

МС 826/МТ



Производитель



Характеристики

Фрезерный шпиндель

Крутящий момент (Нм)	140
Число шпинделей	1
Расстояние между шпинделями (мм)	-

Токарный шпиндель

Привод шпинделя (кВт)	50
Крутящий момент (Нм)	180 2×180
Число оборотов (мин)	4200
Интерфейсы	DIN 55026 A8

Крутящий момент

Ось вращения (Нм)	1400
Ось поворота (Нм)	5000

Рабочая область

Область перемещения X (мм)	780
Область перемещения Y (мм)	380
Область перемещения Z (мм)	360
Ускоренный ход X/Y/Z (м/мин)	6

Ускорение оси (g)

до 1,2

Инструментальный магазин

Крепление инструмента	HSK-A63
Длина инструмента (мм)	250
Время смены инструмента (с)	2,1
Магазин для переоснащения (мест)	90/180

Размеры детали

Длина детали (мм)	160
Диаметр прутка (мм)	250
Вес детали (кг)	50

Габариты

Высота (мм)	3200
Длина × Ширина (мм)	3300×3700
Масса (кг)	8500

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Все [фрезерно-токарные обрабатывающие центры](#) STAMA предназначены для комплексной обработки сложных высокоточных деталей, их задача – повышение точности и ощутимое снижение времени изготовления и издержек в расчете на единицу продукции. У деталей могут сочетаться вращательно-симметричные и кубические формы, их можно изготавливать из прутка из заготовки в патроне, а также с помощью специального устройства.

Фрезерно-токарные обрабатывающие центры – это оптимальное технологическое решение для производственного процесса с интенсивными фрезерными и токарными операциями.

Большое разнообразие вариантов вертикальных обрабатывающих центров – выдающийся фундамент, на основе которого можно создать оптимальное решение, отвечающее индивидуальным требованиям. Также при тяжелом резании убедительно смотрятся Single и TWIN, обладающие компактной конструкцией, высокой стабильностью благодаря усиленным направляющим, малым временем замены инструмента и впечатляющей динамике осей с ускоренным ходом. Шпиндельные бабки без мешающих граней позволяют к тому же использовать очень короткие инструменты. Все вертикальные [обрабатывающие центры STAMA](#) предназначены для высокопроизводительного и гибкого массового производства. Благодаря модульной конструкции разнообразие вариантов программ наших центров позволяет предложить оптимальное технологическое решение, оптимально отвечающее Вашим индивидуальным требованиям.

Обзор преимуществ

Обработка прутка любого сечения, а также единичной заготовки, из таких материалов как титан, сталь, алюминий, золото и т.д.

Полная токарная и фрезерная функциональность в одном обрабатывающем центре. Уменьшение времени изготовления до 70%. Высокая производительность и широкий выбор размерных параметров для сложнейшего металлорезания. Длительный срок эксплуатации фрезерного и токарного шпинделя. Существенное снижение занимаемой площади. Простота

обслуживания – всего одна система управления фрезеровкой и точением. Большой стандартный инструментальный магазин для выполнения обширного спектра операций. Обработка по 3, 4 или 5 осям, станок с одной или двумя рабочими зонами, фиксированный или поворотный стол, 1-, 2- или 4-шпиндельная система.