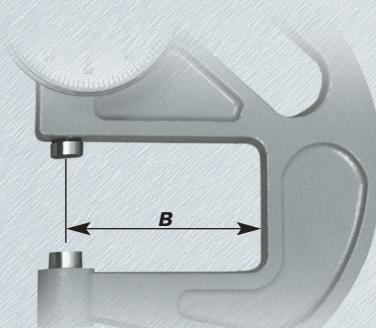




Толщиномеры индикаторные

ТОЛЩИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ DIAL THICKNESS GAUGES



TH -10-60



TP-25-60Б

Mod		mm		mm		N		B mm		mm
TH-10	0,01		0-10		1,5	60			130x60x137	
						160			260x93x162	
TP-10	0,01		0-10		1,5	60			138x25x137	
TP-25	0,1		0-25		4	60			124x23x161	
						100			165x23x167	
						250			345x23x191	
TP-25Б	0,1		0-25			60			124x23x176	
						100			167x23x182	
TP-50Б	0,1		0-50			160			268x30x304	

*Пределы допускаемой погрешности, мм
*Maximum permissible error, mm
от ± 0,018 до ± 0,15

B вылет корпуса
casing overhang

Предназначены для измерения толщины листовых материалов. Типы толщиномеров: ТН-10, ТН-25 - настольные с нормированным измерительным усилием; ТР-10, ТР-25 - ручные с нормированным измерительным усилием; ТР-25Б, ТР-50Б - ручные без нормированного измерительного усилия. Толщиномер представляет собой скобу, в которой сверху расположено отсчетное устройство со специальным наконечником, а снизу запрессована пятка. Настольные толщиномеры имеют скобу с поверхностью, предназначенной для установки на плоскости. Для установки измерительного стержня отсчетного устройства в рабочее положение у толщиномера с нормированным измерительным усилием имеется арретир. У толщиномера без нормированного измерительного усилия измерительный стержень возвращается в исходное положение возвратной пружиной. Диаметр измерительных поверхностей пятки и наконечника 10 мм. По заказу потребителя толщиномеры могут быть изготовлены с измерительной поверхностью диаметром 16 и 30 мм.

The gauges are intended for measuring sheet materials thickness. Types of thickness gauges: TH-10, TH-25 - bench-type with normalizing measuring force; TP-10, TP-25 - manual with normalizing measuring force; TP-25Б, TP-50Б -manual without normalizing measuring force. The reading device is mounted in the upper portion of the tool, while the heel is pressed into the lower portion. To set the measuring rod of the reading device to the working position, an arrester is available in the thickness gauge with the normalizing measuring force. In the thickness gauge without normalizing measuring force the measuring rod returns in the initial position by means of a non-return spring. The diameter of the measuring surfaces of the heel and tip is 10 mm. On Customer's request the thickness gauges may be made with 16 and 30 mm diameters measuring surfaces.