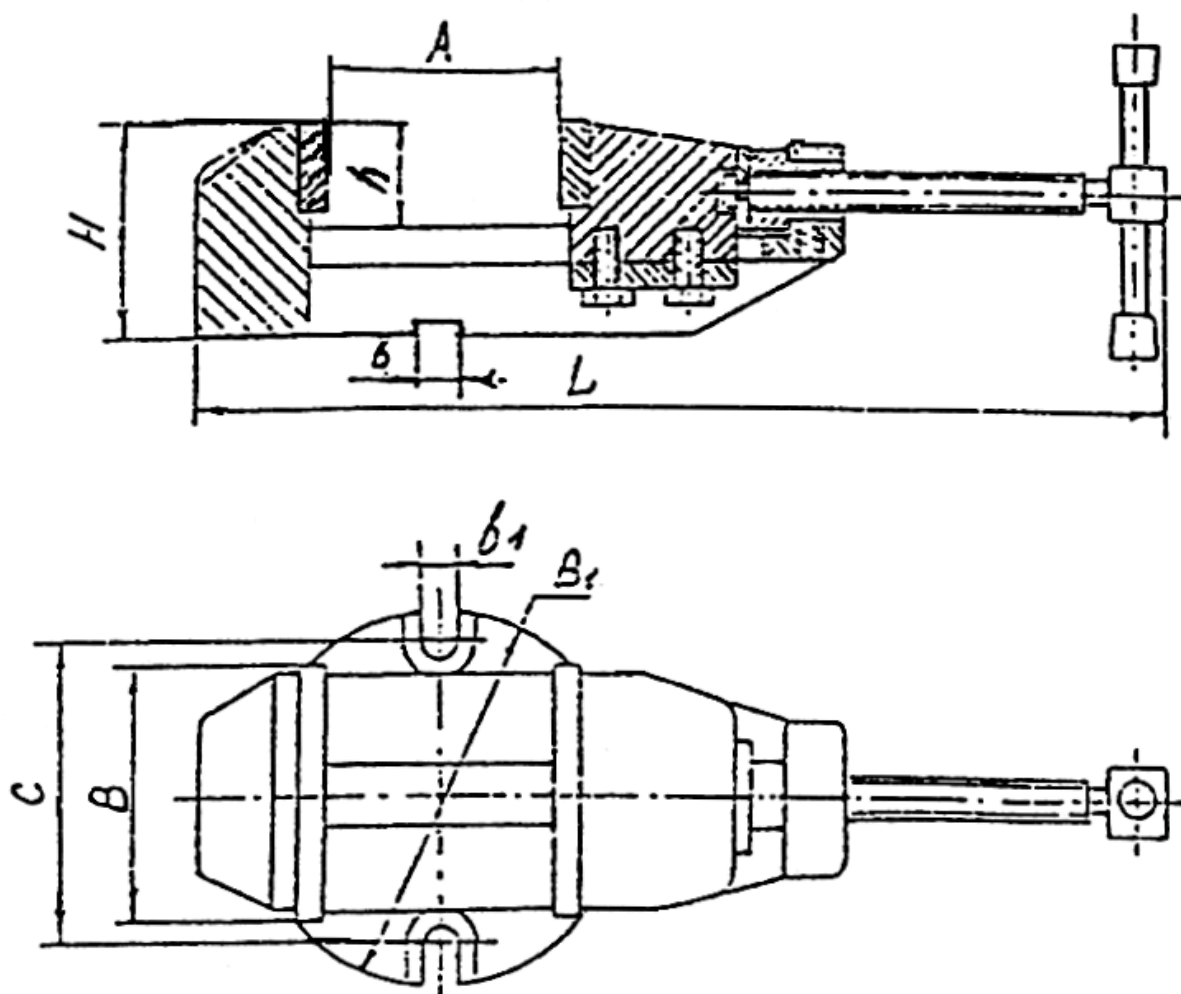


Тиски станочные неповоротные с ручным приводом. 7200-0203-13

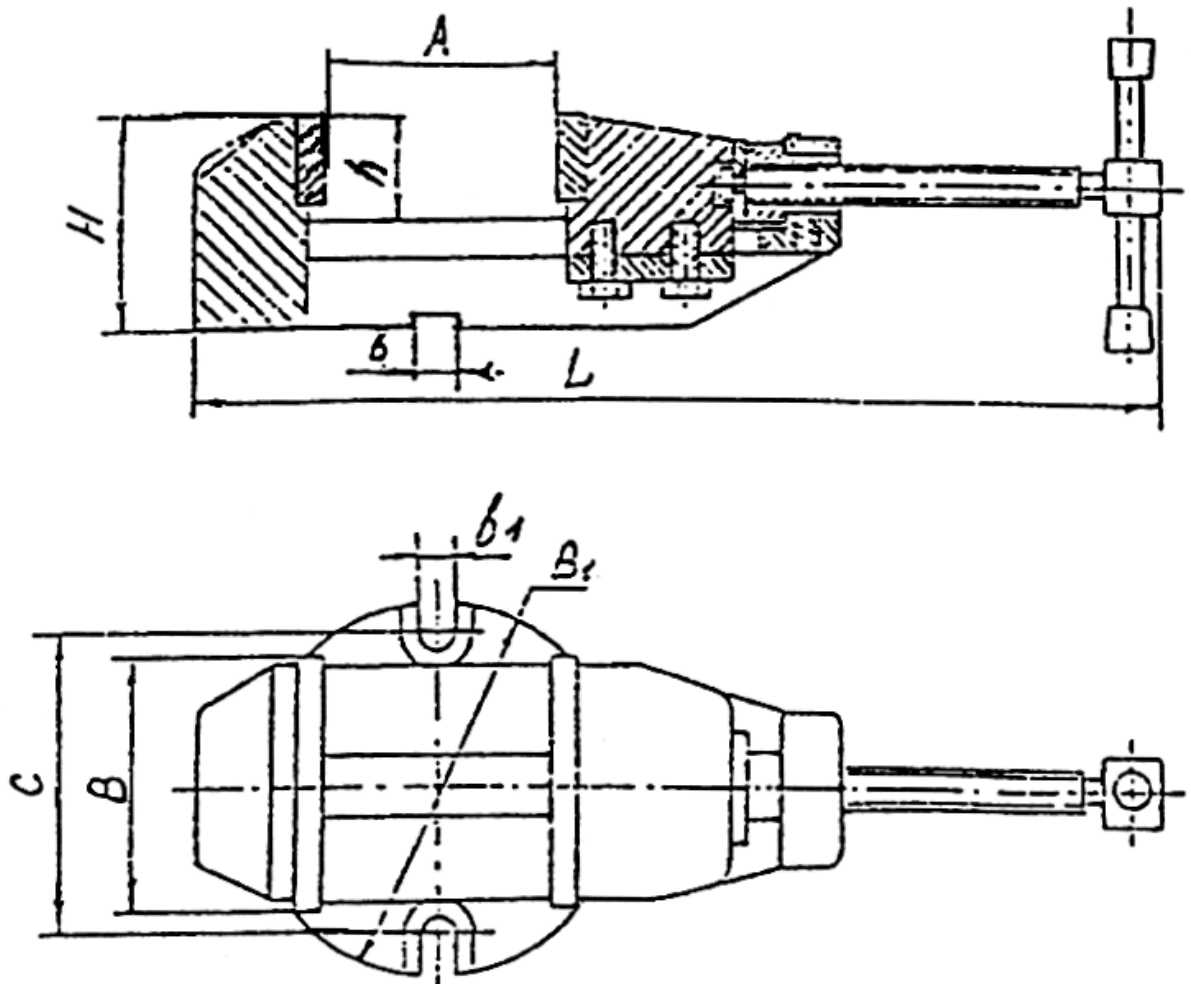


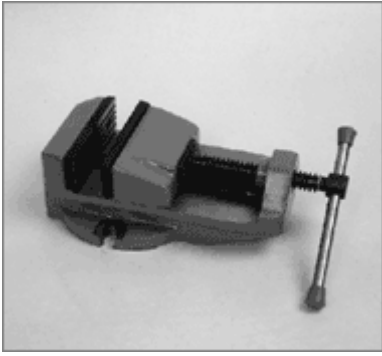
Тиски станочные с ручным приводом предназначены для закрепления заготовок при механической обработке на металлорежущих станках.
Класс точности тисков Н и П по ГОСТ 16518.
Корпусные детали тисков изготавливаются из чугуна.
Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление – с помощью болтов.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В, мм - 80
А, мм - 80
Н, мм - 32
В, мм - 12Н7
В1, мм - 12
Н, мм - 67
L, мм - 296
С, мм - 88
В1, мм - 118
Усилие зажима, Н - 6000
Масса, кг -
Ширина губок - 80 мм. Чугунные.

Тиски станочные неповоротные с ручным приводом. 7200-0205-13





Тиски станочные с ручным приводом предназначены для закрепления заготовок при механической обработке на металлорежущих станках.

Класс точности тисков Н и П по ГОСТ 16518.

Корпусные детали тисков изготавливаются из чугуна.

Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление – с помощью болтов.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В, мм - 100

А, мм - 80

Н, мм - 35

В, мм – 12Н7

В1, мм – 12

Н, мм - 75

Л, мм – 307

С, мм - 106

В1, мм - 136

Усилие зажима, Н - 10000

Масса, кг – 6

Ширина губок – 100 мм. Чугунные.
