

Токарные инструменты и решения от Sandvik Coromant

# Быстрый путь к эффективному точению



## Решения для тех, кто хочет быть впереди

Наши обширные знания в области металлообработки и понимание изменяющихся требований в разных отраслях промышленности позволяют нам разрабатывать инновационный инструмент для решения ваших текущих и будущих задач.

Самый последний прорыв — сплавы с технологией Inveio™, в которых кристаллы покрытия располагаются в одном направлении. Это обеспечивает исключительно высокую износостойкость и длительный срок службы инструмента при точении стали. Добавьте к этому токарный инструмент с возможностью высокоточной подачи СОЖ. При его правильном применении вы сможете контролировать стружкообразование и регулировать температуру, уменьшая износ инструмента и повышая надёжность процесса обработки. Результат: максимальная стойкость инструмента и эффективность производства.

В любой области применения наши первоклассные решения для точения помогут вам оставаться впереди конкурентов.



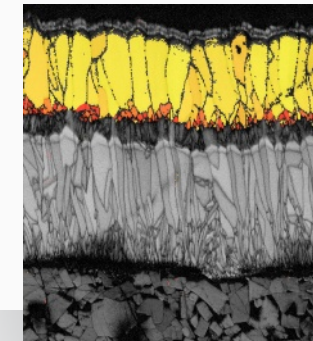
## Inveio™: износостойкость и долговечность инструмента

Inveio™ — это технологический прорыв, заключающийся в однонаправленной ориентации кристаллов в слое покрытия из оксида алюминия, что выводит режущие пластины на новый уровень износостойкости и долговечности. Плотнo расположенные однонаправленные кристаллы создают прочный барьер в направлении зоны резания и стружкообразования. Это значительно повышает износостойкость.

GC4325 и GC4315 — сплавы нового поколения режущих пластин с технологией Inveio™.

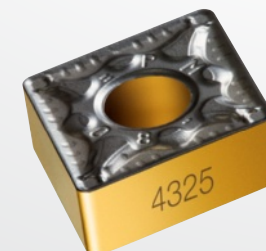
## GC4325 и GC4315: высокая стойкость при точении стали

Сплавы для точения стали GC4325 и GC4315 — это действительно нечто особенное. Изготовленные по технологии Inveio™, сплавы GC4325 и GC4315 обеспечивают надёжность, а также высокую прогнозируемую стойкость инструмента при токарной обработке.

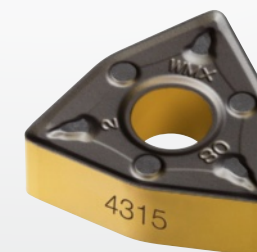


Inveio™

Uni-directional crystal orientation



Сплав GC4325 стабильно обеспечивает высокую производительность и стойкость и является первым выбором для большинства операций точения стали.



Сплав GC4315 предназначен для обеспечения стойкости к высоким температурам и работы с высокими скоростями и большой длительностью резания, а также точения деталей из твёрдых обрабатываемых материалов.

## CoroTurn® SL: модульная инструментальная оснастка

CoroTurn SL — универсальная гибкая модульная система инструментальной оснастки. Оригинальное соединение Serration Lock (SL) (с рифленой поверхностью) обладает чрезвычайной жёсткостью и позволяет создавать большое число комбинаций инструмента при небольшой номенклатуре адаптеров и сменных резцовых головок.

CoroTurn SL — это решения для внутреннего и наружного точения, обработки канавок, резьбонарезания и многоцелевой обработки.

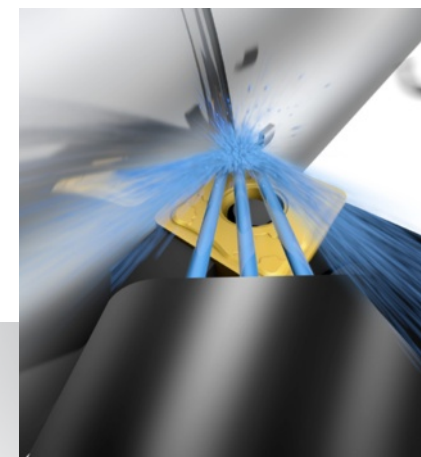
Спроектируйте свой собственный инструмент на сайте  
[www.toolbuilder.sandvik.coromant.com](http://www.toolbuilder.sandvik.coromant.com)



## CoroTurn® HP: высокоточная подача СОЖ

Ассортимент CoroTurn® HP состоит из державок с соплами для высокоточной подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Эти сопла создают параллельные ламинарные струи СОЖ, направляя их с высокой скоростью точно в зону резания. Точность и характер этих струй отличают данную систему от прочих, обеспечивая более оптимальный контроль стружкодробления и высокую надёжность процесса. Положительный эффект проявляется уже при низком давлении СОЖ, но чем выше давление, тем легче поддаются резанию более труднообрабатываемые материалы.

Специализированные геометрии режущих пластин -MMC, -PMC и -SMC наиболее эффективны в комбинации с державками CoroTurn HP.



## Silent Tools®: предотвращение вибрации

Silent Tools — это уникальный ассортимент антивибрационных расточных оправок и адаптеров, обеспечивающий стабильную производительность и соблюдение жёстких допусков даже на операциях с длинным вылетом инструмента и в условиях с высокой склонностью к вибрациям.

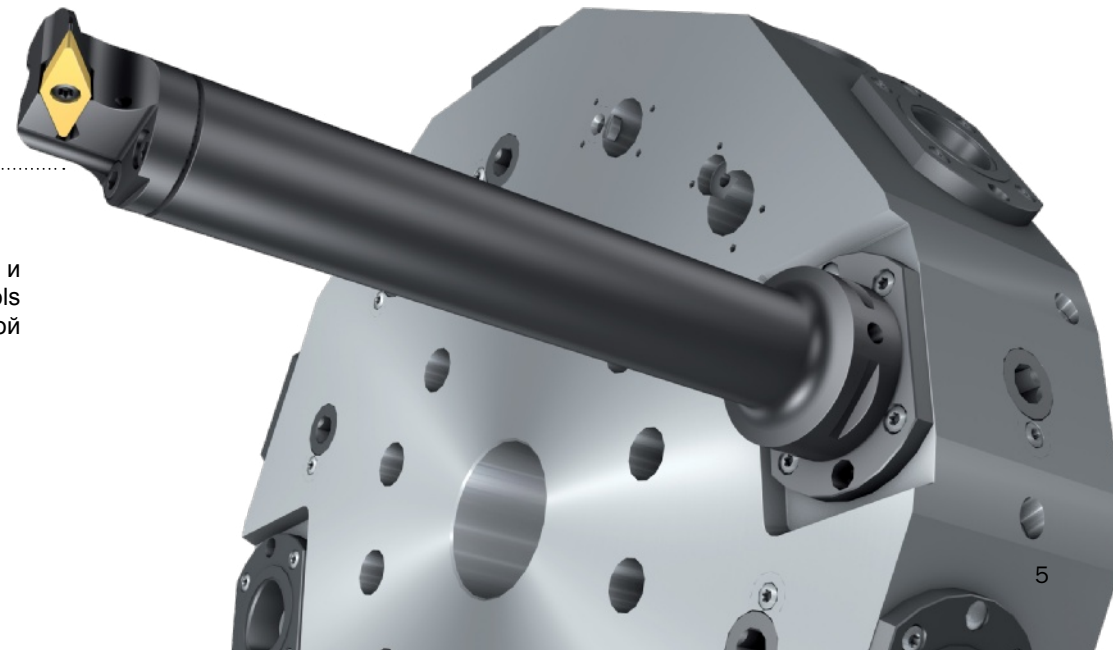
### Обзор преимуществ:

- Снижение вибрации позволяет повысить производительность
- Более высокое качество обработанной поверхности, обеспечение более жёстких допусков
- Диапазон диаметров от 10 до 600 мм
- По запросу доступны инструменты других размеров, форм и типов соединения



Внутри инструмента располагается предварительно настроенная система демпфирования, состоящая из инерционного тела, поддерживаемого резиновыми пружинными втулками. Для усиления демпфирующего эффекта система окружена специальной вязкой жидкостью.

Сочетание резцовых головок CoroTurn SL и антивибрационных расточных оправок Silent Tools обеспечивает отличную гибкость инструментальной системы.

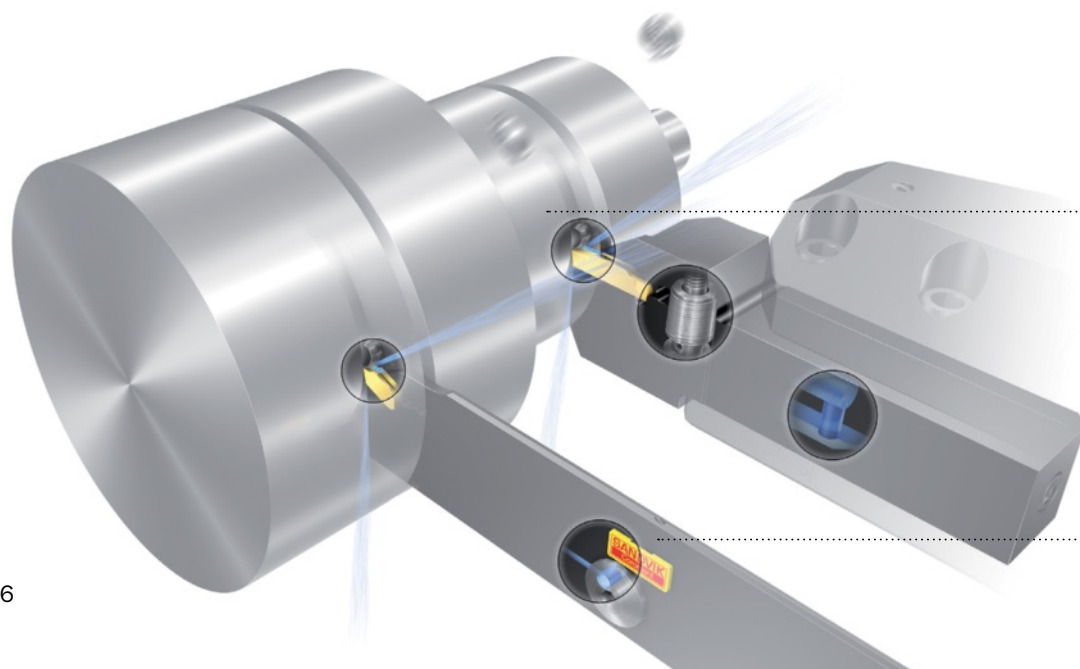


## CoroCut® QD и CoroCut® 1-2: эффективная отрезка и обработка канавок

Благодаря верхней и нижней высокоточной подаче СОЖ в зону резания CoroCut 1-2 и CoroCut QD обеспечивают высокопроизводительную и стабильную обработку.

### Быстрота, эффективность, надёжность

Механизм закрепления гарантирует стабильность и оптимальное усилие зажима, что повышает надёжность и улучшает характеристики обработки. В качестве бонуса эта конструкция позволяет быстро менять режущие пластины. Еще один плюс к эффективной эксплуатации инструмента — адаптеры «подключай и работай», обеспечивающие подвод СОЖ без шлангов и позволяющие легко заменять инструмент. Эти и другие особенности можно найти в системах CoroCut QD и CoroCut 1-2.

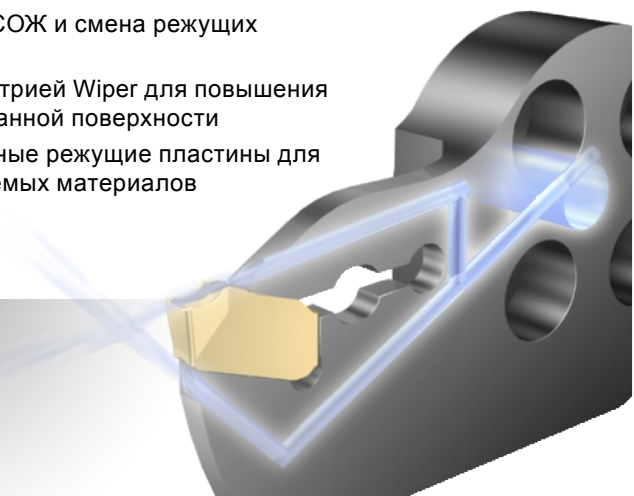


• CoroCut 1-2: первый выбор для надёжной и эффективной обработки канавок.

• CoroCut QD: непревзойденная надёжность и максимальная эффективность при отрезке и обработке глубоких канавок.

### Обзор преимуществ:

- Нижний и верхний подвод СОЖ обеспечивают превосходный контроль над стружкодроблением и повышают стойкость инструмента
- Жёсткое закрепление пластины и прочный материал лезвия снижают риск поломки инструмента и позволяют использовать более тонкие лезвия
- Удобные подвод СОЖ и смена режущих пластин
- Пластины с геометрией Wiper для повышения качества обработанной поверхности
- Высокоэффективные режущие пластины для всех обрабатываемых материалов



## iLock™: предотвращает смещение режущей пластины

Ключ к достижению высочайшего качества резьбы и профилей — в предотвращении микроперемещений режущей пластины в посадочном гнезде державки под действием силы резания. iLock — это интерфейс соединения державки и пластины, предназначенный для устранения этой проблемы. Данный интерфейс встречается в системах CoroThread 266 и CoroTurn TR.



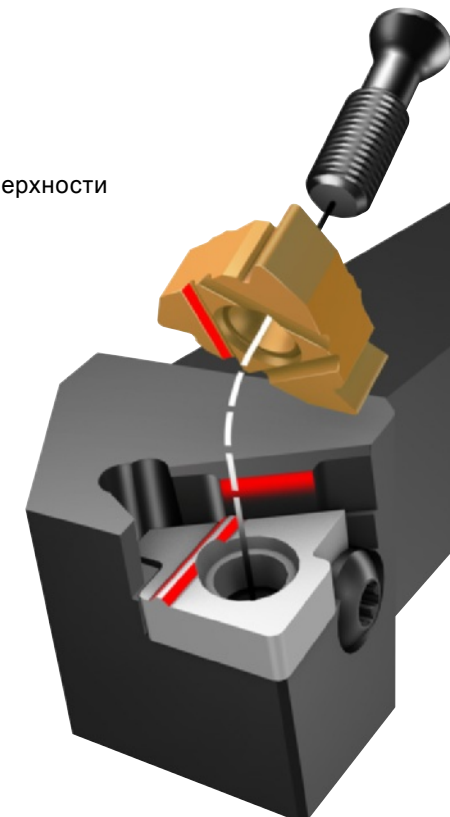
### Высокоточная профильная обработка с CoroTurn® TR

- Максимальная стабильность закрепления пластины в державке
- Повторяемость позиционирования при смене пластин
- Более жёсткие допуски и высокое качество поверхности
- Возможность работы с высокими режимами резания



### Высококачественные резьбы с CoroThread® 266

- Постоянное качество профиля резьбы
- Превосходное качество обработанной поверхности
- Высокая точность при смене пластин



## Твёрдое точение: эффективная альтернатива шлифованию

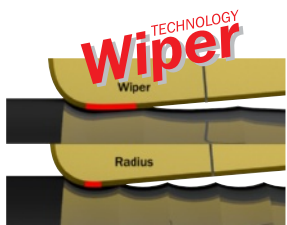
Твёрдое точение — экономичная альтернатива шлифованию стали твёрдостью 55 - 68 HRC. Твёрдое точение позволяет сократить длительность и стоимость обработки более чем на 70%, обеспечивая при этом большую гибкость, повышая качество деталей и сокращая время подготовки производства.

### Рецепт успешного твёрдого точения:

- Сплавы CB7015 и CB7025
- Геометрии Wiper и Xcel для повышения производительности



## Wiper и Xcel: гаранты роста производительности



Пластины Wiper -WH и -WG, вершины которых представляют собой сопряжение нескольких радиусов, предназначены специально для твёрдого точения. Пластины Wiper обеспечивают:

- более высокое качество обработанной поверхности при стандартных режимах резания
- то же качество обработанной поверхности при существенно более быстрой подаче



Используйте пластины Xcel в качестве оптимизатора. Благодаря прямой режущей кромке, переходящей в Wiper, они дают значительные преимущества над обычными радиусными пластинами. В подходящих условиях пластины Xcel позволяют работать с очень высокими подачами и обеспечивают отличное качество деталей.

## Быстросменность: больше времени на обработку

Системы быстрой смены инструмента Coromant Capto® и система крепления QS™ предназначены для увеличения коэффициента использования вашего станка. При разработке этих систем во главу угла ставилась простая и быстрая смена инструмента. С ними ваши станки не будут простаивать.

Обе системы предлагают решения с высокоточной подачей СОЖ для обеспечения контроля над стружкодроблением и надёжности процесса обработки.



• Система крепления QS™ — получите максимум от своего автомата продольного точения

- Простая смена инструмента сокращает время простоя станка
- Повторяемое, точное положение режущей кромки



• Coromant Capto® — система быстросменной оснастки для токарных центров и многоцелевых станков

- Высокая стабильность и точность
- Короткое время наладки
- Высокая прочность на изгиб

## Tailor Made: спроектировано специально для вас

Иногда инструмент требуемого вам размера может отсутствовать в стандартной программе. Если это так, просто воспользуйтесь нашим сервисом Tailor Made.

### Обзор преимуществ Tailor Made:

- Инструменты и режущие пластины, разработанные по вашим индивидуальным требованиям
- Оперативное предоставление коммерческого предложения и поставка в кратчайшие сроки
- Гарантия производительности предлагаемой продукции и режимов резания

Программой Tailor Made можно воспользоваться через Интернет или обратившись к нашему региональному представителю. Подробнее см. на [www.sandvik.coromant.com/tailormade](http://www.sandvik.coromant.com/tailormade)

*Tailor Made*





## ЭКОЛОГИЧНО И ВЫГОДНО

Большинство наших цельных твёрдосплавных инструментов изготавливается из переработанного твёрдого сплава. Лом твёрдого сплава попадает к нам от заказчиков, которые могут ежегодно получать большую прибыль, продавая нам свои изношенные режущие пластины и цельные инструменты. Мы покупаем твёрдый сплав любых производителей по текущей рыночной цене. Проследите, чтобы ваши твёрдосплавные инструменты направлялись на утилизацию. Это и экологично, и выгодно.

Подробности см. на [www.sandvik.coromant.com/services](http://www.sandvik.coromant.com/services)



Локальная поддержка в один клик

[www.sandvik.  
coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



Главный офис:  
ООО "Сандвик"  
127018, Москва, ул. Полковная, 1  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
E-mail: [coromant.ru@sandvik.com](mailto:coromant.ru@sandvik.com)

C-1040:099 RUS/01 © AB Sandvik Coromant 2014

**SANDVIK**  
Coromant