

SIRIUS 1050



Производитель



Характеристики

Перемещение

Перемещение по осям (X/Y/Z) мм	2500 / 1050 / 850
Расстояние от поверхности стола до края шпинделя (мм)	200 ~ 1,050
Расстояние от колонны до центра шпинделя (мм)	1090

Стол

Рабочая поверхность (мм)	2800 x 1050
Допустимая нагрузка на стол (кг)	5000
Форма поверхности (Т-образные пазы – количество пазов) мм	22 x 150 – 7шт.

Шпиндель

Максимальная скорость шпинделя (об/мин)	8000/12000
Двигатель шпинделя (кВт)	30 / 25
Тип хвостовика инструмента	ISO#50, 7 / 24 Конус (BT-50)
Внутренний диаметр подшипника шпинделя (мм)	Ø100
Метод смазки и охлаждения шпинделя	Впрыск масла + масляная рубашка

Подача

Быстрое перемещение (X/Y/Z) м/мин	20 / 20/ 16
Скорость рабочей подачи (X/Y/Z) мм/мин	1 ~ 8,000

Автоматическая система смены инструмента

Тип штрелевеля	90°Type
Количество инструментов (шт)	24
Максимальный диаметр инструмента (с/без сопряженных инструментов) мм	Ø100 / Ø200
Максимальная длина инструмента (мм)	350
Максимальный вес инструмента (кг)	20
Метод выбора инструмента	Произвольный по памяти
Метод работы (Магазин/рука манипулятор)	Мотор-редуктор
Время смены инструмента (от инструмента до инструмента/ от стружки до стружки) сек	3.5 / 9

Двигатель

Серводвигатель (X/Y/Z) кВт	6.0 / 9.0 / 9.0
Насос подачи СОЖ (шпиндель/смыв стружки) кВт	0.4 / 0.9

Источник питания

Электрическая мощность (кВа)	75
Расход сжатого воздуха (давление x расход) Нл/мин	0.5 ~ 0.7Бар x 1,870 Нл/мин

Бак

Охлаждение шпинделя/смазка (л)	60 / [X,Y,Z] / 12
СОЖ (л)	1250

Габариты станка

Высота (мм)	3750
Общая площадь (длина x ширина) мм	6630 x 4730
Масса (кг)	31700
Контроллер ЧПУ	Fanuc 31i-A

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Серия SIRIUS 850/1050

Вертикальные обрабатывающие центры с ЧПУ

Стабильная обработка на тяжелых режимах резания и высоких скоростях.

Проверенная временем конструкция завоевала доверие профессионалов, первая модификация вертикального обрабатывающего центра SIRIUS-850\1050 была выпущена более 20 лет назад. Направляющие скольжения гарантируют стабильную жесткость и качественный результат при любом виде обработки. Система смазки направляющих по принципу воздушной подушки обеспечивает плавную и точную подачу. Шпиндель с мощным двигателем обеспечивает идеальные результаты обработки крупногабаритных деталей. Просторная рабочая зона обеспечивает быстрый и легкий доступ к заготовке больших размеров. Полное ограждение рабочей зоны создаёт условия чистоты работы и повышенной

безопасности. Запатентованное программное обеспечение HWACHEON обеспечивает лучшее качество обработки и оптимальную эффективность работы.

Модификации станка

Техническое описание

* Единица: мм

Мотор-шпиндель

Мотор-шпиндель разработан и собирается на заводе HWACHEON в идеально стерильном и термokonстантном помещении. К сборке допущены только самые опытные и квалифицированные специалисты. Шпиндельный узел собственного производства – это результат исследований, достижений высоких технологий и накопленного профессионального опыта компании.

Система воздушной подушки

За 60 лет профессиональной работы, специалисты Hwacheon добились непревзойденного уровня обработки скользящих поверхностей. Это позволило обеспечить плавность, отсутствие вибрации, низкий коэффициент трения и как следствие повышенную точность. Система воздушной подушки позволяет выдерживать идеальные размеры труднообрабатываемых заготовок.

Базовая комплектация

- Комплект установочных опор
- Обдув конуса шпинделя воздухом
- Ограждение от разбрызгивания СОЖ (полузакрытое)
- Стружечный конвейер шнекового типа, SIRIUS-850 (2 оси)
- Стружечный конвейер шнекового типа, SIRIUS-1050 (3 оси)
- Система подачи СОЖ
- Блокировка двери
- Система смазки
- Электронный маховик (1 ось)
- Руководство по эксплуатации и список запасных частей
- Пневматическая система
- Функция жесткого нарезания резьбы

- Сигнальная лампа (двухцветная)
- Устройство охлаждения шпинделя
- Ящик и комплект инструментов для обслуживания
- Освещение рабочей зоны
- ЖК цветной дисплей 8.4"
- Функция адаптивного управления рабочей подачей (OPTIMA)
- Функция HECC
- Функция HTLD
- Функция HAI (буфер на 200 кадров)
- Сервер данных (256 МБ): SIRIUS-1050
- Трансформатор