

## CUTEX 240A SMC



Производитель


**HWACHEON**

Серия

Cutex

Технология



## Характеристики

### Технологические возможности

Наибольший диаметр над станиной (мм)	Ø580 (22.84")
Максимальный диаметр точения (мм)	Ø355
Стандартный диаметр обработки (мм)	Ø215
Максимальная длина обработки (мм)	565
Размер патрона (дюйм)	8"/ 6"
Расстояние между центрами шпинделей (мм)	790

### Задняя бабка

Диаметр пиноли (мм)	-
Перемещение пиноли (мм)	-
Конус пиноли (MT)	-

### Револьверная головка

Количество позиций инструмента (шт.)	12
Размер инструмента (мм)	25xØ40
Время индексации инструмента (с)	0,15

### Скорость подачи

Быстрое перемещение (X/Z/B) м/мин	36/36/30
Максимальный ход (X/Z/B) мм	215 / 665 / 650

Двигатель подачи (X/Z/V) кВт	3/3/1.6
<b>Емкость бака</b>	
Бак смазки (л)	3
Гидравлика (л)	20
Бак СОЖ (л)	200
<b>Фрезерование и сверление (опция)</b>	
Двигатель шпинделя (кВт)	3,7/2,2
Макс. скорость вращения (об/мин)	5000
Мин. угол индексации ° (град)	0.001°
Макс диаметр сверла/метчика (мм)	Ø20 (0.79") /M16
Диаметр нарезания резьбы метчиком (мах) (мм)	M16
<b>Источник питания</b>	
Потребляемая мощность (кВа)	35
<b>Габариты станка</b>	
Высота (мм)	1915
Занимаемая площадь (длина x ширина) мм	3230x1815
Вес (кг)	4400
<b>Шпиндель</b>	
Макс. диаметр прутка (мм)	Ø51 / Ø46
Тип конуса (ASA)	A2-6 / A2-5
Макс. скорость вращения (об/мин)	5000 / 6000
Двигатель шпинделя (кВт)	18.5/15 / 7.5/5.5
Диаметр отверстия в шпинделе (мм)	Ø75 / Ø55
Внутренний диаметр подшипника шпинделя (мм)	Ø100 / Ø90
<b>Система ЧПУ</b>	
Тип	Fanuc 0i-TD

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

## Серия CUTEX 240

## Токарно-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ

Многоцелевой токарно-фрезерный центр с ЧПУ патроном 8"–10" и противопинделем. Многоосевой обрабатывающий центр, с возможностью использования несколько осей одновременно, что позволяет ускорить обработку деталей сложной конфигурации. Быстрое время индексации револьверной головки 0,15 сек и скорость быстрых перемещений 36 м/мин сокращает время между процессами точения.

**Конфигурация изделия:** любой станок может быть скомплектован согласно вашим требованиям.

## **Противошпиндель и возможность фрезерной обработки**

[Токарный центр CUTEX-240](#) доступен в нескольких комплектациях для различного вида работ и размеров заготовок.

Кроме того, широкий спектр опций включает в себя программируемую заднюю бабку и неподвижный люнет для обработки длинных заготовок. Револьверная головка с приводным инструментом позволят производить фрезерные и сверлильные работы. Для автоматизации процесса серийного производства опционально доступен податчик прутка, уловитель деталей и субшпиндель.

- 1 Вал-шестерня / Automobile / SM43C
- 2 Выходной вал/ Automobile / SCM920HSV1
- 3 Первичный вал / Automobile / SCM920
- 4 Распредвал / Automobile / спеченный сплав

**Линейные направляющие высокой жесткости**

CUTEX-240 оснащен линейными направляющими качения высокой жесткости по всем осям, с быстрой скоростью подачи 36

м/мин, позволяющими уменьшить время между процессами и увеличить точность станка.

#### **Высокоскоростной и высокопроизводительный шпиндель**

Высокопроизводительный шпиндель Hwacheon в процессе работы обеспечивает качественную и стабильную обработку.

#### **Револьверная головка с быстрой индексацией**

Револьверная головка на CUTEX-240 с мощным усилием зажима инструмента, имеет время индексации 0,15 секунды (инструмент).

- Гидравлический патрон & цилиндр: CUTEX-240A: 8"
- Система подачи СОЖ
- Блокировка двери
- Педаль-переключатель
- Гидравлическая задняя бабка (MT#4)
  - (за исключением варианта SMC)
  - программируемый ход корпуса
  - программируемый ход пиноли
- Комплект установочных опор
- Manual Guide i
- 10.4 дюймовый ЖК-дисплей
- Руководство по эксплуатации и перечень запасных частей
- Комплект сырых кулачков
- Сигнальная лампа двухцветная (красный, зеленый)
- Комплект инструментов и ящик
- Комплект стартовой оснастки
- Рабочее освещение
- Трансформатор