

## Гидроцилиндр вращающийся зажимной. ЦГВ-125



Гидроцилиндр вращающийся полый предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

## РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 125

D1, мм – 165

D2, мм – 80h6

D3, мм – 105

d, мм – 32

d1, мм – M24-7H

d2, мм – M12-7H 6 отв.

N, мм – 82

M, мм – 55

T, мм – 26

L, мм – 375

Номинальное рабочее давление, МПа – 4

Номинальная частота вращения, мин – 4500

Тяговое усилие при номинальном давлении, кг/с – 4000

Давление страгивания, МПа – 0,37

Суммарная утечка, куб.дм/мин – 0,72

Время падения силы зажима до 50%

при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода

при подаче 20 куб.дм/мин, с., не более – 2

Ход поршня, мм – 32

Дисбаланс, г/см, не более – 60

Масса, кг – 17

## Гидроцилиндр вращающийся зажимной. ЦГВ-150





Гидроцилиндр вращающийся полый предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

#### РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 150

D1, мм – 182

D2, мм – 125h6

D3, мм - 145

d, мм - 40

d1, мм – M24-7H

d2, мм – M16-7H 4 отв.

N, мм – 47

M, мм - 70

T, мм - 28

L, мм – 330

Номинальное рабочее давление, МПа - 4

Номинальная частота вращения, мин – 4500

Тяговое усилие при номинальном давлении, кг/с – 5000

Давление страгивания, МПа – 0,35

Суммарная утечка, куб.дм/мин – 1,38

Время падения силы зажима до 50%

при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода

при подаче 20 куб.дм/мин, с., не более – 2

Ход поршня, мм - 40

Дисбаланс, г/см, не более – 80

Масса, кг – 20

---

## Гидроцилиндр вращающийся зажимной. ЦГВ-200



Гидроцилиндр вращающийся полый предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

### РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 240  
D2, мм – 125h6  
D3, мм - 170  
d, мм - 50  
d1, мм – M36-7H  
d2, мм – M16-7H 6 отв.  
N, мм – 108  
M, мм - 80  
T, мм - 28  
L, мм – 423  
Номинальное рабочее давление, МПа - 4  
Номинальная частота вращения, мин – 3000  
Тяговое усилие при номинальном давлении, кг/с –10500  
Давление страгивания, МПа – 0,30  
Суммарная утечка, куб.дм/мин – 1,98  
Время падения силы зажима до 50%  
при аварийном падении давления  
в напорной линии до 0, с., не менее – 20  
Время перемещения на величину полного хода  
при подаче 20 куб.дм/мин, с., не более –3  
Ход поршня, мм - 50  
Дисбаланс, г/см, не более –100  
Масса, кг – 46

---