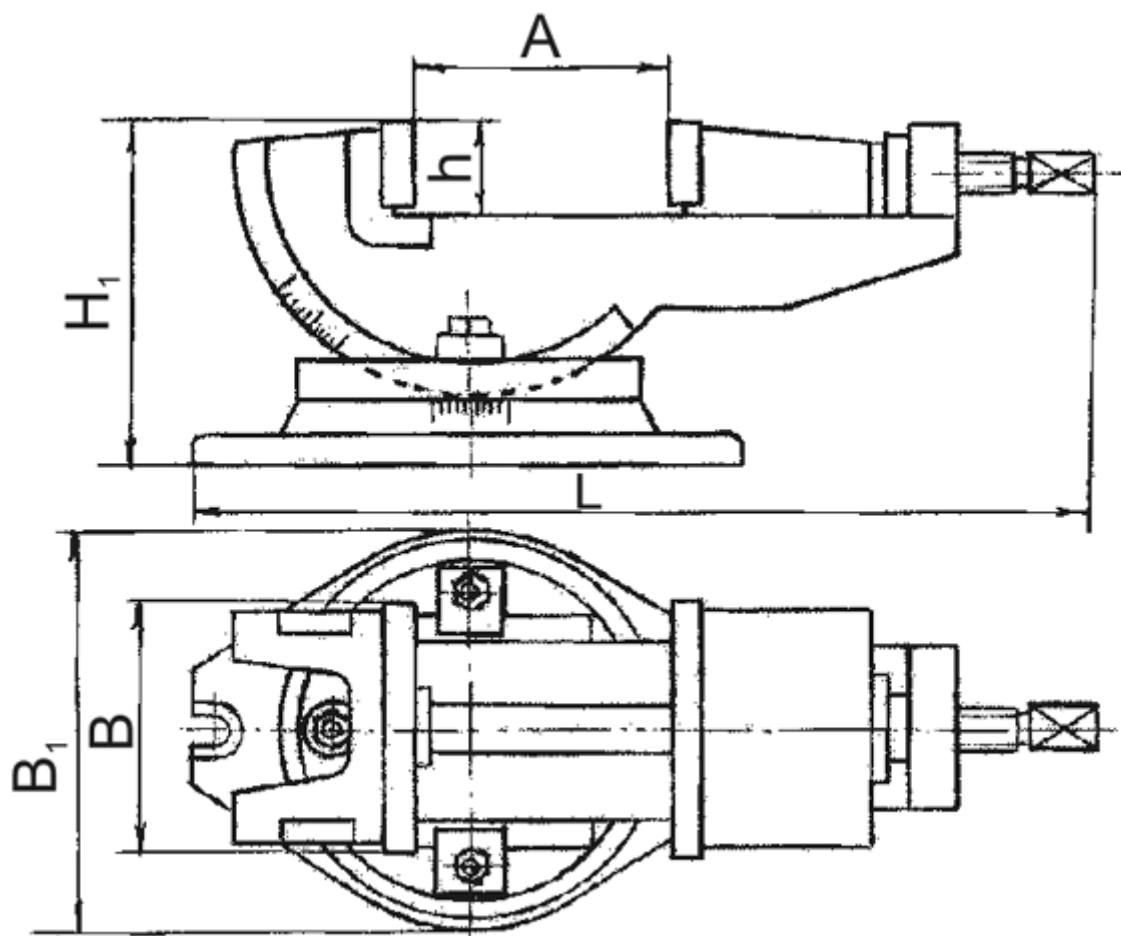


Тиски станочные поворотные в двух плоскостях с ручным приводом. 7200-0206-17



Тиски станочные с ручным приводом предназначены для закрепления заготовок при механической обработке на металлоорежущих станках.

Корпусные детали станочных тисков изготавливаются из чугуна.

Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление – с помощью болтов. Особенностью данных станочных тисков является возможность перемещения тисков с закрепленной заготовкой по круговым направляющим вокруг горизонтальной оси на угол от минус  $10^\circ$  до плюс  $90^\circ$ , а также вращение тисков на столе вокруг вертикальной оси на  $360^\circ$ .

Обрабатываемую в тисках заготовку можно закрепить и зафиксировать в любом пространственном положении, необходимом для ее обработки. Станочные тиски обладают высокой жесткостью и точностью.

#### РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

B, мм - 100

A, мм - 80

h, мм - 35

H1, мм - 135

B1, мм - 170

L, мм - 366

Усилие зажима, Н - 10000

Масса, кг - 10

---