

## TUR MN 560x3000



Производитель



## Характеристики

### Основные данные

Расстояние между центрами (мм)	3000
Диаметр над станиной (мм)	560
Диаметр над суппортом (мм)	300
Макс. масса заготовки в центрах без использования люнетов (кг)	2000
Макс. масса заготовки при зажиме в патроне (кг)	600

### Шпиндель

Число скоростей	2
Диапазон скоростей (об/мин)	I: 2-430, II: 200-2500
Торец (DIN 55029)	D 1-8
Внутренний конус (мм)	115
Диаметр отверстия (мм)	105
Мощность привода (кВт)	18,5
Макс. крутящий момент (Нм)	2100
Передний подшипник (мм)	210
Перемещение по X (мм)	365
Быстрое перемещение по Z (м/мин)	8
Быстрое перемещение по X (м/мин)	8
Усилие поперечной подачи (кН)	10

Усилие продольной подачи (кН)	15
ШВП оси Z (1-3м РМЦ) мм	40
ШВП оси Z (4м РМЦ) мм	--
ШВП оси X (мм)	32
Длина направляющих на подшипниковой опоре (мм)	610
Ширина поперечных направляющих (мм)	230
Держатель инструмента (р-р)	С

### **Задняя бабка**

Диаметр пиноли (мм)	100
Конус пиноли	МК 5
Перемещение пиноли (мм)	200

### **Размеры и масса**

Ширина станины (мм)	433
Ширина станка (мм)	2300
Высота станка (мм)	1760
Длина станка РМЦ 1000 (мм)	5000
Масса станка РМЦ 1000 (кг)	5300

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## **Техническое описание**

[Токарные станки](#) TUR 560 MN с ЧПУ SIEMENS 840D сочетают в себе все требования к современной токарной обработке деталей.

Производство готового изделия требует минимум времени вследствие простоты программирования.

Станки обеспечивают высокое качество, точность обработки, и минимум технического обслуживания, что соответствует оптимальному соотношению цена/качество.

## **Базовая комплектация**

1. Руководство по эксплуатации на Русском языке.
2. Система ЧПУ Siemens мод. «Sinumerik 840D SL», привода «Sinamics 120», контроллер «Simatic S7-300», программное обеспечение «Shop Turn».
3. Напряжение 3 фазы 400 В.
4. Приводы подач – безколлекторные серводвигатели переменного тока.
5. Окраска станка RAL 7031/7044.
6. Быстросменный резцедержатель типа «Multifix» размер «С» (без резцовых блоков и втулок).
7. Освещение (24V).
8. Комплектная система охлаждения.
9. Двойная дверь и задняя сплошная стенка.
10. Один комплект руководства оператора, программирования и обслуживания на

русском языке.

11. Задняя бабка с ручным управлением. \_
12. Система автоматической смазки для шпиндельной бабки, каретки и поперечных салазок.
13. Станки TUR 630A / 710A MN оснащены шпиндельным узлом с диаметром отверстия в шпинделе 140 мм и фланцем «Camlock D1-11» с двух сторон шпинделя.
14. Переключение диапазонов частот вращения шпинделя для TUR 560 / 630 / 710 MN - ручное, для TUR 630A / 710A MN – автоматическое по программе.\_
15. Контракт на сервисное обслуживание SIEMENS на 1 год.
16. USB порт.