

Микрометры

 цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01

 диаметр гладкой части
микрометрического винта,
мм
diameter of micrometer
screw smooth portion, mm
8h9

class: 1;2

*Пределы допускаемой

погрешности, мкм

*Maximum permissible

error, μm

от $\pm 7,0$ до $\pm 21,0$

MK800

MK1250

Предназначены для измерения
наружных размеров изделий.
Измерительные поверхности
микрометра оснащены твердым
сплавом.

Микрометры укомплектованы двумя
установочными мерами.

По заказу потребителя
изготавливаются микрометры:

MK 750; MK 850; MK 1050; MK 1150;
MK 1250

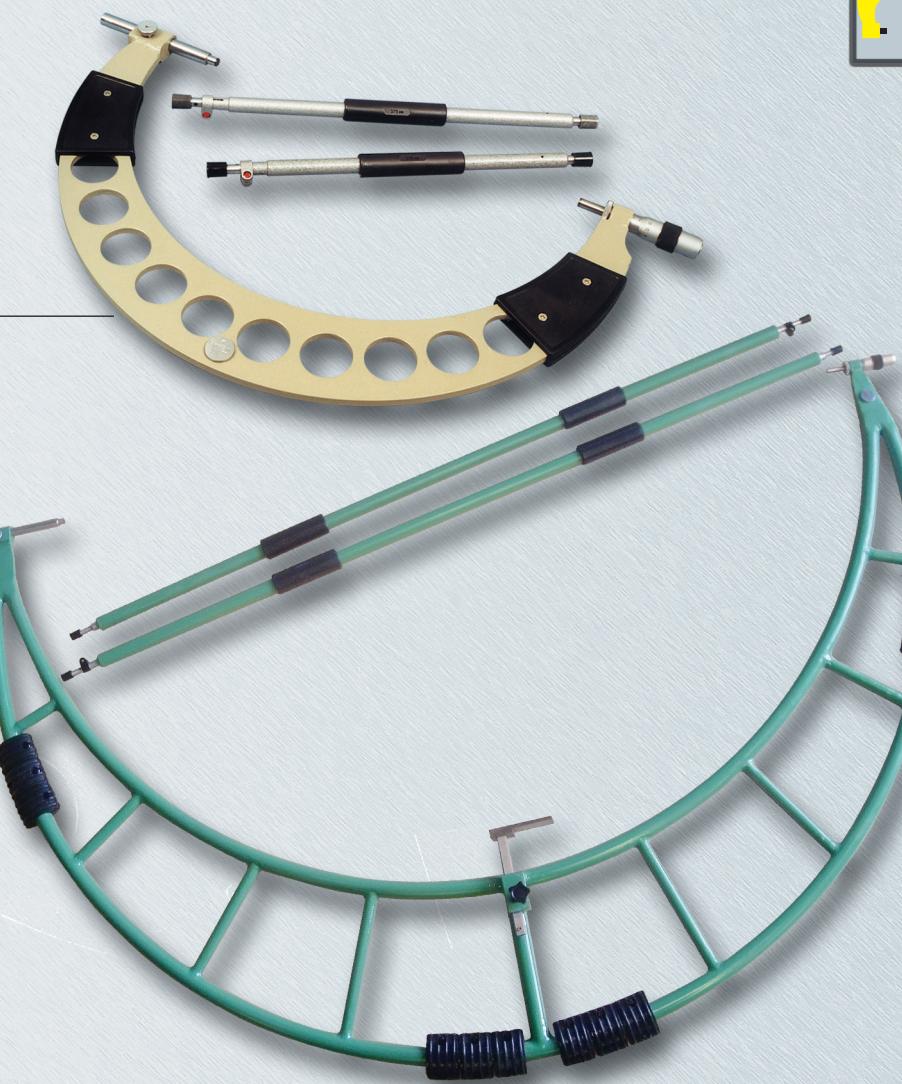
Микрометры MK 1150, MK 1250, в
отличие от других модификаций,
имеют передвижной упор,
позволяющий при работе установить
микрометр на измеряемую
поверхность

Micrometers are intended for measuring
products outside dimensions.

The metering surfaces of micrometer
are deposited with hard alloy.

Micrometers with the upper limit of
measurement over 300mm are com-
pleted with two setting gauges.

МИКРОМЕТРЫ типа МК MK type MICROMETERS



Mod	 mm	 mm
MK 700	600-700	830x30x505
MK 800	700-800	930x30x575
MK 900	800-900	1030x30x640
MK 1000	900-1000	1130x30x675
MK 750*	650-750	930x30x570
MK 850*	750-850	1010x30x605
MK 1050*	950-1050	1180x30x705
MK 1150*	1150-1250	1310x30x840
MK 1250*	1150-1250	1395x30x915

*Микрометры выпускаются по заказу потребителя

Пример обозначения микрометра с диапазоном измерения 600-700 мм: Микрометр MK-700 ТУ 3934-154-00221072-2003
Example of designation of micrometer with 600-700 mm range of measurement: MK 700 Micrometer ТУ 3934-154-00221072-2003

Микрометры

МИКРОМЕТРЫ типа МК MK type MICROMETERS



*Пределы допускаемой
погрешности, мкм
*Maximum permissible
error, μm
от $\pm 2,0$ до ± 10

**MK250
MK25
MK50**

Mod		mm		mm
MK 25	0-25		125x67x23	
MK 50	25-50		155x75x23	
MK 75	50-75		183x86x23	
MK 100	75-100		211x105x23	
MK 125	100-125		242x144x23	
MK 150	125-150		268x163x23	
MK 175	150-175		293x176x23	
MK 200	175-200		320x196x23	
MK 225	200-225		348x219x23	
MK 250	225-250		376x244x23	
MK 275	250-275		402x255x23	
MK 300	275-300		427x267x23	
MK 400	300-400		530x302x29	
MK 500	400-500		631x365x29	
MK 600	500-600		730x435x29	

Предназначены для измерения
наружных размеров изделий.
Измерительные поверхности
микрометра оснащены твердым
сплавом.

Микрометры с верхним пределом
измерений свыше 25 мм до 300 мм
укомплектованы одной установочной
мерой, а свыше 300 мм - двумя.

Micrometers are intended for measuring
products outside dimensions.
The metering surfaces of micrometer
are deposited with hard alloy.
Micrometers with the upper limit of
measurement over 25 mm up to
300mm are completed with one setting
gauge; micrometers with the
upper limit of measurement over
300mm are completed with two setting
gauges.

Микрометры



отсчетное устройство
reading device



цена деления, мм
value of graduation, mm
***0,002**
0,01

МРИ300
МРИ125



Предназначены для измерения наружных размеров.
Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
В комплект микрометра входят установочные меры к микрометрам с верхним пределом измерения до 300 мм - 1 шт., от 300 до 1000 мм - 2 шт., свыше 1000 мм - 4 шт.
Цена деления шкалы барабана микрометра - 0,01 мм.

The micrometers are intended for measuring outside diameters. The metering surfaces are deposited with hard alloy. The micrometer set includes a setting block gauge for micrometers with upper range of measurement of up to 300 mm - 1 pc., above 300 to 1000 mm - 2pcs., above 1000 mm - 4pcs. The micrometer drum scale value of graduation is 0.01 mm.

Пример обозначения микрометра, оснащенного отсчетным устройством с ценой деления 0,002мм и диапазоном измерения 300-400 мм:
Микрометр МРИ 400-0,002 ГОСТ 4381-87.

**Пример обозначения микрометра рычажного с ценой деления отсчетного устройства 0,01 мм и диапазоном измерений от 1200 до 1400мм:
Микрометр МРИ 1400-0,01 ТУ 3942-160-00221072-2004.

Example of designation of micrometer with reading device of 0,002 mm value of graduation and 300-400 mm range of measurement: МРИ 400-0,002
Micrometer ГОСТ 4381-87.

** Example of designation for lever micrometer with the value of graduation of the reading device 0,01 mm and measuring range from 1200 up to 1400 mm:
Micrometer МРИ 1400-0,01 ТУ 3942-160-00221072-2004.

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ типа МРИ MRI type LEVER MICROMETERS



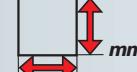
Mod



mm



mm



mm

МРИ 125*	$\pm 0,10$	100-125	328x162x48
МРИ 150*	$\pm 0,10$	125-150	353x182x48
МРИ 200*	$\pm 0,10$	150-200	435x210x48
МРИ 250*	$\pm 0,10$	200-250	485x235x48
МРИ 300*	$\pm 0,10$	250-300	535x265x48
МРИ 400	2	300-400	645x319x48
МРИ 500	2	400-500	745x382x48
МРИ 400	2	300-400	645x319x48
МРИ 500	2	400-500	745x382x48
МРИ 600	2	500-600	845x452x48
МРИ 700	5	600-700	945x520x48
МРИ 800	5	700-800	1045x588x48
МРИ 900	5	800-900	1145x656x48
МРИ 1000	5	900-1000	1245x692x48
МРИ 1200**	10	1000-1200	1445x920x48
МРИ 1400**	10	1200-1400	1645x1046x48
МРИ 1600**	10	1400-1600	1844x1176x48
МРИ 1800**	10	1600-1800	2045x1290x48
МРИ 2000**	10	1800-2000	2245x1420x48

Микрометры

МИКРОМЕТРЫ типа МЛ ML type MICROMETERS



цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01

диаметр гладкой части
микрометрического винта,
мм
diameter of micrometer
screw smooth portion, mm
6h9*, 8h9



ML25
ML10

*Пределы допускаемой
погрешности, мкм
*Maximum permissible
error, μm
 $\pm 4,0$

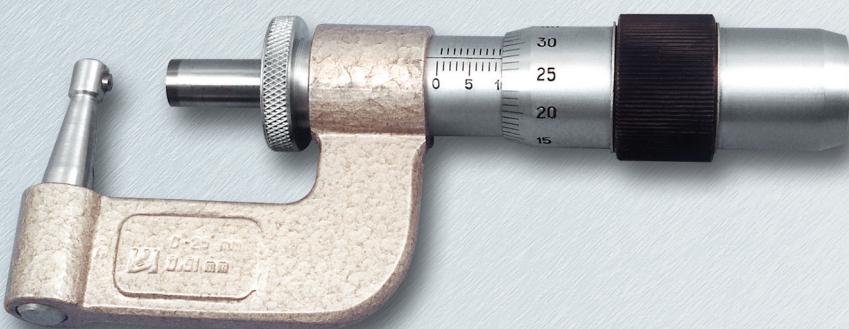
Предназначены для измерения
толщины листов и лент.
Измерительные поверхности
оснащены твердым сплавом.

The micrometers are intended for
measuring sheets and bands thick-
ness. Metering surfaces are deposited
with hard alloy.

Mod	mm	mm
ML 5*	0-5	106x76x56
ML 10	0-10	130x96x54
ML 25	0-25	154x168x54

Пример обозначения микрометра с диапазоном измерений 0-25 мм: Микрометр МЛ 25 ГОСТ 6507-90.
Example of designation of micrometer with 0-25 mm range of measurement:ML 25 Micrometer ГОСТ 6507-90.

МИКРОМЕТРЫ типа МТ MT type MICROMETERS



цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01

диаметр гладкой части
микрометрического винта,
мм
diameter of micrometer
screw smooth portion, mm
6h9*, 8h9



class: 1;2

*Предел допускаемой
погрешности, мкм
*Maximum permissible
error, μm
 ± 4

Предназначен для измерения
толщины стенок труб.
Измерительные поверхности
оснащены твердым сплавом.

The micrometer is intended for meas-
uring pipe wall thickness. The meter-
ing surfaces are deposited with hard
alloy.

Mod	mm	mm	mm
MT 15-M*	0-15	4	108x63x20
MT 25	0-25	8;12	118x53x23

Пример обозначения микрометра МТ 25 1го класса точности с наименьшим внутренним диаметром измеряемых труб 8 мм: Микрометр МТ 25-1-8 ГОСТ 6507-90.
Example of designation of micrometer MT 25 of class accuracy 1 with 8 mm inside diameter of pipes to be measured: MT 25-1-8 Micrometer ГОСТ 6507-90.
*Обозначение микрометра МТ 15-M: Микрометр МТ 15-M ТУ 3934-155-00221072-2007.
*Designation of micrometer MT 15-M: Micrometer MT 15-M ТУ 3934-155-00221072-2007.

Микрометры



цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01

class: 1;2

*Пределы допускаемой
погрешности, мкм

*Maximum permissible error, μm

от $\pm 4,0$ до $\pm 5,0$

Предназначены для измерения длины общих нормали зубчатых колес с модулем от 1 мм. Микрометры с верхним пределом диапазона измерения 50 мм и более укомплектованы установочной мерой - концевой плоскопараллельной мерой длины. Номинальный диаметр измерительных поверхностей пятки и измерительной губки не менее 24 мм. Допускается изготовление пятки со срезанной измерительной поверхностью.

The micrometers are intended for measuring base tangent length of toothed gear with module of 1 mm. Micrometers with 50 mm and more upper limit of measurement range are completed with setting gauge block-block gauge. The nominal diameter of the measuring surfaces of the anvil and measuring jaw - not less than 24 mm. The manufacturing of the anvil with chamfered measuring surfaces is admissible.

Пример обозначения микрометра с диапазоном измерения 0-25 мм 1го класса точности: Микрометр М3 25-1 ГОСТ 6507-90.
Example of designation of micrometer with 0-25 mm range of measurement of 1st accuracy class: M3 25-1 Micrometer ГОСТ 6507-90.



цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01



диаметр измерительных
поверхностей, мм
diameter of metering
surfaces, mm

12

*Пределы допускаемой
погрешности, мкм

*Maximum permissible error, μm

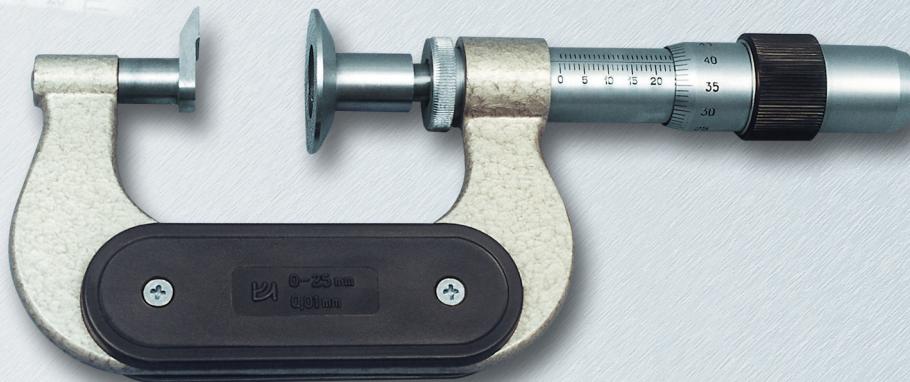
$\pm 4,0$

Микрометр с плоскими вставками применяется для измерения деталей из мягких материалов.

The micrometer with flat inserts are used for measuring of parts made of soft materials.

Обозначение микрометра: Микрометр МВП 0-25 ГОСТ 4380-93.
Designation of micrometer: MWP 0-25 Micrometer ГОСТ 4380-93.

МИКРОМЕТРЫ типа МЗ M3 type MICROMETERS



Mod	mm	mm
M3 25	0-25	162x78x30
M3 50	25-50	188x89x30
M3 75	50-75	216x108x30
M3 100	75-100	243x148x30

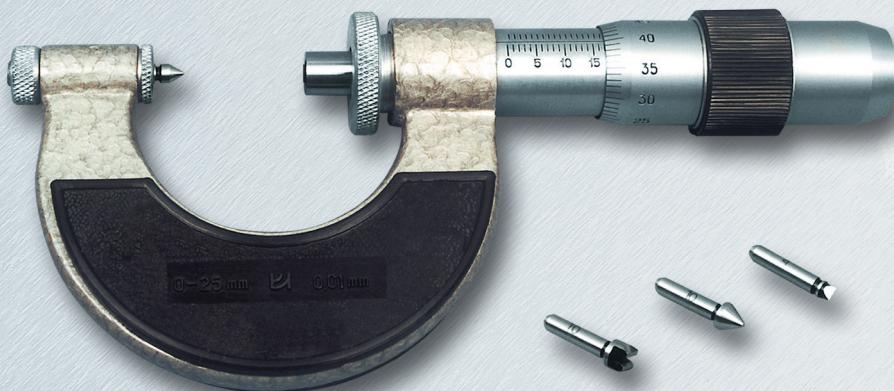
МИКРОМЕТР со вставками типа МВП MWP type MICROMETER with inserts



0-25	mm
139x70x23	mm

Микрометры

МИКРОМЕТРЫ со вставками типа МВМ MBM type MICROMETERS with inserts



Mod		mm	mm	вставки		
				A	B	C
MBM 25	0-25		139x70x23	1	1	1
MBM 50	25-50		164x75x23	2	2	2
MBM 75	50-75		189x86x23	3	3	3
MBM 100	75-100		216x105x23	4	3	3
MBM 125	100-125		247x145x23	5	-	3
MBM 150	125-150		272x164x23	5	-	3
MBM 175	150-175		297x176x23	5	-	3
MBM 200	175-200		322x196x23	6	-	-
MBM 225	200-225		354x215x23	7	-	-
MBM 250	225-250		380x240x23	7	-	-
MBM 275	250-275		402x255x23	7	-	-
MBM 300	275-300		427x267x23	7	-	-
MBM 325	300-325		447x275x23	7	-	-
MBM 350	325-350		473x292x23	7	-	-

вставки/inserts

A шаг метрической резьбы, мм
pitch of metric thread, mm

- 1 0.4-0.45*; 0,5-0,6; 0,7-0,8; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3
- 2 0,7-0,8; 1; 1,5; 2; 3; 3,5; 4; 4,5; 5
- 3 1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 5,5; 6
- 4 1; 1,5; 2; 3; 4; 6
- 5 1,5; 2; 3; 4; 6
- 6 2; 3; 4; 6
- 7 3; 4; 6



цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01

вставки/inserts

Диапазон числа ниток
дюймовой резьбы на
длине 25,4 мм
Inch threads number of
threads per inch

- B**
 - 1 28-24; 20-16;
14-11; 10-8
 - 2 7-5; 4,5-3
 - 3 4,5-3

шаг трубной резьбы, мм
(число шагов на длине 25,4 мм)
pitch of pipe thread, mm
(inch number of threads)

- C**
 - 1 0,907 (28); 1,337 (19)
1,814 (14)
 - 2 1,814 (14); 2,309 (11)
 - 3 2,309 (11)

*Пределы допускаемой
погрешности, мкм

*Maximum permissible error, μm
от $\pm 10,0$ до $\pm 35,0$

Предназначены для измерения
среднего диаметра метрических,
дюймовых и трубных резьб.

В комплект микрометра входит
установочная мера (для микрометров
с верхним пределом измерения
свыше 25 мм).

*Изготавливаются по заказу
потребителя.

Micrometers are intended for measuring
mean diameter of metric, inch and
pipe threads. The micrometer set
includes setting gauge block
(for micrometers with measurement
upper limit above 25 mm).
*As per Customer's order.

Микрометры



цена деления, мм
value of graduation, mm
0,01



диаметр гладкой части
микрометрического винта,
мм
diameter of micrometer
screw smooth portion, mm
8h9



МСИ 45
МПИ 45
МТИ 20

*Пределы допускаемой
погрешности, мкм
*Maximum permissible error, μm
 $\pm 4,0$

Предназначены для измерения
наружного диаметра многолезвий-
ного инструмента: МТИ - для трех-
лезвийного инструмента, МПИ -
для пятилезвийного инструмента,
МСИ - для семилезвийного
инструмента. В комплект микрометра
входит установочная мера.
Измерительные поверхности
оснащены твердым сплавом.

The micrometers are intended for
measuring outside diameters of multi-
cutting-edge tool: МТИ - for three-
cutting-edge tool, МПИ - for five-cut-
ting-edge tool, МСИ - for seven-cut-
ting-edge tool. The micrometer set
comprises setting gauge block. The
metering surfaces are deposited with
hard alloy.

МИКРОМЕТРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ типов МТИ, МПИ, МСИ МТИ, МПИ, МСИ types PRISMATIC MICROMETERS



Mod



mm



mm

МТИ 20	5-20	138x68x23
МТИ 35	20-35	160x81x23
МТИ 50	35-50	167x102x23
МТИ 65	50-65	185x121x23
МТИ 80	65-80	203x136x23
МПИ 25	5-25	135x73x23
МПИ 45	25-45	158x79x23
МПИ 65	45-65	184x106x23
МПИ 85	65-85	209x127x23
МПИ 105	85-105	234x147x23
МСИ 25	5-25	135x75x23
МСИ 45	25-45	158x82x23
МСИ 65	45-65	180x97x23
МСИ 85	65-85	204x116x23
МСИ 105	85-105	225x135x23

Пример обозначения микрометра типа МТИ с диапазоном измерения 5-20 мм: Микрометр призматический МТИ 20 ТУ 2-034-770-83.
Example of designation of type MTI micrometer with 5-20 mm range of measurement: The MTI 20 Prismatic Micrometer TU 2-034-770-83.