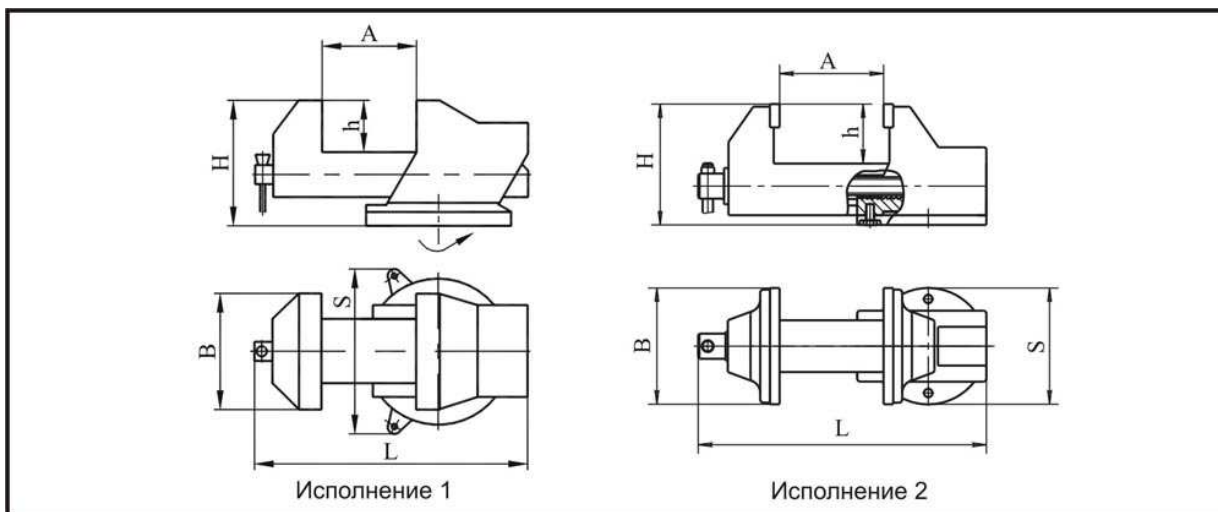


Тиски слесарные с ручным приводом с наковальней Т-200С



Тиски слесарные с ручным приводом предназначены для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ.

Установка тисков на столе осуществляется с помощью винтов и гаек.

Корпусные детали тисков изготовлены из стали, что позволило уменьшить вес и габаритные размеры тисков с сохранением жесткости конструкции.

Наличие в конструкции закаленного винта и сменной гайки значительно повышает долговечность тисков.

Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в

горизонтальной плоскости на 360 градусов.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

B, мм – 200

A, мм – 160

h, мм – 90

L, мм – 458

S, мм – 235

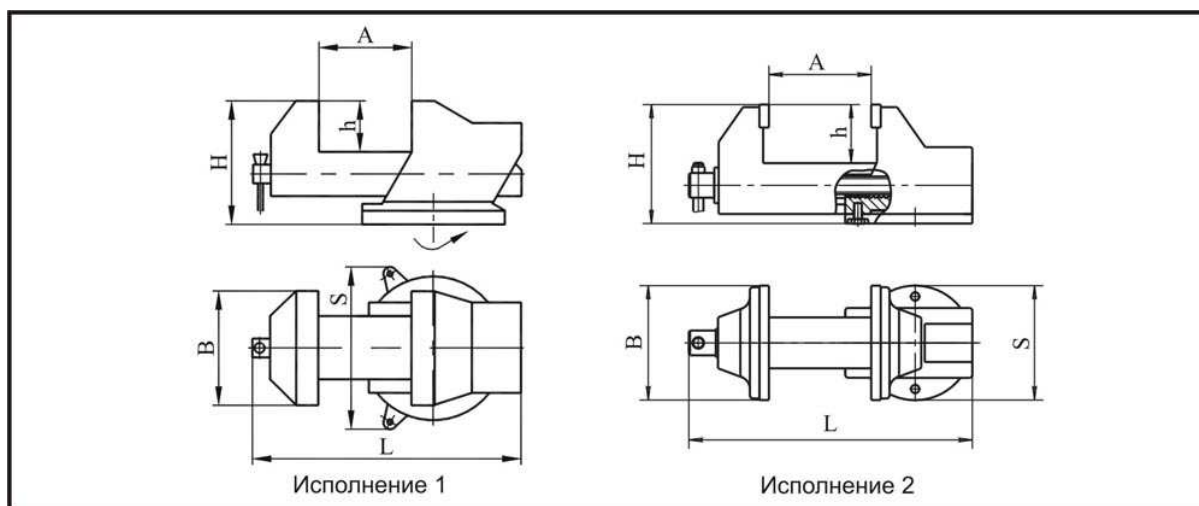
H, мм – 220

Сила зажима, F, кН – 52

Масса, кг – 27

Ширина губок – 200 мм. Стальные.

Тиски слесарные с ручным приводом с наковальней. Т – 125С



Тиски слесарные с ручным приводом предназначены для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ.

Установка тисков на столе осуществляется с помощью винтов и гаек.

Корпусные детали тисков изготовлены из стали, что позволило уменьшить вес и габаритные размеры тисков с сохранением жесткости конструкции.

Наличие в конструкции каленого винта и сменной гайки значительно повышает

долговечность тисков.

Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в горизонтальной плоскости на 360 градусов.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

B, мм – 125

A, мм – 125

h, мм – 70

L, мм – 372

S, мм – 186

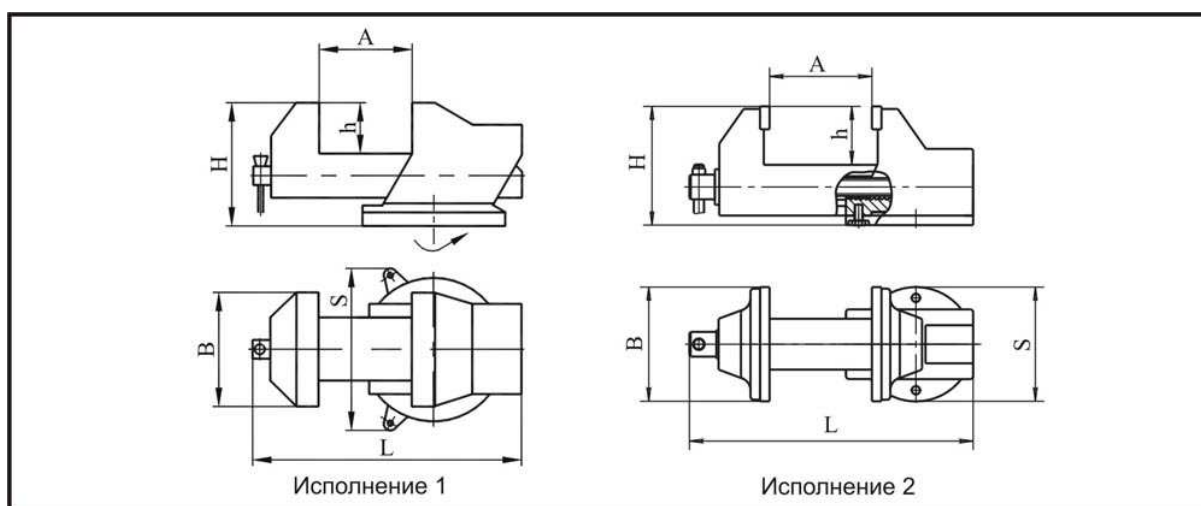
H, мм – 180

Сила зажима, F, кН – 25

Масса, кг – 13,7

Ширина губок – 125 мм. Стальные.

Тиски слесарные с ручным приводом с наковальней. Т – 140С



Тиски слесарные с ручным приводом предназначены для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ. Установка тисков на столе осуществляется с помощью винтов и гаек. Корпусные детали тисков изготовлены из стали, что позволило уменьшить вес и габаритные размеры тисков с сохранением жесткости конструкции. Наличие в конструкции каленого винта и сменной гайки значительно повышает долговечность тисков. Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в горизонтальной плоскости на 360 градусов.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

B, мм – 140

A, мм – 125

h, мм – 70

L, мм – 372

S, мм – 186

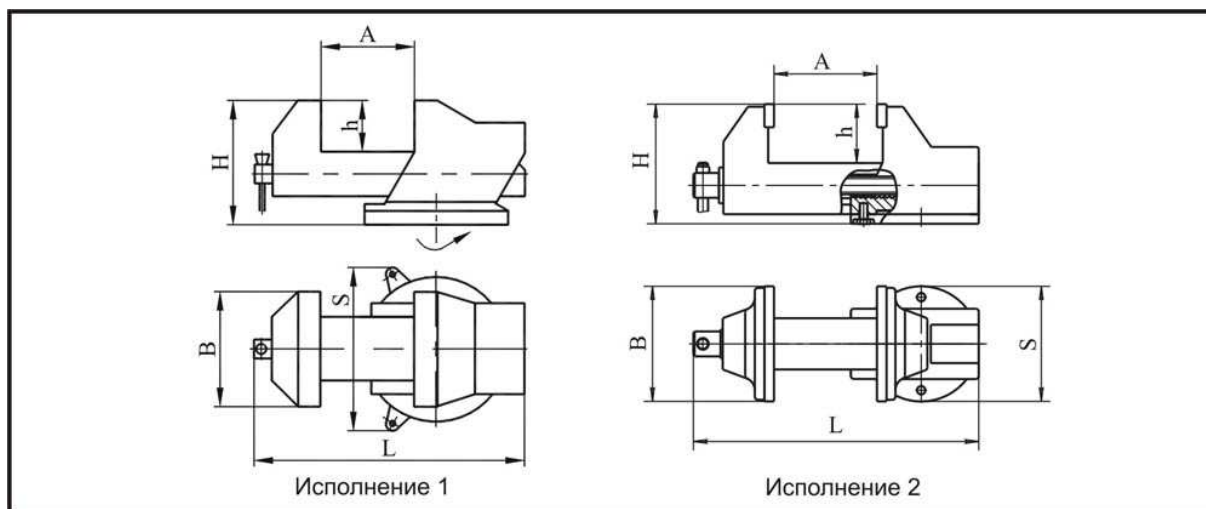
H, мм – 180

Сила зажима, F, кН – 30

Масса, кг – 14

Ширина губок – 140 мм. Стальные.

Тиски слесарные с ручным приводом с наковальней. Т – 180С





Тиски слесарные с ручным приводом предназначены для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ. Установка тисков на столе осуществляется с помощью винтов и гаек. Корпусные детали тисков изготовлены из стали, что позволило уменьшить вес и габаритные размеры тисков с сохранением жесткости конструкции. Наличие в конструкции каленого винта и сменной гайки значительно повышает долговечность тисков. Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в горизонтальной плоскости на 360 градусов.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В, мм – 180

А, мм – 160

h, мм – 90

L, мм – 458

S, мм – 235

H, мм – 220

Сила зажима, F, кН – 42

Масса, кг – 27

Ширина губок – 180 мм. Стальные.
