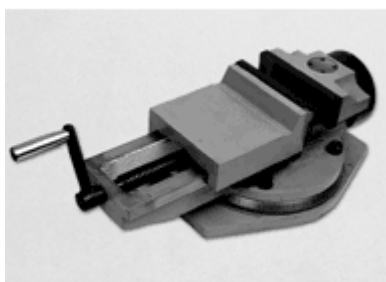
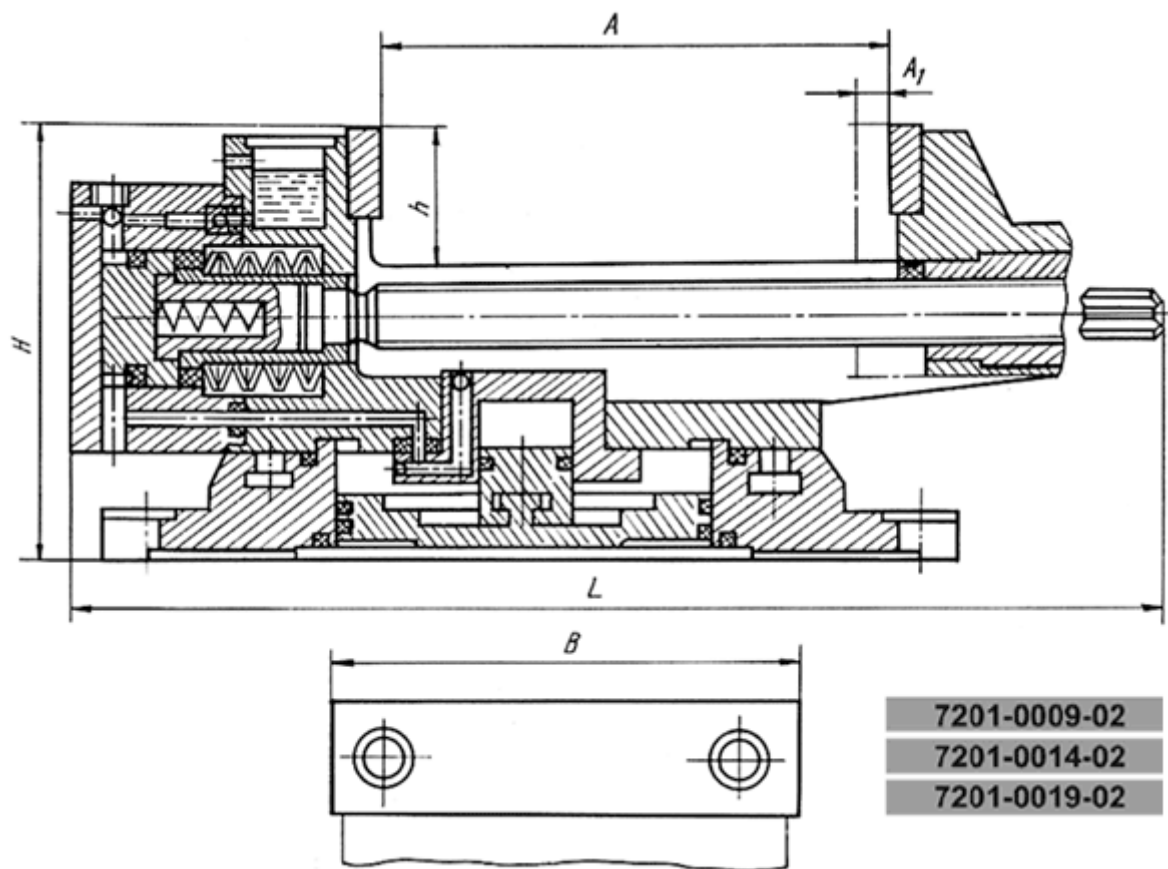


Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением.
7201-0009-02



Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением предназначены для закрепления деталей при механической обработке металлов резанием на фрезерных, строгальных, сверлильных и других станках.
Класс точности тисков Н и П по ГОСТ 16518.
Корпусные детали тисков изготавливаются из чугуна.
Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление – с помощью болтов.
Зажим заготовки производится посредством пакета тарельчатых пружин, которые предварительно сжаты силовым механизмом. Силовым механизмом представляет собой встроенный пневмогидроусилитель.
Зажим заготовки тарельчатыми пружинами обеспечивает безопасность закрепления деталей при полном падении давления воздуха в сети.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

B, мм - 160

A, мм - 200

h, мм - 50

A1, мм - 4

L, мм - 521

B1, мм - 280

H, мм - 176

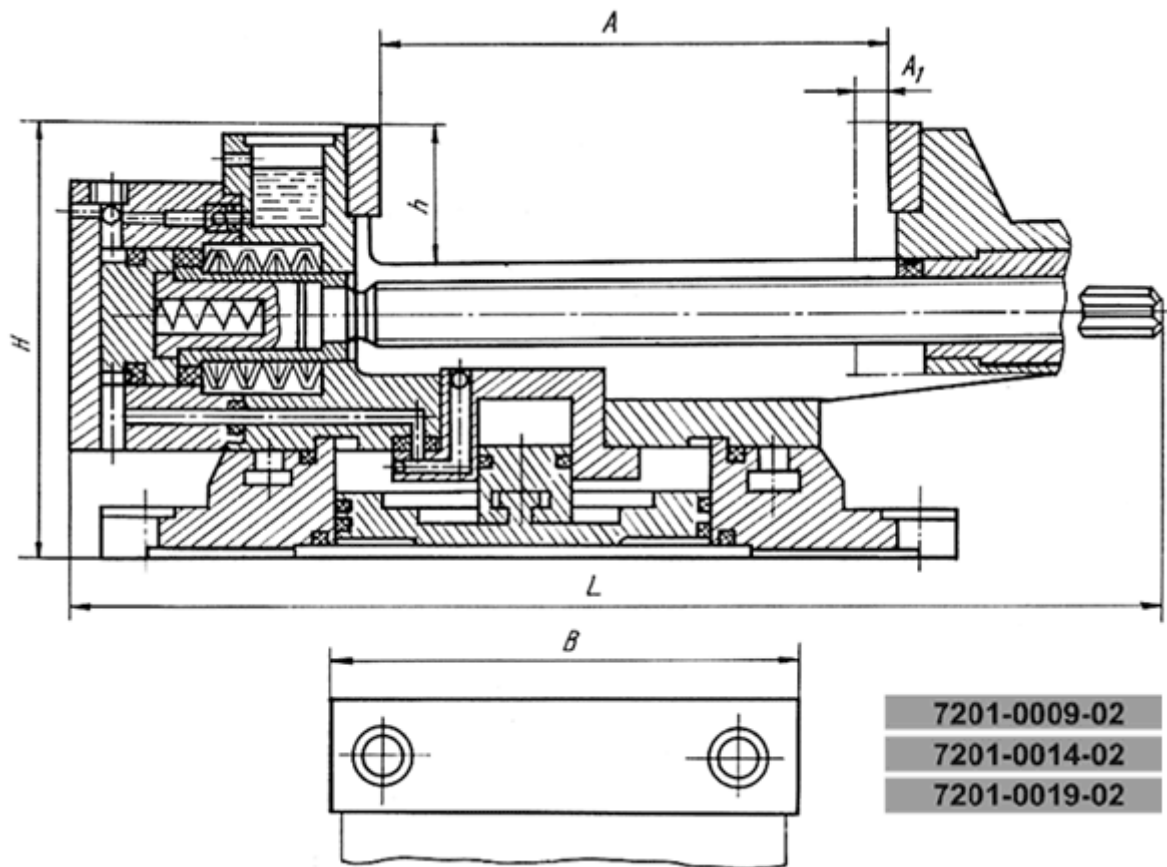
в, - 14H7

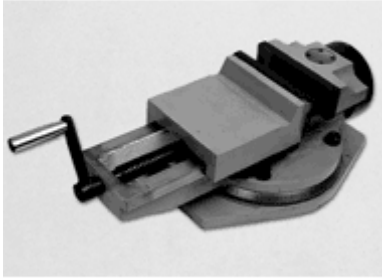
Давление сжатого воздуха, Мпа - 0,6

Усилие зажима, Н - 30000

Масса, кг - 55

Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением.
7201-0014-02





Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением предназначены для закрепления деталей при механической обработке металлов резанием на фрезерных, строгальных, сверлильных и других станках.

Класс точности тисков Н и П по ГОСТ 16518.

Корпусные детали тисков изготавливаются из чугуна.

Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление – с помощью болтов.

Зажим заготовки производится посредством пакета тарельчатых пружин, которые предварительно сжаты силовым механизмом. Силовой механизм представляет собой встроенный пневмогидроусилитель.

Зажим заготовки тарельчатыми пружинами обеспечивает безопасность закрепления деталей при полном падении давления воздуха в сети.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В, мм - 200

А, мм - 250

h , мм - 65

А1, мм - 4

L, мм - 640

В1, мм - 325

Н, мм - 210

в, - 18Н7

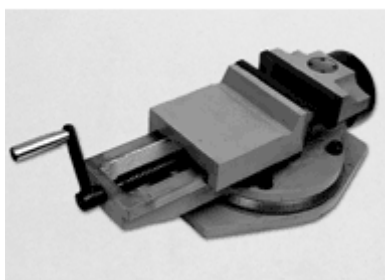
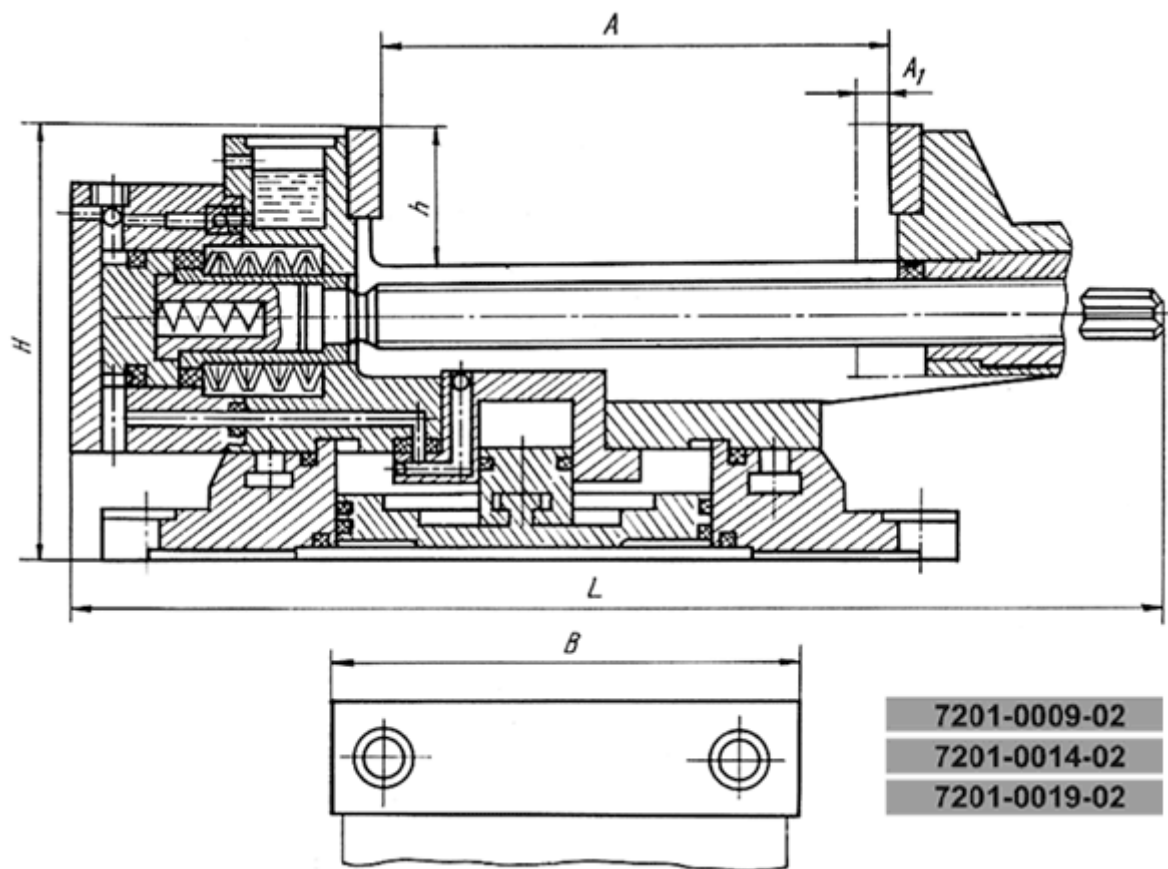
Давление сжатого воздуха, Мпа - 0,6

Усилие зажима, Н - 40000

Масса, кг - 90

Ширина губок – 200 мм. Чугунные.

Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением.
7201-0019-02



Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением предназначены для закрепления деталей при механической обработке металлов резанием на фрезерных, строгальных, сверлильных и других станках.

Класс точности тисков Н и П по ГОСТ 16518.

Корпусные детали тисков изготавливаются из чугуна.

Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление – с помощью болтов.

Зажим заготовки производится посредством пакета тарельчатых пружин, которые предварительно сжаты силовым механизмом. Силовой механизм представляет собой встроенный пневмогидроусилитель.

Зажим заготовки тарельчатыми пружинами обеспечивает безопасность закрепления деталей при полном падении давления воздуха в сети.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

B, мм - 250

A, мм - 320

h, мм - 80

A1, мм - 6

L, мм - 720

B1, мм - 338

H, мм - 240

в, - 18Н7

Давление сжатого воздуха, Мпа - 0,6

Усилие зажима, Н - 50000

Масса, кг - 120

Ширина губок - 250 мм. Чугунные.
