

## Hi-TECH 850L YMC



Производитель


**HWASEONG**

Серия

**Hi-TECH**

## Характеристики

### Технические параметры

Наибольший диаметр над станиной (мм)	Ø1,050
Максимальный диаметр обработки над суппортом (мм)	Ø825
Макс. диаметр обработки (ØD x Д) мм	Ø920x385
Стандартный диаметр обработки (мм)	Ø380
Макс. длина обработки (ØD x Д) (с патроном 24") мм	Ø825 x 3,500
Диаметр патрона (дюймы)	24" / 32" (опция)

### Шпиндель

Тип конуса	A2-15
Макс. скорость вращения (об/мин)	1500
Диаметр отверстия в шпинделе (мм)	Ø185
Макс. диаметр прутка (мм)	Ø164
Внутренний диаметр подшипника шпинделя (мм)	Ø240
Двигатель шпинделя (кВт)	45 / 37

### Револьверная головка

Количество позиций (шт.)	12
Размер инструмента (мм)	32 x Ø80
Время индексации (сек)	0.3

## Скорость подачи

Быстрое перемещение (X/Z) м/мин	10 / 10 / 10
Максимальный ход (X/Z) мм	485 / 3,650 / 220
Двигатель подачи (X/Z) кВт	6 / 6 / 7

## Задняя бабка

Диаметр пиноли (мм)	Ø160
Шаг пиноли (мм)	150
Конус пиноли (МТ)	#6

## Фрезерование и сверление (опция)

Двигатель шпинделя (кВт)	11 / 7.5
Макс. скорость вращения (об/мин)	2500
Макс диаметр сверла/метчика (мм)	Ø32 / M20
Мин. угол индексации ° (град)	0.001°

## Емкость бака

Бак смазки (л)	12
Гидравлика (л)	50
СОЖ (л)	550

## Источники питания

Потребляемая мощность (кВА)	75
-----------------------------	----

## Габариты

Высота (мм)	3020
Площадь (Длина x Ширина) мм	7,860 x 3,180
Масса (кг)	23500

## Система ЧПУ

Тип	Fanuc 0i-TD
-----	-------------

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

### Серия Hi-TECH 850

#### Токарно - фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ

Горизонтальный токарный центр с патроном 32". Горизонтальный крупногабаритный токарный центр для изготовления больших деталей из труднообрабатываемых материалов способен выполнять комплексные работы от точения до фрезерования за одну операцию. Револьверная головка повышенной жесткости, монолитная станина и направляющие скольжения прямоугольного типа обеспечивают идеальную обработку крупногабаритных заготовок.

#### Высокопроизводительный крупногабаритный токарный центр

[Hi-TECH 850](#) имеет наклонную на 45 градусов станину для уменьшения тепловой деформации, массивные (сплошные) направляющие скольжения прямоугольной формы для поддержания жесткости и точности в течение многочасовой работы. Автоматическая трансмиссия позволяет выполнять как обработку на низкой скорости с большим крутящим моментом, так и высокоскоростную обработку. Дополнительная ось Y гарантирует обработку сложных больших заготовок за один установ.

**Конфигурирование станка:** любой станок может быть сконфигурирован согласно вашим требованиям.

Примечание.

1) STD: Задняя бабка

2) MC : Сверление и фрезерование с осью C (0.001°)

3) YMC : Сверление и фрезерование с осью C (0.001°) и осью Y

1 Вал/Sample/SM45C; 2 Box way slide; 3 Длинная расточная оправка  $\varnothing 80/L800$  мм; 4 Customization Design;

## **Базовая комплектация**

- Блокировка двери
- Система подачи СОЖ
- Педаль-переключатель
- Насос подачи СОЖ высокого давления 6 бар
- Гидравлический цилиндр
- Регулировочный болт и опора
- Державка для длинной расточной оправки, 1 комп.
- Система смазки
- Manual Guide i
- Руководство по эксплуатации и перечень запасных частей
- Стационарное устройство подачи СОЖ в рабочую зону
- Защитный полный кожух

- Сигнальная лампа двухцветная (красный, зеленый)
- Система охлаждения шпинделя
- Задняя бабка (МТ#6)
  - программирование корпуса задней бабки
  - программирование пиноли задней бабки
- Комплект инструментов и ящик
- Комплект вспомогательных инструментов
- Револьверная головка на 12 позиций
- Рабочее освещение
- 10.4 дюймовый ЖК-дисплей
- Трансформатор