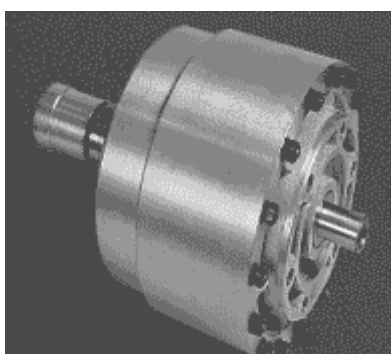
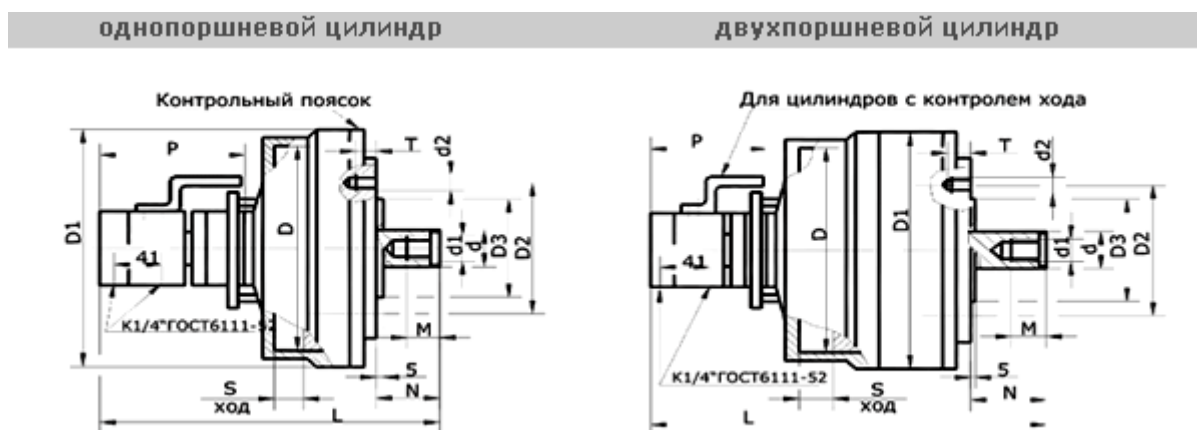


Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением.

Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм – 145

D3, мм – 95

d, мм – 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 4отв

L, мм – 385

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 32

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 1800

Давление срабатывания, МПа – 0,06

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 2

Дисбаланс, г/см, не более – 100

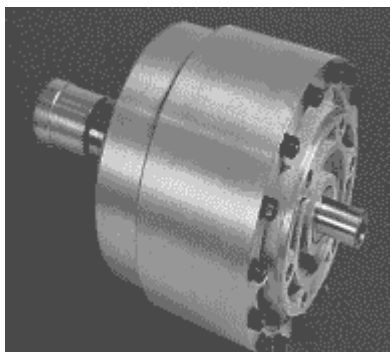
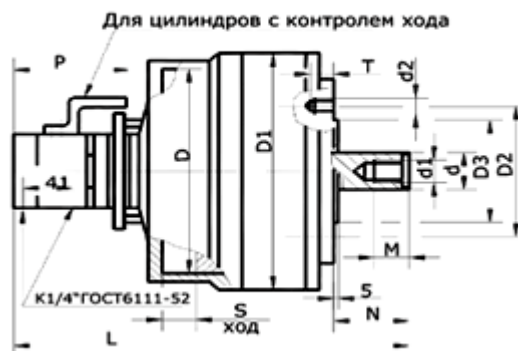
Масса, кг – 12.

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200.160

однопоршневой цилиндр



двухпоршневой цилиндр



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм – 145

D3, мм – 95

d, мм – 25

d1, мм – M16-7H

d2, мм – M16-7H, 4отв

L, мм – 375

M, мм – 43

N min, мм – 42

P, мм – 158

S, мм – 32

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 5000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 1800

Давление срагивания, МПа – 0,06

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 2

Дисбаланс, г/см, не более – 100

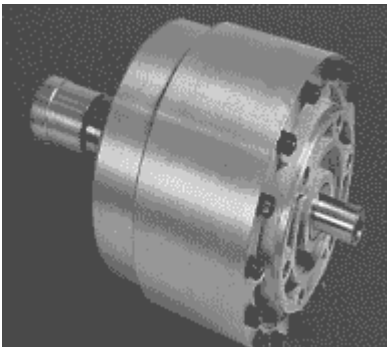
Масса, кг – 12.

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200.2

однопоршневой цилиндр



двухпоршневой цилиндр



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры двух-поршневые (исполнение - «2») предназначены для передачи больших усилий зажима.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм - 145

D3, мм – 95

d, мм - 35

d1, мм – M24-7H

d2, мм – M16-7H, 4отв.

L, мм – 457

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 32

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 3500

Давление срагивания, МПа – 0,08

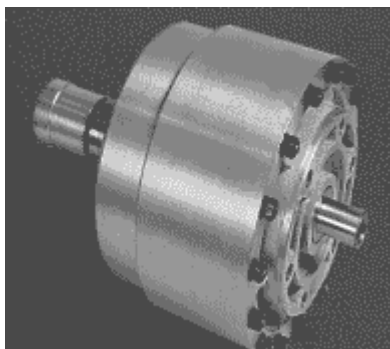
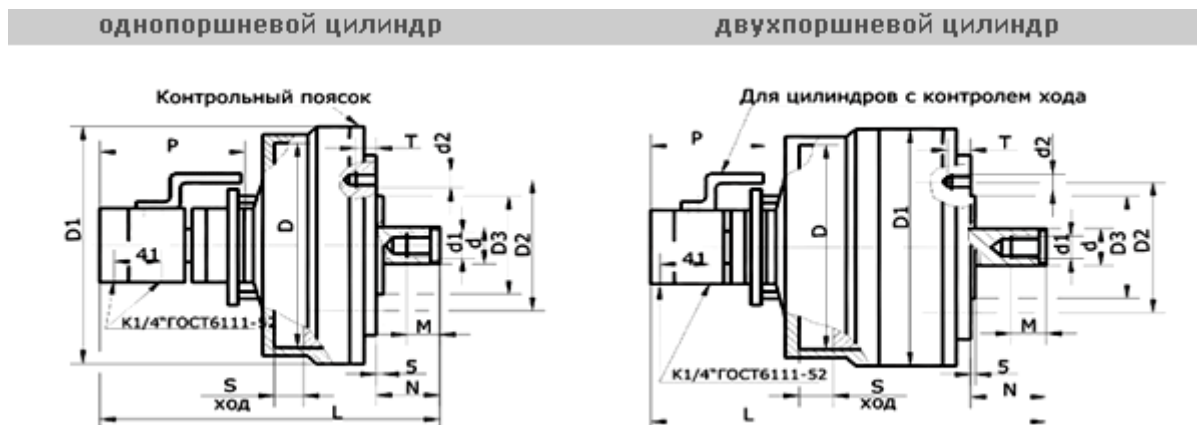
Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 3

Дисбаланс, г/см, не более – 100

Масса, кг – 19

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200.2К.



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры двух-поршневые (исполнение - «2») предназначены для передачи больших усилий зажима.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм - 145

D3, мм – 95

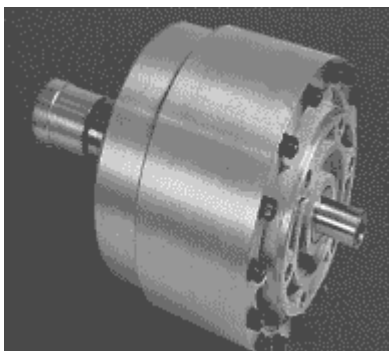
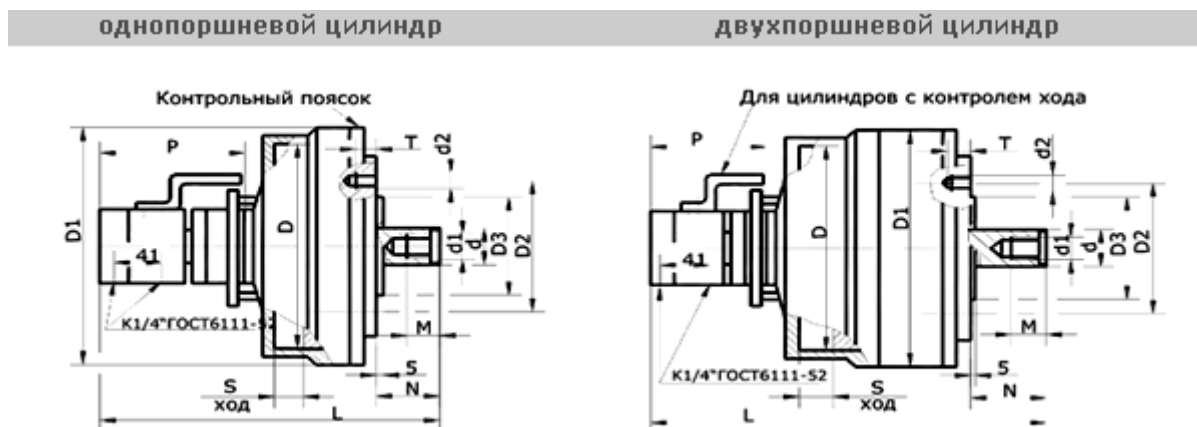
d, мм - 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 4отв.

L, мм – 457
 M, мм – 50
 N min, мм – 55
 P, мм – 158
 S, мм – 32
 T, мм – 26
 Номинальное давление, МПа 0,63
 Максимальная частота вращения, мин – 4000
 Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 3500
 Давление срабатывания, МПа – 0,08
 Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с., не менее – 20
 Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 3
 Дисбаланс, г/см, не более – 100
 Масса, кг – 19

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-250



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик. Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 250

D1, мм – 288

D2, мм - 170

D3, мм – 125

d, мм - 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 6отв.

L, мм – 390

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 40

T, мм – 20

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 2800

Давление страгивания, МПа – 0,06

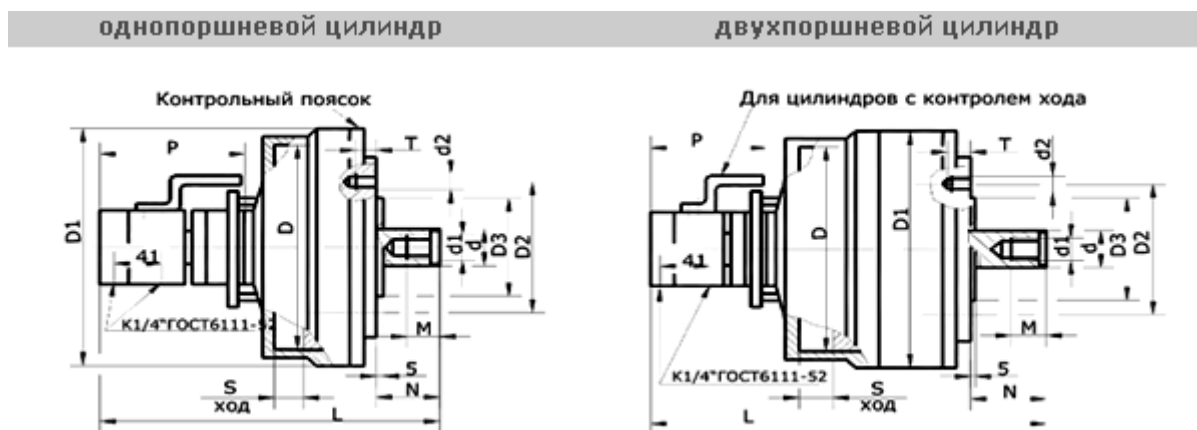
Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с., не менее – 20

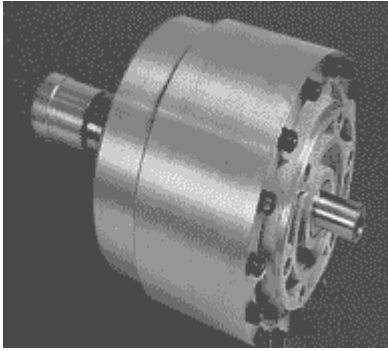
Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 2

Дисбаланс, г/см, не более – 140

Масса, кг – 16,5

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-250.2К.





Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры двух-поршневые (исполнение - «2») предназначены для передачи больших усилий зажима.

Присоединительные размеры резьбы коллектора КЗ/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 250

D1, мм – 288

D2, мм - 170

D3, мм – 125

d, мм - 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 6 отв.

L, мм – 480

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 40

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 5200

Давление страгивания, МПа – 0,08

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 4

Дисбаланс, г/см, не более – 140

Масса, кг – 24
