

## XD07



Производитель

Серия  
XD

## Характеристики

### Главный шпиндель

Перемещение (мм)	125
Макс. скорость вращения (об/мин)	16000
Макс. обрабатываемый (мм)	Ø7
Полноценная ось C (град.)	0,001°

### Противошпиндель

Перемещение (мм)	115
Макс. скорость вращения (об/мин)	16000
Макс. обрабатываемый (мм)	Ø 7
Полноценная ось C (град.)	0,001°

### Инструментальный суппорт

Суппорт для наружного точения (поз.)	T1:3/T2:3(□8×8)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	T1:3(ER8)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (поз.)	T1:2(ER8)
Макс. скорость вращения (об/мин)	9000

### Возможности станка

Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе (мм)	Ø4
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе	M4
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	Ø3 (ER8)
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно /фрезерном суппорте	M3 (ER8)

### Мощность

Привод главного шпинделя (кВт)	0,75 / 1,1
Привод противошпинделя (кВт)	0,75 / 1,1
Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт)	0,35

### Дополнительная информация

Потребляемая энергия (кВа)	12
Быстрый ход (м/мин)	24 (X:15)
Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм)	1380 x 715 x 1410
Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг)	1060
Бак для СОЖ (л)	100
Бак для смазки (л)	1,8
Расход воздуха (нл/мин)	120 - 150
Экран цветной	8,4"
Тип системы ЧПУ	HANWHA FANUC i

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

### Автомат продольного точения с ЧПУ (4 оси)

#### Удовольствие от эксплуатации станка

- Удобный доступ к станку облегчает выполнение наладочных и регламентных работ
- Встроенный моторшпиндель (главный и противошпиндель), с

- масляным охлаждением, повышает точность обработки и обеспечивает более низкие шумовой и температурный пороги
- Новая конструкция приводного инструмента значительно расширяет возможности обработки
- Конструкция люнета позволяет установить зазор между люнетом и инструментом до 0 мм

### **Современная и компактная конструкция станка**

- Эффективная система удаления стружки и СОЖ из рабочей зоны
- Продуманная конструкция станка исключает утечки СОЖ
- Свободное расположение операционной панели делает работу на станке наиболее эффективной и удобной

Станок **XD07** в сочетании с автоматической системой подачи прутков FEDEK позволит Вам осуществлять высокопроизводительную обработку деталей диаметром от 1 мм до 7 мм и длиной до 125 мм (за один хват) с использованием противошпинделя и устройства для улавливания длинных деталей. Станок позволяет обрабатывать различные материалы, такие как титан, нержавеющие и низколегированные стал, цветные металлы.

Станок оснащен современной системой ЧПУ фирмы FANUC (Япония) на базе промышленного компьютера. Система ЧПУ FANUC имеет широчайший ассортимент прикладных функций, а интуитивно понятный интерфейс Hanwha-Fanuc<sup>i</sup>, совместно разработанный специалистами Hanwha и Fanuc, позволяет быстро подготовить кадры предприятия для программирования и работы на станке.

## **Базовая комплектация**

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Невращающаяся направляющая втулка
- Моторшпиндель на главном/противошпинделе
- Полноценная ось «С» на главном и противошпинделе
- Поперечно/сверлильный суппорт
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Датчик наличия СОЖ