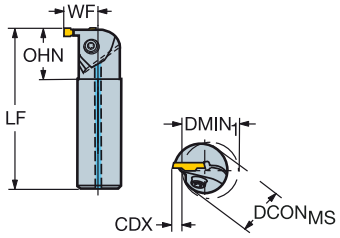
# Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 16 | 4.5 | 25.0 | 64.0 | 25.0 | 1 | **R/LAG123D04-16B** | 16 | 150.0 | 12.5 | 10 | 3.0 | 0.22 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 20 | 5.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **R/LAG123D05-20B** | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 3.0 | 0.43 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 20 | 5.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **R/LAG123E05-20B** | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 3.5 | 0.42 | N123E2-0200- GM |
| | | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123E07-25B** | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 3.5 | 0.72 | N123E2-0200- GM |
| | G | 20 | 6.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **R/LAG123G06-20B** | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 4.0 | 0.42 | N123G2-0300- GM |
| | | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123G07-25B** | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 4.0 | 0.71 | N123G2-0300- GM |
| | H | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123H07-25B** | 25 | 200.0 | 19.3 | 10 | 4.5 | 0.70 | N123H2-0400- GM |
| | J | 25 | 8.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123J08-25B** | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 5.0 | 0.71 | N123J2-0500- GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины. R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Зажимной винт |
| D | 16-20 | 5512 031-03 |
| E | 20 | 5512 031-03 |
| E | 25 | 3212 012-259 |
| G | 20 | 5512 031-03 |
| G | 25 | 3212 012-309 |
| H | 25 | 3212 012-309 |
| J | 25 | 3212 012-309 |

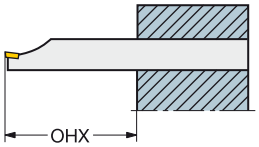
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

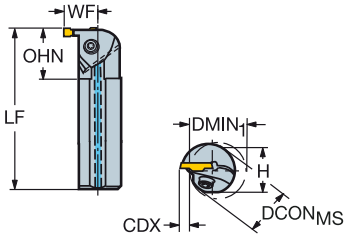
# Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 32 | 9.5 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123E09-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 25.5 | 10 | 4.0 | 1.44 | N123E2-0200- GM |
| | G | 32 | 9.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123G09-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 25.3 | 10 | 4.5 | 1.44 | N123G2-0300- GM |
| | | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123G11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 4.5 | 2.64 | N123G2-0300- GM |
| | H | 32 | 10.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123H10-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 26.5 | 10 | 4.5 | 1.43 | N123H2-0400- GM |
| | | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123H11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.0 | 2.65 | N123H2-0400- GM |
| | | 50 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | R/LAG123H13-50B | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.0 | 4.96 | N123H2-0400- GM |
| | J | 32 | 11.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123J11-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 27.0 | 10 | 5.0 | 1.42 | N123J2-0500- GM |
| | | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123J11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.5 | 2.64 | N123J2-0500- GM |
| | | 50 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | R/LAG123J13-50B | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.5 | 5.22 | N123J2-0500- GM |
| | K | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123K11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.5 | 2.37 | N123K2-0600-GM |
| | | 50 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | R/LAG123K13-50B | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.5 | 4.96 | N123K2-0600-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Зажимной винт |
| E | 32 | 3212 012-259 |
| G | 32 | 3212 012-309 |
| G | 40 | 3212 012-310 |
| H | 32 | 3212 012-359 |
| H | 40-50 | 3212 012-360 |
| J | 32 | 3212 012-359 |
| J | 40-50 | 3212 012-360 |
| K | 40-50 | 3212 012-360 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 G1 H36 H35 H5

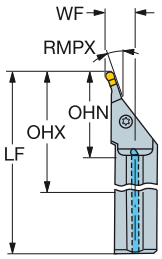
RUS

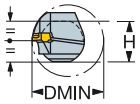
# Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | J | 40 | 25.0 | 63.5 | 20° | 160.0 | 65.6 | 1 | R/LAX123J25-40B-020 | 40 | 37.0 | 254.0 | 26.0 | 18.5 | 10 | 3.0 | 2.14 | N123J2-0600- AM |
| | L | 40 | 25.0 | 63.5 | 20° | 160.0 | 65.6 | 1 | R/LAX123L25-40B-020 | 40 | 37.0 | 254.0 | 26.0 | 18.5 | 10 | 3.0 | 2.11 | N123L2-0800- AM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Зажимной винт |
| 5512 044-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4 F2 G1 H36 H35 H5

# CoroCut® QD

## Для надёжной отрезки и обработки глубоких канавок

B

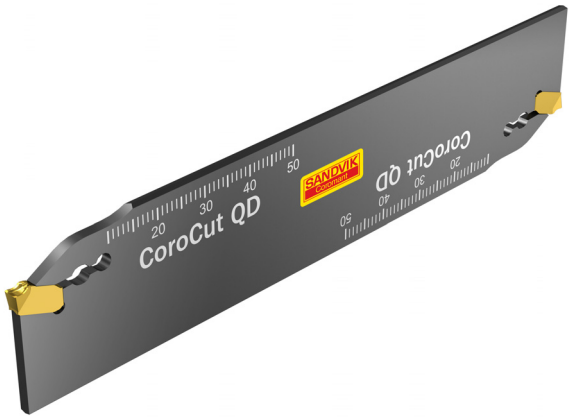
### Область применения

- Отрезка
- Обработка глубоких канавок
- Обработка с большими вылетами

C

### Области применения по ISO:

P M K N S H




D

### Преимущества и особенности

- Геометрии режущих пластин оптимизируют подачу СОЖ
- Сплавы пластин с высокой надёжностью режущих кромок
- Геометрии для стружкодробления
- Инструментальный материал с высокой усталостной прочностью
- Не требуется динамометрический ключ, корректное усилие зажима обеспечивается быстроразжимным ключом
- Направляющие на посадочной поверхности обеспечивают стабильное, точное положение режущей пластины

E

www.sandvik.coromant.com/corocutqd

### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Отрезные лезвия
- Призматические державки
- Державки QS™
- Резцовые головки CoroTurn® SL

F

### Пластины

- Специализированные сплавы и геометрии пластин для отрезки
- Пластины Wiper для повышения качества обработанной поверхности

### Ключ для закрепления пластины

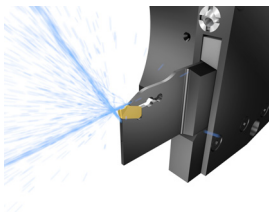
Специальный ключ для быстрой и простой замены пластин



G

### Высокоточная подача СОЖ

Все инструменты имеют верхний и нижний подвод СОЖ для контроля стружкодробления и повышения стойкости инструмента. Адаптеры имеют функцию "подключай и работай" для легкого подсоединения к станку



H

 B51
 B51
 B51
 H35

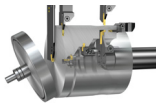
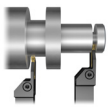


SANDVIK Coromant

## Пластины

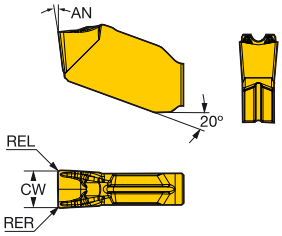
| | Отрезка | | | | | Обработка канавок | Точение | Профильная обработка |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  QD-CF |  QD-CL |  QD-CM |  QD-CO |  QD-CR |  QD-GM |  QD-TF/TM |  QD-RM |
| Ширина пластины, мм | 1.00-3.00 | 2.50-8.00 | 1.00-8.00 | 2.00-6.00 | 2.00-6.00 | 6.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-8.00 |
| Стр. | B52 | B52 | B53 | B53 | B53 | B54 | B55 | B56 |

## Инструменты

| |  |  |  |
|---|---|---|---|
| **Инструмент** | **Отрезка и обработка канавок** | **Отрезка** | **Обработка канавок** |
| **Coromant Capto®** | B57 | | |
| **Отрезные лезвия** | | | |
| **Высокоточная подача СОЖ** | | | |
| Нейтральное соединение | | B61-B62 | |
| Правостороннее соединение | | B63 | |
| Левостороннее соединение | | B64 | |
| **Без подвода СОЖ** | | | |
| Нейтральное соединение | | B65 | |
| Правостороннее соединение | | B66 | |
| Левостороннее соединение | | B67 | |
| **Призматические державки** | | | |
| **Высокоточная подача СОЖ** | B58 | | |
| **Без подвода СОЖ** | B59 | | |
| **Державки QS** | B60 | | |
| **Резцовые головки CoroTurn® SL** | | | B68 |

# Пластины CoroCut® QD для отрезки






| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | | N | | | S | | | | H | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 4325 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1135 | AN |
| Чистовая обработка |  | B | 1.00 | 0.07 | 0.07 | QD-NB-0100-0001-CF | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | ★ | | 7° |
| | | C | 1.20 | 0.10 | 0.10 | QD-NC-0120-0001-CF | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | ★ | | 7° |
| | | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | QD-ND-0150-0001-CF | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | ★ | | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NE-0200-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | QD-NF-0250-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NG-0300-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| Получистовая обработка |  | E | 2.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NE-0200-0003-CL | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | QD-NF-0250-0003-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NG-0300-0003-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NH-0400-0003-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NL-0800-0004-CL | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

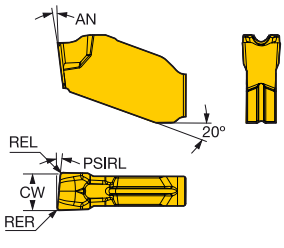
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-CF | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CL | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

RUS

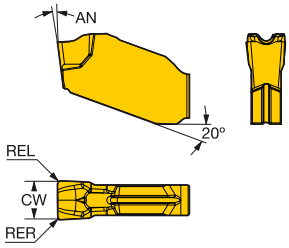
# Пластины CoroCut® QD для отрезки



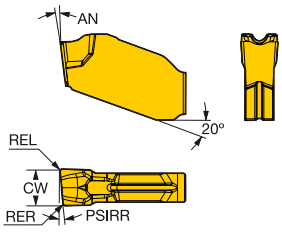
QD-L




QD-N




QD-R




| | | SSC | CW | REL | RER | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P 1105 | P 1125 | P 1135 | P 1145 | M 1105 | M 1125 | M 1135 | M 1145 | M H13A | K 1125 | K 1135 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 1135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1135 | S 1145 | S H13A | H 1135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-LE-0200-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-LF-0250-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 5° | | QD-LG-0300-0501-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NE-0200-0001-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NF-0250-0001-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NG-0300-0001-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0400-0002-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NJ-0500-0002-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NK-0600-0002-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | | 8° | QD-RE-0200-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | | 8° | QD-RF-0250-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | | 5° | QD-RG-0300-0501-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| Получистовая обработка |  | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LE-0200-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LF-0250-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LG-0300-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LH-0400-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | B | 1.00 | 0.07 | 0.07 | | | QD-NB-0100-0001-CM | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | 7° |
| | | C | 1.20 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NC-0120-0001-CM | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | 7° |
| | | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | | | QD-ND-0150-0001-CM | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NE-0200-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NE-0239-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NF-0250-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NG-0300-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NG-0300-0004-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NG-0318-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0400-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NH-0400-0004-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | | 4.76 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0476-0002-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NJ-0500-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NK-0600-0003-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NK-0635-0003-CM | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NL-0800-0004-CM | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RE-0200-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RF-0250-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RG-0300-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RH-0400-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| Черновая обработка |  | E | 2.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NE-0200-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NF-0250-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NG-0300-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NH-0400-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NJ-0500-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NK-0600-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

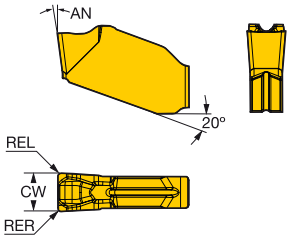
N = Нейтральное исполнение

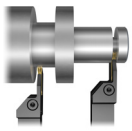
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-L..-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-L..-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CR | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-R..-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-R..-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

# Пластины CoroCut® QD для обработки канавок






| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1125 | P 1135 | P 1145 | M 1125 | M 1135 | M 1145 | K 1125 | K 1135 | K 4325 | N 1125 | N 1135 | S 1125 | S 1135 | S 1145 | H 1135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NL-0800-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

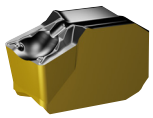
N = Нейтральное исполнение

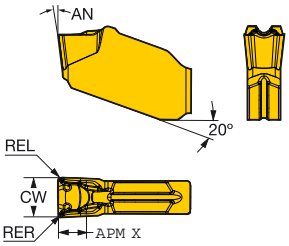
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-GM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

RUS

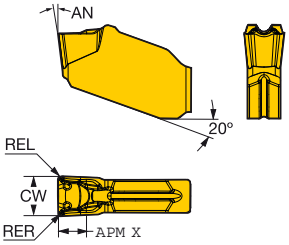
# Пластины CoroCut® QD для точения

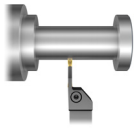





| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1105 | P 1125 | P 1135 | P 1145 | P 4325 | M 1105 | M 1125 | M 1135 | M 1145 | M H13A | K 1125 | K 1135 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 1135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1135 | S 1145 | S H13A | H 1135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NG-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NL-0800-0008-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |






| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1125 | P 1135 | M 1125 | M 1135 | K 1125 | K 1135 | N 1125 | N 1135 | S 1125 | S 1135 | H 1135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NG-0300-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NH-0400-0008-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |

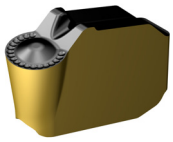
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

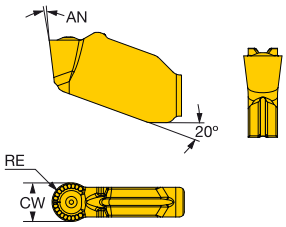
N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-TF | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-TM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

# Пластины CoroCut® QD для профильной обработки






| | SSC | CW | RE | Код заказа | P 1125 | P 1135 | P 4335 | M 1125 | M 1135 | K 1125 | K 1135 | K 4335 | N 1125 | S 1125 | S 1135 | Размеры, мм AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка | G | 3.00 | 1.50 | QD-NG-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 2.00 | QD-NH-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |
| | K | 6.00 | 3.00 | QD-NK-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |
| | L | 8.00 | 4.00 | QD-NL-0800-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| QD-N..-RM | -0.050 | 0.050 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

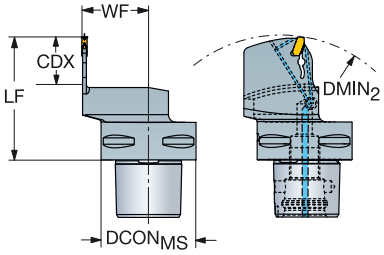
RUS

# Резцовые головки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

**Высокоточная подача СОЖ**






| SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_2$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| E | C3 | 22.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-R/LFE22C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.21 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | C4 | 22.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFE22C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.43 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | C3 | 25.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-R/LFF25C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.20 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | C4 | 25.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFF25C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.41 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | C5 | 25.0 | 170.0 | 3 | C5-QD-RFF25C35065A | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.71 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | C3 | 25.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-RFG25C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.25 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C4 | 25.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFG25C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.42 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C5 | 25.0 | 170.0 | 3 | C5-QD-R/LFG25C35065A | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.71 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C6 | 25.0 | 97.0 | 3 | C6-QD-R/LFG25C45070A | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-R/LFH32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.40 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFH32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.70 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | C6 | 32.0 | 202.0 | 3 | C6-QD-R/LFH32C45075A | 63 | 75.0 | 45.0 | 150 | 1.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| J | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-LFJ32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.52 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFJ32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.63 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | C6 | 32.0 | 202.0 | 3 | C6-QD-LFJ32C45075A | 63 | 75.0 | 45.0 | 150 | 1.20 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| K | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-RFK32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.46 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFK32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 175 | 0.70 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | C6 | 40.0 | 212.0 | 3 | C6-QD-R/LFK40C45085A | 63 | 85.0 | 45.0 | 150 | 1.27 | QD-NK-0600-0003-CM |
| L | C8 | 38.0 | 241.0 | 3 | C8-QD-LFL38C51090A | 80 | 90.0 | 51.0 | 150 | 2.31 | QD-NL-0800-0004-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


B51


F2


E1


G1



H36



H35



H21



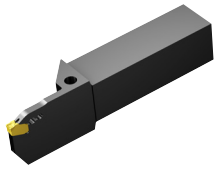
H5

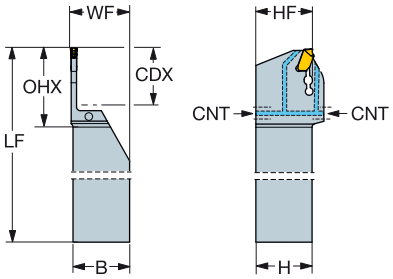
# Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

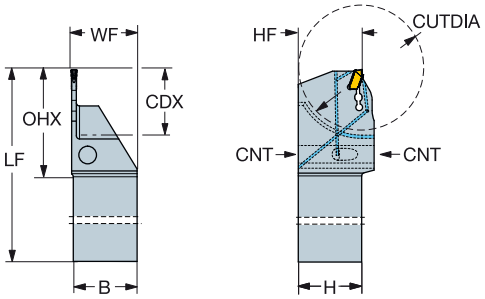
**Высокоточная подача СОЖ**

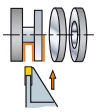
TSYC QD-R/LF..C..A






QD-R/LF..C..D




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | H | 32 x 32 | 33.0 | 55.0 | 2 | **QD-R/LFH33C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 66.0 | 2 | **QD-R/LFH45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.08 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 32 x 32 | 33.0 | 54.0 | 2 | **QD-R/LFJ33C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 66.0 | 2 | **QD-R/LFJ45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 32 x 32 | 33.0 | 55.0 | 2 | **QD-R/LFK33C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 67.0 | 2 | **QD-R/LFK45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.08 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | | 40 x 40 | 60.0 | 83.1 | 2 | **QD-R/LFK60C4040A** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.3 | 40.0 | | G 1/8-28 | 150 | 2.52 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | L | 32 x 32 | 45.0 | 70.0 | 2 | **QD-R/LFL45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.3 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NL-0800-0004-CM |
| | | 40 x 40 | 65.0 | 90.0 | 2 | **QD-R/LFL65C4040A** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.3 | 40.0 | | G 1/8-28 | 150 | 2.52 | QD-NL-0800-0004-CM |
|  | G | 32 x 32 | 33.0 | 54.0 | 2 | **QD-R/LFG33C3232D** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 1.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Заглушка |
| G | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| H | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| J | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| K | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| K | 40 x 40 | 3214 012-01 |
| L | 32 x 32-40 x 40 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5

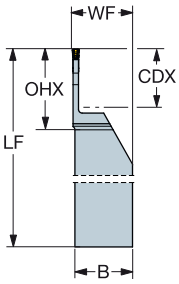
RUS

# Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

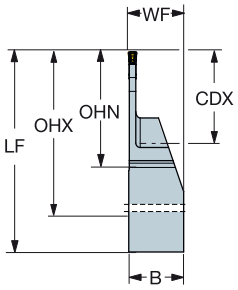
**Пружинное закрепление пластин**

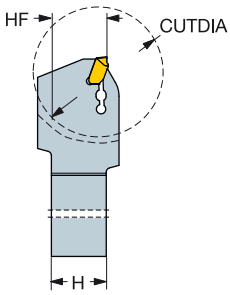
TSYC QD-R/LF..A






QD-R/LF..S




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 x 25 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFE20-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.67 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 x 25 | 26.0 | 35.0 | | QD-R/LFF26-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.65 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 x 25 | 26.0 | 36.0 | | QD-R/LFG26-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.65 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 x 25 | 33.0 | 42.0 | | QD-R/LFH33-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.62 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | B | 16 x 16 | 10.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFB10-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 20 | 0.24 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | | 20 x 20 | 10.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFB10-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 20 | 0.37 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | C | 16 x 16 | 13.0 | 26.1 | 26.1 | QD-R/LFC13-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 26 | 0.24 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFC13-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 26 | 0.37 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | D | 16 x 16 | 16.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFD16-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 32 | 0.24 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | | 20 x 20 | 16.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFD16-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 32 | 0.37 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFE20-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 40 | 0.25 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 26.0 | 35.0 | | QD-R/LFE26-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 52 | 0.36 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFF20-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 40 | 0.25 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 26.0 | 35.0 | | QD-R/LFF26-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 52 | 0.37 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFG20-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 40 | 0.25 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 33.0 | 42.0 | | QD-R/LFG33-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 66 | 0.35 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 20 x 20 | 33.0 | 42.0 | | QD-R/LFH33-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 66 | 0.35 | QD-NH-0400-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


B51


F2


E1



H36


H35

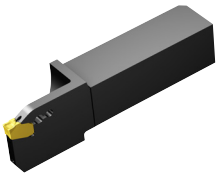


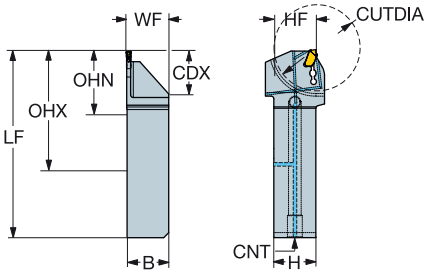
H21

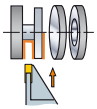
# Державки QS CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

**Высокоточная подача СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 20 x 20 | 16.0 | 45.0 | 25.0 | 3 | QS-QD-R/LFD16C2020D | 20.0 | 20.0 | 88.7 | 20.0 | 20.0 | 32 | G 1/8-28 | 150 | 0.24 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 20 x 20 | 20.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFE20C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.25 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFE26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.16 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 20 x 20 | 26.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFF26C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFF26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 20 x 20 | 26.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFG26C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFG26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 33.0 | 52.6 | 34.6 | 3 | QS-QD-R/LFG33C2525D | 25.0 | 25.0 | 118.6 | 26.0 | 25.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 20 x 20 | 33.0 | 54.6 | 34.6 | 3 | QS-QD-R/LFH33C2020D | 20.0 | 20.0 | 103.6 | 20.5 | 20.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 40.0 | 46.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFH40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 25 x 25 | 40.0 | 66.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFJ40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 25 x 25 | 40.0 | 66.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFK40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QD-NK-0600-0003-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5



SANDVIK Coromant

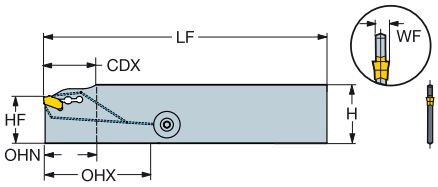
RUS

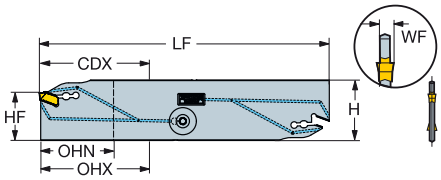
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

**Пружинное закрепление пластин**

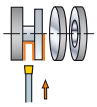
**Нейтральное соединение — Высокоточная подача СОЖ**



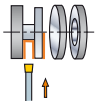



## Односторонние отрезные лезвия

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-NR1E26C25A | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 33.0 | 33.0 | 17.0 | 2 | QD-NR1F33C25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 70 | 1.22 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | 2 | QD-NN1G60C25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.13 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | 2 | QD-NN1H36C21A | 25.9 | 110.0 | 3.7 | 21.4 | 70 | 0.11 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | 2 | QD-NN1H60C25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.16 | QD-NH-0400-0002-CM |

## Двусторонние отрезные лезвия

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 25 | 16.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2D16C25A | 31.9 | 150.0 | 2.5 | 25.0 | 70 | 0.10 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 25 | 26.0 | 60.0 | 26.0 | 2 | QD-NR2E26C25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-NR2F33C25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 70 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21 | 36.0 | 36.0 | 19.0 | 2 | QD-NN2G36C21A | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 70 | 0.09 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 20.0 | 2 | QD-NN2G60C25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2G80C45A | 52.5 | 225.0 | 2.7 | 45.0 | 70 | 0.30 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 | 60.0 | 60.0 | 20.0 | 2 | QD-NN2H60C25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2H80C45A | 52.5 | 225.0 | 3.7 | 45.0 | 70 | 0.38 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 25 | 60.0 | 60.0 | 25.0 | 2 | QD-NN2J60C25A | 31.9 | 150.0 | 4.7 | 25.0 | 70 | 0.17 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2J80C45A | 52.5 | 225.0 | 4.7 | 45.0 | 70 | 0.45 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 25 | 60.0 | 60.0 | 24.0 | 2 | QD-NN2K60C25A | 31.9 | 150.0 | 5.7 | 25.0 | 70 | 0.20 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2K80C45A | 52.5 | 225.0 | 5.7 | 45.0 | 70 | 0.53 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | L | 45 | 80.0 | 80.0 | 25.0 | 2 | QD-NN2L80C45A | 52.5 | 225.0 | 7.7 | 45.0 | 70 | 0.67 | QD-NL-0800-0004-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Заглушка | Заглушка |
| D,E,F | 25 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |
| G | 21 | 5643 028-01 | 5645 040-02 |
| G | 25-45 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |
| H,J,K,L | 21-45 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

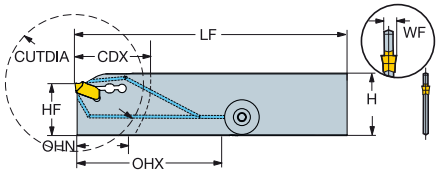
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

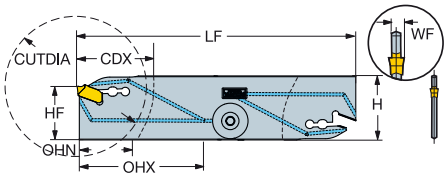
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

**Пружинное закрепление пластин**

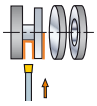
**Нейтральное соединение — Высокоточная подача СОЖ**



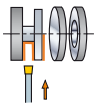



## Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 21 | 33.0 | 36.0 | 33.0 | 2 | QD-NR1F33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 66 | 70 | 0.09 | QD-NF-0250-0002-CM |

## Двусторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | B | 21 | 10.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2B10C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 20 | 70 | 0.08 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | C | 21 | 13.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2C13C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 26 | 70 | 0.07 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | D | 21 | 16.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2D16C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 32 | 70 | 0.07 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 21 | 26.0 | 36.0 | 26.0 | 2 | QD-NR2E26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 52 | 70 | 0.08 | QD-NE-0200-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Заглушка | Заглушка |
| B | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| C | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| D | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| E | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B51


F2


E1



H36



H35



H20



H5

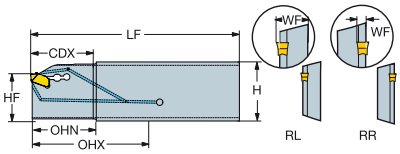
RUS

# Отрезные лезвия CoroCut® QD

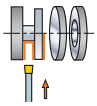
**Пружинное закрепление пластин**

**Правостороннее соединение — Высокоточная подача СОЖ**

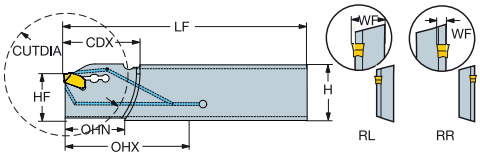





### Односторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 25L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 1.8 | 25.0 | 70 | 0.20 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25L | 33.0 | 33.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RL1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25L | 40.0 | 40.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25L | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-RR1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |

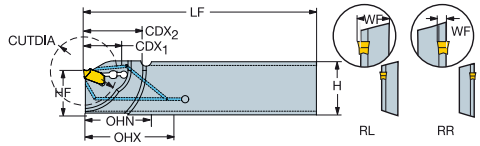




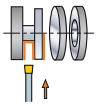

### Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 21L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RL1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1G26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 70 | 0.14 | QD-NG-0300-0002-CM |






### Односторонние отрезные лезвия с двумя криволинейными утолщениями

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $CDX_2$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 21L | 18.0 | 28.0 | 45.0 | 21.0 | 2 | QD-RL1D18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 36 | 70 | 0.16 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | | 21L | 18.0 | 28.0 | 45.0 | 21.0 | 2 | QD-RR1D18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 36 | 70 | 0.16 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RL1E18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RR1E18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | G | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RL1G18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RR1G18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Для станков с контр-шпинделем.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

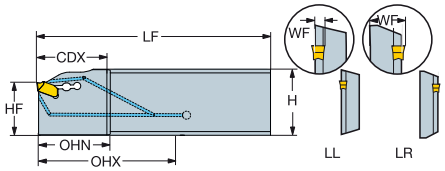
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

# Отрезные лезвия CoroCut® QD

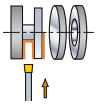
**Пружинное закрепление пластин**

**Левостороннее соединение — Высокоточная подача СОЖ**

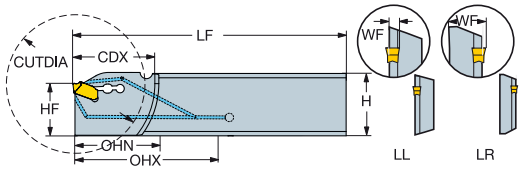




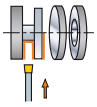

## Односторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 1.8 | 25.1 | 70 | 0.20 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 25R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LR1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.3 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25R | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-LL1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 3.7 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25R | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-LR1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |






## Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 21R | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-LR1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 21R | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-LR1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1G26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 70 | 0.16 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 70 | 0.16 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


B51


F2


E1



H36



H35



H20



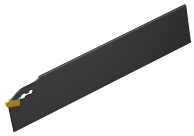
H5

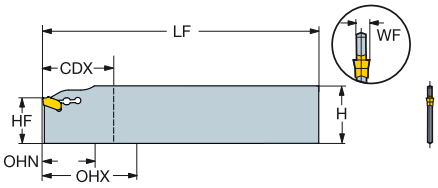
RUS

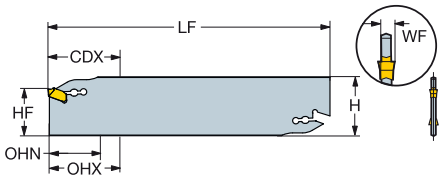
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

**Пружинное закрепление пластин**

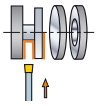
**Нейтральное соединение**





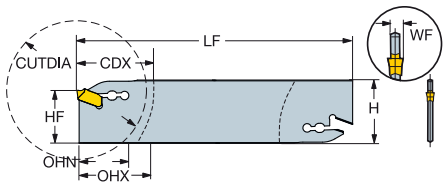

## Односторонние отрезные лезвия

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 26.0 | 26.0 | 17.0 | QD-NR1E26-25A | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 33.0 | 33.0 | 17.0 | QD-NN1F33-25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN1G60-25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | QD-NN1H36-21A | 25.9 | 110.0 | 3.7 | 21.4 | 0.10 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN1H60-25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |

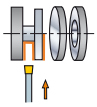
## Двусторонние отрезные лезвия

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-NR2E26-25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 21 | 33.0 | 35.0 | 17.0 | QD-NN2F33-21A | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 0.01 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25 | 33.0 | 50.0 | 17.0 | QD-NN2F33-25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.10 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | QD-NN2G36-21A | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 0.08 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN2G60-25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | QD-NN2G80-45A | 52.5 | 225.0 | 2.7 | 45.0 | 0.30 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN2H60-25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | QD-NN2H80-45A | 52.5 | 225.0 | 3.7 | 45.0 | 0.38 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | L | 45 | 80.0 | 80.0 | 25.0 | QD-NN2L80-45A | 52.5 | 225.0 | 7.7 | 45.0 | 0.70 | QD-NL-0800-0004-CM |






## Двусторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21 | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-NR2E26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 52 | 0.08 | QD-NE-0200-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

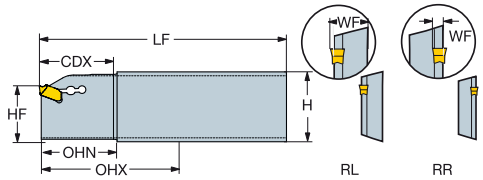
B51 F2 E1 H36 H35 H20

# Отрезные лезвия CoroCut® QD

**Пружинное закрепление пластин**

**Правостороннее соединение**

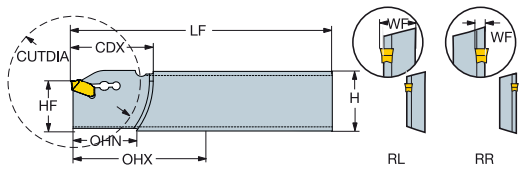




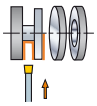

## Односторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RL1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RR1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.0 | 0.20 | QD-NG-0300-0002-CM |

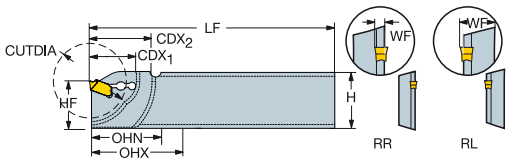




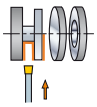

## Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RL1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-RR1G26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RR1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |






## Односторонние отрезные лезвия с двумя криволинейными утолщениями

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $CDX_2$ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | QD-RR1E18-21D2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 36 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | G | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | QD-RR1G18-21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 36 | 0.14 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


B51


F2


E1



H36



H35



H20



SANDVIK Coromant

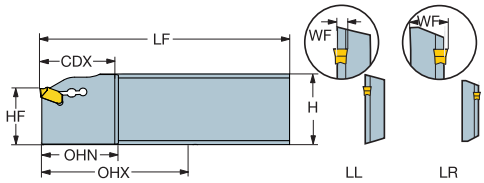
RUS

# Отрезные лезвия CoroCut® QD

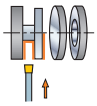
**Пружинное закрепление пластин**

**Левостороннее соединение**

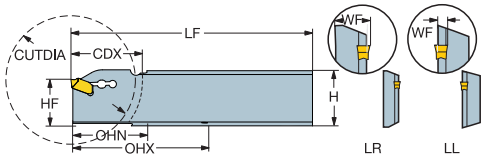




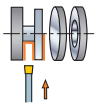

**Усиленное одностороннее отрезное лезвие с прямолинейным утолщением**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LL1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.1 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LR1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.1 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |



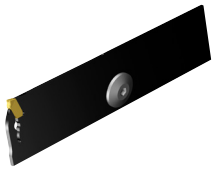


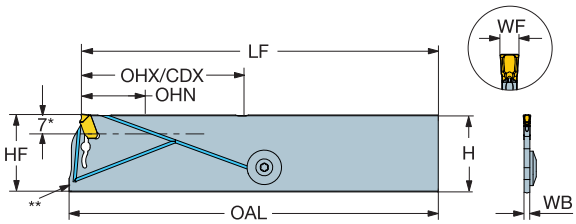

**Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-LL1G26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LL1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LR1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

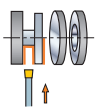
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

# Лезвия CoroCut® QD для отрезки по оси Y






**Пружинное закрепление пластин**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм H | WB | LF | WF | HF | OAL | BAR PSI | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 25 | 60.0 | 30.0 | 2 | QD-NN1G60C25AY | 31.9 | 2.4 | 145.0 | 2.7 | 32.0 | 150.00 | 70 | 0.10 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 | 60.0 | 30.0 | 2 | QD-NN1H60C25AY | 31.9 | 3.4 | 144.0 | 3.7 | 32.0 | 150.00 | 70 | 0.14 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 | 90.0 | 60.0 | 2 | QD-NN1H90C25AY | 31.9 | 3.4 | 164.0 | 3.7 | 32.0 | 170.00 | 70 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


B51


F2


E1



H36


H35

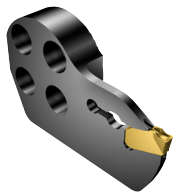


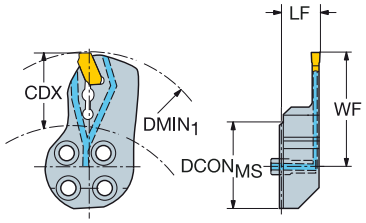
H20

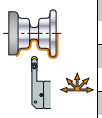
# Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок

**Пружинное закрепление пластин**

**CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ**






| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 22.0 | 55.0 | 1 | **SL-QD-R/LGE22C25** | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 32 | 26.0 | 64.0 | 1 | **SL-QD-R/LGE26C32** | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 22.0 | 65.0 | 1 | **SL-QD-RGF22C25** | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 32 | 26.0 | 65.0 | 1 | **SL-QD-R/LGF26C32** | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 | 22.0 | 70.0 | 1 | **SL-QD-R/LGG22C25** | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 32 | 26.0 | 70.0 | 1 | **SL-QD-R/LGG26C32** | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 1 | **SL-QD-R/LGG32C40** | 40 | 12.0 | 53.6 | 0.1 | 80 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 32 | 32.0 | 75.0 | 1 | **SL-QD-R/LGH32C32** | 32 | 11.0 | 49.6 | 0.1 | 80 | 0.13 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 40 | 40.0 | 90.0 | 1 | **SL-QD-R/LGH40C40** | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 40 | 40.0 | 130.0 | 1 | **SL-QD-R/LGJ40C40** | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.21 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 40 | 40.0 | 130.0 | 1 | **SL-QD-R/LGK40C40** | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.21 | QD-NK-0600-0003-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | CZC$_{MS}$ | Центрирующая втулка |
| E | 25 | 5552 058-02 |
| E | 32 | 5638 031-01 |
| F | 25 | 5552 058-02 |
| F | 32 | 5638 031-01 |
| G | 25 | 5552 058-02 |
| G | 32-40 | 5638 031-01 |
| H | 32-40 | 5638 031-01 |
| J | 40 | 5638 031-01 |
| K | 40 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B51 F2 H36 H35 H21 H5 H2

RUS

# CoroCut® QF

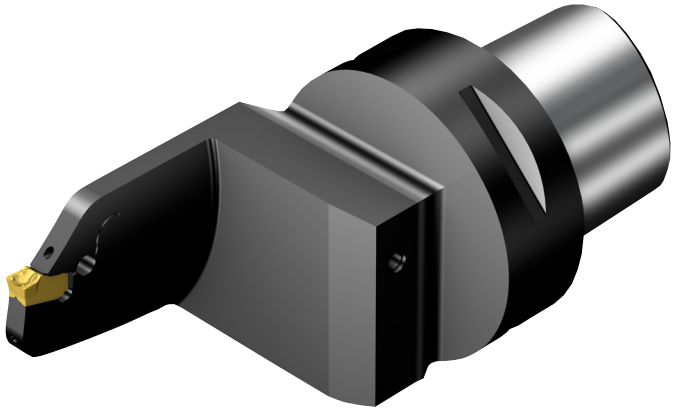
## Надёжная обработка торцевых канавок

### Область применения

- Обработка торцевых канавок

### Области применения по ISO:

P M K N S



### Преимущества и особенности

- Резцовые головки CoroTurn® SL для обработки торцевых канавок
- Высокоточная подача СОЖ через инструмент
- Хорошая работоспособность при использовании широких пластин
- Простое закрепление пластин с корректным усилием зажима
- Пластины, предназначенные для вращения шпинделя по часовой стрелке (QFT) и против часовой стрелки (QFU)
- Оптимизированный боковой зазор, необходимый для обработки торцевых канавок

www.sandvik.coromant.com/corocutqf

### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Державки QS
- Резцовые головки CoroTurn® SL

### Пластины

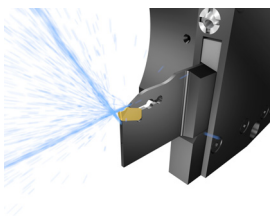
Ширина пластины CW 3, 4, 6 и 8 мм
Сплавы GC1105, GC1125, GC1135, GC1145, H10F
Геометрия -TF для обработки канавок и точения
пластин геометрия -GF для обработки канавок
Геометрия -RM для профильной обработки

### Tailor Made

Создайте оптимизированный инструмент с точными глубиной резания и диапазоном диаметров, необходимыми для обработки вашей детали.

### Инновационная конструкция лезвия

Усиление самого слабого сечения и снижение массы передней части лезвия повышает динамическую жёсткость, эффективно снижая вибрацию. Конструкция крепления палстин оптимизирована для обеспечения корректного зажимного усилия.



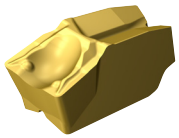
 B51

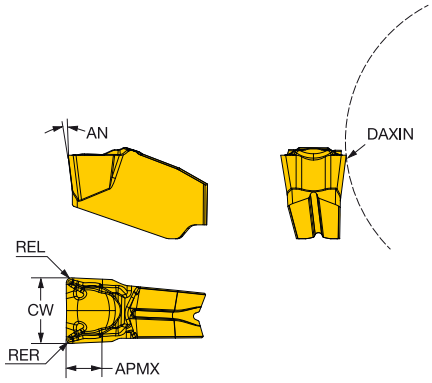
 B51

 B51

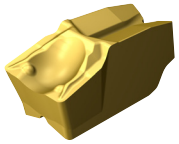
 H35

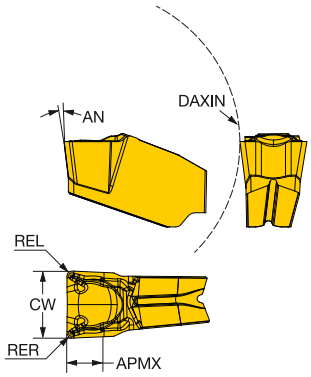
# Пластины CoroCut® QF для обработки торцевых канавок






| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | N | | | S | | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка | QFT-G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFT-G-0300-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFT-H-0400-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 45.0 | QFT-K-0600-04-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 60.0 | QFT-L-0800-08-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |






| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | N | | | S | | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка | QFU-G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFU-G-0300-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFU-H-0400-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 45.0 | QFU-K-0600-04-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 60.0 | QFU-L-0800-08-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

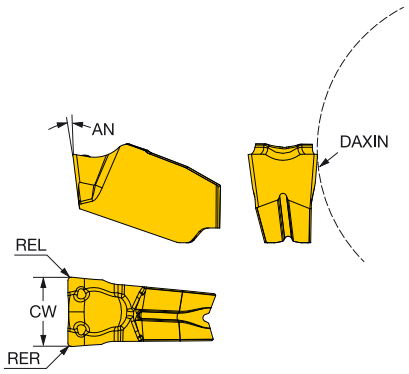
B73 B85 B137 H36



SANDVIK Coromant

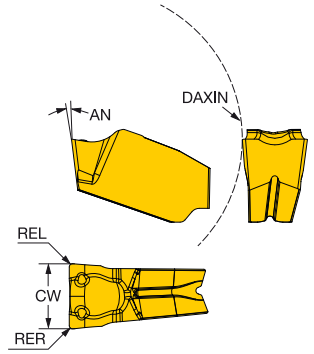
# Пластины CoroCut® QF для обработки торцевых канавок






| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | P | M | K | N | | | S | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1125 | 1105 | 1125 | 1125 | 1105 | 1125 | H10F | 1105 | 1125 | H10F | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка | QFT-G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFT-G-0300-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFT-H-0400-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |



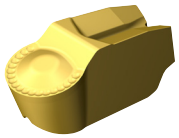


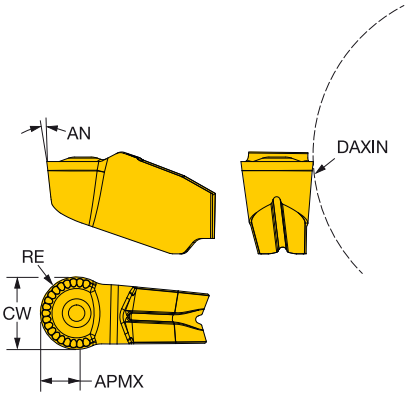

| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | P | M | K | N | | | S | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1125 | 1105 | 1125 | 1125 | 1105 | 1125 | H10F | 1105 | 1125 | H10F | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка | QFU-G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFU-G-0300-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFU-H-0400-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

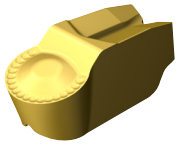
B73 B85 B137 H36

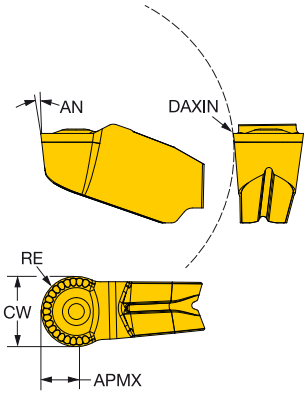
# Пластины CoroCut® QF для обработки торцевых канавок






| | SSC | CW | RE | DAXIN | Код заказа | P | | M | | | K | | N | | S | | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | 1135 | AN | CWTOLL | CWTOLU |
| Получистовая обработка | QFT-G | 3.00 | 1.50 | 30.0 | QFT-G-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 2.00 | 30.0 | QFT-H-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-K | 6.00 | 3.00 | 45.0 | QFT-K-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |






| | SSC | CW | RE | DAXIN | Код заказа | P | | M | | | K | | N | | S | | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | 1135 | AN | CWTOLL | CWTOLU |
| Получистовая обработка | QFU-G | 3.00 | 1.50 | 30.0 | QFU-G-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 2.00 | 30.0 | QFU-H-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-K | 6.00 | 3.00 | 45.0 | QFU-K-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

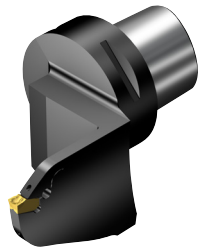
B73 B85 B137 H36

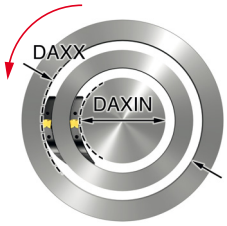
RUS

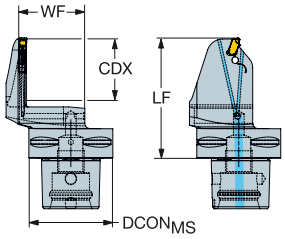
# Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-K | C5 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C5-QFT-RK26C-045B | 50 | 61.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-088B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-168B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-220B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.72 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C6-QFT-RK26C-045B | 63 | 65.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-088B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-168B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-220B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C8-QFT-RK26C-045B | 80 | 73.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-088B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-168B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-220B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | QFT-L | C6 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C6-QFT-RL33C-060B | 63 | 72.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C8-QFT-RL33C-060B | 80 | 80.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C6-QFT-RL38C-120B | 63 | 77.1 | 39.0 | 150 | 2.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFT-RL50C-220B | 63 | 89.1 | 39.0 | 150 | 1.23 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C8-QFT-RL38C-120B | 80 | 85.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFT-RL50C-220B | 80 | 97.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36

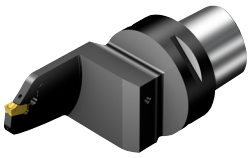


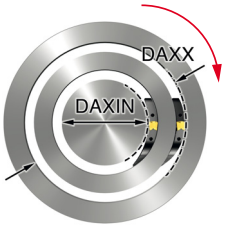
H5

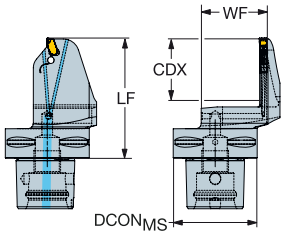
# Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-K | C5 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C5-QFU-LK26C-045B | 50 | 61.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-088B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-168B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-220B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C6-QFU-LK26C-045B | 63 | 65.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-088B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-168B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-220B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C8-QFU-LK26C-045B | 80 | 73.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-088B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-168B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-220B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | QFU-L | C6 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C6-QFU-LL33C-060B | 63 | 72.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C8-QFU-LL33C-060B | 80 | 80.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C6-QFU-LL38C-120B | 63 | 77.1 | 39.0 | 150 | 1.19 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFU-LL50C-220B | 63 | 89.1 | 39.0 | 150 | 1.23 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C8-QFU-LL38C-120B | 80 | 85.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFU-LL50C-220B | 80 | 97.1 | 42.0 | 150 | 2.21 | QFU-L-0800-08-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

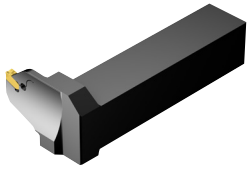
B70 F2 E1 H36 H5

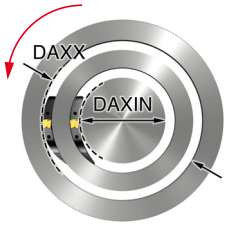
RUS

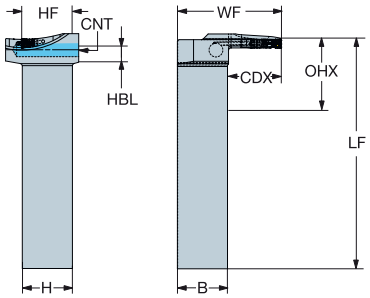
# Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 200.0 | 18.0 | 3 | **QFT-LGK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | 18.0 | 3 | **QFT-LGK32C3232-200B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.00 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36

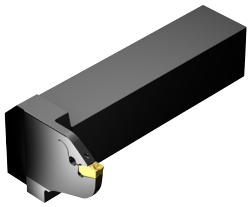


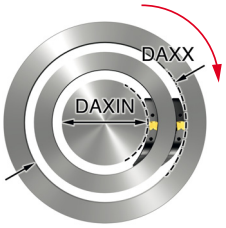
H5

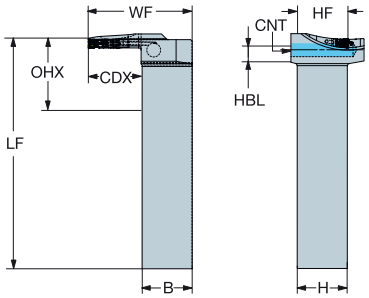
# Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 200.0 | 18.0 | 3 | **QFU-RGK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | 18.0 | 3 | **QFU-RGK32C3232-200B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

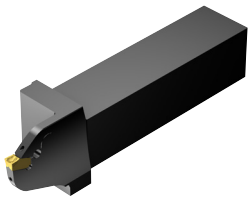
B70 F2 E1 H36 H5

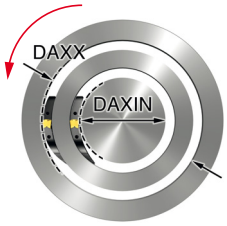
RUS

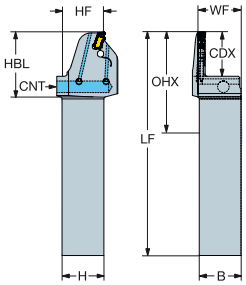
# Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | 51.6 | 3 | **QFT-RFK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 51.6 | 3 | **QFT-RFK32C3232-160B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 51.6 | 3 | **QFT-RFK32C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | QFT-L | 32 x 32 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 52.6 | 3 | **QFT-RFL33C3232-060B** | 32.0 | 32.0 | 52.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 57.6 | 3 | **QFT-RFL38C3232-120B** | 32.0 | 32.0 | 57.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 69.6 | 3 | **QFT-RFL50C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 69.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36



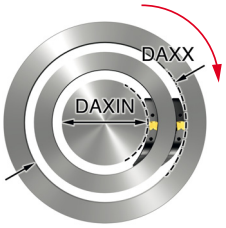
H5

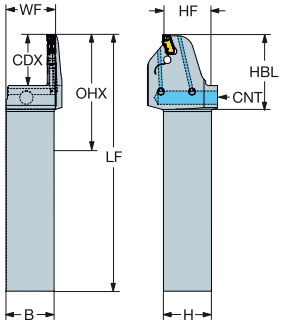
# Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | 51.6 | 3 | **QFU-LFK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 51.6 | 3 | **QFU-LFK32C3232-160B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 51.6 | 3 | **QFU-LFK32C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | QFU-L | 32 x 32 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 52.6 | 3 | **QFU-LFL33C3232-060B** | 32.0 | 32.0 | 52.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 57.6 | 3 | **QFU-LFL38C3232-120B** | 32.0 | 32.0 | 57.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 69.6 | 3 | **QFU-LFL50C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 69.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QFU-L-0800-08-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36



H5



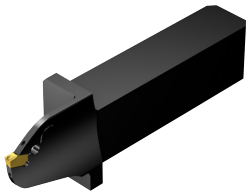
SANDVIK Coromant

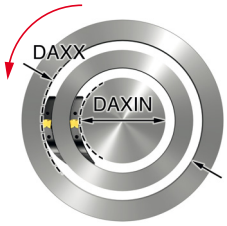
RUS

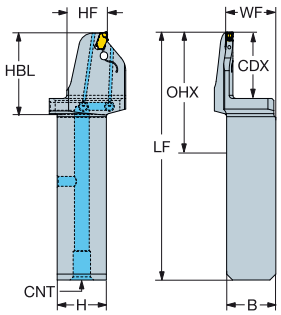
# Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-G | 25 x 25 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 29.6 | 29.6 | 3 | QFT-RFG20C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 29.6 | 113.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 55.0 | 70.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-055B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 70.0 | 100.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-070B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFT-RFH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 35.0 | 55.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFT-RFH22C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 75.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 65.0 | 108.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 100.0 | 160.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 150.0 | 310.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 300.0 | 510.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 500.0 | 2000.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFT-RFH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFT-RFH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 500.0 | 2000.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | QFT-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 110.0 | 35.6 | | 3 | QFT-RFK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 35.6 | | 3 | QFT-RFK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 41.6 | | 3 | QFT-RFK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 125.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

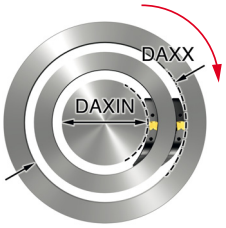
B70 F2 E1 H36 H5

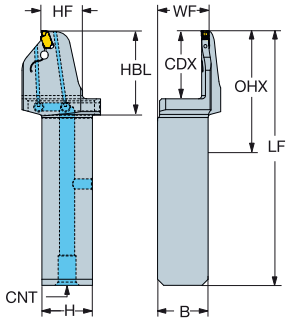
# Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-G | 25 x 25 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 29.6 | 29.6 | 3 | QFU-LFG20C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 29.6 | 113.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 55.0 | 70.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-055B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 70.0 | 100.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-070B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | QFU-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFU-LFH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 35.0 | 55.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFU-LFH22C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 75.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 65.0 | 108.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 100.0 | 160.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 150.0 | 310.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 300.0 | 510.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 500.0 | 2000.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFU-LFH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFU-LFH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 500.0 | 2000.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | QFU-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 110.0 | 35.6 | | 3 | QFU-LFK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 35.6 | | 3 | QFU-LFK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 41.6 | | 3 | QFU-LFK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 125.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36



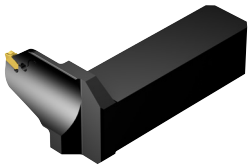
H5

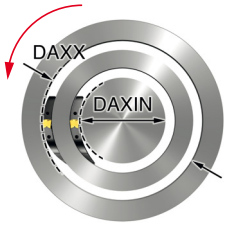
RUS

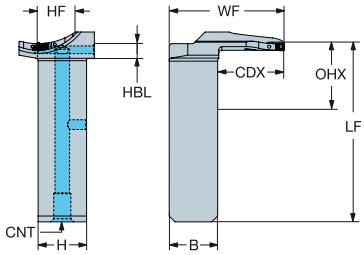
# Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 49.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 52.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.53 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | QFT-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 8.0 | | 3 | QFT-LGK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 8.0 | | 3 | QFT-LGK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 8.0 | | 3 | QFT-LGK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 58.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

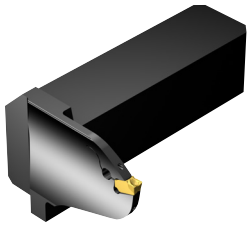
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

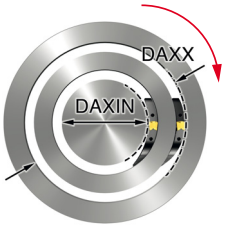
B70 F2 E1 H36 H5

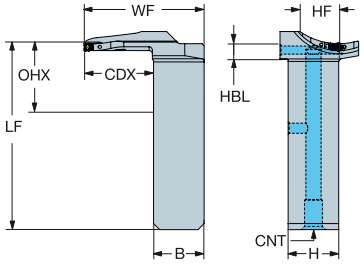
# Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH22C2525-030B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH25C2525-035B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 52.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH32C2525-045B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH32C2525-065B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH38C2525-100B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH38C2525-150B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | QFU-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 8.0 | | 3 | **QFU-RGK26C2525-045B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 8.0 | | 3 | **QFU-RGK26C2525-080B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 8.0 | | 3 | **QFU-RGK32C2525-160B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 58.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B70 F2 E1 H36 H5



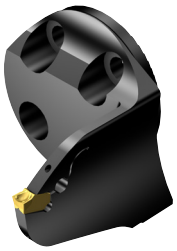
SANDVIK Coromant

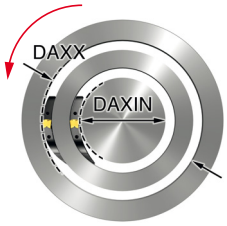
RUS

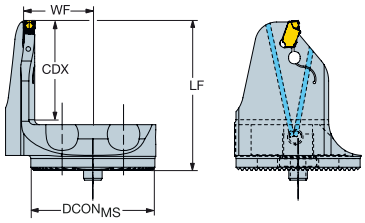
# Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | QFT-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFT-RK26C40-045B | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-080B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-160B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-200B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
|  | QFT-G | 40 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFT-RG20C40-030B | 40 | 36.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.42 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RG25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RG25C40-045B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RG25C40-055B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-RG30C40-070B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-RG30C40-100B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-RG30C40-150B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 40 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFT-RH22C40-030B | 40 | 38.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RH25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-RH32C40-045B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-RH32C40-065B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-RH38C40-100B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.18 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-RH38C40-150B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-RH38C40-300B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-H-0400-03-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие |
|---|
| Центрирующая втулка |
| 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

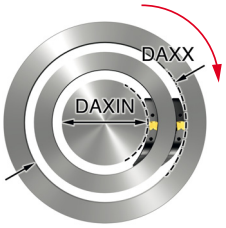
B70 F2 H36 H5 H2

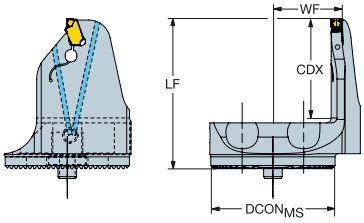
# Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

**Пружинное крепление**

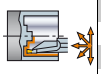
**Высокоточная подача СОЖ**






## Исполнение B

| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | QFU-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFU-LK26C40-045B | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-080B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-160B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-200B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
|  | QFU-G | 40 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFU-LG20C40-030B | 40 | 36.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-045B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-055B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-070B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-100B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-150B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | QFU-H | 40 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFU-LH22C40-030B | 40 | 38.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LH25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-LH32C40-045B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-LH32C40-065B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-100B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-150B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-300B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие |
|---|
| Центрирующая втулка |
| 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B70 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

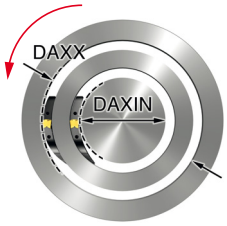
RUS

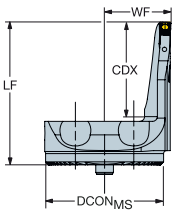
# Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

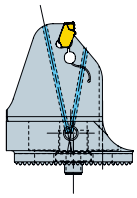
**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**





## Исполнение A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-G | 32 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFT-LG20C32-030A | 32 | 36.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.10 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C32-045A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 38.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-038A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-045A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-055A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-070A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-100A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-150A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 32 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFT-LH22C32-030A | 32 | 38.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LH25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 36.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LH25C40-036A | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-LH32C40-045A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-LH32C40-065A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-100A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-150A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-300A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | QFT-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFT-LK26C40-045A | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-080A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-160A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-200A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие |
|---|
| Центрирующая втулка |
| 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

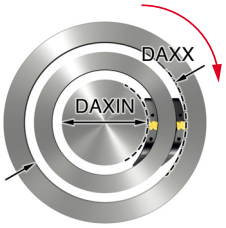
B70 H36 H5

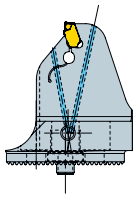
# Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

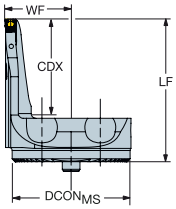
**Пружинное крепление**

**Высокоточная подача СОЖ**

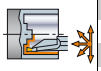







## Исполнение A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-G | 32 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFU-RG20C32-030A | 32 | 36.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.10 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.21 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C32-045A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 38.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-038A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-045A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-055A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-070A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-100A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-150A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | QFU-H | 32 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFU-RH22C32-030A | 32 | 38.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.12 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RH25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 36.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RH25C40-036A | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-RH32C40-045A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-RH32C40-065A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-100A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-150A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-300A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | QFU-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFU-RK26C40-045A | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-080A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-160A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-200A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие |
|---|
| Центрирующая втулка |
| 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B70 H36 H5

RUS

# CoroCut® 3

## Неглубокая отрезка и высокоточная обработка канавок

### Область применения

- Отрезка
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Обработка наружных канавок
- Профильное точение
- Оптимизированы для отрезки подшипниковых колец



### Области применения по ISO:

P M K N S

### Преимущества и особенности

- Точная обработка канавок, даже самых узких
- Максимальная универсальность — одна державка для режущих пластин любой ширины
- Экономическая эффективность благодаря трем режущим кромкам
- Жесткое крепление пластин
- Трехкромочные режущие пластины с очень точным допуском на позиционирование пластины
- Доступны режущие пластины по программе Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/corocut3

### Пластины

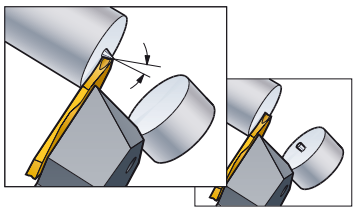
- GC1125: Один универсальный сплав в четырех различных геометриях:
- CM для отрезки со средними подачами
- CS для отрезки с особо низкими подачами
- GS для точной обработки канавок с низкими подачами
- RS для профильной обработки и обработки канавок с низкими подачами

### Инструменты

- Coromant Capto®
- Державки QS
- Призматические державки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

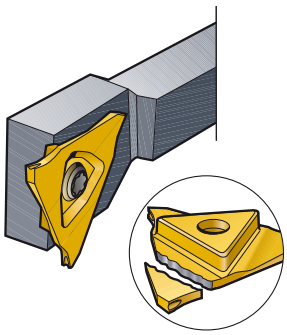
### Угол в плане

Доступны режущие пластины с отличным от нуля углом в плане для отрезки без бобышек и заусенцев



### Сохранение работоспособности пластины при поломке одной из кромок

Режущие пластины можно поворачивать прямо на станке, отвернув винт на два оборота. Если произойдет поломка режущей пластины, это не отразится на механизме закрепления — просто поверните режущую пластину и снова включите станок.



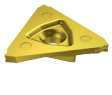
 B88

 B88

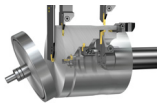
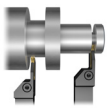


H35

# Пластины

| | Отрезка | | Обработка канавок | Профильное точение |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | **123-CM** | **123-CS** | **123-GS** | **123-RS** |
| Ширина пластины, мм | 1.00-2.00 | 1.00-2.00 | 0.50-3.18 | 0.50-3.00 |
| Стр. | B89 | B89 | B91 | B92 |

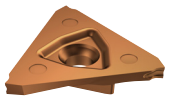
# Инструменты

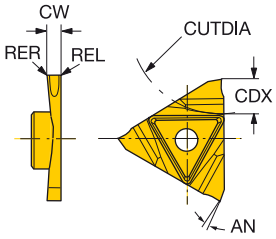
| |  |  |
|---|---|---|
| **Инструмент** | **Отрезка и обработка канавок** | **Обработка канавок** |
| Coromant Capto® | B93 | |
| Призматические державки | B94 | |
| Резцовые головки CoroTurn® SL | | B95 |

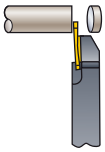
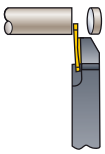
RUS

# Пластины CoroCut® 3 для отрезки

**Отрезка деталей небольшого диаметра**






| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | T | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.3 | N123T3-0100-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123T3-0150-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123T3-0200-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | U | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.3 | N123U3-0100-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123U3-0150-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123U3-0200-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| Получистовая обработка |  | T | 1.00 | 0.10 | 0.10 | 4.3 | N123T3-0100-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123T3-0150-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123T3-0200-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | U | 1.00 | 0.10 | 0.10 | 4.3 | N123U3-0100-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123U3-0150-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123U3-0200-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

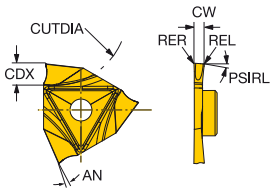
B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

# Пластины CoroCut® 3 для отрезки

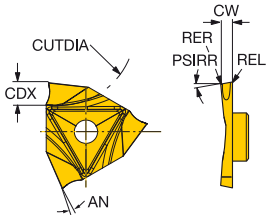
**Отрезка деталей небольшого диаметра**

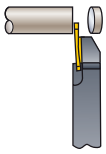


L123T3-CS




R123T3-CS



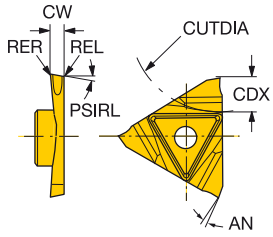



Чистовая обработка

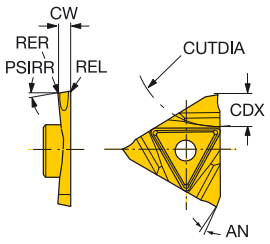
| SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 5.0 | | L123T3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 10.0 | | L123T3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123T3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123T3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 5.0 | R123T3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 10.0 | R123T3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 15.0 | R123T3-0100-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123T3-0150-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123T3-0150-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123T3-0150-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123T3-0200-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123T3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123T3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |

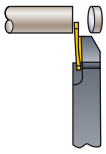


L123U3-CS




R123U3-CS



Чистовая обработка

| SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| U | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 5.0 | | L123U3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 10.0 | | L123U3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 15.0 | | L123U3-0100-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 5.0 | | L123U3-0150-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123U3-0150-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123U3-0150-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 5.0 | | L123U3-0200-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123U3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123U3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 5.0 | R123U3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 10.0 | R123U3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123U3-0150-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123U3-0150-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123U3-0150-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123U3-0200-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123U3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123U3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17



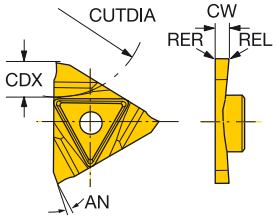
SANDVIK Coromant

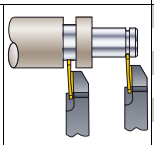
RUS

# Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

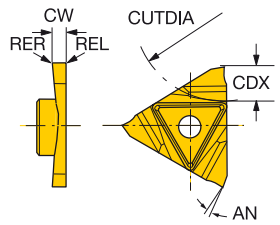
## Обработка канавок

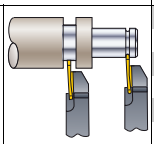





| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | T | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.5 | N123T3-0050-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.60 | 0.00 | 0.00 | 1.6 | N123T3-0060-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.70 | 0.00 | 0.00 | 1.7 | N123T3-0070-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.00 | 0.00 | 1.8 | N123T3-0080-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.90 | 0.00 | 0.00 | 2.0 | N123T3-0090-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 2.2 | N123T3-0100-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.20 | 0.00 | 0.00 | 2.3 | N123T3-0120-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.40 | 0.00 | 0.00 | 2.7 | N123T3-0140-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 3.0 | N123T3-0150-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.60 | 0.00 | 0.00 | 3.2 | N123T3-0160-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.70 | 0.00 | 0.00 | 3.3 | N123T3-0170-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.95 | 0.00 | 0.00 | 3.9 | N123T3-0195-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 4.0 | N123T3-0200-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.25 | 0.00 | 0.00 | 4.5 | N123T3-0225-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.50 | 0.00 | 0.00 | 5.0 | N123T3-0250-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.75 | 0.00 | 0.00 | 5.5 | N123T3-0275-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123T3-0300-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 3.18 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123T3-0318-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |






| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | U | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.5 | N123U3-0050-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.70 | 0.00 | 0.00 | 1.7 | N123U3-0070-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.00 | 0.00 | 1.8 | N123U3-0080-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.90 | 0.00 | 0.00 | 2.0 | N123U3-0090-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 2.2 | N123U3-0100-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.20 | 0.00 | 0.00 | 2.3 | N123U3-0120-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.40 | 0.00 | 0.00 | 2.7 | N123U3-0140-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 3.0 | N123U3-0150-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.60 | 0.00 | 0.00 | 3.2 | N123U3-0160-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.70 | 0.00 | 0.00 | 3.3 | N123U3-0170-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 4.0 | N123U3-0200-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.25 | 0.00 | 0.00 | 4.5 | N123U3-0225-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.50 | 0.00 | 0.00 | 5.0 | N123U3-0250-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123U3-0300-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |

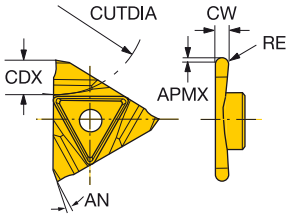
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.
N = Нейтральное исполнение

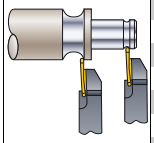
B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

# Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки

**Обработка канавок/Профильная обработка**






| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Размеры, мм AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | T | 0.50 | 0.25 | 1.5 | N123T3-0050-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.40 | 1.8 | N123T3-0080-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.50 | 2.2 | N123T3-0100-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.75 | 3.3 | N123T3-0150-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | N123T3-0200-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.50 | 1.25 | 5.0 | N123T3-0250-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 1.50 | 6.0 | N123T3-0300-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | U | 0.50 | 0.25 | 1.5 | N123U3-0050-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.40 | 1.8 | N123U3-0080-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.50 | 2.2 | N123U3-0100-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.75 | 3.3 | N123U3-0150-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | N123U3-0200-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 1.50 | 6.0 | N123U3-0300-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

N = Нейтральное исполнение

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17



SANDVIK Coromant

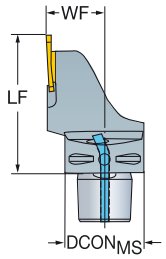
RUS

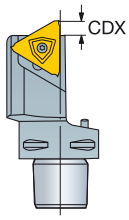
# Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

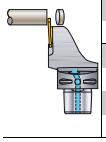
**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | C3 | 6.4 | 3 | **C3-RF123T06-22045BM** | 32 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.23 | N123T3-0150- CM |
| | | C4 | 6.4 | 3 | **C4-RF123T06-27060BM** | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | N123T3-0150- CM |
| | U | C3 | 6.4 | 3 | **C3-LF123U06-22045BM** | 32 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.23 | N123U3-0150- CM |
| | | C4 | 6.4 | 3 | **C4-LF123U06-27060BM** | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | N123U3-0150- CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

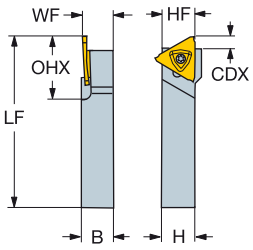
| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт | Сопло |
| 5513 020-62 | 5691 034-01 |

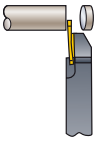
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | 20 x 20 | 6.4 | 23.0 | **RF123T06-2020BM** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 3.0 | 0.39 | N123T3-0150- CM |
| | | 25 x 25 | 6.4 | 23.0 | **RF123T06-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | N123T3-0150- CM |
| | | 32 x 32 | 6.4 | 23.0 | **RF123T06-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.31 | N123T3-0150- CM |
| | U | 20 x 20 | 6.4 | 23.0 | **LF123U06-2020BM** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 3.0 | 0.39 | N123U3-0150- CM |
| | | 25 x 25 | 6.4 | 23.0 | **LF123U06-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | N123U3-0150- CM |
| | | 32 x 32 | 6.4 | 23.0 | **LF123U06-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.31 | N123U3-0150- CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт |
| 5513 020-62 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B88 F2 E1 H36 H35 H18



SANDVIK Coromant

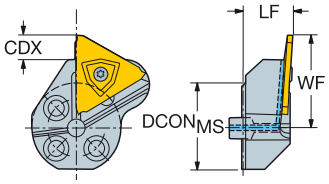
RUS

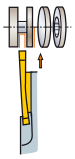
# Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | 25 | 6.4 | 1 | 570-25L123T06B | 25 | 14.0 | 26.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123T3-0150- CM |
| | | 32 | 6.4 | 1 | 570-32L123T06B | 32 | 14.0 | 28.5 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123T3-0150- CM |
| | | 40 | 6.4 | 1 | 570-40L123T06B | 40 | 14.0 | 32.5 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123T3-0150- CM |
| | U | 25 | 6.4 | 1 | 570-25R123U06B | 25 | 14.0 | 26.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123U3-0150- CM |
| | | 32 | 6.4 | 1 | 570-32R123U06B | 32 | 14.0 | 28.5 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123U3-0150- CM |
| | | 40 | 6.4 | 1 | 570-40R123U06B | 40 | 14.0 | 32.5 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123U3-0150- CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Зажимной винт | Трубка для подвода СОЖ |
| 5513 020-62 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

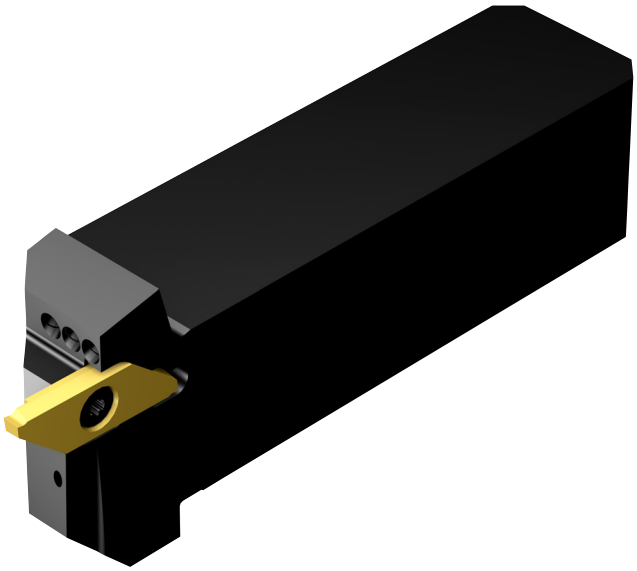
B88 F2 H36 H35 H5 H2

# CoroCut® XS

## Для наружной обработки мелкоразмерных и тонких деталей

### Область применения

- Отрезка
- Обработка наружной резьбы
- Обработка наружных канавок
- Точение



### Области применения по ISO:

P M K N S

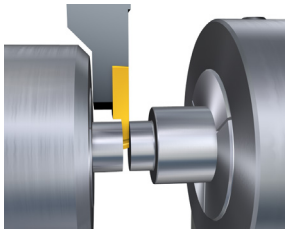
### Преимущества и особенности

- Высокая точность
- Жёсткие допуски
- Хороший доступ к креплению при замене режущих пластин
- Большой выбор значений ширины режущих пластин
- Острые режущие кромки
- В одну державку можно установить любую режущую пластину
- Высококачественные шлифованные пластины и державки
- Полнопрофильные режущие пластины для высококачественного нарезания резьбы за одну операцию
- Конструкция не допускает повреждения державки в случае поломки режущей пластины.
- Имеется возможность высокоточной подачи СОЖ

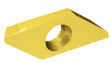
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

### Державки

В ассортимент входят специализированные державки с высокоточным хвостовиком квадратного сечения для отрезки вблизи контршпинделя.



### Пластины

| Точение | Обратное точение | Отрезка | Обработка канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| A277 | A277 | B97 | B98 | B98 | C56 |

### Инструменты

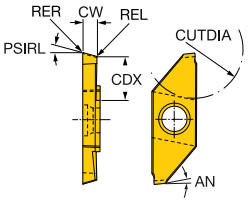
| Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|---|---|
|  |  |
| B99 | B100 |

RUS

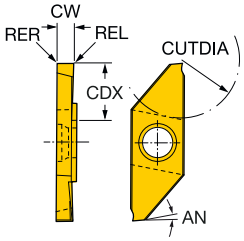
# Пластины CoroCut® XS для отрезки



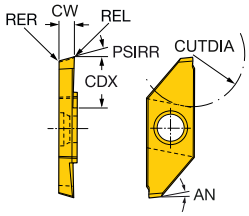
MACR/L-L



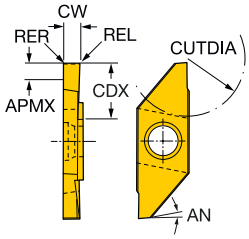

MACR/L-N

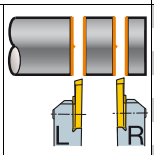
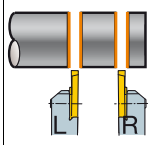
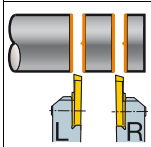
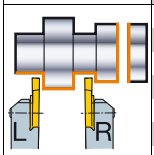



MACR/L-R




MACR/L-T




| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P | | M | | | K | | N | | | S | | | Размеры, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | AN |
| Чистовая обработка |  | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | | 15° | MACR/L 3 070-R | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | 6° |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | 15° | MACR/L 3 100-R | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | 15° | MACR/L 3 150-R | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | 15° | MACR/L 3 200-R | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | 20° | MACR/L 3 150-R20 | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | 20° | MACR/L 3 200-R20 | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | 6° |
| |  | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | | | MACR/L 3 070-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 100-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 150-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | | MACR/L 3 200-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| |  | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | 15° | | MACR/L 3 070-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | | MACR/L 3 100-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | | MACR/L 3 150-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | 15° | | MACR/L 3 200-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| |  | 3 | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 100-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 150-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.2 | | | MACR/L 3 200-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.50 | 0.05 | 0.05 | 8.2 | | | MACR/L 3 250-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

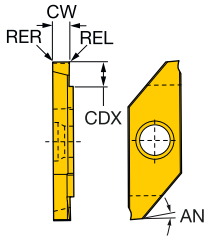
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

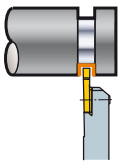
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MACR/L-L | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-N | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-R | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-R20 | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-T | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |

B99 B136 B149 H36 H24

# Пластины CoroCut® XS для обработки канавок

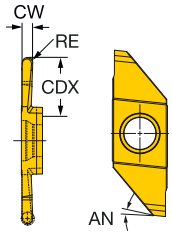


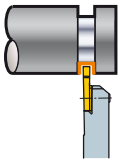



| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | M | | K | | N | | S | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка |  | 3 | 0.50 | 0.05 | 0.05 | 1.3 | MAGR/L 3 050 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 0.75 | 0.05 | 0.05 | 2.5 | MAGR/L 3 075 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 2.7 | MAGR/L 3 100 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.25 | 0.05 | 0.05 | 2.7 | MAGR/L 3 125 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 150 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.75 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 175 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 200 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 2.50 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 250 | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |

# Пластины CoroCut® XS для профильной обработки






| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка |  | 3 | 0.80 | 0.40 | 3.8 | MAPL 3 080 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | | 1.25 | 0.63 | 5.0 | MAPL 3 125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | | 1.60 | 0.80 | 7.5 | MAPL 3 160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | | 2.50 | 1.25 | 7.5 | MAPL 3 250 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B99 B136 B149 H36 H24



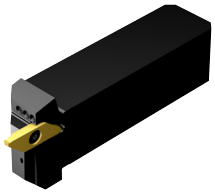
SANDVIK Coromant

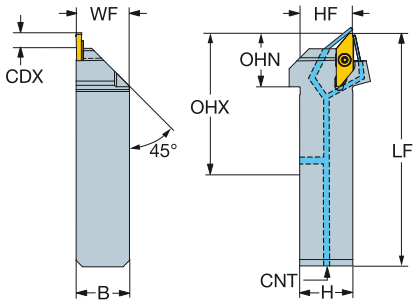
RUS

# Державки QS CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**Высокоточная подача СОЖ**






| SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 20 x 20 | 7.3 | 45.0 | 25.0 | 3 | **QS-SMALR/L2020X3HP** | 20.0 | 20.0 | 25.1 | 94.1 | 20.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.24 | MACL 3 200-N |
| | 25 x 25 | 7.3 | 50.0 | 25.0 | 3 | **QS-SMALR/L2525X3HP** | 25.0 | 25.0 | 25.1 | 109.1 | 25.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.44 | MACL 3 200-N |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт пластины | Сопло |
| 5513 027-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

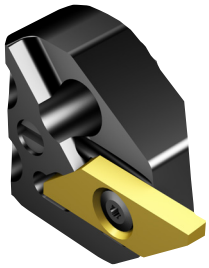


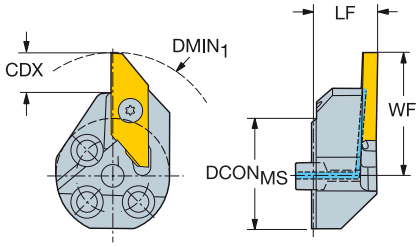
B97 F2 E1 G1 H36 H5

# Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 3 | 25 | 8.2 | 42.0 | 1 | 570-25R/LSMAL3 | 25 | 14.0 | 26.8 | 10 | 1.2 | 0.08 | MACR 3 200-N |
| | | 32 | 8.2 | 50.0 | 1 | 570-32R/LSMAL3 | 32 | 14.0 | 30.5 | 10 | 1.2 | 0.12 | MACR 3 200-N |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.

| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| 5513 027-01 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B97 F2 H36 H5 H2

RUS

# T-Max Q-Cut®

## Обработка внутренних канавок, обработка торцевых канавок и обработка выборок

### Область применения

- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка выборок



### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Превосходное качество обработанной поверхности за счет технологии Wiper
- Проверенная универсальная система
- Однолезвийная режущая пластина с V-образным креплением для обеспечения стабильности
- Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/tmaxqcut

### Пластины

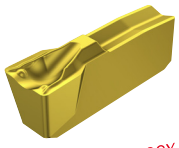
| | Обработка канавок | | Профильное точение | Обработка выборок |
|---|---|---|---|---|
| |  **151.3-4G** |  **151.3-7G** |  **151.3-7P** |  **N151.2-4U** |
| Ширина пластины, мм | 1.85-8.00 | 3.00-6.00 | 3.00-6.00 | 2.00-3.00 |
| Стр. | B102 | B102 | B103 | B103 |

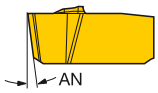
### Инструменты

| | Обработка выборок | Обработка наружных торцевых канавок | Обработка внутренних канавок | Обработка внутренних торцевых канавок |
|---|---|---|---|---|
| Призматические державки | B104 | B105 | | |
| Резцовые головки CoroTurn® SL | | B106 | B107-B108 | |
| Расточные оправки | | | B109-B110 | B111 |

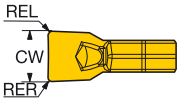
Tailor Made H35

# Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

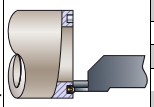


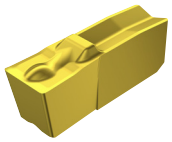


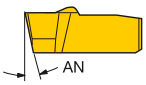


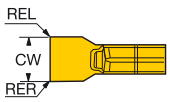

## Точение, обработка торцевых и внутренних канавок

| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3020 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 3020 | N 1125 | N 2135 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | H 2135 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | 25 | 3.00 | 0.30 | 0.30 | N151.3-300-25-7G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| | | 30 | 4.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-400-30-7G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| | | 40 | 5.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-500-40-7G | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| | | 50 | 6.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-600-50-7G | ☆ | | ★ | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |

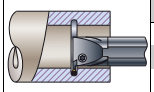




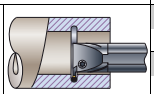



## Обработка внутренних канавок

| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1125 | P 1145 | P 2135 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | 20 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-200-20-4G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | 25 | 2.39 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A094-25-4G | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 2.46 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A097-25-4G | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 2.67 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A105-25-4G | | ☆ | | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 2.79 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A110-25-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | 30 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-300-30-4G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.18 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A125-30-4G | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 3.61 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A142-30-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | 40 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-400-40-4G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.96 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A156-40-4G | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 4.70 | 0.56 | 0.56 | N151.3-A185-40-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 4.80 | 0.56 | 0.56 | N151.3-A189-40-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | 50 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-500-50-4G | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | 60 | 6.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-600-60-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 9° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

## Для канавок под стопорные кольца

| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1125 | M 1125 | M H13A | K 1125 | K H13A | N 1125 | N H13A | S 1125 | S H13A | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чистовая обработка |  | 20 | 1.85 | 0.10 | 0.10 | N151.3-185-20-4G | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | N151.3-215-20-4G | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 |
| | | 25 | 2.65 | 0.15 | 0.15 | N151.3-265-25-4G | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 |

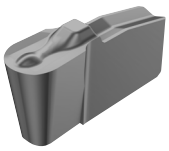
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

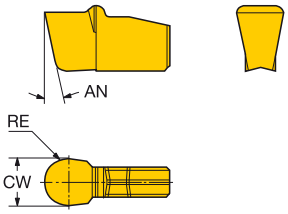
N = Нейтральное исполнение

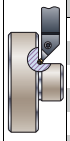
B104 B109 B130 B149 B147 H36 H35 H4

RUS

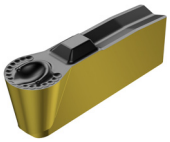
# Пластины T-Max® Q-Cut для обработки выборок

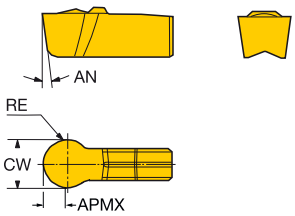




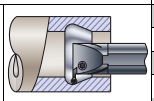

| | | SSC | CW | RE | REL | RER | Код заказа | P 525 | M H13A | K H13A | N H13A | S H13A | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя |  | 20 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | N151.2-200-20-4U | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 25 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 1.50 | N151.2-300-25-4U | | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

# Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки






### Профильная обработка внутренних и торцевых канавок

| | | SSC | CW | RE | Код заказа | P 1125 | P 2135 | P 4225 | M 1125 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 4225 | N 1125 | N 2135 | S 1125 | S 2135 | H 2135 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Получистовая обработка |  | 25 | 3.00 | 1.50 | N151.3-300-25-7P | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | | 30 | 4.00 | 2.00 | N151.3-400-30-7P | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | | 40 | 5.00 | 2.50 | N151.3-500-40-7P | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | | 50 | 6.00 | 3.00 | N151.3-600-50-7P | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

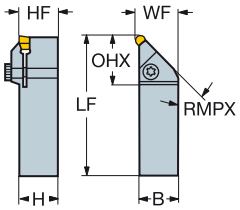
N = Нейтральное исполнение

B104 B109 B130 B149 B147 H36 H35 H24

# Державки T-Max® Q-Cut для обработки выборок

**Закрепление пластин винтом**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 25 x 25 | 1.0 | 45° | 24.0 | **R/LS151.22-2525-20** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 2.5 | 0.74 | N151.2-200-20- 4U |
| | 25 | 25 x 25 | 1.5 | 45° | 27.0 | **R/LS151.22-2525-25** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | N151.2-300-25- 4U |
| | 30 | 25 x 25 | 2.0 | 45° | 28.0 | **R/LS151.22-2525-30** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.8 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N151.2-400-30- 4U |
| | 40 | 25 x 25 | 2.5 | 45° | 31.0 | **R/LS151.22-2525-40** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.1 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N151.2-500-40- 4U |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие |
|---|---|
| Код заказа | Зажимной винт |
| R/LS151.22-2525-20 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-25 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-30 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-40 | 3212 012-360 |

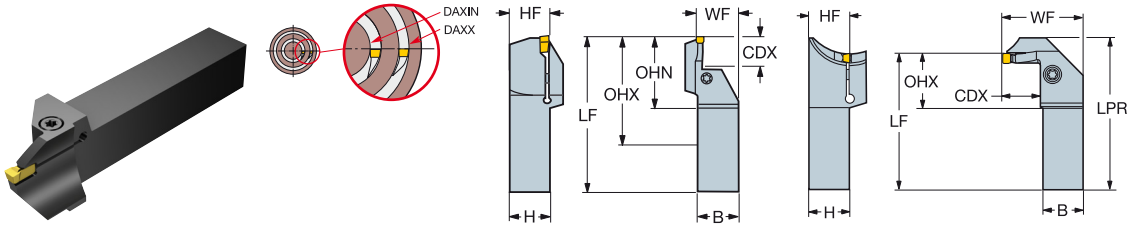
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B102 F2 E1 H36 H35

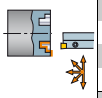
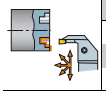
RUS

# Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

**Закрепление пластин винтом**




## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 25 x 25 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-024B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 29.0 | 40.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-029B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 34.0 | 50.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-034B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.72 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 64.0 | 100.0 | 37.7 | RF151.37-2525-064B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.71 | N151.3-300-25- 7G |
| | 30 | 25 x 25 | 8.7 | 27.0 | 45.0 | 44.7 | LF151.37-2525-027B30 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.70 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 32.0 | 50.0 | 44.7 | R/LF151.37-2525-032B30 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.74 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 42.0 | 70.0 | 44.7 | RF151.37-2525-042B30 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.70 | N151.3-400-30- 7G |
| | 40 | 25 x 25 | 10.7 | 25.0 | 45.0 | 45.7 | R/LF151.37-2525-025B40 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.4 | 0.73 | N151.3-500-40- 7G |
| | | 25 x 25 | 10.7 | 30.0 | 55.0 | 45.7 | R/LF151.37-2525-030B40 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.4 | 0.71 | N151.3-500-40- 7G |
| | 50 | 25 x 25 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 46.7 | RF151.37-2525-023B50 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.8 | 0.73 | N151.3-600-50- 7G |
|  | 30 | 25 x 25 | 8.7 | 27.0 | 45.0 | 26.0 | R/LG151.37-2525-027B30 | 25.0 | 25.0 | 159.9 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 3.0 | 0.90 | N151.3-400-30- 7G |
| | 50 | 25 x 25 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 30.2 | R/LG151.37-2525-023B50 | 25.0 | 25.0 | 164.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 3.0 | 0.90 | N151.3-600-50- 7G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Зажимной винт |
| 3212 012-360 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

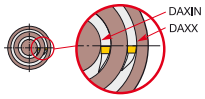
B102 F2 E1 H36 H35

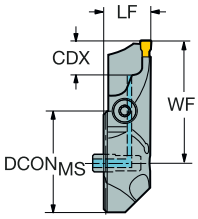
# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

**Закрепление пластин винтом**

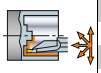
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**

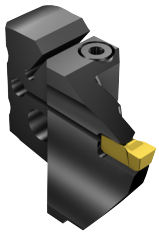


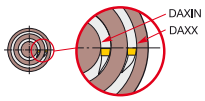


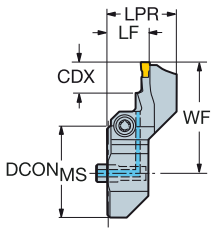




## Исполнение A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 32 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 1 | 570-32R/L151.3-024A25 | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.09 | N151.3-300-25- 7G |






## Исполнение B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 32 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 1 | 570-32R/L151.3-024B25 | 32 | 23.1 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.13 | N151.3-300-25- 7G |
| | 50 | 32 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 1 | 570-32R151.3-023B50 | 32 | 30.0 | 18.0 | 41.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N151.3-600-50- 7G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| 25 | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| 50 | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

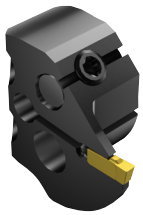
B102 F2 H36 H35 H5 H2

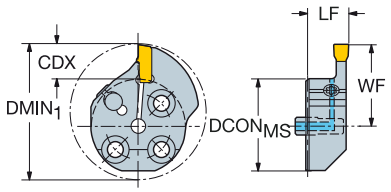
RUS

# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 25 | 8.0 | 35.6 | 13.0 | 1 | **570-25R/L151.3-08-20** | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-200-20- 4G |
| | | 32 | 8.0 | 42.6 | 13.0 | 1 | **570-32R/L151.3-08-20** | 32 | 14.0 | 25.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 25 | 8.0 | 40.0 | 12.5 | 1 | **570-25R/L151.3-08-25** | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 32 | 7.0 | 41.6 | 12.5 | 1 | **570-32R/L151.3-07-25** | 32 | 14.0 | 24.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-300-25- 7G |
| | 30 | 25 | 8.0 | 40.7 | 12.5 | 1 | **570-25R/L151.3-08-30** | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 32 | 8.0 | 42.6 | 12.5 | 1 | **570-32R/L151.3-08-30** | 32 | 14.0 | 25.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 40 | 6.0 | 48.6 | 12.5 | 1 | **570-40R/L151.3-06-30** | 40 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.14 | N151.3-400-30- 7G |
| | 40 | 32 | 10.0 | 48.0 | 11.5 | 1 | **570-32R/L151.3-10-40** | 32 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-500-40- 7G |
| | | 40 | 9.0 | 51.6 | 11.5 | 1 | **570-40R/L151.3-09-40** | 40 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.15 | N151.3-500-40- 7G |
| | 50 | 32 | 10.0 | 48.8 | 11.0 | 1 | **570-32R/L151.3-10-50** | 32 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.11 | N151.3-600-50- 7G |
| | | 40 | 9.0 | 51.6 | 11.0 | 1 | **570-40R151.3-09-50** | 40 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.16 | N151.3-600-50- 7G |
| | 60 | 32 | 13.0 | 47.6 | 10.0 | 1 | **570-32R/L151.3-13-60** | 32 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.11 | N151.3-800-60- 4G |
| | | 40 | 12.0 | 54.6 | 10.0 | 1 | **570-40R/L151.3-12-60** | 40 | 14.0 | 33.6 | 10 | 3.0 | 0.16 | N151.3-800-60- 4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Зажимной винт | Трубка для подвода СОЖ | Гайка |
| 20 | 25-32 | 5513 017-03 | 5691 041-01 | 5534 021-01 |
| 25 | 25-32 | 5513 017-03 | 5691 041-01 | 5534 021-01 |
| 30 | 25-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 40 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 50 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 60 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

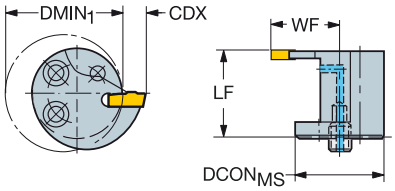
B102 F2 H36 H35 H5 H2

# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

**Пружинное крепление**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**



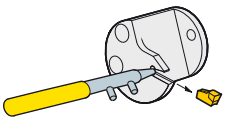



| | SSC | CZCMS | CDX | DMIN1 | CNSC | Код заказа | DCONMS | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|  | 20 | 16 | 8.5 | 25.0 | 1 | R/LAG551.31-160808-20 | 16 | 8.0 | 16.5 | 10 | 0.03 | N151.3-200-20- 4G |
| | | 16 | 3.5 | 20.0 | 1 | R/LAG551.31-161603-20 | 16 | 16.0 | 11.5 | 10 | 0.03 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 16 | 5.6 | 22.0 | 1 | R/LAG551.31-161605-25 | 16 | 15.9 | 13.6 | 10 | 0.02 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 20 | 11.6 | 32.0 | 1 | R/LAG551.31-201011-25 | 20 | 9.9 | 21.6 | 10 | 0.04 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 20 | 4.6 | 25.0 | 1 | R/LAG551.31-202004-25 | 20 | 19.9 | 14.6 | 10 | 0.04 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 20 | 4.5 | 25.0 | 1 | R/LAG551.31-202004-30 | 20 | 19.5 | 14.5 | 10 | 0.04 | N151.3-300-30- 4G |
| | | 25 | 14.5 | 40.0 | 1 | R/LAG551.31-251214-30 | 25 | 12.0 | 27.0 | 10 | 0.06 | N151.3-300-30- 4G |
| | | 25 | 6.5 | 32.0 | 1 | R/LAG551.31-252506-30 | 25 | 24.5 | 19.0 | 10 | 0.08 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 25 | 6.6 | 32.0 | 1 | RAG551.31-252506-40 | 25 | 24.5 | 19.2 | 10 | 0.08 | N151.3-400-40- 4G |
| | | 32 | 17.6 | 50.0 | 1 | R/LAG551.31-321617-40 | 32 | 15.5 | 33.7 | 10 | 0.01 | N151.3-400-40- 4G |
| | | 32 | 7.6 | 40.0 | 1 | R/LAG551.31-323207-40 | 32 | 31.5 | 23.7 | 10 | 0.14 | N151.3-400-40- 4G |
| | 50 | 40 | 19.5 | 60.0 | 1 | R/LAG551.31-402019-50 | 40 | 19.5 | 39.5 | 10 | 0.22 | N151.3-500-50- 4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

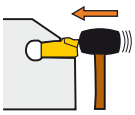
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Принадлежности (заказываются отдельно)



Ключ для закрепления пластины

5680 057-021



Резцовые головки типа T-Max Q-Cut® SL не имеют отверстий для базирования этого специального ключа, поэтому для закрепления пластин используются небольшие резиновые молоточки, а для удаления – конец ключа с желтой рукояткой.

B102 F2 H36 H35 H5 H2

RUS

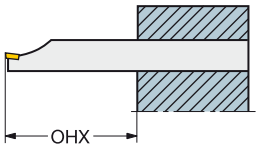
# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

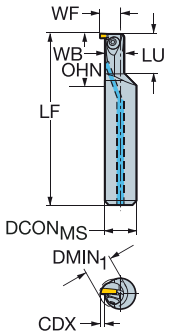
**Закрепление пластин винтом**

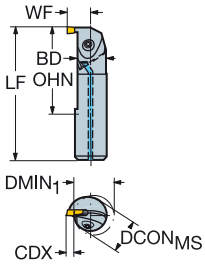
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

DSGN 1 2






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 16 | 2.0 | 12.0 | 20.0 | 64.0 | 27.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-16M12-20 | 16 | 9.5 | 150.0 | 10.0 | 10 | 2.5 | 0.22 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 16 | 4.0 | 15.0 | 20.0 | 64.0 | 27.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-16M15-25 | 16 | 10.5 | 150.0 | 12.0 | 10 | 2.5 | 0.21 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 20 | 4.5 | 16.0 | 21.0 | 80.0 | 21.5 | 1 | 1 | R/LAG151.32-20Q16-30 | 20 | 11.0 | 180.0 | 14.3 | 10 | 2.5 | 0.40 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 20 | 5.0 | 18.0 | 23.0 | 80.0 | 23.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-20Q18-40 | 20 | 12.5 | 180.0 | 14.8 | 10 | 3.5 | 0.42 | N151.3-400-40- 4G |
| | 20 | 16 | 3.5 | 20.0 | | 64.0 | 24.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-16M-20 | 16 | | 150.0 | 11.5 | 10 | 2.5 | 0.22 | N151.3-200-20- 4G |
| | | 20 | 4.5 | 25.0 | | 80.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-20 | 20 | | 180.0 | 14.5 | 10 | 2.5 | 0.42 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 16 | 3.5 | 20.0 | | 64.0 | 24.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-16M-25 | 16 | | 150.0 | 11.6 | 10 | 3.0 | 0.21 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 20 | 4.6 | 25.0 | | 80.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-25 | 20 | | 180.0 | 14.6 | 10 | 3.0 | 0.42 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 25 | 6.1 | 32.0 | | 100.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-25 | 25 | | 200.0 | 18.6 | 10 | 3.0 | 0.70 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 20 | 4.5 | 25.0 | | 80.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-30 | 20 | | 180.0 | 14.5 | 10 | 3.5 | 0.41 | N151.3-300-30- 4G |
| | | 25 | 6.0 | 32.0 | | 100.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-30 | 25 | | 200.0 | 18.5 | 10 | 3.5 | 0.70 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 25 | 6.1 | 32.0 | | 100.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-40 | 25 | | 200.0 | 18.5 | 10 | 4.5 | 0.69 | N151.3-400-40- 4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Зажимной винт |
| 5512 031-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

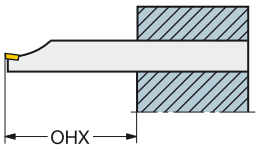
B102 F2 G1 H36 H35 H5

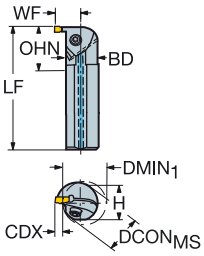
# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 32 | 7.1 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | **R/LAG151.32-32S-25** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.1 | 10 | 3.0 | 1.41 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 32 | 7.0 | 40.0 | 128.0 | 36.2 | 1 | **R/LAG151.32-32S-30** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.0 | 10 | 3.5 | 1.43 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 32 | 7.1 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | **R/LAG151.32-32S-40** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.1 | 10 | 4.5 | 1.42 | N151.3-400-40- 4G |
| | | 40 | 8.1 | 50.0 | 160.0 | 42.3 | 1 | **R/LAG151.32-40T-40** | 40 | 37.0 | 300.0 | 28.1 | 10 | 4.5 | 2.64 | N151.3-400-40- 4G |
| | 50 | 32 | 7.0 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | **RAG151.32-32S-50** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.0 | 10 | 5.0 | 1.45 | N151.3-500-50- 4G |
| | | 40 | 8.0 | 50.0 | 160.0 | 42.3 | 1 | **RAG151.32-40T-50** | 40 | 37.0 | 300.0 | 28.0 | 10 | 5.0 | 2.63 | N151.3-500-50- 4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Зажимной винт |
| 25 | 32 | 5512 031-03 |
| 30 | 32 | 5512 031-03 |
| 40 | 32-40 | 3212 012-359 |
| 50 | 32-40 | 3212 012-359 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


B102


F2


G1



H36



H35



H5



SANDVIK Coromant

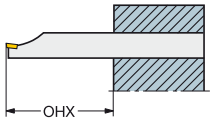
RUS

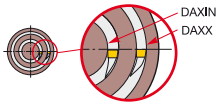
# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

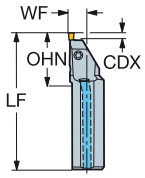
**Закрепление пластин винтом**

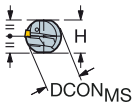
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**

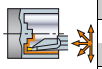





| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 25 | 5.3 | 18.0 | 101.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | **R/LAF151.37-25-024A25** | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.62 | N151.3-300-25- 7G |
| | 30 | 25 | 5.3 | 16.0 | 101.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | **R/LAF151.37-25-024A30** | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.63 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 25 | 12.0 | 16.0 | 55.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | **R/LAF151.37-25-025A30** | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.62 | N151.3-400-30- 7G |
| | 50 | 40 | 6.3 | 23.0 | 400.0 | 100.0 | 50.0 | 1 | **R/LAF151.37-40-035A50** | 40 | 37.0 | 300.0 | 20.8 | 0.1 | 10 | 5.0 | 2.40 | N151.3-600-50- 7G |
| | | 40 | 15.0 | 23.0 | 80.0 | 100.0 | 50.0 | 1 | **R/LAF151.37-40-036A50** | 40 | 37.0 | 300.0 | 20.8 | 0.1 | 10 | 5.0 | 2.37 | N151.3-600-50- 7G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Зажимной винт |
| 25 | 25 | 3212 012-257 |
| 30 | 25 | 3212 012-257 |
| 50 | 40 | 3212 012-359 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B102 F2 G1 H36 H35 H5

# CoroThread® 266

## Для обработки канавок под стопорные кольца и других неглубоких канавок

B

### Область применения

- Обработка неглубоких канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- От малых до средних подач




C

### Области применения по ISO:

P M K N S

D

### Преимущества и особенности

- Высокая повторяемость позиционирования пластин
- Стабильное решение с низким риском возникновения вибраций
- Экономически эффективное решение с тремя режущими кромками
- Обработка наружных и внутренних канавок
- Острые режущие кромки для получения высококачественных канавок
- Режущую пластину легко идентифицировать: на ней проштампована ширина стопорного кольца, для которого предназначена получаемая канавка

E

www.sandvik.coromant.com/corothread266

### Пластины

- Сплав GC1135
- Геометрия для обеспечения низких сил резания

F

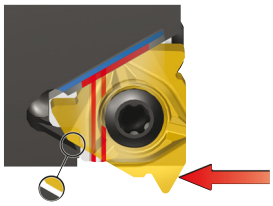
### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

### Надёжное крепление iLock™

Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по Т-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.

G



Режущие пластины могут закрепляться в державках CoroThread 266. Для обеспечения корректного угла наклона необходимо использовать опорную пластину с углом 0°.



H

B113 B114 H35

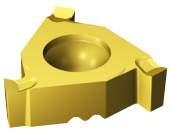


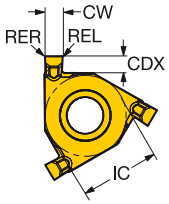
SANDVIK Coromant

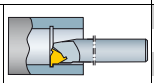
RUS

# Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок

**Для обработки канавок под стопорные кольца и неглубоких канавок**






| | | | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1135 | 1135 | 1135 | 1135 | 1135 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Получистовая обработка |  | 16 | 1.10 | 0.08 | 0.08 | 1.3 | 254R/LG-16CC01-110 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 1.30 | 0.08 | 0.08 | 1.6 | 254R/LG-16CC01-130 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 1.60 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 1.85 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-185 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 2.15 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-215 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | 22 | 2.15 | 0.08 | 0.08 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-215 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-265 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-315 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.6 | 254R/LG-22CC01-415 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

**Внимание!**

Пластины правого исполнения можно использовать в державках для наружной обработки правого исполнения и в державках для внутренней обработки левого исполнения, а пластины левого исполнения - в державках для наружной обработки левого исполнения и в державках для внутренней обработки правого исполнения.

При использовании расточных оправок CoroThread® 266 с этими режущими пластинами следует применять опорную пластину, обеспечивающую угол наклона 0°, см. стр. C75

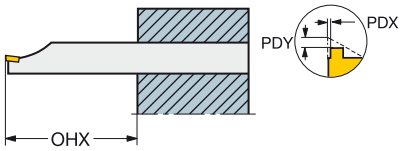
B114 B130 B149 B148 H36 H26

# Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок

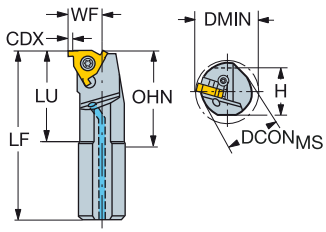
**Закрепление пластин винтом**

**Внутренний подвод СОЖ**

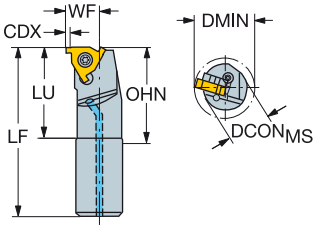





254R/LKF




254R/LKF-R






266R/LL,
254R/LG

## Цилиндрический хвостовик с лыской

| | | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|  | 16 | 16 | 1.3 | 20.0 | 27.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **254R/LKF-16-16** | 16 | 15.0 | 201.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.30 | 254RG-16CC.. |
| | 22 | 20 | 2.2 | 25.0 | 34.2 | 60.0 | 34.2 | 1 | **254R/LKF-20-22** | 20 | 18.0 | 251.0 | 15.0 | 10 | 5.0 | 0.53 | 254RG-22CC.. |

## Цилиндрический хвостовик

| | | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|  | 16 | 16 | 1.3 | 20.0 | 27.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **254R/LKF-16-16-R** | 16 | 125.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | 254RG-16CC.. |
| | 22 | 20 | 2.2 | 25.0 | 48.0 | 60.0 | 48.0 | 1 | **254R/LKF-20-22-R** | 20 | 141.0 | 15.0 | 10 | 5.0 | 0.32 | 254RG-22CC.. |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Без опорных пластин

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Для больших диаметров, используйте оправки 266R/LKF с опорной пластиной 0°.

Применяя пластины CoroThread 266 типа 254R/LG для обработки канавок под стопорные кольца, необходимо использовать пластины правого исполнения в державках левого исполнения и пластины левого исполнения в державках правого.

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт |
| 16 | 16 | 5513 020-02 |
| 22 | 20 | 5513 020-07 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B113 F2 G1 H36 H5 H27

RUS

# CoroTurn® XS

## Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях

### Область применения

- Растачивание
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильное точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Фаска под отрезку
- Резьбонарезание



### Области применения по ISO:

P M N S H O

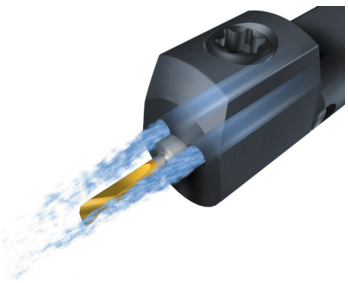
### Преимущества и особенности

- Оптимизированы для обработки мелких высококачественных элементов
- Высокая точность и повторяемость позиционирования
- Надежная и простая в использовании система крепления
- Шлифованные режущие кромки для обеспечения высокой точности размеров
- Повышение стойкости инструмента путем сведения микровибраций к минимуму за счет цилиндрического твердосплавного хвостовика
- Зажимная гайка упрощает замену режущего инструмента с цилиндрическим твердосплавным хвостовиком

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

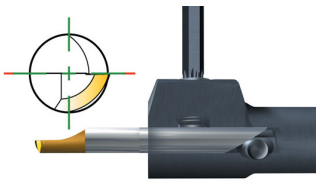
### Внутренний подвод СОЖ

- Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ
- Возможность выбора направления подачи СОЖ для улучшения эвакуации стружки и повышения безопасности обработки



### Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту



### Режущие инструменты

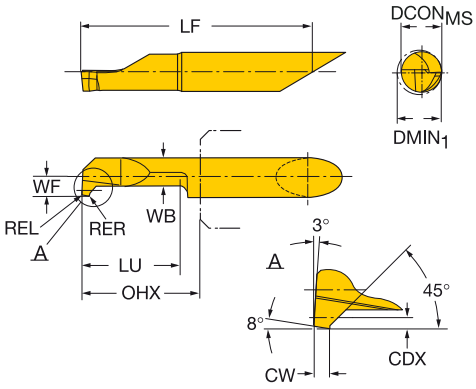
| Точение | Обратное растачивание | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

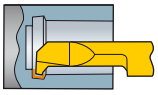
### Адаптеры

| Coromant Capto® | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|---|---|---|
|  |  |  |
| F22 | F33 | F42 |

# Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку






| | $CZC_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05GX100-5215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05GX100-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05GX100-5225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05GX100-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |

Размеры, мм

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

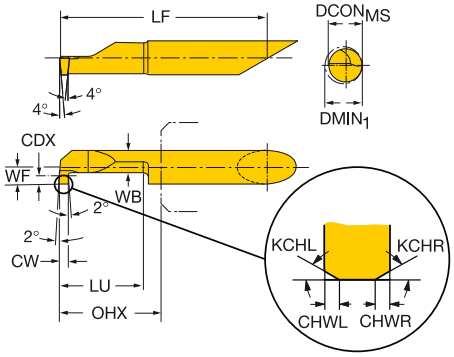
| Допуски: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| CXS-xxGX | 0.000 | 0.050 |

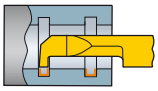
F2 B135 B149 H36 H22

RUS

# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок






| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF |
|  | 4 | 0.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.4 | 2.0 | 9.0 | 12.0 | CXS-04G050-2009L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 1.2 | 26.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 15.0 | CXS-04G050-2012R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 1.2 | 29.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.6 | 3.0 | 16.0 | 19.0 | CXS-04G070-3016R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 2.0 | 33.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-04G078-4210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 27.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04G078-4215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-04G078-4220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-04G078-4225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 42.3 | 2.0 |
| | 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-04G100-4210R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 27.3 | 2.0 |
| | 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04G100-4215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-04G100-4220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G078-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G078-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G078-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G078-5225L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G078-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G078-5235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G100-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G100-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G100-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G100-5235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G117-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G117-5215L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G117-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G117-5230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G117-5235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G150-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G150-5215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G150-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G150-5225L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G150-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G150-5235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G157-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G157-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G157-5225L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G157-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G198-5210L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G198-5215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G198-5225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G198-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G200-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G200-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G200-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

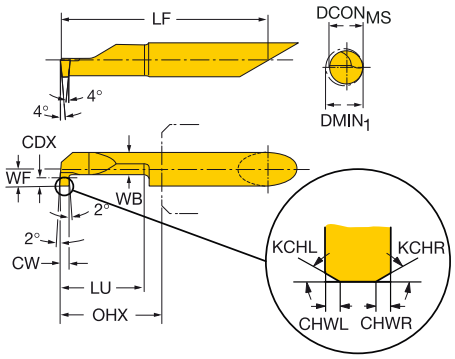
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

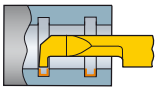
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |

F2 B135 B149 H36 H22

# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок





| CZC$_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G078-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G078-6215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G078-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G078-6230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G078-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G100-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G100-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G100-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G100-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G100-6235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-06G100-6240R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 62.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G117-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G117-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-06G117-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G117-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G117-6230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-06G117-6240R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 62.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G150-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G150-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G150-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G150-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G150-6230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G150-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G157-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G157-6215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G157-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G157-6230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G157-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G198-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G198-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G198-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G198-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G200-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G200-6215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G200-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G200-6230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

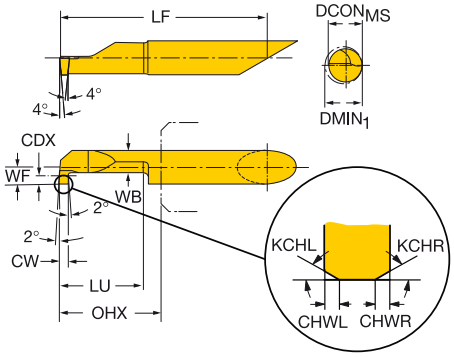
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |

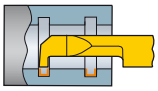
F2 B135 B149 H36 H22

RUS

# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок






| | $CZC_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G078-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G078-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G078-7225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G078-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G078-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G078-7240R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G100-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G100-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G100-7225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G100-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G100-7235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G100-7240R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G117-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G117-7215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G117-7225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G117-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G117-7235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G117-7240R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G150-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G150-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G150-7225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G150-7235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G150-7240R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G157-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G157-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-07G157-7220L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G157-7225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G157-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G157-7240L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G198-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G198-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G198-7230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G198-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G200-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G200-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-07G200-7220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G200-7225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G200-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

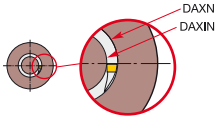
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |

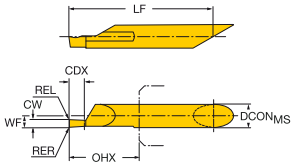
F2 B135 B149 H36 H22

# Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок

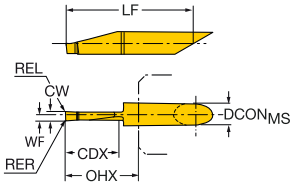




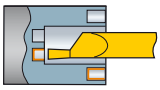
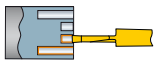

DSGN 1

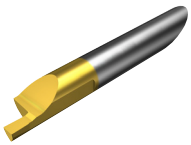


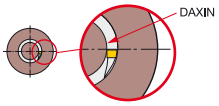

2

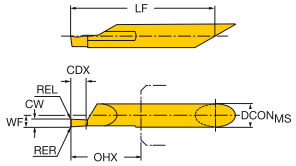



## Исполнение A

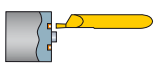
| | CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | OHX | DSGN | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 1.00 | 0.15 | 0.15 | 2.0 | 4.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F100-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 1.50 | 0.15 | 0.15 | 3.0 | 3.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F150-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.00 | 0.15 | 0.15 | 4.0 | 2.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F200-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 5.0 | 1.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F250-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 6.0 | 0.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F300-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
|  | 8 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 11.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F200-8015AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 44.3 | 1.6 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 5.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F250-8010AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 39.3 | 1.8 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 4.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F300-8010AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 39.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 9.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F300-8015AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 44.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 2.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F400-8010AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 39.3 | 2.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 7.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F400-8015AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 44.3 | 2.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 14.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F300-10020AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 52.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 19.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F300-10025AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 57.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 24.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F300-10030AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 62.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 12.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F400-10020AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 52.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 17.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F400-10025AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 57.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 22.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F400-10030AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 62.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 10.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F500-10020AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 52.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 15.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F500-10025AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 57.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 20.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F500-10030AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 62.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |






## Исполнение B

| | CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 1.00 | 0.15 | 0.15 | 2.0 | 4.2 | 18.0 | CXS-06F100-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 1.50 | 0.15 | 0.15 | 3.0 | 3.2 | 18.0 | CXS-06F150-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.00 | 0.15 | 0.15 | 4.0 | 2.2 | 18.0 | CXS-06F200-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 5.0 | 1.2 | 18.0 | CXS-06F250-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 6.0 | 0.2 | 18.0 | CXS-06F300-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

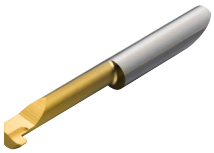
Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

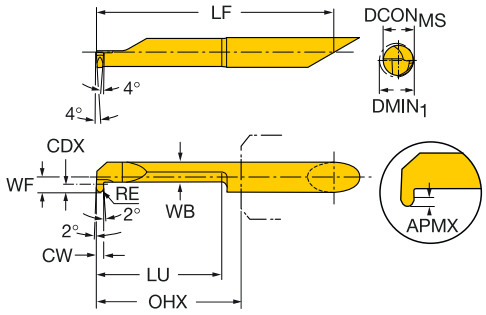
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

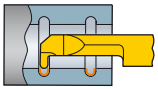
F2 B135 B149 H36 H22

RUS

# Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки





| CZC$_{MS}$ | CW | RE | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 1.17 | 0.58 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04R058-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 1.00 | 0.50 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04R100-4215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| 5 | 1.17 | 0.58 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R058-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.63 | 0.81 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R081-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.98 | 0.99 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R099-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.00 | 0.50 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R100-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.50 | 0.75 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R150-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 2.00 | 1.00 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R200-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 6 | 1.17 | 0.58 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R058-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.63 | 0.81 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R081-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 0.99 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R099-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 0.50 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R100-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 0.75 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R150-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 1.00 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R200-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 7 | 1.17 | 0.58 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R058-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.63 | 0.81 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R081-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.98 | 0.99 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R099-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 0.50 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R100-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 0.75 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R150-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 1.00 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R200-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxR | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

F2 B135 B149 H36 H22

# CoroCut® MB

## Для внутренней обработки с высокой точностью

B

### Область применения

- Для внутренней обработки мелкоразмерных отверстий
- Фаска под отрезку
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка
- Точение
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Резьбонарезание

C

### Области применения по ISO:

P M N S H O

### Преимущества и особенности

D

- Обработка без вибраций
- Быстрая настройка инструмента и режущей головки
- Жёсткое высокоточное соединение между головкой и державкой
- Сменная режущая головка с торцевым креплением
- Острые режущие кромки
- Геометрии и сплавы для обработки всех материалов
- Твердосплавные хвостовики для обработки с большим вылетом
- Внутренний подвод СОЖ
- Закрепление во втулках Easyfix

E

- Головка для обработки канавок с широким выбором значений ширины и радиуса при вершине — в том числе для обработки стандартизованных канавок, например под уплотнительные и стопорные кольца




www.sandvik.coromant.com/corocutmb

### EasyFix

F

Цилиндрические стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

### Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

### Адаптеры

- Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS

См. стр. F22.

- Державки CoroTurn® XS

См. стр. F33.

- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

См. стр. F42.

### Головки

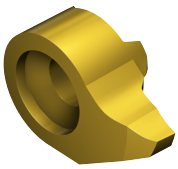
G

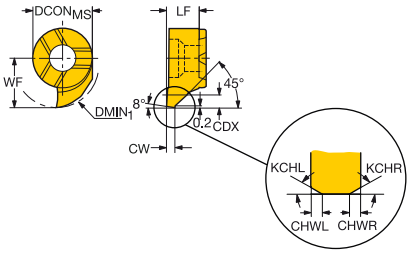
| | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Точение | Контурная обработка | Обратное растачивание | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MB-..GX | MB-..G | MB-F | MB-..R | MB..T045 | MB..TE93 | MB..B | MB..TH |
| Ширина пластины, мм | 1.00 | 0.73-3.00 | 1.00-3.00 | | | | | |
| Стр. | B123 | B124 | B127 | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | C67 |

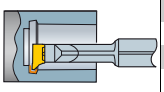
H

RUS

# Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку






| | CZCMS | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 10.0 | MB-07GX100-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

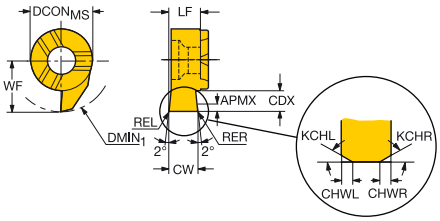
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

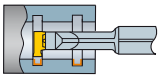
| Допуски: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| MB..GX | 0.000 | 0.050 |

F2 B134 B149 H36 H25

# Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки канавок





| CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G100-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G100-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G100-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G100-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.1 | 12.0 | MB-07G100-00-12L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.1 | 12.0 | MB-07G100-00-12R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G150-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G150-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G150-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G150-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G150-00-12L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G150-00-12R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G200-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G200-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G200-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G200-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G200-00-12L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G200-00-12R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G250-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G250-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G250-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G250-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G300-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G300-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G300-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G300-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G318-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G318-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G318-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G318-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

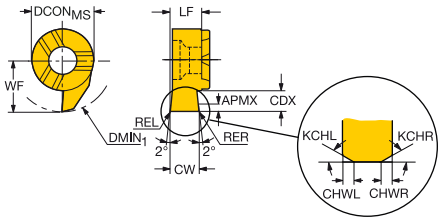
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

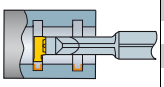
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..G | 0.00 | 0.05 | -0.02 | 0.02 |

F2 B134 B149 H36 H25

# Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки канавок






| | CZCMS | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G100-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G100-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G150-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G150-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G150-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G150-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G150-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G150-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 16.0 | MB-09G150-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 16.0 | MB-09G150-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G200-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G200-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-02-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-02-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G250-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G250-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G250-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G250-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G300-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G300-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G300-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G300-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-02-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-02-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 11 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G150-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G150-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G200-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G200-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G250-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G250-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G300-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G300-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G318-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G318-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G400-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G400-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

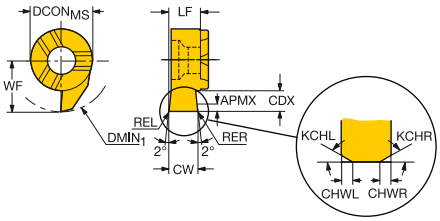
| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..G | 0.00 | 0.05 | -0.02 | 0.02 |

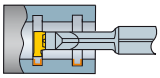
F2 B134 B149 H36 H25

# Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки канавок

**Для канавок под стопорные кольца**






| | CZC$_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 0.73 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.2 | 10.0 | MB-07G070-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 5.8 |
| | 07 | 0.83 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.3 | 10.0 | MB-07G080-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 5.8 |
| | 07 | 0.93 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.5 | 10.0 | MB-07G090-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 5.8 |
| | 07 | 1.20 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G120-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.40 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G140-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G170-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 09 | 0.73 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.2 | 14.0 | MB-09G070-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 0.83 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.3 | 14.0 | MB-09G080-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 0.93 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.5 | 14.0 | MB-09G090-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 1.20 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G120-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.40 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G140-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G170-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Допуски: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| MB..G (CIRCLIP) | 0.000 | 0.030 |

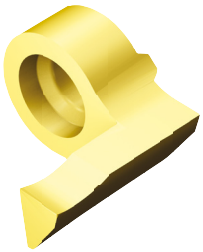
F2 B134 B149 H36 H25

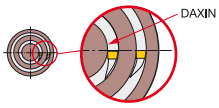


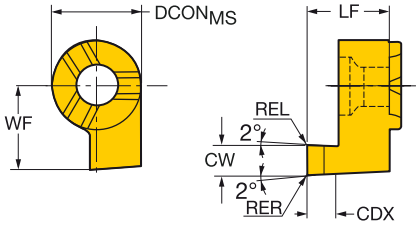
SANDVIK Coromant

RUS

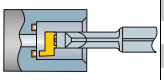
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки торцевых канавок





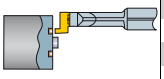




## Исполнение A



| CZCMS | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CDX | DAXIN | OHN | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.40 | 1.5 | 12.0 | | MB-09FA100-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | | |
| 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 2.5 | 11.0 | | MB-09FA150-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 10.0 | | MB-09FA200-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 9.0 | | MB-09FA250-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 8.0 | | MB-09FA300-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 7.6 | 10.3 | MB-09FA318-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 10.0 | | MB-11FA300-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 11.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 8.0 | | MB-11FA400-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 11.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

## Исполнение B



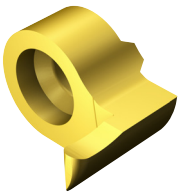
| CZCMS | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CDX | DAXIN | OHN | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.40 | 1.5 | 10.0 | | MB-09FB100-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.0 | 0.000 | 0.050 | | |
| 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 2.5 | 9.0 | | MB-09FB150-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 8.0 | | MB-09FB200-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 7.0 | | MB-09FB250-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 6.0 | | MB-09FB300-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 5.6 | 10.3 | MB-09FB318-02-12R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.2 | 0.000 | 0.030 | 0.02 | 0.02 |
| 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 10.0 | | MB-11FB300-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 11.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 8.0 | | MB-11FB400-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 12.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

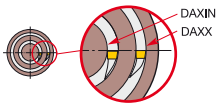
Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

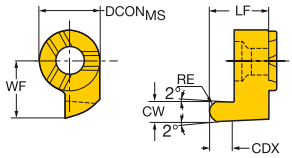
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B134 B149 H36 H25

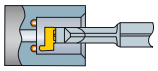
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки торцевых канавок

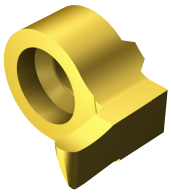


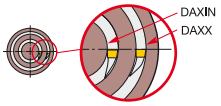


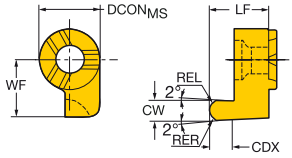




## Исполнение A

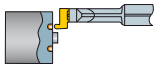
| | CZCMS | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | 0.50 | 0.50 | 1.5 | 12.0 | MB-09FAR100-05-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | 0.75 | 0.75 | 2.5 | 11.0 | MB-09FAR150-075-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 5.0 | 10.0 | MB-09FAR200-10-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.50 | 1.25 | 1.25 | 5.0 | 9.0 | MB-09FAR250-125-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 5.0 | 8.0 | MB-09FAR300-15-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |






## Исполнение B

| | CZCMS | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Размеры, мм DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | 0.50 | 0.50 | 1.5 | 10.0 | MB-09FBR100-05-12R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.0 |
| | 09 | 1.50 | 0.75 | 0.75 | 2.5 | 9.0 | MB-09FBR150-075-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.5 |
| | 09 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 5.0 | 8.0 | MB-09FBR200-10-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.0 |
| | 09 | 2.50 | 1.25 | 1.25 | 5.0 | 7.0 | MB-09FBR250-125-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.5 |
| | 09 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 5.0 | 6.0 | MB-09FBR300-15-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |

Размер $CZC_{MS}$ должен соответствовать размеру $CZC_{WS}$ держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..FAR | 0.000 | 0.030 | 0.00 | 0.02 |
| MB..FBR | 0.000 | 0.030 | 0.00 | 0.02 |

F2 B134 B149 H36 H25



SANDVIK Coromant



# Рекомендуемые режимы резания

**Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ**

| ISO P | | Сталь | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CT525 | GC3115 | GC4325 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Нелегированная** | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 235-170 | 355-185 | 340-180 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 220-155 | 330-140 | 315-140 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 210-145 | 300-125 | 290-120 |
| | | **Низколегированная (легирующих эл. ≤5%)** | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Незакаленная | 1700 | 180 | 205-145 | 290-135 | 280-130 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 1850 | 275 | 185-120 | 270-105 | 265-100 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 2050 | 350 | 150-100 | 220-85 | 215-80 |
| | | **Высоколегированная (легирующих эл. >5%)** | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 1950 | 200 | 130-100 | 260-115 | 255-105 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Инструментальная сталь | 3000 | 325 | 80-55 | 205-75 | 195-75 |
| | | **Сталь (Отливки)** | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Нелегированная | 1550 | 180 | 150-100 | 175-75 | 165-70 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%) | 1600 | 200 | 135-85 | 200-90 | 190-85 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%) | 2050 | 225 | 115-70 | 160-75 | 130-95 |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | Марганцовистая сталь, 12–14% Mn | 2900 | 250 | 75-50 | 90-50 | 85-45 |

| ISO M | | Нержавеющая сталь | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CT525 | GC1105 | GC1005 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Незакаленная | 1800 | 200 | 195-135 | 235-110 | 210-100 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 135-95 | 185-85 | 170-75 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная | 2350 | 330 | 150-100 | 200-90 | 180-80 |
| | | **Аустенитная** | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Аустенитная | 1800 | 180 | 190-130 | 265-125 | 240-110 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 115-80 | 185-90 | 165-80 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | 130-90 | 200-95 | 180-85 |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 115-90 | 225-105 | 200-95 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2450 | 260 | 90-70 | 185-90 | 165-80 |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Незакаленная | 1700 | 200 | 165-115 | - | - |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Закаленная | 2150 | 330 | 110-75 | - | - |
| | | **Аустенитная** | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Аустенитная | 1700 | 180 | 160-110 | - | - |
| | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 95-65 | - | - |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 100-80 | - | - |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2250 | 260 | 80-60 | - | - |

| ISO K | | Чугун | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC3115 | GC4225 | GC1125 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Ковкий чугун** | | | | | |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 790 | 130 | 340-170 | 320-170 | 255-125 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 900 | 230 | 250-115 | 235-110 | 170-95 |
| | | **Серый чугун** | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 290-140 | 275-130 | 210-110 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 970 | 220 | 250-120 | 240-115 | 175-90 |
| | | **Серый чугун с шаровидным графитом** | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 900 | 160 | 260-115 | 250-105 | 185-95 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 1350 | 250 | 205-100 | 195-90 | 150-75 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Мартенситный | 2100 | 380 | 145-70 | 140-70 | 100-55 |

RUS

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1115** | **GC1125** | **GC1025** | **GC1135** | **GC1145** | **GC235** | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | |
| 360-180<br>325-145<br>290-130 | 295-145<br>265-115<br>235-105 | 235-115<br>210-90<br>185-85 | 205-100<br>180-75<br>175-70 | 200-100<br>185-75<br>175-70 | 165-130<br>150-120<br>140-105 | |
| 290-135<br>250-115<br>200-95 | 235-110<br>205-95<br>165-75 | 185-85<br>165-75<br>135-60 | 175-80<br>155-70<br>125-55 | 180-85<br>165-70<br>130-55 | 140-110<br>120-85<br>95-70 | |
| 255-115<br>185-75 | 205-95<br>150-65 | 170-75<br>120-50 | 155-70<br>105-45 | 160-75<br>105-45 | 70-60<br>45-33 | |
| -<br>-<br>-<br>- | 135-65<br>160-85<br>120-50<br>70-40 | 110-55<br>130-65<br>80-45<br>55-30 | 105-50<br>120-60<br>90-40<br>50-29 | 110-50<br>125-65<br>85-38<br>- | 100-70<br>90-55<br>80-45<br>100-80 | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1115** | **GC1125** | **GC1025** | **GC1135** | **GC1145** | **GC235** | **H13A** | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | |
| 235-110<br>185-85<br>200-90 | 190-85<br>150-65<br>160-70 | 160-70<br>120-55<br>130-55 | 145-65<br>110-45<br>120-50 | 150-60<br>110-45<br>125-50 | 130-100<br>90-70<br>100-75 | 90-70<br>60-40<br>70-50 | |
| 265-125<br>185-90<br>200-95 | 215-100<br>150-70<br>160-75 | 175-80<br>120-55<br>130-60 | 165-70<br>105-50<br>115-55 | 165-65<br>110-50<br>105-50 | 125-95<br>75-55<br>85-65 | 100-65<br>50-33<br>65-45 | |
| 225-105<br>185-90 | 180-85<br>150-70 | 145-70<br>120-55 | 135-60<br>110-50 | 145-60<br>115-50 | 125-95<br>95-70 | -<br>- | |
| 215-100<br>- | 175-80<br>145-65 | 140-65<br>120-50 | 130-60<br>110-45 | 140-55<br>115-45 | 110-85<br>70-55 | 75-60<br>50-38 | |
| 230-110<br>150-80 | 185-90<br>120-65 | 150-70<br>95-50 | 135-60<br>90-45 | 145-60<br>90-45 | 105-80<br>65-50 | 70-45<br>45-29 | |
| 195-95<br>155-80 | 155-75<br>125-65 | 125-60<br>105-50 | 115-55<br>95-45 | 120-55<br>95-45 | 110-85<br>85-60 | -<br>- | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1125** | **GC1025** | **H13A** | **GC1135** | | | | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | | | | |
| 255-125<br>170-95 | 205-100<br>140-75 | 100-85<br>70-55 | 320-170<br>235-110 | | | | |
| 210-110<br>175-90 | 170-85<br>140-70 | 80-65<br>80-60 | 275-130<br>240-115 | | | | |
| 185-95<br>150-75<br>100-55 | 150-80<br>120-60<br>85-45 | 70-55<br>60-45<br>40-30 | 250-105<br>195-90<br>140-70 | | | | |

# Рекомендуемые режимы резания

**Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ**

| ISO N | | Цветные металлы | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CD10 | GC1005 | H10 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.06-0.31 | 0.05-0.8 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению | 400 | 60 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | | 650 | 100 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Литье, не подвергнутое старению | 600 | 75 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| N1.3.C.AG | 30.22 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 700 | 90 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| | 30.41 | Литье, 13–15% Si | 700 | 130 | 1600 (2000 - 200) | 500 (630 - 65) | 450 (560-55) |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Литье, 16–22% Si | 700 | 130 | 800 (1000 - 100) | 350 (440 - 45) | 300 (375-38) |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 550 | 110 | 600 (750 - 75) | 500 (630 - 65) | 500 (630-65) |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 550 | 90 | 600 (750 - 75) | 500 (630 - 65) | 500 (630-65) |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1350 | 100 | 300 (375 - 38) | 300 (375 - 38) | 300 (375-38) |

| ISO S | | Жаропрочные сплавы | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | S05F | GC1105 | GC1005 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 |
| Код MC | | Обрабатываемый материал | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **На основе железа** | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2400 | 200 | 200-135 | 180-120 | 160-100 |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2500 | 280 | 165-110 | 150-100 | 150-100 |
| | | **На основе никеля** | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2650 | 250 | 100-60 | 90-55 | 90-55 |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2900 | 350 | 90-60 | 80-50 | 80-50 |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3000 | 320 | 80-50 | 70-45 | 70-45 |
| | | **На основе кобальта** | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2700 | 200 | 100-65 | 90-60 | 90-60 |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Старение после отжига в расплаве солей | 3000 | 300 | 90-55 | 80-50 | 80-50 |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3100 | 320 | 80-50 | 70-45 | 70-45 |
| | | **Сплавы на основе титана** | | **Rm**[1] | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Технически чистый титан (99.5% Ti) | 1300 | 400 | - | - | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | α, близкие α и α + β сплавы, отожжен. | 1400 | 950 | - | - | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению | 1400 | 1050 | - | - | - |

| ISO H | | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CB20 | CC670 | CB7015 |
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | Код CMC | | | | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 |
| Код MC | | Материалы высокой твёрдости | Н/мм² | НВ | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| | | **Закалённая сталь** | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 4300 | 60 HRC | 125-120 | 110-100 | 145-135 |
| | | **После закалки и отпуска** | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 | 200-195 | 110-100 | - |

1) $R_m$ = предел прочности на растяжение в МПа.



SANDVIK Coromant

RUS

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1125** | **GC1025** | **H13A** | | | | | |
| | | | | | | | |
| 0.05-0.8 | 0.05-0.8 | 0.05-0.8 | | | | | |
| | | | | | | | |
| 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190) | | | | | |
| 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190)<br><br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190)<br><br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190)<br><br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | | | | | |
| 350 (440 - 45)<br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 350 (440 - 45)<br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 350 (440 - 45)<br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **H10** | **GC1115** | **GC1125** | **GC1025** | **H13A** | **GC1135** | **GC1145** | **GC235** | **CC670** | **CB7015** |
| | | | | | | | | | |
| 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 |
| | | | | | | | | | |
| -<br>- | 100-55<br>70-40 | 80-45<br>55-33 | 60-35<br>45-28 | 50-37<br>40-26 | 50-29<br>40-26 | 45-34<br>45-30 | 50-37<br>40-26 | -<br>- | -<br>- |
| -<br>-<br><br>- | 65-40<br>60-32<br><br>45-23 | 50-32<br>45-26<br><br>35-18 | 45-28<br>40-22<br><br>30-16 | 30-23<br>20-13<br><br>20-13 | 40-26<br>35-21<br><br>25-10 | 29-23<br>19-13<br><br>20-13 | 30-23<br>20-13<br><br>20-13 | 600-320<br>500-250<br><br>250-120 | 400-300<br>350-250<br><br>200-125 |
| -<br>-<br>- | 70-50<br>60-32<br>45-23 | 55-38<br>45-26<br>35-18 | 50-33<br>40-22<br>30-16 | 35-27<br>23-15<br>20-13 | 45-28<br>35-17<br>25-14 | 34-23<br>23-12<br>19-13 | 35-27<br>23-15<br>20-13 | 410-220<br>350-210<br>320-150 | 250-150<br>250-150<br>200-125 |
| 190-150<br>80-60<br>70-55 | 310-140<br>100-55<br>95-45 | 220-100<br>80-45<br>75-37 | 190-95<br>65-37<br>60-32 | 175-145<br>70-60<br>65-55 | 170-80<br>65-35<br>60-30 | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

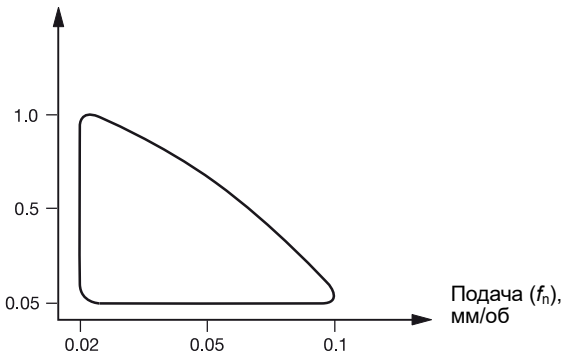
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® MB

### Точение

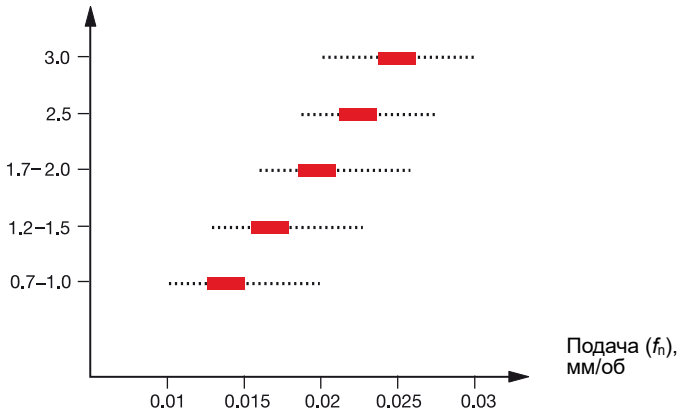
Размер пластины 07

Глубина резания ($a_p$), мм




### Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (CW), мм




■ = Рекомендуемое начальное значение.

### Нарезание резьбы (рекомендации по подаче)

| Резьба | Пластины | $a_p$, мм | *nap* |
|---|---|---|---|
| V-профиль 60° | MB-07TH050VM-10R/L | 0.33 | 4 |
| | MB-07TH100VM-10R/L | 0.64 | 5 |
| | MB-07TH150VM-10R/L | 0.89 | 6 |
| | MB-07TH200VM-10R/L | 1.19 | 8 |
| | MB-07TH250VM-10R/L | 1.50 | 10 |
| Метрическая 60° | MB-07TH050MM-10R/L | 0.33 | 4 |
| | MB-07TH100MM-10R/L | 0.64 | 5 |
| | MB-07TH150MM-10R/L | 0.89 | 6 |
| | MB-07TH175MM-10R/L | 1.07 | 8 |
| | MB-07TH200MM-10R/L | 1.19 | 8 |
| | MB-07TH250MM-10R/L | 1.50 | 10 |
| UN 60° | MB-07TH320UN-10R/L | 0.48 | 4 |
| | MB-07TH280UN-10R/L | 0.58 | 5 |
| | MB-07TH240UN-10R/L | 0.66 | 5 |
| | MB-07TH200UN-10R/L | 0.79 | 6 |
| | MB-07TH180UN-10R/L | 0.86 | 6 |
| | MB-07TH160UN-10R/L | 0.94 | 7 |
| | MB-07TH140UN-10R/L | 1.09 | 8 |
| Withworth 55° | MB-07TH190WH-10R/L | 0.91 | 6 |
| | MB-07TH140WH-10R/L | 1.21 | 8 |
| | MB-07TH110WH-10R/L | 1.54 | 9 |
| NPT 60° | MB-07TH180NT-10R/L | 1.11 | 8 |
| | MB-07TH140NT-10R/L | 1.42 | 10 |

| Резьба | Пластины | $a_p$, мм | *nap* |
|---|---|---|---|
| ACME 29° | MB-07TH160AC-11R | 0.96 | 6 |
| | MB-07TH140AC-11R | 1.09 | 7 |
| | MB-07TH120AC-11R | 1.24 | 8 |
| | MB-07TH100AC-11R | 1.60 | 10 |
| | MB-07TH080AC-11R | 1.90 | 12 |
| STUB-ACME 29° | MB-07TH160SA-10R | 0.66 | 5 |
| | MB-07TH140SA-10R | 0.74 | 5 |
| | MB-07TH120SA-10R | 0.81 | 6 |
| | MB-07TH100SA-10R | 1.09 | 7 |
| | MB-07TH080SA-10R | 1.27 | 8 |

$a_p$ = общая глубина врезания

*nap* = число проходов

### Рекомендуемые режимы резания

**Скорость резания ($V_c$), м/мин**

| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Сплав 1025 | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |
| Сплав CB7015 | H | | | |
| | 60-200 | | | |

RUS

# Рекомендации по режимам резания для CoroTurn® XS

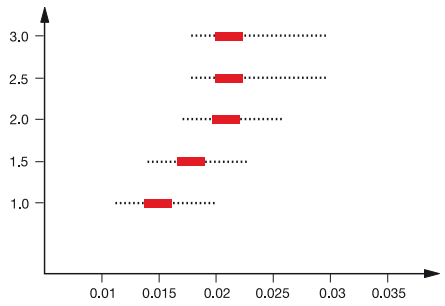
## Вставки для точения

| Размер вставки | Размеры, мм | | Область применения: Обычное точение/Обратное растачивание | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Рек. глубина резания | | Рекомендуемая подача | |
| $dm_m$ | WB | RE | $a_p$, мм | Min – Max | $f_n$, мм/об | Min – Max |
| 04 | 0.18 | – | 0.05 | (0.01 – 0.08) | 0.007 | (0.050 – 0.015) |
| 04 | 0.28 | – | 0.06 | (0.01 – 0.10) | 0.010 | (0.050 – 0.014) |
| 04 | 0.38 | – | 0.08 | (0.01 – 0.15) | 0.012 | (0.008 – 0.017) |
| 04 | 0.46 | – | 0.09 | ( 0.01 – 0.20) | 0.015 | (0.010 – 0.020) |
| 04 | 0.56 | – | 0.12 | (0.01 – 0.22) | 0.018 | (0.010 – 0.025) |
| 04 | 0.63 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 0.66 | 0.05 | 0.15 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 0.66 | 0.10 | 0.15 | (0.09 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 0.74 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 1.04 | 0.05 | 0.18 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.04 | 0.10 | 0.18 | (0.01 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 1.55 | 0.05 | 0.20 | (0.05 – 0.40) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.55 | 0.10 | 0.20 | (0.09 – 0.40) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 2.06 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 2.06 | 0.15 | 0.25 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.54 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 2.06/2.59 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.95 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 3.45 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 3.45 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 05 | 3.76 | 0.15 | 0.35 | (0.15 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 3.75/3.81 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 4.19 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 05 | 4.24 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.60) | 0.030 | (0.020 – 0.040) |
| 05 | 4.24 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.96/3.99 | 0.15 | 0.35 | (0.15 – 0.60) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.96 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 5.26 | 0.20 | 0.40 | (0.20 – 0.70) | 0.045 | (0.020 – 0.080) |
| 07 | 4.29 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 07 | 6.25 | 0.20 | 0.50 | (0.20 – 0.80) | 0.050 | (0.030 – 0.080 |

При работе пластинами из CB7015 подача и глубина резания должны быть снижены на 50% от значений для твердосплавных пластин.

## Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (W1), мм




Подача ($f_n$), мм/об

■ = рекомендуемое начальное значение

## Нарезание резьбы (рекомендации по подаче)

| Резьба | Шаг мм | $a_p$, мм | *пар* |
|---|---|---|---|
| Метрическая 60° (ММ) | 0.50 | 0.26 | 7 |
| | 0.70 | 0.38 | 8 |
| | 0.75 | 0.40 | 8 |
| | 0.80 | 0.43 | 8 |
| | 1.00 | 0.55 | 11 |
| | 1.25 | 0.68 | 11 |
| | 1.50 | 0.81 | 13 |
| | 1.75 | 0.95 | 14 |
| | 2.00 | 1.08 | 18 |
| ISO Трапецеидальная 30° | 1.50 | 0.86 | 6 |
| | 2.00 | 1.17 | 8 |
| | 3.00 | 1.70 | 12 |

ap = общая глубина врезания
*пар* = число проходов

### Рекомендуемые режимы резания

**Скорость резания ($V_c$), м/мин**

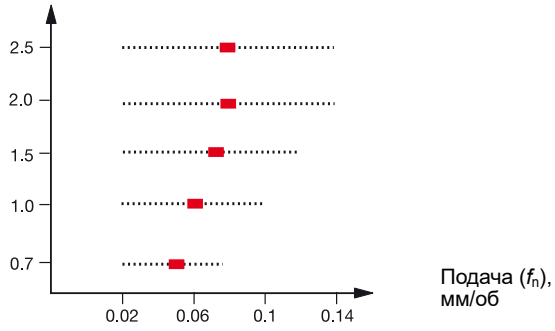
| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Сплав 1025 | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

| | H |
|---|---|
| Сплав CB7015 | 60-200 |

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® XS

## Отрезка

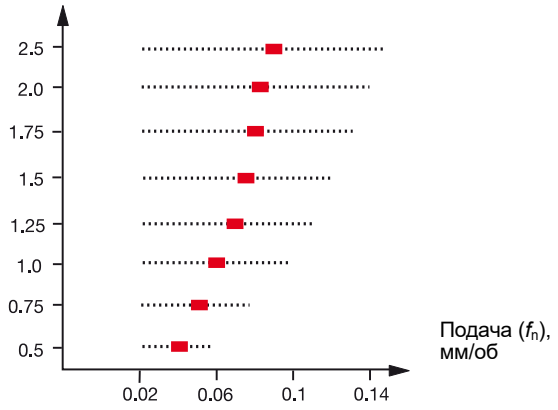
Ширина пластины (CW), мм




■ = Рекомендуемое начальное значение.

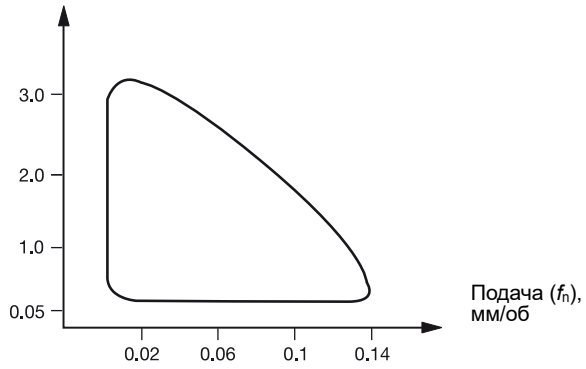
## Обработка канавок

Ширина пластины (CW), мм



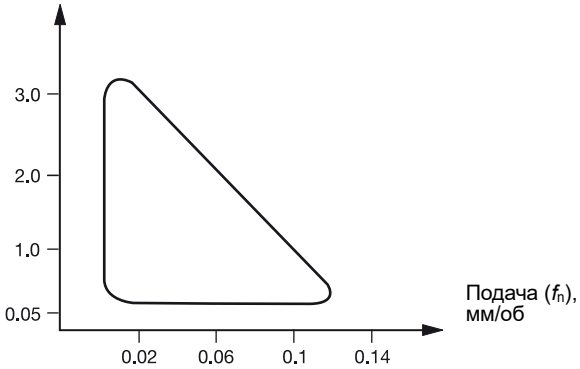

## Точение

Глубина резания ($a_p$), мм




## Обратное точение

Глубина резания ($a_p$), мм




## Нарезание резьбы (рекомендации по подаче)

Метрическая 60°

| Шаг, мм | $a_p$, мм | *nap* |
|---|---|---|
| 0.20 | 0.12 | 4 |
| 0.25 | 0.15 | 4 |
| 0.30 | 0.18 | 4 |
| 0.35 | 0.20 | 4 |
| 0.40 | 0.25 | 4 |
| 0.45 | 0.28 | 4 |
| 0.50 | 0.28 | 4 |
| 0.75 | 0.46 | 4 |
| 1.00 | 0.61 | 5 |
| 1.25 | 0.74 | 6 |
| 1.50 | 0.89 | 6 |
| 1.75 | 1.07 | 8 |
| 2.00 | 1.22 | 8 |

Типы резьб:
– ISO метрическая 60°
– UN 60°
– NPT

ap = общая глубина врезания
*nap* = число проходов

UN 60°

| Шаг, ниток/дюйм | $a_p$, мм | *nap* |
|---|---|---|
| 72 | 0.22 | 4 |
| 64 | 0.25 | 4 |
| 56 | 0.28 | 4 |
| 48 | 0.33 | 4 |
| 44 | 0.36 | 4 |
| 40 | 0.40 | 4 |
| 36 | 0.43 | 4 |
| 32 | 0.49 | 5 |
| 28 | 0.56 | 5 |
| 24 | 0.65 | 5 |
| 20 | 0.80 | 6 |
| 18 | 0.86 | 6 |
| 16 | 0.97 | 7 |
| 14 | 1.12 | 8 |
| 13 | 1.19 | 8 |
| 12 | 1.30 | 9 |

## Рекомендуемые режимы резания

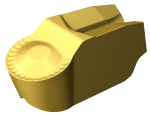
**Скорость резания ($V_c$), м/мин**

| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Сплав 1025/1105 | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

RUS

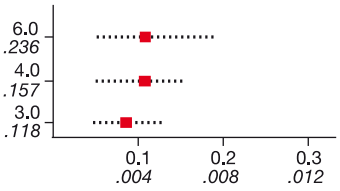
# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QF

## Обработка торцевых канавок



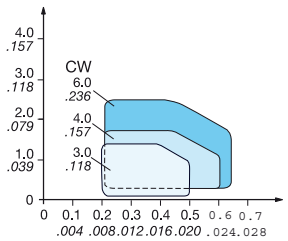
**-RM**

**Подача при обработке канавок**
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



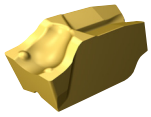

Подача ($f_n$), мм/об, дюйм/об.

**Подача при точении**
Глубина резания ($a_p$), мм, дюйм



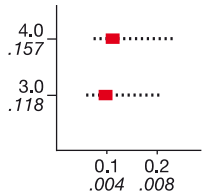

Подача ($f_n$), мм/об, дюйм/об.

**Для профильной обработки любых материалов**
Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания. Хорошее качество обработанной поверхности.



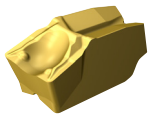
**-GF**

**Подача при обработке канавок**
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



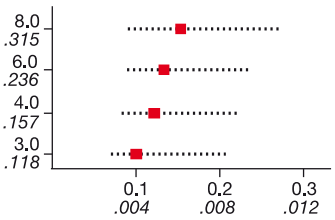

Подача ($f_n$), мм/об, дюйм/об.

**Для высокоточных канавок**
Высокая точность канавок благодаря жёстким допускам на размер пластины. Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам.



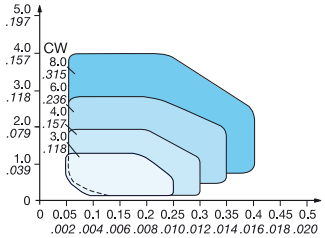
**-TF**

**Подача при обработке канавок**
Ширина пластины (CW), мм, дюйм




Подача ($f_n$), мм/об, дюйм/об.

**Подача при точении**
Глубина резания ($a_p$), мм, дюйм




Подача ($f_n$), мм/об, дюйм/об.

**Геометрия первого выбора для обработки торцевых канавок**
Наша самая универсальная геометрия для обработки торцевых канавок в любых материалах.
Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.
Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper.
Формирует канавки с плоским дном.

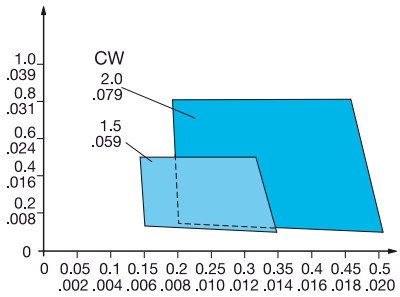
# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

## Профильная обработка



**-RO**

**Подача при точении**
Глубина резания ($a_p$), мм, дюйм



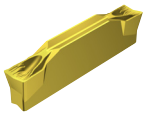

Подача ($f_n$), мм/об, дюйм/об.

**Наилучшая геометрия для обработки нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов и других для вязких материалов**
Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов.
Отлично формирует стружку при низких подачах и малых глубинах резания. Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка. Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

## Отрезка

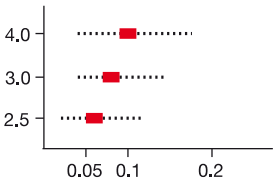


**123-CF**

Wiper TECHNOLOGY

Малые подачи

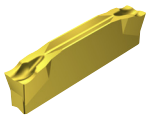
**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Геометрия для работы с низкой подачей**
Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов.
Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

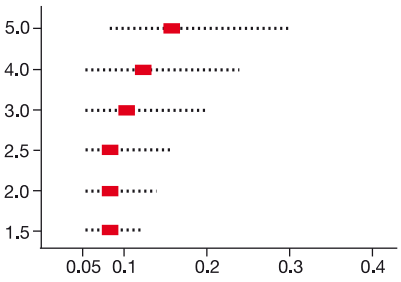
---



**123-CM**

Средние подачи

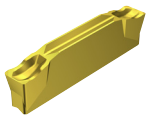
**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Первый выбор, универсальная геометрия**
Первый выбор для отрезки заготовок из любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

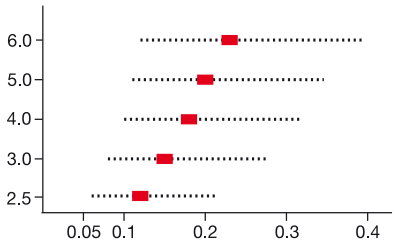
---



**123-CR**

Большие подачи

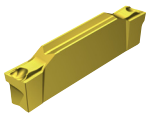
**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Черновая обработка**
Прочные режущие кромки, небольшая вероятность выкрашивания.
Рекомендуется для отрезки прутков и прерывистого резания.
Следует применять для обработки стали и чугуна, а также для нержавеющей стали при повышенных требованиях к прочности режущих кромок.
Доступны одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

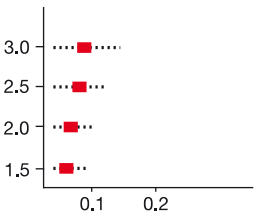
---



**123-CS**

Низкие подачи

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Обработка без бобышек и заусенцев**
Идеальное решение для обработки без бобышек и заусенцев благодаря острой режущей кромке и увеличенному углу в плане 10° и 15°.
Рекомендуется для обработки мелких деталей.
Подходит для сталей с хорошей обрабатываемостью.
Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

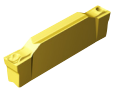
= Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

RUS

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

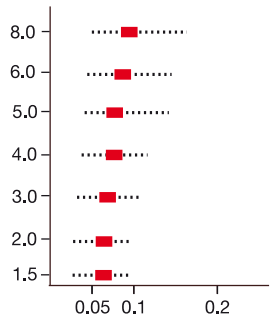
## Обработка канавок



**123-GF**

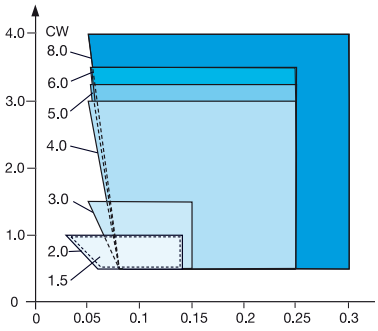
Малые подачи

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

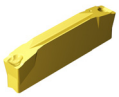
**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм



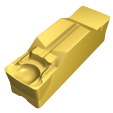

Подача ($f_n$), мм/об

**Для высокоточных канавок**
Высокая точность канавок благодаря жёстким допускам на размер пластины.
Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам.
Широкий ассортимент пластин различной ширины.
Возможно продольное точение.
Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.
Возможен заказ пластин по программе Tailor Made с разными шириной и радиусом при вершине.

---

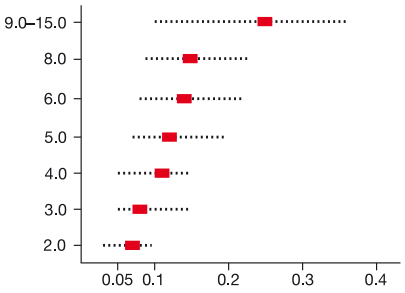


**123-GM**



Средние подачи

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

| Посадочный размер | M |
|---|---|
| *CW,* мм | 9-11 |

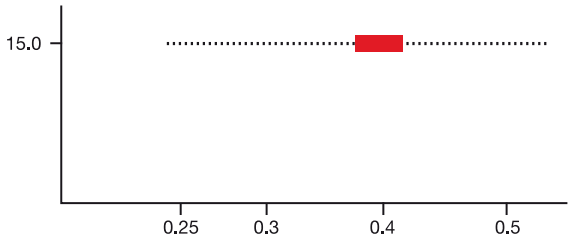
**Обработка канавок в любых материалах**
Отличное формирование стружки.
Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

---



**123-GR**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

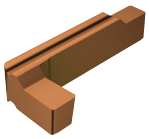
Черновая обработка канавок, прочная режущая кромка для обработки в тяжелых условиях, например, для обработки канавок на поверхности с литейной коркой.
Хороший выбор для расширения канавок.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

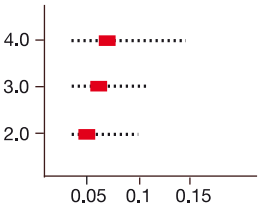
# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

## Обработка канавок

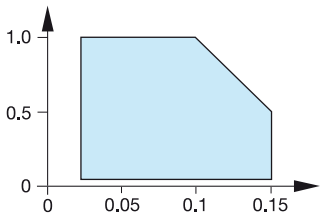


**123-GS**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Универсальная геометрия для обработки канавок с низкой подачей в большинстве материалов.
Острая, шлифованная по периферии режущая кромка.

Малые подачи

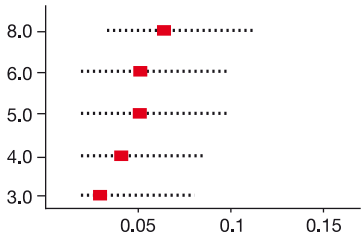
Подача ($f_n$), мм/об

Подача ($f_n$), мм/об



**123-S**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм

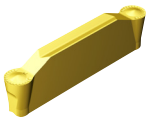



**Альтернативный выбор для чистовой обработки канавок в материалах высокой твёрдости и жаропрочных сплавах**
Обеспечивает высокую точность и чистоту обработки.
Доступна однолезвийная пластина CoroCut.

Со вставкой из кубического нитрида бора

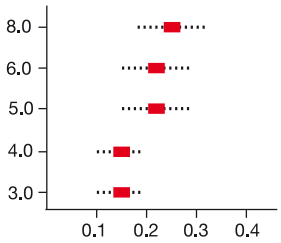
Подача ($f_n$), мм/об

## Профильное точение

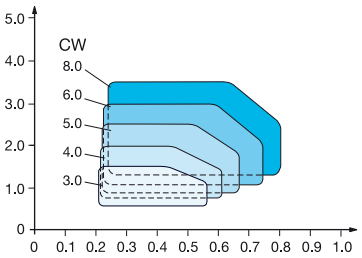


**123-RM**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм

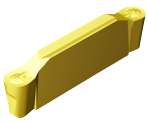



**Наилучшая геометрия для профильной обработки любых материалов**
Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания.
Хорошее качество обработанной поверхности.
Доступны одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

Средние подачи

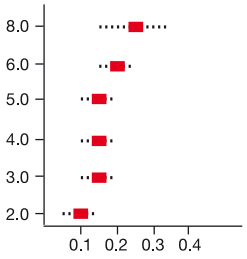
Подача ($f_n$), мм/об

Подача ($f_n$), мм/об

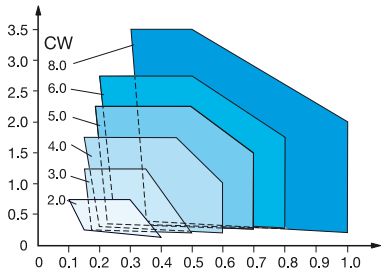


**123-RO**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




**Наилучшая геометрия для обработки нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов и других вязких материалов**
Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов.
Отлично формирует стружку при низких подачах и глубинах резания.
Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка.
Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

Подача ($f_n$), мм/об

Подача ($f_n$), мм/об

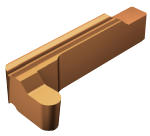
■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

RUS

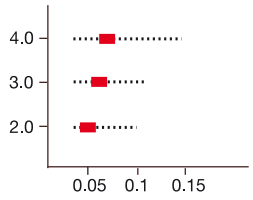
# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

## Профильное точение



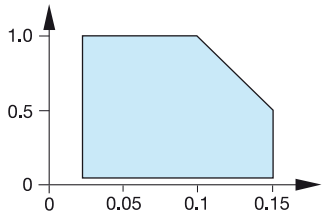
**123-RS**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Подача ($f_n$), мм/об

Универсальная геометрия для профильной обработки большинства материалов с небольшой толщиной образуемой стружки.
Острая, шлифованная по периферии режущая кромка.

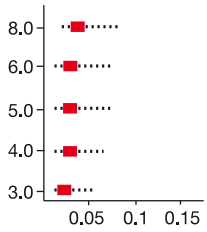
---



**123-RE**

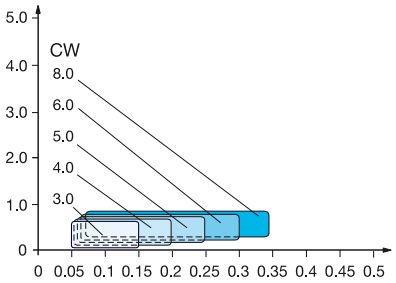
Со вставкой из кубического нитрида бора

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Возможный вариант для чистовой профильной обработки закаленных материалов**
Пластина с поликристаллическим алмазом обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности.
Доступна однолезвийная пластина CoroCut.

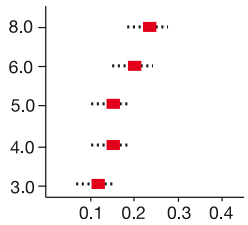
---



**123-RS**

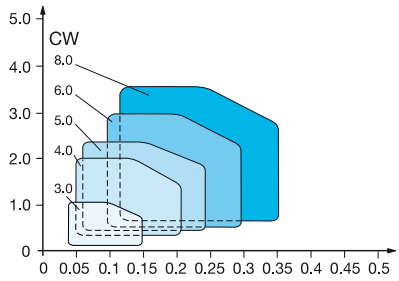
Со вставкой из поликристаллического алмаза

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм

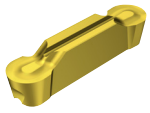



Подача ($f_n$), мм/об

**Альтернативный вариант для профильной обработки цветных металлов**
Пластина с поликристаллическим алмазом обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности.
Следует использовать при высокой жесткости технологической системы и стабильном процессе резания.
Доступна однолезвийная пластина CoroCut.

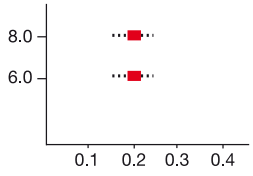
---

## Профильная обработка алюминия



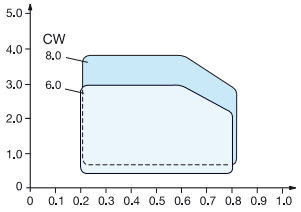
**123-AM**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Первый выбор для профильной обработки цветных металлов**
Надежное стружкодробление при высокой чистоте обработки.
Острая режущая кромка.
Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

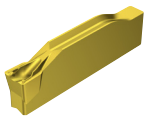
■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

## Точение и обработка вразгонку с врезанием

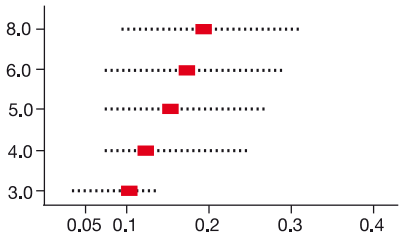
B



**123-TF**

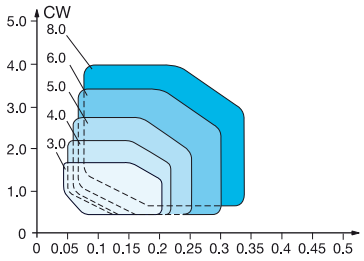
Малые подачи

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм

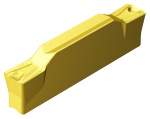



Подача ($f_n$), мм/об

Рекомендуется для всех операций точения нержавеющих сталей.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Хорошее формирование стружки и чистота обработанной поверхности.
Боковые режущие кромки с геометрией Wiper.
Доступны одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.
Первый выбор для обработки торцевых канавок.

C

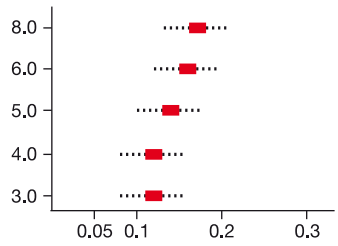
D



**123-TM**

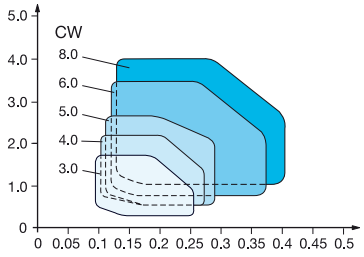
Средние подачи

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Обычное точение**
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

E

F

G

H

■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

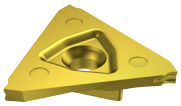


SANDVIK Coromant

RUS

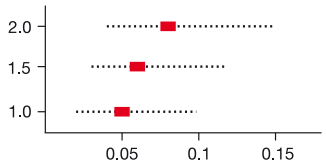
# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 3

## Отрезка деталей небольшого диаметра



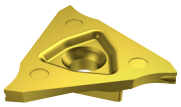
**123-CM**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм



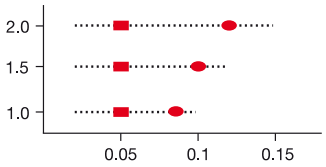

Подача ($f_n$), мм/об

**Первый выбор для неглубокой отрезки**
Первый выбор для большинства материалов
Острая режущая кромка, стружколомающая геометрия
Рекомендуемые скорости резания 100 - 250 м/мин



**123-CS**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

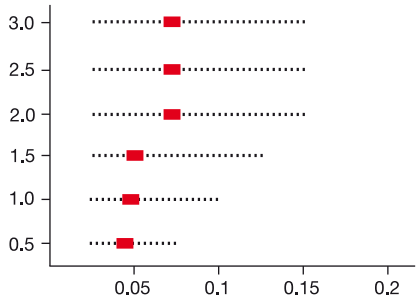
**Первый выбор для неглубокой отрезки на низких скоростях**
Для подшипниковых сталей и материалов, склонных к налипанию
Чрезвычайно острая режущая кромка, открытая геометрия стружколома
Рекомендуемые скорости при обработке цветных металлов 100 – 250 м/мин
Для отрезки без бобышек и заусенцев используются пластины правого и левого исполнения

## Обработка канавок



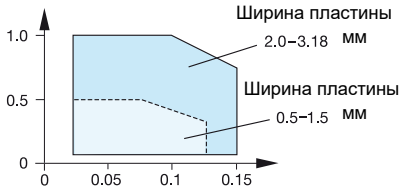
**123-GS**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (W1), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм



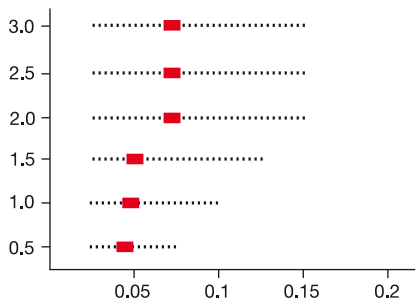

Подача ($f_n$), мм/об

## Профильная обработка



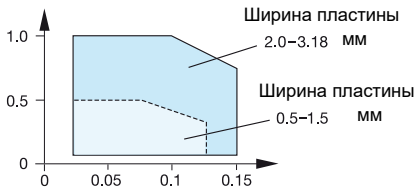
**123-RS**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (W1), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Подача ($f_n$), мм/об

■ = Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания
● = Рекомендуемое начальное значение подачи при низких скоростях резания

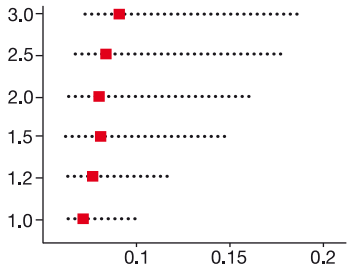
**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QD

## QD-N..-CF




**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм

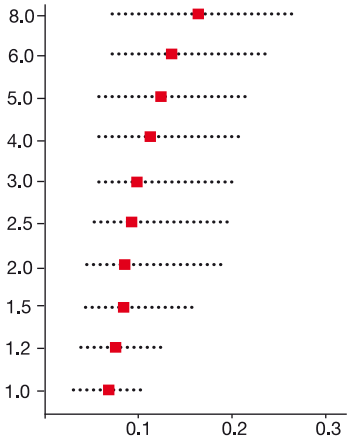



**Геометрия для работы с низкой подачей**
Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов. Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

## QD-N..-CM



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм

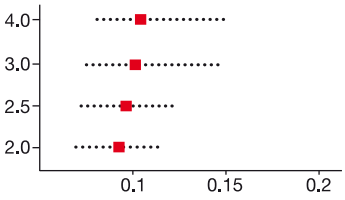



**Первый выбор, универсальная геометрия**
Первый выбор для отрезки заготовок из любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

## QD-R/L..-CM



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм

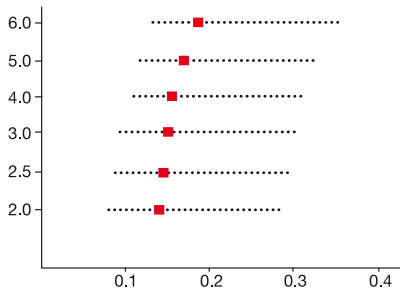



**Универсальная геометрия**
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.

## QD-N..-CR



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм




**Прочная геометрия, отрицательный передний угол**
Первый выбор для отрезки до центра в тяжелых условиях, а также для тяжелого прерывистого резания.
Хороший контроль над стружкой на высоких подачах.
Формирует канавки с плоским дном.

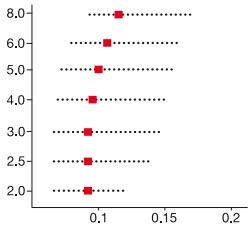
RUS

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QD

## QD-N..-CL



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм



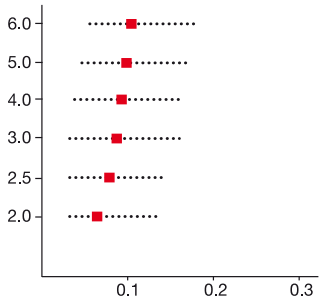

Подача ($f_n$), мм/об

**Геометрия для обработки длинностружечных материалов**
Хорошее стружкодробление при обработке низкоуглеродистой стали, подшипниковой стали и других вязких материалов.
Низкие и умеренные подачи.

## QD-N..-CO



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм



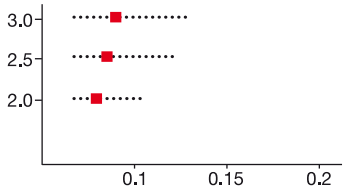

Подача ($f_n$), мм/об

**Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка**
Первый выбор для обработки жаропрочных сплавов (ISO S), дуплексных нержавеющих сталей и цветных металлов.
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

## QD-R/L..-CO



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

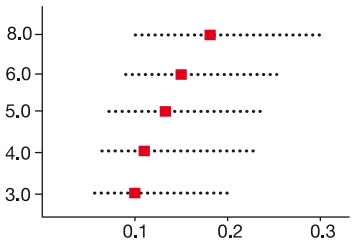
**Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка**
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

## QD-N..-TF



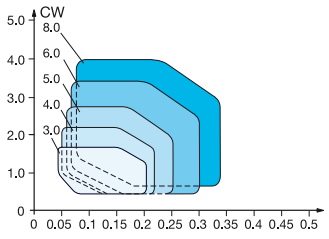



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

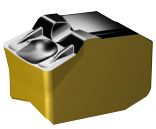
**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм



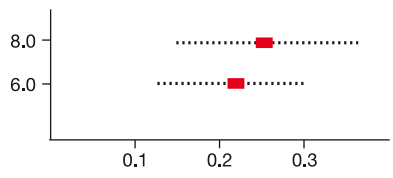

Подача ($f_n$), мм/об

**Геометрия первого выбора для точения широких канавок**
Наша самая универсальная геометрия для точения канавок в любых материалах.
Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.
Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper.
Формирует канавки с плоским дном.

## QD-N..-GM



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм




Подача ($f_n$), мм/об

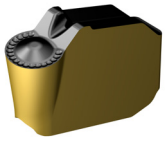
**Обработка канавок в любых материалах.**
Отличное формирование стружки.
Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

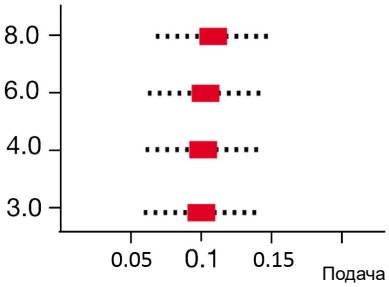
**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

# Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QD

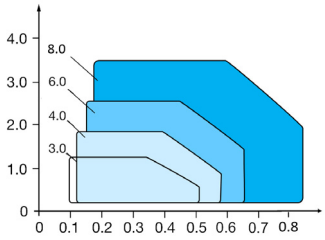
**QD-N..-RM**



**Радиальная подача**
Ширина резания (CW), мм




**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм



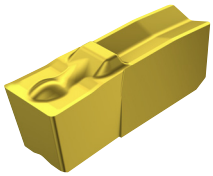

■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

RUS

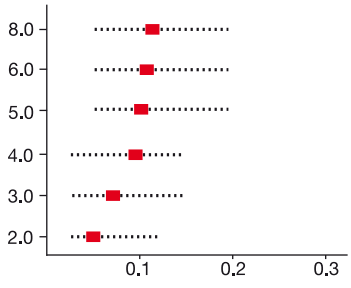
# T-Max Q-Cut®

## Обработка внутренних канавок



**151.3-4G**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (W1), мм




Малые подачи

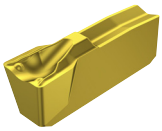
Подача ($f_n$), мм/об

**Внимание:**
Пластины 151.3 (-4G, -7G и -7P) закрепляются только в державках типа F151.37 или оправках типа AG151.32

**Альтернативный выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях малых диаметров.**

Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины.
Низкие силы резания и надежное стружкодробление в широком диапазоне обрабатываемых материалов.
Острая режущая кромка.

## Обработка торцевых канавок

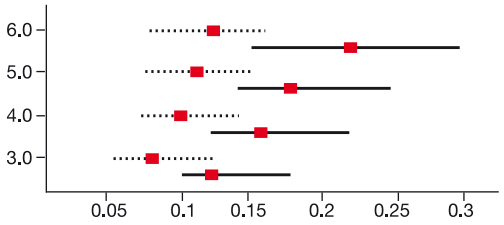


**151.3-7G**

Wiper TECHNOLOGY

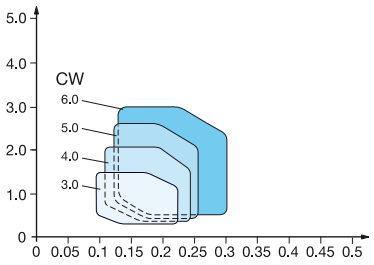
Средние подачи

**Радиальная подача**
Ширина пластины (W1), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм



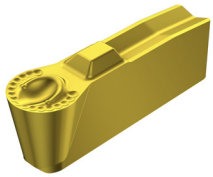

Подача ($f_n$), мм/об

**Первый выбор для обработки торцевых канавок.**

Формирование оптимальной стружки как при первом врезании, так и при 'разгонке'. Могут обрабатываться канавки малого диаметра. Отличная жесткость крепления. Рекомендуется для обработки торцевых канавок в любых материалах.

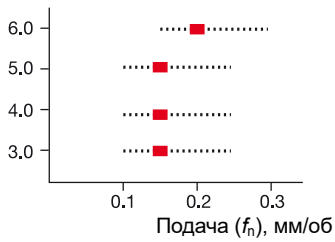
**Первый выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях.**

Хорошее стружколомание.
Отличное качество поверхности благодаря зачистным кромкам с технологией Wiper.



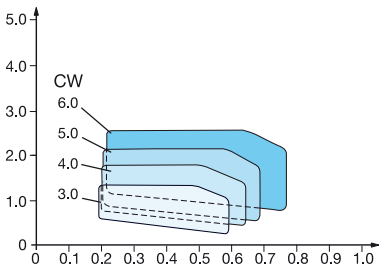
**151.3-7P**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (W1), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Осевая подача**
Глубина резания ($a_p$), мм




Подача ($f_n$), мм/об

**Для профильной обработки сложных торцевых канавок.**

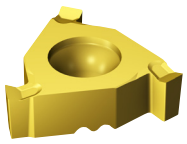
Формирование оптимальной стружки как при осевом, так и при радиальном врезании. Отлично подходит для контурной обработки в отверстиях.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

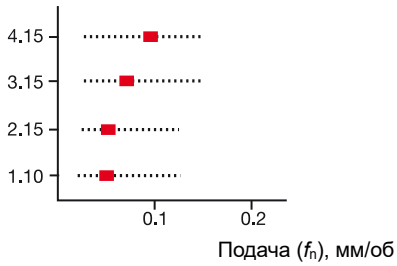
# CoroThread®

## Обработка канавок под стопорные кольца



**254R/LG**

**Радиальная подача**
Ширина пластины (W1), мм




Подача ($f_n$), мм/об

■ = Рекомендуемое начальное значение.

**Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130**

### Возможный выбор для обработки канавок под стопорные кольца.

Обеспечивает высокую производительность и надежность, небольшие усилия резания и малую склонность к возникновению вибраций. Повышает экономичность обработки за счет снижения расходов, приходящихся на одну режущую кромку, поскольку пластина имеет три режущих кромки вместо одной. Рекомендуется для всех обрабатываемых материалов.

RUS

# Сплавы для отрезки и обработки канавок

**P** **Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку**

## Основные марки сплавов



**GC1125 (HC)** - P30 (P15-P45)
Твердый сплав с покрытием PVD универсального применения. Хороший выбор для отрезки стальных труб. Также очень хорошо подходит для обработки канавок и точения. Скорости резания и подачи от низких до умеренных.



**GC4325 (HC)** - P25 (P10-P40)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и черновой обработки стали и стального литья. Этот сплав работает как с непрерывным, так и с прерывистым резанием при высокой скорости съёма металла. Сплав с широким диапазоном применения. С технологией нанесения покрытий Inveio™.



**GC1135 (HC)** – P25 (P10-P45)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для операций, где требуется высокая прочность, таких как отрезка до центра и прерывистое резание. Альтернатива для обработки канавок и точения. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на малых и средних скоростях резания.



**GC2135 (HC)** - P35 (P20-P50)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для операций, где требуется высокая прочность, таких как отрезка до центра и прерывистое резание. Альтернатива для обработки канавок и точения. Очень высокая прочность кромки. Для обработки на малых и средних скоростях резания.

## Дополнительные марки сплавов



**GC3115 (HC)** – P15 (P05-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий чрезвычайно высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки канавок в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Может использоваться на высоких скоростях резания в хороших условиях.



**GC1145 (HC)** - P45 (P25-P50)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для удовлетворения очень высоких требований к прочности. Подойдет для отрезки, а также там, где требуется очень хорошая прочность режущей кромки. Хорошо работает в материалах, склонных к налипанию. Для использования на низких скоростях резания.



**CT525 (HT)** – P10 (P01-P15)
Кермет без покрытия с превосходной стойкостью к окислению и налипанию. Для получения поверхностей высокого качества при точении канавок в низколегированной и легированной стали при сравнительно хороших условиях обработки. Средняя скорость резания и подача.



**GC1025 (HC)** – P25 (P15–P45)
Твёрдый сплав с покрытием PVD - универсальный сплав для мелкоразмерной обработки. Этот сплав очень хорошо обрабатывает низкоуглеродистую сталь и прочие вязкие материалы. Скорости резания и подачи от низких до умеренных.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сплавы для отрезки и обработки канавок

**M** **Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.**

B

## Основные марки сплавов



**GC1135 (HC)** – M25 (M10-M35)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для отрезки и прочих операций, требующих высокой прочности. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на средних и малых скоростях резания.

C



**GC1145 (HC)** - M40 (M30-M40)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для удовлетворения очень высоких требований к прочности. Рекомендуется для отрезки, а также там, где требуется очень хорошая прочность режущей кромки. Хорошо работает в материалах, склонных к налипанию. Основа имеет исключительную прочность и предназначена для использования при низких скоростях резания либо в сочетании с инструментами с высокоточной подачей СОЖ.

D



**GC2135 (HC)** – M30 (M20–M40)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для отрезки и прочих операций, требующих высокой прочности. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на средних и малых скоростях резания.

E



**GC1125 (HC)** – M25 (M15-M35)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав сочетает в себе высокую износостойкость и хорошую надёжность кромок. Для обработки канавок и точения, а также для отрезки, особенно труб. Средние и низкие скорости резания.

F

## Дополнительные марки сплавов



**GC1105 (HC)** - M15 (M05 - M20)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, обеспечивает высокую работоспособность и равномерный износ по задней поверхности. Подходит для обработки канавок и профильной обработки в стабильных условиях с высокими скоростями резания.



**GC1025 (HC) -** M25 (M15-M35)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с превосходным сочетанием высокой износостойкости и хорошей надёжности кромки. Для обработки канавок и отрезки при мелкоразмерной обработке. Средние и низкие скорости резания.



**CT525 (HT)** – M10 (M05-M15)
Кермет без покрытия с превосходной стойкостью к окислению и налипанию. Для получения высококачественных поверхностей при обработке канавок в хороших условиях. Средняя скорость резания и подача.



**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав имеет высокую красностойкость и хорошую стойкость к пластической деформации в сочетании с хорошей надёжностью режущей кромки. Это гарантирует прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую работоспособность кромок. Для профильной обработки и обработки канавок.

G

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

H

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

RUS

# Сплавы для отрезки и обработки канавок

**K** **Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку**

## Основные марки сплавов



**GC4325 (HC)** - K25 (K10 - K35)
Универсальный сплав с покрытием CVD. Отличный баланс износостойкости и надёжности режущей кромки. Рекомендуется для обработки канавок и точения на средних и высоких скоростях резания. Хороший выбор для отрезки труб.



**GC3115 (HC)** – K15 (K05-K25)
Сплав с покрытием CVD для высокоскоростной обработки канавок и точения при хороших условиях. Благодаря высокой красностойкости эффективен при обработке чугуна.



**GC1125 (HC)** - K30 (K15-K35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Благодаря новому покрытию сплав обладает непревзойденной надёжностью режущей кромки. Скорости резания от низких до средних.



**GC1135 (HC)** – K20 (K10-K30)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для отрезки и прочих операций, требующих высокой прочности. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на средних и малых скоростях резания.

## Дополнительные марки сплавов



**GC3020 (HC)** – K15 (K05-K25)
Обладает очень высокой износостойкостью благодаря покрытию CVD, используется для обработки канавок и продольного точения при высоких скоростях резания и в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке чугунов.



**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)
Сплав без покрытия с хорошей стойкостью к абразивному износу и прочностью. Для отрезки/обработки канавок.



**GC1025 (HC)** - K30 (K15-K35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с прерывистым резанием. Скорости резания от низких до средних.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сплавы для отрезки и обработки канавок

N **Цветные металлы**

B

## Основные марки сплавов



**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности. Рекомендуется для прерывистого резания.

## Дополнительные марки сплавов



**GC1105 (HC)** - N15 (N05-N25)
Сплав с покрытием PVD, обладающим отличной адгезией к острой режущей кромке. Сплав обеспечивает высокую прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую эффективность обработки.

C



**H13A (HW)** – N20 (N10-N30)
Твёрдый сплав без покрытия. Сочетает хорошую стойкость к абразивному износу и прочность. Для отрезки и обработки канавок.



**GC1025 (HC)** - N25 (N15-N30)
Сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность. Рекомендуется для мелкоразмерной обработки.

D



**H10 (HW)** – N10 (N05-N15)
Твёрдый сплав без покрытия с хорошей остротой кромок. Рекомендуется для прерывистого резания.

E



**CD10 (DP)** – N01 (N01-N15)
Поликристаллический искусственный алмаз (PCD), рекомендуется для профильной обработки абразивных цветных металлов и неметаллических материалов в стабильных условиях. Очень хорошее качество обработанной поверхности.

F

G

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

H

RUS

# Сплавы для отрезки и обработки канавок

## S Жаропрочные сплавы

### Основные марки сплавов

**GC1105 (HC)** - S15 (S10-S20)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, обеспечивает равномерный износ по задней поверхности и отличную работоспособность. Первый выбор для обработки канавок и профильной обработки.

**GC1145 (HC)** – S40 (S30-S40)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Первый выбор для отрезки при высоких требованиях к надёжности режущей кромки. Для использования на низких скоростях резания

**S05F (HC)** – S10 (S05-S15)
Твёрдый сплав с покрытием CVD. Подойдет как для высокоскоростной чистовой обработки, так и для черновой профильной обработки.

**GC1125 (HC)** - S25 (S15-S35)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности режущей кромки, таких как с прерывистым резанием. Скорости резания от низких до средних.

**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)
Твёрдый сплав без покрытия. Удачное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и прочности для обработки канавок и отрезки. Первый выбор для обработки титана.

### Дополнительные марки сплавов

**CB7015 (BN)** – S15 (S05-S25)
Сплав на основе кубического нитрида бора для обработки жаропрочных сплавов. Позволяет получать острые кромки, оптимально подходящие для чистовой обработки с небольшой глубиной резания.

**GC1115 (HC)** – S20 (S10-S25)
Сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и превосходной надёжностью режущей кромки. Хорошая стойкость к образованию проточин делает этот сплав пригодным для обработки труднообрабатываемых материалов.

**GC1135 (HC)** – S25 (S10-S35)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность. Для использования на низких скоростях резания.

**GC2135 (HC)** – S30 (S20-S40)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для операций, где требуется высокая прочность, таких как отрезка до центра и прерывистое резание.

**CC670 (CA)** – S10 (S05-S25)
Армированная нитевидными кристаллами керамика на основе оксида алюминия с превосходной прочностью. Для использования при благоприятных условиях обработки.

**GC1025 (HC)** – S25 (S15-S35)
Сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность. Рекомендуется для мелкоразмерной обработки. Для использования на низких скоростях резания.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сплавы для отрезки и обработки канавок

## H Материалы высокой твердости

### Основные марки сплавов



**CB7015 (BN)** - H15 (H05-H20)
Сплав на основе кубического нитрида бора для обработки чёрных металлов высокой твёрдости. Подходит как для непрерывного, так и для прерывистого резания.



**CB7025 (BN)** - H15 (H10-H20)
Сплав на основе кубического нитрида бора для чёрных металлов высокой твёрдости. Подходит для прерывистого резания цементированной и подшипниковой стали со средней скоростью.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Минералокерамика:**

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Резьбонарезание


CoroThread® 266 C4

Пластины C5-C29
Инструмент для наружной обработки C30-C38
Инструмент для внутренней обработки C39-C43

T-Max® U-Lock C44

Пластины C45-C50
Инструмент для внутренней обработки C51-C54

CoroCut® XS C55

Пластины C56-C58
Инструмент для наружной обработки B99-B100

CoroTurn® XS C59

Режущие инструменты C60-C65
Адаптеры F2

CoroCut® MB C66

Режущие инструменты C67-C72
Адаптеры F2

# Профили резьб

| | V-профиль 60° | | V-профиль 55° | | Метрическая 60°, полный профиль | | UN 60° Полный профиль | | Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) полный профиль | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ISO 965-1998 Класс точности 6 | | ISO 5864-1978<br>Класс точности 2A, наружная резьба<br>Класс точности 2B, внутренняя резьба | | ISO 228-1982<br>BS 2779-1973<br>BS 84-1956<br><br>Класс точности A | |
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| CoroThread® 266 | C5 | C5 | C6 | C6 | C9-C10 | C7-C8 | C13-C14 | C11-C12 | C16 | C15 |
| T-Max U-Lock® | C45 | | C46 | | C47 | | C48 | | C49 | |
| CoroCut® XS | | C56 | | | | C57 | | C58 | | C58 |
| CoroTurn® XS | C60 | | | | C61 | | C62 | | C63 | |
| CoroCut® MB | C67 | | | | C68 | | C69 | | C70 | |

| | NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Полный профиль | | BSPT 55° Полный профиль | | NPTF 60° Полный профиль | | Круглая 30° Полный профиль | | MJ 60° Полный профиль. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ANSI B.1.20.1-1983 | | ISO 7/1<br><br>BS21:1985 | | ANSI B1.20.3-1976<br><br>Класс точности 2 | | DIN 405.<br><br>Класс точности 7 по среднему диаметру.<br>Класс точности 6 по наружному и внутреннему диаметрам. | | ISO 5855-1983<br><br>Класс точности 4 по диаметру шага.<br><br>Класс точности 6 по наружному и внутреннему диаметрам. | |
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| CoroThread® 266 | C18 | C17 | C19 | C19 | C20 | C20 | C21 | C21 | | C22 |
| T-Max U-Lock® | C50 | | | | | | | | | |
| CoroCut® XS | | C58 | | | | | | | | |
| CoroTurn® XS | C64 | | | | | | | | | |
| CoroCut® MB | C71 | | | | | | | | | |

| | UNJ 60° Полный профиль | | Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам | | ACME 29° с фасками по вершинам | | STUB-ACME 29° с фасками по вершинам | | API 60° Полный профиль. Для замковых резьб. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ISO 3161-1977 BS 4084-1978 Класс точности 3A | | ISO 2901-2904<br><br>DIN 103-1977<br><br>Класс точности 7 | | ANSI B1.5-1988<br><br>Класс точности 2G | | ANSI B1.8-1988<br><br>Класс точности 2G | | API спец. 7 | |
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| CoroThread® 266 | | C23 | C24 | C24 | C25 | C25 | C26 | C26 | C27 | C27 |
| T-Max U-Lock® | | | | | | | | | | |
| CoroCut® XS | | | | | | | | | | |
| CoroTurn® XS | | | C65 | | | | | | | |
| CoroCut® MB | | | | | C72 | | C72 | | | |

| | API Круглая 60° Полный профиль. | | API Полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб. | |
|---|---|---|---|---|
| | API спец.5B | | API спец.5B | |
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| CoroThread® 266 | C28 | C28 | C29 | C29 |
| T-Max U-Lock® | | | | |
| CoroCut® XS | | | | |
| CoroTurn® XS | | | | |
| CoroCut® MB | | | | |

RUS

## CoroThread® 266

**Инструмент для наружной обработки**



Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto® Стр. C30-C32


Державки CoroThread® 266 для точения резьбы Стр. C34-C36


Державки QS CoroThread® 266 для точения резьбы Стр. C37


Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL Стр. C38


**Инструмент для внутренней обработки**



Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto® Стр. C39


Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы Стр. C40-C41


Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL Стр. C42-C43


## T-Max® U-Lock

**Инструмент для внутренней обработки**



Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - Coromant Capto® Стр. C51


Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы Стр. C52-C53


Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - CoroTurn® SL Стр. C54


## CoroCut® XS



CoroCut® XS Стр. B99-B100


## CoroTurn® XS



Оправки CoroTurn® XS Стр. F2


## CoroCut® MB



Державки и оправки CoroCut® MB Стр. F2

# CoroThread® 266

## Сверхжёсткий инструмент для точения всех типов резьб

B

### Область применения

- Наружная резьба
- Внутренняя резьба

### Области применения по ISO:

P M K N S H

C

### Преимущества и особенности

- Сокращенное время простоев станка
- Превосходное качество обработанной поверхности благодаря высокой стабильности
- Три острые режущие кромки для обработки высококачественных резьб
- Доступны многозубые пластины — требуют меньшего числа проходов, что увеличивает производительность
- Широкий стандартный ассортимент инструментов и режущих пластин для обработки резьб различных профилей
- Уникальная посадочная поверхность гнезда державки с направляющим выступом для позиционирования пластины с ответным пазом
- Хорошая повторяемость позиционирования кромки
- Легкое корректное закрепление режущей пластины

Высокоточная подача СОЖ сверху обеспечивает хорошее стружкодробление и, соответственно, надежность обработки, в то время как нижний подвод СОЖ регулирует температуру в зоне резания, благодаря чему обеспечивается высокая и прогнозируемая стойкость инструмента




D

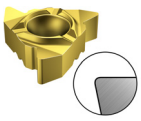
E

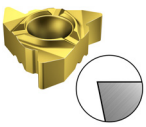
www.sandvik.coromant.com/corothread266

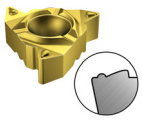
### Пластины

- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов
- Пластины Tailor Made для резьбы практически любых форм и шага

F


Стандартная
A-геометрия


Острая
F-геометрия


Со стружколомом
C-геометрия

### Инструменты

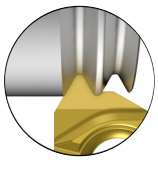
- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL



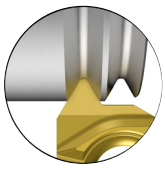
### Три типа резьбовых пластин

G

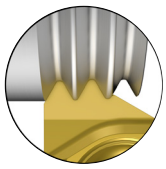
**Полный профиль**
Высокая производительность



**V-профиль**
Минимальная номенклатура инструмента



**Многозубая**
Экономичное массовое производство



### Надёжное крепление iLock™

Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по Т-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.

H


C2


C30


C39



H35



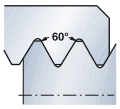
SANDVIK Coromant

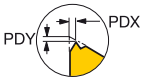
RUS

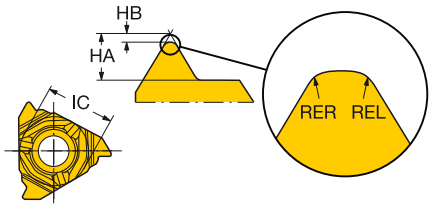
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**V-профиль 60°**






## Наружная правая резьба

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | H 7015 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01A001EE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01C001M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01A002EE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01C002M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.48 | 0.48 | 4.92 | 0.48 | 2.90 | 0.39 |
| | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VM01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | | 0.48 | 0.48 | 4.92 | 0.48 | 2.90 | 0.39 |

## Наружная левая резьба

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266LG-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266LG-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 0.99 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LG-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.48 | 0.48 | 4.92 | 0.48 | 2.90 | 0.39 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | H 7015 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RL-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.01 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RL-16VM01C001M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.02 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RL-16VM01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.02 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01A002EE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.01 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.01 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01C002M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.03 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.26 | 0.26 | 4.35 | 0.26 | 2.50 | 0.77 |
| | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VM01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | | 0.18 | 0.18 | 4.35 | 0.26 | 2.50 | 0.77 |

## Внутренняя левая резьба

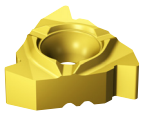
| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266LL-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.01 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266LL-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.01 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LL-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.26 | 0.26 | 4.35 | 0.26 | 2.75 | 0.77 |

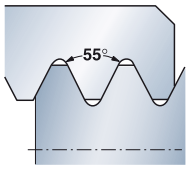
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

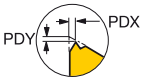
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

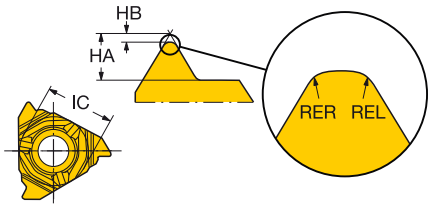
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**V-профиль 55°**






## Наружная правая резьба

| | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RG-16VW01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RG-16VW01C001M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.13 | 1.00 | 1.03 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RG-16VW01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.01 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RG-16VW01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RG-16VW01C002M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RG-16VW01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 0.99 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VW01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.48 | 0.48 | 5.23 | 0.53 | 2.75 | 0.10 |
| | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VW01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.48 | 0.48 | 5.23 | 0.53 | 2.75 | 0.10 |

## Наружная левая резьба

| | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266LG-16VW01A001M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.13 | 1.00 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266LG-16VW01A002M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 1.03 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LG-22VW01A001M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.48 | 0.48 | 5.23 | 0.53 | 2.75 | 0.10 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RL-16VW01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.01 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RL-16VW01C001M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.01 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RL-16VW01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.01 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RL-16VW01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.25 | 1.50 | 1.01 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RL-16VW01C002M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.24 | 1.50 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RL-16VW01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.24 | 1.50 | 0.99 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VW01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.47 | 0.47 | 5.18 | 0.53 | 2.75 | 0.19 |
| | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VW01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.47 | 0.47 | 5.18 | 0.53 | 2.75 | 0.19 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Размеры, мм RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266LL-16VW01A001M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266LL-16VW01A002M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.25 | 1.50 | 1.01 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LL-22VW01A001M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.47 | 0.47 | 5.18 | 0.53 | 2.75 | 0.19 |

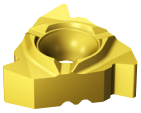
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

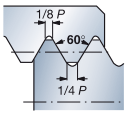
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

RUS

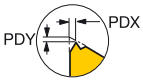
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**Метрическая 60°, полный профиль**

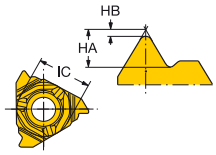




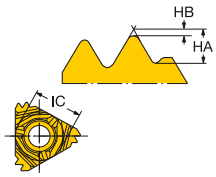

STDNO
TCTR
NT



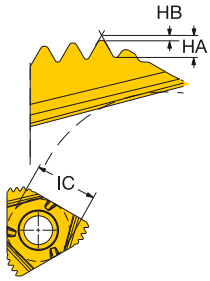

ISO 965-1998
6
1




ISO 965-1998
6
2




ISO 965-1998
6
3




## Наружная правая резьба

| | TP | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266RG-16MM01A050M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.37 | 0.08 | 0.50 | 1.32 |
| | 0.75 | 1 | 266RG-16MM01A075M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.56 | 0.11 | 0.50 | 1.32 |
| | 0.80 | 1 | 266RG-16MM01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.60 | 0.11 | 0.60 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01C100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01F100E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01A125M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01C125M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01F125E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01C150M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.33 |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01F150E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01A175M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01C175M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.33 |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01F175E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01C200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.33 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01F200E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01A250M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01C250M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.33 |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01F250E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01A300M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01C300M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.33 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01F300E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266RG-22MM01A350M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 3.50 | 1 | 266RG-22MM01F350E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.00 | 1 | 266RG-22MM01A400M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.00 | 1 | 266RG-22MM01F400E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.50 | 1 | 266RG-22MM01A450M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.37 | 0.63 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.00 | 1 | 266RG-22MM01A500M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.76 | 0.71 | 2.50 | 1.38 |
| | 5.50 | 1 | 266RG-22MM01A550M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 4.13 | 0.79 | 2.50 | 1.08 |
| | 6.00 | 1 | 266RG-22MM01A600M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 4.51 | 0.86 | 2.80 | 0.88 |

## Наружная правая резьба - многозубая пластина

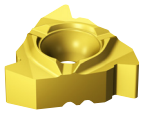
| | TP | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 1.00 | 3 | 266RG-16MM03A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.75 | 0.15 | 2.50 | 1.62 |
| | 1.25 | 2 | 266RG-16MM02A125M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.96 | 0.09 | 2.25 | 1.41 |
| | 1.50 | 2 | 266RG-16MM02A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 1.12 | 0.22 | 2.20 | 1.42 |
| | 1.75 | 2 | 266RG-16MM02A175M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.93 | 0.19 | 1.90 | 1.33 |
| | 2.00 | 2 | 266RG-16MM02A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 1.50 | 0.29 | 2.90 | 1.91 |
| 22 | 2.50 | 2 | 266RG-22MM02A250E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 1.87 | 0.36 | 3.75 | 1.97 |
| | 3.00 | 2 | 266RG-22MM02A300E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 2.25 | 0.42 | 4.40 | 2.76 |

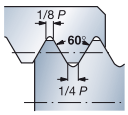
R = Правое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

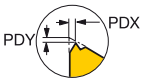
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**Метрическая 60°, полный профиль**

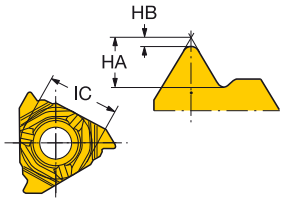





STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Наружная левая резьба

| | TP | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266LG-16MM01A050M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.37 | 0.08 | 0.50 | 1.32 |
| | 0.75 | 1 | 266LG-16MM01A075M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.56 | 0.11 | 0.50 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266LG-16MM01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266LG-16MM01A125M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.50 | 1 | 266LG-16MM01A150M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 |
| | 1.75 | 1 | 266LG-16MM01A175M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16MM01A200M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.50 | 1 | 266LG-16MM01A250M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266LG-16MM01A300M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266LG-22MM01A350M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.00 | 1 | 266LG-22MM01A400M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.50 | 1 | 266LG-22MM01A450M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.37 | 0.63 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.00 | 1 | 266LG-22MM01A500M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.76 | 0.71 | 2.50 | 1.38 |
| | 5.50 | 1 | 266LG-22MM01A550M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 4.13 | 0.79 | 2.50 | 1.08 |
| | 6.00 | 1 | 266LG-22MM01A600M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 4.51 | 0.86 | 2.80 | 0.88 |

L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

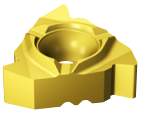


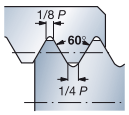
SANDVIK Coromant

RUS

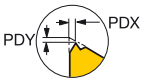
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**Метрическая 60°, полный профиль**

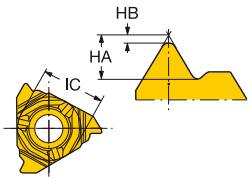




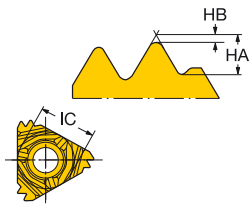

STDNO
TCTR



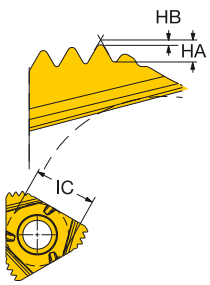

ISO 965-1998
IT 6




ISO 965-1998
IT 6




ISO 965-1998
IT 6




## Внутренняя правая резьба

| | TP | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266RL-16MM01A050M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 1.30 |
| | 0.75 | 1 | 266RL-16MM01A075M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.50 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01C100M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01F100E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01A125M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01C125M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01F125E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01C150M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.50 | 1.43 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01F150E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01A175M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01C175M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01F175E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01C200M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01F200E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01A250M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01C250M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01F250E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01A300M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01C300M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01F300E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266RL-22MM01A350M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.24 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.00 | 1 | 266RL-22MM01A400M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.56 | 0.30 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.50 | 1 | 266RL-22MM01A450M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.89 | 0.33 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.00 | 1 | 266RL-22MM01A500M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.21 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 5.50 | 1 | 266RL-22MM01A550M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.54 | 0.40 | 2.50 | 1.06 |
| | 6.00 | 1 | 266RL-22MM01A600M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.86 | 0.47 | 2.40 | 0.87 |

## Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| | TP | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 1.00 | 3 | 266RL-16MM03A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.64 | 0.06 | 2.40 | 1.59 |
| | 1.50 | 2 | 266RL-16MM02A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 0.96 | 0.14 | 2.25 | 1.41 |
| | 2.00 | 2 | 266RL-16MM02A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 1.27 | 0.12 | 2.85 | 1.79 |
| 22 | 2.50 | 2 | 266RL-22MM02A250E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 1.59 | 0.16 | 3.50 | 1.93 |
| | 3.00 | 2 | 266RL-22MM02A300E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 1.98 | 0.19 | 4.40 | 2.70 |

R = Правое исполнение

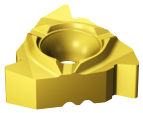
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

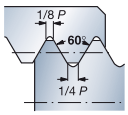
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

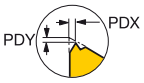
**Метрическая 60°, полный профиль**

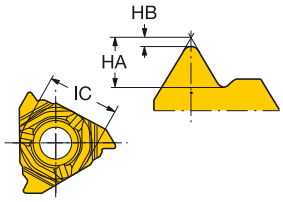
STDNO
TCTR

ISO 965-1998
IT 6






## Внутренняя левая резьба

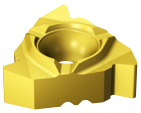
| | | | | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | TP | NT | Код заказа | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266LL-16MM01A050M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 1.30 |
| | 0.75 | 1 | 266LL-16MM01A075M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.50 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266LL-16MM01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266LL-16MM01A125M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266LL-16MM01A150M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266LL-16MM01A175M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266LL-16MM01A200M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266LL-16MM01A250M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266LL-16MM01A300M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266LL-22MM01A350M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.24 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.00 | 1 | 266LL-22MM01A400M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.56 | 0.30 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.50 | 1 | 266LL-22MM01A450M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.89 | 0.33 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.00 | 1 | 266LL-22MM01A500M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.21 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 5.50 | 1 | 266LL-22MM01A550M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.54 | 0.40 | 2.50 | 1.06 |
| | 6.00 | 1 | 266LL-22MM01A600M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.86 | 0.47 | 2.40 | 0.87 |

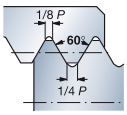
L = Левое исполнение

RUS

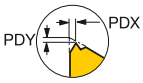
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

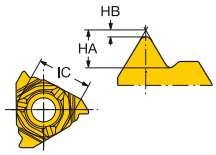




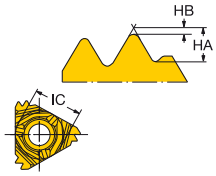

STDNO
TCTR



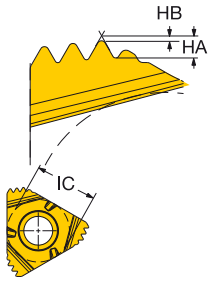

ISO 5864-1978
2A




ISO 5864-1978
2A




ISO 5864-1978
2A




## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RG-16UN01A320M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.59 | 0.10 | 0.50 | 1.30 |
| | 28.0 | 1 | 266RG-16UN01A280M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.68 | 0.12 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16UN01A240M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.08 | 1.30 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16UN01C240M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.33 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16UN01F240E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16UN01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.08 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16UN01C200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.33 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16UN01F200E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16UN01A180M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16UN01C180M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.33 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16UN01F180E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16UN01A160M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16UN01C160M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.33 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16UN01F160E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16UN01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16UN01C140M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16UN01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| | 13.0 | 1 | 266RG-16UN01A130M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.25 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16UN01A120M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16UN01C120M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.33 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16UN01F120E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16UN01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.72 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16UN01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.90 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RG-16UN01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.11 | 0.37 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16UN01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16UN01C080M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.33 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16UN01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RG-22UN01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.70 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-22UN01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.16 | 0.57 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22UN01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.81 | 0.69 | 2.50 | 1.38 |
| | 4.5 | 1 | 266RG-22UN01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.23 | 0.77 | 2.65 | 1.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22UN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.76 | 0.87 | 2.90 | 0.79 |

## Наружная правая резьба - многозубая пластина

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 18.0 | 3 | 266RG-16UN03A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.05 | 0.18 | 3.45 | 2.12 |
| | 16.0 | 2 | 266RG-16UN02A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.19 | 0.20 | 2.40 | 1.52 |
| | 14.0 | 2 | 266RG-16UN02A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.35 | 0.23 | 2.70 | 1.77 |
| | 12.0 | 2 | 266RG-16UN02A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.58 | 0.28 | 3.10 | 1.91 |

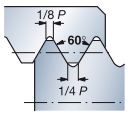
R = Правое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

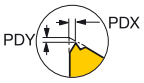
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

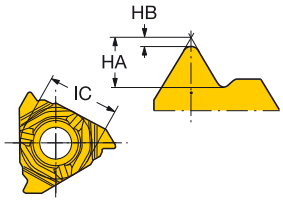





STDNO
TCTR




ISO 5864-1978
2A




B C D E F G H

## Наружная левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 32.0 | 1 | 266LG-16UN01A320M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.59 | 0.10 | 0.50 | 1.32 |
| | 28.0 | 1 | 266LG-16UN01A280M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.68 | 0.12 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266LG-16UN01A240M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266LG-16UN01A200M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266LG-16UN01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266LG-16UN01A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16UN01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| | 13.0 | 1 | 266LG-16UN01A130M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.25 | 1.40 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266LG-16UN01A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16UN01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.72 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LG-16UN01A100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.90 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266LG-16UN01A090M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.11 | 0.37 | 1.80 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16UN01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |

L = Левое исполнение

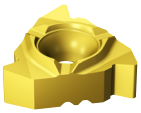
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

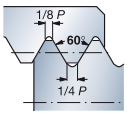


SANDVIK Coromant

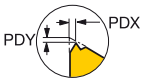
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

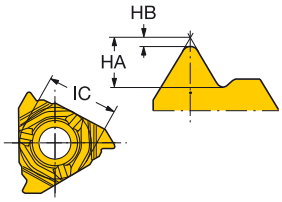




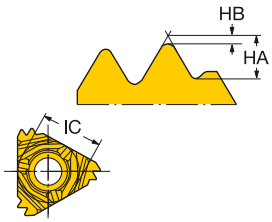

STDNO
TCTR




ISO 5864-1978
2B




ISO 5864-1978
2B




## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RL-16UN01A320M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.50 | 0.05 | 0.90 | 1.30 |
| | 28.0 | 1 | 266RL-16UN01A280M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.77 | 0.14 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RL-16UN01A240M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.67 | 0.06 | 1.30 | 1.35 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16UN01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16UN01C200M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16UN01A180M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16UN01C180M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01A160M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01C160M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01F160E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16UN01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16UN01C140M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01A120M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01C120M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01F120E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16UN01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.45 | 0.14 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16UN01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RL-16UN01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.77 | 0.18 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16UN01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16UN01C080M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RL-22UN01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.31 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22UN01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.70 | 0.32 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22UN01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.25 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 4.5 | 1 | 266RL-22UN01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.62 | 0.41 | 2.50 | 1.06 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22UN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.08 | 0.49 | 2.60 | 0.96 |

## Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 2 | 266RL-16UN02A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.00 | 0.09 | 0.80 | 1.30 |
| | 12.0 | 2 | 266RL-16UN02A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.33 | 0.13 | 2.95 | 1.88 |

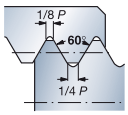
R = Правое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

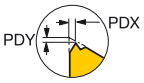
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

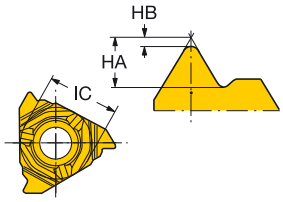





STDNO
TCTR




ISO 5864-1978
2B




B C D E F G H

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 20.0 | 1 | 266LL-16UN01A200M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266LL-16UN01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266LL-16UN01A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266LL-16UN01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266LL-16UN01A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266LL-16UN01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.45 | 0.14 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LL-16UN01A100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266LL-16UN01A090M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.77 | 0.18 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16UN01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |

L = Левое исполнение

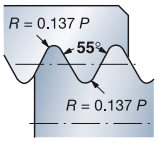
RUS

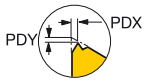
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

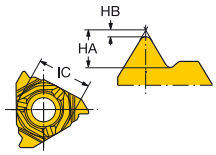
**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль**

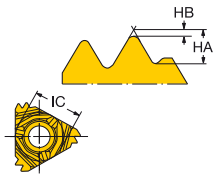
| | | | |
|---|---|---|---|
| STDNO | ISO 228-1982 | ISO 228-1982 | ISO 228-1982 |
| STDNO | BS-2779-1973 | BS-2779-1973 | BS-2779-1973 |
| STDNO | BS-84-1957 | BS-84-1957 | BS-84-1957 |
| TCTR | A | A | A |

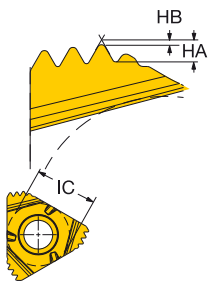





## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RG-16WH01A280M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.72 | 0.13 | 0.80 | 1.32 |
| | 26.0 | 1 | 266RG-16WH01A260M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.77 | 0.14 | 2.30 | 1.51 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16WH01A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.01 | 0.18 | 0.80 | 1.32 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01A190M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01C190M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.33 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01F190E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16WH01A180M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.12 | 0.20 | 1.00 | 1.32 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16WH01A160M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.26 | 0.23 | 1.00 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01C140M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16WH01A120M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.68 | 0.31 | 1.40 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01C110M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.33 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01F110E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16WH01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.02 | 0.37 | 1.40 | 1.32 |
| | 9.0 | 1 | 266RG-16WH01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.24 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16WH01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.52 | 0.47 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RG-22WH01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.88 | 0.54 | 2.50 | 1.67 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-22WH01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.37 | 0.64 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22WH01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.04 | 0.77 | 2.50 | 1.38 |
| | 4.5 | 1 | 266RG-22WH01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.49 | 0.85 | 2.65 | 0.98 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22WH01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 5.06 | 0.96 | 2.75 | 0.59 |

## Наружная правая резьба - многозубая пластина

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 19.0 | 3 | 266RG-16WH03A190M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | 1.06 | 0.19 | 3.30 | 2.02 |
| | 14.0 | 2 | 266RG-16WH02A140M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | 1.44 | 0.26 | 2.70 | 1.73 |
| 22 | 11.0 | 2 | 266RG-22WH02A110E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 1.83 | 0.34 | 3.40 | 1.87 |

## Наружная левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LG-16WH01A190M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16WH01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16WH01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

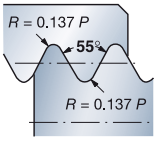
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

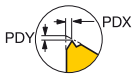
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль**

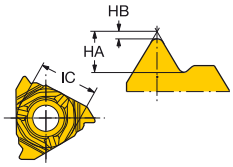




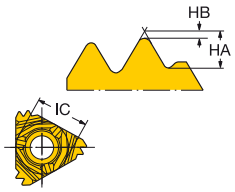

STDNO
STDNO
STDNO
TCTR




ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A




ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A




## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 26.0 | 1 | 266RL-16WH01A260M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.78 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16WH01A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.99 | 0.17 | 0.80 | 1.30 |
| | 19.0 | 1 | 266RL-16WH01A190M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16WH01A180M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.97 | 1.00 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16WH01A160M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.25 | 0.22 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16WH01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16WH01C140M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16WH01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16WH01A120M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.67 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16WH01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16WH01C110M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16WH01F110E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16WH01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.02 | 0.37 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RL-16WH01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.24 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16WH01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.53 | 0.47 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RL-22WH01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.88 | 0.53 | 2.50 | 1.64 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22WH01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.36 | 0.62 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22WH01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.03 | 0.76 | 2.50 | 1.35 |
| | 4.5 | 1 | 266RL-22WH01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.48 | 0.85 | 2.65 | 0.96 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22WH01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 5.04 | 0.96 | 2.75 | 0.67 |

## Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 14.0 | 2 | 266RL-16WH02A140M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | 1.43 | 0.25 | 2.70 | 1.69 |
| 22 | 11.0 | 2 | 266RL-22WH02A110E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 1.83 | 0.33 | 3.40 | 1.83 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 14.0 | 1 | 266LL-16WH01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266LL-16WH01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

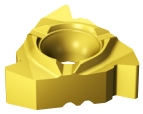


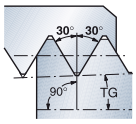
SANDVIK Coromant

RUS

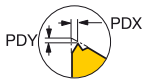
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль**

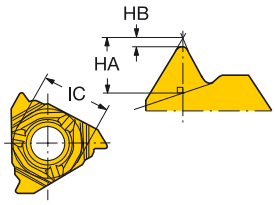




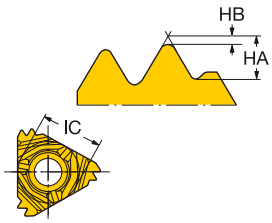

STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




ANSI B.1.20.1-1983




## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 27.0 | 1 | 266RG-16NT01A270M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 0.76 | 0.05 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NT01A180M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01A140M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01C140M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01A115M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01C115M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01F115E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NT01A080M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NT01C080M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

## Наружная правая резьба - многозубая пластина

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 11.5 | 2 | 266RG-22NT02A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.79 | 0.11 | 3.40 | 1.67 | 0.03 |

## Наружная левая резьба

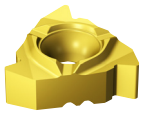
| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 27.0 | 1 | 266LG-16NT01A270M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.76 | 0.05 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266LG-16NT01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16NT01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266LG-16NT01A115M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16NT01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

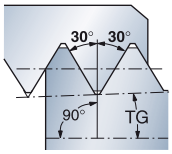
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

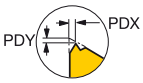
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль**

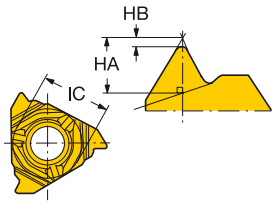




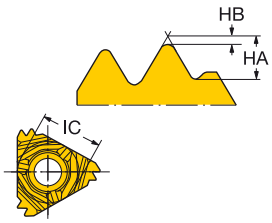

STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




ANSI B.1.20.1-1983




## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 14.0 | 1 | 266RL-16NT01A140M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16NT01C140M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16NT01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NT01A115M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NT01C115M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NT01F115E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16NT01A080M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16NT01C080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

## Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 11.5 | 2 | 266RL-22NT02A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.79 | 0.11 | 3.40 | 1.64 | 0.03 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 14.0 | 1 | 266LL-16NT01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266LL-16NT01A115M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16NT01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26



SANDVIK Coromant

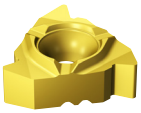
RUS

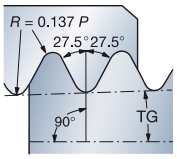
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

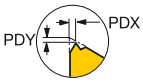
**BSPT 55°, полный профиль**

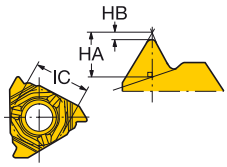
STDNO
STDNO

ISO 7/1
BS21:1985






## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RG-16PT01A280E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 0.70 | 0.13 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16PT01A190E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.04 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16PT01A140E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.41 | 0.26 | 1.20 | 1.32 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16PT01A110E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.80 | 0.34 | 1.40 | 1.32 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16PT01A080E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.47 | 0.47 | 1.80 | 1.32 | 0.03 |

## Наружная левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LG-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.04 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.41 | 0.26 | 1.20 | 1.32 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.80 | 0.34 | 1.40 | 1.32 | 0.03 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RL-16PT01A280E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.71 | 0.12 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| | 19.0 | 1 | 266RL-16PT01A190E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.03 | 0.18 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16PT01A140E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.40 | 0.25 | 1.20 | 1.30 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16PT01A110E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.80 | 0.33 | 1.40 | 1.30 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16PT01A080E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.48 | 0.47 | 1.80 | 1.30 | 0.03 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LL-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.03 | 0.18 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LL-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.40 | 0.25 | 1.20 | 1.30 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266LL-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.80 | 0.33 | 1.40 | 1.30 | 0.03 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

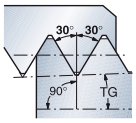
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

SANDVIK Coromant

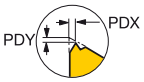
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**NPTF 60°, полный профиль**

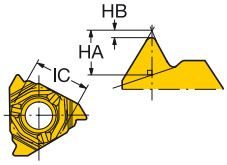





STDNO
TCTR




ANSI B1.20.3-1976
IT 2




## Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 27.0 | 1 | 266RG-16NF01A270E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.75 | 0.11 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NF01A180E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.13 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NF01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.49 | 0.13 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NF01A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.81 | 0.17 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NF01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.21 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

## Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 1 | 266RL-16NF01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.49 | 0.13 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NF01A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.81 | 0.17 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16NF01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.21 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

R = Правое исполнение

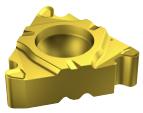
RUS

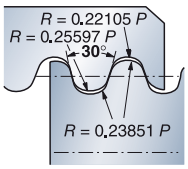
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

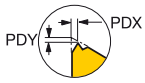
**Круглая 30°, полный профиль**

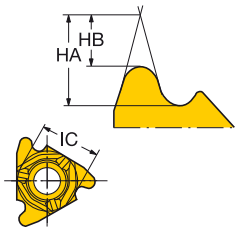
STDNO
TCTR

DIN 405
IT 7-6






## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 10.0 | 1 | 266RG-16RN01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.97 | 1.72 | 0.85 | 1.33 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RN01A080M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.38 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RN01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.37 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-16RN01A060M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-16RN01F060E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266RG-22RN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22RN01F040E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |

## Наружная левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 10.0 | 1 | 266LG-16RN01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.97 | 1.72 | 0.85 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16RN01A080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.32 |
| | 6.0 | 1 | 266LG-16RN01A060M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266LG-22RN01A040M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 10.0 | 1 | 266RL-16RN01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.87 | 1.58 | 0.85 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16RN01A080M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 3.56 | 1.97 | 1.05 | 1.30 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-16RN01A060M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.50 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-16RN01F060E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266RL-22RN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22RN01F040E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 10.0 | 1 | 266LL-16RN01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.87 | 1.58 | 0.85 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16RN01A080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.59 | 2.00 | 1.05 | 1.30 |
| | 6.0 | 1 | 266LL-16RN01A060M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266LL-22RN01A040M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |

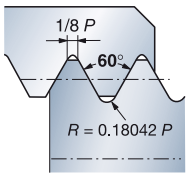
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

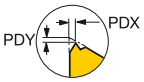
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**MJ 60°, полный профиль**

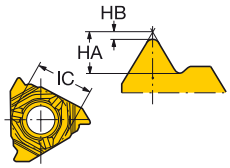





STDNO
TCTR




ISO 5855-1983
IT 4-6




B

C

## Наружная правая резьба

| | TP | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266RG-16MJ01A150E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.25 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

D

## Наружная левая резьба

| | TP | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266LG-16MJ01A150E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.25 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16MJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

## Внутренняя резьба

Примечание: чтобы нарезать внутреннюю резьбу MJ сначала используйте расточные головки и пластины CoroTurn 107 для получения необходимого размера отверстия, а затем пластины для нарезания метрической резьбы 60°.

F

G

H

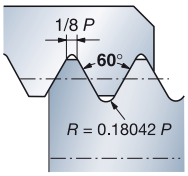
RUS

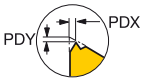
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

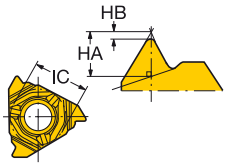
**UNJ 60°, полный профиль**

STDNO ISO 3161-1977
STDNO BS 4084-1977
TCTR 3A






## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 32.0 | 1 | 266RG-16NJ01A320E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.59 | 0.13 | 0.50 | 1.32 |
| | 28.0 | 1 | 266RG-16NJ01A280E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16NJ01A240E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.18 | 0.80 | 1.32 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16NJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.94 | 0.21 | 1.00 | 1.32 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NJ01A180E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.23 | 1.00 | 1.32 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16NJ01A160E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.18 | 0.26 | 1.00 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NJ01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.35 | 0.30 | 1.20 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16NJ01A120E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.58 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16NJ01A100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.89 | 0.42 | 1.40 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NJ01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.38 | 0.53 | 1.80 | 1.32 |

R = Правое исполнение

## Внутренняя резьба

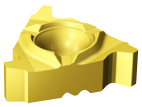
Примечание: чтобы нарезать внутреннюю резьбу UNJ сначала используйте расточные головки и пластины CoroTurn 107 для получения необходимого размера отверстия, а затем пластины UN для нарезания метрической резьбы 60°.

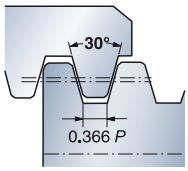
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

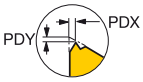
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

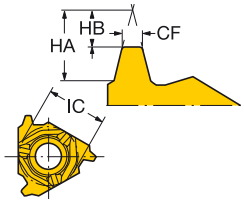
**Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам**

STDNO ISO 2901-2904
STDNO DIN 103-1977
TCTR 7






## Наружная правая резьба

| TP | NT | Код заказа | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266RG-16TR01F150E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.5 | 1.85 | 0.88 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.6 | 2.44 | 1.13 | 1.10 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 1.0 | 3.63 | 1.82 | 1.60 | 1.23 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266RG-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.82 | 2.50 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.00 | 1 | 266RG-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 6.01 | 3.18 | 2.10 | 1.38 |
| | 6.00 | 1 | 266RG-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.20 | 3.62 | 2.40 | 0.79 |
| | 7.00 | 1 | 266RG-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.38 | 4.31 | 2.40 | 0.79 |
| 27 | 8.00 | 1 | 266RG-27TR01F800E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.7 | 9.57 | 5.00 | 3.30 | 0.54 |

## Наружная левая резьба

| TP | NT | Код заказа | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266LG-16TR01F150E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.5 | 1.85 | 0.88 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.6 | 2.44 | 1.13 | 1.10 | 1.33 |
| | 3.00 | 1 | 266LG-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 1.0 | 3.63 | 1.82 | 1.60 | 1.23 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266LG-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.82 | 2.50 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.00 | 1 | 266LG-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 6.01 | 3.18 | 2.10 | 1.38 |
| | 6.00 | 1 | 266LG-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.20 | 3.62 | 2.40 | 0.79 |
| | 7.00 | 1 | 266LG-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.38 | 4.31 | 2.40 | 0.79 |

## Внутренняя правая резьба

| TP | NT | Код заказа | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 2.00 | 1 | 266RL-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.6 | 2.41 | 1.08 | 1.10 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.9 | 3.59 | 1.76 | 1.60 | 1.21 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266RL-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.77 | 2.45 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.00 | 1 | 266RL-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 5.96 | 3.13 | 2.10 | 1.35 |
| | 6.00 | 1 | 266RL-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.14 | 3.56 | 2.40 | 0.77 |
| | 7.00 | 1 | 266RL-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.32 | 4.25 | 2.40 | 0.96 |
| 27 | 8.00 | 1 | 266RL-27TR01F800E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.6 | 9.49 | 4.93 | 3.30 | 0.54 |

## Внутренняя левая резьба

| TP | NT | Код заказа | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 2.00 | 1 | 266LL-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.6 | 2.41 | 1.08 | 1.20 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266LL-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | | ☆ | 0.9 | 3.59 | 1.76 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266LL-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.77 | 2.45 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.00 | 1 | 266LL-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 5.96 | 3.13 | 2.10 | 1.35 |
| | 6.00 | 1 | 266LL-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.14 | 3.56 | 2.40 | 0.77 |
| | 7.00 | 1 | 266LL-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.32 | 4.25 | 2.40 | 0.96 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26



SANDVIK Coromant

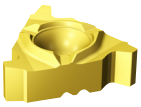
RUS

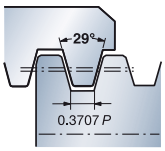
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

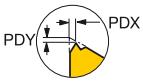
**ACME 29° с фасками по вершинам**

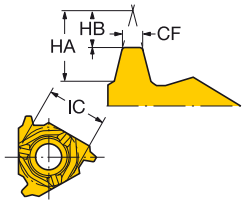
STDNO
TCTR

ANSI B1.5-1988
2G






## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RG-16AC01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.5 | 1.98 | 1.04 | 1.00 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16AC01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 2.26 | 1.21 | 1.10 | 1.33 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16AC01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.64 | 1.43 | 1.20 | 1.33 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16AC01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.8 | 3.16 | 1.61 | 1.30 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16AC01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.1 | 3.94 | 2.08 | 1.50 | 1.23 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RG-22AC01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.5 | 5.25 | 2.84 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22AC01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.8 | 6.29 | 3.47 | 2.10 | 1.38 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22AC01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 7.87 | 4.41 | 2.40 | 0.79 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RG-27AC01F030E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.1 | 10.47 | 5.95 | 3.30 | 0.54 |

## Наружная левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 12.0 | 1 | 266LG-16AC01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.64 | 1.43 | 1.20 | 1.33 |
| | 10.0 | 1 | 266LG-16AC01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.8 | 3.16 | 1.61 | 1.30 | 1.33 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16AC01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.1 | 3.94 | 2.08 | 1.50 | 1.23 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LG-22AC01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.5 | 5.25 | 2.84 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.0 | 1 | 266LG-22AC01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.8 | 6.29 | 3.47 | 2.10 | 1.38 |
| | 4.0 | 1 | 266LG-22AC01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 7.87 | 4.41 | 2.40 | 0.79 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RL-16AC01F160E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.5 | 1.97 | 1.00 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16AC01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.6 | 2.25 | 1.16 | 1.10 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16AC01F120E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.7 | 2.62 | 1.37 | 1.20 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16AC01F100E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.8 | 3.13 | 1.54 | 1.30 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16AC01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.0 | 3.90 | 2.00 | 1.50 | 1.21 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RL-22AC01A060M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.4 | 5.19 | 2.76 | 1.90 | 1.01 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22AC01F060E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 1.4 | 5.19 | 2.76 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22AC01F050E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 1.7 | 6.22 | 3.37 | 2.10 | 0.96 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22AC01F040E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.2 | 7.77 | 4.28 | 2.40 | 0.87 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RL-27AC01F030E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.0 | 10.31 | 5.80 | 3.30 | 0.54 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 12.0 | 1 | 266LL-16AC01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.62 | 1.37 | 1.20 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LL-16AC01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.8 | 3.13 | 1.54 | 1.30 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16AC01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 3.90 | 2.00 | 1.50 | 1.21 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LL-22AC01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.4 | 5.19 | 2.76 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.0 | 1 | 266LL-22AC01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 6.22 | 3.37 | 2.00 | 0.96 |
| | 4.0 | 1 | 266LL-22AC01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.2 | 7.77 | 4.28 | 2.40 | 0.70 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

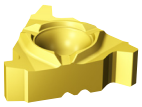
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

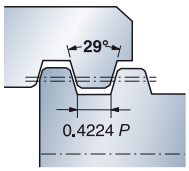
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

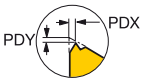
**STUB-ACME 29° с фасками по вершинам**

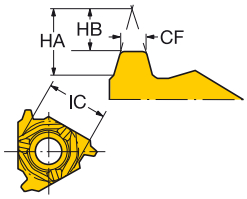
STDNO
TCTR

ANSI B1.8-1988
2G






## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RG-16SA01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 1.86 | 1.21 | 1.50 | 1.23 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16SA01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.12 | 1.40 | 1.85 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.47 | 1.65 | 1.10 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 2.95 | 1.87 | 1.20 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.67 | 2.39 | 1.50 | 1.53 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RG-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 4.86 | 3.27 | 1.80 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.1 | 5.83 | 3.98 | 2.00 | 1.67 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.6 | 7.27 | 5.05 | 2.40 | 1.67 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RG-27SA01F030E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.5 | 9.66 | 6.81 | 3.10 | 1.72 |

## Наружная левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266LG-16SA01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 1.86 | 1.21 | 1.30 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16SA01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.12 | 1.40 | 1.10 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266LG-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.47 | 1.65 | 1.50 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LG-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 2.95 | 1.87 | 1.30 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.67 | 2.89 | 1.10 | 1.30 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LG-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 4.86 | 3.27 | 1.80 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266LG-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.1 | 5.83 | 3.98 | 2.00 | 1.67 |
| | 4.0 | 1 | 266LG-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.6 | 7.27 | 5.05 | 2.40 | 1.67 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RL-16SA01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 1.81 | 1.15 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16SA01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.07 | 1.34 | 0.80 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.40 | 1.59 | 1.10 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.88 | 1.80 | 1.20 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.59 | 2.31 | 1.50 | 1.50 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RL-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.6 | 4.77 | 3.18 | 1.80 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.0 | 5.71 | 3.87 | 2.00 | 1.64 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.5 | 7.13 | 4.91 | 2.40 | 1.64 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RL-27SA01F030E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.4 | 9.49 | 6.64 | 3.10 | 1.72 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 12.0 | 1 | 266LL-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.40 | 1.59 | 1.20 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266LL-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.88 | 1.80 | 1.50 | 1.52 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.59 | 2.31 | 1.05 | 1.30 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LL-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.6 | 4.77 | 3.18 | 1.80 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266LL-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.0 | 5.71 | 3.87 | 2.00 | 1.64 |
| | 4.0 | 1 | 266LL-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.5 | 7.13 | 4.91 | 2.40 | 1.64 |

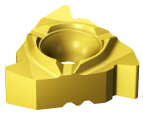
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

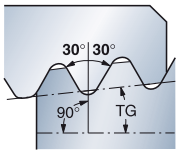
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

RUS

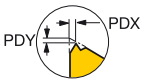
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**API 60°, полный профиль. Для замковых резьб.**

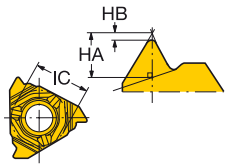





STDNO




API SPEC. 7




## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RG-22V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.38 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.50 | 1.67 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.60 | 1.72 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 0.98 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.80 | 1.08 | 0.13 |
| 27 | 5.0 | 1 | 266RG-27V401A0503E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.92 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V381A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 2.41 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V381A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.70 | 2.41 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V501A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.92 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V501A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.92 | 0.13 |

## Внутренняя правая резьба

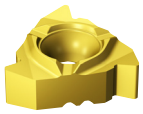
| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RL-22V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.35 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 1.74 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.60 | 1.74 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.06 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.16 | 0.13 |
| 27 | 5.0 | 1 | 266RL-27V401A0503E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.92 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V381A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 2.41 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V381A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.70 | 2.41 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V501A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.92 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V501A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.92 | 0.13 |

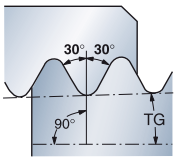
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

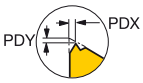
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**API Круглая 60°. полный профиль**

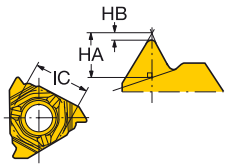





STDNO




API SPEC. 5B




## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 10.0 | 1 | 266RG-16RD01A100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.35 | 0.03 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16RD01C100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.35 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RD01A080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.23 | 0.43 | 1.50 | 1.35 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RD01C080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.23 | 0.43 | 1.50 | 1.35 | 0.03 |
| 22 | 10.0 | 1 | 266RG-22RD01A100E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 2.00 | 1.67 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-22RD01A080E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.23 | 0.43 | 2.00 | 1.67 | 0.03 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 10.0 | 1 | 266RL-16RD01A100E | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.30 | 0.03 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16RD01C100M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.30 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16RD01A080E | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.24 | 0.43 | 1.50 | 1.30 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16RD01C080M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.24 | 0.43 | 1.50 | 1.30 | 0.03 |
| 22 | 10.0 | 1 | 266RL-22RD01A100E | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 1.76 | 0.36 | 2.00 | 1.64 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-22RD01A080E | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.24 | 0.43 | 2.00 | 1.64 | 0.03 |

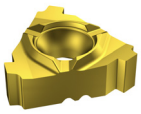
R = Правое исполнение

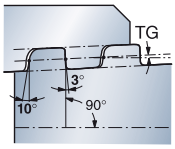
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

RUS

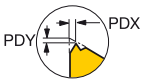
# Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

**API, полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб.**

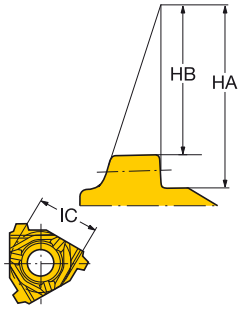





STDNO




API SPEC. 5B




## Наружная правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RG-22BU01A0501E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.06 | 10.60 | 2.50 | 1.97 | 0.04 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22BU01A050E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.05 | 10.47 | 2.50 | 1.97 | 0.03 |

## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RL-22BU01A0501E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.04 | 10.62 | 2.21 | 1.93 | 0.04 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22BU01A050E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.18 | 10.60 | 2.31 | 1.93 | 0.03 |

R = Правое исполнение

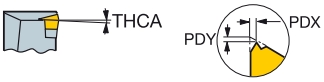
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

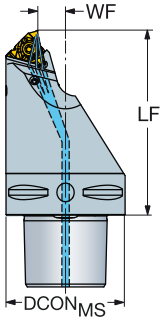
# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

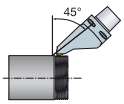







266 R/LG

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C6 | 3 | **C6-266RS18100-16HP** | 63.0 | 100.0 | 18.0 | 1° | 80 | 3.5 | 2.00 | 266.RG-16.. |
| | 22 | C6 | 3 | **C6-266RS16100-22HP** | 63.0 | 100.0 | 16.0 | 1° | 80 | 5.0 | 1.94 | 266.RG-22.. |



Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

**Внимание:**

При обработке на многоцелевом станке инструмент должен располагаться под углом 45° (ось B) во избежание столкновения державки с патроном.

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 16 | C6 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 |
| 22 | C6 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

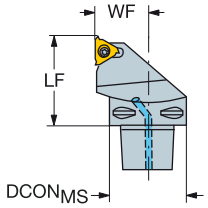
## Закрепление пластин винтом

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

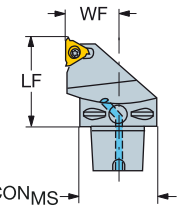





Cx-266R/LFG

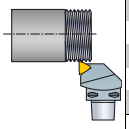


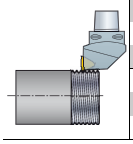

Cx-266R/LFGZ






266 R/LG

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C3 | 3 | C3-266R/LFG-22040-16 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.23 | 266.LG-16.. |
| | | C4 | 3 | C4-266R/LFG-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.46 | 266.LG-16.. |
| | | C5 | 3 | C5-266R/LFG-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.77 | 266.LG-16.. |
| | | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.29 | 266.LG-16.. |
| | | C8 | 3 | C8-266R/LFG-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 1° | 10 | 3.0 | 2.51 | 266.LG-16.. |
| | 22 | C3 | 3 | C3-266RFG-22040-22 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.23 | 266.RG-22.. |
| | | C4 | 3 | C4-266R/LFG-27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.42 | 266.LG-22.. |
| | | C5 | 3 | C5-266R/LFG-35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.77 | 266.LG-22.. |
| | | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.31 | 266.LG-22.. |
| | | C8 | 3 | C8-266R/LFG-55080-22 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 1° | 10 | 5.0 | 2.54 | 266.LG-22.. |
| | 27 | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-27 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 7.5 | 1.31 | 266.LG-27.. |

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C4 | 3 | C4-266RFGZ27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.42 | 266.RG-16.. |
| | | C5 | 3 | C5-266RFGZ35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.77 | 266.RG-16.. |
| | | C6 | 3 | C6-266RFGZ45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.30 | 266.RG-16.. |
| | 22 | C4 | 3 | C4-266RFGZ27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.42 | 266.RG-22.. |
| | | C5 | 3 | C5-266RFGZ35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.77 | 266.RG-22.. |
| | | C6 | 3 | C6-266RFGZ45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.32 | 266.RG-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3-266R/LFG-22040-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFG-27050-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266RFGZ27050-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LFG-35060-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5-266RFGZ35060-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFG-45065-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C6-266RFGZ45065-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C8-266R/LFG-55080-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-03 |
| C3-266R/LFG-22040-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFG-27050-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFGZ27050-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LFG-35060-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5-266R/LFGZ35060-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFG-45065-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFGZ45065-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C8-266R/LFG-55080-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-03 |
| C6-266R/LFG-45065-27 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 | 5691 034-02 |

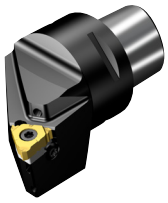
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

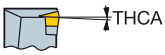
C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

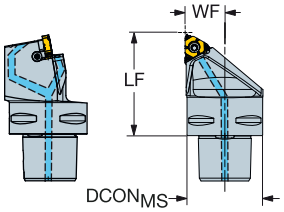
# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**








266 R/LG

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
| 16 | C3 | 3 | **C3-266-R/LFA17047-16C** | 32.0 | 47.0 | 17.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.24 | 266.LG-16.. |
| | C4 | 3 | **C4-266-R/LFA21055-16C** | 40.0 | 55.0 | 21.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.42 | 266.LG-16.. |
| | C5 | 3 | **C5-266-R/LFA26065-16C** | 50.0 | 65.0 | 26.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.77 | 266.LG-16.. |
| | C6 | 3 | **C6-266-R/LFA33075-16C** | 63.0 | 75.0 | 33.0 | 1° | 150 | 3.0 | 1.34 | 266.LG-16.. |

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка | Винт для подвода СОЖ |
| 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 5512 104-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


F2



H36



H5

RUS

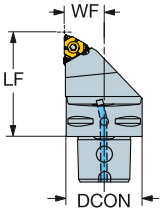
# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

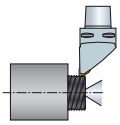







266 R/LG

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C3 | 3 | C3-266RFAZ17039-16 | 32.0 | 39.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.21 | 266.RG-16.. |
| | | C4 | 3 | C4-266RFAZ21055-16 | 40.0 | 55.0 | 21.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.42 | 266.RG-16.. |
| | | C5 | 3 | C5-266RFAZ26065-16 | 50.0 | 65.0 | 26.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.76 | 266.RG-16.. |
| | | C6 | 3 | C6-266RFAZ33075-16 | 63.0 | 75.0 | 33.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.34 | 266.RG-16.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло |
| 16 | C3-C4 | 5513 020-13 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-13 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2


E1


G1



H36



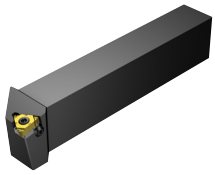
H27

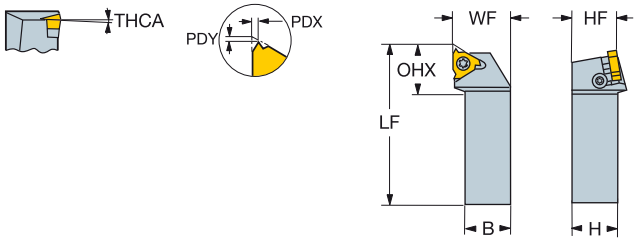


H5

# Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

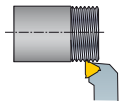
**Закрепление пластин винтом**








266 R/LG

| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 x 16 | 21.4 | 266R/LFG-1616-16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1° | 3.0 | 0.23 | 266.LG-16.. |
| | | 20 x 20 | 21.6 | 266R/LFG-2020-16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1° | 3.0 | 0.42 | 266.LG-16.. |
| | | 25 x 25 | 22.2 | 266R/LFG-2525-16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1° | 3.0 | 0.76 | 266.LG-16.. |
| | | 32 x 25 | 22.2 | 266R/LFG-3225-16 | 25.0 | 32.0 | 150.0 | 32.0 | 32.0 | 1° | 3.0 | 1.08 | 266.LG-16.. |
| | 22 | 25 x 25 | 33.3 | 266R/LFG-2525-22 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1° | 5.0 | 0.76 | 266.LG-22.. |
| | | 32 x 32 | 34.3 | 266R/LFG-3232-22 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 1° | 5.0 | 1.37 | 266.LG-22.. |
| | | 40 x 40 | 29.7 | 266R/LFG-4040-22 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.0 | 40.0 | 1° | 5.0 | 3.14 | 266.LG-22.. |
| | 27 | 32 x 32 | 39.0 | 266R/LFG-3232-27 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 1° | 7.5 | 1.40 | 266.LG-27.. |
| | | 40 x 40 | 34.6 | 266RFG-4040-27 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.0 | 40.0 | 1° | 7.5 | 3.15 | 266.RG-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 16 x 16-32 x 25 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 x 25-40 x 40 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 32 x 32 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 |
| 27 | 40 x 40 | 5513 020-66 | | 5322 387-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2


E1



H36



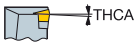
H26

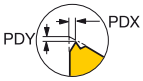
RUS

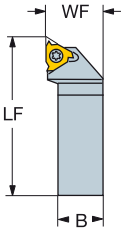
# Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

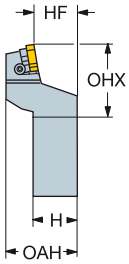
**Закрепление пластин винтом**





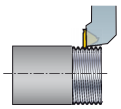






266 R/LG

| | | CZC$_{MS}$ | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | OAH | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 x 25 | 22.2 | **266R/LFGZ2525-16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 44.0 | 1° | 3.0 | 0.74 | 266.LG-16.. |
| | | 32 x 25 | 22.2 | **266RFGZ3225-16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 48.0 | 1° | 3.0 | 1.05 | 266.RG-16.. |
| | 22 | 25 x 25 | 33.3 | **266R/LFGZ2525-22** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 46.0 | 1° | 5.0 | 0.80 | 266.LG-22.. |
| | | 32 x 32 | 34.3 | **266RFGZ3232-22** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 52.0 | 1° | 5.0 | 1.34 | 266.RG-22.. |

Z = Для перевернутого положения инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 25 x 25 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 16 | 32 x 25 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 x 25 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| 22 | 32 x 32 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2


E1



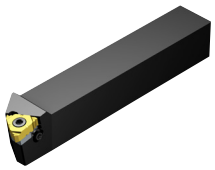
H36

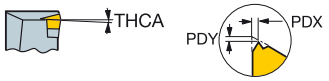


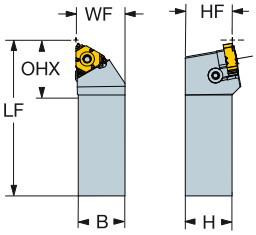
H26

# Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

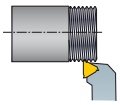







266 R/LG

| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 12 x 12 | 23.4 | **266R/LFA-1212-16** | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 12.5 | 12.0 | 1° | 3.0 | 0.13 | 266.LG-16.. |
| | | 16 x 16 | 21.4 | **266R/LFA-1616-16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 16.5 | 16.0 | 1° | 3.0 | 0.21 | 266.LG-16.. |
| | | 20 x 20 | 21.6 | **266R/LFA-2020-16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 1° | 3.0 | 0.40 | 266.LG-16.. |
| | | 25 x 25 | 22.2 | **266R/LFA-2525-16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 1° | 3.0 | 0.73 | 266.LG-16.. |

Для резьбонарезания вблизи задней бабки

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|
| Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2


E1



H36

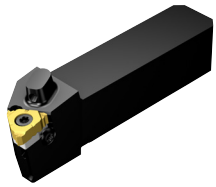


H26

RUS

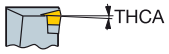
# Державки QS CoroThread® 266 для точения резьбы

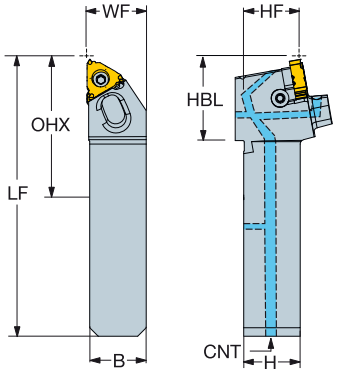
**Закрепление пластин винтом**





266 R/LG




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | NM | KG | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | THCA | CNT | | | | MIID |
| 16 | 20 x 20 | 50.0 | 3 | QS-266-R/LFA2020-16C | 20.0 | 20.0 | 30.0 | 99.0 | 20.9 | 20.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.27 | 266.LG-16.. |
| | 25 x 25 | 55.0 | 3 | QS-266-R/LFA2525-16C | 25.0 | 25.0 | 30.0 | 114.0 | 25.9 | 25.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | 266.LG-16.. |
| 22 | 25 x 25 | 60.0 | 3 | QS-266-R/LFA2525-22C | 25.0 | 25.0 | 35.0 | 119.0 | 25.9 | 25.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.51 | 266.LG-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка | Заглушка |
| 16 | 20 x 20-25 x 25 | 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 3214 013-03 |
| 22 | 25 x 25 | 5513 020-26 | 5322 394-11 | 5322 393-11 | 5512 032-04 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 3214 013-03 |

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| | Заглушка | Заглушка |
| 16 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |
| 22 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

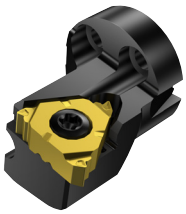
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

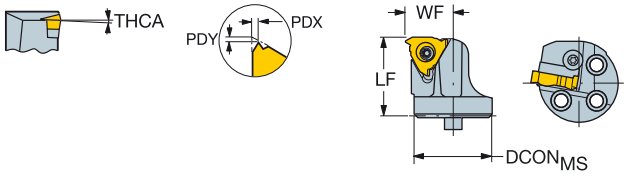
C2 F2 E1 H36 H26

# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

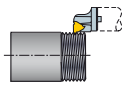
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**








266 R/LG

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 | 0 | SL-266R/LFG-202514-16 | 20.0 | 25.0 | 14.0 | 1° | | 3.0 | 0.06 | 266.RG-16.. |
| | | 25 | 1 | SL-266R/LFG-252517-16 | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.08 | 266.RG-16.. |
| | | 32 | 1 | SL-266R/LFG-323222-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.14 | 266.RG-16.. |
| | | 40 | 1 | SL-266R/LFG-403227-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.21 | 266.RG-16.. |

В резцовых головках CoroThread 266 SL для наружной обработки правого исполнения используются пластины для наружной обработки левого исполнения, а в головках левого исполнения используются пластины для наружной обработки правого исполнения.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2 F2 H36 H26 H5 H2



SANDVIK Coromant

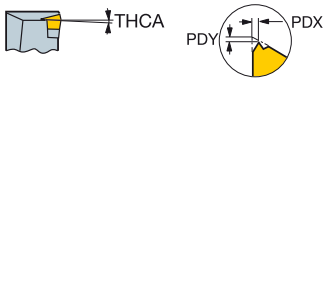
RUS

# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

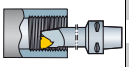
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**








266 R/LL

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C3 | 25.0 | 44.0 | 3 | C3-266R/LKF-14060-16 | 32.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.24 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | C4-266R/LKF-12060-16 | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.35 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 25.0 | 38.0 | 3 | C4-266R/LKF-14060-16 | 40.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.38 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 32.0 | 48.0 | 3 | C4-266R/LKF-17070-16 | 40.0 | 25.0 | 70.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.45 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 40.0 | 69.0 | 3 | C4-266RKF-22090-16 | 40.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.67 | 266.RL-16.. |
| | | C5 | 25.0 | 36.0 | 3 | C5-266R/LKF-14060-16 | 50.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.57 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 32.0 | 47.0 | 3 | C5-266R/LKF-17070-16 | 50.0 | 25.0 | 70.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.64 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 40.0 | 68.0 | 3 | C5-266R/LKF-22090-16 | 50.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.86 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 50.0 | 84.0 | 3 | C5-266R/LKF-27105-16 | 50.0 | 40.0 | 105.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.21 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 20.0 | 35.0 | 3 | C5-266RKF-12060-16 | 50.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.54 | 266.RL-16.. |
| | | C6 | 25.0 | 42.0 | 3 | C6-266R/LKF-14070-16 | 63.0 | 20.0 | 70.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.96 | 266.LL-16.. |
| | | C6 | 32.0 | 48.0 | 3 | C6-266R/LKF-17075-16 | 63.0 | 25.0 | 75.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.02 | 266.LL-16.. |
| | | C6 | 40.0 | 64.0 | 3 | C6-266R/LKF-22090-16 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.24 | 266.LL-16.. |
| | | C6 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-266R/LKF-27105-16 | 63.0 | 40.0 | 105.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.56 | 266.LL-16.. |
| | 22 | C4 | 25.0 | 42.0 | 3 | C4-266RKF-15065-22 | 40.0 | 20.0 | 65.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.37 | 266.RL-22.. |
| | | C4 | 32.0 | 48.0 | 3 | C4-266RKF-19070-22 | 40.0 | 25.0 | 70.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.44 | 266.RL-22.. |
| | | C4 | 40.0 | 69.0 | 3 | C4-266RKF-22090-22 | 40.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.65 | 266.RL-22.. |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 3 | C4-266RKF-27080-22 | 40.0 | 39.5 | 80.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.75 | 266.RL-22.. |
| | | C5 | 50.0 | 84.0 | 3 | C5-266R/LKF-27105-22 | 50.0 | 40.0 | 105.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.19 | 266.LL-22.. |
| | | C5 | 25.0 | 41.0 | 3 | C5-266RKF-15065-22 | 50.0 | 20.0 | 65.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.57 | 266.RL-22.. |
| | | C5 | 32.0 | 47.0 | 3 | C5-266RKF-19070-22 | 50.0 | 25.0 | 70.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.63 | 266.RL-22.. |
| | | C5 | 40.0 | 68.0 | 3 | C5-266RKF-22090-22 | 50.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.84 | 266.RL-22.. |
| | | C6 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-266R/LKF-27105-22 | 63.0 | 40.0 | 105.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.53 | 266.LL-22.. |
| | | C6 | 32.0 | 48.0 | 3 | C6-266RKF-19075-22 | 63.0 | 25.0 | 75.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.01 | 266.RL-22.. |
| | | C6 | 40.0 | 64.0 | 3 | C6-266RKF-22090-22 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.21 | 266.RL-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3, C4 -266R/LKF-14060-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LKF-12060-16 | 5513 020-02 | | | | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-22090-16 | 5513 020-13 | | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LKF-17070-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LKF-12060-16 | 5513 020-02 | | | | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-14060-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-17070-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-22090-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-27105-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C4-266R/LKF-15065-22 | 5513 020-07 | | | | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-19070-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-22090-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-27080 -22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LKF-15065-22 | 5513 020-07 | | | | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-27105-22 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266RKF-19070-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266RKF-22090-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

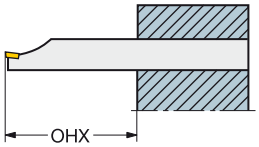
C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

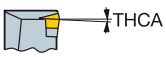
# Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы

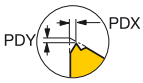
**Закрепление пластин винтом**

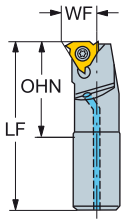
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**

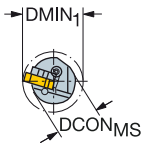







266 R/LL

| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 16 | 20.0 | 48.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | 266R/LKF-16-16-R | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.20 | 266.LL-16.. |
| | | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 28.7 | 1 | 266R/LKF-20-16-R | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.34 | 266.LL-16.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 28.8 | 1 | 266R/LKF-25-16-R | 25.0 | 25.0 | 180.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.65 | 266.LL-16.. |
| | 22 | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 34.2 | 1 | 266R/LKF-20-22-R | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.32 | 266.LL-22.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 34.6 | 1 | 266R/LKF-25-22-R | 25.0 | 25.0 | 180.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.65 | 266.LL-22.. |
| | 16 | 16 | 20.0 | 96.0 | 96.0 | 33.2 | 1 | 266R/LKF-16-16-RE | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.53 | 266.LL-16.. |

E = Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 16 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 20-25 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 20 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 25 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2


G1



H36



H27



H5



SANDVIK Coromant

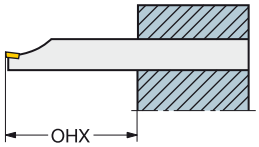
RUS

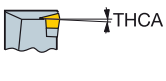
# Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы

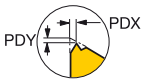
**Закрепление пластин винтом**

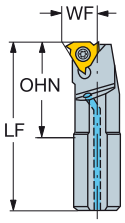
**Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ**

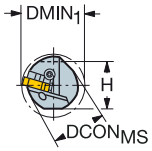




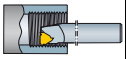






266 R/LL

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | 20.0 | 48.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **266R/LKF-16-16** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.30 | 266.LL-16.. |
| | | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 29.0 | 1 | **266R/LKF-20-16** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.60 | 266.LL-16.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 29.0 | 1 | **266R/LKF-25-16** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.97 | 266.LL-16.. |
| | | 32 | 40.0 | 96.0 | 96.0 | 30.9 | 1 | **266R/LKF-32-16** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 250.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.43 | 266.LL-16.. |
| | | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 31.5 | 1 | **266R/LKF-40-16** | 40.0 | 37.0 | | 300.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 2.59 | 266.LL-16.. |
| | | 50 | 63.0 | 150.0 | 150.0 | 40.2 | 1 | **266R/LKF-50-16** | 50.0 | 49.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 5.05 | 266.LL-16.. |
| | 22 | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 35.0 | 1 | **266R/LKF-20-22** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.54 | 266.LL-22.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 34.6 | 1 | **266R/LKF-25-22** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.96 | 266.LL-22.. |
| | | 32 | 40.0 | 96.0 | 96.0 | 37.7 | 1 | **266R/LKF-32-22** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 250.0 | 21.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.43 | 266.LL-22.. |
| | | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 38.2 | 1 | **266R/LKF-40-22** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 2.59 | 266.LL-22.. |
| | | 50 | 63.0 | 150.0 | 150.0 | 45.7 | 1 | **266R/LKF-50-22** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 34.9 | 1° | 10 | 5.0 | 5.26 | 266.LL-22.. |
| | 27 | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 47.2 | 1 | **266R/LKF-40-27** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 26.9 | 1° | 10 | 7.5 | 2.55 | 266.LL-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 20-50 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 20 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 25-50 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 40 | 5513 020-66 | 5322 387-11 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

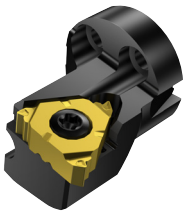
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

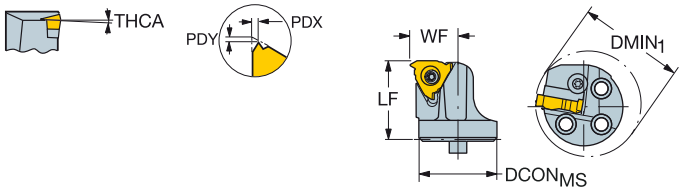
C2 F2 G1 H36 H27 H5

# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

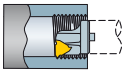
**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**








266 R/LL

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 20 | 25.0 | 1 | **SL-266R/LKF-202514-16** | 20.0 | 25.0 | 14.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.06 | 266.LL-16.. |
| | | 25 | 32.0 | 1 | **SL-266R/LKF-252517-16** | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.08 | 266.LL-16.. |
| | | 32 | 40.0 | 1 | **SL-266R/LKF-323222-16** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.10 | 266.LL-16.. |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-266R/LKF-403227-16** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.22 | 266.LL-16.. |
| | 22 | 25 | 32.0 | 1 | **SL-266R/LKF-252819-22** | 25.0 | 28.0 | 19.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.09 | 266.LL-22.. |
| | | 32 | 40.0 | 1 | **SL-266R/LKF-323222-22** | 32.0 | 32.0 | 21.9 | 1° | 10 | 5.0 | 0.13 | 266.LL-22.. |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-266R/LKF-403227-22** | 40.0 | 32.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 0.20 | 266.LL-22.. |
| | 27 | 40 | 50.0 | 1 | **SL-266R/LKF-403627-27** | 40.0 | 36.0 | 26.9 | 1° | 10 | 7.5 | 0.23 | 266.LL-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 20 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 25-40 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 32-40 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 40 | 5513 020-66 | 5322 387-11 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2 F2 H36 H27 H5 H2

RUS

# Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

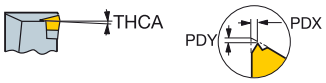
**Закрепление пластин винтом**

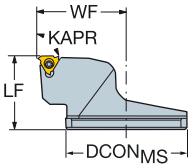
**Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL**

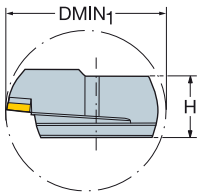


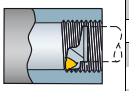


266 R/LL




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 80 | 100.0 | **SL-266RKF-80-16-QC** | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 3.0 | 0.58 | 266.RL-16.. |
| | 22 | 80 | 100.0 | **SL-266RKF-80-22-QC** | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 5.0 | 0.56 | 266.RL-22.. |
| | 27 | 80 | 100.0 | **SL-266RKF-80-27-QC** | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 7.5 | 0.55 | 266.RL-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Винт | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 80 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 80 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 80 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

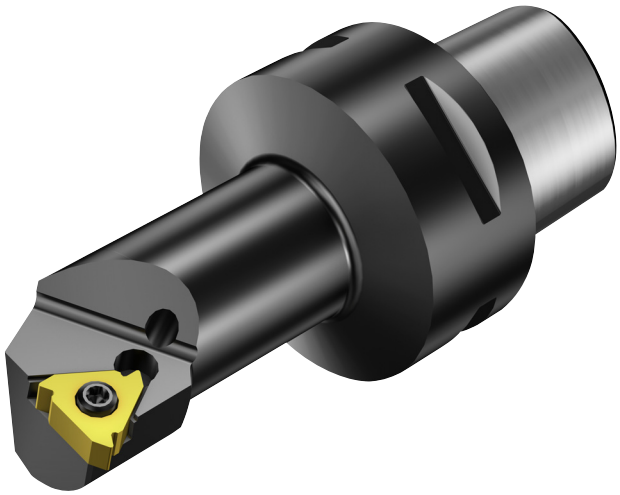
C2 F2 H36 H27 H2

# T-Max® U-Lock

## Обработка внутренней резьбы

### Область применения

- Обработка внутренней резьбы



### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Сменные режущие пластины
- Три острые режущие кромки для обработки высококачественных резьб

T-Max U-Lock® — дополнение к жесткой системе резьбонарезных пластин CoroThread 266. Система представлена специализированными пластинами размером 11 мм для нарезания внутренней резьбы с двумя различными геометриями: универсальной и острокромочной.

www.sandvik.coromant.com/tmaxulock

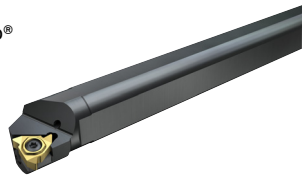
### Типы резьбовых пластин

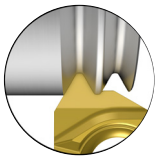
**Полный профиль**
Высокая производительность
Метрическая 60°
UN 60°
Дюймовая 55°
NPT 60°

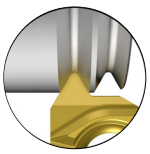
**V-профиль**
Минимум запасов инструмента
V-профиль 55° и 60°

### Инструменты

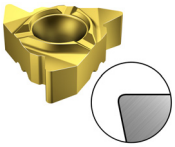
- Резцовые головки Coromant Capto®
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL



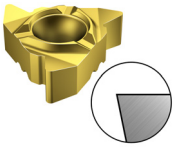




- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов
- Пластины Tailor Made для резьбы практически любых форм и шага

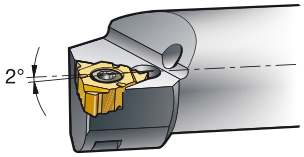


Стандартная геометрия



Острая геометрия F

Державки для режущих пластин размером 11 мм обеспечивают при установке угол наклона пластины 2° и не требуют применения опорной пластины

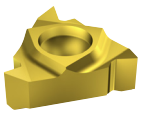


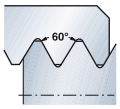

C45 C51 H35

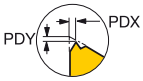
RUS

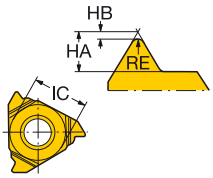
# Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

**V-профиль 60°**






## Внутренняя правая резьба

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 4125 | M 1020 | M 4125 | K 1020 | K 4125 | N 1020 | N 4125 | S 1020 | S 4125 | H 1020 | H 4125 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | R166.0L-11VM01-001 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | R166.0L-11VM01C001 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | L166.0L-11VM01-001 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.06 |

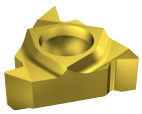
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

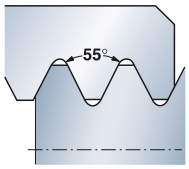
C51 C73 C83 H36 H35

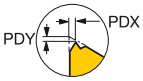
SANDVIK Coromant

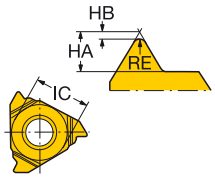
# Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

**V-профиль 55°**






## Внутренняя правая резьба

| | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | P 4125 | M 1020 | M 4125 | K 1020 | K 4125 | N 1020 | N 4125 | S 1020 | S 4125 | H 1020 | H 4125 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 14.0 | 28.0 | 1 | R166.0L-11VW01-001 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 0.95 | 0.68 |

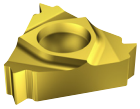
## Внутренняя левая резьба

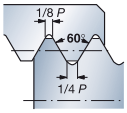
| | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 14.0 | 28.0 | 1 | L166.0L-11VW01-001 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 0.95 | 0.12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

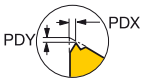
# Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

**Метрическая 60°, полный профиль**

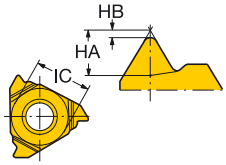





STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Внутренняя правая резьба

| | TP | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 11 | 0.50 | 1 | R166.0L-11MM01-050 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 0.68 |
| | 0.75 | 1 | R166.0L-11MM01-075 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.47 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 1.00 | 1 | R166.0L-11MM01-100 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 0.68 |
| | 1.25 | 1 | R166.0L-11MM01-125 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 0.68 |
| | 1.50 | 1 | R166.0L-11MM01-150 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.10 | 0.68 |
| | 1.75 | 1 | R166.0L-11MM01-175 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.11 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |
| | 2.00 | 1 | R166.0L-11MM01-200 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 0.92 | 0.58 |

## Внутренняя левая резьба

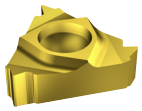
| | TP | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY |
| 11 | 0.50 | 1 | L166.0L-11MM01-050 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 0.68 |
| | 0.75 | 1 | L166.0L-11MM01-075 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 1.00 | 1 | L166.0L-11MM01-100 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 1.25 | 1 | L166.0L-11MM01-125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 1.50 | 1 | L166.0L-11MM01-150 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 1.75 | 1 | L166.0L-11MM01-175 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |
| | 2.00 | 1 | L166.0L-11MM01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 0.92 | 0.58 |

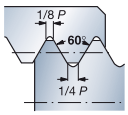
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C51 C73 C83 H36 H35

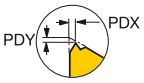
# Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

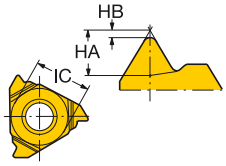





STDNO
TCTR




ISO 5864-1978
2B




## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 32.0 | 1 | R166.0L-11UN01-320 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.50 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 28.0 | 1 | R166.0L-11UN01-280 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.58 | 0.05 | 0.80 | 0.68 |
| | 24.0 | 1 | R166.0L-11UN01-240 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 20.0 | 1 | R166.0L-11UN01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 18.0 | 1 | R166.0L-11UN01-180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 0.68 |
| | 16.0 | 1 | R166.0L-11UN01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11UN01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |

## Внутренняя левая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 32.0 | 1 | L166.0L-11UN01-320 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.50 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 28.0 | 1 | L166.0L-11UN01-280 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.58 | 0.05 | 0.80 | 0.68 |
| | 24.0 | 1 | L166.0L-11UN01-240 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 20.0 | 1 | L166.0L-11UN01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 18.0 | 1 | L166.0L-11UN01-180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 0.68 |
| | 16.0 | 1 | L166.0L-11UN01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | L166.0L-11UN01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

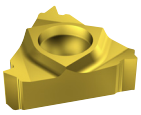
C51 C73 C83 H36 H35

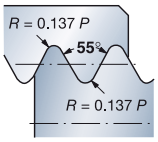
RUS

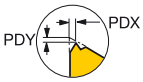
# Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

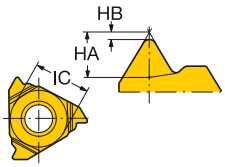
**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль**

| | |
|---|---|
| STDNO | ISO 228-1982 |
| STDNO | BS 2779-1973 |
| STDNO | BS-84-1956 |
| TCTR | CLASS A |






## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P 1020 | P 4125 | M 1020 | M 4125 | K 1020 | K 4125 | N 1020 | N 4125 | S 1020 | S 4125 | H 1020 | H 4125 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 20.0 | 1 | R166.0L-11WH01-200 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.99 | 0.17 | 0.90 | 0.68 |
| | 19.0 | 1 | R166.0L-11WH01-190 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 0.90 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11WH01-140 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.05 | 0.68 |

## Внутренняя левая резьба

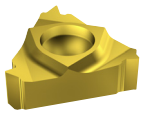
| | TPI | NT | Код заказа | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Размеры, мм HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 20.0 | 1 | L166.0L-11WH01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.99 | 0.17 | 0.90 | 0.68 |
| | 19.0 | 1 | L166.0L-11WH01-190 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 0.90 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | L166.0L-11WH01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.05 | 0.68 |

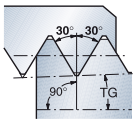
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C51 C73 C83 H36 H35

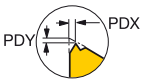
# Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль**

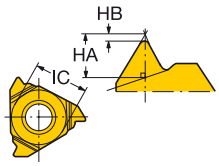





STDNO




ANSI B.1.20.1-1983








## Внутренняя правая резьба

| | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 11 | 18.0 | 1 | R166.0L-11NT01F180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 0.85 | 0.67 | 0.06 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11NT01F140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 0.95 | 0.67 | 0.06 |

Для резьбы LINE PIPE 14 ниток/дюйм возможен больший срез вершин.

R = Правое исполнение



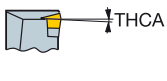
C51 C73 C83 H36 H35

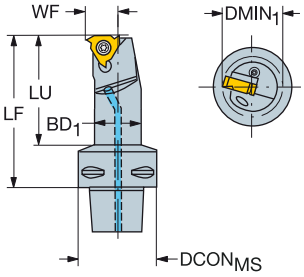
# Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



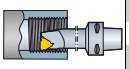
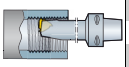





166.0L



| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 20.0 | 33.0 | 3 | **C3-R166.0KF-12050-11** | 32.0 | 16.0 | 50.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.20 | R166.0L-11.. |
| | | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | **C4-R166.0KF-12060-11** | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.34 | R166.0L-11.. |
|  | 11 | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | **C4-R166.0KFZ12060-11** | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.34 | R166.0L-11.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

Z = Для перевернутого положения инструмента

R = Правое исполнение

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

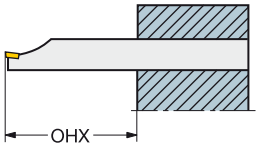
C2 F2 E1 G1 H36 H5

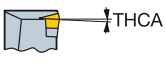
# Твердосплавные расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы

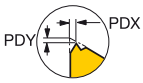
**Закрепление пластин винтом**

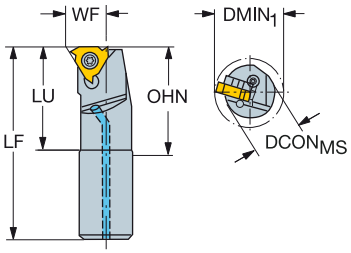
**Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ**





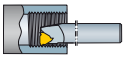






166.0L



| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|  | 11 | 10 | 12.0 | 60.0 | 60.0 | 21.0 | 1 | **R166.0KF-10E-11** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.2 | 1° | 10 | 0.9 | 0.15 | R166.0L-11.. |
| | | 12 | 16.0 | 72.0 | 72.0 | 25.0 | 1 | **R166.0KF-12E-11** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.03 | R166.0L-11.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2 F2 G1 H36 H5



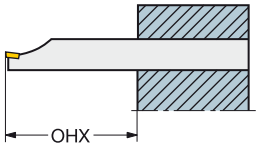
SANDVIK Coromant

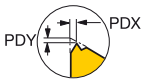
# Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы

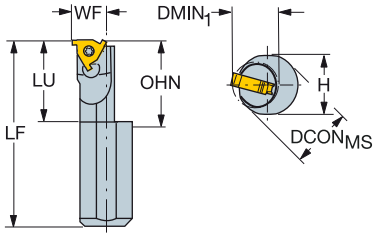
**Закрепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик с лыской**





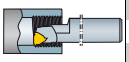






166.0L



| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | LU | OHX | OHN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | H | BD | LF | WF | THCA | NM | KG | MIID |
|  | 11 | 16 | 12.0 | 20.9 | 48.0 | 20.9 | **R/L166.0KF-16-1220-11B** | 16.0 | 15.0 | 12.0 | 125.0 | 10.0 | 1° | 0.9 | 0.19 | L166.0L-11.. |
| | | 16 | 16.0 | 25.9 | 48.0 | 25.9 | **R/L166.0KF-16-1625-11B** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 150.0 | 10.5 | 1° | 0.9 | 0.23 | L166.0L-11.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2


G1

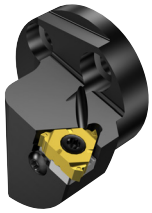


H36

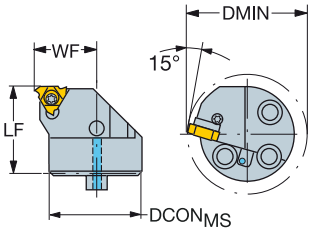
# Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы

**Закрепление пластин винтом**

**CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ**



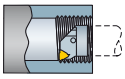





166.0L



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | 16 | 20.0 | 1 | **R/L566.0KFC-162012-11** | 16.0 | 20.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.03 | L166.0L-11.. |
| | | 20 | 25.0 | 1 | **R/L566.0KFC-202014-11** | 20.0 | 20.0 | 14.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.04 | L166.0L-11.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


C2


F2



H36



H5

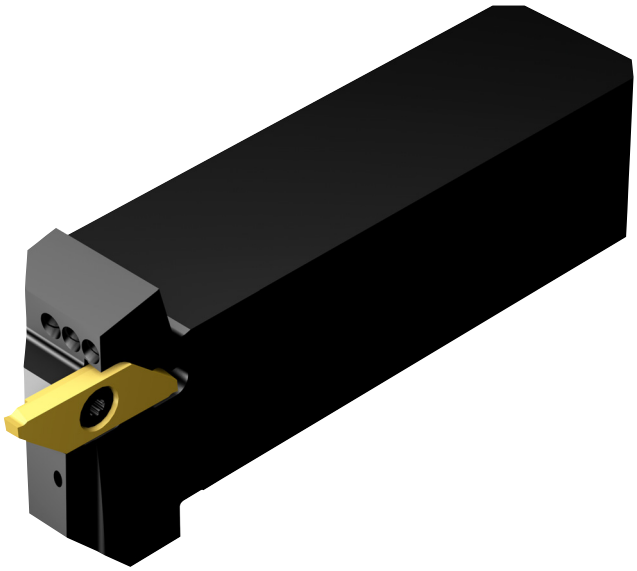

H2

# CoroCut® XS

## Для наружной обработки мелкоразмерных и тонких деталей

### Область применения

- Отрезка
- Обработка наружной резьбы
- Обработка наружных канавок
- Точение



### Области применения по ISO:

P M K N S O

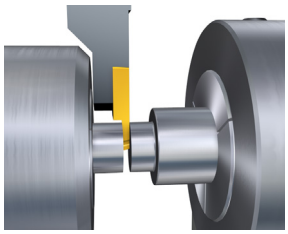
### Преимущества и особенности

- Высокая точность
- Жёсткие допуски
- Хороший доступ к креплению при замене режущих пластин
- Большой выбор значений ширины режущих пластин
- Острые режущие кромки
- В одну державку можно установить любую режущую пластину
- Высококачественные шлифованные пластины и державки
- Полнопрофильные режущие пластины для высококачественного нарезания резьбы за одну операцию
- Конструкция не допускает повреждения державки в случае поломки режущей пластины.
- Имеется возможность высокоточной подачи СОЖ

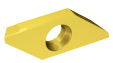
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

### Державки

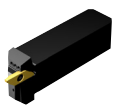
В ассортимент входят специализированные державки для отрезки вблизи контршпинделя с высокоточным хвостовиком квадратного сечения.



### Пластины

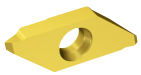
| Точение | Обратное точение | Отрезка | Обработка канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

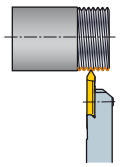
### Инструменты

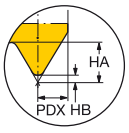
| Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|---|---|
|  |  |
| B99 | B100 |

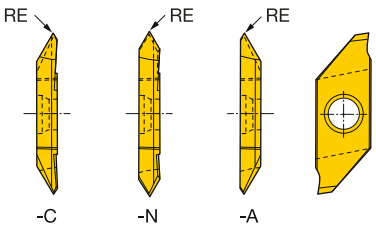
# Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

**V-профиль 60°**








## Наружная правая резьба

| | | | | | | | P | | | M | | | K | | N | | | S | | | O | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-A | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-C | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-N | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 1.50 | 0.05 | 1.59 |

## Наружная левая резьба

| | | | | | | | P | | | M | | | K | | N | | | S | | | O | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-A | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-C | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-N | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 1.50 | 0.05 | 1.59 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

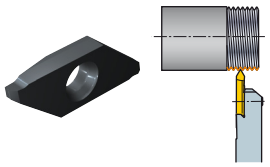
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B99 B136 C83 H36 H24

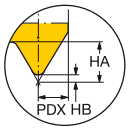
RUS

# Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

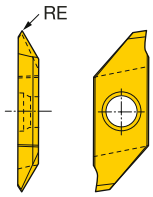
**Метрическая 60°, полный профиль**



STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Наружная правая резьба

| SSC | TP | NT | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 0.20 | 1 | MATR 3-MM01F-020-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.03 | 0.14 | 0.02 | 0.23 |
| | 0.25 | 1 | MATR 3-MM01F-025-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.04 | 0.18 | 0.03 | 0.28 |
| | 0.30 | 1 | MATR 3-MM01F-030-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.04 | 0.22 | 0.03 | 0.28 |
| | 0.35 | 1 | MATR 3-MM01F-035-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.05 | 0.25 | 0.04 | 0.32 |
| | 0.40 | 1 | MATR 3-MM01F-040-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.29 | 0.04 | 0.38 |
| | 0.45 | 1 | MATR 3-MM01F-045-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.32 | 0.05 | 0.38 |
| | 0.50 | 1 | MATR 3-MM01F-050-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.07 | 0.36 | 0.05 | 0.48 |
| | 0.70 | 1 | MATR 3-MM01F-070-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.10 | 0.51 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.75 | 1 | MATR 3-MM01F-075-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.54 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.80 | 1 | MATR 3-MM01F-080-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.58 | 0.09 | 0.38 |
| | 1.00 | 1 | MATR 3-MM01F-100-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.12 | 0.72 | 0.11 | 0.38 |
| | 1.25 | 1 | MATR 3-MM01F-125-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.15 | 0.90 | 0.14 | 0.38 |
| | 1.50 | 1 | MATR 3-MM01F-150-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.22 | 1.08 | 0.16 | 0.38 |

## Наружная левая резьба

| SSC | TP | NT | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 0.40 | 1 | MATL 3-MM01F-040-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.29 | 0.04 | 0.38 |
| | 0.50 | 1 | MATL 3-MM01F-050-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.07 | 0.36 | 0.05 | 0.38 |
| | 0.70 | 1 | MATL 3-MM01F-070-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.10 | 0.51 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.75 | 1 | MATL 3-MM01F-075-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.54 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.80 | 1 | MATL 3-MM01F-080-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.58 | 0.09 | 0.38 |
| | 1.00 | 1 | MATL 3-MM01F-100-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.12 | 0.72 | 0.11 | 0.38 |
| | 1.25 | 1 | MATL 3-MM01F-125-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.15 | 0.90 | 0.14 | 0.38 |
| | 1.50 | 1 | MATL 3-MM01F-150-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.22 | 1.08 | 0.16 | 0.38 |

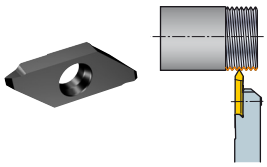
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

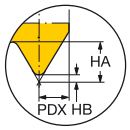
B99 B136 C83 H36 H24

# Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

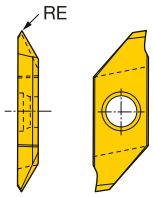
## UN 60°, полный профиль



STDNO
TCTR



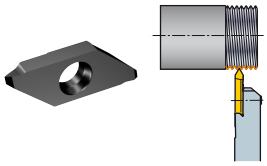

ISO 5864-1978
2A



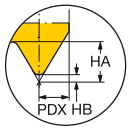

### Наружная правая резьба

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 80.0 | 1 | MATR 3-UN01F-800-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.04 | 0.22 | 0.04 | 0.38 |
| | 72.0 | 1 | MATR 3-UN01F-720-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.05 | 0.27 | 0.05 | 0.38 |
| | 64.0 | 1 | MATR 3-UN01F-640-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.31 | 0.06 | 0.38 |
| | 56.0 | 1 | MATR 3-UN01F-560-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.35 | 0.06 | 0.38 |
| | 48.0 | 1 | MATR 3-UN01F-480-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.07 | 0.38 | 0.07 | 0.38 |
| | 40.0 | 1 | MATR 3-UN01F-400-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.09 | 0.51 | 0.09 | 0.38 |
| | 32.0 | 1 | MATR 3-UN01F-320-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.10 | 0.59 | 0.10 | 0.38 |

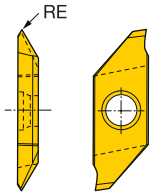
## Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль



STDNO
STDNO
STDNO
TCTR



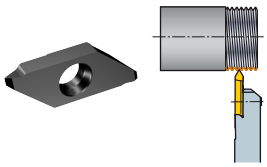

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS 84-1955
CLASS A



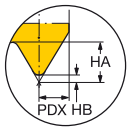

### Наружная правая резьба

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 28.0 | 1 | MATR 3-WH01F-280-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.13 | 0.72 | 0.13 | 0.38 |
| | 19.0 | 1 | MATR 3-WH01F-190-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.19 | 1.06 | 0.19 | 0.38 |

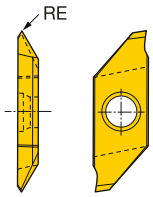
## NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль



STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




### Наружная правая резьба

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Размеры, мм RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 27.0 | 1 | MATR 3-NT01F-270-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.05 | 0.76 | 0.05 | 0.38 |
| | 18.0 | 1 | MATR 3-NT01F-180-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.08 | 1.14 | 0.08 | 0.38 |
| | 14.0 | 1 | MATR 3-NT01F-140-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.09 | 1.46 | 0.09 | 0.38 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение

B99 B136 C83 H36 H24

RUS

# CoroTurn® XS

## Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях

### Область применения

- Растачивание
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильное точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Фаска под отрезку
- Резьбонарезание



### Области применения по ISO:

P M N S H

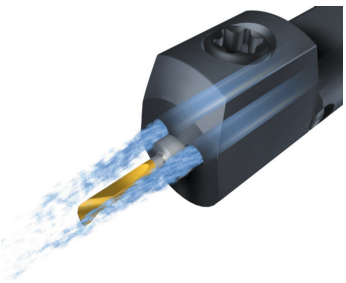
### Преимущества и особенности

- Оптимизированы для обработки мелких высококачественных элементов
- Высокая точность и повторяемость позиционирования
- Надёжная и простая в использовании система крепления
- Шлифованные режущие кромки для обеспечения высокой точности размеров
- Повышение стойкости инструмента путем сведения микровибраций к минимуму за счет цилиндрического твердосплавного хвостовика
- Зажимная гайка упрощает замену режущего инструмента с цилиндрическим твердосплавным хвостовиком

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

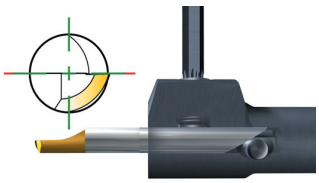
### Внутренний подвод СОЖ

- Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ
- Возможность выбора направления подачи СОЖ для улучшения эвакуации стружки и повышения безопасности обработки



### Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту



### Режущие инструменты

| Точение | Обратное растачивание | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

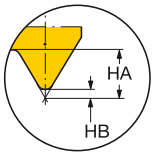
### Адаптеры

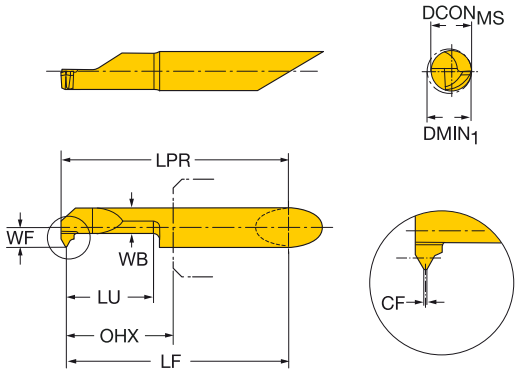
| Coromant Capto® | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|---|---|---|
|  |  |  |
| F22 | F33 | F42 |

# Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

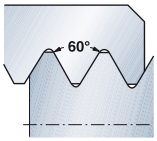
**V-профиль 60°**



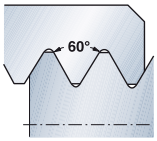



## Внутренняя правая резьба

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | Размеры, мм DCONMS | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.50 | 0.70 | 36.0 | 48.0 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050VM-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| | 5 | 0.50 | 0.75 | 36.0 | 48.0 | 5.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH050VM-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 5 | 3.8 | 0.1 | 37.7 | 37.3 | 2.5 | 0.5 | 0.1 |
| | 5 | 0.75 | 1.00 | 24.0 | 36.0 | 5.1 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH070VM-5115R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 5 | 3.7 | 0.1 | 37.8 | 37.3 | 2.4 | 0.7 | 0.1 |
| | 5 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 4.8 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH100VM-4815R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 0.8 | 0.1 |
| | 6 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 6.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-06TH100VM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 0.8 | 0.1 |
| | 6 | 1.25 | 1.50 | 18.0 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH125VM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.50 | 1.75 | 16.0 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150VM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

## Внутренняя левая резьба

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.50 | 0.70 | 36.0 | 48.0 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050VM-4215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| | 5 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 4.8 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH100VM-4815L | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 0.8 | 0.1 |
| | 6 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 6.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-06TH100VM-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 0.8 | 0.1 |
| | 6 | 1.25 | 1.50 | 18.0 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH125VM-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.50 | 1.75 | 16.0 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150VM-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B135 C83 H36 H22

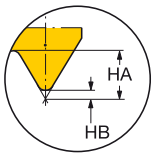
RUS

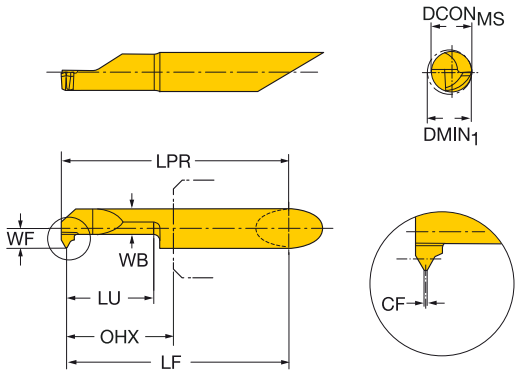
# Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

**Метрическая 60°, полный профиль**

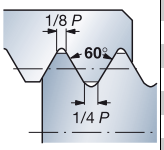
TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998






**Внутренняя правая резьба**




| | | | | | | | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | TP | $DMIN_1$ | LU | OHX | Код заказа | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | $DCON_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
| | 4 | 0.5 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050MM-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.5 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| | 4 | 0.7 | 4.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH070MM-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.3 | 0.1 | 32.8 | 32.3 | 1.9 | 0.8 | 0.1 |
| | 4 | 0.8 | 4.0 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH080MM-4015R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.8 | 32.3 | 1.9 | 0.8 | 0.1 |
| | 5 | 0.5 | 5.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH050MM-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.5 | 0.1 | 37.7 | 37.3 | 2.5 | 0.5 | 0.1 |
| | 5 | 0.75 | 5.1 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH075MM-5115R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.2 | 0.1 | 37.8 | 37.3 | 2.4 | 0.8 | 0.1 |
| | 5 | 1.0 | 4.8 | 15.0 | 17.4 | CXS-05TH100MM-4815R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.0 | 6.2 | 15.0 | 17.4 | CXS-06TH100MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 5.1 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.25 | 6.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-06TH125MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.8 | 0.2 | 38.0 | 37.3 | 3.0 | 1.3 | 0.1 |
| | 6 | 1.5 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.5 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.2 |
| | 6 | 1.75 | 6.2 | 15.0 | 17.1 | CXS-06TH175MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.3 | 0.2 | 38.2 | 37.3 | 3.0 | 1.8 | 0.2 |
| | 6 | 2.0 | 6.2 | 15.0 | 17.0 | CXS-06TH200MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.1 | 0.3 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 2.1 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение

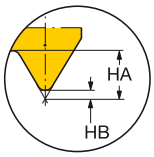
F2 B135 C83 H36 H22

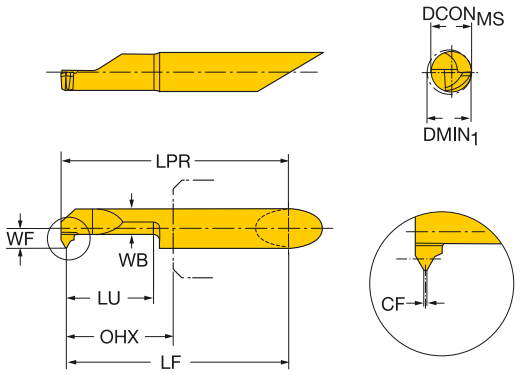
# Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

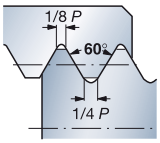
TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978






**Внутренняя правая резьба**




| CZC$_{MS}$ | TPI | DMIN$_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 32.0 | 4.0 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH320UN-4015R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.9 | 32.3 | 1.9 | 0.9 | 0.1 |
| 4 | 28.0 | 4.0 | 15.0 | 17.4 | CXS-04TH280UN-4015R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.9 | 32.3 | 1.9 | 0.9 | 0.1 |
| 4 | 24.0 | 4.2 | 15.0 | 17.4 | CXS-04TH240UN-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.1 | 0.1 | 33.0 | 32.3 | 2.0 | 1.0 | 0.1 |
| 5 | 20.0 | 5.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-05TH200UN-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.0 | 0.2 | 38.0 | 37.3 | 2.5 | 1.1 | 0.1 |
| 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-06TH180UN-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.9 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.3 | 0.2 |
| 6 | 16.0 | 6.2 | 15.0 | 15.2 | CXS-06TH160UN-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.8 | 0.2 | 38.2 | 37.3 | 3.0 | 1.4 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение

F2 B135 C83 H36 H22



SANDVIK Coromant

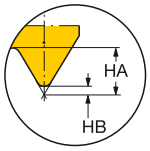
RUS

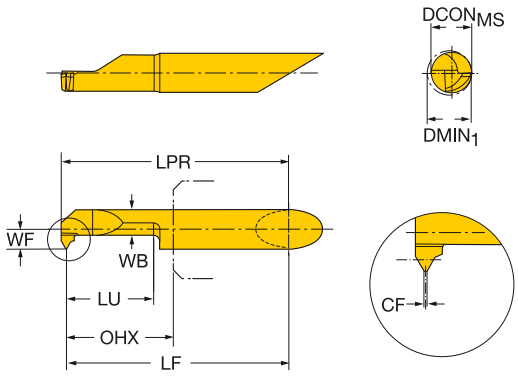
# Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль**

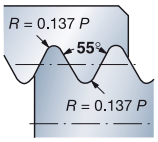
TCTR CLASS A
STDNO ISO 228-1982
STDNO BS 2779-1973
STDNO BS 84-1956





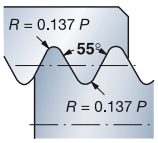




## Внутренняя правая резьба




| CZCMS | TPI | DMIN1 | LU | RE | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | DCONMS | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
| 5 | 28.0 | 5.2 | 15.0 | 0.120 | 17.2 | CXS-05TH28WH-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.7 | 0.1 |
| 5 | 26.0 | 5.2 | 15.0 | 0.150 | 17.2 | CXS-05TH26WH-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.8 | 0.2 |
| 5 | 24.0 | 5.2 | 15.0 | 0.150 | 17.2 | CXS-05TH24WH-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.9 | 0.2 |
| 6 | 28.0 | 6.2 | 15.0 | 0.120 | 17.2 | CXS-06TH28WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 0.7 | 0.1 |
| 6 | 22.0 | 6.2 | 15.0 | 0.160 | 17.0 | CXS-06TH22WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 0.9 | 0.2 |
| 6 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 0.170 | 17.0 | CXS-06TH20WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.2 |
| 6 | 19.0 | 6.2 | 15.0 | 0.180 | 17.0 | CXS-06TH19WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

## Внутренняя левая резьба




| CZCMS | TPI | DMIN1 | LU | RE | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | DCONMS | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
| 6 | 19.0 | 6.2 | 15.0 | 0.180 | 17.0 | CXS-06TH19WH-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

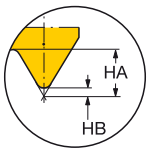
F2 B135 C83 H36 H22

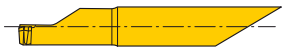
# Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

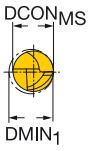
**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль**

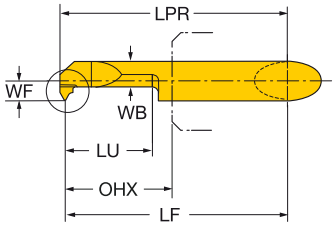
STDNO ANSI B.1.20.1-1983

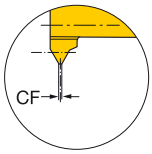




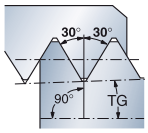





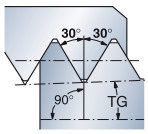




## Внутренняя правая резьба

| | $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | LU | RE | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 27.0 | 6.2 | 15.0 | 0.070 | 17.2 | CXS-06TH27NT-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |
| | 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 0.100 | 17.2 | CXS-06TH18NT-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |



## Внутренняя левая резьба

| | $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | LU | RE | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 0.100 | 17.0 | CXS-06TH18NT-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B135 C83 H36 H22

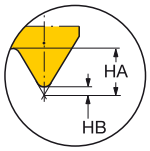
RUS

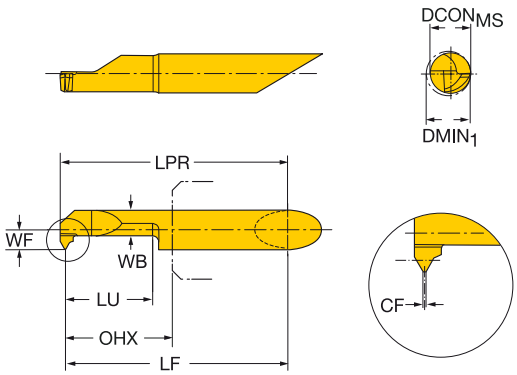
# Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

**Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам**

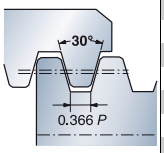
TCTR IT 7
STDNO ISO 2901-2904
STDNO DIN 103-1977






## Внутренняя правая резьба

| | CZC$_{MS}$ | TP | DMIN$_1$ | LU | OHX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 1.5 | 6.2 | 20.0 | 17.4 | CXS-06TH150TR-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.9 | 0.5 | 38.2 | 37.6 | 3.0 | 1.8 | 0.9 |
| | 6 | 2.0 | 6.2 | 20.0 | 17.3 | CXS-06TH200TR-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.6 | 0.6 | 38.4 | 37.6 | 3.0 | 2.4 | 1.2 |
| | 7 | 3.0 | 7.2 | 30.0 | 16.9 | CXS-07TH300TR-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.6 | 1.0 | 53.4 | 52.3 | 3.5 | 3.5 | 1.8 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение

F2 B135 C83 H36 H22

# CoroCut® MB

## Для внутренней обработки с высокой точностью

### Область применения

- Для внутренней обработки мелкоразмерных отверстий
- Фаска под отрезку
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильное точение
- Точение
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Резьбонарезание



### Области применения по ISO:

P M N S H

### Преимущества и особенности

- Обработка без вибраций
- Быстрая настройка инструмента и режущей головки
- Жёсткое высокоточное соединение между головкой и державкой
- Сменная режущая головка с торцевым креплением
- Острые режущие кромки
- Геометрии и сплавы для обработки всех материалов
- Твердосплавные хвостовики для обработки с большим вылетом
- Внутренний подвод СОЖ
- Закрепление во втулках Easyfix
- Головка для обработки канавок с широким выбором значений ширины и радиуса при вершине — в том числе для обработки стандартизованных канавок, например под уплотнительные и стопорные кольца

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

### EasyFix

Цилиндрические стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

### Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

### Адаптеры

- Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS
См. стр. F22.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. F33.
- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. F42.

### Головки

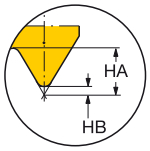
| | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Точение | Контурная обработка | Обратное растачивание | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  MB-..GX |  MB-..G |  MB-F |  MB-..R |  MB..T045 |  MB..TE93 |  MB..B |  MB..TH |
| Ширина пластины, мм | 1.00 | 0.73-3.00 | 1.00-3.00 | | | | | |
| Стр. | B123 | B124 | B127 | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | C67 |

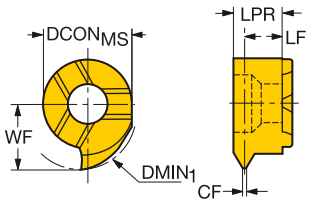
RUS

# Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

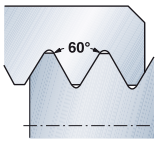
**V-профиль 60°**



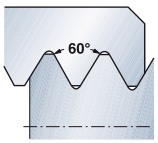



## Внутренняя правая резьба

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 0.50 | 0.75 | 34.0 | 51.0 | 10.0 | MB-07TH050VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 25.0 | 10.0 | MB-07TH100VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.8 | 0.1 |
| | 07 | 1.50 | 1.75 | 15.0 | 17.0 | 10.0 | MB-07TH150VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.00 | 2.50 | 10.0 | 13.0 | 10.0 | MB-07TH200VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |
| | 07 | 2.50 | 3.00 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH250VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 2.0 | 0.3 |

## Внутренняя левая резьба

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 0.50 | 0.75 | 34.0 | 51.0 | 10.0 | MB-07TH050VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 25.0 | 10.0 | MB-07TH100VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.8 | 0.1 |
| | 07 | 1.50 | 1.75 | 15.0 | 17.0 | 10.0 | MB-07TH150VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.00 | 2.50 | 10.0 | 13.0 | 10.0 | MB-07TH200VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |
| | 07 | 2.50 | 3.00 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH250VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 2.0 | 0.3 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

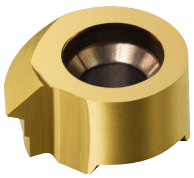
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

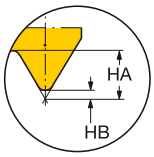
F2 B134 C83 H36 H25

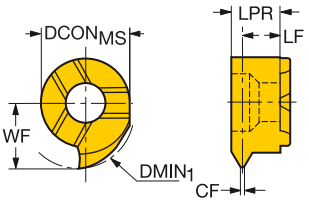
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

**Метрическая 60°, полный профиль**

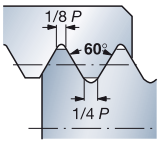
TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998





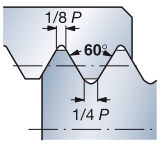




## Внутренняя правая резьба




| | CZCMS | TP | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 07 | 0.5 | 10.0 | MB-07TH050MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.0 | 10.0 | MB-07TH100MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| | 07 | 1.5 | 10.0 | MB-07TH150MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| | 07 | 1.8 | 10.0 | MB-07TH175MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.2 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.0 | 10.0 | MB-07TH200MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| | 07 | 2.5 | 10.0 | MB-07TH250MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.6 | 0.3 |

## Внутренняя левая резьба




| | CZCMS | TP | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 07 | 0.5 | 10.0 | MB-07TH050MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.0 | 10.0 | MB-07TH100MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| | 07 | 1.5 | 10.0 | MB-07TH150MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| | 07 | 1.8 | 10.0 | MB-07TH175MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.0 | 10.0 | MB-07TH200MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| | 07 | 2.5 | 10.0 | MB-07TH250MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.6 | 0.3 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B134 C83 H36 H25



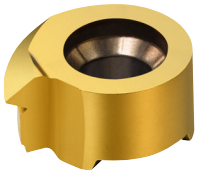
SANDVIK Coromant

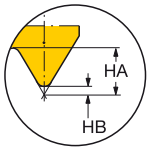
RUS

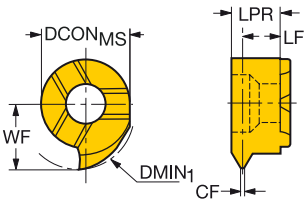
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

**UN 60°, полный профиль**

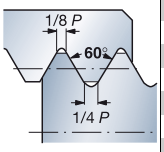
TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978





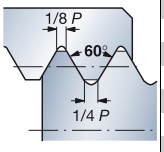




## Внутренняя правая резьба




| | CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 07 | 32.0 | 10.0 | MB-07TH320UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| | 07 | 28.0 | 10.0 | MB-07TH280UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| | 07 | 24.0 | 10.0 | MB-07TH240UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.3 | 5.8 | 1.0 | 0.1 |
| | 07 | 20.0 | 10.0 | MB-07TH200UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.1 | 0.1 |
| | 07 | 18.0 | 10.0 | MB-07TH180UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| | 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.1 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |

## Внутренняя левая резьба




| | CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 07 | 28.0 | 10.0 | MB-07TH280UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| | 07 | 24.0 | 10.0 | MB-07TH240UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.3 | 5.8 | 1.0 | 0.1 |
| | 07 | 20.0 | 10.0 | MB-07TH200UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.7 | 3.2 | 5.8 | 1.1 | 0.1 |
| | 07 | 18.0 | 10.0 | MB-07TH180UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| | 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.1 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

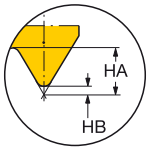
F2 B134 C83 H36 H25

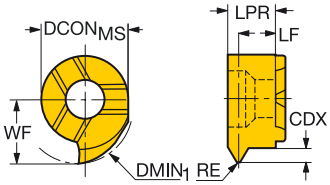
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль**

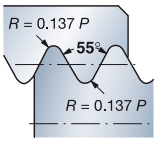
TCTR CLASS A
STDNO ISO 228-1982
STDNO BS 2779-1973
STDNO BS 84-1956





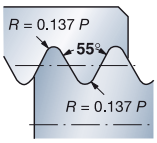




## Внутренняя правая резьба

| | CZCMS | TPI | DMIN1 | RE | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 19.0 | 10.0 | 0.180 | MB-07TH190WH-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | 0.240 | MB-07TH140WH-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.4 | 0.3 |
| | 07 | 11.0 | 10.0 | 0.310 | MB-07TH110WH-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.3 | 5.8 | 1.8 | 0.4 |



## Внутренняя левая резьба

| | CZCMS | TPI | DMIN1 | RE | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 19.0 | 10.0 | 0.180 | MB-07TH190WH-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | 0.240 | MB-07TH140WH-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.4 | 0.3 |
| | 07 | 11.0 | 10.0 | 0.310 | MB-07TH110WH-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.3 | 5.8 | 1.8 | 0.4 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F2 B134 C83 H36 H25

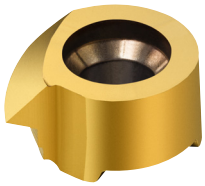


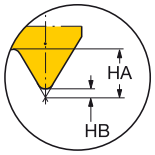
SANDVIK Coromant

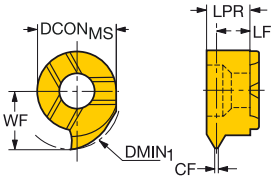
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль**

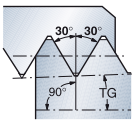
STDNO ANSI B.1.20.1-1983





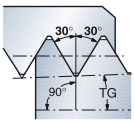




## Внутренняя правая резьба




| $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | RE | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 18.0 | 10.0 | 0.050 | MB-07TH180NT-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.4 | 0.0 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.070 | MB-07TH140NT-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.7 | 5.8 | 1.5 | 0.1 |

## Внутренняя левая резьба




| $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | RE | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 18.0 | 10.0 | 0.050 | MB-07TH180NT-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.4 | 0.0 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.070 | MB-07TH140NT-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.7 | 5.8 | 1.5 | 0.1 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

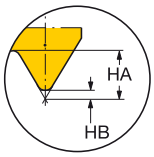
F2 B134 C83 H36 H25

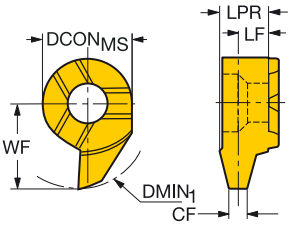
# Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

## ACME 29°, неполный профиль

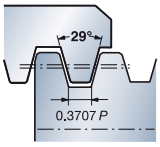
TCTR 2G
STDNO ANSI B1.5-1988






### Внутренняя правая резьба

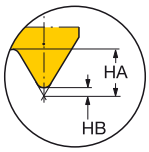
| | CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 16.0 | 11.0 | MB-07TH160AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.5 | 3.9 | 3.3 | 6.8 | 2.1 | 1.0 |
| | 07 | 14.0 | 11.0 | MB-07TH140AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.6 | 3.9 | 3.2 | 6.8 | 2.3 | 1.2 |
| | 07 | 12.0 | 11.0 | MB-07TH120AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.7 | 3.9 | 3.1 | 6.8 | 2.7 | 1.4 |
| | 07 | 10.0 | 11.0 | MB-07TH100AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.8 | 3.9 | 3.0 | 6.8 | 3.3 | 1.6 |
| | 07 | 8.0 | 11.0 | MB-07TH080AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 1.0 | 3.9 | 2.8 | 6.8 | 4.1 | 2.0 |

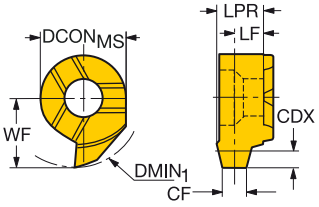


## STUB-ACME 29°, неполный профиль

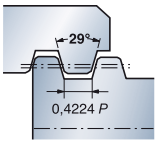
TCTR 2G
STDNO ANSI B1.8-1988






### Внутренняя правая резьба

| | CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.6 | 4.0 | 3.4 | 5.8 | 1.9 | 1.1 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.7 | 4.0 | 3.3 | 5.8 | 2.2 | 1.3 |
| | 07 | 12.0 | 10.0 | MB-07TH120SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.8 | 4.0 | 3.2 | 5.8 | 2.5 | 1.6 |
| | 07 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH100SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.9 | 3.9 | 3.1 | 5.8 | 3.0 | 1.8 |
| | 07 | 8.0 | 10.0 | MB-07TH080SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 1.2 | 3.7 | 2.5 | 5.8 | 3.7 | 2.3 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение

F2 B134 C83 H36 H25

RUS

# Рекомендуемые режимы резания

| Код МС | Код СМС | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$ Н/мм² | Твердость по Бринеллю HB | Марки сплавов GC1125 | GC1135 | GC1020 | H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | | |
| **ISO P** | | | | | | | | |
| | | **Нелегированная сталь** | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 230 | 205 | 185 | 160 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 195 | 170 | 155 | 130 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 180 | 160 | 145 | 125 |
| | | **Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%)** | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Незакаленная | 1700 | 180 | 155 | 140 | 125 | 115 |
| P2.1.Z.AN | 02.12 | Подшипниковая сталь | 1800 | 210 | 145 | 125 | 115 | 105 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 1850 | 275 | 120 | 105 | 95 | 80 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 2050 | 350 | 95 | 85 | 75 | 65 |
| | | **Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%)** | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 1950 | 200 | 140 | 120 | 110 | 105 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Инструментальная сталь | 3000 | 325 | 115 | 100 | 80 | 70 |
| | | **Сталь (отливки)** | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Нелегированная | 1550 | 180 | 220 | 200 | 180 | 170 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%) | 1600 | 200 | 150 | 130 | 120 | 95 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Высоколегированная (легир. эл-тов >5%) | 2050 | 225 | 120 | 105 | 95 | 85 |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | Марганцовистая сталь, 12–14% Mn | 2900 | 250 | 40 | 38 | 35 | 33 |
| **ISO M** | | | | | | | | |
| | | **Нержавеющая сталь - Прутки, поковки Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Незакаленная | 1800 | 200 | 160 | 145 | 130 | 90 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 115 | 100 | 90 | 70 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная | 2350 | 330 | 105 | 95 | 85 | 65 |
| | | **Нержавеющая сталь - Прутки, поковки Аустенитная** | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Аустенитная | 1800 | 180 | 140 | 130 | 120 | 75 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 100 | 90 | 80 | 60 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | 80 | 75 | 70 | 50 |
| | | **Нержавеющая сталь – Прутки, поковки Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 110 | 100 | 90 | - |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2450 | 260 | 90 | 80 | 70 | - |
| | | **Нержавеющая сталь (Отливки) Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Незакаленная | 1700 | 200 | 120 | 100 | 90 | 90 |
| | 15.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 90 | 80 | 70 | 55 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Закаленная | 2150 | 330 | 70 | 65 | 60 | 50 |
| | | **Нержавеющая сталь (Отливки) Аустенитная** | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Аустенитная | 1700 | 180 | 120 | 110 | 100 | 80 |
| | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 70 | 65 | 60 | 50 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Сверхаустенитная | 2150 | 200 | 90 | 80 | 70 | 40 |
| | | **Нержавеющая сталь (Отливки) Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 100 | 95 | 85 | - |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2250 | 260 | 75 | 70 | 65 | - |
| **ISO K** | | | | | | | | |
| | | **Ковкий чугун** | | | | | | |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 790 | 130 | 170 | 150 | 135 | 95 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 900 | 230 | 125 | 110 | 100 | 70 |
| | | **Серый чугун** | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 160 | 140 | 130 | 85 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 970 | 220 | 140 | 130 | 120 | 80 |
| | | **Серый чугун с шаровидным графитом** | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 900 | 160 | 140 | 135 | 125 | 110 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 1350 | 250 | 110 | 100 | 90 | 80 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Мартенситный | 2100 | 380 | 80 | 75 | 65 | 60 |
| **ISO N** | | | | | | | | |
| | | **Алюминиевые сплавы Деформированные/в т.ч.** | | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Холодноформируемые, не подвергнутые старению | 400 | 60 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | Подвергнутые старению | 650 | 100 | 500 | 500 | 500 | 450 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Литье, не подвергнутое старению | 600 | 75 | 500 | 500 | 455 | 425 |
| N1.3.C.AG | 30.22 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 700 | 90 | 400 | 325 | 280 | 250 |
| | 30.41 | Литье, Si 13-15% | 700 | 130 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Литье, Si 16-22% | 700 | 130 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 550 | 110 | 500 | 460 | 420 | 370 |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 550 | 90 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1350 | 100 | 210 | 190 | 175 | 150 |

# Рекомендуемые режимы резания

| Код МС | Код СМС | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$ Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | Марки сплавов GC1125 | GC1135 | GC1020 | H13A | CB7015 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | | | |
| **ISO S** | | | | | | | | | |
| | | **Жаропрочные сплавы** | | | | | | | |
| | | На основе железа | | | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Отожженные | 2400 | 200 | 55 | 50 | 45 | 45 | - |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Подвергнутые старению | 2500 | 280 | 35 | 35 | 30 | 30 | - |
| | | На основе никеля | | | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Отожженные | 2650 | 250 | 25 | 25 | 20 | 19 | - |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Подвергнутые старению | 2900 | 350 | 15 | 15 | 13 | 13 | - |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Отливки | 3000 | 320 | 13 | 13 | 10 | 11 | - |
| | | На основе кобальта | | | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Отожженные | 2700 | 200 | 30 | 30 | 25 | 22 | - |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Подвергнутые старению | 3000 | 300 | 20 | 18 | 15 | 14 | - |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Отливки | 3100 | 320 | 20 | 18 | 15 | 15 | - |
| | | **Сплавы на основе титана** | | | | | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Технически чистый титан (99.5% Ti) | 1300 | 400 Rm | 170 | 160 | 140 | 120 | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | α, близкие α и α + β сплавы, отожжен. | 1400 | 950 Rm | 70 | 65 | 60 | 50 | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению | 1400 | 1050 Rm | 60 | 55 | 50 | 40 | - |
| **ISO H** | | | | | | | | | |
| | | **Закалённая сталь** | | | | | | | |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 2750 | 47 HRC | 60 | 50 | 50 | - | 130 |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | | 4300 | 60 HRC | 39 | 32 | 32 | - | 130 |
| | | **Отбеленный чугун** | | | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 | 45 | 40 | 35 | 50 | - |

RUS

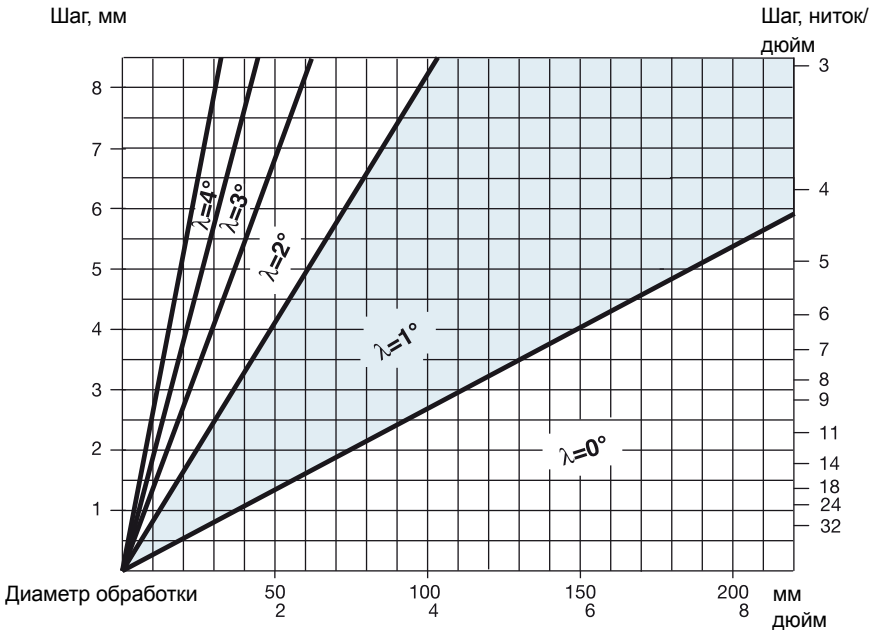
# CoroThread® 266

Угол наклона пластины рассчитывается по формуле:

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

P = Шаг
$d_2$ = Средний диаметр резьбы

λ = Угол наклона режущей кромки




| Диапазон шагов мм | Размер пластины △ | Угол наклона | Опорные пластины<br>Инстр. правого исп., наружн. обр-ка<br>Инстр. левого исп., внутр. обр-ка | <br>Инстр. левого исп., наружн. обр-ка<br>Инстр. правого исп., внутр. обр-ка |
|---|---|---|---|---|
| 0.5-3.0 | 16 | –2° | 5322 389-22 | 5322 390-22 |
| | | –1° | 5322 389-21 | 5322 390-21 |
| | | 0° | 5322 389-10 | 5322 390-10 |
| | | 1° | 5322 389-11[1)] | 5322 390-11[1)] |
| | | 2° | 5322 389-12 | 5322 390-12 |
| | | 3° | 5322 389-13 | 5322 390-13 |
| | | 4° | 5322 389-14 | 5322 390-14 |
| 2.5-7.0 | 22 | –2° | 5322 379-22 | 5322 380-22 |
| | | –1° | 5322 379-21 | 5322 380-21 |
| | | 0° | 5322 379-10 | 5322 380-10 |
| | | 1° | 5322 379-11[1)] | 5322 380-11[1)] |
| | | 2° | 5322 379-12 | 5322 380-12 |
| | | 3° | 5322 379-13 | 5322 380-13 |
| | | 4° | 5322 379-14 | 5322 380-14 |
| 8.0 | 27 | 0° | 5322 387-10 | 5322 388-10 |
| | | 1° | 5322 387-11[1)] | 5322 388-11[1)] |
| | | 2° | 5322 387-12 | 5322 388-12 |
| | | 3° | 5322 387-13 | 5322 388-13 |
| | | 4° | 5322 387-14 | 5322 388-14 |

| Диапазон шагов мм | Размер пластины △ | Угол наклона | Опорные пластины для державок 266R/LFA<br>Инстр. правого исп., наружн. обр-ка<br>Инстр. левого исп., внутр. обр-ка | <br>Инстр. левого исп., наружн. обр-ка<br>Инстр. правого исп., внутр. обр-ка |
|---|---|---|---|---|
| 0.5-3.0 | 16 | -2° | 5322 391-22 | 5322 392-22 |
| | | -1° | 5322 391-21 | 5322 392-21 |
| | | 0° | 5322 391-10 | 5322 392-10 |
| | | 1° | 5322 391-11[1)] | 5322 392-11[1)] |
| | | 2° | 5322 391-12 | 5322 392-12 |
| | | 3° | 5322 391-13 | 5322 392-13 |
| | | 4° | 5322 391-14 | 5322 392-14 |
| 2.5-7.0 | 22 | 0° | 5322 393-10 | 5322 394-10 |
| | | 1° | 5322 393-11[1)] | 5322 394-11[1)] |
| | | 2° | 5322 393-12 | 5322 394-12 |
| | | 3° | 5322 393-13 | 5322 394-13 |
| | | 4° | 5322 393-14 | 5322 394-14 |

1) Поставляются с инструментом.

**Внимание!**
Последние две цифры в обозначении опорной пластины показывают знак и значение угла наклона режущей пластины после ее установки в державку, например: 5322 379-11 = знак +, величина 1°; 5322 379-21 = знак -, величина 1°.

# CoroThread® 266

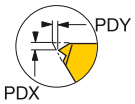
| TPI | Угол наклона | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 4° | 3° | 2° (-2°) | 1° (-1°) | 0° |
| | Диаметр резьбы, дюйм | | | | |
| 32 | <.16 | .16-.23 | .23-.38 | .38-1.14 | >1.14 |
| 28 | <.16 | .16-.26 | .26-.43 | .43-1.30 | >1.30 |
| 24 | <.22 | .22-.30 | .30-.51 | .51-1.52 | >1.52 |
| 20 | <.26 | .26-.36 | .36-.61 | .61-1.82 | >1.82 |
| 18 | <.29 | .29-.40 | .40-.68 | .68-2.03 | >2.03 |
| 16 | <.33 | .33-.46 | .46-.76 | .76-2.28 | >2.28 |
| 14 | <.37 | .37-.52 | .52-.87 | .87-2.61 | >2.61 |
| 13 | <.40 | .40-.56 | .56-.94 | .94-2.81 | >2.81 |
| 12 | <.43 | .43-.61 | .61-1.01 | 1.01-3.04 | >3.04 |
| 11 | <.47 | .47-.66 | .66-1.11 | 1.11-3.32 | >3.32 |
| 10 | <.52 | .52-.73 | .73-1.22 | 1.22-3.65 | >3.65 |
| 9 | <.58 | .58-.81 | .81-1.35 | 1.35-4.05 | >4.05 |
| 8 | <.65 | .65-.91 | .91-1.52 | 1.52-4.56 | >4.56 |
| 7 | <.74 | .74-1.04 | 1.04-1.74 | 1.74-5.21 | >5.21 |
| 6 | <.87 | .87-1.22 | 1.22-2.03 | 2.03-6.08 | >6.08 |
| 5 | <1.04 | 1.04-1.46 | 1.46-2.43 | 2.43-7.30 | >7.30 |
| 4 | <1.30 | 1.30-1.82 | 1.82-3.04 | 3.04-9.12 | >9.12 |
| 3 | <1.74 | 1.74-2.43 | 2.43-4.05 | 4.05-12.15 | >12.15 |

| Шаг, мм | Угол наклона | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 4° | 3° | 2° (-2°) | 1° (-1°) | 0° |
| | Диаметр резьбы, дюйм | | | | |
| 0.50 | <.10 | .10-.14 | .14-.72 | .24-.72 | >.72 |
| 0.75 | <.15 | .15-.22 | .22-.36 | .36-1.08 | >1.08 |
| 1.00 | <.20 | .20-.29 | .29-.48 | .48-1.44 | >1.44 |
| 1.25 | <.26 | .26-.36 | .36-.60 | .60-1.80 | >1.80 |
| 1.50 | <.31 | .31-.43 | .43-.72 | .72-2.15 | >2.15 |
| 1.75 | <.36 | .36-.50 | .50-.84 | .84-2.51 | >2.51 |
| 2.00 | <.41 | .41-.57 | .57-.96 | .96-2.87 | >2.87 |
| 2.50 | <.51 | .51-.72 | .72-1.20 | 1.20-3.59 | >3.59 |
| 3.00 | <.62 | .62-.86 | .86-1.44 | 1.44-4.31 | >4.31 |
| 3.50 | <.72 | .72-1.00 | 1.00-1.68 | 1.68-5.03 | >5.03 |
| 4.00 | <.82 | .82-1.15 | 1.15-1.92 | 1.92-5.74 | >5.74 |
| 4.50 | <.92 | .92-1.29 | 1.29-2.15 | 2.15-6.46 | >6.46 |
| 5.00 | <1.02 | 1.02-1.44 | 1.44-2.39 | 2.39-7.18 | >7.18 |
| 5.50 | <1.13 | 1.13-1.58 | 1.58-2.63 | 2.63-7.90 | >7.90 |
| 6.00 | <1.23 | 1.23-1.72 | 1.72-2.87 | 2.87-8.62 | >8.62 |
| 7.00 | <1.26 | 1.26-2.00 | 2.00-3.35 | 3.35-10.04 | >10.04 |
| 8.00 | <1.64 | 1.64-2.30 | 2.30-3.83 | 3.83-11.84 | >11.84 |

Угол наклона пластины рассчитывается по формуле:

P = Шаг
$d_2$ = Средний диаметр резьбы
$\lambda$ = Угол наклона режущей кромки

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$




## ISO Метрическая (MM), наружная

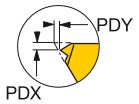
| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | 5.00 | 5.50 | 6.00 |
| PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 1.08 | 0.88 |
| PDX | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.80 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.10 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.17 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.24 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | 0.27 | 0.30 |
| 2 | 0.09 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.19 | 0.17 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.23 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.26 | 0.29 |
| 3 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.18 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | 0.26 | 0.29 |
| 4 | 0.07 | 0.07 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 5 | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.27 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 7 | | | | | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.26 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 |
| 9 | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 10 | | | | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.23 |
| 11 | | | | | | | | | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.22 |
| 12 | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 |
| 13 | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 14 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.17 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| **Общая глубина врезания** | 0.34 | 0.50 | 0.65 | 0.79 | 0.95 | 1.11 | 1.26 | 1.56 | 1.88 | 2.18 | 2.49 | 2.79 | 3.10 | 3.39 | 3.70 |

## ISO Метрическая (MM), внутренняя

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | 5.00 | 5.50 | 6.00 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 1.06 | 0.87 |
| PDX | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.40 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 2 | 0.09 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.27 |
| 3 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.17 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 4 | 0.07 | 0.07 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.26 |
| 5 | | | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.26 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.24 |
| 7 | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.22 | 0.23 |
| 9 | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 |
| 10 | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 |
| 11 | | | | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.20 |
| 12 | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 |
| 13 | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| 14 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.16 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| **Общая глубина врезания** | 0.34 | 0.48 | 0.63 | 0.77 | 0.92 | 1.05 | 1.20 | 1.48 | 1.78 | 2.03 | 2.31 | 2.61 | 2.88 | 3.19 | 3.44 |

## ISO Дюймовая (UN), наружная

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 1.09 | 0.79 |
| PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.90 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.17 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.29 | 0.28 | 0.32 |
| 2 | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.29 | 0.28 | 0.32 |
| 3 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.28 | 0.27 | 0.31 |
| 4 | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.27 | 0.26 | 0.30 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.26 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.24 | 0.24 | 0.27 |
| 8 | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.23 | 0.23 | 0.26 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.22 | 0.22 | 0.25 |
| 10 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.22 | 0.24 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.23 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.22 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.20 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 0.18 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.15 | 0.16 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| **Общая глубина врезания** | 0.54 | 0.60 | 0.70 | 0.84 | 0.92 | 1.04 | 1.17 | 1.24 | 1.35 | 1.47 | 1.62 | 1.79 | 2.02 | 2.26 | 2.64 | 3.17 | 3.51 | 3.94 |






## ISO Дюймовая (UN), внутренняя

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 1.06 | 0.87 |
| PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.60 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 2 | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.27 |
| 3 | 0.13 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 4 | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.26 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.25 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.24 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 8 | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.23 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 |
| 10 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.20 |
| 12 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.16 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 0.51 | 0.58 | 0.66 | 0.78 | 0.86 | 0.96 | 1.07 | 1.15 | 1.25 | 1.36 | 1.48 | 1.78 | 2.03 | 2.31 | 2.61 | 2.88 | 3.19 | 3.44 |

## Whitworth (WH), наружная и внутренняя

| | | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 28 | 26 | 20 | 19 | 18 | 16 | 14 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| Наружная | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 0.99 | 0.59 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.75 |
| Внутренняя | PDY | | | | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 0.96 | 0.67 |
| | PDX | | | | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.75 |
| **No. прохода** | | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.31 | 0.30 | 0.34 |
| 2 | | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | 0.26 | 0.25 | 0.30 | 0.29 | 0.33 |
| 3 | | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.24 | 0.29 | 0.29 | 0.32 |
| 4 | | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.28 | 0.28 | 0.31 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.28 | 0.27 | 0.30 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.27 | 0.26 | 0.29 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |
| 8 | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.24 | 0.25 | 0.27 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.23 | 0.24 | 0.26 |
| 10 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.23 | 0.25 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.17 | 0.20 | 0.22 | 0.24 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.22 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 0.19 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.15 | 0.16 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Общая глубина врезания | | 0.64 | 0.68 | 0.88 | 0.92 | 0.97 | 1.08 | 1.23 | 1.42 | 1.54 | 1.70 | 1.87 | 2.10 | 2.39 | 2.78 | 3.32 | 3.69 | 4.06 |

## Круглая 30° DIN 405 (RN), наружная

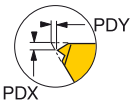
| | Шаг, TPI | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 10 | 8 | 6 | 4 |
| PDY | 1.33 | 1.33 | 1.43 | 1.38 |
| PDX | 0.83 | 1.05 | 1.50 | 2.60 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | |
| 1 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.30 |
| 2 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.29 |
| 3 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.28 |
| 4 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.27 |
| 5 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.26 |
| 6 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.25 |
| 7 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.24 |
| 8 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.23 |
| 9 | | 0.12 | 0.16 | 0.22 |
| 10 | | 0.08 | 0.15 | 0.21 |
| 11 | | | 0.13 | 0.19 |
| 12 | | | 0.08 | 0.18 |
| 13 | | | | 0.15 |
| 14 | | | | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 1.30 | 1.63 | 2.17 | 2.95 |

## Круглая 30° DIN 405 (RN), внутренняя

| | Шаг, TPI | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 10 | 8 | 6 | 4 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.45 | 1.35 |
| PDX | 1.85 | 1.05 | 1.35 | 2.60 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | |
| 1 | 0.22 | 0.21 | 0.24 | 0.30 |
| 2 | 0.21 | 0.20 | 0.23 | 0.29 |
| 3 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.29 |
| 4 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.28 |
| 5 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.27 |
| 6 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.26 |
| 7 | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| 8 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.24 |
| 9 | | 0.12 | 0.16 | 0.23 |
| 10 | | 0.08 | 0.15 | 0.21 |
| 11 | | | 0.13 | 0.20 |
| 12 | | | 0.08 | 0.18 |
| 13 | | | | 0.16 |
| 14 | | | | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 1.34 | 1.64 | 2.18 | 2.98 |



SANDVIK Coromant




## ACME (AC), наружная

| | Шаг, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| PDY | 1.33 | 1.33 | 1.33 | 1.33 | 1.50 | 1.37 | 1.37 | 0.76 | 0.54 |
| PDX | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.30 | 1.50 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 3.30 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | |
| 1 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.24 | 0.26 | 0.28 | 0.31 |
| 2 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.31 |
| 3 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.19 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.30 |
| 4 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.30 |
| 5 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.28 |
| 8 | | | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.25 |
| 11 | | | | | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.21 | 0.24 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.23 |
| 13 | | | | | | 0.10 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 14 | | | | | | | 0.10 | 0.17 | 0.21 |
| 15 | | | | | | | | 0.15 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | .100 |
| Общая глубина врезания | 0.99 | 1.10 | 1.26 | 1.60 | 1.91 | 2.46 | 2.87 | 3.51 | 4.57 |

## NPT (NT), наружная и внутренняя

| | | Шаг, TPI | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 27 | 18 | 14 | 11½ | 8 |
| **Наружная** | PDY | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| **Внутренняя** | PDY | 0.72 | 1.01 | 1.01 | 1.01 | 1.01 |
| | PDX | 0.85 | 1.20 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| **No. прохода** | | **Радиальное врезание за проход** | | | | |
| 1 | | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.21 |
| 2 | | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.21 |
| 3 | | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.20 |
| 4 | | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.20 |
| 5 | | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.19 |
| 6 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 |
| 7 | | | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 8 | | | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.17 |
| 9 | | | | 0.11 | 0.13 | 0.17 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.12 | 0.16 |
| 11 | | | | | 0.11 | 0.15 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 |
| 13 | | | | | | 0.13 |
| 14 | | | | | | 0.11 |
| 15 | | | | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.62 | 0.90 | 1.20 | 1.51 | 2.05 |

## ACME (AC), внутренняя

| | Шаг, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.33 | 1.33 | 1.14 | 1.33 | 0.92 | 0.81 | 0.54 |
| PDX | 0.80 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 2.00 | 2.20 | 2.40 | 3.30 |
| **No. прохода** | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | |
| 1 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.26 | 0.29 | 0.31 |
| 2 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.28 | 0.31 |
| 3 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.30 |
| 4 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | 0.29 |
| 5 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.27 |
| 8 | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.12 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.25 |
| 11 | | | | | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.21 | 0.24 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.23 |
| 13 | | | | | | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.22 |
| 14 | | | | | | | 0.10 | 0.17 | 0.21 |
| 15 | | | | | | | | 0.15 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | .100 |
| Общая глубина врезания | 1.02 | 1.14 | 1.30 | 1.64 | 1.95 | 2.48 | 2.90 | 3.54 | 4.56 |

## NPTF (NT), наружная и внутренняя

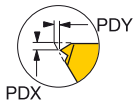
| | | Шаг, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 27 | 18 | 14 | 11½ | 8 |
| **Наружная** | PDY | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| **Внутренняя** | PDY | | | 1.01 | 1.01 | 1.01 |
| | PDX | | | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| **No. прохода** | | **Радиальное врезание за проход** | | | | |
| 1 | | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.19 |
| 2 | | 0.13 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.19 |
| 3 | | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 4 | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 5 | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 |
| 6 | | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| 7 | | | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.17 |
| 8 | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 |
| 9 | | | | 0.11 | 0.13 | 0.16 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.12 | 0.15 |
| 11 | | | | | 0.11 | 0.14 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 |
| 13 | | | | | | 0.13 |
| 14 | | | | | | 0.12 |
| 15 | | | | | | 0.11 |
| 16 | | | | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.70 | 1.06 | 1.41 | 1.69 | 2.36 |

## Stub-ACME (SA), наружная и внутренняя

| | | Шаг, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 16 | 14 | 12 | 19 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| **Наружная** | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.23 | 1.67 | 1.67 | 1.67 | 1.76 |
| | PDX | 0.90 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 1.80 | 2.00 | 2.40 | 3.10 |
| **Внутренняя** | PDY | | 1.64 | 1.33 | 1.30 | 1.20 | 1.64 | 1.64 | 1.64 | 1.76 |
| | PDX | | 2.40 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 1.80 | 2.00 | 2.40 | 3.10 |
| **No. прохода** | | **Радиальное врезание за проход** | | | | | | | | |
| 1 | | 0.18 | 0.20 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.24 | 0.25 | 0.24 | 0.25 |
| 2 | | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.23 | 0.24 | 0.24 | 0.24 |
| 3 | | 0.15 | 0.17 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.23 | 0.23 | 0.24 |
| 4 | | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.22 | 0.23 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.22 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.22 |
| 7 | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.20 |
| 9 | | | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.19 |
| 10 | | | | | | | | 0.09 | 0.16 | 0.18 |
| 11 | | | | | | | | | 0.14 | 0.17 |
| 12 | | | | | | | | | 0.09 | 0.16 |
| 13 | | | | | | | | | | 0.15 |
| 14 | | | | | | | | | | 0.13 |
| 15 | | | | | | | | | | 0.09 |
| Общая глубина врезания | | 0.70 | 0.77 | 0.87 | 1.13 | 1.33 | 1.64 | 1.90 | 2.27 | 2.90 |

## MJ, наружная

| | | Шаг, мм | |
|---|---|---|---|
| | | 1.5 | 2 |
| | PDY | 1.32 | 1.32 |
| | PDX | 1.00 | 1.40 |
| **No. прохода** | | **Радиальное врезание за проход** | |
| 1 | | 0.20 | 0.19 |
| 2 | | 0.18 | 0.18 |
| 3 | | 0.17 | 0.17 |
| 4 | | 0.15 | 0.16 |
| 5 | | 0.13 | 0.15 |
| 6 | | 0.08 | 0.14 |
| 7 | | | 0.12 |
| 8 | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.92 | 1.21 |




### Трапецеидальная (TR), наружная и внутренняя

| | | Шаг, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Наружная | PDY | 1.37 | 1.37 | 1.27 | 1.42 | 1.42 | 0.81 | 0.81 | 0.54 |
| | PDX | 1.00 | 1.10 | 1.60 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 2.40 | 3.30 |
| Внутренняя | PDY | | 1.40 | 1.29 | 1.45 | 1.45 | 0.83 | 1.03 | 0.54 |
| | PDX | | 1.00 | 1.60 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 2.40 | 3.30 |
| No. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | |
| 1 | | 0.22 | 0.22 | 0.20 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | 0.34 | 0.32 |
| 2 | | 0.21 | 0.21 | 0.19 | 0.23 | 0.27 | 0.29 | 0.33 | 0.31 |
| 3 | | 0.19 | 0.20 | 0.18 | 0.22 | 0.26 | 0.28 | 0.32 | 0.31 |
| 4 | | 0.17 | 0.19 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.27 | 0.32 | 0.30 |
| 5 | | 0.14 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.24 | 0.27 | 0.31 | 0.29 |
| 6 | | 0.08 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.30 | 0.29 |
| 7 | | | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | 0.29 | 0.28 |
| 8 | | | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.28 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.14 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | 0.25 |
| 11 | | | | 0.11 | 0.14 | 0.17 | 0.21 | 0.24 | 0.25 |
| 12 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.24 |
| 13 | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.19 | 0.21 | 0.23 |
| 14 | | | | | | 0.08 | 0.17 | 0.19 | 0.22 |
| 15 | | | | | | | 0.15 | 0.16 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | 0.10 |
| Общая глубина врезания | | 1.02 | 1.36 | 1.86 | 2.37 | 2.88 | 3.63 | 4.12 | 4.62 |

### BSPT (PT), наружная и внутренняя

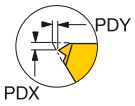
| | | Шаг, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 28 | 19 | 14 | 11 | 8 |
| Наружная | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.40 | 1.32 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 1.20 | 1.40 | 1.80 |
| Внутренняя | PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 1.20 | 1.40 | 1.80 |
| No. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | |
| 1 | | 0.15 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.22 |
| 2 | | 0.14 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 |
| 3 | | 0.13 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.21 |
| 4 | | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.19 | 0.20 |
| 5 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 6 | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.18 |
| 7 | | | | 0.12 | 0.15 | 0.17 |
| 8 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 |
| 9 | | | | | 0.08 | 0.15 |
| 10 | | | | | | 0.14 |
| 11 | | | | | | 0.12 |
| 12 | | | | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.62 | 0.90 | 1.20 | 1.51 | 2.05 |

### UNJ, наружная

| | | Шаг, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 |
| | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 |
| | PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 |
| No. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.19 | 0.20 |
| 2 | | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.20 |
| 3 | | 0.13 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.19 |
| 4 | | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 |
| 5 | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 6 | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| 7 | | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.16 |
| 8 | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 |
| 10 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.13 |
| 11 | | | | | | | | | | | 0.12 |
| 12 | | | | | | | | | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.51 | 0.57 | 0.66 | 0.78 | 0.87 | 0.97 | 1.10 | 1.27 | 1.52 | 1.90 |

### Многозубая

| | | ISO метрич. | | | | | ISO метрическая, наружная | | | | Whitworth (WH) | | | NPT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Шаг | | | | | Шаг | | | | Шаг | | | Шаг |
| | | 1.00 | 1.5 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 18 | 16 | 14 | 12 | 19 | 14 | 11 | 11½ |
| Наружная | PDY | 1.62 | 1.42 | 1.91 | 1.98 | 2.79 | 2.14 | 1.52 | 1.79 | 1.91 | 2.04 | 1.73 | 1.88 | 1.67 |
| | PDX | 2.02 | 2.20 | 2.90 | 3.75 | 4.40 | 3.45 | 2.40 | 2.70 | 3.10 | 3.30 | 2.70 | 3.40 | 3.40 |
| No прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.34 | 0.36 | 0.47 | 0.46 | 0.55 | 0.49 | 0.39 | 0.44 | 0.52 | 0.49 | 0.47 | 0.45 | 0.50 |
| 2 | | 0.31 | 0.33 | 0.46 | 0.43 | 0.52 | 0.43 | 0.36 | 0.41 | 0.47 | 0.43 | 0.43 | 0.43 | 0.48 |
| 3 | | | 0.26 | 0.33 | 0.40 | 0.48 | | 0.29 | 0.32 | 0.36 | | 0.33 | 0.39 | 0.44 |
| 4 | | | | | 0.27 | 0.33 | | | | | | | 0.27 | 0.31 |
| Общая глубина врезания | | 0.65 | 0.95 | 1.26 | 1.56 | 1.88 | 0.92 | 1.04 | 1.17 | 1.35 | 0.92 | 1.23 | 1.54 | 1.73 |
| | | Шаг | | | | | Шаг | | | | Шаг | | Шаг | |
| | | 1.00 | 1.50 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 18 | 16 | 14 | 12 | 19 | 14 | 11 | 11½ |
| Внутренняя | PDY | 1.63 | 1.41 | 1.82 | 1.98 | 2.79 | | | | 1.92 | | 1.72 | 1.85 | 1.64 |
| | PDX | 2.40 | 2.25 | 2.85 | 3.75 | 4.40 | | | | 2.95 | | 2.70 | 3.40 | 3.40. |
| No прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.33 | 0.35 | 0.46 | 0.45 | 0.52 | | | | 0.47 | | 0.45 | 0.43 | 0.50 |
| 2 | | 0.30 | 0.32 | 0.42 | 0.42 | 0.49 | | | | 0.44 | | 0.41 | 0.41 | 0.48 |
| 3 | | | 0.25 | 0.32 | 0.36 | 0.45 | | | | 0.34 | | 0.32 | 0.39 | 0.44 |
| 4 | | | | | 0.25 | 0.32 | | | | | | | 0.27 | 0.31 |
| Общая глубина врезания | | 0.63 | 0.92 | 1.20 | 1.48 | 1.78 | | | | 1.25 | | 1.18 | 1.50 | 1.73 |



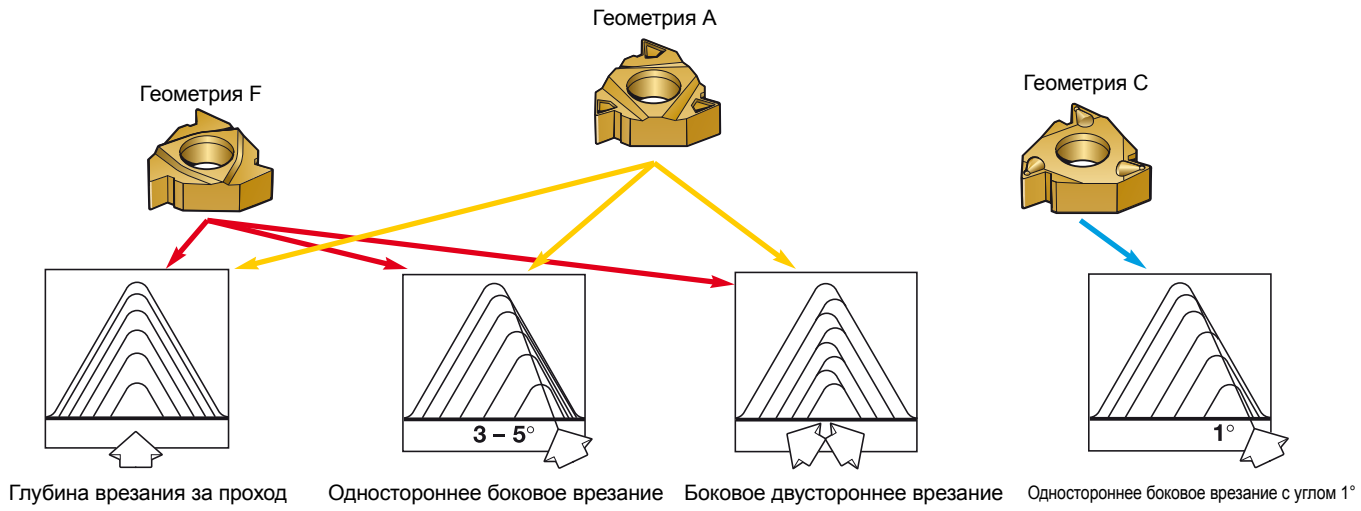

## Формы резьбы API

| Пластины | Шаг, TPI | PDY | PDX | No. прохода | | | | | | | | | | | | | | | Общая глубина врезания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| API 60° V-0.038R | | | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22V381A0402E | 4 | 0.88 | 2.50 | 0.36 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.08 |
| 266RL-22V381A0402E | 4 | 0.87 | 2.50 | 0.36 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.08 |
| 266RG-22V381A0403E | 4 | 0.88 | 2.50 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.07 |
| 266RL-22V381A0403E | 4 | 0.87 | 2.50 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.07 |
| API 60° V-0.040 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226RG-22V401A0503E | 5 | 1.38 | 2.50 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.08 | | | | 2.98 |
| 226RL-22V401A0503E | 5 | 1.35 | 2.50 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.08 | | | | 2.98 |
| API 60° V-0.050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22V501A0402E | 4 | 0.88 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.74 |
| 266RL-22V501A0402E | 4 | 0.87 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.74 |
| 266RG-22V501A0403E | 4 | 0.88 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.73 |
| 266RL-22V501A0403E | 4 | 0.87 | 2.90 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.73 |
| API Круглая 60° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22RD01A100E | 10 | 1.32 | 1.30 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | 1.40 |
| 266RL-22RD01A100E | 10 | 1.30 | 1.30 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | 1.40 |
| 266RG-22RD01A080E | 8 | 1.32 | 1.50 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | 1.80 |
| 266RL-22RD01A080E | 8 | 1.30 | 1.50 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | 1.81 |
| API Buttress | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226RG-22BU01A050E | 5 | 1.87 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |
| 226RL-22BU01A050E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |
| 226RG-22BU01A0501E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |
| 226RL-22BU01A0501E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |

# Число проходов и глубина врезания

При нарезании резьбы решающее значение имеют способ врезания, количество проходов и глубина врезания. Необходимо помнить, что все приведенные ниже рекомендации являются ориентировочными, т.к. на практике число проходов определяется методом "проб и ошибок". Например, более твердые материалы требуют большего числа проходов.

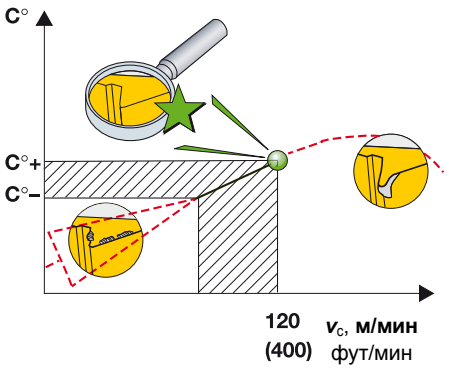
- Диаметр заготовки не должен превышать максимального диаметра резьбы более чем на 0.14 мм (.006") для обеспечения приемлемой стойкости пластины.
- Глубина врезания не должна быть менее 0.05 мм (.002"), а при обработке нержавеющей стали – менее 0.08 мм (.003").
- Для резьбовой пластины из кубического нитрида бора (CBN) максимальная глубина врезания не должна быть более 0.07 мм (.003").
- Зачистной проход без врезания не рекомендуется при нарезании резьбы пластинами геометрии C.
- При работе многозубыми пластинами необходимо следовать рекомендациям на стр. C80.
- При обработке резьбы пластинами с неполным V-профилем следует назначать такое же число проходов, как и при обработке пластинами с полным профилем.




## Скорость резания

Начальные значения величин скорости резания приведены на стр. C73. Внимательное наблюдение за состоянием режущей кромки - наилучший способ достичь желаемых результатов при резьбонарезании.

- Слишком низкая скорость резания - Наростообразование
- Слишком высокая скорость резания - Пластическая деформация




## Формула

Формула для подсчета глубины врезания за проход

$$\Delta_{ap\,x} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\varphi}$$

| | |
|---|---|
| $\Delta_{ap}$ | Глубина врезания за проход |
| x | Номер прохода (от 1 до nap) |
| $a_p$ | Общая глубина врезания |
| *nap* | Число проходов. См. стр. C77 |
| φ | для первого прохода = 0.3 |
| | для второго прохода = 1 |
| | для третьего прохода = x–1 |

RUS

# Сплавы для резьбонарезания

## P Сталь, стальное литье, мартенситная нержавеющая сталь, ковкий чугун со сливной стружкой



**GC1125 (HC)** - P20 (P05-P35)
Высокоизносостойкий сплав с PVD покрытием рекомендуется для нарезания резьб на деталях из различных видов стали. Предназначен для продолжительного резания с высокой скоростью.



**GC1020 (HC)** - P20 (P10-P40)
Универсальный сплав с покрытием PVD для точения стали. Сочетает в себе хорошую износостойкость и остроту кромок, в том числе при обработке низкоуглеродистой стали.



**GC1135 (HC)** – P25 (P10-P45)
Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб на деталях из различных видов сталей. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания.

## K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку



**GC1125 (HC)** - K15 (K05-K20)
Сплав с покрытием PVD. Сочетает отличную износостойкость сплава с покрытием и остроту кромки и прочность сплава без покрытия. Оптимизирован для резьбонарезания по стали на средней и высокой скорости резания.



**GC1020 (HC)** – K10 (K01-K20)
Конкурентоспособный универсальный сплав для резьбонарезания. Лучше всего работает на средних и малых скоростях резания, с тонким покрытием, обеспечивающим острые режущие кромки.



**GC1135 (HC)** – K20 (K10-K30)
Хороший универсальный сплав с покрытием PVD, обладает хорошей износостойкостью и прочностью режущей кромки, для нарезания резьбы по стали. Для использования на средних скоростях резания.

## M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.



**GC1125 (HC)** – M20 (M10-M30)
Сплав с покрытием PVD для высокоскоростной обработки нержавеющих сталей и других вязких материалов.



**GC1020 (HC)** - M20 (M10-M30)
Универсальный сплав с покрытием PVD. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Для цветных металлов.



**GC1135 (HC)** – M25 (M10-M35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб на деталях из нержавеющих сталей и других материалов, склонных к налипанию. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания. Первый выбор для резьбонарезания в материалах группы ISO M на операциях с высокими прочностными требованиями.

## N Цветные металлы



**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)
Сплав с покрытием PVD. Сочетает отличную износостойкость сплава с покрытием и остроту кромки и прочность сплава без покрытия. Оптимизирован для резьбонарезания по стали на средней и высокой скорости резания.



**GC1020 (HC)** – N25 (N10-N30)
Конкурентоспособный универсальный сплав для нарезания резьбы. Лучше всего работает на средних и малых скоростях резания, с тонким покрытием, обеспечивающим острые режущие кромки.



**GC1135 (HC)** - N25 (N10-N30)
Сплав с покрытием PVD, оптимизированный для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Оптимальный выбор, если необходима острая режущая кромка для обработки всех материалов на низких и средних скоростях резания.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

| | |
|---|---|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

**Минералокерамика:**

| | |
|---|---|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

**Алмаз:**

| | |
|---|---|
| DP | Поликристаллический алмаз[1)] |

**Нитриды бора:**

| | |
|---|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора[1)] |

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сплавы для резьбонарезания

## S Жаропрочные сплавы

**GC1020** (HC) – S20 (S05-S30)
Универсальный сплав с покрытием PVD и высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Высокая прочность для резьбонарезания в жаропрочных сплавах. Низкие скорости резания.

**GC1125 (HC)** – S20 (S10-S25)
Сплав с PVD покрытием для обработки жаропрочных сплавов в тяжёлых условиях. Рекомендуется использовать на низких скоростях резания.

**GC1135 (HC)** - S25 (S10-S35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьбы на деталях из жаропрочных сплавов, требующих повышенной прочности пластин. Работает на низких скоростях резания. Первый выбор для обработки материалов группы ISO S.

P M K N S O

**GC1105 (HC)** - S15 (S10-S20)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, обеспечивает равномерный износ по задней поверхности и отличную работоспособность.

**GC1025 (HC)** - S25 (S15-S35)
Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными требованиями к прочности. Рекомендуется для прерывистого резания. Для работы на низких скоростях.

## H Материалы высокой твёрдости

**CB7015 (BN)** – H15 (H01-H25)
Сплав с низким содержанием кубического нитрида бора. Предназначен для резьбонарезания в закалённых сталях.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твёрдые сплавы:**

| | |
|---|---|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

**Минералокерамика:**

| | |
|---|---|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ($Al_2O_3$). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

**Алмаз:**

| | |
|---|---|
| DP | Поликристаллический алмаз[1)] |

**Нитриды бора:**

| | |
|---|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора[1)] |

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Инструмент для многоцелевой обработки


CoroPlex™ TT D2

Пластины A152
Инструменты D3-D4

CoroPlex™ TB D5

Пластины A152
Инструменты D6

CoroPlex™ MT D7

Пластины A40
Инструменты D8

# CoroPlex™ TT

## Два токарных инструмента в одном

### Область применения

- Наружная обработка
- Растачивание
- Профильное точение



### Области применения по ISO:

P M K S H

### Преимущества и особенности

- Сокращение времени смены инструмента
- Быстрая смена инструмента с Coromant Capto®
- Система подвода СОЖ для многоцелевых станков
- Универсальные державки оптимизированной длины, с высокой жёсткостью конструкции

CoroPlex TT — сдвоенный инструмент с высокой гибкостью применения. Благодаря наличию двух токарных пластин на одном инструменте существенно сокращается время смены инструмента. CoroPlex TT предлагает множество решений для выполнения большинства токарных операций.
www.sandvik.coromant.com/coroplextt

### Пластины

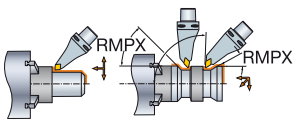
- Пластины T-Max P формы C и D
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов

### Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®

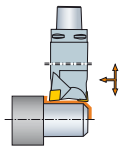
### С наклоном шпинделя на 45°

- Продольное точение и обработка торца
- Профильная обработка




### С наклоном шпинделя на 90°

- Наружное продольное точение
- Наружная подрезка торца
- Внутренняя токарная обработка




A152


F2



SANDVIK Coromant

RUS

# Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TT

**Прижим повышенной жёсткости**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

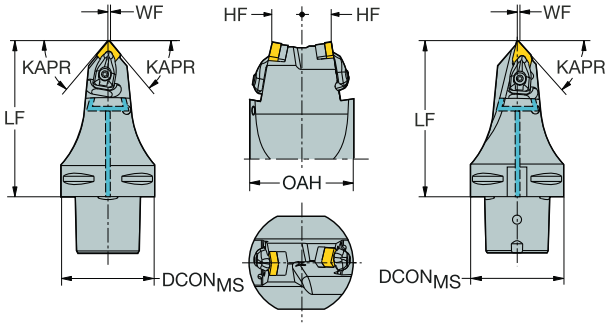


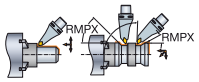
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




| | | CZCMS | KAPR | CNSC | Код заказа | DCONMS | LF | WF | HF | OAH | BAR | KG | NM | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | | C5 | | 1 | **C5-T-DCM12DDM15L115** | 50 | | | | 70 | 80 | 1.8 | | |
| | 12 | | 50 | | | | 115 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 115 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 1 | **C6-T-DCM12DDM15L105** | 63 | | | | 70 | 80 | 1.8 | | |
| | 12 | | 50 | | | | 105 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 105 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 1 | **C6-T-DCM12DDM15L130** | 63 | | | | | 80 | 2.5 | | |
| | 12 | | 50 | | | | 130 | 0.5 | 20 | 70 | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 130 | 0.5 | 20 | 70 | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | | 1 | **C8-T-DCM16DDM15L160** | 80 | | | | 80 | 80 | 4.7 | | |
| | 16 | | 50 | | | | 160 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 160 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C10 | | 1 | **C10-T-DCM19DDM15L180** | 100 | | | | 80 | 80 | 6.2 | | |
| | 19 | | 50 | | | | 180 | 0.5 | 24 | | | | 6.4 | CNMG 19 06 12 |
| | 15 | | 48 | | | | 180 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |


A152


F2



H36



H5

# Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TT

**Прижим повышенной жёсткости**

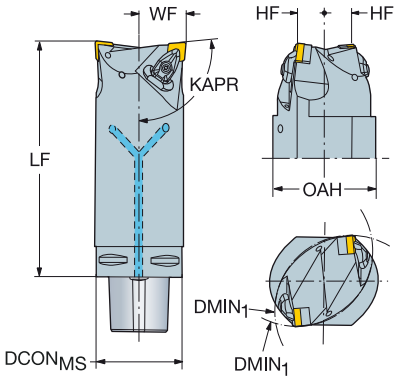
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

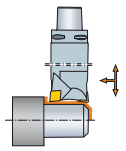
KAPR 95°








| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | OAH | BAR | KG | NM | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C5 | 110 | 1 | **C5-T-DCL12DCL12L130** | 50 | 130 | 26 | 20 | 69 | 80 | 2.7 | 3.9 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 12 | C6 | 110 | 1 | **C6-T-DCL12DCL12L165** | 63 | 165 | 33 | 20 | 75 | 80 | 4.7 | 3.9 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C8 | 115 | 1 | **C8-T-DCL16DCL16L200** | 80 | 200 | 33 | 20 | 80 | 80 | 7.0 | 6.4 | 2 | CNMG 16 06 12 |


A152


F2



H36



H5



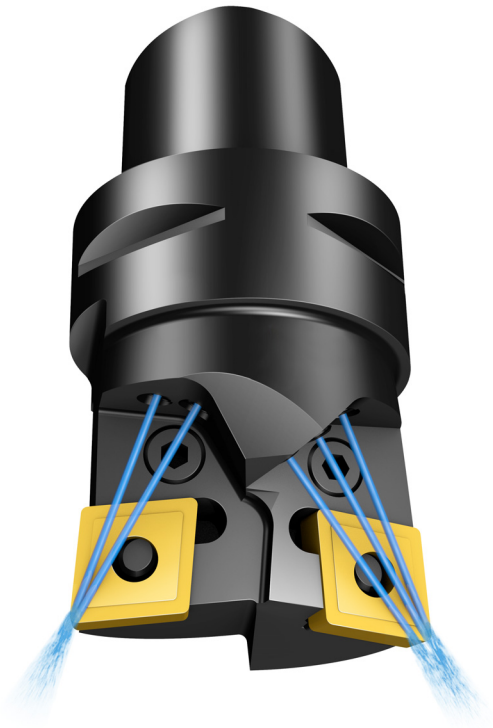
SANDVIK Coromant

# CoroPlex™ TB

**Многофункциональный токарно-расточной инструмент для многоцелевых станков и токарных центров**

## Область применения

- Комплексные решения для токарных центров: для массового производства, например деталей автомобильной трансмиссии, подшипников и т.п.
- Модульные решения для многоцелевых станков и тяжелых токарных центров, например для нефтегазовой промышленности



## Области применения по ISO:

P M K S H

## Преимущества и особенности

- Контроль над стружкообразованием и повышение стойкости инструмента
- Сокращение времени наладки благодаря соединению Coromant Capto®
- Быстрая смена инструмента для сокращения простоев станка
- Снижение издержек на обслуживание инструмента и затрат, вызванных простоями оборудования
- Быстросменность и модульность с Coromant Capto®
- Две режущие пластины в одном инструменте
- Экономия позиций в инструментальном магазине

www.sandvik.coromant.com/coroplextb

## Пластины

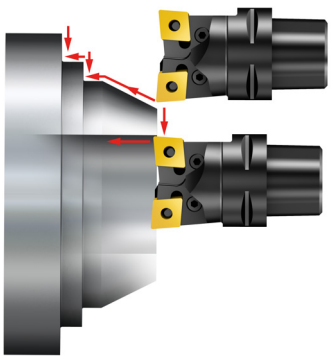
- Пластины T-MAX® P формы C
- Геометрии и сплавы пластин для обработки всех групп материалов

## Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®

## Пример применения – обработка шестерни с CoroPlex TB

Пример показывает, как можно использовать один инструмент и для наружного точения, и для растачивания.



A152 F2

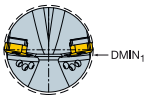
# Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TB

**Прижим рычагом за отверстие**

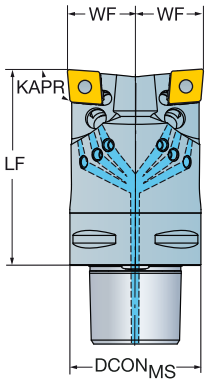
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



KAPR

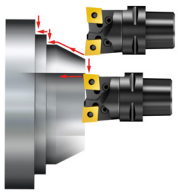



95°






CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | NM | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 43 | 3 | **C4-TB-CN12CN12-060** | 40 | 60 | 21.0 | 0.0 | 80 | 0.5 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 12 | C5 | 53 | 3 | **C5-TB-CN12CN12-075** | 50 | 75 | 26.0 | 0.0 | 80 | 1.0 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 12 | C6 | 66 | 3 | **C6-TB-CN12CN12-090** | 63 | 90 | 32.0 | 0.0 | 80 | 2.0 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |

A152 F2 H36 H5

# CoroPlex™ MT

## Многофункциональный токарно-фрезерный инструмент для многоцелевых станков

### Область применения

- Комплексные решения для токарных центров: для массового производства, например деталей автомобильной трансмиссии, подшипников и т.п.
- Модульные решения для многоцелевых станков и тяжелых токарных центров, например для нефтегазовой промышленности

### Области применения по ISO:

P M K S



### Преимущества и особенности

- Быстросменность и модульность с Coromant Capto®
- Увеличенное число позиций инструмента
- Один фрезерный и два токарных инструмента в одном
- Сокращение времени смены инструмента
- Экономия гнезд в инструментальном магазине
- Применение в качестве токарного инструмента для наружной или внутренней обработки

www.sandvik.coromant.com/coroplexmt

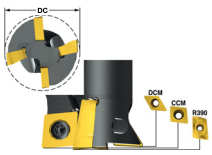
### Пластины

- Пластины CoroTurn 107 формы C и D
- Пластины CoroMill 390, см. каталог "Вращающиеся инструменты"

### Инструменты

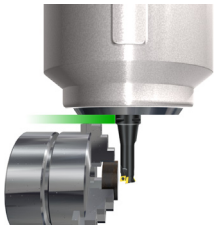
- Резцовые головки Coromant Capto®

### Один инструмент для использования в качестве вращающегося и невращающегося




Пластины CoroMill 390 устанавливаются несколько впереди пластин CoroTurn — как в осевом, так и в радиальном направлении. Такое расположение пластин гарантирует, что токарные пластины не будут участвовать в резании во время фрезерования. Поэтому при растачивании глухих отверстий токарными пластинами необходимо останавливать подачу и вращение инструмента прежде, чем режущие пластины CoroMill 390 коснутся дна отверстия.

### Длина инструмента оптимизирована для повышения геометрической проходимости при обработке на многоцелевых станках



Корпус инструмента удлинен на 65 мм по сравнению с соответствующими обычными инструментами, поэтому он может использоваться во всех рабочих положениях, доступных при обработке на многоцелевых станках, без применения переходников-удлинителей. Длина и конструкция корпуса инструмента оптимизированы для каждого размера Coromant Capto, чтобы обеспечить их использование с различными типоразмерами патронов.


A40

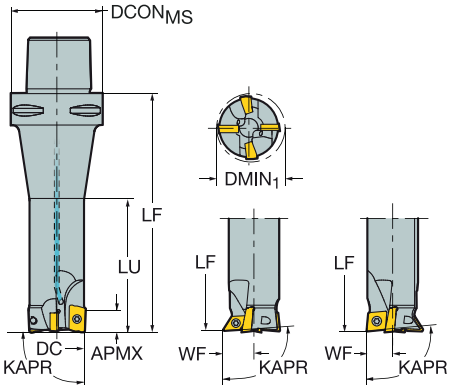

F2

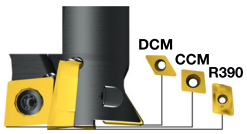
# Многофункциональный инструмент для фрезерования и точения CoroPlex™ MT

**Закрепление пластин винтом**

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**






| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC | LF | LU | APMX | KG | NM | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | C5 | 35 | 3 | **M-32C5-39011C09D07** | 50 | 32.0 | 130 | 81 | 10.0 | 1.1 | 3.0 | R390-11.. |
| 07 | C6 | 35 | 3 | **M-32C6-39011C09D07** | 63 | 32.0 | 165 | 81 | 10.0 | 1.9 | 3.0 | DCMT 07 02 04 |
| 18 | C6 | 43 | 3 | **M-40C6-39018C12D11** | 63 | 40.0 | 165 | 92 | 10.0 | 2.0 | 3.0 | R390-18.. |
| 18 | C8 | 43 | 3 | **M-40C8-39018C12D11** | 80 | 40.0 | 200 | 92 | 10.0 | 3.6 | 3.0 | DCMT 11 T3 08 |

A40 F2 H36 H5

# Инструментальные блоки


## Адаптированные инструментальные блоки E2-E3

## Неспециализированные инструментальные блоки

Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI E4-E5
Адаптеры VDI для резцовых головок CoroTurn® SL E6
Патроны CoroChuck™ 935 для револьверных головок VDI E7
Адаптеры VDI для призматических державок E8
Адаптеры VDI для отрезных лезвий E9
Адаптеры VL для револьверных головок VDI E10
Инструментальные блоки для лезвий E11
Инструментальные блоки Coromant Capto® с призматическим хвостовиком E12
Инструментальные блоки Coromant Capto® с цилиндрическим хвостовиком с лысками E13
Адаптеры VL с цилиндрическим хвостовиком с лысками E14
Инструментальные блоки Coromant Capto® E15

# Адаптированные инструментальные блоки

### Область применения

- Точение — двух-, четырехкоординатное
- Многоцелевой станок



### Технические особенности

- Быстрая смена инструмента с системой Coromant Capto®
- Внутренний подвод СОЖ на всех инструментальных блоках
- Высокая жесткость, точность позиционирования инструмента и стабильность

Показанная в этом каталоге подборка инструментальных блоков — лишь часть нашего ассортимента. Наши неспециализированные инструментальные блоки для станков разных моделей показаны на следующих страницах. Чтобы посмотреть инструментальные блоки для конкретных станков, воспользуйтесь приведенной ниже ссылкой.

**http://www.sandvik.coromant.com/macu**




Инструментальные блоки быстросменной системы Coromant Capto® обеспечивают непревзойденную эффективность обработки, оптимизируя загрузку оборудования за счет сокращения времени наладки инструмента и времени обработки.





# Ассортимент

**Ниже вы можете выбрать интерфейс, подходящий к вашему станку. Для получения более подробной информации и для заказа адаптированных под ваши станки инструментальных блоков и приводных инструментальных блоков посетите страницу www.sandvik.coromant.com/macu.**

## Токарные центры с возможностью фрезерования

| Станок | Интерфейс | Модель |
|---|---|---|
| Biglia | BI55A | B301, B501, B650, B658, B1200, BV210, BV315, B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (16-позиционная револьверная головка), Quattro B445, B470 |
| Biglia | BI55B | B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (16-позиционная револьверная головка), Quattro B445, B470 |
| DMG MORI | MS40A | DuraTurn 2050, 2550 MC, NL 1500, 2000 (20 позиц.), NT 1000, 3100, 3150, 3200, NTX 1000, 2000, NZ/NZX 1500, 2000 |
| DMG MORI | MS60A | NL, NLX 1500-4000 MC/ Y/ SMC/ CY , NT4200, 4250, NT4300, 5400, (NZL 2500), NZX 2500 |
| DMG MORI | MS75A | NZX 4000, NLX6000 |
| DMG MORI | MS110A | NZX 6000 |
| DMG MORI | GM40V | CTX beta 4A, CTX beta |
| Doosan | BT45A | Lynx 220 M/LM, 220 LMS/LY/LSY, Puma MX1600 ST , Lynx 2100 M/MS |
| Doosan | BT55A | Puma TT1500, 1800 MS/SY Puma 230-280 M/MS, Puma 1500-2500 M/MS, Puma TL2000, 2500M, Lynx 300 M |
| Doosan | BT65A | Puma 2100, 2600, 3100 M/MS/Y/SY, TT2000, 2500 MS/SY, MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY, 300 M/MS |
| Doosan | BT65A/B | Puma GT3100 M/LM |
| Doosan | BT75A | Puma 400, 480M/LM, V550 M, VT750 M, M-2SP |
| Doosan | BT85A | Puma 600/700/800 LM, VT900 M |
| Emag | EM55A | VL2, VLC100, VL4 размер револьверной головки 330 и 360 |
| Emag | EM65A | VL6 |
| Emag | EM65B | VT4 |
| Emag | EM75A | VL8 |
| Emag | EM68A | VLC 250 , VL 3, 5, VSC 200, 250 , VTC 250 |
| Hwacheon | BT55A | Cutex 160 MC |
| Hwacheon | BT65A/B/C | Cutex 240 MC/SMC, Hi-Tech 200 MC, Hi-Tech 450 MC/SMC/YMC/YSMC, T2 MC/SMC/YMC/YSMC |
| Hwacheon | BT75A/B | Hi-Tech 550 MC, VT 550 MC |
| Hwacheon | BT85A/B/C | Hi-Tech 850 MC/YMC, VT 950, 1150 MC |
| Hyundai Wia | BT55A | L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800 TTSY, SKT160, 180 TTMS/TTSY (BMT55) |
| Hyundai Wia | BT65A/B | L300 M/MS, L2100 Y/SY, L2600 Y/SY, LM2000, 2500 TTM/TTMS/TTSY, SKT250, 300 M/MS, SKT200, 250 TT M/MS/SY |
| Hyundai Wia | BT75A/B | L400, 500 MA/MC/LMC, LV800RM / SKT-V80RM, SKT400M |
| Hyundai Wia | BT85A/B | L600, 700, 800 M/LM, SKT600, 700 LM |
| Mazak | MZ40V | QTN200, 250M, MS, MSY |
| Mazak | MZ40X | Hyper Quadrex 200MSY, MultiPlex 6200, 6250Y |
| Mazak | MZ50V | QTN 300, 350, 400, 450M, MY, Hyper Quadrex 450M, STN 500, 550M, MTN 900M |
| Mazak | MZ68A | QTN 200M, 250M |
| Mazak | MZ68B | QTS 200M, 250M |
| Mazak | MZ68C | QTS 100M, 150M |
| Mazak | MZ80A | QTS 300M, 350M |
| Mazak | MZ-F | Cybertech Turn 4500/5500M, MT, MTN1600 |
| Muratec Murata | MA-C | MT100 |
| Muratec Murata | MA-E | MT200 |
| Nakamura | NA44A | WT-100, WY-100, Super NTY3, NTJ-100 |
| Nakamura | NA55A | WT-150, 250 II, Super NTJ, NTM3, NTJX, SC-200, 250, TW-10, 20 (16 позиц.) |
| Nakamura | NA65A | WT-300, Super NTX, TW-20 (12 позиц.), SC-300 |
| Nakamura | NA75A | TW-30, SC-450, STW-40 |
| Okuma | OK55A | LT 2000 EX, M, MY (16 позиц.) |
| Okuma | OK60A | LB2000, 2500, 3000 EX |
| Okuma | OK60B | LB4000 EX |
| Okuma | OK60C | LT3000 EX, M, MY |
| Okuma | OK80A | LB45 III MY |

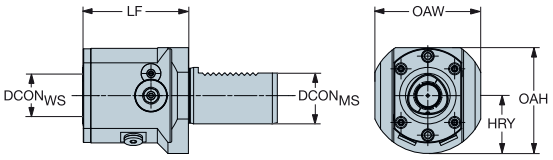
## Токарные центры без возможности фрезерования

| Станок | Интерфейс | Модель |
|---|---|---|
| DMG MORI | MS-A | DuraTurn 2030, 2050, 2550, NLX 2500, (CMZ TC 15 - 35, TL 20, 25) |
| DMG MORI | MS-B | SL400, 404 |
| DMG MORI | MS-C | SL65, 600, 603, 75 |
| DMG MORI | MS-D | CL2000 |
| DMG MORI | GM40V (Trifix) | CTX beta 4A, CTX beta |
| Doosan | DO-A | Puma 2100, 2600, 3100 |
| Doosan | DO-B | Puma 400 |
| Doosan | DO-C | Puma 480, 600, 700, 800, 5100LB |
| Doosan | DO-D | Puma V550 |
| Doosan | DO-E | Puma VT750 |
| Doosan | DO-F | Puma VT900 |
| Doosan | DO-G | Lynx 220, 2100A / LA/ B/ LB, 220 A/B, LSA/LSC |
| Fuji | FJ-A | DLFn |
| Mazak | MZ-A | QTS 200 |
| Mazak | MZ-B | QTN 150, 200, 250, 300, 350, Quick Turn 18 (8 STN), QTS 300, 350 |
| Mazak | MZ-C | QTN 400, 450, MTN 900 |
| Mazak | MZ-D | ST50, STN 500, 550 метрич. |
| Mazak | MZ-E | ST60, 80, STN600, 800 метрич. |
| Mazak | MZ-G | ST50, STN 500, 550 дюйм. |
| Mazak | MZ-H | ST60, 80, STN600, 800 дюйм. |
| Muratec Murata | MA-A | MW120 |
| Muratec Murata | MA-B | MW200 |
| Muratec Murata | MA-D | MW40 |
| Okuma | OK-A | SpaceTurn LB2000 |
| Okuma | OK-B | LB/LU2500, 3000, 4000 EX, LU25, Captain L470, LB15, LB400, Genos L400 |
| Okuma | OK-E | LU35, LB35 |
| Okuma | OK-F | LU45, LB45 |

# Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI

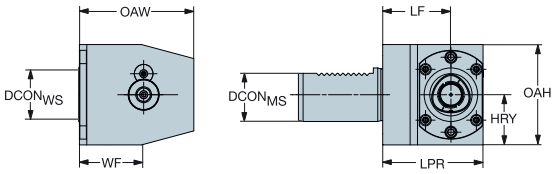
**Интерфейс со стороны станка VDI по DIN 69880**






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | OAW | OAH | HRY | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 6 | 2 | C3-R/LC2030-00060M | 30 | 32 | 60 | 50 | 61 | 34 | 80 | 35 | 1.4 |
| 40 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2040-00075M | 40 | 40 | 75 | 75 | 75 | 41 | 80 | 50 | 2.4 |
| | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2040-00085M | 40 | 50 | 85 | 75 | 82 | 41 | 80 | 70 | 3.5 |
| 50 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2050-00065M | 50 | 40 | 65 | 70 | 83 | 49 | 80 | 50 | 2.8 |
| | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2050-00085M | 50 | 50 | 85 | 83 | 90 | 49 | 80 | 70 | 4.5 |
| 60 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2060-00075M | 60 | 50 | 75 | 80 | 100 | 58 | 80 | 70 | 5.7 |
| | C6 | 6 | 2 | C6-R/LC2060-00095 | 60 | 63 | 95 | 84 | 111 | 58 | 80 | 90 | 7.4 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | HTB | HRY | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 6 | 2 | C3-R/LC2030-41020M | 30 | 32 | 60 | 41 | 20.0 | 74 | 57 | 38 | 30 | 80 | 35 | 2.2 |
| | | 6 | 2 | C3-R/LC2030-41030M | 30 | 32 | 60 | 41 | 30.0 | 74 | 57 | 41 | 30 | 80 | 35 | 2.2 |
| 40 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2040-51030M | 40 | 40 | 75 | 51 | 30.0 | 86 | 75 | 54 | 38 | 80 | 50 | 3.9 |
| | | 6 | 2 | C4-R/LC2040-51040M | 40 | 40 | 75 | 51 | 40.0 | 86 | 75 | 60 | 38 | 80 | 50 | 4.2 |
| | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2040-53030M | 40 | 50 | 85 | 53 | 30.0 | 99 | 82 | 47 | 41 | 80 | 70 | 4.8 |
| | | 6 | 2 | C5-R/LC2040-53040M | 40 | 50 | 85 | 53 | 40.0 | 99 | 82 | 53 | 41 | 80 | 70 | 5.1 |
| 50 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2050-53030M | 50 | 50 | 85 | 53 | 30.0 | 99 | 86 | 59 | 43 | 80 | 70 | 6.3 |
| | | 6 | 2 | C5-R/LC2050-53040M | 50 | 50 | 85 | 53 | 40.0 | 99 | 86 | 65 | 43 | 80 | 70 | 6.5 |
| 60 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2060-43040M | 60 | 50 | 75 | 43 | 40.0 | 99 | 94 | 76 | 53 | 80 | 70 | 7.3 |
| | C6 | 6 | 2 | C6-R/LC2060-53040 | 60 | 63 | 95 | 53 | 40.0 | 122 | 105 | 70 | 53 | 80 | 90 | 9.8 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

**Внимание!** Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G16.

Показано правое исполнение

G1 H36 H5 E18

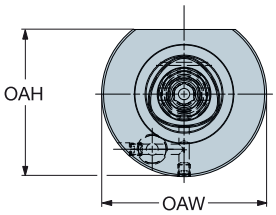
RUS

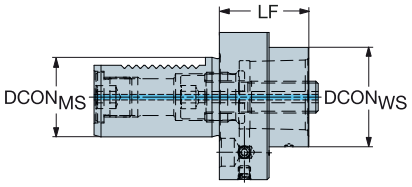
# Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI

**Интерфейс со стороны станка VDI по DIN 69880**

**Закрепление центральным болтом**

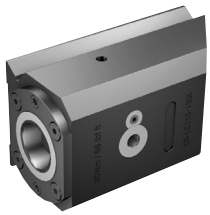


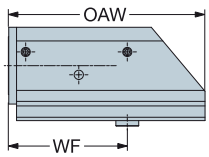


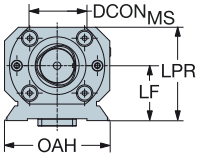




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 7 | 1 | C3-NC3000-V30-035 | 30.0 | 32.0 | 32.0 | 15.0 | 35.0 | 68.0 | 62.0 | 80 | 45.0 | 0.8 |
| | C4 | 7 | 1 | C4-NC3000-V30-060 | 30.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 68.0 | 62.0 | 80 | 55.0 | 0.9 |
| 40 | C3 | 7 | 1 | C3-NC3000-V40-030 | 40.0 | 32.0 | 40.0 | 10.0 | 30.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 45.0 | 1.4 |
| | C4 | 7 | 1 | C4-NC3000-V40-030 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 5.0 | 30.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 55.0 | 1.5 |
| | C5 | 7 | 1 | C5-NC3000-V40-045 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 45.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 95.0 | 1.6 |
| | C6 | 7 | 1 | C6-NC3000-V40-090 | 40.0 | 63.0 | 63.0 | 70.0 | 90.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 170.0 | 2.5 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | C3-NC3000-V50-035 | 50.0 | 32.0 | 32.0 | 10.0 | 35.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 45.0 | 2.4 |
| | C4 | 7 | 1 | C4-NC3000-V50-040 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 55.0 | 2.5 |
| | C5 | 7 | 1 | C5-NC3000-V50-050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 25.0 | 50.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 95.0 | 2.6 |
| | C6 | 7 | 1 | C6-NC3000-V50-070 | 50.0 | 63.0 | 63.0 | 45.0 | 70.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 170.0 | 3.1 |
| | C8 | 7 | 1 | C8-NC3000-V50-100 | 50.0 | 80.0 | 80.0 | 75.0 | 100.0 | 98.0 | 90.0 | 80 | 170.0 | 4.5 |
| 60 | C5 | 7 | 1 | C5-NC3000-V60-050 | 60.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 95.0 | 4.3 |
| | C6 | 7 | 1 | C6-NC3000-V60-050 | 60.0 | 63.0 | 63.0 | 20.0 | 50.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 170.0 | 4.2 |
| | C8 | 7 | 1 | C8-NC3000-V60-085 | 60.0 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 85.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 170.0 | 5.7 |

**Интерфейс со стороны станка по DIN 69881**






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 90 | C5 | 2 | 2 | C5-R/LC090-130L | 50 | 82 | 50 | 130.0 | 210 | 90 | 80 | 70 | 9.7 |
| 115 | C6 | 2 | 2 | C6-R/LC115-130L | 63 | 102 | 60 | 130.0 | 215 | 115 | 80 | 90 | 16.7 |
| 140 | C6 | 2 | 2 | C6-R/LC140-165L | 63 | 102 | 60 | 165.0 | 310 | 140 | 80 | 90 | 25.0 |
| | | 2 | 2 | C6-R/LC140-205L | 63 | 102 | 60 | 205.0 | 350 | 140 | 80 | 90 | 28.2 |
| 140 | C8 | 2 | 2 | C8-R/LC140-165L | 80 | 120 | 70 | 135.0 | 310 | 140 | 80 | 130 | 30.3 |
| | | 2 | 2 | C8-R/LC140-205L | 80 | 120 | 70 | 165.0 | 350 | 140 | 80 | 130 | 35.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение


G1



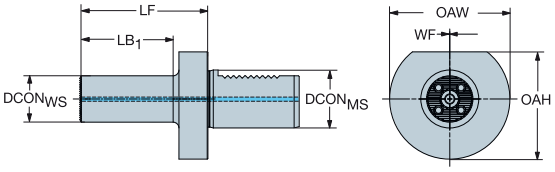
H36



H5

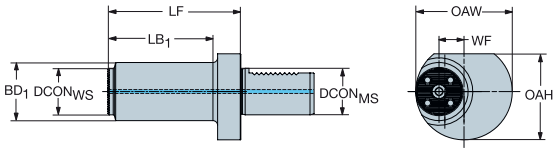
# Адаптеры VDI для резцовых головок CoroTurn® SL






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | OAW | LF | LB1 | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 32 | 7 | 1 | **VDI30-32-SL32N 088** | 30.0 | 32.0 | 68 | 88.0 | 64.0 | 150 | 35.00 | 1.25 |
| 40 | 32 | 7 | 1 | **VDI40-32-SL32N 088** | 40.0 | 32.0 | 83 | 88.0 | 64.0 | 150 | 50.00 | 1.80 |
| | 40 | 7 | 1 | **VDI40-40-SL40N 104** | 40.0 | 40.0 | 83 | 104.0 | 80.0 | 150 | 50.00 | 2.20 |
| 50 | 40 | 7 | 1 | **VDI50-40-SL40N 109** | 50.0 | 40.0 | 98 | 109.0 | 80.0 | 150 | 50.00 | 3.30 |






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | OAW | LF | WF | LB1 | BD1 | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 40 | 7 | 1 | **VDI40-50-SL40R/L 114** | 40.0 | 40.0 | 83 | 114.0 | 21 | 90.0 | 50.0 | 150 | 50.00 | 2.80 |
| 50 | 40 | 7 | 1 | **VDI50-50-SL40R/L 119** | 50.0 | 40.0 | 98 | 119.0 | 29 | 90.0 | 50.0 | 150 | 50.00 | 3.85 |
| 60 | 40 | 7 | 1 | **VDI50-60-SL40R/L 119** | 60.0 | 40.0 | 123 | 119.0 | 41 | 90.0 | 60.0 | 150 | 90.00 | 4.45 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

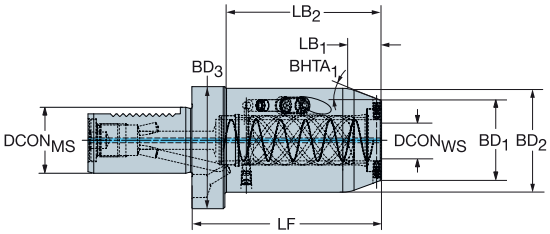
ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

RUS

# Патроны CoroChuck™ 935 для револьверных головок VDI






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | | | |
| 40 | 20 | 1 | 1 | **935-VDI40-EF20-090** | 40.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 70.0 | 43.9 | 57.0 | 83.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.38 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-VDI40-EF25-115** | 40.0 | 25.0 | 100 | 115.0 | 20.0 | 95.0 | 48.4 | 63.0 | 83.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.07 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | **935-VDI50-EF20-070** | 50.0 | 20.0 | 80 | 70.0 | 18.0 | 45.0 | 43.9 | 57.0 | 98.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.98 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-VDI50-EF25-100** | 50.0 | 25.0 | 100 | 100.0 | 20.0 | 75.0 | 48.4 | 63.0 | 98.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.67 |

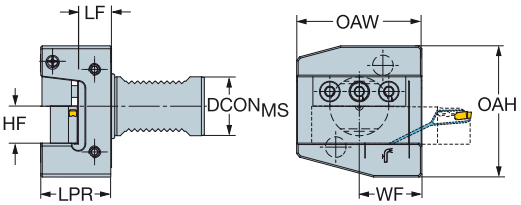
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

H36 H5

# Адаптеры VDI для призматических державок

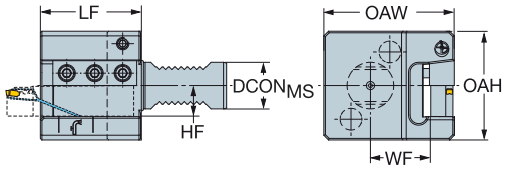
**Интерфейс со стороны станка по DIN 69880**






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 20 x 20 | 6 | 6 | **ASHA-R/L-VDI30-20-HP** | 30.0 | 35.5 | 15.5 | 35.0 | 20.0 | 70.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.3 |
| 40 | 25 x 25 | 6 | 6 | **ASHA-R/L-VDI40-25-HP** | 40.0 | 48.0 | 23.0 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 89.0 | 80 | 25 | 2.6 |
| 50 | 25 x 25 | 6 | 6 | **ASHA-R/L-VDI50-25-HP** | 50.0 | 48.0 | 23.0 | 50.0 | 25.0 | 100.0 | 110.0 | 80 | 25 | 4.4 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 20 x 20 | 6 | 6 | **ASHN-VDI30-20-HP** | 30.0 | 70.0 | 35.5 | 20.0 | 85.5 | 70.0 | 35.0 | 55.5 | 80 | 10 | 2.0 |
| 40 | 25 x 25 | 6 | 6 | **ASHN-VDI40-25-HP** | 40.0 | 85.0 | 25.5 | 25.0 | 92.5 | 88.0 | 44.0 | 50.5 | 80 | 25 | 3.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение

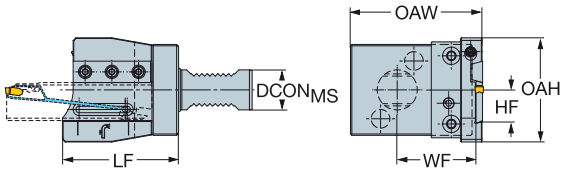
H36 H5 E16

RUS

# Адаптеры VDI для отрезных лезвий

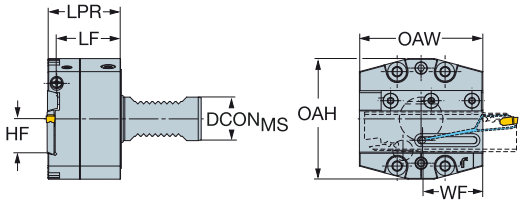
**Интерфейс со стороны станка по DIN 69880**






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 21L | 6 | 2 | APBL-VDI25-21-HP | 25.0 | 80.0 | 38.0 | 21.4 | 84.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.4 |
| | 21R | 6 | 2 | APBR-VDI25-21-HP | 25.0 | 80.0 | 38.0 | 21.4 | 84.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.4 |
| 30 | 25L | 6 | 2 | APBL-VDI30-25-HP | 30.0 | 87.0 | 46.0 | 25.0 | 98.5 | 78.0 | 80 | 10 | 1.9 |
| | 25R | 6 | 2 | APBR-VDI30-25-HP | 30.0 | 87.0 | 46.0 | 25.0 | 98.5 | 78.0 | 80 | 10 | 1.7 |
| 40 | 25L | 6 | 2 | APBL-VDI40-25-HP | 40.0 | 80.0 | 67.5 | 25.0 | 118.5 | 100.0 | 80 | 10 | 3.2 |
| | 25R | 6 | 2 | APBR-VDI40-25-HP | 40.0 | 80.0 | 67.5 | 25.0 | 118.5 | 100.0 | 80 | 10 | 3.2 |





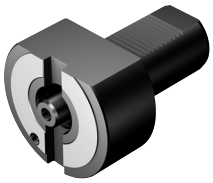

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI30-25-HP | 30.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.7 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI30-25-HP | 30.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.7 |
| 40 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI40-25-HP | 40.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 3.0 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI40-25-HP | 40.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.9 |
| 50 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI50-25-HP | 50.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 92.0 | 80 | 10 | 3.6 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI50-25-HP | 50.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 92.0 | 80 | 10 | 3.6 |

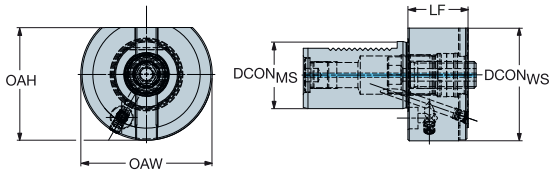
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
Показано правое исполнение

H36 H5 E16

# Адаптеры VL для револьверных головок VDI






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 80 | 7 | 1 | VL80-NC3000-V50 | 50.0 | 80.0 | 45.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 190 | 3.2 |
| 60 | 80 | 7 | 1 | VL80-NC3000-V60 | 60.0 | 80.0 | 45.0 | 123.0 | 104.5 | 80 | 190 | 5.4 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение

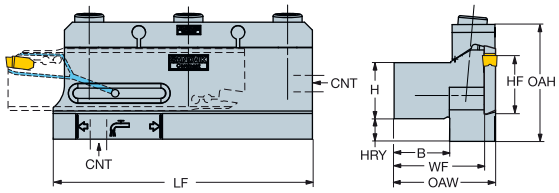
ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

RUS

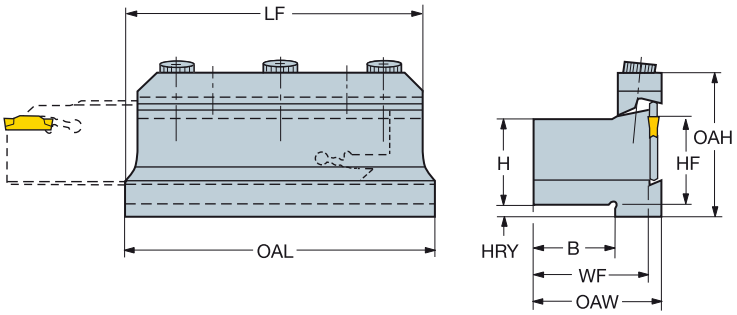
# Инструментальные блоки для лезвий






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADW | CNT | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 x 20 | 21L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2020-21M | 20.0 | 20.0 | 85.0 | 34.0 | 20.0 | 39.0 | 46.0 | 39.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.7 |
| | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2020-25M | 20.0 | 20.0 | 115.0 | 35.0 | 20.0 | 40.0 | 51.0 | 40.0 | G 1/8-28 | 70 | 1.1 |
| | 21R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2020-21M | 20.0 | 20.0 | 85.0 | 34.0 | 20.0 | 39.0 | 46.0 | 39.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.7 |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2020-25M | 20.0 | 20.0 | 115.0 | 35.0 | 20.0 | 40.0 | 51.0 | 40.0 | G 1/8-28 | 70 | 1.1 |
| 25 x 25 | 21L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2525-21M | 25.0 | 25.0 | 85.0 | 39.0 | 25.0 | 44.0 | 48.0 | 44.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.9 |
| | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2525-25M | 25.0 | 25.0 | 115.0 | 40.0 | 25.0 | 45.5 | 52.0 | 45.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.3 |
| | 21R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2525-21M | 25.0 | 25.0 | 85.0 | 39.0 | 25.0 | 44.0 | 48.0 | 44.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.8 |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2525-25M | 25.0 | 25.0 | 115.0 | 40.0 | 25.0 | 45.5 | 52.0 | 45.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.3 |
| 32 x 32 | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC3232-25M | 32.0 | 32.0 | 115.0 | 46.0 | 32.0 | 52.5 | 54.0 | 52.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.6 |
| | 45L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC3232-45 | 32.0 | 32.0 | 155.0 | 47.0 | 45.0 | 55.0 | 77.0 | 55.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.9 |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC3232-25M | 32.0 | 32.0 | 115.0 | 46.0 | 32.0 | 52.5 | 54.0 | 52.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.6 |
| | 45R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC3232-45 | 32.0 | 32.0 | 155.0 | 47.0 | 45.0 | 55.0 | 77.0 | 55.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.9 |
| 40 x 40 | 45L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC4040-45 | 40.0 | 40.0 | 155.0 | 55.0 | 45.0 | 63.0 | 77.0 | 63.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.5 |
| | 45R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC4040-45 | 40.0 | 40.0 | 75.0 | 55.0 | 45.0 | 63.0 | 77.0 | 63.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.5 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | DSGN | Код заказа | Размеры, мм B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 x 20 | 21 | 5.0 | 1 | 151.2-2020-21M | 20.0 | 20.0 | 80.0 | 33.0 | 20.0 | 38.0 | 45.5 | 20.0 | 13.4 | 0.6 |
| | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-2020-25 | 20.0 | 20.0 | 120.0 | 33.1 | 25.0 | 38.1 | 52.5 | 20.0 | 13.5 | 1.0 |
| 25 x 20 | 21 | 5.0 | 1 | 151.2-2520-21 | 20.0 | 25.0 | 80.0 | 33.1 | 25.0 | 38.1 | 45.5 | 25.0 | 13.5 | 0.6 |
| | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-2520-25 | 20.0 | 25.0 | 120.0 | 33.0 | 25.0 | 38.0 | 52.5 | 25.0 | 13.4 | 1.1 |
| 32 x 32 | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-3232-25 | 32.0 | 32.0 | 120.0 | 45.0 | 32.0 | 50.0 | 54.5 | 32.0 | 13.4 | 1.6 |
| | 45 | 5.0 | 1 | 151.2-3232-45 | 32.0 | 32.0 | 160.0 | 45.0 | 32.0 | 52.0 | 82.5 | 32.0 | 13.4 | 2.9 |
| 40 x 40 | 45 | 5.0 | 1 | 151.2-4040-45 | 40.0 | 40.0 | 160.0 | 53.0 | 40.0 | 60.0 | 82.5 | 40.0 | 13.4 | 3.6 |
| 50 x 50 | 93 | 0.0 | 1 | 151.2-5050-93 | 50.0 | 50.0 | 178.0 | 68.5 | 50.5 | 78.1 | 152.3 | 50.0 | 13.5 | 8.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

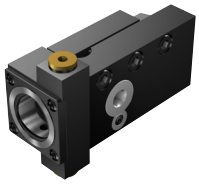
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

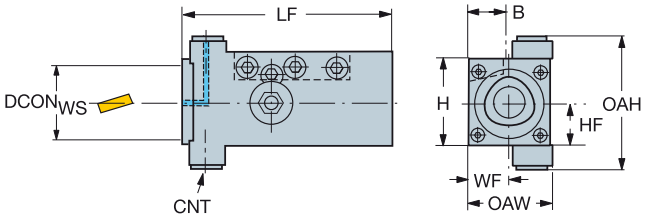
Показано правое исполнение

ISO 13399 H36

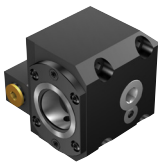
CNSC CXSC H5

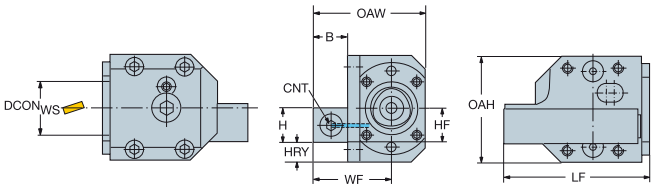
# Инструментальные блоки Coromant Capto® с призматическим хвостовиком






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | CNT | | | |
| 40 x 20 | C3 | 2 | 2 | **C3-R/LC2085-4038M** | 32 | 20 | 40 | 95 | 19.0 | 20 | 38 | 62 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 1.3 |
| 50 x 25 | C4 | 2 | 2 | **C4-R/LC2085-5048** | 40 | 25 | 50 | 125 | 24.0 | 25 | 48 | 58 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 2.3 |
| 64 x 32 | C5 | 2 | 2 | **C5-R/LC2085-6464** | 50 | 32 | 64 | 146 | 32.0 | 32 | 64 | 72 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 4.4 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | HRY | CNT | | | |
| 25 x 26 | C4 | 1 | 2 | **C4-R/LC2080-59110A** | 40 | 26 | 25 | 110 | 59.0 | 25 | 83 | 77 | 13 | G 1/4-19 | 80 | 50 | 2.9 |
| 32 x 33.5 | C5 | 1 | 2 | **C5-R/LC2080-77110A** | 50 | 33 | 32 | 110 | 77.0 | 32 | 109 | 92 | 14 | G 1/4-19 | 80 | 70 | 5.1 |
| 40 x 40 | C6 | 1 | 2 | **C6-R/LC2080-93140** | 63 | 40 | 40 | 140 | 93.0 | 40 | 135 | 105 | 13 | G 1/4-19 | 80 | 90 | 11.4 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение

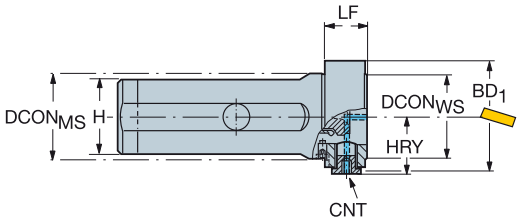
G1 H36 H5

RUS

# Инструментальные блоки Coromant Capto® с цилиндрическим хвостовиком с лысками

**Цилиндрический хвостовик с лысками для Coromant Capto®**



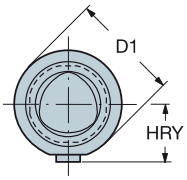


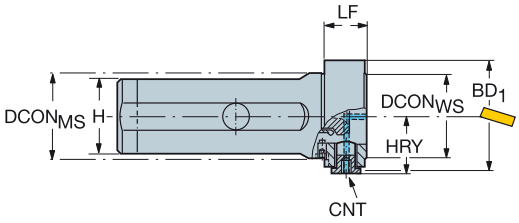

### Закрепление цанговым механизмом

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | OAW | OAH | HRY | CNT | BAR | NM | KG |
| 32 | C3 | 2 | 2 | **C3-NC2000-08018-32** | 32 | 32 | 30 | 18 | 45 | 45 | 26 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 0.6 |
| 40 | C4 | 2 | 2 | **C4-NC2000-10020-40** | 40 | 40 | 37 | 20 | 51 | 51 | 28 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.1 |
| 50 | C4 | 2 | 2 | **C4-NC2000-12020-50** | 50 | 40 | 47 | 20 | 51 | 51 | 28 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.6 |
| | C5 | 2 | 2 | **C5-NC2000-12024-50** | 50 | 50 | 47 | 24 | 61 | 61 | 33 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 2.1 |
| 60 | C5 | 2 | 2 | **C5-NC2000-14024-60** | 60 | 50 | 57 | 24 | 61 | 61 | 33 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 3.1 |

N = Нейтральное исполнение






### С центральным болтом

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | LF | CNT | BAR | NM | KG |
| 32 | C3 | 2 | 2 | **C3-NC3000-08018-32** | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 45.5 | 18.0 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 0.6 |
| 40 | C3 | 2 | 2 | **C3-NC3000-10018-40** | 40.0 | 32.0 | 37.0 | 45.5 | 18.0 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 1.1 |
| | C4 | 2 | 2 | **C4-NC3000-10020-40** | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 51.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.1 |
| 50 | C5 | 2 | 2 | **C5-NC3000-12024-50** | 50.0 | 50.0 | 47.0 | 61.5 | 24.0 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 2.1 |
| 60 | C6 | 2 | 2 | **C6-NC3000-14054-60** | 60.0 | 63.0 | 57.0 | 70.0 | 54.0 | G 1/8-28 | 80 | 85 | 4.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение


G1

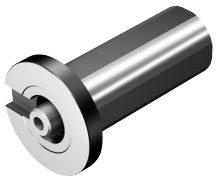


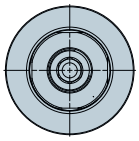
H36

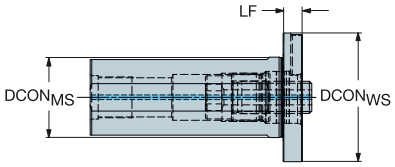


H5

# Адаптеры VL с цилиндрическим хвостовиком с лысками








| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 80 | 1 | 1 | VL80-NC3000-50 | 50.0 | 80.0 | 47.0 | 12.0 | 80 | 190 | 1.8 |
| 60 | 80 | 1 | 1 | VL80-NC3000-60 | 60.0 | 80.0 | 57.0 | 12.0 | 80 | 190 | 3.0 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение

ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

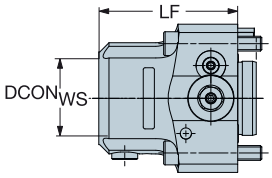
RUS

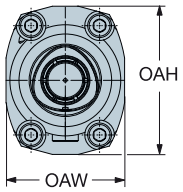
# Инструментальные блоки для ручного закрепления

**Встраиваемое исполнение**

**Coromant Capto®**

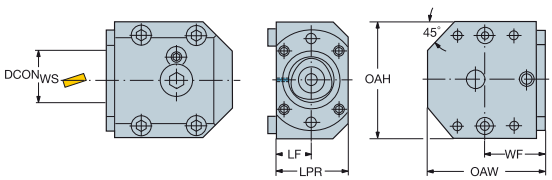





| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 64 x 80 | C5 | 6 | 1 | **C5-R/LC2095-00075** | 50 | 64 | 80 | 75 | 64 | 80 | 200 | 70 | 1.9 |
| 74 x 135 | C6 | 6 | 1 | **C6-R/LC2095-00090** | 63 | 74 | 135 | 90 | 74 | 135 | 200 | 90 | 4.3 |
| 93 x 155 | C8 | 6 | 1 | **C8-R/LC2095-00110** | 80 | 93 | 155 | 110 | 93 | 155 | 200 | 130 | 7.3 |
| 126 x 208 | C10 | 6 | 1 | **C10-R/LC2095-00182** | 100 | 126 | 208 | 182 | 126 | 208 | 200 | 285 | 19.6 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 73 x 54 | C3 | 6 | 2 | **C3-R/LC2090-19039M** | 32 | 73 | 54 | 38 | 19 | 39.0 | 73 | 54 | 80 | 35 | 1.1 |
| 86 x 77 | C4 | 6 | 2 | **C4-R/LC2090-24043A** | 40 | 86 | 77 | 48 | 24 | 43.0 | 86 | 77 | 80 | 50 | 2.2 |
| 100 x 92 | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2090-32048A** | 50 | 100 | 92 | 64 | 32 | 48.0 | 100 | 92 | 80 | 70 | 3.7 |
| 122 x 105 | C6 | 6 | 2 | **C6-R/LC2090-42060** | 63 | 122 | 105 | 84 | 42 | 60.0 | 122 | 105 | 80 | 90 | 7.0 |
| 146 x 133 | C8 | 6 | 2 | **C8-R/LC2090-50088** | 80 | 146 | 133 | 100 | 50 | 88.0 | 146 | 133 | 80 | 130 | 13.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

**Внимание!** Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G16.

Показано правое исполнение


G1



H36



H5

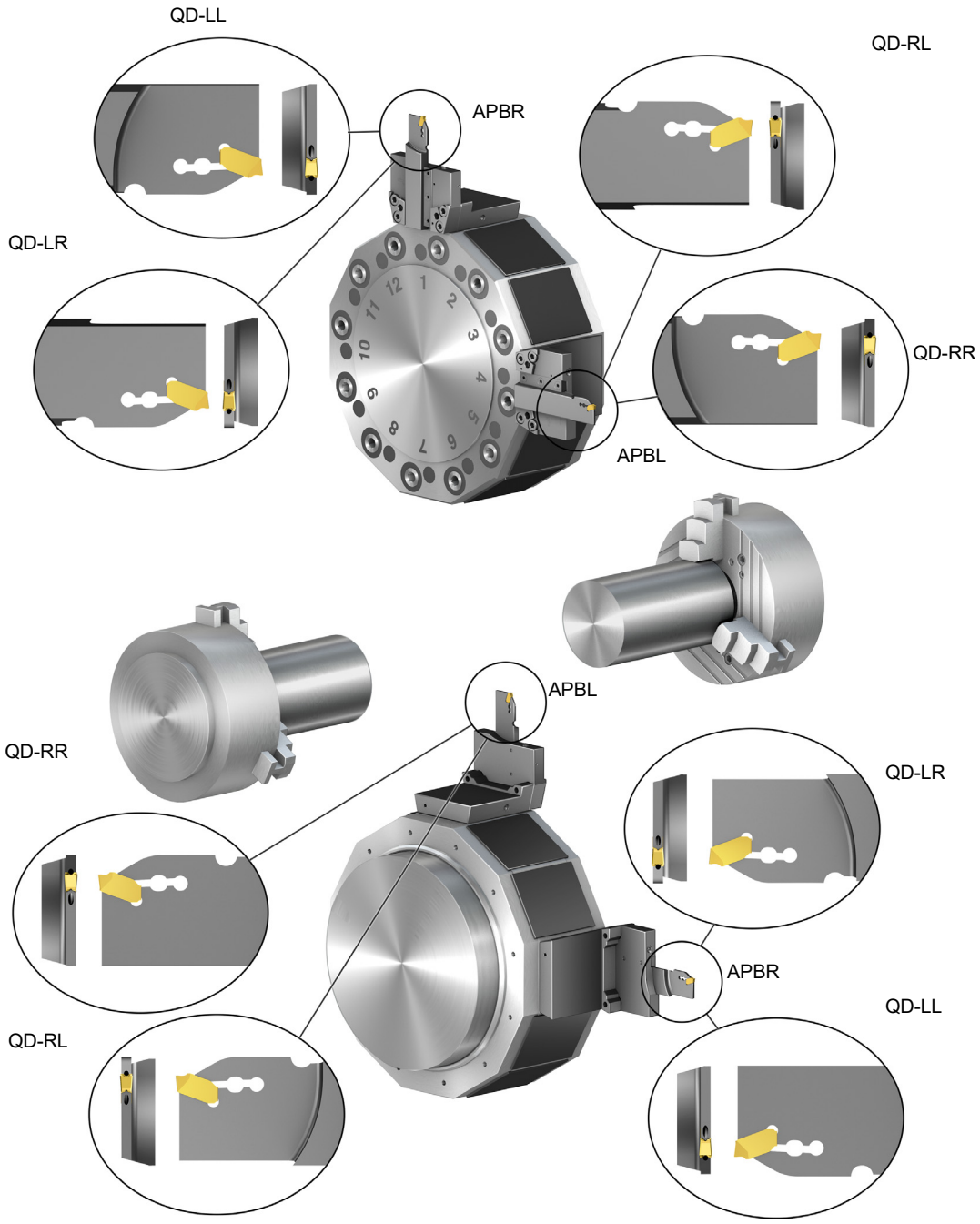
# VDI

## Как правильно выбрать инструмент — CoroCut® QD

### Исполнение державки

**Осевая**
**VDI**
Отрезные лезвия

**Как правильно выбрать инструмент**
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры



RUS

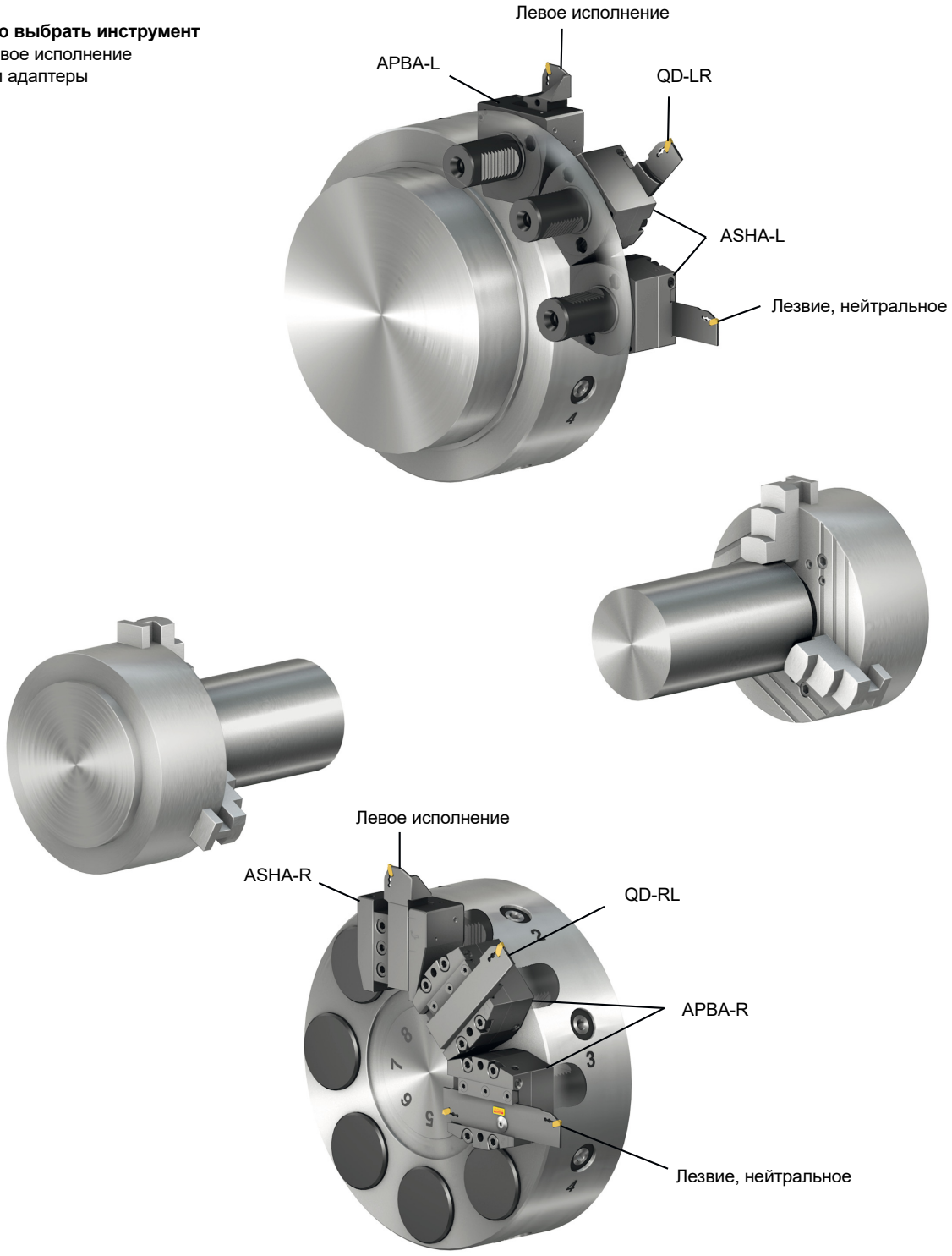
# VDI

## Как правильно выбрать инструмент

### Исполнение державки

**Радиальная**
Лезвие VDI
Державки QS

**Как правильно выбрать инструмент**
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры

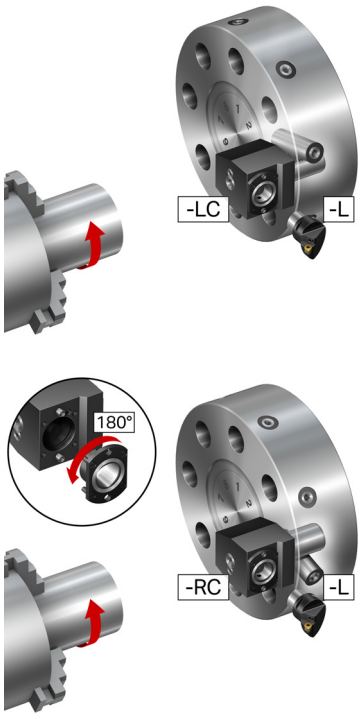


# VDI

## Как правильно выбрать инструмент — Coromant® Capto

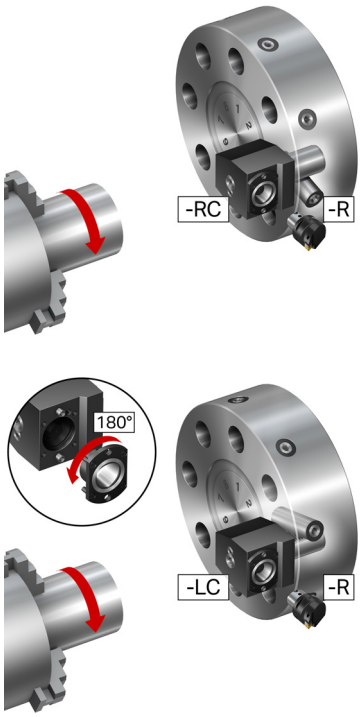
### Наружная обработка

**Вращение шпинделя по часовой стрелке**




Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

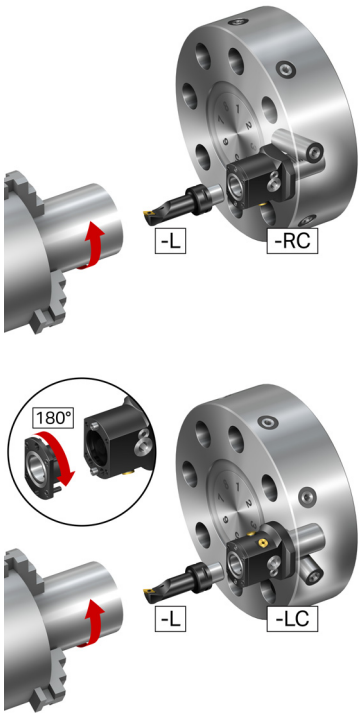
**Вращение шпинделя против часовой стрелки**




Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

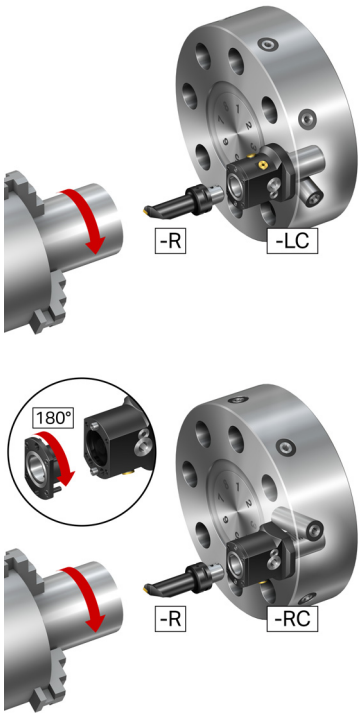
### Внутренняя обработка

**Вращение шпинделя по часовой стрелке**




Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

**Вращение шпинделя против часовой стрелки**




Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

# Инструментальная оснастка

## Адаптеры


Coromant Capto® F3-F23
HSK F24-F29
Призматический хвостовик F31-F35
Цилиндрический хвостовик F36-F38
Цилиндрический хвостовик с лыской F39-F45
CoroTurn® SL F46-F50
Закрепление болтами F50


## Антивибрационные адаптеры F53


Coromant Capto® F54-F59
HSK F61
Цилиндрический хвостовик F63-F66

# Адаптеры

| | | Крепление адаптера | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Coromant Capto®** | **HSK** | **Призматический хвостовик** | **Цилиндрический хвостовик** | **Цилиндрический хвостовик с лысками** | **Закрепление болтами** | **CoroTurn® SL** |
| **Крепление инструмента** | **Coromant Capto®** | -Удлинитель<br>-Переходник на меньший размер соединения<br>-90°<br>F3-F6 | | | | | | |
| | **CoroTurn® SL** | -Адаптер<br>-Многопозиционный адаптер<br>-SL70<br>F7-F16 | -Адаптер<br>-SL70<br>F25-F27 | -Адаптер<br>F32 | -Адаптер<br>F37 | -Адаптер<br>F40 | -Адаптер<br>F50 | -Переходник на меньший размер соединения<br>-Быстросменный адаптер<br>-SL70<br>-Многопозиционный адаптер<br>-Адаптер 570-80 для быстросменных головок SL<br>F48-F50 |
| | **Призматический хвостовик** | -Адаптер<br>-Многопозиционный адаптер<br>F17 | -Адаптер<br>F28 | | | | | -Адаптер<br>F52 |
| | **CoroChuck™ 935** | -Адаптер<br>F19 | -Адаптер<br>F29 | | | -Адаптер<br>F41 | | |
| | **Цилиндрический хвостовик** | -Адаптер<br>-EasyFix<br>- Многопозиционный адаптер<br>F20-F21 | -Адаптер<br>F30 | | | | | |
| | **CoroTurn® XS** | -Адаптер<br>F22 | | -Адаптер<br>F33 | | -Адаптер<br>-Двусторонние<br>F42-F44 | | |
| | **Отрезные лезвия** | -Адаптер<br>F23 | -Адаптер<br>F30 | | | | | |
| | **CoroCut® MB** | | | -Адаптер<br>F35 | -Адаптер<br>F38 | -Адаптер<br>F45 | | |
| | **VL** | | | | | -Адаптер<br>E14 | | |

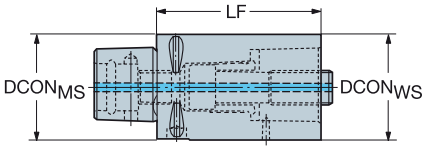
# Антивибрационные адаптеры

| | | Крепление адаптера | |
|---|---|---|---|
| | | **Coromant Capto®** | **Цилиндрический хвостовик** |
| **Крепление инструмента** | **Coromant Capto®** | | -Адаптер<br>F63 |
| | **CoroTurn® SL** | -Адаптер<br>-Для двух головок<br>-Твердосплавный усиленный<br>-Эллиптический<br>F54-F59 | -Адаптер<br>-Твердосплавный усиленный<br>F63-F66 |
| | **Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL** | -Адаптер<br>F59 | -Адаптер<br>-Твердосплавный усиленный<br>F66 |

RUS

# Удлинители Coromant Capto®






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 060A | 32.0 | 32.0 | 60.0 | 80 | 45.00 | 0.36 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 080A | 32.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 0.47 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 095 | 32.0 | 32.0 | 95.0 | 80 | 45.00 | 0.56 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 060A | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 80 | 55.00 | 0.57 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 080A | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 55.00 | 0.70 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 80 | 55.00 | 1.11 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 080A | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 100A | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 1.38 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 150 | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 80 | 95.00 | 2.17 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 100A | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 2.26 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 140A | 63.0 | 63.0 | 140.0 | 80 | 170.00 | 3.17 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 185 | 63.0 | 63.0 | 185.0 | 80 | 170.00 | 4.19 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 100A | 80.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 125A | 80.0 | 80.0 | 125.0 | 80 | 170.00 | 4.64 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 200 | 80.0 | 80.0 | 200.0 | 80 | 170.00 | 7.47 |
| C10 | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 140 | 100.0 | 100.0 | 140.0 | 80 | 380.00 | 7.93 |
| | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 200 | 100.0 | 100.0 | 200.0 | 80 | 380.00 | 11.49 |

**Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 035 | 32.0 | 32.0 | 35.0 | 80 | 45.00 | 0.22 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 040 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.40 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.73 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.41 |

**Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом**

**С повернутым на 180° базовым отверстием**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01R-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.74 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01R-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01R-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.40 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

**Внимание!**

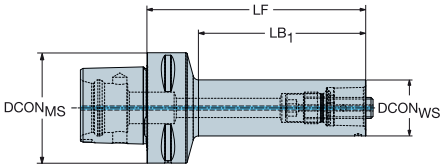
Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.

G1 H36 H35 H5

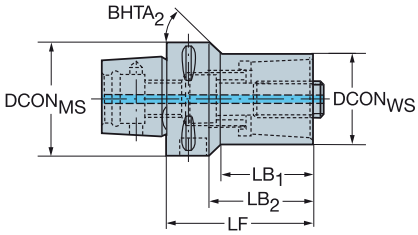
# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

DSGN 2



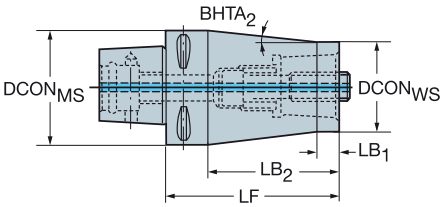



7




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | 2 | C4-391.02-32 055A | 40.0 | 32.0 | 55.0 | 31.0 | 55.0 | | 40.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.49 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C4-391.02-32 120 | 40.0 | 32.0 | 120.0 | 95.7 | 120.0 | | 40.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.81 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 060A | 50.0 | 32.0 | 60.0 | 34.8 | 60.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.68 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 120 | 50.0 | 32.0 | 120.0 | 94.4 | 120.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 065A | 50.0 | 40.0 | 65.0 | 40.0 | 65.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.80 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 140 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 115.5 | 140.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.46 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 070A | 63.0 | 32.0 | 70.0 | 39.0 | 70.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 1.12 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 125 | 63.0 | 32.0 | 125.0 | 95.6 | 125.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 1.43 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 080A | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 51.4 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.32 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 145 | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 116.7 | 145.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.86 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 080A | 63.0 | 50.0 | 80.0 | 51.5 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.53 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 175 | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 148.1 | 175.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.79 |
| C8 | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-32 060B | 80.0 | 32.0 | 60.0 | 20.7 | 60.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 2.07 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-32 135 | 80.0 | 32.0 | 135.0 | 95.7 | 135.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 2.53 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-40 070B | 80.0 | 40.0 | 70.0 | 31.4 | 70.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 2.20 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-40 155 | 80.0 | 40.0 | 155.0 | 116.4 | 155.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 2.97 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 080B | 80.0 | 50.0 | 80.0 | 42.8 | 80.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.43 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 185 | 80.0 | 50.0 | 185.0 | 147.8 | 185.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 3.88 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 080B | 80.0 | 63.0 | 80.0 | 44.5 | 80.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.65 |
| | C6 | 3 | 1 | 7 | C8-391.02-63 120A | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 12.0 | 90.0 | 120.0 | 63.0 | 80.0 | 6° | 80 | 170.00 | 4.10 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 200 | 80.0 | 63.0 | 200.0 | 164.5 | 200.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 5.37 |
| C10 | C3 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-32 085 | 100.0 | 32.0 | 85.0 | 29.4 | 49.0 | 85.0 | 32.0 | 100.0 | 60° | 80 | 45.00 | 4.15 |
| | C4 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-40 090 | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 36.7 | 54.0 | 90.0 | 40.0 | 100.0 | 60° | 80 | 55.00 | 4.25 |
| | C5 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-50 095 | 100.0 | 50.0 | 95.0 | 44.6 | 59.0 | 95.0 | 50.0 | 100.0 | 60° | 80 | 95.00 | 4.42 |
| | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 095 | 100.0 | 63.0 | 95.0 | 48.3 | 59.0 | 95.0 | 63.0 | 100.0 | 60° | 80 | 170.00 | 4.68 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C10-391.02-63 200 | 100.0 | 63.0 | 200.0 | 155.8 | 200.0 | | 100.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 6.92 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 100 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 58.2 | 64.0 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 60° | 80 | 170.00 | 5.25 |
| | C8 | 3 | 1 | 2 | C10-391.02-80 200 | 100.0 | 80.0 | 200.0 | 158.1 | 200.0 | | 100.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 8.92 |






| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 070A | 40.0 | 32.0 | 70.0 | 12.0 | 50.0 | 6° | 80 | 45.00 | 0.59 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 150 | 50.0 | 32.0 | 150.0 | 5.0 | 128.2 | 8° | 80 | 45.00 | 1.65 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 085A | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 12.0 | 65.0 | 5° | 80 | 45.00 | 1.10 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 185 | 63.0 | 32.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 11° | 80 | 45.00 | 2.99 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 185 | 63.0 | 40.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 8° | 80 | 55.00 | 3.23 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 110A | 63.0 | 50.0 | 110.0 | 12.0 | 88.0 | 5° | 80 | 95.00 | 2.23 |
| C8 | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 200 | 80.0 | 40.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 13° | 80 | 55.00 | 5.42 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 200 | 80.0 | 50.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 10° | 80 | 95.00 | 5.84 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H35 H5

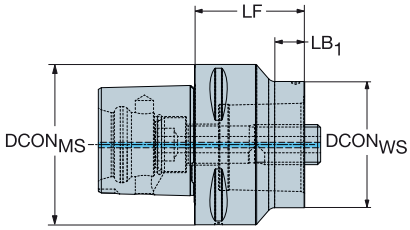
RUS

# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

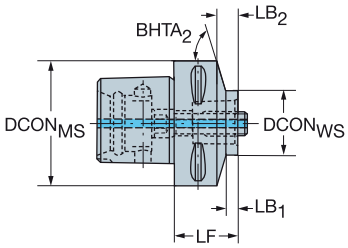
**Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом**

DSGN 2






7




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 033A | 50.0 | 32.0 | 33.0 | 5.0 | 33.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.54 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 040A | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.59 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 032 | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 6.0 | 32.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.91 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 040 | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 40.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.98 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 050A | 63.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.11 |
| C8 | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 045A | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 45.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.00 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 055A | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 55.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.15 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 055 | 100.0 | 63.0 | 55.0 | 14.0 | 19.0 | 55.0 | 63.0 | 100.0 | 75° | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 065 | 100.0 | 80.0 | 65.0 | 25.4 | 29.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 70° | 80 | 170.00 | 3.92 |

### С повернутым на 180° базовым отверстием

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | BAR | NM | KG |
| C8 | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02R-63 055A | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 80 | 170.00 | 2.13 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

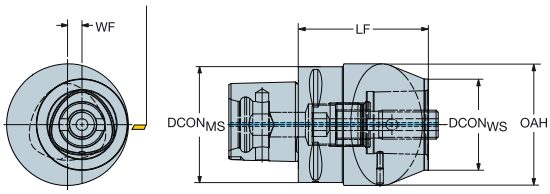
### Внимание!

Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.

G1 H36 H35 H5

# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto® со смещением





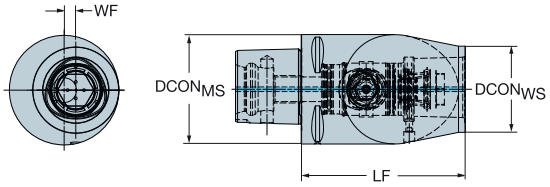

**Только для закрепления разжимным цанговым механизмом**

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LF | WF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
| C8 | C6 | 3 | 1 | **C8-391.02-63 090R/L** | 80.0 | 63.0 | 3.0 | 90.0 | 10.0 | 80.0 | 84.0 | 42.0 | 42.0 | 84 | 80 | 170.0 | 3.5 |
| C10 | C8 | 3 | 1 | **C10-391.02-80 080R/L** | 100.0 | 80.0 | 3.0 | 80.0 | 13.0 | 100.0 | 107.0 | 53.5 | 53.5 | 107 | 80 | 170.0 | 5.2 |

Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.

# Быстросменный переходник на меньший размер соединения Coromant Capto® со смещением

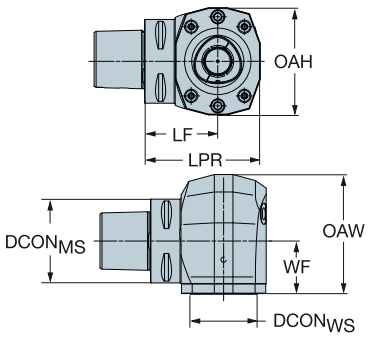





| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C6 | C5 | 3 | 1 | 2 | **C6-QC-C5-100R/L07** | 63.0 | 50.0 | 100.0 | 6.5 | 150 | 70.0 | 2.0 |
| C8 | C6 | 3 | 1 | 2 | **C8-QC-C6-120R/L09** | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 8.5 | 150 | 90.0 | 4.2 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 2 | **C10-QC-C6-125R19** | 100.0 | 63.0 | 125.0 | 18.5 | 150 | 130.0 | 6.2 |

# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto® 90°






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | RADW | BAR | NM | KG |
| C5 | C4 | 3 | 1 | **C5-R/L-C4-L-44035** | 50.0 | 40.0 | 68.0 | 44.0 | 35.0 | 79.0 | 66.0 | 35.0 | 200 | 50.0 | 1.7 |
| | | 3 | 1 | **C5-R/L-C4-R-44035** | 50.0 | 40.0 | 68.0 | 44.0 | 35.0 | 79.0 | 66.0 | 35.0 | 200 | 50.0 | 1.7 |
| C6 | C5 | 3 | 1 | **C6-R/L-C5-L-55040** | 63.0 | 50.0 | 87.0 | 55.0 | 40.0 | 90.0 | 81.0 | 40.0 | 200 | 70.0 | 3.1 |
| | | 3 | 1 | **C6-R/L-C5-R-55040** | 63.0 | 50.0 | 87.0 | 55.0 | 40.0 | 90.0 | 81.0 | 40.0 | 200 | 70.0 | 3.2 |
| C8 | C6 | 3 | 1 | **C8-R/L-C6-L-72050** | 80.0 | 63.0 | 106.0 | 69.0 | 50.0 | 109.0 | 104.5 | 50.0 | 200 | 90.0 | 6.2 |
| | | 3 | 1 | **C8-R/L-C6-R-72050** | 80.0 | 63.0 | 106.0 | 69.0 | 50.0 | 109.0 | 104.5 | 50.0 | 200 | 90.0 | 6.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


G1



H36

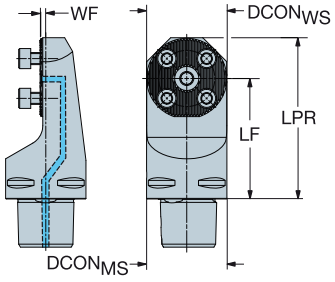


H5

RUS

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

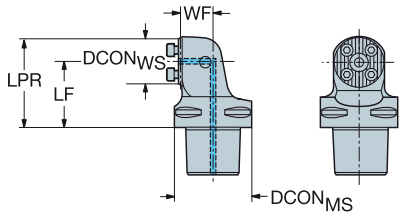





### Для обработки торцевых канавок

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-SL-32-60-R/LF | 40.0 | 32.0 | 76.3 | 60.0 | 6.5 | 150 | 8.8 | 0.5 |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-SL-32-75-R/LF | 50.0 | 32.0 | 91.3 | 75.0 | 11.5 | 150 | 8.8 | 0.9 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-SL-32-90-R/LF | 63.0 | 32.0 | 106.3 | 90.0 | 16.5 | 150 | 8.8 | 1.5 |
|  | 40 | 3 | 1 | C6-SL-40-90-R/LF | 63.0 | 40.0 | 110.3 | 90.0 | 12.5 | 150 | 17.0 | 1.6 |






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 25 | 3 | 1 | C4-570-25-R/LF | 40.0 | 25.0 | 49.8 | 37.0 | 13.0 | 70 | 3.7 | 0.3 |
|  | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LF | 40.0 | 32.0 | 59.8 | 43.5 | 13.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
|  | 40 | 3 | 1 | C4-570-40-R/LF | 40.0 | 40.0 | 68.8 | 48.5 | 13.0 | 70 | 17.0 | 0.6 |
| C5 | 25 | 3 | 1 | C5-570-25-R/LF | 50.0 | 25.0 | 48.8 | 36.0 | 21.0 | 70 | 3.7 | 0.5 |
|  | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LF | 50.0 | 32.0 | 58.3 | 42.0 | 21.0 | 70 | 8.8 | 0.7 |
|  | 40 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LF | 50.0 | 40.0 | 66.3 | 46.0 | 21.0 | 70 | 17.0 | 0.9 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LF | 63.0 | 32.0 | 54.8 | 38.5 | 31.0 | 70 | 8.8 | 1.0 |
|  | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LF | 63.0 | 40.0 | 62.8 | 42.5 | 31.0 | 70 | 17.0 | 1.2 |
| C8 | 32 | 3 | 1 | C8-570-32-R/LF | 80.0 | 32.0 | 62.3 | 46.0 | 41.0 | 70 | 8.8 | 2.0 |
|  | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-R/LF | 80.0 | 40.0 | 70.3 | 50.0 | 41.0 | 70 | 17.0 | 2.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZCWS должен совпадать с размером соединения соответствующих головок CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL. Правое исполнение 0° подходит к левым головкам, правое 45° - к правым головкам. Левое и правое 90° подходят и к левым, и к правым головкам. Нейтральное 90° подходит и к левым, и к правым головкам.


G1



H36



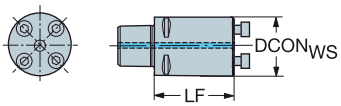
H5


H2

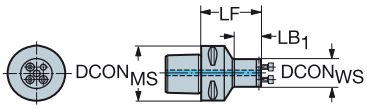
# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



DSGN 1

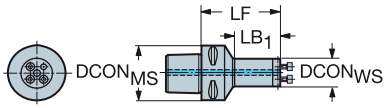



2




| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 32 | 3 | 1 | 1 | C3-570-32-NG | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 22.0 | 150 | 8.8 | 0.1 |
| C4 | 32 | 3 | 1 | 2 | C4-570-32-NG | 40.0 | 32.0 | 8.0 | 32.0 | 150 | 8.8 | 0.3 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C4-570-40-NG | 40.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 150 | 17.0 | 0.4 |
| C5 | 40 | 3 | 1 | 2 | C5-570-40-NG | 50.0 | 40.0 | 17.0 | 42.0 | 150 | 17.0 | 0.7 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | 2 | C6-570-40-NG | 63.0 | 40.0 | 16.0 | 47.0 | 150 | 17.0 | 1.1 |






| CZCMS | CZCWS | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 20 | 50.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 20 050 | 32.0 | 20.0 | 32.0 | 50.0 | 70 | 2.8 | 0.2 |
| | 25 | 64.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 25 064 | 32.0 | 25.0 | 46.0 | 64.0 | 70 | 3.7 | 0.3 |
| | 32 | 37.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 32 037 | 32.0 | 32.0 | 37.0 | 37.0 | 70 | 8.8 | 0.2 |
| | | 53.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 32 053 | 32.0 | 32.0 | 53.0 | 53.0 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| C4 | 16 | 48.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 16 048 | 40.0 | 16.0 | 23.0 | 48.0 | 70 | 2.0 | 0.3 |
| | 20 | 58.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 20 058 | 40.0 | 20.0 | 34.0 | 58.0 | 70 | 2.8 | 0.4 |
| | 25 | 64.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 25 064 | 40.0 | 25.0 | 42.0 | 64.0 | 70 | 3.7 | 0.4 |
| | 32 | 74.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 32 074 | 40.0 | 32.0 | 51.0 | 74.0 | 70 | 8.8 | 0.6 |
| | 40 | 53.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 40 053 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 53.0 | 70 | 17.0 | 0.6 |
| | | 73.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 40 073 | 40.0 | 40.0 | 73.0 | 73.0 | 70 | 17.0 | 0.8 |
| C5 | 16 | 52.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 16 052 | 50.0 | 16.0 | 28.0 | 52.0 | 70 | 2.0 | 0.5 |
| | 20 | 59.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 20 059 | 50.0 | 20.0 | 33.0 | 59.0 | 70 | 2.8 | 0.6 |
| | 25 | 67.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 25 067 | 50.0 | 25.0 | 41.0 | 67.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | 32 | 75.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 32 075 | 50.0 | 32.0 | 48.0 | 75.0 | 70 | 8.8 | 0.8 |
| | 40 | 94.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 40 094 | 50.0 | 40.0 | 72.0 | 94.0 | 70 | 17.0 | 1.2 |
| C6 | 16 | 56.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 16 056 | 63.0 | 16.0 | 28.0 | 56.0 | 70 | 2.0 | 0.9 |
| | 20 | 68.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 20 068 | 63.0 | 20.0 | 40.0 | 67.0 | 70 | 2.8 | 1.0 |
| | 25 | 82.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 25 082 | 63.0 | 25.0 | 55.0 | 82.0 | 70 | 3.7 | 1.1 |
| | 32 | 81.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 32 081 | 63.0 | 32.0 | 51.0 | 81.0 | 70 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 92.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 40 092 | 63.0 | 40.0 | 63.0 | 92.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| C8 | 40 | 110.0 | 3 | 1 | C8-570-2C 40 110 | 80.0 | 40.0 | 78.0 | 110.0 | 150 | 17.0 | 2.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

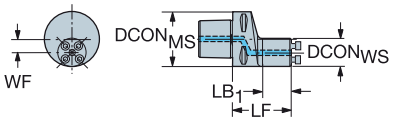
G1 H36 H5 H2

RUS

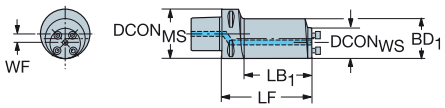
# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



Cx-570-2C..R/L

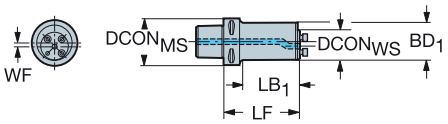



Cx-570-2C..R/L40



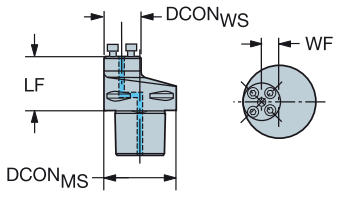

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 16 | 3 | 1 | C4-570-2C 16 041R/L | 40.0 | 16.0 | 16.0 | 12.0 | 41.0 | 12.0 | 70 | 2 | 0.3 |
| | 20 | 3 | 1 | C4-570-2C 20 047R/L | 40.0 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | 47.0 | 10.0 | 70 | 2 | 0.3 |
| | 25 | 3 | 1 | C4-570-2C 25 051R/L | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 51.0 | 7.5 | 70 | 3 | 0.4 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-2C 32 056R/L | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 56.0 | 4.0 | 70 | 8 | 0.5 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | C5-570-2C 20 050R | 50.0 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | 50.0 | 15.0 | 70 | 2 | 0.5 |
| | 25 | 3 | 1 | C5-570-2C 25 054R/L | 50.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 54.0 | 12.5 | 70 | 3 | 0.6 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-2C 32 061R/L | 50.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 61.0 | 9.0 | 70 | 8 | 0.8 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-2C 40 075R/L | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 48.0 | 75.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.0 |
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-570-2C 25 056R/L | 63.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 56.0 | 19.0 | 70 | 3 | 0.9 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-570-2C 32 066R/L | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 66.0 | 15.5 | 70 | 8 | 1.1 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-2C 40 080R/L | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 48.0 | 80.0 | 11.5 | 70 | 17 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 50 097R/L40 | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 68.0 | 97.0 | 12.0 | 70 | 17 | 1.9 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 60 112R/L40 | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 88.0 | 112.0 | 10.0 | 70 | 17 | 2.7 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-2C 40 089R/L | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 89.0 | 89.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.3 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 40 | 3 | 1 | C5-570-2C 50 073-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 73.0 | 73.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.2 |
| | | 3 | 1 | C5-570-2C 50 098-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 98.0 | 98.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.6 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-2C 50 124-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 98.0 | 124.0 | 5.0 | 70 | 17 | 2.3 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 60 148-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 123.0 | 148.0 | 10.0 | 70 | 17 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-2C 50 107-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 73.0 | 107.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 50 133-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 104.0 | 133.0 | 5.0 | 150 | 17 | 3.2 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 60 125-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 94.0 | 125.0 | 20.0 | 150 | 17 | 3.7 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 60 158-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 131.0 | 158.0 | 10.0 | 150 | 17 | 4.4 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 32 | 42.0 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LG | 50.0 | 32.0 | 42.0 | 9.0 | 150 | 8 | 0.6 |
| | 40 | 40.0 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LG | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 150 | 17 | 0.6 |
| C6 | 32 | 47.0 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LG | 63.0 | 32.0 | 47.0 | 15.5 | 150 | 8 | 1.0 |
| | 40 | 40.0 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LG | 63.0 | 40.0 | 45.0 | 21.0 | 150 | 17 | 1.0 |
| C8 | 32 | 66.0 | 3 | 1 | C8-570-32-R/LGM | 80.0 | 32.0 | 66.0 | 24.0 | 150 | 8 | 2.0 |
| | 40 | 67.0 | 3 | 1 | C8-570-40-R/LGM | 80.0 | 40.0 | 67.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.1 |
| C10 | 40 | 78.0 | 3 | 1 | C10-570-40-R/LG | 100.0 | 40.0 | 78.0 | 30.0 | 150 | 17 | 4.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

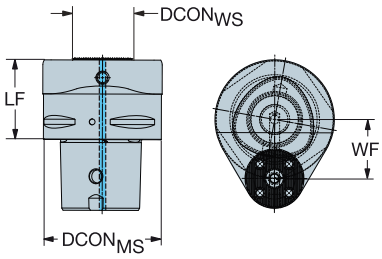
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G1 H36 H5 H2

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

**Для определённого типа станка**






## Mazak

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-LG-040-MZ | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.7 |

## Mori Seiki - NT6600

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-RG-040-MS | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.8 |

## Адаптирован для токарно-карусельных станков

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-RG-045 | 63.0 | 40.0 | 62.0 | 45.0 | 150 | 17.0 | 1.8 |

## Okuma Multus B750
## WFL M100, M120, M150

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-LG-040 | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.7 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

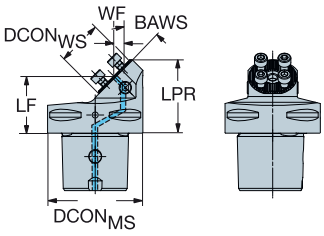
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G1 H36 H5 H2

RUS

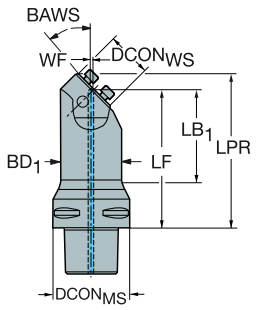
# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 32 | 3 | 1 | **C5-570-32-R/LX-045** | 50.0 | 32.0 | 45.0 | 34.0 | 6.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | **C6-570-32-R/LX-045** | 63.0 | 32.0 | 48.0 | 37.5 | 12.5 | 70 | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 3 | 1 | **C6-570-40-R/LX-045-060** | 63.0 | 40.0 | 74.0 | 60.0 | 14.5 | 150 | 17.0 | 1.2 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 32 | 3 | 1 | **C5-570-32-RX-045-L1** | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 70.0 | 101.0 | 90.0 | 2.0 | 70 | 8.8 | 1.1 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | **C6-570-32-RX-045-L1** | 63.0 | 32.0 | 45.0 | 68.0 | 111.0 | 100.0 | 2.0 | 70 | 8.8 | 1.7 |
| | 40 | 3 | 1 | **C6-570-40-RX-045-L1** | 63.0 | 40.0 | 45.0 | 71.0 | 114.0 | 100.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 1.8 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | **C8-570-40-RX-045-L1** | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 74.0 | 149.0 | 135.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

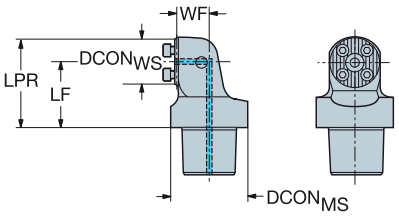
Размер CZCWS должен совпадать с размером соединения соответствующих головок CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL. Правое исполнение 0° подходит к левым головкам, правое 45° - к правым головкам. Левое и правое 90° подходят и к левым, и к правым головкам. Нейтральное 90° подходит и к левым, и к правым головкам.

G1 H36 H5 H2

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

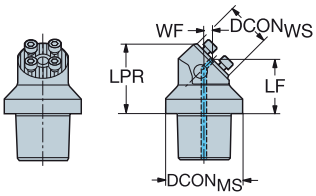
**Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом**






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 25 | 3 | 1 | C3-570-25-R/LF-T | 32.0 | 25.0 | 36.3 | 23.5 | 17.0 | 70 | 3.7 | 0.2 |
| | 32 | 3 | 1 | C3-570-32-R/LF-T | 32.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 17.0 | 70 | 8.8 | 0.3 |
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LF-T | 40.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 20.0 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-40-R/LF-T | 40.0 | 40.0 | 51.3 | 31.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 0.5 |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LF-T | 50.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 27.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LF-T | 50.0 | 40.0 | 51.3 | 31.0 | 27.0 | 70 | 17.0 | 0.7 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LX-045-T | 40.0 | 32.0 | 33.0 | 22.0 | 1.0 | 70 | 8.8 | 0.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZCWS должен совпадать с размером соединения соответствующих головок CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL. Правое исполнение 0° подходит к левым головкам, правое 45° - к правым головкам. Левое и правое 90° подходят и к левым, и к правым головкам. Нейтральное 90° подходит и к левым, и к правым головкам.

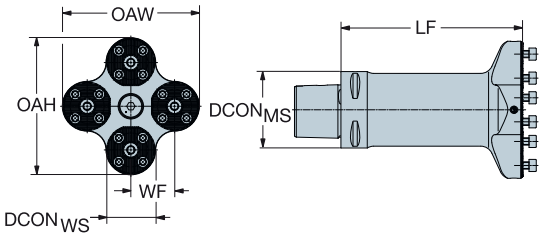
Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.

G1 H36 H5 H2

RUS

# Многопозиционные адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

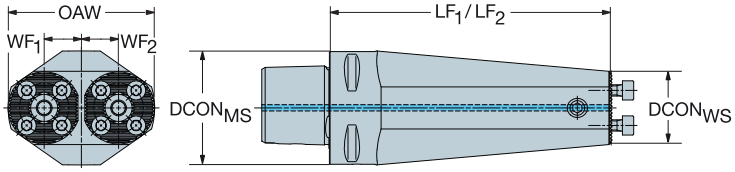





| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-4-SL40 113 150-AX | 63.0 | 40.0 | 150.0 | 36.0 | 113.0 | 113.0 | 150 | 17.0 | 4.4 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-4-SL40 113 180-AX | 80.0 | 40.0 | 180.0 | 36.0 | 113.0 | 113.0 | 150 | 17.0 | 6.1 |

# Расточные оправки для двух резцовых головок CoroTurn® SL





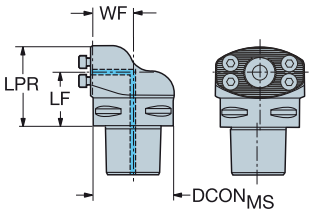

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | OAW | DIX | BAR | NM | KG |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-SL-2C65 150-32-2 | 63.0 | 32.0 | 150.0 | 16.5 | 65.0 | 65 | 70 | 8.8 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-SL-2C81 180-40-2 | 80.0 | 40.0 | 180.0 | 20.5 | 81.0 | 81 | 70 | 17.0 | 6.9 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H5 H2

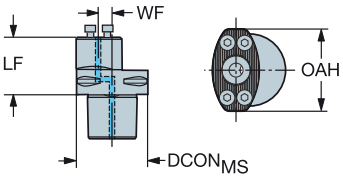
# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LF-043 | 50.0 | 63.3 | 43.0 | 33.0 | 150 | 30.0 | 1.4 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LF-043 | 63.0 | 63.2 | 43.0 | 33.0 | 150 | 30.0 | 1.7 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LF-051 | 80.0 | 71.3 | 51.0 | 41.5 | 150 | 30.0 | 3.2 |
| C10 | 70 | 3 | 1 | C10-SL70-R/LF-070 | 100.0 | 90.2 | 70.0 | 51.5 | 150 | 30.0 | 6.2 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LG-050 | 50.0 | 50.0 | 11.5 | 56.8 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.0 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LG-050 | 63.0 | 50.0 | 11.5 | 63.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LG-090 | 80.0 | 90.0 | 35.0 | 95.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 3.1 |
| C10 | 70 | 3 | 1 | C10-SL70-R/LG-100 | 100.0 | 100.0 | 48.0 | 118.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 5.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

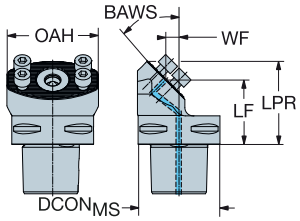
G1 H36 H5 H2

RUS

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

BAWS 45°

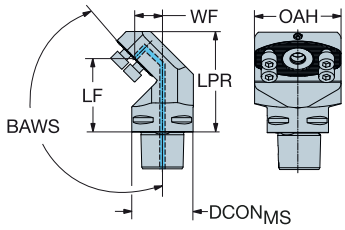





| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LX-045-050M | 50.0 | 65.0 | 50.0 | 6.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 0.9 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-045-050M | 63.0 | 64.0 | 50.0 | 10.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |
| | | 3 | 1 | C6-SL70-RX-045-100 | 63.0 | 113.0 | 100.0 | 5.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 2.6 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LX-045-090M | 80.0 | 104.0 | 90.0 | 18.0 | 80.0 | 150 | 30.0 | 3.4 |

BAWS 135°

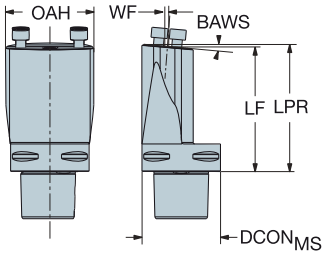





| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LX-135-060 | 50.0 | 82.0 | 60.0 | 23.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.6 |

BAWS 5°






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-005-100 | 63.0 | 102.0 | 100.0 | 11.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 2.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

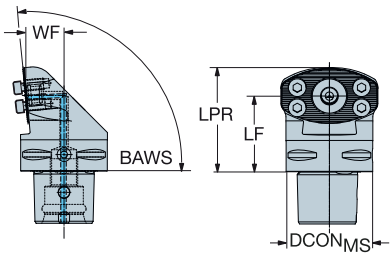
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G1 H36 H5 H2

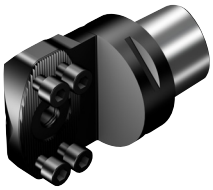
# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

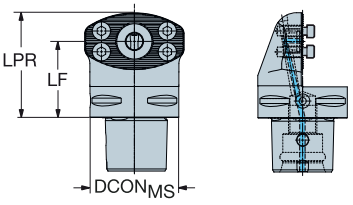
BAWS 95°






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-005-055 | 63.0 | 75.7 | 55.0 | 28.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.6 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | OAW | BAR | NM | KG | |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-RF-054-00 | 63.0 | 74.3 | 54.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

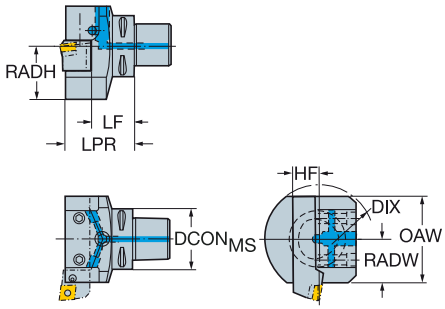
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H36 H5

RUS

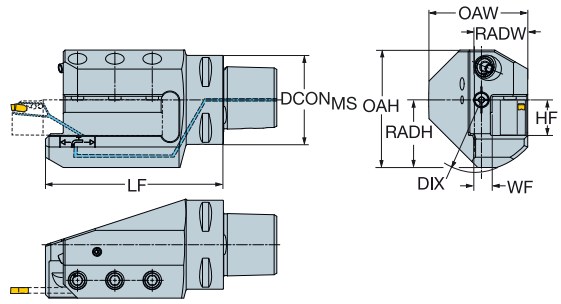
# Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 20 x 20 | 3 | 6 | **C5-ASHA-065-20HP** | 50.0 | 65.0 | 45.0 | 32.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.4 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | **C6-ASHA-070-20HP** | 63.0 | 70.0 | 50.0 | 32.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.8 |
|  | 25 x 25 | 3 | 6 | **C6-ASHA-080-25HP** | 63.0 | 80.0 | 55.0 | 38.0 | 25.0 | 76.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 2.4 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 6 | **C8-ASHA-075-25HP** | 80.0 | 75.0 | 50.0 | 38.0 | 25.0 | 80.0 | 86.0 | 46.0 | 38.0 | 103 | 150 | 3.0 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 20 x 20 | 3 | 5 | **C5-ASHR/L-095-20HP** | 50.0 | 95.0 | 10.0 | 20.0 | 55.5 | 69.0 | 37.0 | 30.0 | 85 | 150 | 1.6 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | **C6-ASHR/L-105-20HP** | 63.0 | 105.0 | 10.0 | 20.0 | 63.5 | 69.0 | 37.0 | 30.0 | 85 | 150 | 2.3 |
|  | 25 x 25 | 3 | 6 | **C6-ASHR/L-122-25HP** | 63.0 | 122.0 | 13.0 | 25.0 | 70.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 3.1 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 5 | **C8-ASHR/L-122-25HP** | 80.0 | 122.0 | 15.0 | 25.0 | 80.0 | 86.0 | 46.0 | 40.0 | 103 | 150 | 4.3 |

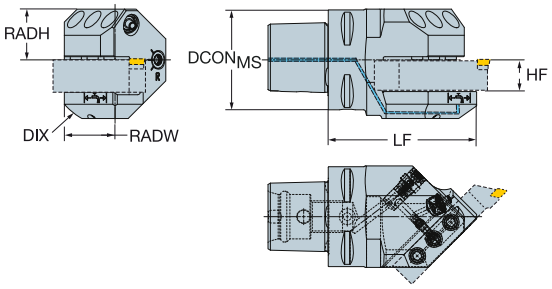
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение

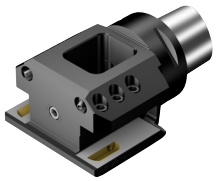
G1 H36 H5

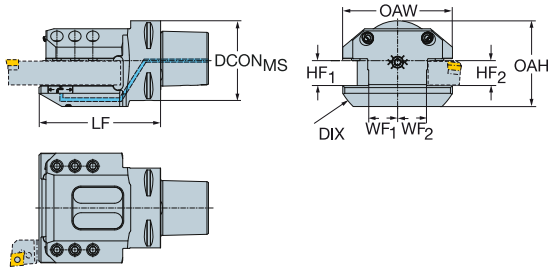
# Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок





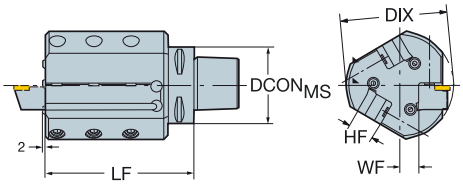

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 20 x 20 | 3 | 6 | C5-ASHR/L45-085-20HP | 50.0 | 85.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.6 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHR/L45-095-20HP | 63.0 | 95.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 2.2 |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHR/L45-114-25HP | 63.0 | 114.0 | 25.0 | 72.0 | 78.0 | 46.0 | 36.0 | 100 | 150 | 2.8 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF$_1$ | LF$_2$ | WF$_1$ | WF$_2$ | HF$_1$ | HF$_2$ | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHS-122-25HP | 63.0 | 122.0 | 122.0 | 20.0 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 90.0 | 78.0 | 46.0 | 45.0 | 114 | 150 | 4.1 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 6 | C8-ASHS-122-25HP | 80.0 | 122.0 | 122.0 | 30.0 | 30.0 | 25.0 | 25.0 | 110.0 | 78.0 | 46.0 | 55.0 | 128 | 150 | 4.7 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 20 x 20 | 3 | 5 | C5-ASHR3-36123-20 | 50.0 | 123.0 | 16.0 | 20.0 | 90 | 80 | 3.6 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 5 | C6-ASHR/L3-36125-20 | 63.0 | 125.0 | 16.0 | 20.0 | 90 | 80 | 3.9 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

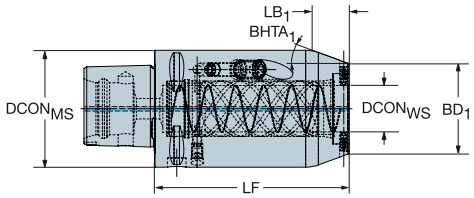
G1 H36 H5

RUS

# Патроны CoroChuck™ 935 с соединением Coromant Capto®

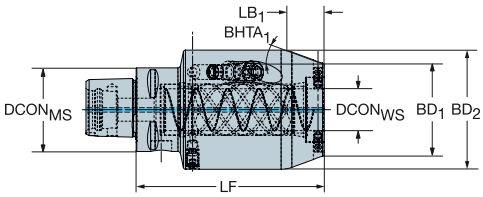
**Только для закрепления разжимным цанговым механизмом**





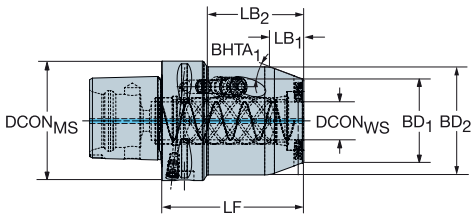

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| C6 | 25 | 3 | 1 | **935-C6-EF25-105** | 63.0 | 25.0 | 100 | 105.0 | 20.0 | 48.4 | 20° | 80 | 10.00 | 2.28 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| C4 | 20 | 3 | 1 | **935-C4-EF20-090** | 40.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.32 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | **935-C5-EF20-090** | 50.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.52 |
| | 25 | 3 | 1 | **935-C5-EF25-110** | 50.0 | 25.0 | 100 | 110.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.08 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| C6 | 20 | 3 | 1 | **935-C6-EF20-075** | 63.0 | 20.0 | 80 | 75.0 | 18.0 | 51.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.55 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | **935-C8-EF20-075** | 80.0 | 20.0 | 80 | 75.0 | 18.0 | 41.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.41 |
| | 25 | 3 | 1 | **935-C8-EF25-090** | 80.0 | 25.0 | 100 | 90.0 | 20.0 | 56.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.74 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

ISO 13399 H36

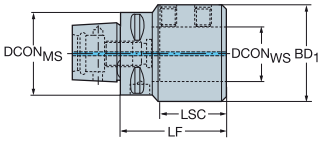
CNSC CXSC H5

# Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок

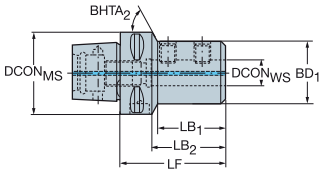
## С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

DSGN 1





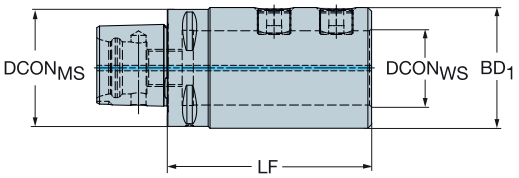

DSGN 7




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C3 | 20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-20 060 | 32.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.46 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-25 080 | 32.0 | 25.0 | 57 | 80.0 | 80.0 | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.70 |
| C4 | 20 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-20 060 | 40.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.55 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-25 077 | 40.0 | 25.0 | 57 | 77.0 | 77.0 | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.75 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-32 088 | 40.0 | 32.0 | 61 | 88.0 | 88.0 | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.99 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-20 060 | 50.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 37.7 | 40.0 | 60.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 65° | 20 | 12.00 | 0.74 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-25 071 | 50.0 | 25.0 | 57 | 71.0 | 46.7 | 51.0 | 71.0 | 45.0 | 45.0 | 50.0 | 30° | 20 | 20.00 | 0.46 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-32 075 | 50.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 75.0 | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.97 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-40 100 | 50.0 | 40.0 | 71 | 100.0 | 100.0 | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.79 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-20 070 | 63.0 | 20.0 | 51 | 70.0 | 43.8 | 48.0 | 70.0 | 40.0 | 40.0 | 63.0 | 70° | 20 | 12.00 | 1.18 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-25 070A | 63.0 | 25.0 | 57 | 72.0 | 45.8 | 50.0 | 72.0 | 45.0 | 45.0 | 63.0 | 65° | 20 | 20.00 | 1.23 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-32 075 | 63.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 49.8 | 53.0 | 75.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 60° | 20 | 30.00 | 1.30 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.27-40 085 | 63.0 | 40.0 | 71 | 85.0 | 85.0 | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.74 |

## Для длинных втулок Easy Fix для закрепления оправок Silent Tools






| | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | LF | BAR | KG |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-131-00110-40 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 80 | 2.1 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-131-00110-40 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 80 | 2.9 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

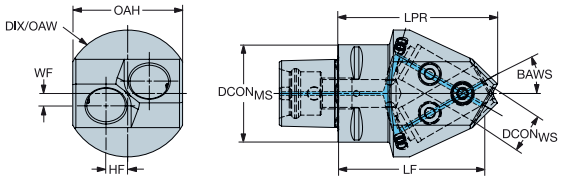
G1 H36 H5

RUS

# Многопозиционный адаптер Coromant Capto® для двух расточных оправок



BAWS 30°



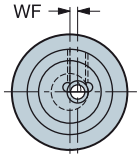

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | DIX | BAR | KG |
| C6 | 25 | 3 | 1 | **C6-ABB-25-2** | 63.0 | 25.0 | 103.1 | 95.0 | 8.0 | 14.0 | 82.0 | 70.4 | 82 | 80 | 2.5 |

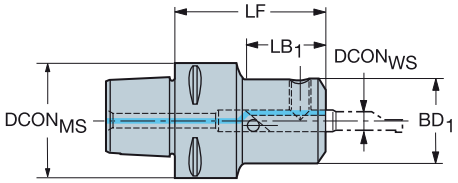
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5

# Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS





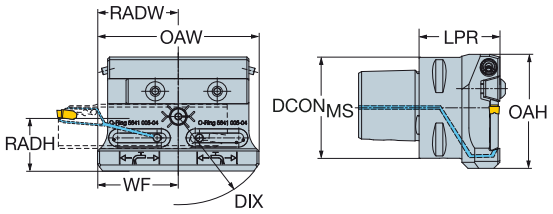

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 4 | 3 | 1 | C3-CXS-42-04 | 32.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 42.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 3 | 1 | C3-CXS-42-05 | 32.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 42.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 3 | 1 | C3-CXS-42-06 | 32.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 42.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 3 | 1 | C3-CXS-42-07 | 32.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 42.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 10 | 3 | 1 | C3-CXS-42-10 | 32.0 | 10.0 | 21.0 | 27.0 | 42.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| C4 | 4 | 3 | 1 | C4-CXS-47-04 | 40.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 47.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 5 | 3 | 1 | C4-CXS-47-05 | 40.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 47.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 6 | 3 | 1 | C4-CXS-47-06 | 40.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 47.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 7 | 3 | 1 | C4-CXS-47-07 | 40.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 47.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 8 | 3 | 1 | C4-CXS-47-08 | 40.0 | 8.0 | 22.0 | 27.0 | 47.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 10 | 3 | 1 | C4-CXS-47-10 | 40.0 | 10.0 | 22.0 | 27.0 | 47.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| C5 | 4 | 3 | 1 | C5-CXS-49-04 | 50.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 49.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.6 |
| | 5 | 3 | 1 | C5-CXS-49-05 | 50.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 49.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.5 |
| | 6 | 3 | 1 | C5-CXS-49-06 | 50.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 49.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.5 |
| | 7 | 3 | 1 | C5-CXS-49-07 | 50.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 49.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.6 |
| C6 | 4 | 3 | 1 | C6-CXS-95-04 | 63.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 95.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 1.4 |
| | 5 | 3 | 1 | C6-CXS-95-05 | 63.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 95.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 1.4 |
| | 6 | 3 | 1 | C6-CXS-95-06 | 63.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 95.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 1.5 |
| | 7 | 3 | 1 | C6-CXS-95-07 | 63.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 95.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 1.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H5 B115

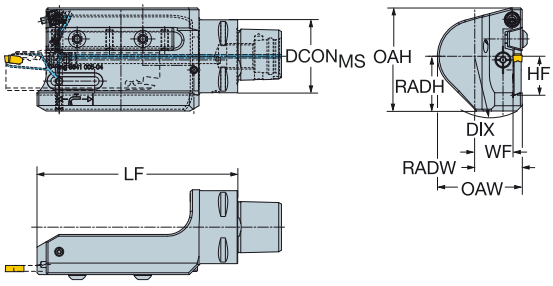
# Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 21 | 3 | 6 | **C5-APBA-040-21HP** | 50.0 | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 21.0 | 80.0 | 56.5 | 30.0 | 40.0 | 96 | 70 | 10.0 | 0.8 |
| C6 | 25 | 3 | 6 | **C6-APBA-050-25HP** | 63.0 | 50.0 | 45.0 | 41.0 | 25.0 | 82.0 | 69.0 | 37.0 | 41.0 | 103 | 70 | 10.0 | 1.5 |
| C8 | 25 | 3 | 6 | **C8-APBA-050-25HP** | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 41.0 | 25.0 | 82.0 | 80.0 | 37.0 | 41.0 | 103 | 70 | 10.0 | 2.3 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 21L | | 3 | 6 | **C4-APBL-122-21HP** | 40.0 | 122.0 | 21.0 | 21.0 | 46.5 | 48.5 | 32.0 | 26.0 | 75 | 70 | 10 | 1.0 |
| | 21R | | 3 | 6 | **C4-APBR-122-21HP** | 40.0 | 122.0 | 21.0 | 21.0 | 46.5 | 48.5 | 32.0 | 26.0 | 75 | 70 | 10 | 1.0 |
| C5 | 21L | | 3 | 6 | **C5-APBL-122-21HP** | 50.0 | 122.0 | 26.0 | 21.0 | 56.5 | 48.5 | 32.0 | 31.0 | 85 | 70 | 10 | 1.3 |
| | 25L | 150.0 | 3 | 6 | **C5-APBL-150-25HP** | 50.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 56.3 | 69.0 | 37.0 | 31.0 | 90 | 70 | 10 | 1.8 |
| | 21R | | 3 | 6 | **C5-APBR-122-21HP** | 50.0 | 122.0 | 26.0 | 21.0 | 56.5 | 48.5 | 32.0 | 31.0 | 85 | 70 | 10 | 1.3 |
| | 25R | 150.0 | 3 | 6 | **C5-APBR-150-25HP** | 50.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 56.3 | 69.0 | 37.0 | 31.0 | 90 | 70 | 10 | 1.8 |
| C6 | 25L | | 3 | 6 | **C6-APBL-160-25HP** | 63.0 | 160.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.4 |
| | 25R | | 3 | 6 | **C6-APBR-160-25HP** | 63.0 | 160.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.4 |
| C8 | 25L | | 3 | 6 | **C8-APBL-160-25HP** | 80.0 | 160.0 | 40.5 | 25.0 | 86.0 | 81.0 | 37.0 | 45.5 | 111 | 70 | 10 | 3.3 |
| | 45L | | 3 | 6 | **C8-APBL-235-45HP** | 80.0 | 235.0 | 40.5 | 45.0 | 98.5 | 102.5 | 62.0 | 48.0 | 144 | 70 | 10 | 6.5 |
| | 25R | | 3 | 6 | **C8-APBR-160-25HP** | 80.0 | 160.0 | 40.5 | 25.0 | 86.0 | 81.0 | 37.0 | 45.5 | 111 | 70 | 10 | 3.3 |
| | 45R | | 3 | 6 | **C8-APBR-235-45HP** | 80.0 | 235.0 | 40.5 | 45.0 | 98.5 | 102.5 | 62.0 | 48.0 | 144 | 70 | 10 | 6.5 |
| C10 | 45L | | 3 | 6 | **C10-APBL-240-45HP** | 100.0 | 240.0 | 52.5 | 45.0 | 110.5 | 112.5 | 62.0 | 60.0 | 158 | 70 | 10 | 9.2 |
| | 45R | | 3 | 6 | **C10-APBR-240-45HP** | 100.0 | 240.0 | 52.5 | 45.0 | 110.5 | 112.5 | 62.0 | 60.0 | 158 | 70 | 10 | 9.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


G1

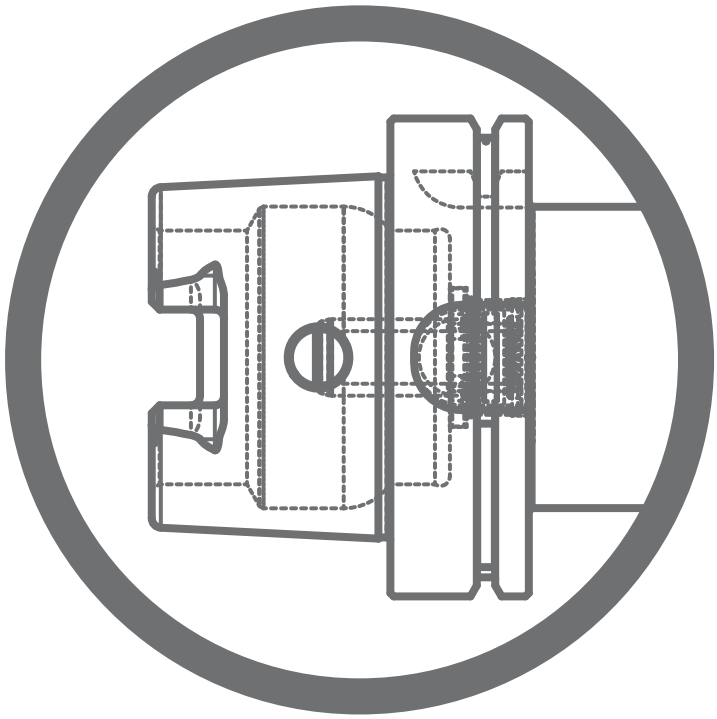


H36



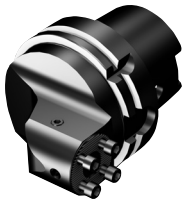
H5

# Интерфейс со стороны станка: HSK



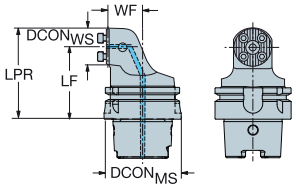
RUS

# Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK

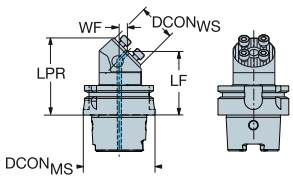


BAWS

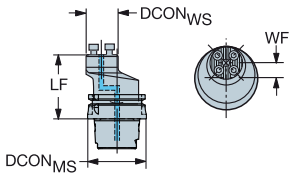
90°




45°




0°




## BAWS 90°

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 32 | 1 | 1 | 392.T63SL-32RF | 63.0 | 32.0 | 76.0 | 60.0 | 31.0 | 70 | 8.8 | 1.1 |
| | 40 | 1 | 1 | 392.T63SL-40RF | 63.0 | 40.0 | 85.3 | 65.0 | 31.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | 392.T100SL-40RF | 100.0 | 40.0 | 90.3 | 70.0 | 51.5 | 70 | 17.0 | 3.5 |

## BAWS 45°

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 32 | 1 | 1 | 392.T63SL-32RX-045 | 63.0 | 32.0 | 66.0 | 55.0 | 5.0 | 70 | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 1 | 1 | 392.T63SL-40RX-045 | 63.0 | 40.0 | 74.0 | 60.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 1.1 |

## BAWS 0°

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 32 | 1 | 1 | 392.T63SL-32RG | 63.0 | 32.0 | 67.0 | 15.5 | 150 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 1 | 1 | 392.T63SL-40RG | 63.0 | 40.0 | 67.0 | 11.5 | 150 | 17.0 | 1.2 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | 392.T100SL-40RG | 100.0 | 40.0 | 78.0 | 30.0 | 70 | 17.0 | 3.1 |

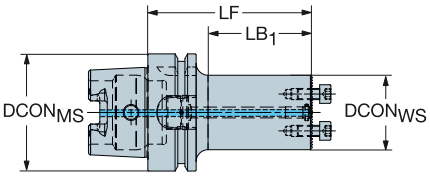
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение

G1 H36 H5 H2

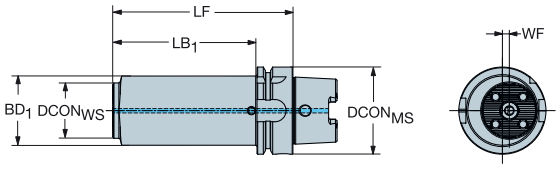
# Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LB$_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 32 | 1 | 1 | HT06-32-SL32N 094 | 63.0 | 32.0 | 64.0 | 94.0 | 150 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 1 | 1 | HT06-40-SL40N 110 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 150 | 17.0 | 1.4 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 40 | 1 | 1 | HT06-50-SL40R/L 130 | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 100.0 | 130.0 | 5.0 | 150 | 17.0 | 2.2 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

R = Правое исполнение

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

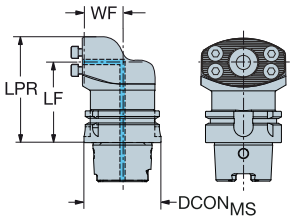
ISO 13399 H36

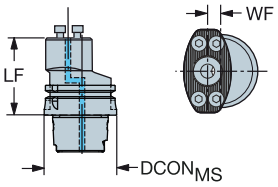
CNSC CXSC H5

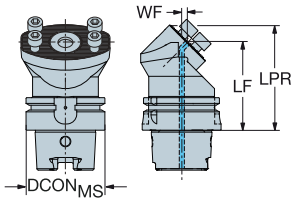
RUS

# Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL70 с конусом HSK






## BAWS 90°

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| 63 | 70 | 1 | 1 | 392.T63SL70RF | 63.0 | 87.3 | 67.0 | 33.0 | 70.0 | 150 | 30.0 | 1.9 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | 392.T100SL70RF | 100.0 | 90.3 | 70.0 | 51.5 | 100.0 | 150 | 30.0 | 4.5 |

## BAWS 45°

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| 63 | 70 | 1 | 1 | 392.T63SL70RX-045 | 63.0 | 84.0 | 70.0 | 5.0 | 70.0 | 150 | 30.0 | 1.5 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | 392.T100SL70RX-045 | 100.0 | 105.0 | 90.0 | 5.0 | 100.0 | 150 | 30.0 | 3.7 |

## BAWS 0°

| | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 70 | 1 | 1 | 392.T63SL70RG | 63.0 | 70.0 | 11.5 | 150 | 30.0 | 1.4 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | 392.T100-SL70RG | 100.0 | 110.0 | 48.0 | 150 | 30.0 | 4.6 |

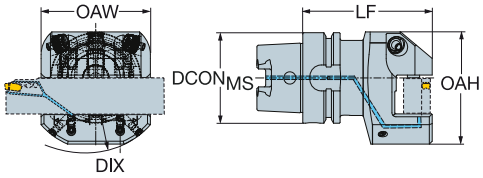
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение

G1 H36 H5 H2

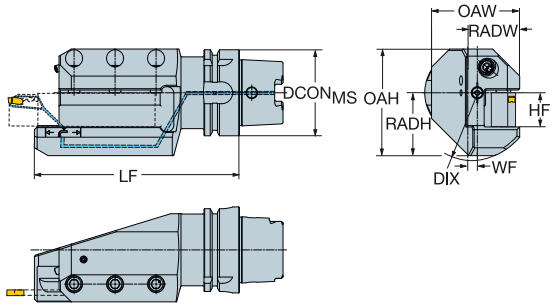
# Адаптеры для призматических державок с конусом HSK



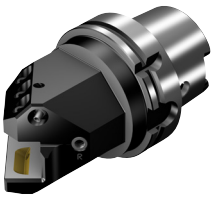


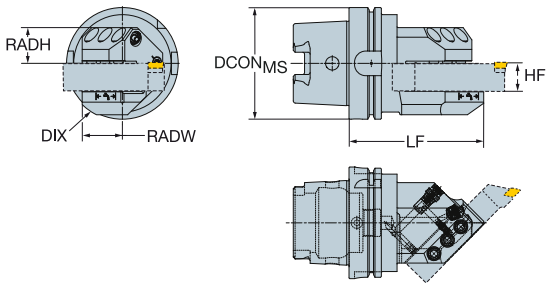

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 25 x 25 | 1 | 6 | HT06-ASHA-090-25HP | 63.0 | 90.0 | 65.0 | 38.0 | 25.0 | 76.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 2.2 |
| 100 | 25 x 25 | 1 | 6 | HT10-ASHA-090-25HP | 100.0 | 90.0 | 65.0 | 38.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 38.0 | 103 | 150 | 4.0 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT06-ASHR/L-132-25HP | 63.0 | 132.0 | 13.0 | 25.0 | 69.5 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 3.1 |
| 100 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT10-ASHR/L-132-25HP | 100.0 | 132.0 | 15.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 40.0 | 103 | 150 | 4.7 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT10-ASHR/L45-122-25HP | 100.0 | 122.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 36.0 | 103 | 150 | 4.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

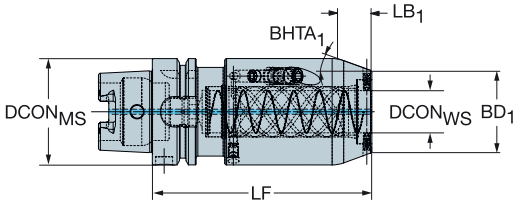
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G1 H36 H5

RUS

# Патроны CoroChuck™ 935 с конусом HSK





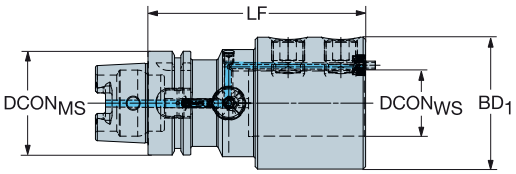

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | | | |
| 63 | 20 | 1 | 1 | **935-HT06-EF20-110** | 63.0 | 20.0 | 80 | 110.0 | 18.0 | 84.0 | 110.0 | 43.9 | 57.0 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.95 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-HT06-EF25-130** | 63.0 | 25.0 | 100 | 130.0 | 20.0 | 130.0 | | 48.4 | 63.0 | | 20° | 80 | 10.00 | 2.50 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5

# Адаптеры для расточных оправок с конусом HSK

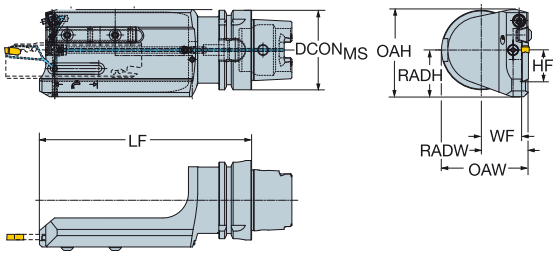





| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | BD1 | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 25 | 1 | 7 | 392.T63-131-124-25 | 63.0 | 25.0 | 63.0 | 124.0 | 80 | 2.6 |
| | 40 | 1 | 7 | 392.T63-131-132-40 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 132.0 | 80 | 3.3 |

# Адаптеры для отрезных лезвий с конусом HSK





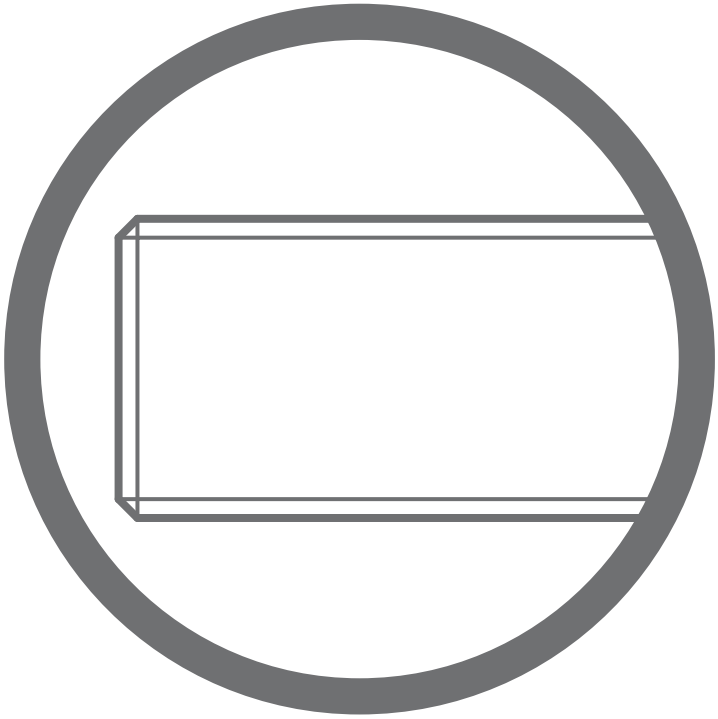

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 25L | 3 | 6 | HT06-APBL-175-25HP | 63.0 | 175.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.5 |
| | 25R | 3 | 6 | HT06-APBR-175-25HP | 63.0 | 175.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G1 H36 H5

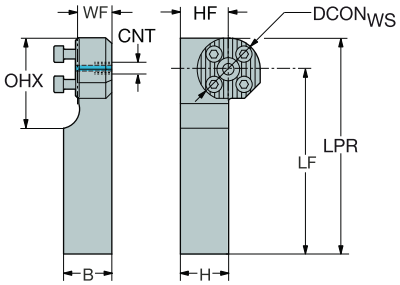
# Интерфейс со стороны станка: призматический хвостовик



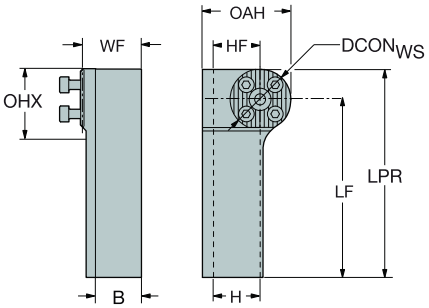
# Державки CoroTurn® SL



570-xxR/LF




570-xxR/LF-J/N

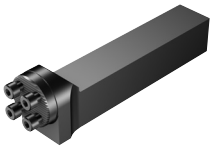


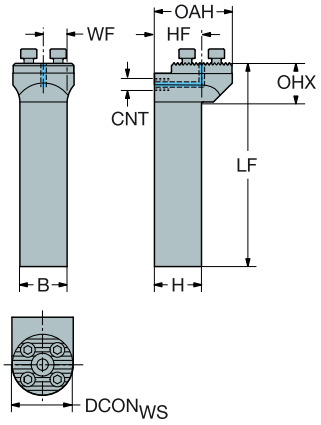

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
| 20 x 20 | 32 | 29.0 | 2 | 1 | 570-32R/LF-2020 | 32.0 | 20.0 | 20.0 | 113.7 | 97.7 | 18.0 | 20.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| 25 x 25 | 32 | 32.0 | 2 | 1 | 570-32R/LF-2525 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 131.7 | 115.7 | 18.0 | 25.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 0.6 |
| | | 25.0 | 0 | 0 | 570-32R/LF-2525N | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 135.7 | 119.7 | 32.5 | 25.0 | 47.3 | | | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 30.0 | 0 | 0 | 570-40R/LF-2525N | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 131.7 | 111.3 | 32.5 | 25.0 | 51.3 | | | 17.0 | 0.9 |
| 32 x 32 | 32 | 30.0 | 2 | 1 | 570-32R/LF-3232 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 151.7 | 135.7 | 26.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 36.0 | 2 | 1 | 570-40R/LF-3232 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 154.0 | 134.0 | 26.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 70 | 17.0 | 1.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

J или N в коде = усиленная державка с увеличенной площадью опорной поверхности. Без внутреннего подвода СОЖ.






| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
| 20 x 20 | 25 | 21.0 | 2 | 1 | 570-25NG-2020 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 111.0 | 10.0 | 20.0 | 32.6 | G 1/8-28 | 80 | 3.7 | 0.4 |
| | 32 | 21.0 | 2 | 1 | 570-32NG-2020 | 32.0 | 20.0 | 20.0 | 103.0 | 10.0 | 20.0 | 36.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 0.4 |
| 25 x 25 | 25 | 21.0 | 2 | 1 | 570-25NG-2525 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 37.6 | G 1/8-28 | 80 | 3.7 | 0.7 |
| | 32 | 21.0 | 2 | 1 | 570-32NG-2525 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 41.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 0.7 |
| | 40 | 25.0 | 2 | 1 | 570-40NG-2525 | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 45.2 | G 1/8-28 | 80 | 17.0 | 0.0 |
| 32 x 32 | 32 | 21.0 | 2 | 1 | 570-32NG-3232 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 152.0 | 16.0 | 32.0 | 48.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 26.0 | 2 | 1 | 570-40NG-3232 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 152.0 | 16.0 | 32.0 | 52.2 | G 1/8-28 | 80 | 17.0 | 1.3 |

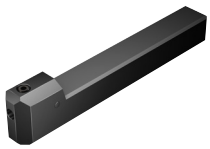
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

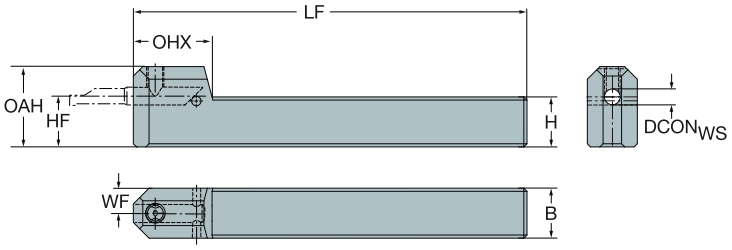
N = Нейтральное исполнение

H36 H5 H2

RUS

# Державки CoroTurn® XS






| CZCMS | CZCWS | OHX | Код заказа | Размеры, мм DCONWS | B | H | LF | WF | HF | OAH | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 x 12 | 4 | 19.0 | CXS-1212-04FN | 4.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 21.0 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 25.0 | CXS-1212-05FN | 5.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 21.5 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 26.0 | CXS-1212-06FN | 6.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 22.0 | 7.0 | 0.1 |
| 16 x 16 | 4 | 19.0 | CXS-1616-04FN | 4.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 25.0 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 25.0 | CXS-1616-05FN | 5.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 25.5 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 26.0 | CXS-1616-06FN | 6.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 26.0 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 26.5 | CXS-1616-07FN | 7.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 26.5 | 7.0 | 0.2 |
| 20 x 20 | 4 | 19.0 | CXS-2020-04FN | 4.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 29.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 5 | 25.0 | CXS-2020-05FN | 5.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 29.5 | 7.0 | 0.4 |
| | 6 | 25.5 | CXS-2020-06FN | 6.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 30.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 7 | 26.5 | CXS-2020-07FN | 7.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 30.5 | 7.0 | 0.4 |
| | 8 | 32.5 | CXS-2020-08FN | 8.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 31.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 10 | 34.5 | CXS-2020-10FN | 10.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 32.0 | 7.0 | 0.4 |
| 25 x 25 | 5 | 25.9 | CXS-2525-05FN | 5.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 34.5 | 7.0 | 0.7 |
| | 6 | 25.5 | CXS-2525-06FN | 6.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 35.0 | 7.0 | 0.7 |
| | 7 | 26.5 | CXS-2525-07FN | 7.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 35.5 | 7.0 | 0.7 |
| | 8 | 32.5 | CXS-2525-08FN | 8.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 36.0 | 7.0 | 0.7 |
| | 10 | 34.5 | CXS-2525-10FN | 10.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 37.0 | 7.0 | 0.7 |

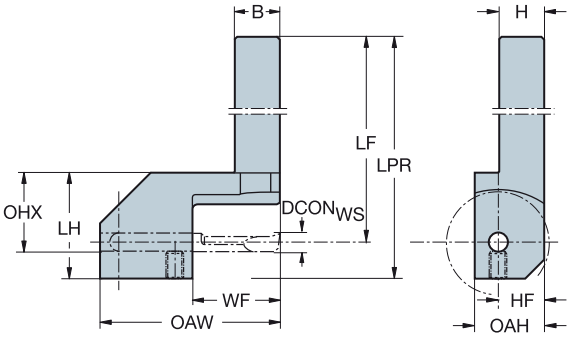
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение

H36 H5 B115

# Державки CoroTurn® XS






| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
| 10 x 10 | 4 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-04R/L | 4.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 18.0 | 10.0 | 36.5 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-05R/L | 5.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 23.0 | 10.0 | 48.0 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-06R/L | 6.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 28.0 | 10.0 | 53.0 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| 12 x 12 | 4 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-04R/L | 4.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 18.0 | 12.0 | 36.5 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-05R/L | 5.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 23.0 | 12.0 | 48.0 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-06R/L | 6.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 28.0 | 12.0 | 53.0 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| 16 x 16 | 5 | 29.0 | 34.0 | 1 | 2 | CXS-1616-05R | 5.0 | 16.0 | 16.0 | 104.0 | 94.0 | 23.0 | 16.0 | 48.0 | 22.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 6 | 34.0 | 34.0 | 1 | 2 | CXS-1616-06R/L | 6.0 | 16.0 | 16.0 | 104.0 | 94.0 | 28.0 | 16.0 | 53.0 | 22.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.3 |

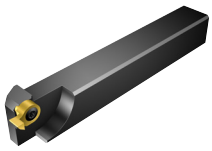
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

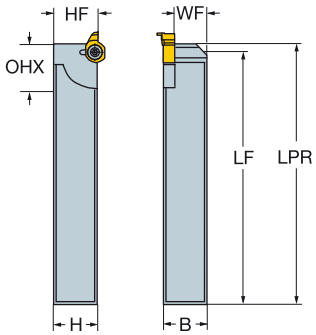
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H36 H5 B115

RUS

# Державки CoroCut® MB






| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | **Код заказа** | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG |
| 12 x 12 | 09 | 20.0 | **MBG-1212-09R/L** | 9.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 95.5 | 15.1 | 12.0 | 3.0 | 0.1 |
| 16 x 16 | 09 | 20.0 | **MBG-1616-09R/L** | 9.0 | 16.0 | 16.0 | 120.0 | 115.5 | 19.1 | 16.0 | 3.0 | 0.2 |
| 20 x 20 | 09 | 20.0 | **MBG-2020-09R/L** | 9.0 | 20.0 | 20.0 | 120.0 | 115.5 | 23.1 | 20.0 | 3.0 | 0.4 |
| 25 x 25 | 09 | 20.0 | **MBG-2525-09R/L** | 9.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 145.5 | 28.1 | 25.0 | 3.0 | 0.7 |

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

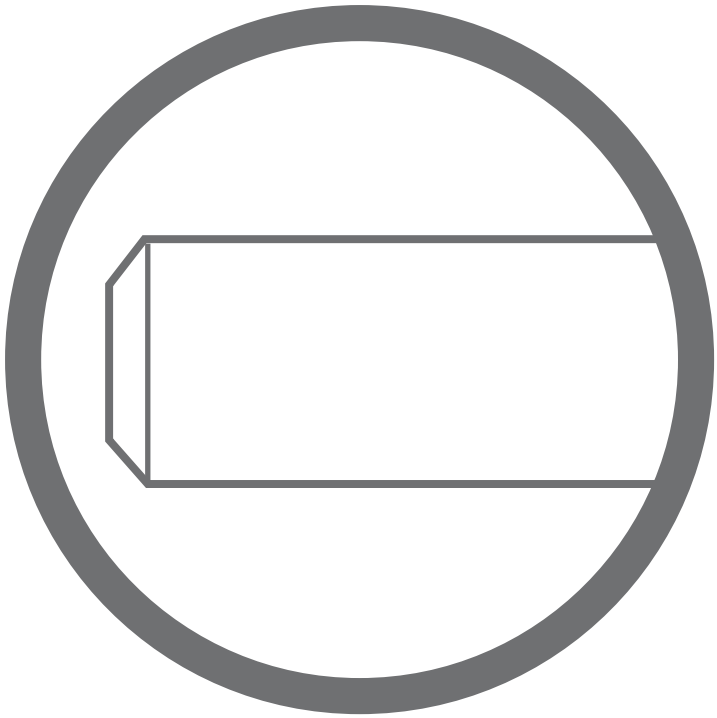
R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

**Внимание:** В державках правого исполнения используются пластины левого исполнения, и наоборот.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B122

# Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

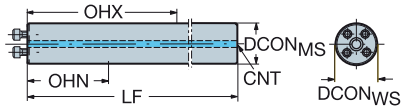


RUS

# Расточные оправки CoroTurn® SL

**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

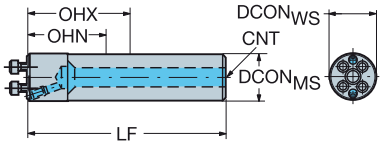





| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 16.0 | 41.0 | 1 | 1 | SL-2C 16 105 | 16.0 | 16.0 | 105.0 | 150 | 2.0 | 0.1 |
| 20 | 20 | 20.0 | 60.0 | 1 | 1 | SL-2C 20 140 | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 150 | 2.8 | 0.3 |
| 25 | 25 | 25.0 | 100.0 | 1 | 1 | SL-2C 25 200 | 25.0 | 25.0 | 200.0 | 150 | 3.7 | 0.7 |

# Твёрдосплавные расточные оправки для резцовых головок CoroTurn® SL






**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 16.0 | 76.0 | 1 | 3 | 570-2C 16 170 CR | 16.0 | 16.0 | 170.0 | 150 | 2.0 | 0.4 |
| 20 | 20 | 20.0 | 100.0 | 1 | 3 | 570-2C 20 200 CR | 20.0 | 20.0 | 200.0 | 150 | 2.8 | 0.8 |
| 25 | 25 | 25.0 | 130.0 | 1 | 3 | 570-2C 25 250 CR | 25.0 | 25.0 | 250.0 | 150 | 3.7 | 1.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

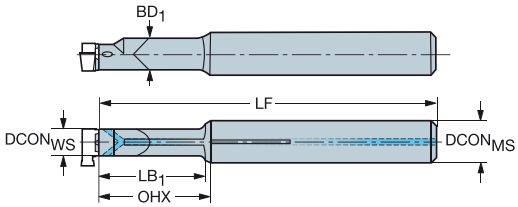
H36 H5 H2

# Оправки CoroCut® MB

**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

**Твердосплавный хвостовик**





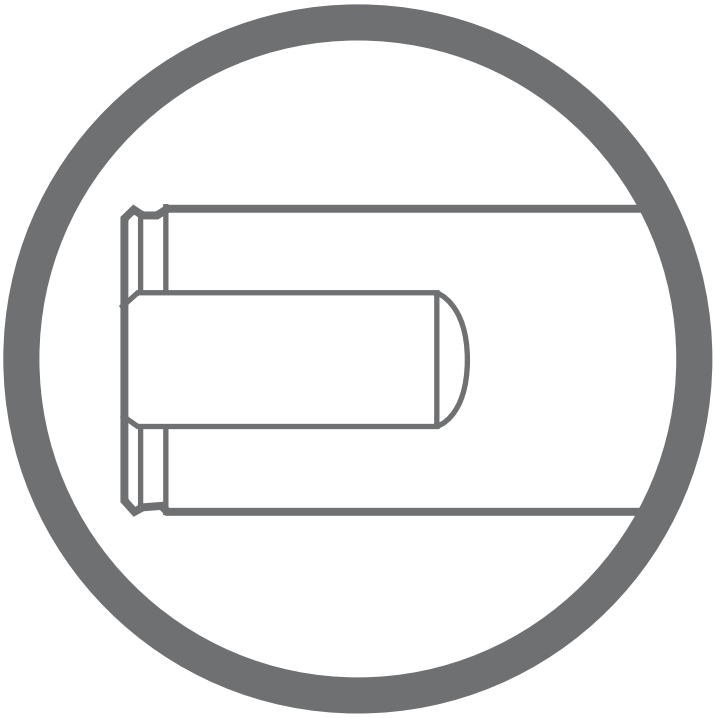

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | BAR | KG |
| 12 | 07 | 24.0 | 1 | 1 | MB-E12-24-07R | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 20.1 | 88.1 | 10 | 0.1 |
| | | 32.0 | 1 | 1 | MB-E12-32-07R | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 28.1 | 96.1 | 10 | 0.1 |
| | | 48.0 | 1 | 1 | MB-E12-48-07R | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 44.1 | 111.1 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E12-64-07R | 12.0 | 7.0 | 9.0 | 60.1 | 126.1 | 80 | 0.1 |
| | 09 | 34.0 | 1 | 1 | MB-E12-34-09R | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 10 | 0.1 |
| | | 45.0 | 1 | 1 | MB-E12-45-09R | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 1 | MB-E12-64-09R | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 59.7 | 124.7 | 10 | 0.0 |
| 16 | 09 | 34.0 | 1 | 1 | MB-E16-34-09R | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 10 | 0.2 |
| | | 45.0 | 1 | 1 | MB-E16-45-09R | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 10 | 0.2 |
| | | 64.0 | 1 | 1 | MB-E16-64-09R | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 58.7 | 124.7 | 10 | 0.2 |
| | | 75.0 | 1 | 3 | MB-E16-75-09R | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 69.8 | 134.8 | 80 | 0.2 |
| | 11 | 42.0 | 1 | 1 | MB-E16-42-11R | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 42.0 | 94.4 | 10 | 0.2 |
| | | 60.0 | 1 | 1 | MB-E16-60-11R | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 60.0 | 124.4 | 10 | 0.3 |
| | | 85.0 | 1 | 1 | MB-E16-85-11R | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 85.0 | 154.4 | 10 | 0.4 |
| 20 | 11 | 85.0 | 1 | 1 | MB-E20-85-11R | 20.0 | 11.0 | 11.0 | 85.0 | 154.4 | 10 | 0.5 |

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

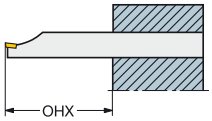
H36 H5 B122

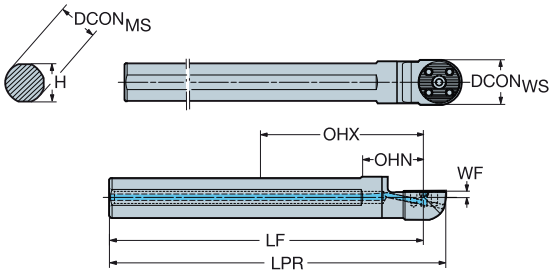
# Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик с лыской



# Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской



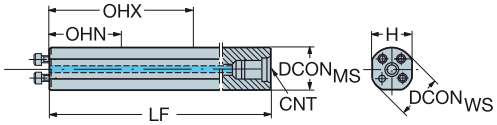



## Расточные оправки для обработки торцевых канавок

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | H | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 32 | 41.0 | 100.0 | 1 | 1 | **SL-25-32NF** | 25.0 | 32.0 | 23.0 | 216.0 | 200.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 0.8 |
| 32 | 32 | 41.0 | 128.0 | 1 | 1 | **SL-32-32NF** | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 266.0 | 250.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 1.4 |
| 40 | 32 | 50.0 | 160.0 | 1 | 1 | **SL-40-32NF** | 40.0 | 32.0 | 37.0 | 320.0 | 300.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 2.7 |
| | 40 | 50.0 | 160.0 | 1 | 1 | **SL-40-40NF** | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 320.0 | 300.0 | 5.9 | 70 | 17.0 | 2.7 |
| 50 | 32 | 50.0 | 200.0 | 1 | 1 | **SL-50-32NF** | 50.0 | 32.0 | 47.0 | 375.0 | 350.0 | 12.0 | 70 | 8.8 | 5.5 |





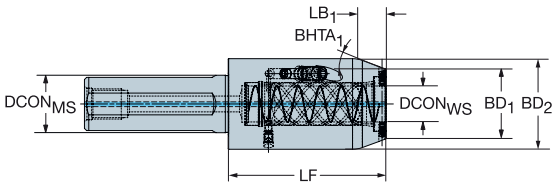

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | H | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 0.0 | 44.0 | 1 | 3 | **570-2C 16 105** | 16.0 | 16.0 | 15.0 | 105.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.1 |
| 20 | 20 | 0.0 | 60.0 | 1 | 3 | **570-2C 20 140** | 20.0 | 20.0 | 18.0 | 140.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 150 | 2.8 | 0.3 |
| 25 | 25 | 0.0 | 80.0 | 1 | 3 | **570-2C 25 200** | 25.0 | 25.0 | 23.0 | 200.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 150 | 3.7 | 0.7 |
| 32 | 32 | 0.0 | 96.0 | 1 | 1 | **570-2C 32 218** | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 218.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 150 | 8.8 | 1.1 |
| 40 | 40 | 0.0 | 128.0 | 1 | 1 | **570-2C 40 283** | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 283.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 2.4 |
| 50 | 40 | 0.0 | 168.0 | 1 | 1 | **570-2C 50 368-40** | 50.0 | 40.0 | 47.0 | 368.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 5.2 |
| 60 | 40 | 0.0 | 208.0 | 1 | 1 | **570-2C 60 468-40** | 60.0 | 40.0 | 57.0 | 468.0 | 10.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 9.4 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

# Патроны CoroChuck™ 935 с цилиндрическим хвостовиком с лысками






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| 40 | 20 | 1 | 1 | **935-L40-EF20-070** | 40.0 | 20.0 | 100 | 70.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.92 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-L40-EF25-110** | 40.0 | 25.0 | 100 | 110.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.95 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | **935-L50-EF20-070** | 50.0 | 20.0 | 120 | 70.0 | 18.0 | 53.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.74 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-L50-EF25-090** | 50.0 | 25.0 | 120 | 90.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.32 |

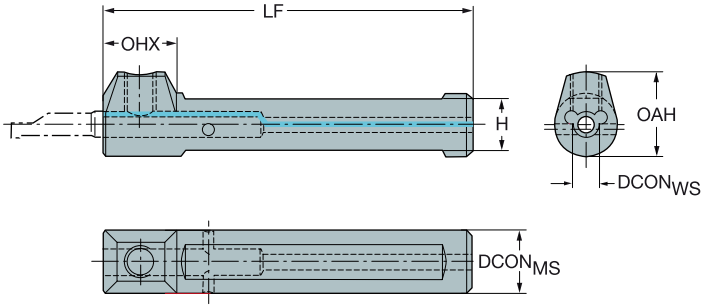
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

H36 H5

# Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

**Цилиндрические, 2 лыски**






## Стальной хвостовик

| CZCMS | CZCWS | OHX | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | H | LF | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A10-04 | 10.0 | 4.0 | 8.0 | 65.0 | 14.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A10-05 | 10.0 | 5.0 | 8.0 | 65.0 | 15.0 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| 12 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-04 | 12.0 | 4.0 | 10.0 | 70.0 | 15.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-05 | 12.0 | 5.0 | 10.0 | 70.0 | 16.0 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-06 | 12.0 | 6.0 | 10.0 | 70.0 | 16.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| 16 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-04 | 16.0 | 4.0 | 14.0 | 75.0 | 17.5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-05 | 16.0 | 5.0 | 14.0 | 75.0 | 18.0 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-06 | 16.0 | 6.0 | 14.0 | 75.0 | 18.5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 7 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-07 | 16.0 | 7.0 | 14.0 | 75.0 | 19.0 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-08 | 16.0 | 8.0 | 14.0 | 75.0 | 19.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| 20 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-04 | 20.0 | 4.0 | 18.0 | 90.0 | 20.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-05 | 20.0 | 5.0 | 18.0 | 90.0 | 20.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-06 | 20.0 | 6.0 | 18.0 | 90.0 | 22.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-07 | 20.0 | 7.0 | 18.0 | 90.0 | 22.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-08 | 20.0 | 8.0 | 18.0 | 90.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 10 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-10 | 20.0 | 10.0 | 18.0 | 90.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| 25 | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A25-08 | 25.0 | 8.0 | 23.0 | 110.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.4 |
| | 10 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A25-10 | 25.0 | 10.0 | 23.0 | 110.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.4 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

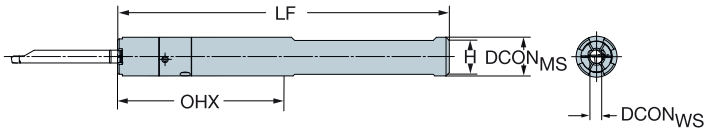
H36 H5 B115

RUS

# Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

**Цилиндрические, 2 лыски**






## Стальной хвостовик

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | BAR | NM | KG |
| 12 (x 10) | 4 | 22.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A12-04-X** | 12.0 | 4.0 | 11.0 | 14.5 | 70.0 | 70.0 | 80 | 20.0 | 0.0 |
| | 5 | 23.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A12-05-X** | 12.0 | 5.0 | 11.0 | 14.5 | 70.0 | 70.0 | 80 | 20.0 | 0.0 |
| 16 (x 14) | 4 | 22.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-04-X** | 16.0 | 4.0 | 15.0 | 14.5 | 13.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| | 5 | 23.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-05-X** | 16.0 | 5.0 | 15.0 | 14.5 | 14.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| | 6 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-06-X** | 16.0 | 6.0 | 15.0 | 16.5 | 75.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| | 7 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-07-X** | 16.0 | 7.0 | 15.0 | 16.5 | 75.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| 25 | 4 | 24.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-04-X** | 25.0 | 4.0 | 24.0 | 14.5 | 13.0 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |
| | 5 | 25.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-05-X** | 25.0 | 5.0 | 24.0 | 14.5 | 14.0 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |
| | 6 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-06-X** | 25.0 | 6.0 | 24.0 | 16.5 | 17.5 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |
| | 7 | 26.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-07-X** | 25.0 | 7.0 | 24.0 | 16.5 | 17.5 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |

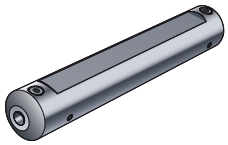
## Твердосплавный хвостовик

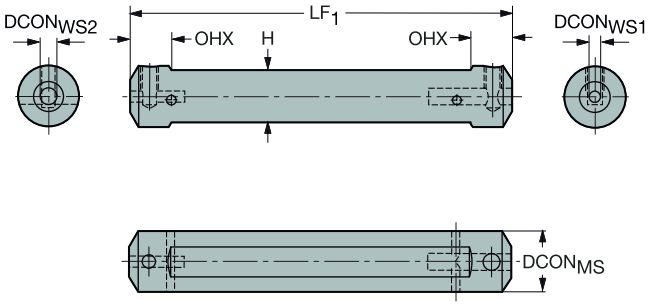
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
| 12 (x 10) | 4 | 53.0 | 1 | 3 | **CXS-E12-04-X** | 12.0 | 4.0 | 11.0 | 103.0 | 80 | 8.0 | 0.1 |
| | 5 | 58.0 | 1 | 3 | **CXS-E12-05-X** | 12.0 | 5.0 | 24.0 | 108.0 | 80 | 8.0 | 0.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B115

# Двусторонние оправки CoroTurn® XS с лыской






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 6 | 15.0 | 1 | 1 | CXS-A20-04-06 | 20.0 | 6.0 | 18.0 | 140.0 | 10 | 7 | 0.3 |

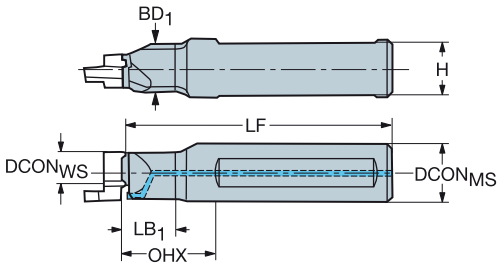
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B115

RUS

# Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками

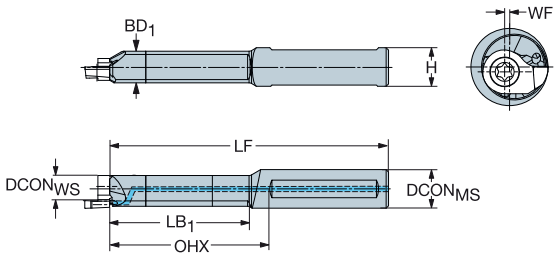





## Стальной хвостовик

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | BAR | KG |
| 16 | 09 | 15.7 | 1 | 1 | MB-A16-05-09R/L-HP | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 16.0 | 5.3 | 64.7 | 80 | 0.1 |
| | | 20.0 | 1 | 1 | MB-A16-20-09R/L-HP | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.0 | 20.0 | 74.7 | 80 | 0.1 |
| 20 | 11 | 5.6 | 1 | 1 | MB-A20-05-11R/L-HP | 20.0 | 11.0 | 18.0 | 11.0 | 5.6 | 79.4 | 80 | 0.2 |






## Твердосплавный хвостовик

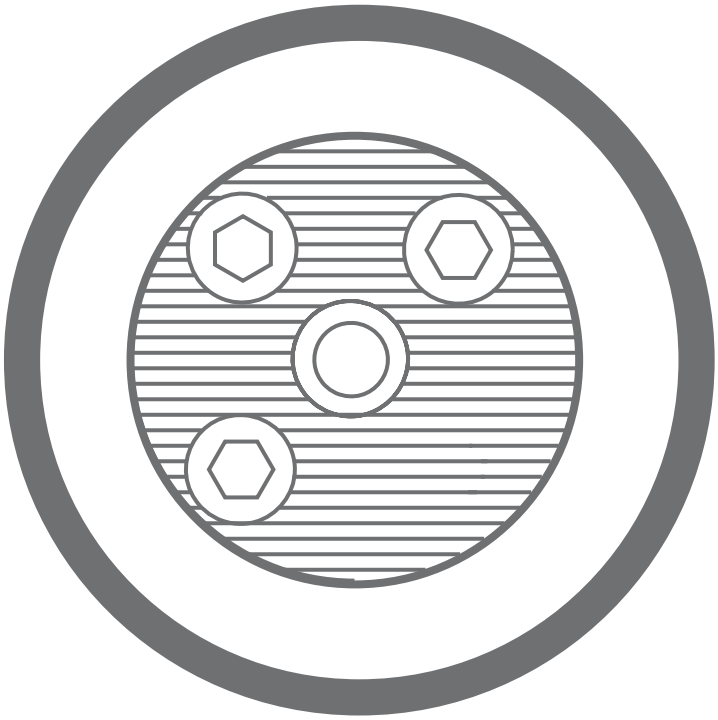
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | WF | BAR | KG |
| 12 | 07 | 27.0 | 1 | 3 | MB-E12-24-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 20.1 | 87.9 | 0.0 | 10 | 0.0 |
| | | 35.0 | 1 | 3 | MB-E12-32-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 28.1 | 96.1 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| | | 50.0 | 1 | 3 | MB-E12-48-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 44.1 | 111.1 | 0.0 | 10 | 0.2 |
| | 09 | 34.0 | 1 | 3 | MB-E12-34-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| | | 45.0 | 1 | 3 | MB-E12-45-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E12-64-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 59.7 | 124.7 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| 16 | 09 | 45.0 | 1 | 3 | MB-E16-45-09 | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 0.0 | 10 | 0.2 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E16-64-09 | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.5 | 58.7 | 124.7 | 0.0 | 10 | 0.2 |
| | | 42.0 | 1 | 3 | MB-E16R/L-42-09 | 16.0 | 9.0 | 15.0 | 13.0 | 36.7 | 94.8 | 1.0 | 80 | 0.2 |
| | | 60.0 | 1 | 3 | MB-E16R/L-60-09 | 16.0 | 9.0 | 15.0 | 13.0 | 56.7 | 114.8 | 1.0 | 80 | 0.1 |

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

H36 H5 B122

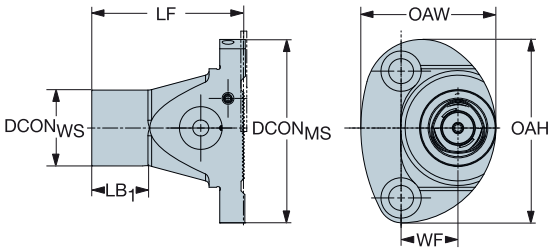
# Интерфейс со стороны станка - Закрепление болтами и CoroTurn® SL



RUS

# Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с соединением CoroTurn® SL






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | H | LB$_1$ | LF | WF | OAW | OAH | | | |
| 80 | C3 | 1 | 1 | **C3-QC-SL80-R** | 80.0 | 32.0 | 37.5 | 24.5 | 64.0 | 24.0 | 57.0 | 77.4 | 150 | 35.0 | 0.5 |
| 100 | C3 | 1 | 1 | **C3-QC-SL100-R** | 100.0 | 32.0 | 37.5 | 24.5 | 64.0 | 34.0 | 80.0 | 76.5 | 150 | 35.0 | 0.7 |

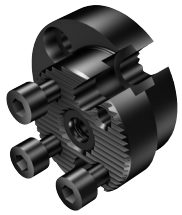
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

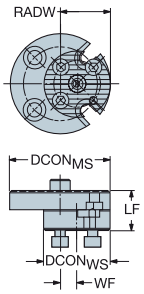
R = Правое исполнение

H36 ISO 13399

H5 CNSC CXSC

# Переходники на меньший размер CoroTurn® SL

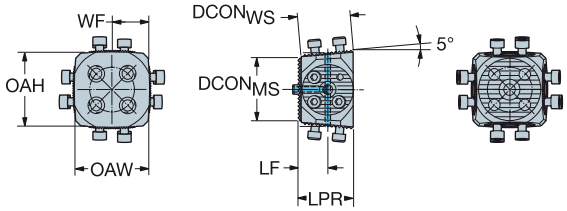





| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | WF | OAW | RADW | NM | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | **570-40 22-32** | 40.0 | 32.0 | 50.0 | 22.0 | 22.0 | 8.0 | 44.0 | 24.0 | 8.8 | 0.2 |
| 50 | 32 | 1 | 1 | **570-50 23-32** | 50.0 | 32.0 | 50.0 | 11.4 | 23.0 | 9.0 | 50.0 | 25.0 | 8.8 | 0.2 |
| | 40 | 1 | 1 | **570-50 23-40** | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 11.4 | 23.0 | 10.0 | 55.0 | 30.0 | 17.0 | 0.2 |
| 60 | 40 | 1 | 1 | **570-60 23-40** | 60.0 | 40.0 | 60.0 | 11.4 | 23.0 | 10.0 | 60.0 | 30.0 | 17.0 | 0.4 |

# Многопозиционные адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | **570-4-32-40-050-RA** | 40.0 | 32.0 | 34.5 | 18.0 | 23.0 | 49.3 | 49.3 | 20 | 8.8 | 0.4 |

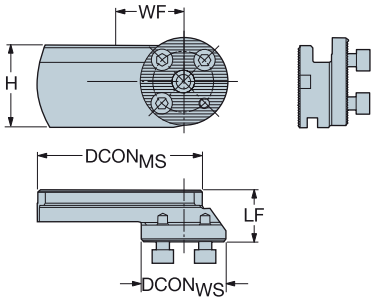
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

RUS

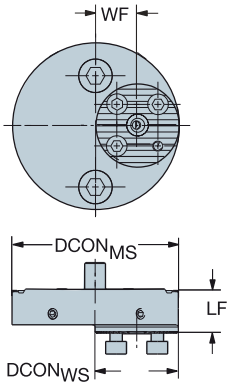
# Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL






| | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | WF | HF | NM | KG |
| 80 | 40 | **570-80 23-40R/L** | 80.0 | 40.0 | 37.5 | 23.0 | 70.0 | 20.0 | 17.0 | 0.3 |






| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 80 | 40 | 1 | 1 | **570-80 20 20-40R** | 80.0 | 40.0 | 37.5 | 20.0 | 20.0 | 80 | 17.0 | 0.8 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | **570-100 20 30-40R** | 100.0 | 40.0 | 37.5 | 20.0 | 30.0 | 80 | 17.0 | 1.1 |

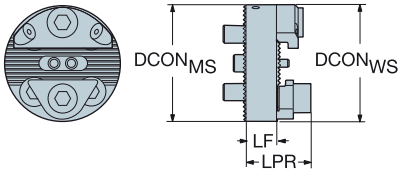
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H36 H5 H2

# Адаптеры CoroTurn® SL для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL

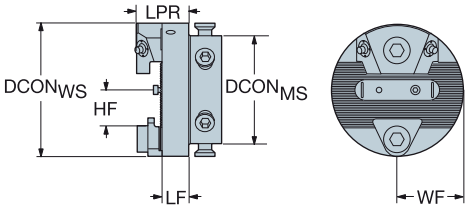





| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LPR | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 32 | 1 | 2 | SL-32 11-32-QC | 32.0 | 32.0 | 19.5 | 11.0 | 70 | 0.1 |
| 40 | 32 | 1 | 2 | SL-40 12-32-QC | 40.0 | 32.0 | 21.8 | 12.0 | 70 | 0.1 |

# Адаптер 570-80 для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL



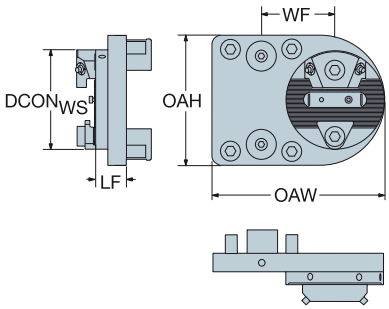



**Переходник от оправок 580 типа к резцовым головкам CoroTurn® SL**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LPR | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 80 | 1 | 2 | 570-80 17-580-80 | 65.0 | 80.0 | 32.5 | 17.0 | 80 | 50.0 | 1.1 |

# Адаптер с креплением болтами для резцовых головок CoroTurn® SL






**Адаптер подходит для всех расточных оправок диаметром от 200 мм**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONWS | B | H | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 122 x 105 | 80 | 1 | 1 | 570-80 200R | 80.0 | 122.0 | 105.0 | 25.0 | 59.5 | 139.0 | 104.0 | 80 | 50.0 | 2.3 |

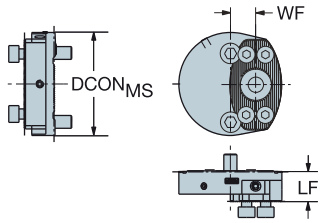
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

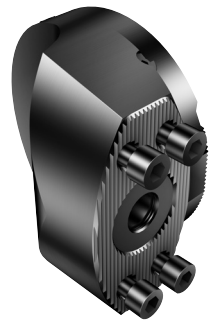
RUS

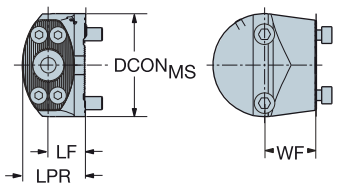
# Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL70






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 70 | 1 | 1 | SL70-80 23-RG | 80.0 | 37.5 | 23.0 | 20.0 | 80 | 30.0 | 1.0 |





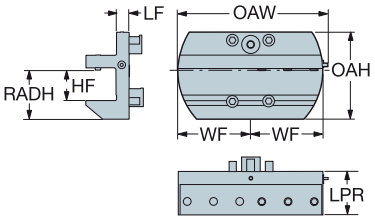

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 70 | 1 | 1 | SL70-80 40-RF | 80.0 | 37.5 | 48.0 | 28.0 | 40.0 | 70 | 30.0 | 1.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

# Адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок

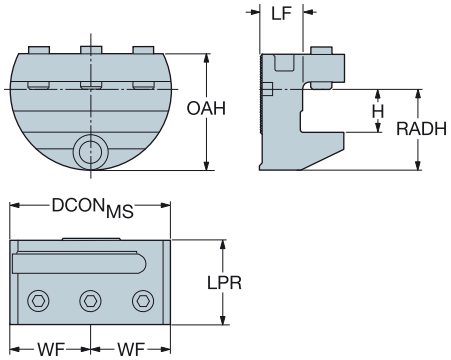





| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм B | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 122 x 105 | 32 x 32 | 1 | 2 | 570-200 3232-M | 122.0 | 105.0 | 55.0 | 23.0 | 97.4 | 32.0 | 205.0 | 115.0 | 60.0 | 80 | 8.6 |

# Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 20 x 20 | 570-80 20 2020R | 80.0 | 37.5 | 40.0 | 20.0 | 38.5 | 20.0 | 77.0 | 56.0 | 0.7 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

RUS

# Silent Tools®

## Адаптеры с демпфирующим механизмом

### Область применения

- Точение, резьбонарезание и обработка канавок
- На операциях с большими вылетами (3–14×D) или при склонности к вибрациям

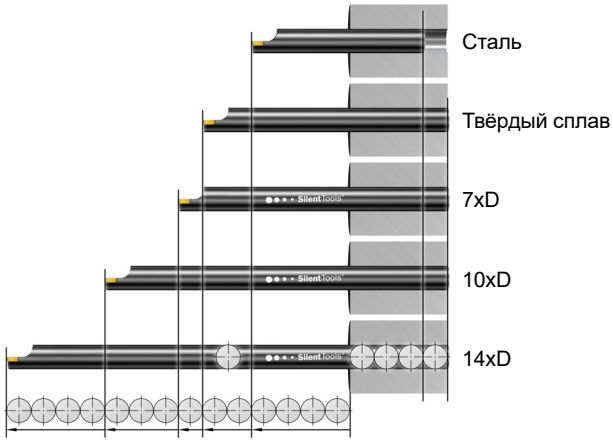



### Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах

### Точение

Антивибрационные расточные оправки и адаптеры Silent Tools позволяют обеспечить высокую производительность и жесткие допуски даже при больших вылетах инструмента, более 3xD. Антивибрационные стальные оправки Silent Tools позволяют производить обработку при вылете инструмента до 10xD, а антивибрационные усиленные твердосплавные оправки — до 14xD.




В сочетании с резцовыми головками CoroTurn SL образуют специализированные решения для точения, резьбонарезания и обработки канавок



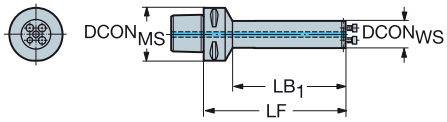

Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках



E5

# Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL






SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 16 | 3 | 3 | C3-570-3C 16 082 | 32.0 | 16.0 | 63.4 | 82.0 | 70 | 2.0 | 0.2 |
| | 20 | 3 | 3 | C3-570-3C 20 101 | 32.0 | 20.0 | 82.9 | 101.0 | 70 | 2.8 | 0.3 |
| | 25 | 3 | 3 | C3-570-3C 25 125 | 32.0 | 25.0 | 107.6 | 125.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | | 3 | 3 | C3-570-3C 25 180 | 32.0 | 25.0 | 161.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | | 3 | 1 | C3-SL-3C 25 125 | 32.0 | 25.0 | 106.8 | 125.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | | 3 | 1 | C3-SL-3C 25 180 | 32.0 | 25.0 | 161.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | 32 | 3 | 1 | C3-570-3C 32 133 | 32.0 | 32.0 | 133.0 | 133.0 | 70 | 8.8 | 1.0 |
| | | 3 | 1 | C3-570-3C 32 224 | 32.0 | 32.0 | 224.0 | 224.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| C4 | 16 | 3 | 3 | C4-570-3C 16 088 | 40.0 | 16.0 | 63.3 | 88.0 | 70 | 2.0 | 0.4 |
| | 20 | 3 | 3 | C4-570-3C 20 107 | 40.0 | 20.0 | 82.8 | 107.0 | 70 | 2.8 | 0.5 |
| | 25 | 3 | 3 | C4-570-3C 25 132 | 40.0 | 25.0 | 108.5 | 132.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | | 3 | 3 | C4-570-3C 25 180 | 40.0 | 25.0 | 155.7 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 3 | 1 | C4-SL-3C 25 132 | 40.0 | 25.0 | 107.7 | 132.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | | 3 | 1 | C4-SL-3C 25 180 | 40.0 | 25.0 | 155.7 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-3C 32 154 | 40.0 | 32.0 | 131.4 | 154.0 | 70 | 8.8 | 0.0 |
| | | 3 | 1 | C4-570-3C 32 224 | 40.0 | 32.0 | 200.6 | 224.0 | 70 | 8.8 | 2.0 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-3C 40 173 | 40.0 | 40.0 | 173.0 | 173.0 | 70 | 17.0 | 1.7 |
| | | 3 | 1 | C4-570-3C 40 288 | 40.0 | 40.0 | 288.0 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.4 |
| C5 | 16 | 3 | 3 | C5-570-3C 16 085 | 50.0 | 16.0 | 58.5 | 85.0 | 70 | 2.0 | 0.5 |
| | 20 | 3 | 3 | C5-570-3C 20 109 | 50.0 | 20.0 | 83.5 | 109.0 | 70 | 2.8 | 0.7 |
| | 25 | 3 | 3 | C5-570-3C 25 133 | 50.0 | 25.0 | 107.7 | 133.0 | 70 | 3.7 | 1.0 |
| | | 3 | 3 | C5-570-3C 25 180 | 50.0 | 25.0 | 154.3 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 3 | 3 | C5-570-3C 25 230 | 50.0 | 25.0 | 201.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 133 | 50.0 | 25.0 | 106.6 | 133.0 | 70 | 3.7 | 1.0 |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 180 | 50.0 | 25.0 | 154.3 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 230 | 50.0 | 25.0 | 200.5 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.4 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-3C 32 154 | 50.0 | 32.0 | 129.6 | 154.0 | 70 | 8.8 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 32 224 | 50.0 | 32.0 | 199.3 | 224.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 32 288 | 50.0 | 32.0 | 261.0 | 288.0 | 70 | 8.8 | 2.4 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-3C 40 194 | 50.0 | 40.0 | 170.7 | 194.0 | 70 | 17.0 | 2.2 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 40 288 | 50.0 | 40.0 | 263.4 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 40 368 | 50.0 | 40.0 | 344.5 | 368.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| C6 | 16 | 3 | 3 | C6-570-3C 16 088 | 63.0 | 16.0 | 58.5 | 88.0 | 70 | 2.0 | 1.0 |
| | 20 | 3 | 3 | C6-570-3C 20 108 | 63.0 | 20.0 | 78.5 | 108.0 | 70 | 2.8 | 1.0 |
| | 25 | 3 | 3 | C6-570-3C 25 132 | 63.0 | 25.0 | 103.0 | 132.0 | 70 | 3.7 | 1.5 |
| | | 3 | 3 | C6-570-3C 25 180 | 63.0 | 25.0 | 146.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.6 |
| | | 3 | 3 | C6-570-3C 25 230 | 63.0 | 25.0 | 197.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.7 |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 132 | 63.0 | 25.0 | 101.9 | 132.0 | 70 | 3.7 | 1.3 |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 180 | 63.0 | 25.0 | 146.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.5 |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 230 | 63.0 | 25.0 | 196.8 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.8 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-570-3C 32 159 | 63.0 | 32.0 | 129.8 | 159.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 32 224 | 63.0 | 32.0 | 191.7 | 224.0 | 70 | 8.8 | 2.2 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 32 288 | 63.0 | 32.0 | 257.8 | 288.0 | 70 | 8.8 | 2.7 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 40 198 | 63.0 | 40.0 | 169.4 | 198.0 | 70 | 17.0 | 2.6 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 40 288 | 63.0 | 40.0 | 257.1 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.9 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 40 368 | 63.0 | 40.0 | 338.9 | 368.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| C8 | 25 | 3 | 3 | C8-570-3C 25 147 | 80.0 | 25.0 | 107.6 | 147.0 | 70 | 3.7 | 2.3 |
| | | 3 | 1 | C8-SL-3C 25 147 | 80.0 | 25.0 | 106.6 | 147.0 | 70 | 3.7 | 2.5 |
| | 32 | 3 | 1 | C8-570-3C 32 172 | 80.0 | 32.0 | 133.6 | 172.0 | 70 | 8.8 | 2.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 32 224 | 80.0 | 32.0 | 184.5 | 224.0 | 70 | 8.8 | 3.6 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 40 224 | 80.0 | 40.0 | 186.6 | 224.0 | 70 | 17.0 | 3.7 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 40 288 | 80.0 | 40.0 | 246.5 | 288.0 | 70 | 17.0 | 5.2 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 40 368 | 80.0 | 40.0 | 330.9 | 368.0 | 70 | 17.0 | 5.4 |

CXSC = 1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
CXSC = 3 для использования с резцовыми головками с осевым подводом СОЖ
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


E5


G1



H36



H5


H2

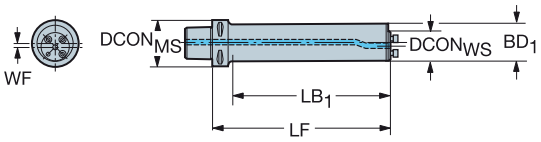


SANDVIK Coromant

RUS

# Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL






SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 40 | 3 | 1 | C5-570-3C 50 223-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 223.0 | 223.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 50 368-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 368.0 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 6.0 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 50 468-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 468.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.7 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 50 247-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 222.0 | 247.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 50 368-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 341.2 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 6.0 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 50 468-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 440.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.4 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 295-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 273.0 | 295.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 6.8 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 448-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 424.8 | 448.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 568-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 545.0 | 568.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 12.2 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 50 297-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 261.0 | 297.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 5.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 368-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 330.9 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.5 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 468-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 434.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 8.3 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 355-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 320.3 | 355.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 8.9 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 448-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 409.2 | 448.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 11.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 568-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 531.3 | 568.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 13.0 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


E5


G1



H36



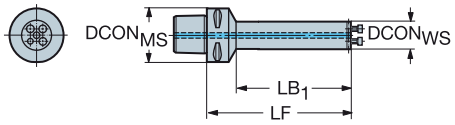
H5


H2

# Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

**Для резьбонарезания и обработки канавок**

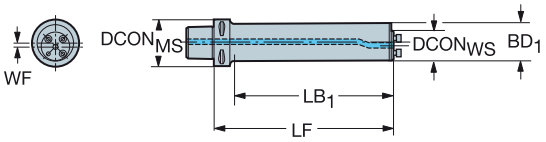





●●●● SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 40 | 120.0 | 3 | 1 | C4-570-4C 40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| C5 | 40 | 120.0 | 3 | 1 | C5-570-4C 40 120 | 50.0 | 40.0 | 98.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.6 |
| C6 | 40 | 94.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 40 120 | 63.0 | 40.0 | 94.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.9 |






●●●● SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | BD1 | LB1 | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 40 | 150.0 | 3 | 1 | C5-570-4C 50 150-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 150.0 | 150.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 2.5 |
| C6 | 40 | 150.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 50 150-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 122.0 | 150.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 2.8 |
| | | 180.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 60 180-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 157.0 | 180.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 4.1 |
| C8 | 40 | 147.0 | 3 | 1 | C8-570-4C 60 180-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 147.0 | 180.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 4.9 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

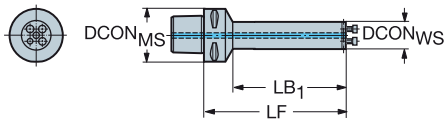
E5 G1 H36 H5 H2

RUS

# Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

**Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами**

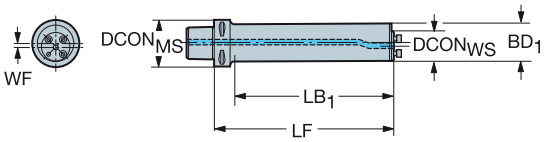





SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 280 CR-M | 63.0 | 25.0 | 248.2 | 280.0 | 70 | 3.7 | 2.0 |
| | | 3 | 3 | C6-SL3C25280CR | 63.0 | 25.0 | 245.0 | 280.0 | 70 | 3.7 | 2.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-SL3C32352CR | 63.0 | 32.0 | 317.0 | 352.0 | 70 | 8.8 | 3.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-SL3C40448CR | 63.0 | 40.0 | 416.0 | 448.0 | 70 | 17.0 | 5.5 |
| C8 | 25 | 3 | 1 | C8-SL-3C 25 280 CR-M | 80.0 | 25.0 | 248.2 | 280.0 | 70 | 3.7 | 3.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C8-SL3C32352CR | 80.0 | 32.0 | 317.0 | 352.0 | 70 | 8.8 | 4.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-SL3C40448CR | 80.0 | 40.0 | 416.0 | 448.0 | 70 | 17.0 | 6.5 |






SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | BD1 | LB1 | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-SL3C50568CR-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 528.0 | 568.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 3 | 1 | C8-SL3C60688CR-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 648.0 | 688.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 17.7 |

CXSC = 1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
CXSC = 3 для использования с резцовыми головками с осевым подводом СОЖ

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


E5


G1



H36

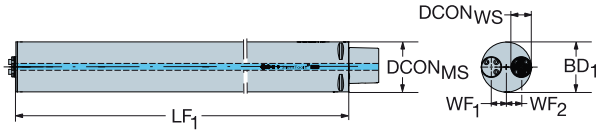


H5


H2

# Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



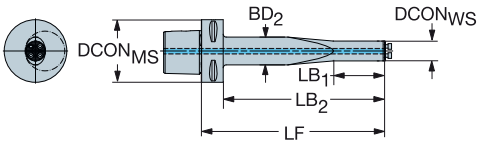



SilentTools®

## Расточные оправки для двух резцовых головок CoroTurn® SL

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | $LF_1$ | $LF_2$ | $WF_1$ | $WF_2$ | | | |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 80 608-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 608.0 | 608.0 | 608.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 20.6 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C80365-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 365.0 | 365.0 | 365.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 13.1 |
| C10 | 40 | 3 | 1 | C10-SL3C100968-40-2 | 100.0 | 40.0 | 100.0 | 968.0 | 968.0 | 968.0 | 30.0 | 30.0 | 70 | 17.0 | 58.0 |
| | | 3 | 1 | C10-SL3C80768-40-2 | 100.0 | 40.0 | 80.0 | 729.0 | 768.0 | 768.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 29.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C80768-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 768.0 | 768.0 | 768.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 28.2 |






SilentTools®

## Эллиптическая расточная оправка

| | | | | | | Размеры, мм | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LF | | | |
| C6 | 16 | 133.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 23E 133-16 | 63.0 | 16.0 | 46.0 | 133.0 | 70 | 2.0 | 1.0 |
| | 20 | 185.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 28E 185-20 | 63.0 | 20.0 | 52.0 | 185.0 | 70 | 2.8 | 1.2 |
| | 25 | 255.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 35E 230-25 | 63.0 | 25.0 | 64.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.9 |
| | 32 | 313.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 45E 313-32 | 63.0 | 32.0 | 102.0 | 313.0 | 70 | 8.8 | 3.6 |
| | 40 | 393.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 56E 393-40 | 63.0 | 40.0 | 124.0 | 393.0 | 70 | 17.0 | 5.7 |
| C8 | 16 | 133.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 23E 133-16 | 80.0 | 16.0 | 46.0 | 133.0 | 70 | 2.0 | 2.2 |
| | 20 | 185.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 28E 185-20 | 80.0 | 20.0 | 52.0 | 185.0 | 70 | 2.8 | 2.4 |
| | 25 | 230.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 35E 230-25 | 80.0 | 25.0 | 64.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 3.2 |
| | 32 | 313.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 45E 313-32 | 80.0 | 32.0 | 102.0 | 313.0 | 70 | 8.8 | 4.2 |
| | 40 | 393.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 56E 393-40 | 80.0 | 40.0 | 124.0 | 393.0 | 70 | 17.0 | 6.6 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


E5


G1



H36



H5


H2

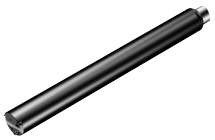


SANDVIK Coromant

RUS

# Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL

DSGN 1 2









SilentTools®

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 80 | 3 | 1 | 1 | C6-570-3C 80 355 | 63.0 | 80.0 | 355.0 | 355.0 | 70 | 50.0 | 12.0 |
| C8 | 80 | 3 | 1 | 1 | C8-570-3C 80 475 | 80.0 | 80.0 | 475.0 | 475.0 | 70 | 50.0 | 17.1 |
| C10 | 100/80 | 3 | 1 | 1 | C10-570-3C100955-80 | 100.0 | 100.0 | 955.0 | 955.0 | 70 | 50.0 | 55.8 |
| | 80 | 3 | 1 | 2 | C10-570-3C80755-80 | 100.0 | 80.0 | 714.0 | 755.0 | 70 | 50.0 | 29.0 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com


E5


G1



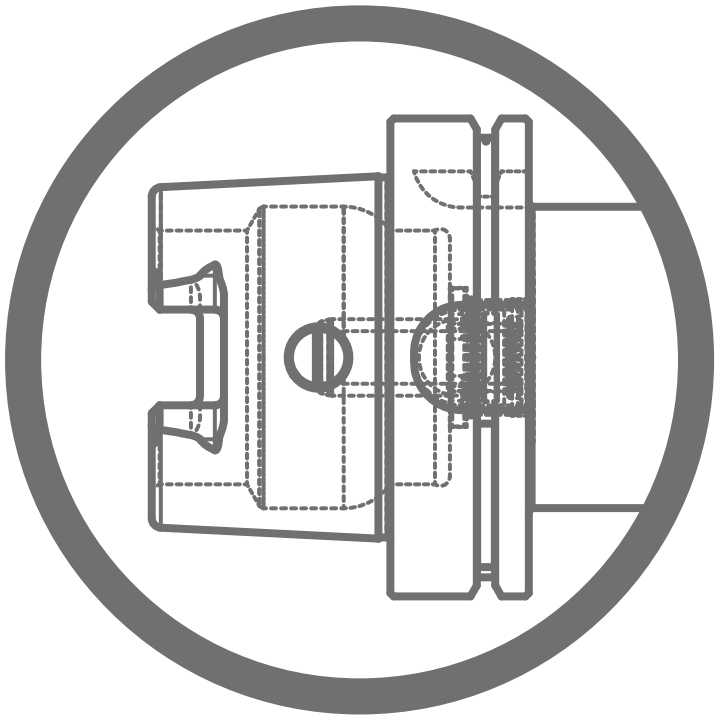
H36



H5


H2

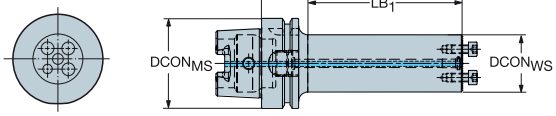
# Интерфейс со стороны станка: HSK



RUS

# Антивибрационные адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK

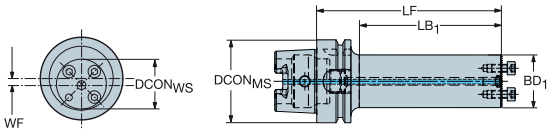





SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 32 | 1 | 1 | HT06-SL32D-172 | 63.0 | 32.0 | 143.0 | 172.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | 40 | 1 | 1 | HT06-SL40D-208 | 63.0 | 40.0 | 179.0 | 208.0 | 70 | 17.0 | 2.7 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | HT10-SL40D-208 | 100.0 | 40.0 | 176.0 | 208.0 | 70 | 17.0 | 4.0 |






SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | BD1 | LB1 | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 40 | 1 | 1 | HT06-SL50D-268-40R | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 239.0 | 268.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 4.6 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | HT10-SL50D-268-40R | 100.0 | 40.0 | 50.0 | 236.0 | 268.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 5.8 |
| | | 1 | 1 | HT10-SL60D-328-40R | 100.0 | 40.0 | 60.0 | 296.0 | 328.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 8.7 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

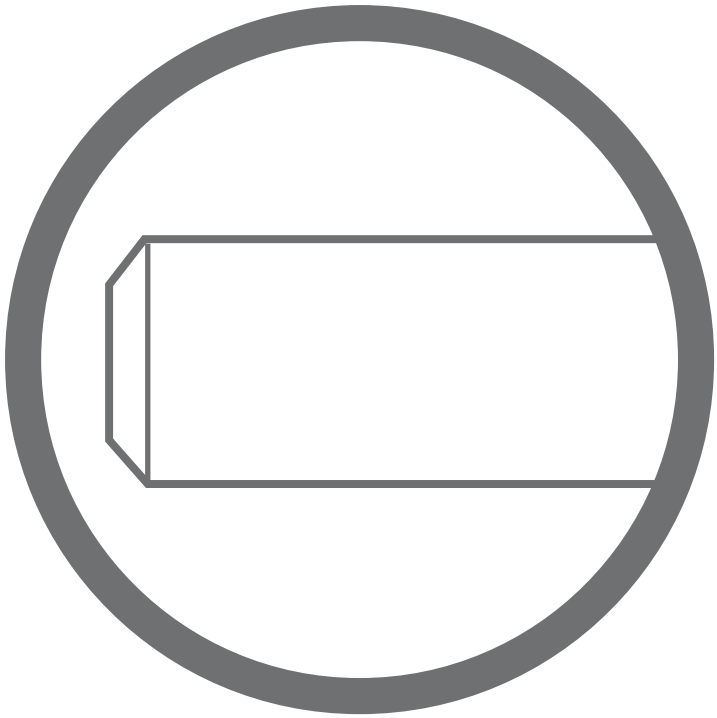
R = Правое исполнение

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

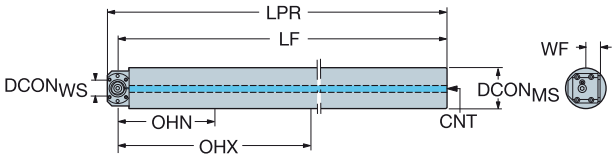
# Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик



RUS

# Антивибрационные расточные оправки для Coromant Capto®






SilentTools®

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LPR | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 80 | C3 | 298.0 | 778.0 | 1 | 1 | CU-3C801200-C3 | 80.0 | 32.0 | 1234.0 | 1234.0 | 1215.0 | 37.0 | G 3/4-14 | 70 | 35.0 | 58.0 |
| 100 | C3 | 378.0 | 978.0 | 1 | 1 | CU-3C1001500-C3 | 100.0 | 32.0 | 1534.0 | 1534.0 | 1515.0 | 26.0 | G 3/4-14 | 70 | 35.0 | 103.0 |
| | C4 | 373.0 | 973.0 | 1 | 1 | CU-3C1001500-C4 | 100.0 | 40.0 | 1544.0 | 1544.0 | 1520.0 | 41.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 90.0 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

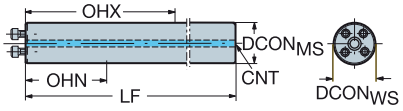
ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

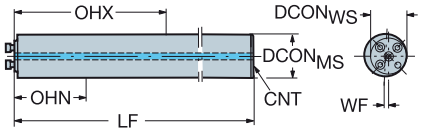
# Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL



570-3C




570-3C..-40



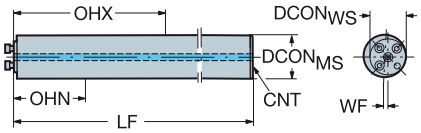

SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
| 16 | 16 | 55.0 | 92.0 | 1 | 3 | 570-3C 16 156 | 16.0 | 16.0 | 156.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.0 | 0.2 |
| 20 | 20 | 70.0 | 120.0 | 1 | 3 | 570-3C 20 200 | 20.0 | 20.0 | 200.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 2.8 | 0.4 |
| 25 | 25 | 88.0 | 158.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 255 | 25.0 | 25.0 | 255.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 155.0 | 230.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 330 | 25.0 | 25.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 88.0 | 158.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 255 | 25.0 | 25.0 | 255.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 155.0 | 230.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 330 | 25.0 | 25.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| 32 | 32 | 100.0 | 192.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 320 | 32.0 | 32.0 | 320.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 8.8 | 1.9 |
| | | 192.0 | 288.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 416 | 32.0 | 32.0 | 416.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 8.8 | 2.6 |
| 40 | 40 | 128.0 | 248.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 408 | 40.0 | 40.0 | 408.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 3.5 |
| | | 248.0 | 368.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 528 | 40.0 | 40.0 | 528.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 5.1 |
| 50 | 40 | 168.0 | 318.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 518-40 | 50.0 | 40.0 | 518.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 7.3 |
| | | 318.0 | 468.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 668-40 | 50.0 | 40.0 | 668.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 9.3 |
| 60 | 40 | 208.0 | 388.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 628-40 | 60.0 | 40.0 | 628.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 12.7 |
| | | 388.0 | 568.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 808-40 | 60.0 | 40.0 | 808.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 16.5 |

Втулки EasyFix для оправок диаметром 16-25 мм

CXSC = 1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
CXSC = 3 для использования с резцовыми головками с осевым подводом СОЖ






SilentTools®

**Для резьбонарезания и обработки канавок**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
| 40 | 40 | 80.0 | 128.0 | 1 | 1 | 570-4C 40 330 | 40.0 | 40.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 3.1 |
| 50 | 40 | 90.0 | 168.0 | 1 | 1 | 570-4C 50 430-40 | 50.0 | 40.0 | 430.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 6.3 |
| 60 | 40 | 90.0 | 208.0 | 1 | 1 | 570-4C 60 510-40 | 60.0 | 40.0 | 510.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 10.1 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

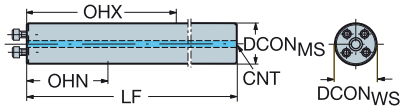
H36 H5 H2

RUS

# Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL

## Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами






SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 96.0 | 140.0 | 1 | 3 | 570-3C 16 204 CR | 16.0 | 16.0 | 204.0 | 0.0 | | 70 | 2.0 | 0.4 |
| 20 | 20 | 120.0 | 180.0 | 1 | 3 | 570-3C 20 260 CR | 20.0 | 20.0 | 260.0 | 0.0 | | 70 | 2.8 | 0.8 |
| 25 | 25 | 230.0 | 280.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 380 CR | 25.0 | 25.0 | 380.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.3 |
| | | 280.0 | 330.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 430 CR | 25.0 | 25.0 | 430.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.4 |
| | | 225.0 | 280.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 380 CR | 25.0 | 25.0 | 380.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.0 |
| | | 275.0 | 330.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 430 CR | 25.0 | 25.0 | 430.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.2 |
| 32 | 32 | 288.0 | 352.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 480 CR | 32.0 | 32.0 | 480.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 8.8 | 10.2 |
| | | 352.0 | 416.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 544 CR | 32.0 | 32.0 | 544.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 8.8 | 8.0 |
| 40 | 40 | 368.0 | 448.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 608 CR | 40.0 | 40.0 | 608.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 448.0 | 528.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 688 CR | 40.0 | 40.0 | 688.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 17.0 | 13.0 |
| 50 | 40 | 468.0 | 568.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 760-40 CR | 50.0 | 40.0 | 760.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 22.0 |
| | | 568.0 | 668.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 861-40 CR | 50.0 | 40.0 | 861.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 22.5 |
| 60 | 40 | 688.0 | 808.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 1040-40 CR | 60.0 | 40.0 | 1040.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 25.7 |
| | | 588.0 | 688.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 920-40 CR | 60.0 | 40.0 | 920.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 28.0 |

Втулки EasyFix для оправок диаметром 16-25 мм

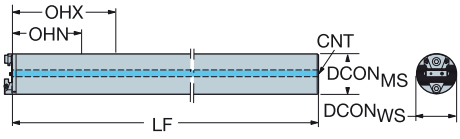
CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
CXSC=3 для использования с резцовыми головками с внутренним подводом СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

# Антивибрационные расточные оправки для быстросменных головок CoroTurn® SL



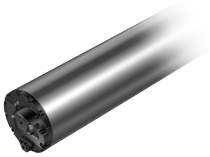


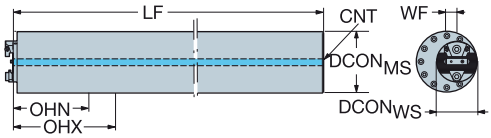

SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 80 | 360.0 | 755.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1200 | 80.0 | 80.0 | 1200.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 43.4 |
| | | 360.0 | 515.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 880 | 80.0 | 80.0 | 880.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 31.3 |
| 100 | 100/80 | 415.0 | 655.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1100 | 100.0 | 100.0 | 1100.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 63.0 |
| | | 415.0 | 955.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1500 | 100.0 | 100.0 | 1500.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 65.0 |

## Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 80 | 755.0 | 916.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1240 CR | 80.0 | 80.0 | 1240.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 40.0 |
| | | 916.0 | 1076.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1400 CR | 80.0 | 80.0 | 1400.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 80.0 |
| 100 | 100/80 | 955.0 | 1155.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1560 CR | 100.0 | 100.0 | 1560.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 125.0 |
| | | 1155.0 | 1355.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1760 CR | 100.0 | 100.0 | 1760.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 150.0 |






SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 120 | 80 | 795.0 | 1155.0 | 1 | 1 | 570-3C 120 1900R | 120.0 | 80.0 | 1900.0 | 20.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 133.7 |
| 130 | 80 | 865.0 | 1255.0 | 1 | 1 | 570-3C 130 2000R | 130.0 | 80.0 | 2000.0 | 25.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 188.0 |
| 140 | 80 | 935.0 | 1355.0 | 1 | 1 | 570-3C 140 2200R | 140.0 | 80.0 | 2200.0 | 30.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 241.0 |
| 150 | 80 | 1005.0 | 1455.0 | 1 | 1 | 570-3C 150 2400R | 150.0 | 80.0 | 2400.0 | 35.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 252.3 |
| 160 | 80 | 1075.0 | 1555.0 | 1 | 1 | 570-3C 160 2600R | 160.0 | 80.0 | 2600.0 | 40.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 339.0 |
| 180 | 80 | 1215.0 | 1755.0 | 1 | 1 | 570-3C 180 2800R | 180.0 | 80.0 | 2800.0 | 50.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 474.0 |
| 200 | 80 | 1355.0 | 1955.0 | 1 | 1 | 570-3C 200 3200R | 200.0 | 80.0 | 3200.0 | 59.5 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 728.0 |
| 220 | 80 | 1495.0 | 2155.0 | 1 | 1 | 570-3C 220 3450R | 220.0 | 80.0 | 3450.0 | 70.0 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 546.0 |
| 250 | 80 | 1705.0 | 2455.0 | 1 | 1 | 570-3C 250 4000R | 250.0 | 80.0 | 4000.0 | 85.0 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 980.1 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

**Если требуется инструмент с вылетом 16xD, обратитесь к региональному представителю**

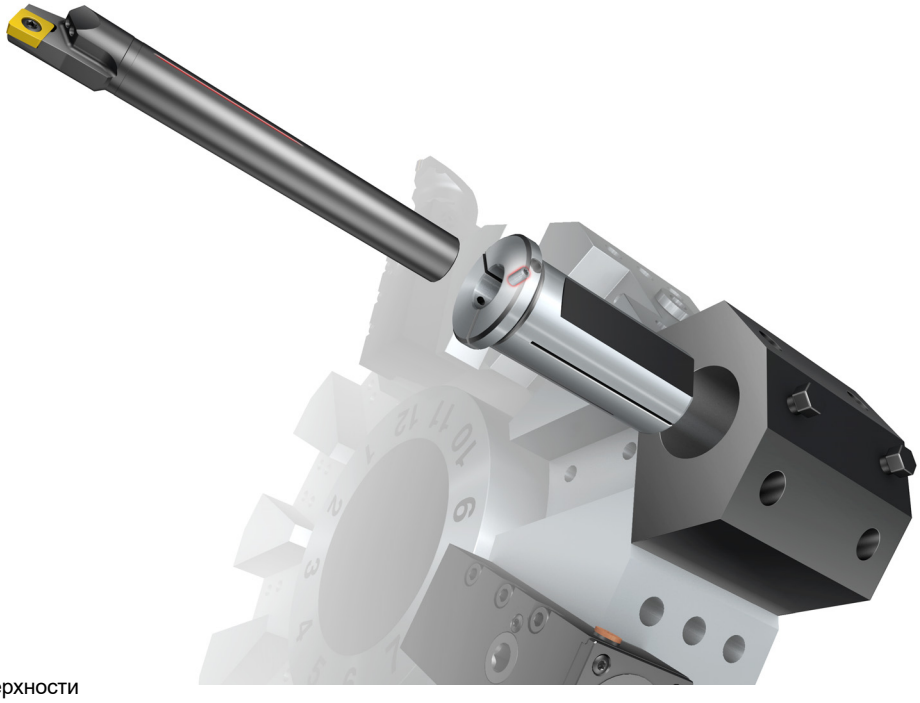
H36 H5 H2

# Принадлежности


| | |
|---|---|
| Втулки | G2-G5 |
| Упоры для державок системы QS™ | G6 |
| Втулки для подвода СОЖ | G7-G8 |
| Coromant Capto® | G9-G14 |
| CoroTurn® SL | G18-G19 |
| Динамометрический ключ и биты | G20 |

# EasyFix™

## Втулки для цилиндрических оправок



### Преимущества и особенности

- Небольшое время наладки
- Простота в использовании
- Повышенная стойкость инструмента
- Очень высокое качество обработанной поверхности
- Правильная высота и положение режущей кромки относительно центров станка

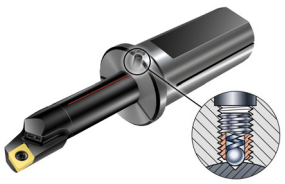
### Высокоточная подача СОЖ

В пазу втулок размещено металлическое уплотнение, что позволяет работать с внутренним подводом СОЖ. Металлическое уплотнение также обеспечивает возможность подачи СОЖ под высоким давлением.

- Силиконовое уплотнение для давления СОЖ до 20 бар (290 psi)
- Металлическое уплотнение для давления СОЖ до 150 бар (2200 psi)

### Всегда правильное позиционирование по высоте центров

Подпружиненный шариковый фиксатор во втулке и паз на оправке обеспечивают точное положение режущей кромки относительно высоты оси центров станка при каждой наладке инструмента.



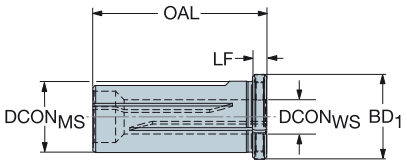
RUS

# Цилиндрические втулки EasyFix™

**ISO 9766**

**С возможностью внутренней подачи СОЖ под высоким давлением**



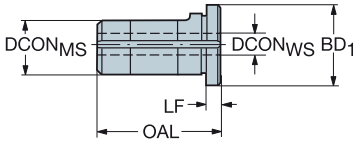



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | H | LSC | OAL | LF | | |
| 16 | 5 | 1 | 1 | **EF-16-05** | 16 | 5 | 21 | 14 | 30.5 | 48 | 5 | 150 | 0.070 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-16-06** | 16 | 6 | 21 | 14 | 31.5 | 48 | 5 | 150 | 0.070 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-16-08** | 16 | 8 | 21 | 14 | 38.0 | 48 | 5 | 150 | 0.067 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-16-10** | 16 | 10 | 21 | 14 | 48.0 | 48 | 5 | 150 | 0.050 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-16-12** | 16 | 12 | 21 | 14 | 48.0 | 48 | 5 | 150 | 0.051 |
| 20 | 5 | 1 | 1 | **EF-20-05** | 20 | 5 | 25 | 18 | 30.5 | 55 | 5 | 150 | 0.120 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-20-06** | 20 | 6 | 25 | 18 | 31.5 | 55 | 5 | 150 | 0.118 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-20-08** | 20 | 8 | 25 | 18 | 38.0 | 55 | 5 | 150 | 0.115 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-20-10** | 20 | 10 | 25 | 18 | 48.0 | 55 | 5 | 150 | 0.109 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-20-12** | 20 | 12 | 25 | 18 | 55.0 | 55 | 5 | 150 | 0.099 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-20-16** | 20 | 16 | 25 | 18 | 55.0 | 55 | 5 | 150 | 0.066 |
| 25 | 5 | 1 | 1 | **EF-25-05** | 25 | 5 | 30 | 23 | 30.0 | 61 | 5 | 150 | 0.208 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-25-06** | 25 | 6 | 30 | 23 | 32.5 | 61 | 5 | 150 | 0.199 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-25-08** | 25 | 8 | 30 | 23 | 40.0 | 61 | 5 | 150 | 0.200 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-25-10** | 25 | 10 | 30 | 23 | 49.0 | 61 | 5 | 150 | 0.190 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-25-16** | 25 | 16 | 30 | 23 | 61.0 | 61 | 5 | 150 | 0.150 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-25-12** | 25 | 12 | 30 | 23 | 50.0 | 61 | 5 | 150 | 0.178 |
| | 20 | 1 | 1 | **EF-25-20** | 25 | 20 | 30 | 23 | 61.0 | 61 | 5 | 150 | 0.080 |
| 32 | 5 | 1 | 1 | **EF-32-05** | 32 | 5 | 36 | 30 | 30.5 | 65 | 5 | 150 | 0.344 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-32-06** | 32 | 6 | 36 | 30 | 36.5 | 65 | 5 | 150 | 0.345 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-32-08** | 32 | 8 | 36 | 30 | 39.0 | 65 | 5 | 150 | 0.340 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-32-10** | 32 | 10 | 36 | 30 | 49.5 | 65 | 5 | 150 | 0.350 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-32-12** | 32 | 12 | 36 | 30 | 50.5 | 65 | 5 | 150 | 0.332 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-32-16** | 32 | 16 | 36 | 30 | 52.5 | 65 | 5 | 150 | 0.299 |
| | 20 | 1 | 1 | **EF-32-20** | 32 | 20 | 36 | 30 | 65.0 | 65 | 5 | 150 | 0.269 |
| | 25 | 1 | 1 | **EF-32-25** | 32 | 25 | 36 | 30 | 65.0 | 65 | 5 | 150 | 0.120 |
| 40 | 5 | 1 | 1 | **EF-40-05** | 40 | 5 | 44 | 38 | 30.5 | 75 | 5 | 150 | 0.606 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-40-06** | 40 | 6 | 44 | 38 | 37.0 | 75 | 5 | 150 | 0.604 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-40-08** | 40 | 8 | 44 | 38 | 46.0 | 75 | 5 | 150 | 0.620 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-40-10** | 40 | 10 | 44 | 38 | 50.5 | 75 | 5 | 150 | 0.632 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-40-12** | 40 | 12 | 44 | 38 | 59.0 | 75 | 5 | 150 | 0.629 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-40-16** | 40 | 16 | 44 | 38 | 61.0 | 75 | 5 | 150 | 0.587 |
| | 20 | 1 | 1 | **EF-40-20** | 40 | 20 | 44 | 38 | 75.0 | 75 | 5 | 150 | 0.562 |
| | 25 | 1 | 1 | **EF-40-25** | 40 | 25 | 44 | 38 | 75.0 | 75 | 5 | 150 | 0.461 |

F20 H36

# Цилиндрические втулки EasyFix™



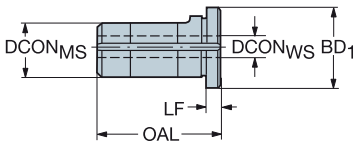



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | H | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
| 32 | 20 | 1 | 1 | 132L-3220085-B | 32 | 20 | 38 | 30 | 80.0 | 85 | 5 | 20 | 0.326 |
| 40 | 20 | 1 | 1 | 132L-4020105-B | 40 | 20 | 46 | 38 | 100.0 | 105 | 5 | 20 | 0.758 |
| | 25 | 1 | 1 | 132L-4025105-B | 40 | 25 | 46 | 38 | 100.0 | 105 | 5 | 20 | 0.620 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | 132L-5020125-B | 50 | 20 | 56 | 47 | 120.0 | 125 | 5 | 20 | 1.576 |
| | 25 | 1 | 1 | 132L-5025125-B | 50 | 25 | 56 | 47 | 120.0 | 125 | 5 | 20 | 1.396 |

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

# Цилиндрические втулки





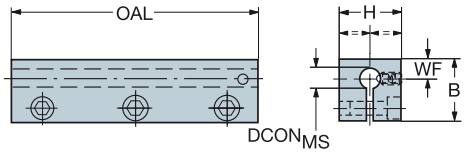

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | 132L-40-32 | 40 | 32 | 50 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 0.430 |
| 50 | 32 | 1 | 1 | 132L-50-32 | 50 | 32 | 60 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 1.100 |
| | 40 | 1 | 1 | 132L-50-40 | 50 | 40 | 60 | 155.0 | 160 | 5 | 150 | 0.840 |
| 60 | 32 | 1 | 1 | 132L-60-32 | 60 | 32 | 70 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 1.900 |
| | 40 | 1 | 1 | 132L-60-40 | 60 | 40 | 70 | 155.0 | 160 | 5 | 150 | 1.900 |
| | 50 | 1 | 1 | 132L-60-50 | 60 | 50 | 70 | 195.0 | 200 | 5 | 150 | 1.300 |

Регулируется винтом (без EasyFix)

RUS

# Призматические втулки Easy-Fix

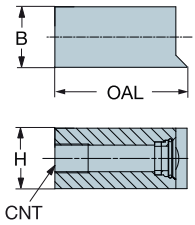





| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{WS}$ | B | H | LSC | OAL | WF | HF | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 x 20 | 5 | 131-2005-B | 5 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 5.5 | 10.0 | 0.232 |
| | 6 | 131-2006-B | 6 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 6.0 | 10.0 | 0.228 |
| | 8 | 131-2008-B | 8 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 7.0 | 10.0 | 0.218 |
| | 10 | 131-2010-B | 10 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 7.5 | 10.0 | 0.201 |
| 25 x 25 | 12 | 131-2512-B | 12 | 25 | 25 | 80.0 | 80 | 9.0 | 12.5 | 0.328 |
| | 16 | 131-2516-B | 16 | 25 | 25 | 80.0 | 80 | 10.0 | 12.5 | 0.276 |
| 32 x 40 | 20 | 131-3220-B | 20 | 40 | 32 | 100.0 | 100 | 12.0 | 16.0 | 0.752 |
| | 25 | 131-3225-B | 25 | 40 | 32 | 100.0 | 100 | 14.5 | 16.0 | 0.630 |

# Упоры для державок системы QS™



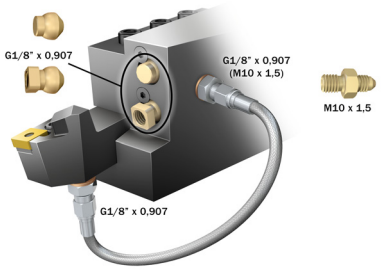


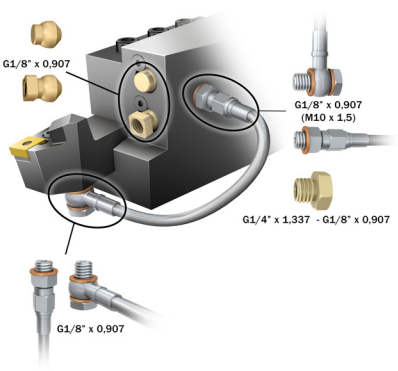

| | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Код заказа** | OAL | B | H | CNT |
| **QS-2020HP** | 44.0 | 20.0 | 20.0 | G1/8" |
| **QS-2525HP** | 44.0 | 25.0 | 25.0 | G1/8" |

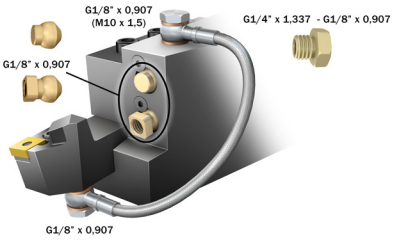
RUS

# Узел подвода СОЖ

## Высокоточная подача СОЖ



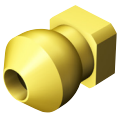




| Длина шланга, мм | Прямой штуцер - прямой штуцер | | | Угловой штуцер "банджо" - прямой штуцер | | | Угловой штуцер "банджо" - угловой штуцер "банджо" | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Комплект | Включены в комплект | Кол-во | Комплект | Включены в комплект | Кол-во | Комплект | Включены в комплект | Кол-во |
| 150 | **5693 066-011** | | | **5693 067-011** | | | **5693 068-011** | | |
| | | 5693 066-01[1)] | 1 | | 5693 067-01[1)] | 1 | | 5693 068-01[1)] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |
| 200 | **5693 066-021** | | | **5693 067-021** | | | **5693 068-021** | | |
| | | 5693 066-02[1)] | 1 | | 5693 067-02[1)] | 1 | | 5693 068-02[1)] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |
| 250 | **5693 066-031** | | | **5693 067-031** | | | **5693 068-031** | | |
| | | 5693 066-03[1)] | 1 | | 5693 067-03[1)] | 1 | | 5693 068-03[1)] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |
| 300 | **5693 066-041** | | | **5693 067-041** | | | **5693 068-041** | | |
| | | 5693 066-04[1)] | 1 | | 5693 067-04[1)] | 1 | | 5693 068-04[1)] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |

[1)] Шланг. Не может быть заказан отдельно.

Другие комплектующие могут быть заказаны отдельно. Минимальное количество для заказа - 2 шт.

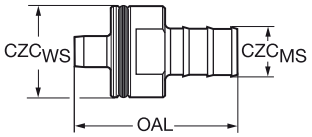
### Комплектующие, при заказе включены в комплект

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Заглушка канала СОЖ VDI G1/8"x 0.907 | Пробка VDI | G1/8"x 0.907 | M10x1.5 | M10x1.5 | G1/8"x 0.907 | G1/4"x 1.337 - G1/8"x 0.907 | Шайба (M10) |
| 5692 063-01 | 5692 063-02 | 5692 063-03 | 5692 063-04 | 5692 063-05 | 5692 063-06 | 5692 063-07 | 5692 063-08 |

ИНФОРМАЦИЯ: Этот узел подвода СОЖ заменяет шланги CoroTurn HP (и удлинитель 5692 067-01) 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "Узел подвода СОЖ CoroTurn HP" (5692 070-01) все ещё доступен для заказа с медными или стальными трубками ø 6 мм с принадлежностями (5692 061-01) и (5692 062-01).

# Втулки для подвода СОЖ



| | Для оправки диаметром | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $DCON_{MS}$ | **Код заказа** | $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OAL |
|  | 6 | **CS-060-054** | 5.4 | 6.0 | 25.0 |
| | 8 | **CS-080-066** | 6.6 | 8.0 | 28.5 |
| | 10 | **CS-100-086** | 8.6 | 10.0 | 28.5 |
| | 12 | **CS-120-086** | 8.6 | 12.0 | 38.0 |
| | 16 | **CS-160-137** | 13.7 | 16.0 | 40.0 |
| | 20 | **CS-200-137** | 13.7 | 20.0 | 40.0 |
| | 25 | **CS-250-137** | 13.7 | 25.0 | 44.0 |

# Coromant Capto®

## Три системы в одной

### Область применения

- Coromant Capto применяется на всех типах станков:
- Токарные обрабатывающие центры — быстросменность и подача СОЖ под высоким давлением
- Многоцелевые станки и обрабатывающие центры — адаптеры для вращающегося инструмента, модульная инструментальная оснастка и быстросменная оснастка
- Соединение Coromant Capto имеет шесть типоразмеров для любой области применения: C3-C10



### Преимущества и особенности

- Гибкость за счет широкой модульности
- Высокая стабильность и точность
- Минимальная номенклатура инструмента
- Сокращение времени наладки
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Быстрая и автоматизированная смена инструмента
- Новая технология подачи СОЖ через фиксированные сопла для обеспечения надежности процесса обработки даже при низких давлениях СОЖ
- Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением, от станка до режущей кромки
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование

### Быстросменная оснастка

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.

### Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обрабатывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.

### Модульная система

- Обрабатывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

### Ассортимент Coromant Capto®

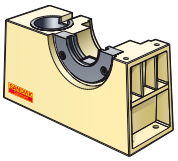
Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.



# Приспособление для сборки и разборки оснастки

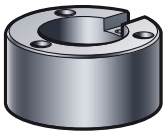
**Корпус приспособления**
**Код заказа:**

**391.500**



**Корпус приспособления для втулок**
**Код заказа:**

**391.501**



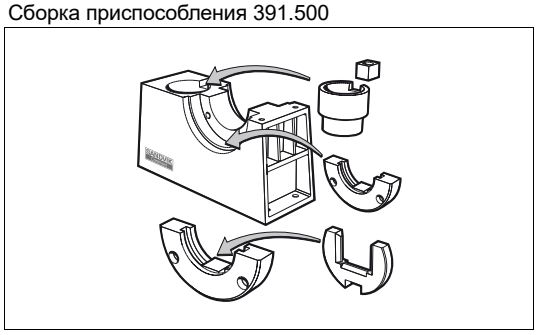
| Код заказа | |
|---|---|
|  | |
| **Втулка** | **Тип крепления, размер** |
| **391.540-C3** | Coromant Capto, размер C3 |
| **391.540-C4** | Coromant Capto, размер C4 |
| **391.540-C5** | Coromant Capto, размер C5 |
| **391.540-C6** | Coromant Capto, размер C6 |
| **391.540-C8** | Coromant Capto Размер C8 |
| **391.540-C10** | Coromant Capto, размер C10 |
| **391.540-HA04** | HSK 40, форма A/C |
| **391.540-HA05** | HSK 50, форма A/C |
| **391.540-HA06** | HSK 63, форма A/C |
| **391.540-HA08** | HSK 80, форма A/C |
| **391.540-HA10** | HSK 100, форма A/C |
| **391.540-30** | MAS-BT/CAT/ISO 30 |
| **391.540-40** | MAS-BT/CAT/ISO 40 |
| **391.540-50** | MAS-BT/CAT/ISO 50 |

| Код заказа | | |
|---|---|---|
|  |  | |
| **Фланец** | **Насадка** | **Тип крепления, размер** |
| **391.510-140 50** | **391.530-C3** | Coromant Capto, размер C3 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C4** | Coromant Capto, размер C4 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C5** | Coromant Capto, размер C5 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C6** | Coromant Capto, размер C6 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C8** | Coromant Capto Размер C8 |
| | **391.530-C10*** | Coromant Capto, размер C10 |
| **391.510-HA04** | | HSK 40, форма A |
| **391.510-HA05** | | HSK 50, форма A |
| **391.510-HA06** | | HSK 63, форма A |
| **391.510-HA08** | | HSK 80, форма A |
| **391.510-HA10** | | HSK 100, форма A |
| **391.510-HA12** | | HSK 125, форма A |
| **391.510-55 30** | | MAS-BT 30 |
| **391.510-55 40** | | MAS-BT 40 |
| **391.510-55 50** | | MAS-BT 50 |
| **391.510-562-40** | | BIG-PLUS, MAS-BT 40 |
| **391.510-562-50** | | BIG-PLUS, MAS-BT 50 |
| **391.510-140 40** | | DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40 |
| **391.510-140 50** | | DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50 |
| **391.510-540 40** | | BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40 |
| **391.510-540 50** | | BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50 |
| **391.510-00 40** | | DIN 2080-40/NMTB 40 |
| **391.510-00 50** | | DIN 2080-50/NMTB 50 |
| **A391.510-45 40** | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| **A391.510-45 50** | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| **A391.510-545 40** | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| **A391.510-545 50** | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |

Примечание: Ключ поставляется вместе со втулкой.

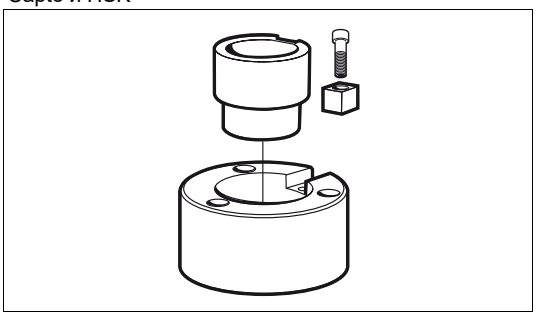
* Комбинированный фланец/скоба

Сборка приспособления 391.500



Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.

Приспособление для сборки оснастки Coromant Capto и HSK



Выберите втулку для закрепления.
Закрепите приспособление при помощи трех винтов (заказываются отдельно).

RUS

# Инструментальная тележка для Coromant Capto

**Быстросменная инструментальная оснастка**



1. Держатель инструментальных панелей
2. Инструментальные панели
3. Литые гнёзда (заказываются отдельно)

| Код заказа | В комплект входят: | | |
|---|---|---|---|
| CCW-KIT | TC-0 | 4 шт. | Инструментальные панели |
| | TCC-2 | 4 пары | Держатели для инструментальных панелей |

Полный комплект для заказа: 1 тележка CCW-KIT + гнезда

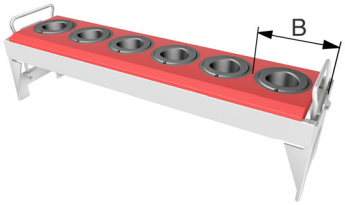
## Стойка



| Код заказа |
|---|
| BS-KIT |

Полный комплект для заказа: 1 стойка BS-KIT + литые гнёзда

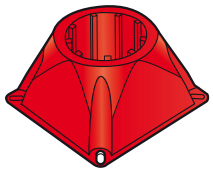
## Литые гнёзда - заказываются отдельно

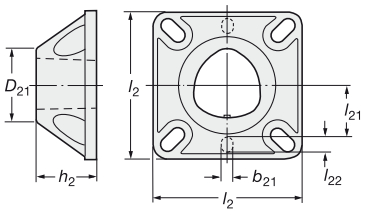



| Код заказа | Ширина (B), мм | Max число гнезд на одной панели |
|---|---|---|
| C3-IC-1 | 58 | C3 = 9 |
| C4-IC-1 | 58 | C4 = 9 |
| C5-IC-1 | 65.5 | C5 = 8 |
| C6-IC-1 | 81.5 | C6 = 6 |
| C8-IC-1 | 105 | C8 = 5 |
| C10-IC-1 | 120 | C10 = 4 |

# Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

**Coromant Capto®**

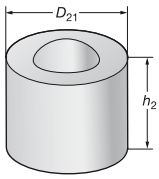




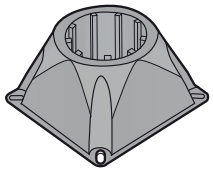

**-4000**

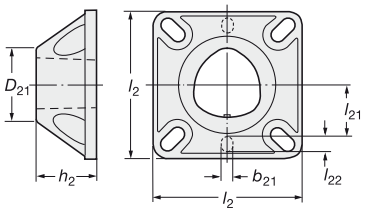
Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)

**-6000-B**




**Алюминиевая заготовка**






**-5000**

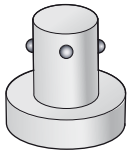
Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

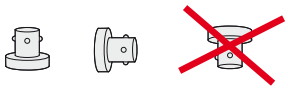
| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | Все пластиковые кассеты имеют фигурные выборки на основе отверстий с диаметром 17 мм, 20 мм и 25 мм. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | $b_{21}$ | $D_{21}$ | $h_2$ | $l_2$ | $l_{21}$ | |
| C3 | **C3-C-4000** | - | 32 | 26 | 65 | - | - | Прочный пластик красного цвета. Применяется:<br>- без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!)<br>- с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения инструмента рабочей частью вверх. |
| C4 | **C4-C-4000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | **C5-C-4000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | **C6-C-4000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | **C8-C-4000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C4 | **C4-C-5000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01. |
| C5 | **C5-C-5000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | **C6-C-5000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | **C8-C-5000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C10 | **C10-C-5000** | 8 | 100 | 80 | 150 | 60 | 68 | |
| C6 | **C6-C-6000-B** | - | 120 | 63 | - | - | - | Алюминиевая заготовка для изготовления кассет. Используется с элементом AL-01. |
| C8 | **C8-C-6000-B** | | 120 | 63 | - | - | - | |
| C10 | **C10-C-6000-B** | | 138 | 80 | - | - | - | |

RUS

# Зажимной элемент для кассет

**-PL**

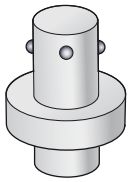


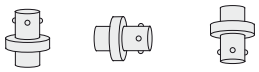


**Подпружиненный зажимной элемент**

Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

**-AL**





**Механический зажимной элемент**

Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального, с рабочей частью как вверху, так и внизу.

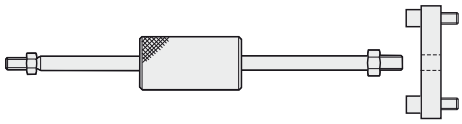
| CZC | **Код заказа** | Тяговое усилие, Н | |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-PL-01** | 55 | Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 4000. |
| C5 | **C5-PL-01** | 120 | |
| C6 | **C6-PL-01** | 150 | |
| C8 | **C8-PL-01** | 240 | |

| CZC | **Код заказа** | Рекоменд. max вес инстр. кг | |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-AL-01** | 40 | Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000. |
| C5 | **C5-AL-01** | 60 | |
| C6 | **C6-AL-01** | 75 | |
| C8 | **C8-AL-01** | 110 | |
| C10 | **C10-AL-01** | 150 | |

| CZC | **Код заказа** | Рекоменд. max вес инстр. кг | |
|---|---|---|---|
| C6 | **C6-AL-02** | 75 | Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000. |
| C8 | **C8-AL-02** | 110 | |
| | | | |
| | | | |

# Сборочный элемент

**Устройство для удаления базовой втулки из базового держателя с ручным и автоматическим закреплением резцовых головок**



**Извлечение инструмента** **Инструмент для извлечения базовой втулки**

| CZC | Код заказа |
|---|---|
| C3 | CC-ET-01 |
| C4 | CC-ET-01 |
| C5 | CC-ET-02 |
| C6 | CC-ET-02 |
| C8 | CC-ET-02 |

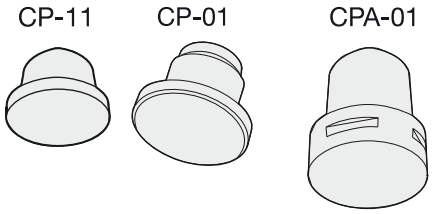
Внимание: Инструмент для извлечения заказывается отдельно.

**Инструмент для извлечения базовой втулки из инструментальных блоков, может использоваться совместно с CC-ET-01/02**



| CZC | Код заказа | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | | Центральный зажимной болт | Винт периферийный |
| C3 | C3-WDT-01M | 3214 030-463 | 5512 040-03 |
| C4 | C4-WDT-02 | 3214 030-464 | 5512 040-04 |
| C5 | C5-WDT-02 | 3214 030-516 | 5512 040-05 |
| C6 | C6-WDT-02 | 3214 030-516 | 5512 040-06 |
| C8 | C8-WDT-02 | 3214 030-516 | 3212 010-511 |

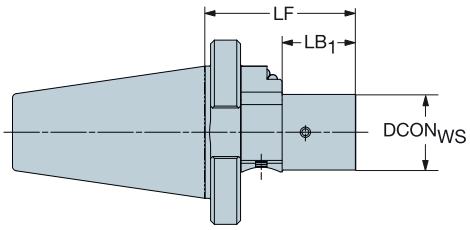
# Заглушки




| CZC | Код заказа | | |
|---|---|---|---|
| | Ручной зажим | Автоматический зажим | Тип 3000 |
| C3 | C3-CP-01 | - | C3-CP-11 |
| C4 | C4-CP-01 | C4-CPA-01 | C4-CP-11 |
| C5 | C5-CP-01 | C5-CPA-01 | C5-CP-11 |
| C6 | C6-CP-01 | C6-CPA-01 | - |
| C8 | C8-CP-01 | C8-CPA-01 | - |
| C10 | - | C10-CPA-01 | - |

# Адаптер для предварительной настройки






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Код заказа | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | KG |
| 50.0 | C3 | C3-PMU-I50 | 32 | 75.0 | 36.0 | 32.0 | 97.5 | 3.02 |
| | C4 | C4-PMU-I50 | 40 | 80.0 | 39.0 | 40.0 | 97.5 | 3.21 |
| | C5 | C5-PMU-I50 | 50 | 90.0 | 45.0 | 50.0 | 97.5 | 3.60 |
| | C6 | C6-PMU-I50 | 63 | 107.0 | 56.0 | 63.0 | 97.5 | 4.42 |
| | C8 | C8-PMU-I50 | 80 | 127.0 | 60.0 | 80.0 | 97.5 | 5.80 |

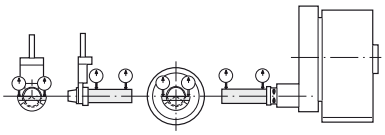
RUS

# Сборочный элемент

## Эталонные оправки

Проверка положения захвата

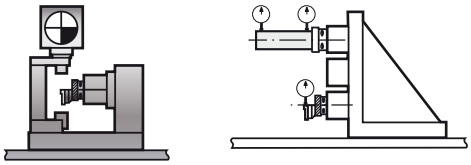
Ориентация шпинделя



Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, теряет всякий смысл, если не выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому Coromant предлагает эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

Проверка параллельности оси базовой поверхности



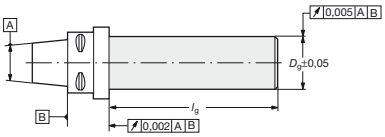
- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента
- Высота по линии центров и положение режущей кромки (размеры f1 и l1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Крепежное приспособление

Предварительная установка инструмента

Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

## Осевая эталонная оправка

### Эталоны MAS-11



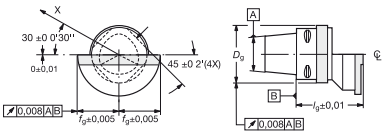

| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм $D_g$ | $l_g$ |
|---|---|---|---|
| C3 | **C3-MAS-11** | 25 | 160 |
| C4 | **C4-MAS-11** | 25 | 160 |
| C5 | **C5-MAS-11** | 32 | 210 |
| C6 | **C6-MAS-11** | 40 | 315 |
| C8 | **C8-MAS-11** | 40 | 315 |
| C10 | **C10-MAS-11** | 60 | 420 |
| | | | |

## Комбинированная эталонная оправка

### Эталоны MAS-01

Трёхгранник

Канавки под захваты




| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм $f_g$ | $l_g$ | $D_g$ |
|---|---|---|---|---|
| C3 | **C3-MAS-01** | 22 | 40 | 34 |
| C4 | **C4-MAS-01** | 27 | 50 | 42 |
| C5 | **C5-MAS-01** | 35 | 60 | 52 |
| C6 | **C6-MAS-01** | 45 | 65 | 65 |
| C8 | **C8-MAS-01** | 55 | 80 | 82 |
| C10 | **C10-MAS-01** | 65 | 100 | 102 |
| | | | | |

## Комбинированная эталонная оправка

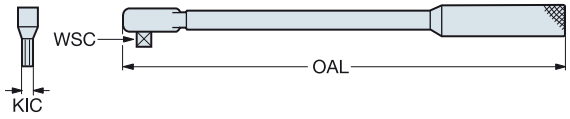
| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм $l_g$ | $D_g$ |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-MAS-25 140** | 140 | 25 |
| C5 | **C5-MAS-32 145** | 145 | 32 |
| C6 | **C6-MAS-40 180** | 180 | 40 |
| C8 | **C8-MAS-40 240** | 240 | 40 |
| | | | |

# Динамометрические ключи

**Coromant Capto®**

B

## Динамометрический ключ для инструментальных блоков

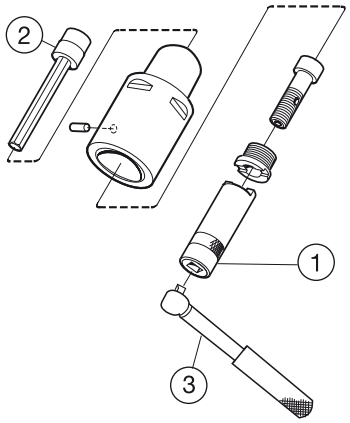



C

| | Динамометрический ключ | | | | Бита для ключа | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Размеры, мм | | | Стационарный блок | | Приводной блок | |
| CZC | Код заказа | Момент, Нм | WSC | OAL | Код заказа | KIC | Код заказа | KIC |
| C3 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-14 | 8 | 5680 035-17 | 5 |
| C4 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-06 | 10 | 5680 035-14 | 8 |
| C5 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-07 | 12 | 5680 035-06 | 10 |
| C6 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-07 | 12 | 5680 035-07 | 12 |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 520 | 5680 035-07 | 12 | | |
| C10 | C-TK-03 | 60-300 | 1/2" | 620 | 5680 035-10 | 17 | | |

## Динамометрический ключ для модульных сборок, закрепление центральным болтом

D




E

| | 3. Динамометрический ключ | Размеры, мм | | | 2. Удлинитель ключа | | 1. Ключ для гайки |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC | Код заказа | Момент, Нм | WSC | OAL | Код заказа | KIC | Код заказа |
| C3 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-13 |
| C4 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-10 |
| C5 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-01 | 10 | 5680 065-11 |
| C6 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 440 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 |
| C10 | C-TK-04 | 80-400 | 3/4" | 683 | 5680 015-06 | 17 | 5680 065-14 |

F

Откалиброван в соответствии с ISO 6789 с погрешностью до 4%.

G

H

RUS

# Динамометрические ключи

**Рекомендации по величине момента затяжки**

**Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:**

**Базовые держатели NC2000 и NC3000 для ручного закрепления**

| CZC | Крутящий момент Нм |
|---|---|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |

**Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:**

**Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком**

| CZC | Крутящий момент Нм |
|---|---|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |
| C6 | 90 |
| C8 | 130 |
| C10 | 285 |

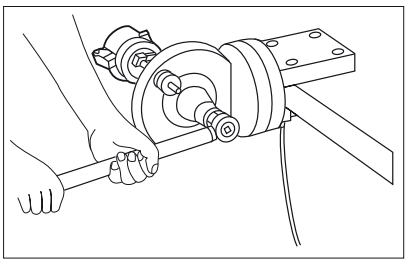
**Рекомендуемая величина давления для Coromant Capto® :**

**Базовые держатели с гидромеханическим закреплением резцовых головок, тип 5000**

| CZC | **Закрепление** Давление, бар | **Разжим** Давление, бар |
|---|---|---|
| C4 | 100 | 100 |
| C5 | 80 | 80 |
| C6 | 80 | 80 |
| C8 | 80 | 80 |
| C10 | 80 | 80 |

Рекомендуемый расход масла для всех размеров: 6 л/мин

**Базовые держатели Coromant Capto®**



**Закрепление центральным болтом**

| CZC | Крутящий момент Нм |
|---|---|
| C3 | 45 |
| C4 | 55 |
| C5 | 95 |
| C6 | 170 |
| C8 | 170 |
| C10 | 380 |

# Приспособление для настройки положения режущей кромки

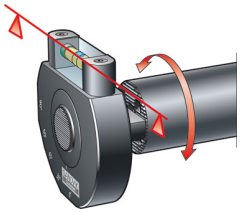
Новое приспособление предназначено для установки положения режущей кромки расточных оправок CoroTurn® SL с цилиндрическим хвостовиком относительно высоты центров станка.

Как правильно использовать это приспособление:

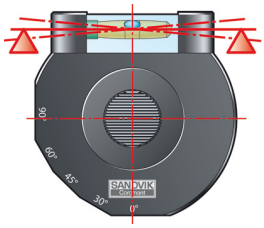
- Приложить приспособление для настройки к рифленому торцу цилиндрической расточной оправки
- Установить расточную оправку в правильное положение
- Когда пузырек воздуха находится по центру, оправка выставлена и готова к работе

Простое в использовании приспособление обеспечивает быструю и легкую настройку расточных оправок диаметром более 25 мм (.984"). Его также можно применять для многоцелевых станков.

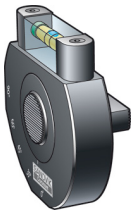
**Код заказа: SL-CHS-01**

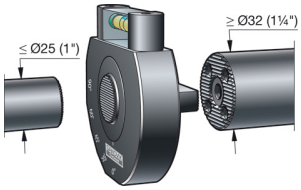


Прикрепите приспособление к рифленому торцу



Поворачивайте оправку до установки в правильное положение






Когда пузырек воздуха занимает правильное положение - оправка выставлена.

## Заглушка



**Принадлежности (заказываются отдельно)**

| $CZC_{WS}$ | Код заказа |
|---|---|
| 25 | SL25-CP |
| 32 | SL32-CP |
| 40 | SL40-CP |

RUS

# Принадлежности

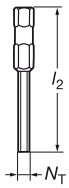
## Момент затяжки для CoroTurn® SL





| Размер | Бита для ключа | Размер ключа | Динамометрический ключ | Момент затяжки, Нм |
|---|---|---|---|---|
| 16 | **5680 111-01** | 3/32" | **5680 105-02** | 2.0 |
| 20 | **5680 111-01** | 7/64" | **5680 105-02** | 2.8 |
| 25 | **5680 110-01** | 3 мм | **5680 105-05** | 3.7 |
| 32 | **5680 110-01** | 4 мм | **5680 105-06** | 8.8 |
| 40 | **5680 110-01** | 5 мм | **5680 099-01** | 17 |
| 70 | **5680 035-11** | 6 мм | **C-TK-01M** | 30 |

## Шестигранные биты






| Бита для ключа | OAL | | Метрический комплект $N_T$ | Дюймовый комплект $N_T$ |
|---|---|---|---|---|
| | мм | Дюйм | мм | **дюйм** |
| **5680 110-01** | 50 | 1.969 | 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0 | |
| **5680 111-01** | 50 | 1.969 | | 1/16”, 5/64”, 3/32”, 7/64”, 1/8”, 9/64”, 5/32”, 3/16”, 7/32”, 1/4” |

# Принадлежности

## Информация

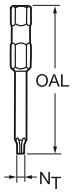
Для достижения наилучшей работоспособности нашего инструмента, особенно при выполнении операций отрезки и обработки канавок, необходимо обеспечить правильный момент затяжки режущих пластин.
Ассортимент Sandvik Coromant включает в себя четыре динамометрических ключа метрического исполнения с битами для различных размеров Torx Plus.

**5680 105-01**
**5680 105-02**
**5680 105-03**
**5680 105-04**



**5680 105-05**
**5680 105-06**
**5680 105-07**
**5680 105-08**






| Динамометрический ключ | Крутящий момент Нм | Исполнение |
|---|---|---|
| **5680 105-01** | 0.3 - 1.2 | Прямой |
| **5680 105-02** | 1.2 - 3.0 | Прямой |
| **5680 105-05** | 3.0 - 6.0 | Угловая |
| **5680 105-06** | 4.0 - 8.8 | Угловая |

| Бита для ключа | OAL мм | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|
| **5680 084-01** | 50 | 8IP |
| **5680 084-02** | 50 | 15IP |
| **5680 084-03** | 89 | 15IP |
| **5680 084-04** | 50 | 7IP |
| **5680 084-05** | 50 | 9IP |
| **5680 084-06** | 50 | 10IP |
| **5680 084-07** | 50 | 20IP |
| **5680 084-08** | 89 | 20IP |
| **5680 084-09** | 89 | 25IP |
| **5680 084-10** | 89 | 30IP |
| **5680 084-11** | 50 | 6IP |
| **5680 084-12** | 80 | 27IP |
| **5680 084-13** | 35 | 50IP |

| Бита для ключа | OAL мм | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|
| **5680 084-14** | 50 | 30IP |
| **5680 084-15** | 25 | 15IP |
| **5680 084-16** | 25 | 30IP |
| **5680 084-17** | 25 | 6IP |
| **5680 084-18** | 25 | 7IP |
| **5680 084-19** | 25 | 8IP |
| **5680 084-20** | 25 | 9IP |
| **5680 084-21** | 25 | 10IP |
| **5680 084-22** | 25 | 20IP |
| **5680 084-23** | 25 | 25IP |
| **5680 083-01** | 25 | HEX3 |
| **5680 083-04** | 50 | HEX2,5 |

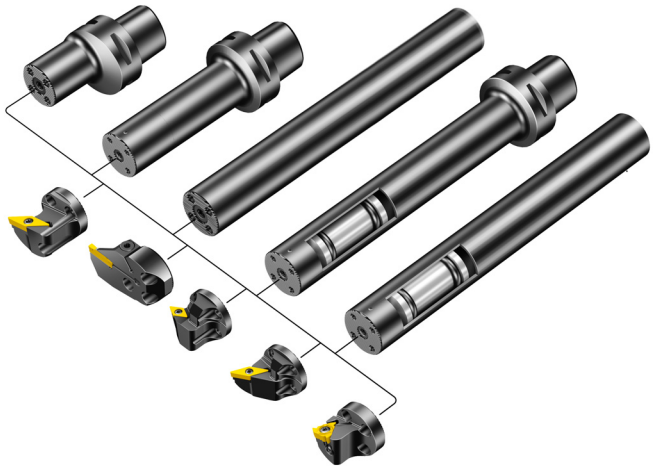
# Общая информация

# CoroTurn® SL

## Модульная система адаптеров со сменными резцовыми головками

### Область применения

- Для внутреннего и наружного точения, обработки канавок и резьбонарезания
- Резцовые головки отлично работают в сочетании с антивибрационными расточными оправками Silent Tools™ на операциях, где необходим длинный вылет инструмента или при склонности к вибрациям
- Для обработки всех групп материалов

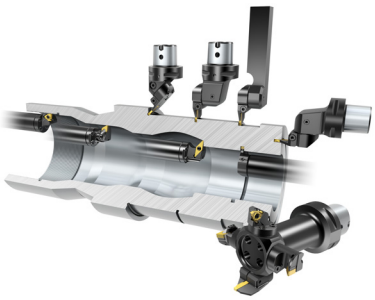


### Преимущества и особенности

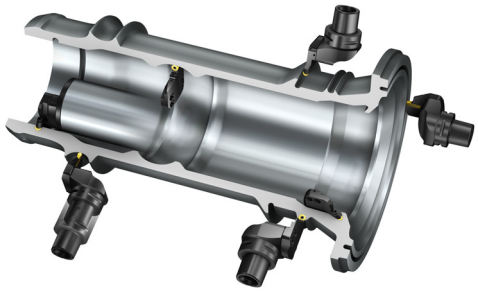
- Оригинальное соединение Serration Lock (SL) (с рифленой поверхностью) обладает чрезвычайной жесткостью и позволяет создавать большое число комбинаций инструмента при небольшой номенклатуре адаптеров и резцовых головок
- Доступны адаптеры для внутренней и наружной обработки
- Сопла на резцовых головках направляют СОЖ точно в зону резания, обеспечивая хорошее стружкодробление и повышенную стойкость инструмента
- Износу подвергаются, в основном, сменные резцовые головки, что продлевает срок службы адаптера
- Быстрая смена инструмента с Coromant Capto®
- Адаптеры с внутренним подводом СОЖ для эффективной подачи СОЖ

### CoroTurn ® SL включает четыре различные системы:

**1. Резцовые головки, державки и адаптеры**



**2. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов**



**3. Быстросменные инструменты для растачивания отверстий большого диаметра**



**4. Быстросменные инструменты для растачивания отверстий малого диаметра**





F2



SANDVIK Coromant

RUS

# Сверхтвёрдые режущие материалы

## Пластины без задних углов и с задними углами

### Кубический нитрид бора (CBN)

Уникальная линейка сплавов CBN для точения материалов высокой твёрдости (HPT), обеспечивающая эффективную обработку в заданной области применения.

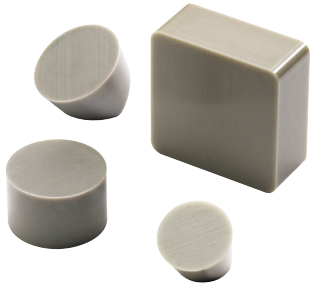
T-Max® P
CoroTurn® 107
CoroTurn® TR




### Керамика

Линейка керамических сплавов включает в себя решения для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и материалов высокой твёрдости.

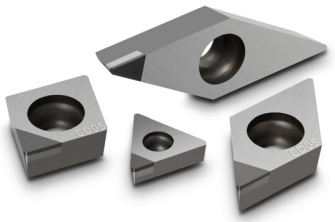
T-Max®



### Поликристаллический искусственный алмаз (PCD)

Эффективен при обработке цветных металлов.

CoroTurn® 107
T-Max®



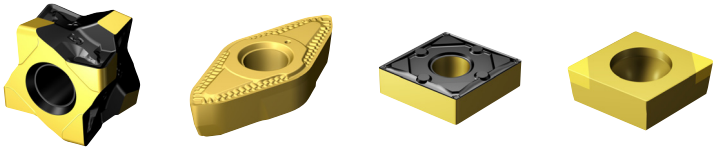
# Wiper

## Режущие пластины для повышения производительности

B

Для увеличения подачи без снижения качества обработанной поверхности



**Wiper**

Конструкция радиуса при вершине пластин Wiper позволяет выполнять обработку с высокими подачами без ухудшения качества обработанной поверхности и стружкодробления.

C

- Увеличенная вдвое подача — Такая же шероховатость обработанной поверхности
- Та же подача — Шероховатость обработанной поверхности вдвое лучше

D

# iLock™

## Предотвращение смещений режущей пластины — улучшение характеристик обработки

E

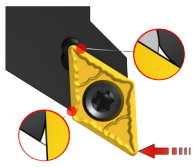
**Область применения**

- Высокая размерная точность
- Высокая стойкость инструмента
- Хороший контроль над стружкодроблением

F

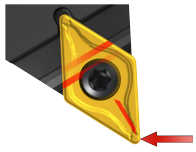
Инструменты с креплением iLock имеют направляющие или рифления на державке и соответствующие пазы на режущей пластине для жесткой фиксации последних. Это предотвращает воздействие сил резания на положение режущей кромки.

iLock®
ingenious locking interface



Силы резания вызывают микроперемещения режущей пластины в гнезде державки.

G



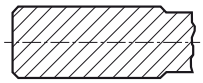
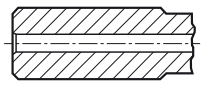
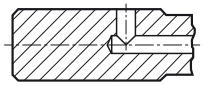
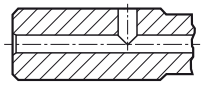
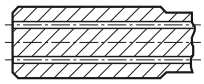
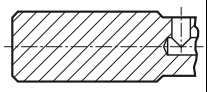
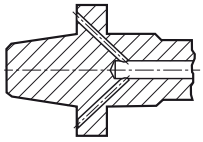
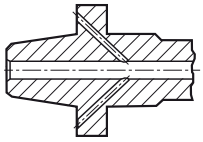
Благодаря Т-образным направляющим на посадочной поверхности державок CoroTurn TR режущая пластина остается зафиксированной в заданном положении.

H

RUS

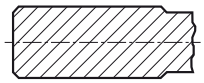
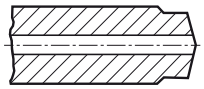
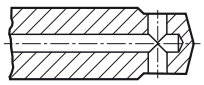
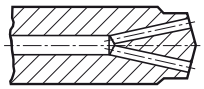
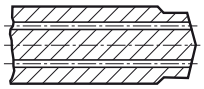
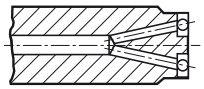
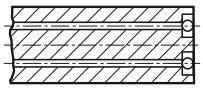
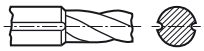
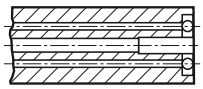
## CNSC

### Тип подвода СОЖ к инструменту

| Код | Описание | Изображение |
|---|---|---|
| 0 | Без подвода СОЖ |  |
| 1 | Подвод СОЖ через центр |  |
| 2 | Радиальный подвод СОЖ |  |
| 3 | Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод |  |
| 4 | Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности |  |
| 5 | Радиальный подвод СОЖ перед адаптером |  |
| 6 | Подвод СОЖ через фланец |  |
| 7 | Подвод СОЖ через фланец и через центр |  |
| 8 | Подвод СОЖ через пазы на хвостовике |  |

## CXSC

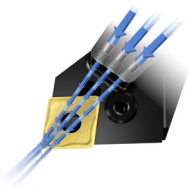
### Тип подвода СОЖ к зоне резания

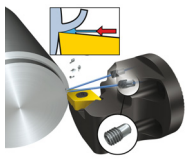
| Код | Описание | Изображение |
|---|---|---|
| 0 | Без подвода СОЖ |  |
| 1 | Подвод СОЖ через центр |  |
| 2 | Радиальный подвод СОЖ |  |
| 3 | Подвод СОЖ под наклоном |  |
| 4 | Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности |  |
| 5 | Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами |  |
| 6 | Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами |  |
| 7 | Подвод СОЖ через пазы на хвостовике |  |
| 8 | Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами |  |

**Высокоточная подача СОЖ**
Державки с соплами для высокоточной подачи СОЖ

**Для улучшения контроля над стружкодроблением, повышения надежности процесса обработки и увеличения стойкости инструмента**

Предназначены для давления СОЖ до 275 бар





Предварительно настроенные и фиксированные сопла Sandvik Coromant создают параллельные ламинарные струи СОЖ, направляя их с высокой скоростью точно в зону резания. Точность и характер этих струй отличают эту систему от прочих, обеспечивая более оптимальный контроль над стружкодроблением и высокую надёжность процесса. Положительный эффект проявляется уже при низком давлении СОЖ, но чем выше давление, тем легче поддаются резанию более труднообрабатываемые материалы.

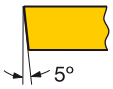
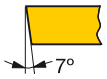
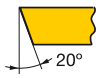
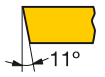
# Пластины для общего точения

| C | N | M | G | 12 | 04 | 08 | – | | | – | PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | | 12 |

## 1 Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |  | D |  |
| K |  | R |  |
| S |  | T |  |
| V |  | W |  |

## 2 Задний угол

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| E |  | N |  |
| P |  | O | Другое значение |

## 3 Допуски

| Класс | S | IC / W1 |
|---|---|---|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15[1] |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25[1] |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

[1] Зависит от размера IC. См. ниже.

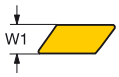






| Диаметр вписанной окружности | Класс точности | |
|---|---|---|
| IC мм | M | U |
| 3.97<br>5.0<br>5.56<br>6.0<br>6.35<br>8.0<br>9.525<br>10.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 12.0<br>12.7 | ±0.08 | ±0.13 |
| 15.875<br>16.0<br>19.05<br>20.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 25.0<br>25.4 | ±0.13 | ±0.25 |
| 31.75<br>32.0 | ±0.15 | ±0.25 |







Для пластин с задними углами значение iC дано для плоскости, проходящей через режущие кромки. Соответствует острой режущей кромке, тип F. (Пункт 8).

## 4 Тип пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| A |  | Q |  |
| G |  | R |  |
| M |  | T |  |
| N |  | W |  |
| P |  | X |  Спец. конструкция |

## 5 Размер пластины

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 06<br>09<br>12<br>16<br>19<br>25 | 06<br>07<br>11<br>13<br>15 | 05<br>08<br>09<br>10<br>12<br>15<br>16<br>19<br>20<br>25<br>31<br>32 | 09<br>12<br>15<br>19<br>25 | 05<br>06<br>11<br>16<br>22<br>27<br>33 | 11<br>13<br>16<br>22 | 02<br>04<br>06<br>08 |

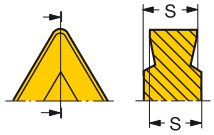


SANDVIK Coromant

RUS

# Пластины для общего точения

### 6 Толщина пластины, S мм




| | |
|---|---|
| 01 | S = 1.59 |
| T1 | S = 1.98 |
| 02 | S = 2.38 |
| 03 | S= 3.18 |
| T3 | S = 3.97 |
| 04 | S = 4.76 |
| 05 | S = 5.56 |
| 06 | S = 6.35 |
| 07 | S = 7.94 |
| 09 | S = 9.52 |
| 10 | S = 10.00 |
| 12 | S = 12.00 |

### 7 Радиус при вершине, RE, мм

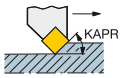
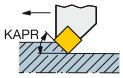
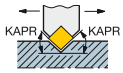



00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

### 8 Тип режущей кромки

| | | |
|---|---|---|
| F |  | Острая кромка |
| A |  | Округленная режущая кромка (ANSI) |
| E |  | Округленная режущая кромка |
| T |  | Кромка с отрицательной фаской |
| K |  | Кромка с двойной отрицательной фаской |
| S |  | Округленная кромка с отрицательной фаской |

### 9 Исполнение инструмента

| | | | |
|---|---|---|---|
| R | |   | Подача |
| L | Подача |   | |
| N | Подача |   | Подача |

### 12 Обозначение изготовителя

Код ISO состоит из девяти полей. Поля 8 и 9 используются при необходимости. Дополнительно изготовитель может добавить еще три символа, например:

- WF = Wiper чистовая геометрия
- WMX = Wiper, получистовая обработка
- PF = ISO P для чистовой обработки
- PR = ISO P для черновой обработки
- HGR = Стружколом для удаления упрочнённого слоя

### 7 * Код для круглых пластин

Код 00 или M0 в поле 7 используется для круглых пластин метрического исполнения. M0 означает, что диаметр режущей пластины имеет метрическ размер, выраженный целым числом.
В дюймовом коде для круглых пластин поле 7 не используется, остается пустым.

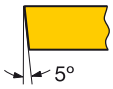
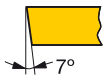
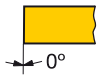
# Пластины из сверхтвёрдых режущих материалов

| C | N | G | A | 12 | 04 | 08 | T | 010 | 20 | R | A | WG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

## 1 Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |  | D |  |
| K |  | R |  |
| S |  | T |  |
| V |  | W |  |

## 2 Задний угол

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| E |  | N |  |
| P |  | O | Другое значение |

## 3 Допуски

| Класс | S | IC / W1 |
|---|---|---|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15[1] |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25[1] |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

[1] Зависит от размера IC. См. ниже.







| Диаметр вписанной окружности IC мм | Класс точности M | U |
|---|---|---|
| 3.97<br>5.0<br>5.56<br>6.0<br>6.35<br>8.0<br>9.525<br>10.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 12.0<br>12.7 | ±0.08 | ±0.13 |
| 15.875<br>16.0<br>19.05<br>20.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 25.0<br>25.4 | ±0.13 | ±0.25 |
| 31.75<br>32.0 | ±0.15 | ±0.25 |










Для пластин с задними углами значение iC дано для плоскости, проходящей через режущие кромки. Соответствует острой режущей кромке, тип F. (Пункт 8).

## 4 Тип пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| A |  | Q |  |
| G |  | R |  |
| M |  | T |  |
| N |  | W |  |
| P |  | X |  Спец. конструк-ция |

## 5 Размер пластины

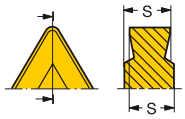
| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 06<br>09<br>12<br>16<br>19<br>25 | 06<br>07<br>11<br>15 | 05<br>08<br>09<br>10<br>12<br>15<br>16<br>19<br>20<br>25<br>31<br>32 | 09<br>12<br>15<br>19<br>25 | 05<br>06<br>11<br>16<br>22<br>27<br>33 | 11<br>16<br>22 | 06<br>08 |



SANDVIK Coromant

RUS

## 6 Толщина пластины, S мм




| | | |
|---|---|---|
| 01 | s = | 1.59 |
| T1 | s = | 1.98 |
| 02 | s = | 2.38 |
| 03 | s = | 3.18 |
| T3 | s = | 3.97 |
| 04 | s = | 4.76 |
| 05 | s = | 5.56 |
| 06 | s = | 6.35 |
| 07 | s = | 7.94 |
| 09 | s = | 9.52 |
| 10 | s = | 10.00 |
| 12 | s = | 12.00 |

## 7 Радиус при вершине, RE, мм

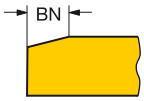



00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

## 8 Тип режущей кромки

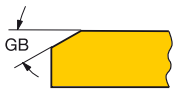
| | | |
|---|---|---|
| F |  | Острая кромка |
| E (A) |  | Округленная режущая кромка<br>A (дюйм.)<br>E (метрич.) |
| T |  | Кромка с отрицательной фаской |
| K |  | Кромка с двойной отрицательной фаской |
| S |  | Округленная кромка с отрицательной фаской |

## 9 Ширина фаски




ISO мм
010 BN = 0.10
015 BN = 0.15
020 BN = 0.20
025 BN = 0.25
070 BN = 0.70
150 BN = 1.50
200 BN = 2.00

## 10 Угол фаски, градус




15 GB = 15°
20 GB = 20°
25 GB = 25°
30 GB = 30°
35 GB = 35°

## 11 Исполнение пластин

Пластины, предназначенные только для левого или правого исполнения, маркируются так, как указано ниже.

| | |
|---|---|
| R | Правое исполнение |
| L | Левое исполнение |

## 12 Тип пластины (CBN)

Для различных условий обработки используются пластины из кубического нитрида бора (CBN) или поликристаллического алмаза (PCD). Sandvik Coromant использует в обозначении дополнительный символ, дающий возможность сразу определить вариант исполнения.

| | |
|---|---|
| A | Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN<br>- Двухсторонняя<br>- Режущая вставка из CBN на всю толщину пластины |
| B | Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN<br>- Двухсторонняя<br>- Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки с двух сторон |
| E | Одновершинная пластина с режущей вставкой из CBN<br>- Используется одна режущая кромка<br>- Вставка из CBN впаяна в одну из режущих кромок |
| F | Многовершинная пластина с режущими вставками из CBN<br>- Односторонняя<br>- Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки |
| D | Пластина с передней поверхностью, полностью выполненной из CBN<br>- Односторонняя<br>- CBN покрывает всю площадь передней поверхности |
| M | CBN, цельные пластины<br>- Двухсторонняя<br>- Цельная пластина из CBN |

## 13 Геометрия

| | |
|---|---|
| HGR | Стружколом для удаления упрочнённого слоя |
| WG | Геометрия Wiper для общей обработки<br>Позволяет осуществлять твердое точение с высокой подачей<br>Подходит для чистовой обработки серого чугуна |
| WH | Геометрия Wiper, оптимизированная для твердого точения<br>Низкие силы резания обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности<br>Максимальная производительность при чистовом твердом точении с высокой подачей |
| XA/XB | Можно использовать с более высокой подачей, чем геометрии Wiper<br>Обеспечивает высокое качество поверхности |

## 7 * Код для круглых пластин

Код 00 или M0 в поле 7 используется для круглых пластин метрического исполнения. M0 означает, что диаметр режущей пластины имеет метрическ размер, выраженный целым числом.
В дюймовом коде для круглых пластин поле 7 не используется, остается пустым.

# Призматические державки и резцовые головки Coromant Capto®

**Резцовые головки**

| C3 | – | D | C | L | N | R | 22 | 040 | – | 09 | – | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 | | 11 | | 12 |

**Державки, метрическое исполнение**

| D | C | L | N | R | 25 | 25 | M | 12 | – | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 11 | | 13 |

## 1 Размер соединения, мм

C = Coromant Capto®
DCON = Размер соединения




| $CZC_{MS}$ | DCON |
|---|---|
| C3 | 32 |
| C4 | 40 |
| C5 | 50 |
| C6 | 63 |
| C8 | 80 |

Coromant Capto®

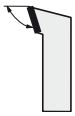
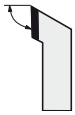
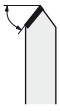
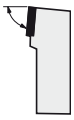
## 2 Система крепления

| C | D | M, W | P | S |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Прижим сверху | Прижим повышенной жесткости (RC) | Прижим сверху и поджим за отверстие | Прижим рачагом за отверстие | Закрепление пластин винтом |

## 3 Форма пластины

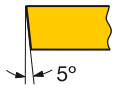
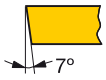
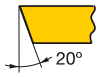
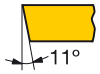
| | | | |
|---|---|---|---|
| C   | D   | | |
| K   | R  | | |
| S  | T  | | |
| V   | W   | | |

## 4 Тип державки, главный угол в плане, метрич. (дюйм.)

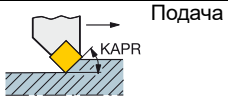
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A 90° (0°)  | B 75° (15°)  | D 45° (45°)  | E 60° (30°)  | F 91° (-1°)  | G 91° (-1°)  | H 107.5° (-17.5°)  |
| J 93° (-3°)  | K 75° (15°)  | L 95° (-5°)  | M 50° (40°)  | N 62.5° (27.5°)  | R 75° (15°)  | |
| S 45° (45°)  | T 60° (30°)  | U 93° (-3°)  | V 72.5° (17.5°)  | Y(X) 85° (5°)  | Y(Z) 85° (5°)  | |

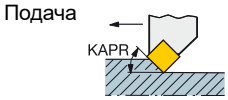
RUS

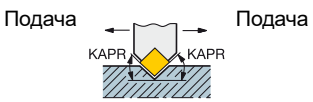
## 5 Задний угол

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| D |  | E |  |
| N |  | P |  |
| O Другое значение | | | |

## 6 Исполнение инструмента

R 

L 

N 

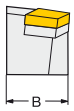
## 7 и 8 Размер державки (B = ширина и H = высота)

7 Высота хвостовика



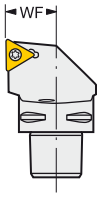

* Перед однозначной величиной ставится 0, например, если H = 8 мм, то ставится 08

8 Ширина хвостовика



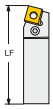

* Перед однозначной величиной ставится 0, например, если B = 8 мм, то ставится 08

## 9 Длина инструмента Coromant Capto®



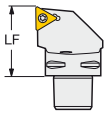

Размер WF в мм (2 цифры)

## 10 Длина державки




| | |
|---|---|
| A = 32 мм | N = 150 мм |
| B = 40 мм | P = 170 мм |
| C = 50 мм | Q = 180 мм |
| D = 60 мм | R = 200 мм |
| E = 70 мм | S = 250 мм |
| G = 80 мм | T = 300 мм |
| H = 100 мм | U = 350 мм |
| J = 110 мм | V = 400 мм |
| K = 125 мм | W = 400 мм |
| L = 140 мм | |
| M = 150 мм | X = специальный |

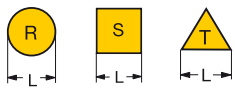
## 10 Длина Coromant Capto®



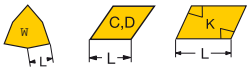

Размер LF в мм (3 цифры)

## 11 Размер пластины

Длина режущей кромки




Длина режущей кромки выражается в мм.




Целое число (не округляется)

## 12 Обозначение изготовителя

К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например, -W при закреплении клином.

## 13 Система крепления для пластин из керамики

-2 =державка CoroTurn® RC для пластин с отверстием

-4 = державка CoroTurn® RC для пластин без отверстия

# Расточные оправки

**Расточные оправки**
**Coromant Capto®**

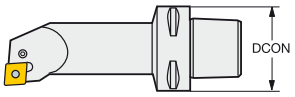
| C3 | – | S | C | L | C | R | – | 11065 | – | 09 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 13 | | 10 | 11 |

**Расточные оправки**

| S | 40 | V | – | S | C | L | C | R | 12 | | – | ID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | 12 |

### 1 Размер соединения

C = Coromant Capto®
DCON = Размер соединения



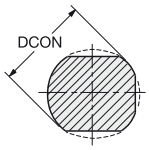

| $CZC_{MS}$ | DCON |
|---|---|
| C3 | 32 |
| C4 | 40 |
| C5 | 50 |
| C6 | 63 |
| C8 | 80 |

### 2 Тип оправки

| | |
|---|---|
| A = | Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ |
| E = | Твердосплавная оправка |
| F = | Антивибрационная твердосплавная оправка |
| S = | Стальная оправка без внутреннего подвода СОЖ |

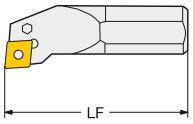
### 3 Диам. оправки, мм

03
04
05
06
08
10
12
16
20
24
28
32
36
40




### 4 Длина инструмента, LF, мм

Расточные оправки




| | | | |
|---|---|---|---|
| F = | 80 | S = | 250 |
| H = | 100 | T = | 300 |
| K = | 125 | U = | 350 |
| M = | 150 | V = | 400 |
| P = | 170 | W = | 450 |
| Q = | 180 | Y = | 500 |
| R = | 200 | X = | Специальный |

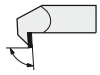
### 5 Система крепления

| C | D | M,W | P | S |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Прижим сверху | Прижим повышенной жесткости (RC) | Прижим сверху и поджим за отверстие | Прижим рачагом за отверстие | Закрепление пластин винтом |

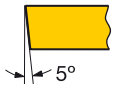
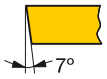
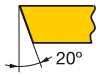
**6** Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |  | D |  |
| K |  | R |  |
| S |  | T |  |
| V |  | W |  |

**7** Тип державки, главный угол в плане, метрич. (дюйм.)

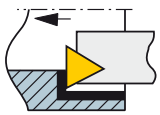
| | | | |
|---|---|---|---|
| F<br>91°<br>(-1°) |  | J<br>93°<br>(-3°) |  |
| K<br>75°<br>(15°) |  | L<br>95°<br>(-5°) |  |
| P<br>117.5°<br>(-27.5°) |  | Q<br>107.5°<br>(-17.5°) |  |
| U<br>93°<br>(-3°) |  | U-X<br>93°<br>(-3°) |  |

**8** Задний угол на главной режущей кромке

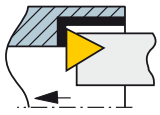
| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| D |  | E |  |
| N |  | O | Другое значение |
| P |  | | |

**9** Исполнение инструмента

R

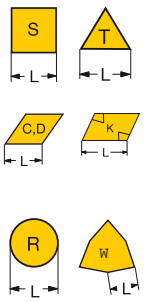


L



**10** Длина режущей кромки

Метрическое




**11** Обозначение изготовителя

К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например:

C = Внутренний подвод СОЖ

D = Увеличенный размер WF, + 1,0 мм (0,04")

E = Увеличенный размер WF, + 2,0 мм (0,08")

F = Увеличенный размер WF, + 3 мм (0,12")

G = Измененные размеры

L = Увеличенный размер LF

R = Цилиндрический хвостовик

W = Клин-прихват

X = Обратное растачивание

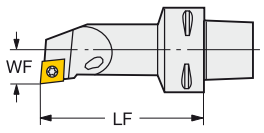
B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

**12** Система крепления Керамика

ID = Прижим сверху через планку

**13** Размеры резцовой головки Coromant Capto, мм

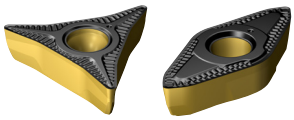
WF x LF




Пример
C4-SCLCR 11065-09
WF = 11 мм (2 знака)
LF = 065 мм (3 знака)

# CoroTurn® Prime

## Система обозначения пластин



| CP | – | A | 11 | 08 | – | M5 | W | 4325 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 |

**1 Семейство CoroTurn Prime**
CP

**2 Тип пластины**
A = Вариант для легкой обработки и профильной обработки
B = Вариант для черновой обработки

**3 Размер пластины, IC**
11 = 11 мм

**4 Радиус при вершине**
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм

**5 Геометрия пластины**
L5 = Чистовая
M5 = Получистовая

**6 W = Wiper (при наличии)**
W

**7 Сплав**
4325

## Система обозначения державок

### Coromant Capto®



| C4 | – | CP | – | 30 | A | R | – | WF | LFx | – | 11 | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 | 9 |

### Державка QS™



| QS | – | CP | – | 25 | B | R | – | 2020 | – | | 11 | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | | 7 | 8 | 9 |

**1 Тип соединения (и размер для Coromant Capto)**
C4 = Capto, размер 4
QS = QS

**2 Семейство продукции**

**3 Угол в плане**
25 = 25 градусов, KAPR
30 = 30 градусов, KAPR

**4 Тип пластины**
A = Вариант для легкой обработки и профильной обработки
B = Вариант для черновой обработки

**5 Положение режущей кромки**
R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

**6 Размер державки**
2020 = размер державки HxB мм

**6 Размер WF Capto**
WF = Для размеров Capto WF (2 знака)

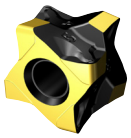
**7 Размер LFx Capto**
LFx = Для размеров LF Capto (3 знака)

**8 Размер пластины, IC**
11 = 11 мм

**9 Тип подвода СОЖ**
A = Высокоточный подвод СОЖ (верхний)
B = Высокоточный подвод СОЖ (нижний)
C = Высокоточный подвод СОЖ (верхний и нижний)
Нет буквы = Без СОЖ

RUS

# CoroTurn® 300



## Система обозначения пластин

| 3 | – | 80 | – | 10 | 11 | 08 | – | 8 | – | L4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | | 7 |

**1 Семейство продукции CoroTurn 300**
3

**2 Угол при вершине пластины**
80 градусов

**3 Ширина пластины**
10 = 10 мм

**4 Высота пластины**
11 = 11 мм

**5 Радиус при вершине, RE**
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм
12 = 1,2 мм

**6 Количество кромок**
8

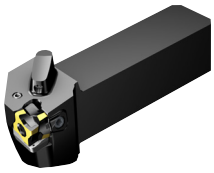
**7 Геометрия пластины**
L4 = Чистовая
M5 = Получистовая
M5W = Получистовая зачистная (Wiper)

## Система обозначения державок



**Coromant Capto®**

| C4 | – | 3 | – | 80 | – | L | R | 27 | 050 | – | 10 | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | | 9 | 10 |



**Державка QS™**

| QS | – | 3 | – | 80 | – | L | R | 20 | 20 | 34 | – | 10 | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | 10 |

**1 Тип соединения (и размер для Coromant Capto)**
C4 = Capto, размер 4
QS = QS

**2 Семейство продукции**
3

**3 Угол при вершине пластины**
80 градусов

**4 Угол в плане**
L = 95 градусов

**5 Положение режущей кромки**
R = Правое исполнение
L = Левое исполнение
N = Нейтральное исполнение

**6 Высота державки**
20 = 20 мм

**6 Размер WF Capto**
WF = Для размера WF Capto (2 знака, напр. 27)

**7 Ширина державки**
20 = 20 мм

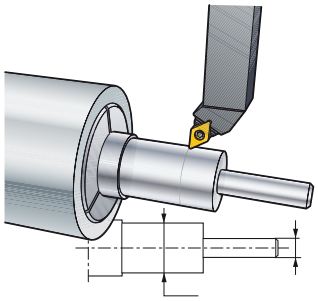
**7 Размер LF Capto**
LF = Для размера LF Capto (3 знака, напр. 050)

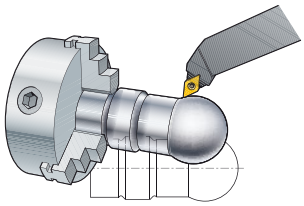
**8 Функциональная длина в мм**

**9 Ширина пластины в мм**

**10 Тип подвода СОЖ**
A = Высокоточный подвод СОЖ (верхний)
B = Высокоточный подвод СОЖ (нижний)
C = Высокоточный подвод СОЖ (верхний и нижний)
Нет буквы = Без СОЖ

# CoroTurn® TR





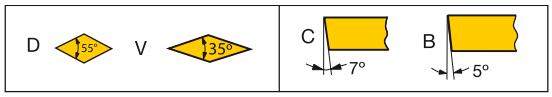
Профильная обработка предъявляет жесткие требования к надежности крепления пластины в державке. Смещение вершины из-за переменных разнонаправленных сил резания может привести к ухудшению качества обработанной поверхности при получистовой и чистовой обработке.
Система CoroTurn TR основана на уникальной конструкции крепления пластины винтом на направляющий выступ, обеспечивающей надежность и точность позиционирования пластины. Новая система крепления повышает производительность и качество профильной обработки пластинами с острым углом при вершине V (35°) и D (55°) .

Новая конструкция гарантирует высокое качество наружной обработки, а также отлично подходит для получистовой и чистовой контурной обработки различных материалов.

## Система обозначения пластин

| TR | - | D | C | 13 | 04 | - | F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

**2 Форма пластины** **3/5 Задний угол пластины**




**1 Семейство CoroTurn TR**

**2 Форма пластины**
D=55° , V=35°

**3 Задний угол пластины**
C=7° , B=5°

**4 Размер пластины**
Длина режущей кромки 13 мм

**5 Радиус при вершине, RE**
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм
12 = 1,2 мм

**6 Геометрия пластины**
F = Чистовая обработка
M = Получистовая обработка

## Система обозначения державок

Метрическое исполнение

| TR | - | D | 13 | J | C | R | - | 20 | 20 | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

**Coromant Capto®**

| TR | - | C4 | - | D | 13 | J | C | R | - | 27 | 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 10 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 11 | 12 |

**2 Форма пластины**
D=55° , V=35°

**3 Размер пластины**

**4 Главный угол в плане**
J=93°, N=63°

**5 Задний угол пластины**
C=7° , B=5°

**6 Исполнение**
R = Правое исполнение
L = Левое исполнение
N = Нейтральное исполнение

**7 Высота хвостовика, H,мм**

**8 Ширина хвостовика, B, мм**

**9 Длина державки, LF, мм**
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм

**10 Размер соединения Coromant Capto**

**11 Coromant Capto , размер WF мм**

**12 Coromant Capto, длина, мм**

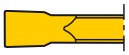
RUS

# Пластины CoroCut® 1-2-3

| N | 123 | H | 2 | – | 0400 | – | 00 | 04 | – | TF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | 7 | | 8 |

## 1 Исполнение пластин

R 

N 

L 

## 2 Основной код

**123**

## 3 Посадочный размер

CoroCut® 1-2

| | | |
|---|---|---|
| D | G | K |
| E | H | L |
| F | J | M |
| | | R |

CoroCut® 3

T = Правое исполнение

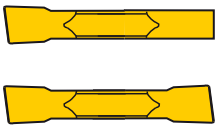
U = Левое исполнение

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

**Взаимозаменяемость пластин с разными посадочными размерами:**

| Посадочный размер (индекс) | Размеры, мм | Державка | Посадочный размер (индекс) | Размеры, мм | Державка |
|---|---|---|---|---|---|
| D | 1.5 | D | H | 4.0 | H |
| E | 2.0 | E | J | 5.0 | J, H |
| F | 2.5 | F, E | K | 6.0 | K, J, H |
| G | 3.0 | G, F, E | L | 8.0 | L |
| | | | M | 9.0 | M |
| | | | R | 15.0 | R |

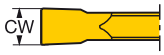
## 4 Количество режущих кромок

1 или 2 

3 

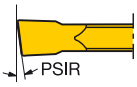
## 5 Ширина пластины

Пример: 0400 = 4.0 мм




## 6 Угол в плане

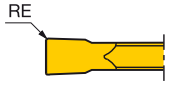
Пример: 00 = 0°
05 = 5°




## 7 Радиус при вершине

Пример: 04 = 0,4 мм

08 = 0,8 мм




## 8 Обозначение геометрии

Первый знак: Тип операции

A = Профильная обработка алюминия

C = Отрезка

T = Точение

G = Обработка канавок

R = Профильная обработка

B = Заготовка

Второй знак:

E = Округленная режущая кромка

F = Низкие подачи

M = Средние подачи

R = Высокие подачи

O = Оптимизированная для специфических областей

S = Острая кромка

G = Заготовка

# Инструменты CoroCut® 1-2-3

**Coromant Capto®**

| C4 | – | R | F | 123 | E | 15 | – | 27055 | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 |

**Призматические державки**

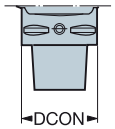
| R | F | 123 | E | 08 | – | 1616 | B | – | 007 | 064 | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | | 10 | 12 | 13 |

**Отрезные лезвия**

| N | 123 | F | 55 | – | 25 | A | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

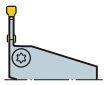
## 1 Размер соединения

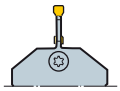
C = Coromant Capto®
DCON = Размер соединения

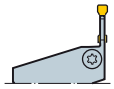



| | DCON мм |
|---|---|
| C3 | 32 |
| C4 | 40 |
| C5 | 50 |
| C6 | 63 |
| C8 | 80 |

## 2 Исполнение инструмента

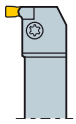
R


N


L


## 3 Тип державки

F 0°


G 90°


X 1-70°


## 4 Основной код

**123**

## 5 Посадочный размер (индекс)

CoroCut® 1-2

| | | |
|---|---|---|
| D | G | K |
| E | H | L |
| F | J | M |
| | | R |

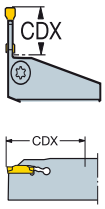
CoroCut® 3

T = Правое исполнение

U = Левое исполнение

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

## 6 Ограничения

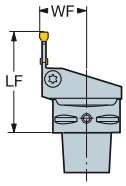



Max глубина резания, CDX, мм

08 = 8 мм

## 7 Основные размеры инструмента

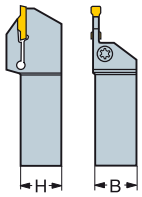
Coromant Capto®




Например:

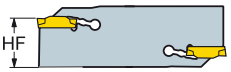
| WF | LF |
|---|---|
| 27 мм | 55 мм |

Расточные оправки




Перед однозначной величиной ставится 0, если b = 8 мм, то обозначают 08

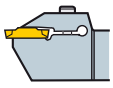
| H | B |
|---|---|
| 16 | 16 |



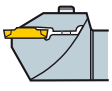

**Отрезные лезвия**
Размеры в мм.

## 8 Система крепления

A "Пружинное" закрепление


B Закрепление пластин винтом


C Обработка неглубоких канавок


D Закрепление винтом с усилением


## 9 Число гнезд

1 = Одно гнездо

2 = Два гнезда

## 10 Угол державки

007 = 7°
045 = 45°
070 = 70°

Для державок исполнения X

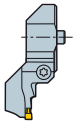
## 11 Специальное применение

S = Державки для мелкоразмерной обработки

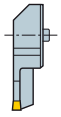
## 12 Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок

Min диаметр врезания, мм.

## 13 Тип исполнения инструмента для торцевых канавок



B = B-исполнение



A = A-исполнение

RUS

# Пластины CoroCut® QD для отрезки

| Q | D | – | N | G | – | 0300 | 00 | 02 | – | CM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | | 8 |

| 1 | Система |
|---|---|
| Q = | CoroCut® QD |

| 2 | Вид обработки |
|---|---|
| D = | Глубокая отрезка и обработка канавок |

| 3 | Исполнение пластин |
|---|---|
| N/R/L | |
| N = Нейтральное исполнение<br>R = Правое исполнение<br>L = Левое исполнение | |

**4 Посадочный размер**

| Посадочный размер (индекс) SSC | мм | Размер гнезда SSC |
|---|---|---|
| B | 1.00 - 1.19 | B |
| C | 1.20 - 1.49 | C (B) |
| D | 1.50 - 1.99 | D |
| E | 2.00 - 2.30 | E |
| F | 2.31 - 2.99 | F (E) |
| G | 3.00 - 3.99 | G (F, E) |
| H | 4.00 - 4.99 | H |
| J | 5.00 - 5.99 | J |
| K | 6.00 - 7.80 | K (J) |
| L | 7.81 - 8.99 | L |

| 5 | Ширина пластины |
|---|---|
| CW | |
| 0400 = | 4 мм |

| 6 | Угол в плане |
|---|---|
| PSIRL, PSIRR | |
| Пример: | 00 = 0° |

| 7 | Радиус при вершине |
|---|---|
| RE | |
| 04 = | 0,40 мм |

**8 Геометрия пластины**

| Первый знак | | Второй знак | |
|---|---|---|---|
| C = | Отрезка | F = | Низкие подачи |
| T = | Точение | M = | Средние подачи |
| B = | Заготовка | R = | Высокие подачи |
| G = | Обработка канавок | O = | Оптимизированная |
| | | L = | Низкоуглеродистая сталь |
| | | G = | Заготовка |

# Отрезные лезвия CoroCut® QD

| Q | D | – | N | N | 2 | G | 60 | C | 25 | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

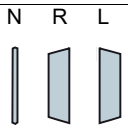
### 1 Система

Q = CoroCut® QD

### 2 Вид обработки

D = Глубокая отрезка и обработка канавок

### 3 Исполнение хвостовика лезвия




N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### 4 Исполнение лезвия - со стороны пластины

N/R/L
N = Нейтральное исполнение
R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

### 5 Число гнезд

1 = Одна пластина
2 = Две пластины

### 6 Посадочный размер

| Посадочный размер (индекс) | | Размер гнезда |
|---|---|---|
| SSC | мм | SSC |
| B | 1.00 - 1.19 | B |
| C | 1.20 - 1.49 | C (B) |
| D | 1.50 - 1.99 | D |
| E | 2.00 - 2.30 | E |
| F | 2.31 - 2.99 | F (E) |
| G | 3.00 - 3.99 | G (F, E) |
| H | 4.00 - 4.99 | H |
| J | 5.00 - 5.99 | J |
| K | 6.00 - 7.80 | K (J) |
| L | 7.81 - 8.90 | L |

### 7 Глубина резания

Max глубина резания, CDX

60 = 60 мм

### 8 Каналы для СОЖ

C = Подвод СОЖ

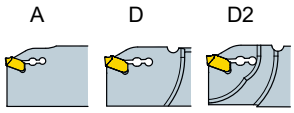
- = Без подвода СОЖ

### 9 Высота лезвия

Высота режущей кромки, мм

### 10 Передняя часть

A = Без утолщения или прямолинейное утолщение
D = 1 криволинейное утолщение
D2 = 2 криволинейных утолщения



RUS

# Державки QS CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

| QS | – | Q | D | – | R | F | G | 26 | C | 2525 | D |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

### 1 Тип соединения

SL

QS

Coromant Capto® C3-C8

### 2 Система

Q = CoroCut® QD

### 3 Вид обработки

D = Глубокая отрезка и обработка канавок

### 4 Исполнение державки

N/R/L

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### 5 Тип державки

F = 0°
G = 90°
X = Другие

### 6 Посадочный размер

| Размер гнезда SSC | Размер, мм | Посадочный размер (индекс) SSC |
|---|---|---|
| B | 1.00 - 1.19 | B |
| C (B) | 1.20 - 1.49 | C |
| D | 1.50 - 1.99 | D |
| E | 2.00 - 2.30 | E |
| F (E) | 2.31 - 2.99 | F |
| G (F, E) | 3.00 - 3.99 | G |
| H | 4.00 - 4.99 | H |
| J | 5.00 - 5.99 | J |
| K (J) | 6.00 - 7.80 | K |
| L | 7.81 - 8.99 | L |

### 7 Глубина резания

Max глубина резания, CDX

60 = 60 мм

### 8 Каналы для СОЖ

C = Подвод СОЖ

- = Без подвода СОЖ

### 9 Размер/диаметр хвостовика или соединения

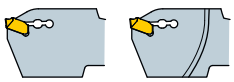
| | |
|---|---|
| Призматические державки | 4 знака |
| QS | 4 знака |
| SL | 2 знака |

### 10 Передняя часть (утолщение)

S = Swiss — Для станков продольного точения

A = Без утолщения

D = Криволинейное утолщение



# CoroTurn® XS

**Инструменты для точения**

| CXS | 04 | T | 098 | A | 10 | – | 22 | 06 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 13 | 5 | | 9 | 10 | 12 |

**Инструменты для обработки канавок**

| CXS | 06 | F | 100 | – | 62 | 15 | A | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 6 | | 9 | 10 | 11 | 12 |

**Инструменты для резьбонарезания**

| CXS | 04 | TH | 050 | VM | – | 42 | 15 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 10 | 12 |

### 1 Основной код

CXS = CoroTurn® XS

### 2 Размер вставки, мм



04 = 4 мм
05 = 5 мм
06 = 6 мм
07 = 7 мм

### 3 Тип операции

T = Точение
TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1
F = Обработка торцевых канавок
G = Обработка канавок
GX = Фаска под отрезку
R = Профильная обработка радиусом
TH = Резьбонарезание
B = Обратное растачивание

### 4 Главный угол в плане (Точение)

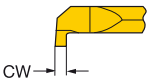
Угол в плане 98°
Угол в плане (дюйм.) -8°

### 5 Радиус при вершине, RE, мм (Точение)




Пример:
10 = 0,1 мм
15 = 0,15 мм
20 = 0,2 мм

### 6 Ширина пластины, CW, мм (Обработка канавок)




Например: 100 = 1.00 мм

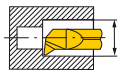
### 7 Шаг, мм (Резьбонарезание)

Для метрических резьб: шаг x 100

### 8 Профиль резьбы (Резьбонарезание)

VM = неполный профиль 60°
WH = Whitworth 55°
NT = NPT 60°
UN = UN 60°
MM = MM 60°
TR = Трапецеидальная 30°

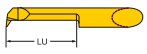
### 9 Min диаметр отверстия, DMIN



min диаметр отверстия

Например: 22 = 2.2 мм

### 10 Рабочая длина, LU




Например: 06 = 6 мм

### 11 Исполнение державки (Обработка торцевых канавок)

A = исполнение A

### 12 Исполнение пластин

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

### 13 Геометрия

- = Без стружколома
A = Со стружколомом

RUS

# CoroTurn® XS

**Расточные оправки**

| CXS | A | 10 | – | 04 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 |

**Двусторонние расточные оправки**

| C4 | – | CXS | – | 47 | – | 04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | | 1 | | 9 | | 4 |

**Призматические державки**

| CXS | – | 1010 | – | 04 | F | N |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 6 | | 4 | 10 | 7 |

**Оправки Coromant Capto®**

| CXS | A | 10 | – | 04 | – | 04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 |

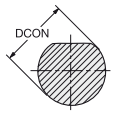
### 1 Основной код

CXS = CoroTurn® XS

### 2 Тип оправки

A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

### 3 Диаметр оправки, DCON




10 = 10 мм

### 4 Размер вставки

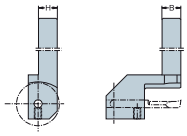


04 = 4 мм
05 = 5 мм
06 = 6 мм
07 = 7 мм

### 5 Размер вставки со стороны контршпинделя

Для двусторонних оправок такие же, как в п. 4.

### 6 Размер хвостовика (ширина и высота), мм




H = 10 мм
B = 10 мм

### 7 Исполнение инструмента

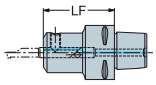
L = Левое исполнение
R = Правое исполнение
N = Нейтральное исполнение

### 8 Размер соединения Coromant Capto®

C3 DCON = 32 мм
C4 DCON = 40 мм
C5 DCON = 50 мм
C6 DCON = 63 мм

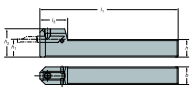
### 9 Длина оправки Coromant Capto®

LF = 47 мм




### 10 Исполнение державки

F = 0°



# CoroCut® XS

**Пластины для отрезки**

| M | A | C | R | 3 | 070 | – | N |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 |

**Пластины для точения или обработки канавок**

| M | A | G | R | 3 | 125 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

**Пластины для резьбонарезания**

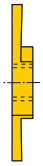
| M | A | T | R | 3 | 60 | – | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 8 | | 9 |

**Призматические державки**

| S | M | AL | R | 1010 | K | 3 | – | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 1 | 11 | 4 | 12 | 13 | 5 | | 14 |

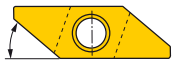
### 1 Основной код

M =



### 2 Задний угол

A = 50°



### 3 Тип операции

C = Отрезка
G = Обработка канавок
T = Резьбонарезание
F = Точение
B = Обратное точение
X = Заготовки

### 4 Исполнение пластины/державки

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

### 5 Посадочный размер (индекс)

3

### 6 Толщина пластины/радиус при вершине, мм

Для пластин для отрезки ширина (CW) 070 = 0.70 мм

Для пластины для обратного точения - радиус при вершине (RE) 005 = 0,05 мм

### 7 Для отрезных пластин

(C на 3 позиции)

N = Нейтральное с геометрией
T = Нейтральное без геометрии
L = Левое исполнение с геометрией
R = Правое с геометрией

### 8 Для резьбовых пластин

(T на 3 позиции)

60 = V- профиль 60°

### 9 Для резьбовых пластин

Исполнение

N = Нейтральное исполнение
A = Правое исполнение
C = Левое исполнение

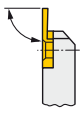
### 10 Система крепления

S = Закрепление винтом



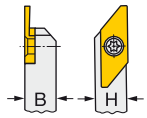
### 11 Тип державки

AL = 90°



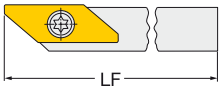
### 12 Сечение хвостовика

Например, 1010 = 10 x 10




### 13 Длина хвостовика, мм

K : LF = 125 мм




### 14 Дополнительная информация

X = Специальная конструкция для работы с использованием контр-шпинделя



RUS

# CoroCut® MB

**Пластины для точения или обратного растачивания**

| MB | – | 07 | T | 093 | A | – | 02 | – | 10 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 16 | | 5 | | 9 | 12 |

**Пластины для обработки канавок или фасок под отрезку**

| MB | – | 07 | G | 070 | – | 00 | – | 10 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 6 | | 5 | | 9 | 12 |

**Пластины для резьбонарезания**

| MB | – | 07 | TH | 050 | VM | – | 10 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 12 |

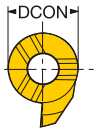
**Расточные оправки**

| MB | – | A | 16 | – | 16 | – | 07 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 13 | 14 | | 10 | | 2 | 15 |

**1 Основной код**

MB = CoroCut® MB

**2 Размер пластины, мм**




07 = 7 мм
09 = 9 мм

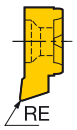
**3 Тип операции**

B = Обратное растачивание
G = Обработка канавок
GX = Фаска под отрезку
R = Профильная обработка радиусом
T = Точение
TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1
TH = Резьбонарезание
FA = Обработка торцевых канавок, исполнение A
FB = Обработка торцевых канавок, исполнение B

**4 Главный угол в плане** (Точение)

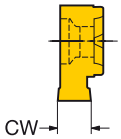
Пример: 093 = 93°

**5 Радиус при вершине, RE, мм** (Точение)




Пример: 00 = Острая режущая кромка
02 = 0.2 мм

**6 Ширина пластины, CW, мм** (Обработка канавок)




Например: 100 = 1.00 мм

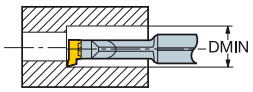
**7 Шаг** (Резьбонарезание)

Для метрических резьб: шаг x 100

**8 Профиль резьбы** (Резьбонарезание)

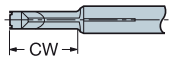
VM = V профиль 60°
MM = Метрическая 60°
WH = Withworth 55°
UN = UN 60°
NT = NPT 60°
AC = ACME 29°
SA = STUB ACME

**9 Min диаметр отверстия, DMIN** (Пластина)




Например: 10 = 10 мм

**10 Вылет, CW** (расточная оправка)




Например: 16 = 16 мм

**12 Исполнение пластин**

R = Правое исполнение

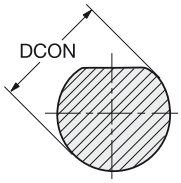
L = Левое исполнение

**13 Тип оправки**

A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

E = Твердосплавная оправка

**14 Диаметр оправки, DCON**




Например: 16 = 16 мм

**15 Тип хвостовика**

R = Цилиндрический хвостовик

Отсутствие символа = Цилиндр. с лыской

**16 Геометрия**

- = Без стружколома

A = Со стружколомом

# CoroThread® 266



**Пластины для резьбонарезания**

| 266 | R | G | – | 22 | TR0 | 1 | F | 600 | | E | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |

### 1 Основной код

266 = CoroThread™ 266

### 2 Исполнение инструмента

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

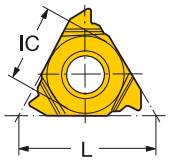
### 3 Вид обработки

G = Пластины для наружной резьбы

L = Пластины для внутренней резьбы

### 4 Размер пластины

16 = *iC* 9.52 мм
22 = *iC* 12.70 мм
27 = *iC* 15.88 мм




### 5 Профиль резьбы

| | | | |
|---|---|---|---|
| VM0 = | V-профиль 60° | AC0 = | ACME 29° |
| VW0 = | V-профиль 55° | SA0 = | STUB-ACME 29° |
| MM0 = | Метрическая 60° | NJ0 = | UNJ 60° |
| UN0 = | UN 60° | MJ0 = | MJ 60° |
| WH0 = | Дюймовая 55° | NF0 = | NPTF 60° |
| NT0 = | NPT 60° | BU0 = | Buttress |
| RN0 = | Круглая 30° | RD0 = | API Rd 60° |
| PT0 = | BSPT 55° | V38 = | V-0.038R |
| TR0 = | Трапецеидальная 30° | V40 = | V-0.040 |
| AB0 = | Buttress 45°-7° | V50 = | V-0.050 |

### 6 Число вершин на режущей кромке

Изменяется от одной до трех.

1 =1 вершина
2 = 2 вершины
3 = 3 вершины

### 7 Тип режущей кромки

A = Округленная (ER)
F = Острая кромка
C = Геометрия со стружколомом

### 8 Шаг

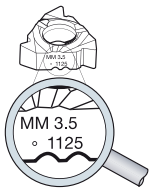
Для метрических резьб: шаг x 100

### 9 Дополнительные кодовые обозначения

Конусность = дюйм/фут
1 = 1 дюйм/фут
2 = 2 дюйм/фут
3 = 3 дюйм/фут

### 10 Точность положения режущей кромки

M = ± 0,05 мм, осевая
E = ± 0,01 мм, осевая




[1] Маркировка:
На всех резьбовых пластинах нанесены кодовые обозначения профиля резьбы, марка сплава и шаг. Пластины для внутренней резьбы отмечены кружком. Чтобы маркировка не стиралась, она наносится с помощью лазера на поверхность пластины.

### 11 Пластины из кубического нитрида бора

E = Округленная (ER)



Правая пластина для наружной резьбы
Левая пластина для внутренней резьбы



Левая пластина для наружной резьбы
Правая пластина для внутренней резьбы

RUS

# CoroThread® 266

### Призматические державки, метрические

| 266 | R | FG | Z | 3232 | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | | 3 |

### Расточные оправки, метрические

| 266 | R | KF | Z | 32 | – | 22 | – | R | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | | 3 | | 7 | 8 |

### Резцовые головки Coromant Capto

| C5 | – | 266 | R | FG | Z | 35 | 060 | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | | 1 | 2 | 4 | 5 | 10 | 11 | | 3 |

### Резцовые головки CoroThread™ 266 SL

| SL | – | 266 | R | KF | – | 40 | 32 | 27 | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | | 1 | 2 | 4 | | 13 | 11 | 10 | | 3 |

### Резцовая вставка

| 266 | R | KF | – | 20 | C | A | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | | 14 | 15 | 16 | | 3 |

**1 Основной код**

266 = CoroThread™ 266
254 = CoroThread 254

**2 Исполнение инструмента**

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

**3 Размер пластины**

16 = *iC* 9.52 мм
22 = *iC* 12.70 мм
27 = *iC* 15.88 мм

**4 Тип инструмента**

Наружная обработка



FA



FG

**Внутренняя обработка**



KF

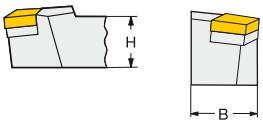
**5 Державка для перевернутого закрепления**

Z = Заниженное положение пластины для перевернутого инструмента

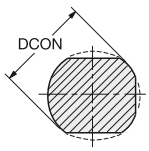


**6 Размеры хвостовиков**

Наружная обработка
Размер хвостовика H x B




**Внутренняя обработка**
Диаметр хвостовика, DCON




**7 Тип хвостовика**

R = Цилиндрический хвостовик

**8 Тип оправки**

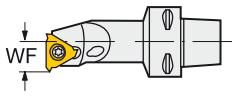
E = Твердосплавная оправка

**9 Размер соединения Coromant Capto®**

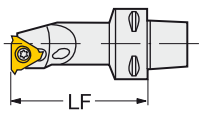
C = Coromant Capto®
DCON = цифра, опред. размер

C3 DCON = 32 мм
C4 DCON = 40 мм
C5 DCON = 50 мм
C6 DCON = 63 мм
C8 DCON = 80 мм

**10 Размер WF, мм**




**11 Длина инструмента, размер LF, мм**




**Метрическое исполнение**
Размер LF в мм

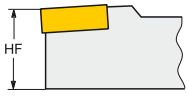
**12 Резцовые головки**

Соединение типа SL

**13 Размер соединения SL**

Размер DCON (диаметр соединения)

**14 Высота режущей кромки, HF, мм**




**15 Тип инструмента**

C = Резцовая вставка

**16 Вариант конструкции**

A = Альтернативный вариант конструкции соотв. ISO 5611

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | **Нелегированная сталь** | | | | | | | | | | | |
| Сталь | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235JR G2 | 1.0038 | 4360 40 C | - | 1311 | A570.36 | E 24-2 Ne | - | - | STKM 12A;C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235J2 G3 | 1.0116 | 4360 40 B | - | 1312 | A573-81 65 | E 24-U | Fe37-3 | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15 | 1.0401 | 080M15 | - | 1350 | 1015 | CC12 | C15C16 | F.111 | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C22 | 1.0402 | 050A20 | 2C/2D | 1450 | 1020 | CC20 | C20C21 | F.112 | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15E | 1.1141 | 080M15 | 32C | 1370 | 1015 | XC12 | C16 | C15K | S15C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C25E | 1.1158 | - | - | - | 1025 | - | - | - | S25C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S380N | 1.8900 | 4360 55 E | - | 2145 | A572-60 | - | FeE390KG | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | 17MnV7 | 1.0870 | 4360 55 E | - | 2142 | A572-60 | NFA 35-501 E 36 | - | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 02.1 | 55Si7 | 1.0904 | 250A53 | 45 | 2085 | 9255 | 55S7 | 55Si8 | 56Si7 | - |
| | P1.1.Z.AN | 02.2 | - | - | - | - | 2090 | 9255 | 55S7 | - | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35 | 1.0501 | 060A35 | - | 1550 | 1035 | CC35 | C35 | F.113 | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45 | 1.0503 | 080M46 | - | 1650 | 1045 | CC45 | C45 | F.114 | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 40Mn4 | 1.1157 | 150M36 | 15 | - | 1039 | 35M5 | - | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 36MN5 | 1.1167 | - | - | 2120 | 1335 | 40M5 | - | 36Mn5 | SMn438(H) |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 28Mn6 | 1.1170 | 150M28 | 14A | - | 1330 | 20M5 | C28Mn | - | SCMn1 |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35G | 1.1183 | 060A35 | - | 1572 | 1035 | XC38TS | C36 | - | S35C |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45E | 1.1191 | 080M46 | - | 1672 | 1045 | XC42 | C45 | C45K | S45C |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C53G | 1.1213 | 060A52 | - | 1674 | 1050 | XC48TS | C53 | - | S50C |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55 | 1.0535 | 070M55 | - | 1655 | 1055 | - | C55 | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55E | 1.1203 | 070M55 | - | - | 1055 | XC55 | C50 | C55K | S55C |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S275J2G3 | 1.0144 | 4360 43C | - | 1412 | A573-81 | E 28-3 | - | - | SM 400A;B;C |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3+C2 | 1.0570 | 4360 50B | - | 2132 | - | E36-3 | Fe52BFN/Fe52CFN | - | SM490A;B;C;YA;YB |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3 | 1.0841 | 150 M 19 | - | 2172 | 5120 | 20 MC 5 | Fe52 | F-431 | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.0601 | 080A62 | 43D | - | 1060 | CC55 | C60 | - | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.1221 | 080A62 | 43D | 1678 | 1060 | XC60 | C60 | - | S58C |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101E | 1.1274 | 060 A 96 | - | 1870 | 1095 | XC 100 | - | F-5117 | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101u | 1.1545 | BW 1A | - | 1880 | W 1 | Y105 | C36KU | F-5118 | SK 3 |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C105W1 | - | BW2 | - | 2900 | W210 | Y120 | C120KU | F.515 | SUP4 |
| | P1.3.Z.AN | 02.1 | S340 MGC | 1.0961 | - | - | - | 9262 | 60SC7 | 60SiCr8 | 60SiCr8 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn30 | 1.0715 | 230M07 | - | 1912 | 1213 | S250 | CF9SMn28 | 11SMn28 | SUM22 |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb30 | 1.0718 | - | - | 1914 | 12L13 | S250Pb | CF9SMnPb28 | 11SMnPb28 | SUM22L |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 10SPb20 | 1.0722 | - | - | - | - | 10PbF2 | CF10SPb20 | 10SPb20 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn37 | 1.0736 | 240M07 | 1B | - | 1215 | S 300 | CF9SMn36 | 12SMn35 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb37 | 1.0737 | - | - | 1926 | 12L14 | S300Pb | CF9SMnPb36 | 12SMnP35 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.2 | 35S20 | 1.0726 | 212M36 | 8M | 1957 | 1140 | 35MF4 | - | F210G | - |
| | P1.5.C.UT | 01.1 | GC16E | 1.1142 | 030A04 | 1A | 1325 | 1115 | - | - | - | - |
| | **Низколегированная сталь** | | | | | | | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 16Mo3 | 1.5415 | 1501-240 | - | 2912 | A204Gr.A | 15D3 | 16Mo3KW | 16Mo3 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14Ni6 | 1.5622 | - | - | - | A350LF5 | 16N6 | 14Ni6 | 15Ni6 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 21NiCrMo2 | 1.6523 | 805M20 | 362 | 2506 | 8620 | 20NCD2 | 20NiCrMo2 | 20NiCrMo2 | SNCM220(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 17CrNiMo6 | 1.6587 | 820A16 | - | - | - | 18NCD6 | - | 14NiCrMo13 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15Cr3 | 1.7015 | 523M15 | - | - | 5015 | 12C3 | - | - | SCr415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 55Cr3 | 1.7176 | 527A60 | 48 | - | 5155 | 55C3 | - | - | SUP9(A) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15CrMo5 | 1.7262 | - | - | 2216 | - | 12CD4 | - | 12CrMo4 | SCM415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 13CrMo4-5 | 1.7335 | 1501-620Gr27 | - | - | A182 F11;F12 | 15CD3.5<br>15CD4.5 | 14CrMo4 5 | 14CrMo45 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 10CrMo9 10 | 1.7380 | 1501-622 Gr.31;45 | - | 2218 | A182 F.22 | 12CD9, 10 | 12CrMo9, 10 | TU.H | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14MoV6 3 | 1.7715 | 1503-660-440 | - | - | - | - | - | 13MoCrV6 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 50CoMo4 | 1.7228 | 823M30 | 33 | 2512 | - | - | 653M31 | - | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr10 | 1.5732 | - | - | - | 3415 | 14NC11 | 16NiCr11 | 15NiCr11 | SNC415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr14 | 1.5752 | 655M13; A12 | 36A | - | 3415;3310 | 12NC15 | - | - | SNC815(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 16MnCr5 | 1.7131 | (527M20) | - | 2511 | 5115 | 16MC5 | 16MnCr5 | 16MnCr5 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 34CrMo4 | 1.7220 | 708A37 | 19B | 2234 | 4137;4135 | 35CD4 | 35CrMo4 | 34CrMo4 | SCM432;SCCRM3 |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 41CrMo4 | 1.7223 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140;4142 | 42CD4TS | 41CrMo4 | 42CrMo4 | SCM 440 |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 42CrMo4 | 1.7225 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140 | 42CD4 | 42CrMo4 | 42CrMo4 | SCM440(H) |
| | P2.1.Z.AN | 03.11 | 14NiCrMo134 | 1.6657 | 832M13 | 36C | - | - | - | 15NiCrMo13 | 14NiCrMo131 | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 31CrMo12 | 1.8515 | 722 M 24 | - | 2240 | - | 30 CD 12 | 30CrMo12 | F-1712 | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 39CrMoV13 9 | 1.8523 | 897M39 | 40C | - | - | - | 36CrMoV12 | - | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 41CrS4 | 1.7039 | 524A14 | - | 2092 | L1 | - | 105WCR 5 | - | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 50NiCr13 | 1.2721 | - | - | 2550 | L6 | 55NCV6 | - | F-528 | - |
| | P2.2.Z.AN | 03.11 | 45WCrV7 | 1.2542 | BS1 | - | 2710 | S1 | - | 45WCrV8KU | 45WCrSi8 | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 36CrNiMo4 | 1.6511 | 816M40 | 110 | - | 9840 | 40NCD3 | 38NiCrMo4(KB) | 35NiCrMo4 | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 34CrNiMo6 | 1.6582 | 817M40 | 24 | 2541 | 4340 | 35NCD6 | 35NiCrMo6(KB) | - | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 34Cr4 | 1.7033 | 530A32 | 18B | - | 5132 | 32C4 | 34Cr4(KB) | 35Cr4 | SCr430(H) |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 41Cr4 | 1.7035 | 530A40 | 18 | - | 5140 | 42C4 | 41Cr4 | 42Cr4 | SCr440(H) |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 32CrMo12 | 1.7361 | 722M24 | 40B | 2240 | - | 30CD12 | 32CrMo12 | F.124.A | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 51CrV4 | 1.8159 | 735A50 | 47 | 2230 | 6150 | 50CV4 | 50CrV4 | 51CrV4 | SUP10 |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 41CrAlMo7 | 1.8509 | 905M39 | 41B | 2940 | - | 40CAD6, 12 | 41CrAlMo7 | 41CrAlMo7 | - |
| | P2.3.Z.AN | 02.1 | 100Cr6 | 1.3505 | 534A99 | 31 | 2258 | 52100 | 100C6 | 100Cr6 | F.131 | SUJ2 |

RUS

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна<br>Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | 105WCr6 | 1.2419 | - | - | 2140 | - | 105WC13 | 10WCr6 | 105WCr5 | SKS31 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | - | - | - | - | - | - | - | - | 107WCr5KU | - | SKS2, SKS3 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | - | 1.2714 | - | - | - | L6 | 55NCDV7 | - | F.520.S | SKT4 |
| | P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA | 02.1/02.2 | 100Cr6 | 1.2067 | BL3 | - | - | L3 | Y100C6 | - | 100Cr6 | - |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | 16MnCr5 | 1.7139 | - | - | 2127 | - | - | - | - | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 16Mo5 | 1.5423 | 1503-245-420 | - | - | 4520 | - | 16Mo5 | 16Mo5 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 40NiCrMo8-4 | 1.6562 | 311-Type 7 | - | - | 8740 | - | 40NiCrMo2(KB) | 40NiCrMo2 | SNCM240 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 42Cr4 | 1.7045 | - | - | 2245 | 5140 | - | - | 42Cr4 | SCr440 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 31NiCrMo14 | 1.5755 | 830 M 31 | - | 2534 | - | - | - | F-1270 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | 36NiCr6 | 1.5710 | 640A35 | 111A | - | 3135 | 35NC6 | - | - | SNC236 |
| | P2.6.C.UT | 02.1 | 22Mo4 | 1.5419 | 605A32 | - | 2108 | 8620 | - | - | F520.S | - |
| | P2.6.C.UT | 02.1/02.2 | 25CrMo4 | 1.7218 | 1717CDS110 | - | 2225 | 4130 | 25CD4 | 25CrMo4(KB) | AM26CrMo4 | SCM420;SCM430 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | - | - | - | - | 2223 | - | - | - | - | - |
| | **Высоколегированная сталь** | | | | | | | | | | | |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X210Cr12 | 1.2080 | BD3 | - | - | D3 | Z200C12 | X210Cr13KU<br>X250Cr12KU | X210Cr12 | SKD1 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X43Cr13 | 1.2083 | - | - | 2314 | - | - | - | - | - |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X40CrMoV5 1 | 1.2344 | BH13 | - | 2242 | H13 | Z40CDV5 | X35CrMoV05KU<br>X40CrMoV511KU | X40CrMoV5 | SKD61 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X100CrMoV5 1 | 1.2363 | BA2 | - | 2260 | A2 | Z100CDV5 | X100CrMoV51KU | X100CrMoV5 | SKD12 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X210CrW12 | 1.2436 | - | - | 2312 | - | - | X215CrW12 1KU | X210CrW12 | SKD2 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X30WCrV9 3 | 1.2581 | BH21 | - | - | H21 | Z30WCV9 | X28W09KU<br>X30WCrV9 3KU | X30WCrV9 | SKD5 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X165CrMoV 12 | 1.2601 | - | - | 2310 | - | - | X165CrMoW12KU | X160CrMoV12 | - |
| | P3.0.Z.AN | 03.21 | X155CrMoV12-1 | 1.2379 | - | - | 2736 | HNV3 | - | - | - | - |
| | P3.0.Z.HT | 03.11 | X8Ni9 | 1.5662 | 1501-509;510 | - | - | ASTM A353 | - | X10Ni9 | XBNi09 | - |
| | P3.0.Z.HT | 03.11 | 12Ni19 | 1.5680 | - | - | - | 2515 | Z18N5 | - | - | - |
| | P3.1.Z.AN | 03.11 | S6-5-2 | 1.3343 | 4959BA2 | - | 2715 | D3 | Z40CSD10 | 15NiCrMo13 | - | SUH3 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | - | - | BM 2 | - | 2722 | M 2 | Z85WDCV | HS 6-5-2-2 | F-5603. | SKH 51 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | BM 35 | - | 2723 | M 35 | 6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | F-5613 | SKH 55 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 2-9-2 | 1.3348 | - | - | 2782 | M 7 | - | HS 2-9-2 | F-5607 | - |
| | P3.2.C.AQ | 06.33 | G-X120Mn12 | 1.3401 | Z120M12 | - | 2183 | L3 | Z120M12 | XG120Mn12 | X120Mn12 | SCMnH/1 |
| | **Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| Сталь | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL13 | 1.4724 | 403S17 | - | - | 405 | Z10C13 | X10CrAl12 | F.311 | SUS405 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL18 | 1.4742 | 430S15 | 60 | - | 430 | Z10CAS18 | X8Cr17 | F.3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL2-4 | 1.4762 | - | - | 2322 | 446 | Z10CAS24 | X16Cr26 | - | SUH446 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X1CrMoTi18-2 | 1.4521 | - | - | 2326 | S44400 | - | - | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr13 | 1.4000 | 403S17 | - | 2301 | 403 | Z6C13 | X6Cr13 | F.3110 | SUS403 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | - | X7Cr14 | 1.4001 | - | - | - | - | - | - | F.8401 | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X10Cr13 | 1.4006 | 410S21 | 56A | 2302 | 410 | Z10C14 | X12Cr13 | F.3401 | SUS410 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr17 | 1.4016 | 430S15 | 960 | 2320 | 430 | Z8C17 | X8Cr17 | F3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrAL13 | 1.4002 | 405S17 | - | - | 405 | Z8CA12 | X6CrAl13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20Cr13 | 1.4021 | 420S37 | - | 2303 | 420 | Z20C13 | X20Cr13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrMo17-1 | 1.4113 | 434S17 | - | 2325 | 434 | Z8CD17.01 | X8CrMo17 | - | SUS434 |
| | P5.0.Z.HT | 03.11 | X45CrS9-3-1 | 1.4718 | 401S45 | 52 | - | HW3 | Z45CS9 | X45GrSi8 | F322 | SUH1 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X85CrMoV18-2 | 1.4748 | 443S65 | 59 | - | HNV6 | Z80CSN20.02 | X80CrSiNi20 | F.320B | SUH4 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20CrMoV12-1 | 1.4922 | - | - | 2317 | - | - | X20CrMoNi 12 01 | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X12CrS13 | 1.4005 | 416 S 21 | - | 2380 | 416 | Z11CF13 | X12 CrS 13 | F-3411 | SUS 416 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X46Cr13 | 1.4034 | 420S45 | 56D | 2304 | - | Z40CM | X40Cr14 | F.3405 | SUS420J2 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X19CrNi17-2 | 1.4057 | 431S29 | 57 | 2321 | 431 | Z15CNi6.02 | X16CrNi16 | F.3427 | SUS431 |
| | P5.0.Z.PH | 05.12/15.12 | X5CrNiCuNb16-4 | 1.4542 1.4548 | - | - | - | 630 | Z7CNU17-04 | - | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 15.21 | X4 CrNiMo16-5 | 1.4418 | - | - | 2387 | - | Z6CND16-04-01 | - | - | - |
| | P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X14CrMoS17 | 1.4104 | - | - | 2383 | 430F | Z10CF17 | X10CrS17 | F.3117 | SUS430F |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | **Торговые марки** |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | | OVAKO 520M (Ovako Steel) |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | 1.0045 | FORMAX (Uddeholm Tooling) |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | | IMACRO NIT (Imatra Steel) |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) |
| P1.2.Z.AN | | | S355J2G3(XM) |
| P1.2.Z.AN | | | C45(XM) |
| P1.2.Z.AN | | | 16MnCrS5(XM) |
| P2.5.Z.HT | | | INEXA280(XM) |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | 070M20(XM) |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) |
| P2.5.Z.HT | | | WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.) |

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна<br>Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт<br>DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| M | **Аустенитная нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| Нержавеющая сталь | M1.0.Z.AQ | 05.11/15.11 | X3CrNiMo13-4 | 1.4313 | 425C11 | - | 2385 | CA6-NM | Z4CND13.4M<br>Z38C13M | (G)X6CrNi304 | - | SCS5 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.11/15.11 | X53CrMnNiN21-9 | 1.4871 | 349S54 | - | - | EV8 | Z52CMN21.09 | X53CrMnNiN21 9 | - | SUH35, SUH36 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiN18-10 | 1.4311 | 304S62 | - | 2371 | 304LN | Z2CN18.10 | - | - | SUS304LN |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-13-3 | 1.4429 | - | - | 2375 | 316LN | Z2CND17.13 | - | - | SUS316LN |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 316S13 | - | 2348 | 316L | Z2CND17-12 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-14-3 | 1.4435 | 316S13 | - | 2353 | 316L | Z2CND17.12 | X2CrNiMo17 12 | - | SCS16, SUS316L |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X3CrNiMo17-3-3 | 1.4436 | 316S33 | - | 2343, 2347 | 316 | Z6CND18-12-03 | X8CrNiMo1713 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-15-4 | 1.4438 | 317S12 | - | 2367 | 317L | Z2CND19.15 | X2CrNiMo18 16 | - | SUS317L |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiNb18-10 | 1.4550 | 347S17 | 58F | 2338 | 347 | Z6CNNb18.10 | X6CrNiNb18 11 | F.3552 F.3524 | SUS347 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | 320S17 | 58J | 2350 | 316Ti | Z6NDT17.12 | X6CrNiMoTi17 12 | F.3535 | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X10CrNiMoNb 18-12 | 1.4583 | - | - | - | 318 | Z6CNDNb17 13B | X6CrNiMoNb17 13 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X15CrNiSi20-12 | 1.4828 | 309S24 | - | - | 309 | Z15CNS20.12 | - | - | SUH309 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-11-2 | 1.4406 | 301S21 | 58C | 2370 | 308 | Z1NCDU25.20 | - | F.8414 | SCS17 |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1CrNiMoCuN20-18-7 | 1.4547 | - | - | 2378 | S31254 | Z1CNDU20-18-06AZ | - | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X9CrNi18-8 | 1.4310 | - | - | 2331 | 301 | Z12CN17.07 | X12CrNi17 07 | F.3517 | SUS301 |
| | M1.0.Z.PH | 05.22/15.22 | X7CrNiAL17-7 | 1.4568 1.4504 | 316S111 | - | - | 17-7PH | Z8CNA17-07 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNi19-11 | 1.4306 | 304S11<br>304S12 | - | 2352 | 304L | Z2CN18-10 | X2CrNi18 11 | - | - |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | 304S31 | 58E | 2332, 2333 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3504 F.3541 | SUS304 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304S15 | 58E | 2332 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3551 | SUS304 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNiMo17-2-2 | 1.4401 | 316S16 | 58J | 2347 | 316 | Z6CND17.11 | X5CrNiMo17 12 | F.3543 | SUS316 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 321S12 | 58B | 2337 | 321 | Z6CNT18.10 | X6CrNiTi18 11 | F.3553 F.3523 | SUS321 |
| | M1.2.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNiS18-9 | 1.4305 | 303S21 | 58M | 2346 | 303 | Z10CNF 18.09 | X10CrNiS 18.09 | F.3508 | SUS303 |
| | **Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| | M2.0.C.AQ | 20.11 | G-X40NiCrSi36-18 | 1.4865 | 330C11 | - | - | - | - | XG50NiCr39 19 | - | SCH15 |
| | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1NiCrMoCu25-20-5 | 1.4539 | - | - | 2562 | UNS V 0890A | Z2 NCDU25-20 | - | - | - |
| | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNi25-21 | 1.4845 | 310S24 | - | 2361 | 310S | Z12CN25 20 | X6CrNi25 20 | F.331 | SUH310 |
| | M2.0.Z.AQ | 20.11 | X12NiCrSi36 16 | 1.4864 | - | - | - | 330 | Z12NCS35.16 | F-3313 | - | SUH330 |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | X1NiCrMoCu31-27-4 | 1.4563 | - | - | 2584 | NO8028 | Z1NCDU31-27-03 | - | - | - |
| | **Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X2CrNiN23-4 | 1.4362 | - | - | 2376 | S31500 | - | - | - | - |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X8CrNiMo27-5 | - | - | - | 2324 | S32900 | - | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiN23-4 | - | - | - | 2327 | S32304 | Z2CN23-04AZ | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | 2328 | - | - | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiMoN22-53 | - | - | - | 2377 | S31803 | Z2CND22-05-03 | - | - | - |
| | | | | | **Торговые марки** | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 304 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | 1.0045 | SANMAC 304L (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 316 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 316L (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | 254 SMO | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | 654 SMO | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel) | | | | | | | |

RUS

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна<br>Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт<br>DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| K | **Ковкий чугун** | | | | | | | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | - | - | 8 290/6 | - | 0814 | - | MN 32-8 | - | - | FCMB310 |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | EN-GJMB350-10 | 0.8135 | B 340/12 | - | 0815 | 32510 | MN 35-10 | - | - | FCMW330 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB450-6 | 0.8145 | P 440/7 | - | 0852 | 40010 | Mn 450 | GMN 45 | - | FCMW370 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB550-4 | 0.8155 | P 510/4 | - | 0854 | 50005 | MP 50-5 | GMN 55 | - | FCMP490 |
| | | | | | P 570/3 | | 0858 | 70003 | MP 60-3 | | | FCMP540 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB650-2 | 0.8165 | P570/3 | - | 0856 | A220-70003 | Mn 650-3 | GMN 65 | - | FCMP590 |
| | K1.1.C.NS | 07.3 | EN-GJMB700-2 | 0.8170 | P690/2 | - | 0862 | A220-80002 | Mn700-2 | GMN 70 | - | FCMP690 |
| | **Серый чугун** | | | | | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | - | - | - | - | 0100 | - | - | - | - | - |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-100 | 0.6010 | - | - | 0110 | No 20 B | Ft 10 D | - | - | FC100 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-150 | 0.6015 | Grade 150 | - | 0115 | No 25 B | Ft 15 D | G 15 | FG 15 | FC150 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-200 | 0.6020 | Grade 220 | - | 0120 | No 30 B | Ft 20 D | G 20 | - | FC200 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-GJL-250 | 0.6025 | Grade 260 | - | 0125 | No 35 B | Ft 25 D | G 25 | FG 25 | FC250 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-JLZ | 0.6040 | Grade 400 | - | 0140 | No 55 B | Ft 40 D | - | - | - |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-300 | 0.6030 | Grade 300 | - | 0130 | No 45 B | Ft 30 D | G 30 | FG 30 | FC300 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-350 | 0.6035 | Grade 350 | - | 0135 | No 50 B | Ft 35 D | G 35 | FG 35 | FC350 |
| | K2.3.C.UT | 08.3 | GGL-NiCr20-2 | 0.6660 | L-NiCuCr202 | - | 0523 | A436 Type 2 | L-NC 202 | - | - | - |
| | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | | | | | | | |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-15 | 0.7040 | SNG 420/12 | - | 0717-02 | 60-40-18 | FCS 400-12 | GS 370-17 | FGE 38-17 | FCD400 |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-18-LT | 0.7043 | SNG 370/17 | - | 0717-12 | - | FGS 370-17 | - | - | - |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-350-22-LT | 0.7033 | - | - | 0717-15 | - | - | - | - | - |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-800-7 | 0.7050 | SNG 500/7 | - | 0727 | 80-55-06 | FGS 500-7 | GS 500 | FGE 50-7 | FCD500 |
| | K3.2.C.UT | 09.2 | EN-GJS-600-3 | 0.7060 | SNG 600/3 | - | 0732-03 | - | FGS 600-3 | - | - | FCD600 |
| | K3.3.C.UT | 09.2 | EN-GJS-700-2 | 0.7070 | SNG 700/2 | - | 0737-01 | 100-70-03 | FGS 700-2 | GS 700-2 | FGS 70-2 | FCD700 |
| | K3.5.C.UT | - | EN-GJSA-XNiCr20-2 | 0.7660 | Grade S6 | - | 0776 | A43D2 | S-NC 202 | - | - | - |
| | **Чугун с вермикулярным графитом** | | | | | | | | | | | |
| | K4.1.C.UT | - | EN-GJV-300 | | | | | | | | | |
| | K4.1.C.UT | - | EN-GJV-350 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-400 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-450 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-500 | | | | | | | | | |
| | **Отпущенный ковкий чугун** | | | | | | | | | | | |
| | K5.1.C.NS | - | EN-GJS-800-8 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 1 | - | - | - | - |
| | K5.1.C.NS | - | EN-GJS-1000-5 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 2 | - | - | - | - |
| | K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1200-2 | - | - | | - | ASTM A897 No. 3 | - | - | - | - |
| | K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1400-1 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 4 | - | - | - | - |
| | K5.3.C.NS | - | - | - | - | - | - | ASTM A897 No. 5 | - | - | - | - |

Чугун

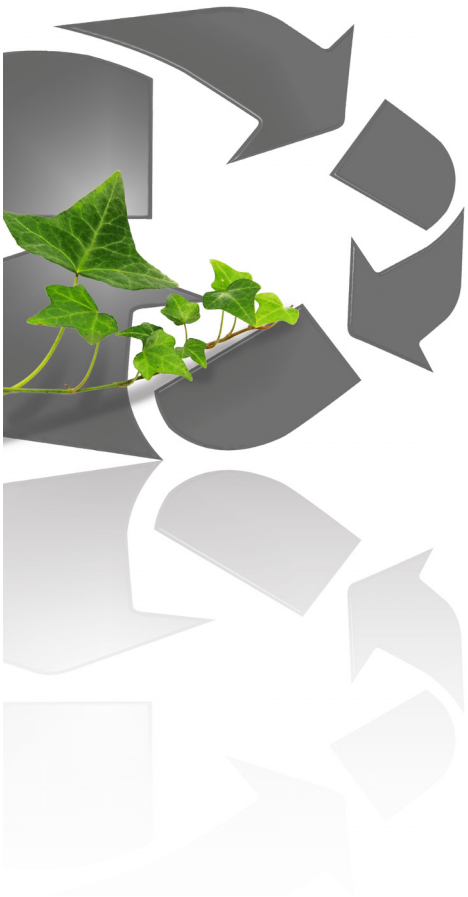
# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| N | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | | | | | | |
| Цветные металлы | N1.3.C.AG | 30.21 | G-AlSi9MGWA | 3.2373 | - | - | 4251 | SC64D | A-S7G | - | - | C4BS |
| | N1.3.C.UT | 30.21 | G-ALMG5 | - | LM5 | - | 4252 | GD-AlSi12 | A-SU12 | - | - | AC4A |
| | N1.3.C.UT/N1.3.C.AG | 30.21/30.22 | - | - | LM25 | - | 4244 | 356.1 | - | - | - | A5052 |
| | N1.3.C.UT | - | GD-AlSi12 | - | - | - | 4247 | A413.0 | - | - | - | A6061 |
| | N1.3.C.AG | - | GD-AlSi8Cu3 | - | LM24 | - | 4250 | A380.1 | - | - | - | A7075 |
| | N1.3.C.UT | - | G-AlSi12(Cu) | - | LM20 | - | 4260 | A413.1 | - | - | - | ADC12 |
| | N1.3.C.UT | - | G-AlSi12 | - | LM6 | - | 4261 | A413.2 | - | - | - | - |
| | N1.3.C.AG | - | G-AlSi10Mg(Cu) | - | LM9 | - | 4253 | A360.2 | - | - | - | - |
| S | **Сплавы на основе никеля** | | | | | | | | | | | |
| Жаропрочные сплавы | S2.0.Z.AG | 20.22 | S-NiCr13A16MoNb | LW2 4670 | mar-46 | - | - | 5391 | NC12AD | - | - | - |
| | S2.0.C.UT | 20.24 | NiCo15Cr10MoAlTi | LW2 4674 | - | - | - | AMS 5397 | - | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiFe35Cr14MoTi | LW2.4662 | - | - | - | 5660 | ZSNCDT42 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | HR8 | - | - | 5383 | NC19eNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr20TiAk | 2.4631 | Hr401.601 | - | - | - | NC20TA | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Co11MoTi | 2.4973 | - | - | - | AMS 5399 | NC19KDT | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | - | - | - | AMS 5544 | NC20K14 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | - | 2.4603 | - | - | - | 5390A | NC22FeD | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr22Mo9Nb | 2.4856 | - | - | - | 5666 | NC22FeDNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr20Ti | 2.4630 | HR5.203-4 | - | - | - | NC20T | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCu30AL3Ti | 2.4375 | 3072-76 | - | - | 4676 | - | - | - | - |
| | **На основе кобальта** | | | | | | | | | | | |
| | - | - | CoCr20W15Ni | - | - | - | - | 5537C, AMS | KC20WN | - | - | - |
| | S3.0.Z.AG | 20.32 | CoCr22W14Ni | LW2.4964 | - | - | - | 5772 | KC22WN | - | - | - |
| | **Сплавы на основе титана** | | | | | | | | | | | |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl5Sn2.5 | 3.7115.1 | TA14/17 | - | - | UNS R54520 | T-A5E<br>UNS R56400 | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl6V4 | 3.7165.1 | TA10-13/TA28 | - | - | UNS R56401 | T-A6V | - | - | - |
| | S4.3.Z.AN | 23.22 | TiAl5V5Mo5Cr3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl4Mo4Sn4Si0.5 | 3.7185 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | **Торговые марки** | | | | | | | | | |
| | | | **Сплавы на основе железа** | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN | 20.11 | Incoloy 800 | | | | | | | | | |
| | | | **Сплавы на основе никеля** | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Haynes 600 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Nimocast PD16 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Nimonic PE 13 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Rene 95 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Hastelloy C | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Incoloy 825 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Inconel 600 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Monet 400 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Inconel 700 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | S2.0.Z.AG | Inconel 718 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Mar – M 432 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Nimonic 901 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Waspaloy | | | | | | | | | |
| | S2.0.C.NS | 20.24 | Jessop G 64 | | | | | | | | | |
| | | | **Сплавы на основе кобальта** | | | | | | | | | |
| | S3.0.Z.AG | 20.3 | Air Resist 213 | | | | | | | | | |
| | S3.0.Z.AG | 20.3 | Jetalloy 209 | | | | | | | | | |
| H | **Материалы высокой твердости** | | | | | | | | | | | |
| Материалы высокой твердости | H1.2.Z.HA | 04.1 | X100CrMo13 | 1.4108 | - | - | 2258 08 | 440A | - | - | - | C4BS |
| | H1.3.Z.HA | 04.1 | X110CrMoV15 | 1.4111 | - | - | 2534 05 | 610 | - | - | - | AC4A |
| | H1.2.Z.HA | 04.1 | X65CrMo14 | - | - | - | 2541 06 | 0-2 | - | - | - | AC4A |

# Ради защиты окружающей среды

## Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.
Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей. Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.
После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов". За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.



### Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.
- Меньше отходов, загрязняющих окружающую среду.
- Лучшее использование природных ресурсов.
- Принимаются также твердосплавные пластины других изготовителей.

Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

| | Коды для заказа |
|---|---|
| Тара для сбора твердого сплава: | 91617 |
| Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная): | 92994 |
| Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная): | 92995 |

# Информация по безопасности

B

## Составляющие твердого сплава

**Державки**
Державки в основном содержат железо (FE) и легирующие элементы — хром, никель, марганец, молибден и кремний.
**Сменные пластины/режущие инструменты/осевые инструменты**
Изделия из твердого сплава содержат в основном карбид вольфрама и кобальт. Они также могут содержать карбиды и карбонитриды следующих элементов: титана, тантала, ниобия, хрома, молибдена и ванадия.

C

## Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

## Повышенная токсичность

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта.
Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

D

## Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.
Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

E

## Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.
Токсично при вдыхании.
Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.
Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

## Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.
Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.
При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.
Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.
Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.
Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.

F

G

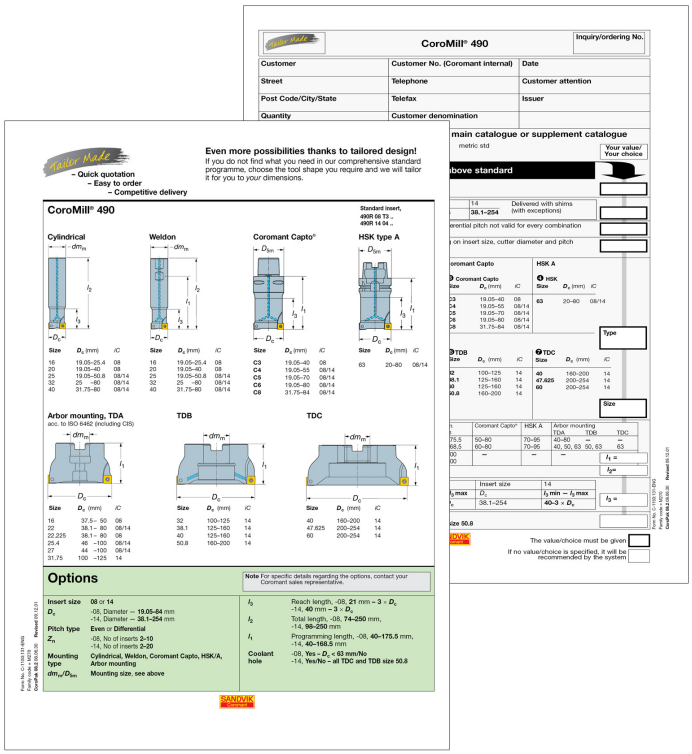


H

# Tailor Made

## Изготовление инструмента с требуемыми параметрами

Благодаря сервису Tailor Made вы можете получить инструмент с требуемыми нестандартными размерами, стоимость которого будет значительно меньше специального.




### Мы предлагаем

- Быстрое оформление коммерческого предложения
- Легкое оформление заказа
- Эксплуатационная гарантия на продукцию и режимы резания
- Конкурентоспособные сроки поставки

Программа Tailor Made доступна для следующих семейств продукции:

### Пластины — твердосплавные

- CoroCut® 1-2
- CoroCut® QD
- CoroCut® 3
- T-Max® Q-Cut
- CoroThread® 266
- T-Max® U-Lock

### Пластины — CBN

- T-Max® P
- T-Max®
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR
- CoroCut®

### Пластины — PCD

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroCut®

### Инструменты

- CoroTurn® 300
- CoroTurn® TR
- CoroCut® 1-2
- CoroCut® QD
- CoroCut® 3
- T-Max® Q-Cut

### Адаптеры

- Coromant Capto®

### ...и нестандартные решения

Если задача не может быть решена ни стандартным инструментом, ни через систему Tailor Made, вы можете положиться на опыт Sandvik Coromant в области изготовления специального инструмента, отвечающего самым сложным требованиям.
Форму заказа Tailor Made см. на www.sandvik.coromant.com

# Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

**ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.**

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

### Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

| Обозначение | Описание |
|---|---|
| ADJLN | Минимальная величина регулировки |
| ADJLX | Максимальная величина регулировки |
| ADJRG | Диапазон регулировки |
| ALP | Осевой задний угол |
| AN | Главный задний угол |
| ANN | Вспомогательный задний угол |
| APMX | Максимальная глубина резания |
| B | Ширина хвостовика |
| BAWS | Угол корпуса со стороны заготовки |
| BAMS | Угол корпуса со стороны станка |
| BBD | Сбалансировано конструктивно |
| BBR | Сбалансировано индивидуально |
| BCH | Длина фаски при вершине |
| BD | Диаметр корпуса |
| BHTA | Половина угла конуса |
| BN | Ширина фаски |
| BS | Длина кромки Wiper |
| BSG | Стандарт |
| BSR | Радиус кромки Wiper |
| CBMD | Производитель стружколома |
| CDX | Максимальная глубина резания |
| CF | Фаска |
| CHBA | Угол фаски корпуса |
| CHBL | Длина фаски корпуса |
| CHW | Ширина фаски при вершине |
| CHWL | Ширина фаски при вершине, слева |
| CHWR | Ширина фаски при вершине, справа |
| CICT | Число режущих элементов |
| CND | Диаметр отверстия для подвода СОЖ |
| CNSC | Тип подвода СОЖ к инструменту |
| CNT | Размер резьбы входного отверстия для СОЖ |
| COATING | Покрытие |
| CP | Максимальное давление СОЖ |
| CRKS | Размер резьбы центрального болта |
| CRNT | Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ |
| CTPT | Тип операции |
| CUTDIA | Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали |
| CW | Ширина резания |
| CWN | Минимальная ширина резания |
| CWTOLL | Нижнее отклонение ширины резания |
| CWTOLU | Верхнее отклонение ширины резания |
| CWX | Максимальная ширина резания |
| CXSC | Тип подвода СОЖ к зоне резания |
| CZC | Размер соединения |
| $CZC_{MS}$ | Размер соединения со стороны станка |
| $CZC_{WS}$ | Размер соединения со стороны заготовки |
| D1 | Диаметр отверстия под винт |
| DAH | Диаметр отверстия под головку винта |
| DAXIN | Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки |
| DAXN | Минимальный наружный диаметр торцевой канавки |

RUS

| | |
|---|---|
| DAXX | Максимальный наружный диаметр торцевой канавки |
| DBC | Диаметр окружности болтов |
| DC | Диаметр резания |
| DCB | Диаметр отверстия |
| DCBN | Минимальный диаметр отверстия |
| DCBX | Максимальный диаметр отверстия |
| DCF | Диаметр резания, контакт по торцу |
| DCN | Минимальный диаметр резания |
| DCON | Диаметр соединения |
| $DCON_{MS}$ | Диаметр соединения со стороны станка |
| $DCON_{WS}$ | Диаметр соединения со стороны заготовки |
| $DCONN_{WS}$ | Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки |
| $DCONX_{WS}$ | Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки |
| DCPS | Размер чипа данных |
| $DCSF_{MS}$ | Диаметр контактной поверхности со стороны станка |
| $DCSF_{WS}$ | Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки |
| DCX | Максимальный диаметр резания |
| DIX | Максимальный диаметр для устройства замены инструмента |
| DMIN | Минимальный диаметр отверстия |
| DMM | Диаметр хвостовика |
| DN | Диаметр шейки |
| DSGN | Исполнение |
| EPSR | Угол профиля резьбы пластины |
| FHA | Угол подъёма стружечной канавки |
| FLGT | Толщина фланца |
| FTDZ | Размер обрабатываемой резьбы |
| GB | Ширина фаски |
| H | Высота хвостовика |
| HA | Теоретическая высота резьбы |
| HB | Разность высоты резьбы |
| HBH | Высота смещения основания головки |
| HBL | Высота смещения основания головки |
| HC | Фактическая высота резьбы |
| HF | Функциональная высота |
| HRY | Нижняя точка от основной плоскости |
| HSUP | Высота опоры |
| HTB | Высота корпуса |
| HTH | Высота |
| IC | Диаметр вписанной окружности |
| INSL | Длина пластины |
| INSUC | Код использования пластины |
| IZC | Размер пластины |
| KAPR | Главный угол в плане |
| KCH | Фаска при вершине |
| KCHL | Фаска при вершине, слева |
| KCHR | Фаска при вершине, справа |
| KRINS | Главный угол в плане |
| KWW | Ширина шпоночного паза |
| L | Длина режущей кромки |
| LAMS | Угол наклона |
| LB | Длина корпуса |
| LCF | Длина стружечной канавки |
| LCOX | Максимальная длина отрезки |
| LE | Эффективная длина режущей кромки |
| LF | Функциональная длина |
| LH | Длина головки |
| LPR | Программируемая длина |
| LS | Длина хвостовика |
| LSC | Длина закрепления |
| LSCN | Минимальная длина закрепления |
| LSCS | Расстояние до участка закрепления |
| LSCX | Максимальная длина закрепления |
| LSD | Длина закрепления |
| LU | Рабочая длина (max рекомендуемая) |
| LUX | Максимальная рабочая длина |
| MHD | Присоединительные размеры |
| MIID | Эталонная пластина |
| MMCC | Заданный крутящий момент |
| MMCX | Max момент резания |
| NOF | Число стружечных канавок |
| NT | Число зубьев |
| OAH | Общая высота |

| | |
|---|---|
| OAL | Общая длина |
| OAW | Общая ширина |
| OH | Рекомендуемый вылет |
| OHN | Минимальный вылет |
| OHX | Максимальный вылет |
| ORDCODE | Код заказа |
| PCL | Периферийная цилиндрическая длина |
| PDX | Длина профиля ex |
| PDY | Длина профиля ey |
| PHD | Диаметр предварительно обработанного отверстия |
| PHDX | Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия |
| PL | Длина режущей части |
| PNA | Угол профиля резьбы |
| PRFRAD | Радиус профиля |
| PRSPC | Характеристика профиля |
| PSIR | Главный угол в плане (дюйм.) |
| PSIRL | Левый угол наклона режущей кромки |
| PSIRR | Правый угол наклона режущей кромки |
| RADH | Радиальная высота корпуса |
| RADW | Радиальная ширина корпуса |
| RAR | Задний угол правосторонний |
| RE | Радиус при вершине |
| REEQ | Эквивалент радиуса при вершине |
| REL | Радиус при вершине слева |
| RER | Радиус при вершине справа |
| RETOLL | Нижнее отклонение радиуса при вершине |
| RETOLU | Верхнее отклонение радиуса при вершине |
| RGL | Запас на переточку |
| RMPX | Максимальный угол врезания |
| RPMX | Максимальная частота вращения |
| S | Толщина пластины |
| SDL | Длина ступени |
| SIG | Угол при вершине |
| SPTL | Линия шеврона |
| SSC | Код размера гнезда под пластину |
| STA | Входной угол ступени |
| STDNO | Стандартное число |
| SUBSTRATE | Основа |
| TCDC | Допуск на диаметр резания |
| TCDMM | Допуск на диаметр хвостовика |
| TCHA | Точность отверстия |
| TCHAL | Нижнее отклонение допуска отверстия |
| TCHAU | Верхнее отклонение допуска отверстия |
| TCT | Класс точности инструмента |
| TCTR | Класс точности резьбы |
| TD | Диаметр резьбы |
| TDZ | Размер резьбы |
| TFLA | Длина компенсации патрона Z+ |
| TFLB | Длина компенсации патрона Z- |
| TG | Градиент конусности |
| THCA | Угол коррекции винтовой линии резьбы |
| THCHT | Длина режущей части метчика |
| THFT | Профиль резьбы |
| THFTS | Форма резьбы, стандартная серия |
| THL | Длина резьбы |
| THUB | Ширина червячной фрезы |
| TP | Шаг резьбы |
| TPI | Ниток на дюйм |
| TPIN | Ниток на дюйм минимум |
| TPIX | Ниток на дюйм максимум |
| TPN | Шаг резьбы минимальный |
| TPX | Шаг резьбы максимальный |
| TQ | Крутящий момент |
| TRMAX | Максимальный диапазон резьб |
| TSYC | Обозначение инструмента |
| TTP | Тип резьбы |
| ULDR | Отношение рабочей длины к диаметру |
| VCX | Максимальная скорость резания |
| W1 | Ширина пластины |
| WB | Ширина корпуса |
| WF | Функциональная ширина |
| WFCIRP | Ширина до опорной точки режущего элемента |

RUS

| | |
|---|---|
| WSC | Ширина закрепления |
| WT | Вес элемента |
| ZADJ | Число регулируемых пластин |
| ZEFF | Число эффективных торцевых режущих кромок |
| ZEFP | Число эффективных периферийных режущих кромок |
| ZWX | Максимальное число пластин Wiper |

| Код | Стр. |
|---|---|
| 131..-B | G5 |
| 132L | G4 |
| 151.2 | E11 |
| 254R/LG | B113 |
| 254R/LKF | B114 |
| 266R/LG..AC..F | C25 |
| 266R/LG..MJ..A | C22 |
| 266R/LG..MM..A | C7-C8 |
| 266R/LG..NT..A | C17 |
| 266R/LG..PT..A | C19 |
| 266R/LG..RN..A | C21 |
| 266R/LG..SA..F | C26 |
| 266R/LG..TR..F | C24 |
| 266R/LG..UN..A | C11-C12 |
| 266R/LG..VM..A | C5 |
| 266R/LG..VW..A | C6 |
| 266R/LG..WH..A | C15 |
| 266R/LL..AC..F | C25 |
| 266R/LL..MM..A | C9-C10 |
| 266R/LL..NT..A | C18 |
| 266R/LL..PT..A | C19 |
| 266R/LL..RN..A | C21 |
| 266R/LL..SA..A | C26 |
| 266R/LL..TR..F | C24 |
| 266R/LL..UN..A | C13-C14 |
| 266R/LL..VM..A | C5 |
| 266R/LL..VW..A | C6 |
| 266R/LL..WH..A | C16 |
| 266R/LFA | C36 |
| 266R/LFG | C34 |
| 266R/LFGZ | C35 |
| 266R/LKF | C41 |
| 266R/LKF-R | C40 |
| 266R/LKF-RE | C40 |
| 266RG..BU..A | C29 |
| 266RG..MM..C | C7 |
| 266RG..MM..F | C7 |
| 266RG..NF..A | C20 |
| 266RG..NJ..A | C23 |
| 266RG..NT..C | C17 |
| 266RG..RD..A | C28 |
| 266RG..RN..F | C21 |
| 266RG..UN..C | C11 |
| 266RG..UN..F | C11 |
| 266RG..V38..A | C27 |
| 266RG..V40..A | C27 |
| 266RG..V50..A | C27 |
| 266RG..VM..C | C5 |
| 266RG..VM..F | C5 |
| 266RG..VW..C | C6 |
| 266RG..VW..F | C6 |
| 266RG..WH..C | C15 |
| 266RG..WH..F | C15 |
| 266RL..AC..A | C25 |
| 266RL..BU..A | C29 |
| 266RL..MM..C | C9 |
| 266RL..MM..F | C9 |
| 266RL..NF..A | C20 |
| 266RL..NT..C | C18 |
| 266RL..NT..F | C18 |
| 266RL..RD..A | C28 |
| 266RL..RD..C | C28 |
| 266RL..RN..F | C21 |
| 266RL..UN..C | C13 |
| 266RL..UN..F | C13 |
| 266RL..V38..A | C27 |
| 266RL..V40..A | C27 |
| 266RL..V50..A | C27 |
| 266RL..VM..C | C5 |
| 266RL..VM..F | C5 |
| 266RL..VW..C | C6 |
| 266RL..VW..F | C6 |
| 266RL..WH..C | C16 |
| 266RL..WH..F | C16 |
| 3021 012 | G7 |
| 3-80-L4 | A17 |
| 3-80-M5 | A17 |
| 3-80-M5W | A17 |
| 392.T..SLxxR/L | F25, F27 |
| 392.T63-131 | F30 |
| 5680 021 | G7 |
| 5692 063 | G7 |
| 5693 066 | G7 |
| 5693 067 | G7 |
| 5693 068 | G7 |
| 570 | F48 |
| 570..580-80 | F50 |
| 570-200 | F52 |
| 570-2C | F37, F40 |
| 570-3C | F64-F66 |
| 570-4..RA | F48 |
| 570-4C | F64 |
| 570-80 | F49-F50, F52 |
| 570C-SVUBR/L | A143 |
| 570-DCLNR/L | A227-A228 |
| 570-DDUNR/L | A230-A231, A238-A239 |
| 570-DDXNR/L | A230-A231 |
| 570-DSKNR/L | A232-A233 |
| 570-DTFNR/L | A235-A236 |
| 570-DVUNR/L | A237, A240-A241 |
| 570-SCLCR/L | A132 |
| 570-SDUCR/L | A135-A136, A148 |
| 570-SDXCR/L | A135 |
| 570-STFCR/L | A140 |
| 570-SVLBR/L | A143-A144 |
| 570-SVPBR/L | A143 |
| 570-SVQCR/L | A142 |
| 570-SVUCR/L | A142, A149 |
| 570-xxNG | F32 |
| 570-xxR/L123..B | B36, B41-B42 |
| 570-xxR/L123..C | B37 |
| 570-xxR/L123T..B | B95 |
| 570-xxR/L123U..B | B95 |
| 570-xxR/L151.3 | B106-B107 |
| 570-xxR/LF | F32 |
| 570-xxR/LSMAL | B100 |
| 935-Cx-Efxx | F19 |
| 935-HTxx-EFxx | F29 |
| 935-Lxx-EFxx | F41 |
| 935-VDIxx-EFxx | E7 |
| **A** | |
| A..PCLNR/L | A222 |
| A..PDUNR/L | A223 |
| A..PSKNR/L | A224 |
| A..PTFNR/L | A225 |
| A..SCLCR/L | A100-A103 |
| A..SDQCR/L | A104-A107 |
| A..SDUCR/L | A104-A107, A122-A123 |
| A..SDXCR/L | A106-A107 |
| A..SRDDN-R | A108 |
| A..SRXDR/L-R | A108 |
| A..SSKCR/L | A109-A110 |
| A..STFCR/L | A111-A113, A115 |
| A..STUCR/L | A114 |
| A..SVPBR/L | A116-A117, A121 |
| A..SVQBR/L | A117, A119, A121 |
| A..SVQCR/L | A118, A120 |
| A..SVUBR/L | A116-A117, A119, A121 |
| A..SVUCR/L | A118, A120 |
| APBA-R/L-VDI..HP | E9 |
| APBR/L-VDI..HP | E9 |
| ASHA-R/L-VDI..HP | E8 |
| ASHN-VDIxx..HP | E8 |
| **B** | |
| BA-R/LGC | E11 |
| **C** | |
| C10-R/LC2095 | E15 |
| CCBNR/L | A251 |
| CCET | A41 |
| CCGT | A42 |
| CCGW | A44 |
| CCGX | A42-A43 |
| CCLNR/L | A251 |
| CCMT | A41-A42 |
| CCMW | A44 |
| CDJNR/L | A252 |
| CDNNR/L | A252 |
| CNGA | A157-A159 |
| CNGG | A153 |
| CNGM | A159 |
| CNGN | A243 |
| CNGQ | A157-A158 |
| CNGX | A156-A157, A159 |
| CNMA | A155, A157 |
| CNMG | A153-A156 |
| CNMM | A154-A155 |
| CNMX | A156 |
| CP-25BR/L | A10 |
| CP-30AR/L | A11 |
| CP-A | A4 |
| CP-B | A4 |
| CRDCN | A254 |
| CRDCR/L | A254 |
| CRDNN | A255 |
| CRSNR/L | A255 |
| CSBNR/L-4 | A256 |
| CSBPR/L | A260 |
| CSDNN | A256 |
| CSDPN | A260 |
| CSDPR/L | A260 |
| CSGX..E | A250 |
| CSKNR/L | A257 |
| CSKPR/L | A260 |
| CSRNR/L | A256 |
| CSSNR/L | A257 |
| CTDPR/L | A261 |
| CTFPR/L | A261 |
| CTGNR/L..-ID | A258 |
| CTGPR/L | A261 |
| CTTPR/L | A261 |
| CU-3C..-Cx | F63 |
| Cx-131 | F20 |
| Cx-266R/L | C31-C33, C39 |
| Cx-266RS..HP | C30 |
| Cx-3-80-LR/L | A18 |
| Cx-3-80-MN | A18 |
| Cx-391.01 | F3, G6 |
| Cx-391.02 | F4-F6 |
| Cx-391.27 | F20 |
| Cx-4-SL..AX | F13 |
| Cx-570..NG | F8 |
| Cx-570..R/LF | F7, F12 |
| Cx-570..R/LG | F9-F12 |
| Cx-570-2C | F8-F9 |
| Cx-570-3C | F54-F55, F58-F59 |
| Cx-570-4C | F56 |
| Cx-ABB | F21 |
| Cx-APBA..HP | F23 |
| Cx-APBR/L..HP | F23 |
| Cx-ASHA..HP | F17 |
| Cx-ASHR/L | F17-F18 |
| Cx-ASHS..HP | F18 |
| Cx-CCLNR/L | A262 |
| Cx-CCRNR/L | A262 |
| Cx-CDJNR/L | A263 |
| Cx-CP..AR/L | A5 |
| Cx-CP..BR/L | A7 |
| Cx-CP-70BR/L | A8 |
| Cx-CP-75AR/L | A6 |
| Cx-CP-A-25BR/L | A8 |
| Cx-CP-A-30AR/L | A6 |
| Cx-CRDCN | A264 |
| Cx-CRSCR/L | A264 |
| Cx-CRSNR/L | A265 |
| Cx-CSDNN | A266 |
| Cx-CSKNR/L | A266 |
| Cx-CSRNR/L | A266 |
| Cx-CSSNR/L | A267 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| Cx-CXS | F22 |
| Cx-DCKNR/L | A182 |
| Cx-DCLNR/L | A181 |
| Cx-DCMNN | A180 |
| Cx-DCRNR/L | A183 |
| Cx-DDHNR/L | A188 |
| Cx-DDJNR/L | A188 |
| Cx-DDMNR/L | A186 |
| Cx-DDNNN | A187 |
| Cx-DDUNR/L | A187 |
| Cx-DRSNR/L | A190 |
| Cx-DSDNN | A194 |
| Cx-DSKNR/L | A194 |
| Cx-DSRNR/L | A194 |
| Cx-DSSNR/L | A195 |
| Cx-DTJNR/L | A196 |
| Cx-DVJNR/L | A198 |
| Cx-DVMNR/L | A197 |
| Cx-DVVNN | A198 |
| Cx-DWLNR/L | A199 |
| Cx-NC2000 | E13 |
| Cx-NC3000 | E13 |
| Cx-NC3000-V | E5 |
| Cx-NF123..B | B27 |
| Cx-PCLNR/L..HP | A178-A179, A218 |
| Cx-PCMNN..HP | A178 |
| Cx-PCRNR/L..HP | A200 |
| Cx-PDJNR/L..HP | A184-A185 |
| Cx-PDMNR/L..HP | A184 |
| Cx-PDUNR/L..HP | A185, A219 |
| Cx-PMU-I50 | G14 |
| Cx-PRSCR/L | A189, A191 |
| Cx-PSDNN..HP | A192 |
| Cx-PSKNR/L..HP | A192, A220 |
| Cx-PSRNR/L..HP | A192 |
| Cx-PSSNR/L..HP | A193 |
| Cx-PTFNR/L..HP | A221 |
| Cx-QC-Cx..R | F6 |
| Cx-QC-SL | F47 |
| Cx-QD-R/LF..C..A | B57 |
| Cx-QFT | B73 |
| Cx-QFU | B74 |
| Cx-R/L166.0 | C51 |
| Cx-R/LC | E4-E5, E12, E15 |
| Cx-R/L-Cx-R/L | F6 |
| Cx-R/LF123 | B25-B26, B38, B93 |
| CXS..F..AR/L | B120 |
| CXS..F..BR/L | B120 |
| CXS..FN | F33 |
| CXS-..R/L | F34 |
| CXS-A | F42, F44 |
| CXS-Axx-X | F43 |
| Cx-SCLCR/L | A59-A60, A90-A91 |
| Cx-SCMCN | A59-A60 |
| Cx-SDJCR/L | A61-A62 |
| Cx-SDNCN | A62 |
| Cx-SDUCR/L | A92-A93, A99 |
| CXS-Exx-X | F43 |
| Cx-SL..-R/LF | F7 |
| Cx-SL-2C | F13 |
| Cx-SL3C | F57-F58 |
| Cx-SL70-R/L | F14-F16 |
| Cx-SL-D..E | F58 |
| Cx-SRDCN | A63-A65 |
| Cx-SRSCR/L | A63, A65 |
| Cx-SSKCR/L | A94 |
| Cx-STFCR/L | A95-A96 |
| Cx-SVHBR/L | A68, A70 |
| Cx-SVJBR/L | A66-A67, A70 |
| Cx-SVMBR/L | A69, A71 |
| Cx-SVQBR/L | A97-A98 |
| Cx-SVUBR/L..HP | A66 |
| Cx-SVVBN | A68, A70 |
| CXS-xxB090..R/L | A271 |
| CXS-xxG | B116-B119 |
| CXS-xxR | B121 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| CXS-xxT045..R/L | A275 |
| CXS-xxT090..R/L | A272-A273 |
| CXS-xxT098..R/L | A272-A274 |
| CXS-xxT140..R/L | A275 |
| CXS-xxTE98..R/L | A273-A274 |
| CXS-xxTH | C60-C65 |
| Cx-T-A11B11L | A9 |
| Cx-TB-CN12CN12 | D6 |
| Cx-T-DC | D3 |
| Cx-TR-D13 | A23 |
| Cx-TR-V13 | A25-A26 |
| **D** | |
| DCBNR/L | A202 |
| DCET-UM | A45 |
| DCGT-UM | A45 |
| DCGW | A47 |
| DCGX-AL | A45 |
| DCKNR/L | A202 |
| DCLNR/L | A202 |
| DCMT | A45-A46 |
| DCMW..FP | A47 |
| DCMX | A45 |
| DDHNR/L | A204 |
| DDJNR/L | A204 |
| DDNNN | A204 |
| DNGA | A163-A164 |
| DNGG-SGF | A160 |
| DNGM..F-HGR | A164 |
| DNGN..T | A244 |
| DNGQ | A163 |
| DNMA-KR | A162 |
| DNMG | A160-A162 |
| DNMM | A162 |
| DNMX | A160-A161 |
| DRSNR/L | A206 |
| DSBNR/L | A207 |
| DSDNN | A207 |
| DSKNR/L | A208 |
| DSSNR/L | A208 |
| DTJNR/L | A210 |
| DVJNR/L | A212 |
| DVPNR/L | A212 |
| DVVNN | A212 |
| DWLNR/L | A213 |
| **E** | |
| E..SCLCR/L -R | A124 |
| E..SDUCR/L | A125 |
| E..STFCR/L-R | A126 |
| E..STUCR/L..-GR | A127 |
| E..SVQCR/L -ER | A128 |
| E..SVUCR/L-ER | A128 |
| EF-xx | G3 |
| **F** | |
| F..SDUCR/L -ER | A129 |
| F..STFCR/L-R | A130 |
| **H** | |
| HTxx..SLxxN/R/L | F26 |
| HTxx-APBR/L..HP | F30 |
| HTxx-ASHA..HP | F28 |
| HTxx-ASHR/L | F28 |
| HTxx-SLxxD | F61 |
| **L** | |
| L123T3-CS | B90 |
| L123U3-CS | B90 |
| L123x1-RE (SF) | B23 |
| L123x1-RO (SF) | B21 |
| L123x1-RS (SF) | B24 |
| L123x2-CF | B5 |
| L123x2-CM | B6 |
| L123x2-CR | B7 |
| L123x2-CS | B8 |
| L166.0L | C45-C49 |
| **M** | |
| M..Cx-390 | D8 |
| MABR/L | A277 |
| MACR/L | B97 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| MAFR/L | A277 |
| MAGR/L | B98 |
| MAPL | B98 |
| MATR/L | C56-C58 |
| MB..Axx-HP | F45 |
| MB..Exx | F45 |
| MB..Exx..R | F38 |
| MB..FA | B127 |
| MB..FAR | B128 |
| MB..FB | B127 |
| MB..FBR | B128 |
| MB..G | B124-B126 |
| MB..GX | B123 |
| MBG | F35 |
| MB-xxTH | C67-C72 |
| **N** | |
| N123..A2 | B33 |
| N123T | B89, B91-B92 |
| N123U | B89, B91-B92 |
| N123x1..S | B13, B24 |
| N123x1-GM | B12 |
| N123x1-GR | B12 |
| N123x1-RE | B23 |
| N123x1-RM | B19 |
| N123x1-RO | B18, B21 |
| N123x1-RS | B24 |
| N123x1-TF | B15 |
| N123x1-XB | B17 |
| N123x2-AM | B22 |
| N123x2-CF | B5 |
| N123x2-CM | B6 |
| N123x2-CR | B7 |
| N123x2-GF | B9-B10 |
| N123x2-GM | B11 |
| N123x2-RM | B19 |
| N123x2-RO | B18 |
| N123x2-TF | B15 |
| N123x2-TM | B16 |
| N151.2-4U | B103 |
| N151.3-4G | B102 |
| N151.3-7G | B102 |
| N151.3-7P | B103 |
| N151.3-A..-4G | B102 |
| NF123..B | B30 |
| NF123..BM | B43 |
| **P** | |
| PCLNR/L..HP | A201 |
| PDJNR/L..HP | A203 |
| PRDCN | A205 |
| PRGCR/L | A205 |
| PTGNR/L..HP | A209 |
| PVJNR/L..HP | A211 |
| **Q** | |
| QD-L | B53 |
| QD-LL | B64, B67 |
| QD-LR | B64, B67 |
| QD-N | B52-B56 |
| QD-N/R/L1..A | B65 |
| QD-N/R/L2..A | B65 |
| QD-N/R/L2..C..A | B61 |
| QD-N/R/L2..C..D | B62 |
| QD-NN1..A | B65 |
| QD-NN1..C..A | B61 |
| QD-NN2..A | B65 |
| QD-NN2..C..A | B61 |
| QD-NR/L1..C..A | B61 |
| QD-NR/L2..C..A | B61 |
| QD-NR1..C..D | B62 |
| QD-NR2..D | B65 |
| QD-R..-CM | B53 |
| QD-R..-CO | B53 |
| QD-R/LF..A | B59 |
| QD-R/LF..C..A | B58 |
| QD-R/LF..C..D | B58 |
| QD-R/LF..S | B59 |
| QD-RL | B63, B66 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| QD-RR | B63, B66 |
| QFT..-RM | B72 |
| QFT-GF | B71 |
| QFT-LG..C..B | B81 |
| QFT-LG..C32..B | B75 |
| QFT-RF..C..B | B79 |
| QFT-RF..C32..B | B77 |
| QFT-TF | B70 |
| QFU..-RM | B72 |
| QFU-GF | B71 |
| QFU-LF..C..B | B80 |
| QFU-LF..C32..B | B78 |
| QFU-RG..C..B | B82 |
| QFU-RG..C32..B | B76 |
| QFU-TF | B70 |
| QS-266R/LFA..C | C37 |
| QS-3-80-LR/L | A19 |
| QS-CP..AR/L | A13 |
| QS-CP..BR/L | A12 |
| QS-PCLNR/L | A214 |
| QS-PDJNR/L | A215 |
| QS-PSSNR/L | A216 |
| QS-QD-R/LF..C..D | B60 |
| QS-R/LF123..C..E | B32 |
| QS-R/LF123..C..E..-B | B40 |
| QS-R/LF123..C..F | B32 |
| QS-R/LG123..C..E..B | B40 |
| QS-SCLCR/L..C | A84 |
| QS-SDJCR/L..C | A85 |
| QS-SMALR/L..X..HP | B99 |
| QS-SSDCR/L..C | A86 |
| QS-SVJBR/L..C | A87 |
| QS-TR-D..JCN..HP | A30 |
| QS-TR-D..JCR/L..HP | A30 |
| QS-TR-V..N..HP | A31 |
| QS-TR-V..R/L..HP | A31 |
| **R** | |
| R/L166.0KF..B | C53 |
| R/L166.0KF..E | C52 |
| R/L176.9 | A253 |
| R/L566.0KFC | C54 |
| R/LAF151.37 | B111 |
| R/LAG123..B | B48 |
| R/LAG123..B-R | B47 |
| R/LAG151.32 | B109-B110 |
| R/LAG551.31 | B108 |
| R/LAX123..B-020 | B49 |
| R/LF123..B | B29-B30 |
| R/LF123..B..B | B39 |
| R/LF123..B1 | B34 |
| R/LF123..B-S | B31 |
| R/LF123..C | B35 |
| R/LF123..C..E | B28 |
| R/LF123..D | B31 |
| R/LF123T/U..BM | B94 |
| R/LF151.37 | B105 |
| R/LG123..BM | B39 |
| R/LG123..C | B35 |
| R/LG123..CM | B35 |
| R/LG123..-GS | B14 |
| R/LG123..-RO | B20 |
| R/LG123..-RS | B20 |
| R/LG151.37 | B105 |
| R/LS151.22 | B104 |
| R/LX123..B-007 | B43 |
| R/LX123..B-045 | B43 |
| R/LX123..B-070 | B43 |
| R123T3-CS | B90 |
| R123U3-CS | B90 |
| R123x1-RE | B23 |
| R123x1-RO | B21 |
| R123x1-RS | B24 |
| R123x2-CF | B5 |
| R123x2-CM | B6 |
| R123x2-CR | B7 |
| R123x2-CS | B8 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| R166.0L | C47-C50 |
| RC..X-SM | A246 |
| RCGX..E | A246 |
| RCGX..K/T | A246 |
| RCGX-AL | A48 |
| RCMT | A48 |
| RCMX | A165 |
| RNGA..S/T | A165 |
| RNGN | A245 |
| RNMG | A165 |
| RPGN | A246 |
| RPGX | A246 |
| **S** | |
| S..CCLNR/L | A268 |
| S..CRSNR/L | A269 |
| S..CRSPR/L | A269 |
| SCACR/L-S | A73 |
| SCGW | A50 |
| SCGX-AL | A49 |
| SCLCR/L | A72-A73 |
| SCMT | A49 |
| SDJCR/L | A74-A75 |
| SDNCN | A75 |
| SL..NF | F40 |
| SL-266R/LFG | C38 |
| SL-266R/LKF | C42 |
| SL-266R/LKF-QC | C43 |
| SL-2C | F37 |
| SL70..RF | F51 |
| SL70..RG | F51 |
| SL70-CRDCR/L | A259 |
| SL70-CRSCR/L | A259 |
| SL70-R/L123 | B44-B45 |
| SL70-R/LG..C | B46 |
| SL70-SRDCR/L..HP | A138 |
| SL-CP..AR/L | A15 |
| SL-CP..BR/L | A15 |
| SL-CP-X..BR/L | A14 |
| SL-PCLNR/L..HP | A226 |
| SL-PDUNR/L..HP | A229 |
| SL-PTFNR/L..HP | A234 |
| SL-QC | F50 |
| SL-QD-R/LG..C | B68 |
| SL-QFT-L..C..A | B85 |
| SL-QFT-R..C..A | B83 |
| SL-QFT-R..C..B | B83 |
| SL-QFU-L..C..A | B84 |
| SL-QFU-L..C..B | B84 |
| SL-QFU-R..C..A | B86 |
| SL-SCLCR/L | A131, A133 |
| SL-SCUCR/L | A145 |
| SL-SDUCR/L | A134, A137, A146-A147 |
| SL-SDXCR/L | A134, A137 |
| SL-STFCR/L | A139 |
| SL-SVLBR/L | A141, A144, A150 |
| SL-SVPBR/L | A141 |
| SNGA | A168 |
| SNGN | A247 |
| SNGQ..S/T | A168 |
| SNMA-KR | A167 |
| SNMG | A166-A167 |
| SNMM | A167 |
| SPGN..S/T | A248 |
| SPUN..FP | A248 |
| SRDCN | A76 |
| SRDCR/L | A76 |
| SRSCR/L | A76 |
| SSBCR/L | A78 |
| SSDCN | A78 |
| SSDCR/L | A77-A78 |
| STDCR/L | A80 |
| STFCR/L | A79 |
| STGCR/L | A79 |
| STJCR/L-S | A80 |
| STTCR/L | A80 |
| SVHBR/L | A82 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| SVHCR/L | A82 |
| SVJBR/L | A81, A83 |
| SVJBR/L-S | A83 |
| SVVBN | A82 |
| **T** | |
| TCEX..R/L-F | A51 |
| TCGT-R/L-K | A52 |
| TCGT-UM | A53 |
| TCGW | A54 |
| TCGX | A52-A53 |
| TCMT | A51-A53 |
| TCMW | A54 |
| TCMX | A51-A52 |
| TNGA | A171 |
| TNGN..S/T | A249 |
| TNMA-KR | A170 |
| TNMG | A169-A170 |
| TNMM | A170 |
| TNMX | A169 |
| TPGN..S/T | A249 |
| TPUN..FP | A249 |
| TPUN..FR/LP | A249 |
| TR-Cx-D13MCR/L | A24 |
| TR-Cx-V13MBR/L | A27 |
| TR-D13JCR/L | A28 |
| TR-D13NCN | A28 |
| TR-DC | A21 |
| TR-SL-D13JCR/L | A32 |
| TR-SL-D13UCR/L | A34-A35, A38 |
| TR-SL-D13XCR/L | A34-A35 |
| TR-SL-V13JBR/L | A33 |
| TR-SL-V13LBR/L | A36-A37 |
| TR-SL-V13PBR/L | A37 |
| TR-V13JBR/L | A29 |
| TR-V13VBN | A29 |
| TR-VB | A22 |
| **V** | |
| VBGT | A55 |
| VBGW | A57 |
| VBMT | A55-A56 |
| VCET | A55 |
| VCEX | A57 |
| VCGT | A55 |
| VCGX | A56 |
| VCMT | A55 |
| VCMW | A57 |
| VDIxx..SLxxN | E6 |
| VDIxx..SLxxR/L | E6 |
| VL80-NC3000 | E10, E14 |
| VNGA | A173 |
| VNGG | A172 |
| VNMG | A172 |
| **W** | |
| WNGA | A176 |
| WNGG | A174 |
| WNMA | A175 |
| WNMG | A174-A175 |






SANDVIK Coromant