

## XP12S



Производитель

Серия  
 XP

## Характеристики

### Главный шпиндель

Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	12
Макс. скорость вращения (об/мин)	12000
Индексация главного шпинделя	1°

### Противошпиндель

Перемещение (мм)	140
Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	12
Индексация (град.)	15°

### Инструмент

Суппорт для наружного точения (поз.)	6 (12x12)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	3(ER11)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт, (3 позиции) шт.	3 (ER11:2+ER16: 1)

### Возможности станка

Макс. диаметр сверления (главный шпиндель), мм	7
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком	M6

(главный шпиндель)	
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	5
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно /фрезерном суппорте	M4
<b>Мощность</b>	
Привод главного шпинделя (кВт)	2.2/3.7
Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт)	0.5
Привод перемещения суппортов по осям (кВт)	0.5
<b>Дополнительная информация</b>	
Быстрый ход (м/мин.)	24 (X:15)
Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм)	1740x1150x1650
Вес (без системы подачи прутка), кг	1500
Бак СОЖ (л)	150
Бак для смазки (л)	1.8
Потребляемая энергия (кВа)	8
Экран	цветной 8.4"
Расход воздуха (нл/мин)	120–150
Тип системы ЧПУ	HANWHA-FANUC i

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

### Автомат продольного точения с ЧПУ (4 оси)

#### Главный шпиндель

- Три дверцы облегчают доступ к узлам станка и непосредственно к рабочей зоне, для наладки, обслуживания и ремонта.

#### Противошпиндель

- Комфортная работа и наладка
- Безопасная рабочая зона

Станок **XP12S** в сочетании с автоматической системой подачи прутков позволит осуществлять высокопроизводительную токарную и фрезерную обработку деталей диаметром от 1 до 12 мм и длиной до 140 мм (за один хват) с использованием противошпинделя и устройства для улавливания длинных деталей. Станок позволяет обрабатывать различные материалы, такие как титан, нержавеющие и низколегированные стали, цветные металлы.

Станок оснащен современной системой ЧПУ фирмы FANUC (Япония) на базе промышленного компьютера. Система ЧПУ FANUC имеет широчайший ассортимент прикладных функций, а интуитивно понятный интерфейс Hanwha-Fanuc i, совместно разработанный специалистами [Hanwha](#) и Fanuc, позволяет быстро подготовить кадры предприятия для программирования и работы на станке.

[Токарный автомат продольного точения](#) XP12S уже в базовом исполнении оснащён протившпинделем и осью "Y". Данная модель эффективна как в крупносерийном производстве, так и при производстве деталей небольшими сериями.

## **Базовая комплектация**

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Невращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)