

ULTRAMAT 650/1000 Easy



Производитель



Характеристики

Система управления	Ручное/ NC
Максимальный обрабатываемый диаметр (мм)	300
Высота центров (мм)	160
Максимальная масса заготовки установленная в центрах кг	100
Диапазон поворота стола (°)	16°/-18° / 11°/-16°
Минимальное разрешение (мм)	0,001
Мощность привода шпинделя шлифовального круга наружной обработки револьверной шлифовальной бабки (кВт)	4,2
Мощность привода шпинделя шлифовального круга наружной обработки неповоротной шлифовальной бабки (кВт)	7,5
Максимальные размеры левого шлифовального круга наружной обработки револьверной шлифовальной бабки (мм)	Ø400×50×Ø127
Максимальные размеры правого шлифовального круга наружной обработки	Ø300×25×Ø127

револьверной шлифовальной бабки (мм)	
Максимальные размеры шлифовального круга наружной обработки неповоротной шлифовальной бабки (мм)	Ø450×100×Ø203,2
Мощность привода шпинделя передней бабки (кВт)	1,6
Диапазон поворота передней бабки (°)	-15°/+90°
Максимальная частота вращения шпинделя передней бабки (мин -1)	660
Масса станка (кг)	5300/5750
Установочная длина (мм)	3668/4423
Установочная ширина (мм)	2734
Высота станка (мм)	2015

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Ultramat 650/1000 Easy

Круглошлифовальный станок с ЧПУ

АССОРТИМЕНТ ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫХ СТАНКОВ ПРОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ САМЫХ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ, НАЧИНАЯ ОТ ЕДИНИЧНОГО ИЗДЕЛИЯ ДО СОЗДАНИЯ НЕБОЛЬШИХ ПРЕЦИЗИОННЫХ СЕРИЙ ИЛИ ПОЛНОМАСШТАБНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ.

Конструкция типа «Tee Bed» (Т-образная станина) в одном узле оборудования с полной поддержкой для рабочего стола в сочетании с технической инновацией, требованием данной отрасли обеспечить производственный [круглошлифовальный станок](#), обладающий высокой геометрической точностью дала в результате станок Ultramat Easy производства Jones & Shipman.

Имеются две (2) длины 650 и 1000 мм, каждая с четырьмя (4) вариантами шлифовальной бабки — Ultramat CNC (ЧПУ) специально запроектирован для обеспечения непревзойденной простоты использования в сочетании с самыми высокими уровнями производительности.

Более быстрая настройка и эффективность операций достигаются благодаря включению Fanuc® Oi-TD с управлением посредством сенсорного экрана и системой Windows®, связанной с нашим ПО, предназначены для сокращения времени настройки/установки.

Простые в использовании страницы по настройке с графическими иллюстрациями дают оператору возможность оцифровать позиции алмаза и шлифовального круга посредством простого, дружелюбного для пользователя интерфейса сенсорного экрана. Графическое программирование устраняет необходимость ввода сложного кода, и тем самым сокращает стоимость настройки и обучения операторов. Для программирования ISO имеется полная поддержка и коды легко просматривать и использовать в любое время, так как каждый метод модификации «бесшовно» обновляет другой метод в программе.

Характеристики

- Линейные шкалы Heidenhain «Absolute» дискретность 0,0001 мм
- Сервоприводы переменного тока Fanuc с круговыми энкодерами или оптическими линейками
- Fanuc 0i-TD с управлением посредством сенсорного экрана ЧПУ и встроенной системой Windows, ПО, спроектированное для сокращения времени настройки с одновременным увеличением производительности до максимума
- Нет необходимости ввода сложных кодов
- Простой в использовании интерфейс с графическими иллюстрациями
- Полная поддержка программирования ISO
- Выбор конфигурации шлифовальной бабки: неповоротная или револьверная
- Шлифовальная бабка с поворотной осью «В»
- Хранение программы обеспечено в модуле памяти Flash

Особенности серии

- Конструкция станины Т-образная с направляющими скольжения, позволяет выпускать станок с высокой геометрической точностью
- Варианты исполнения 650 и 1000 мм, каждая с четырьмя модификациями шлифовальной бабки — Ultramat (ЧПУ) специально проектирован для обеспечения простоты использования в сочетании с самым высоким уровнем производительности
- Система ЧПУ FANUC 0I-TD позволяет достичь высокой безопасности и производительности [шлифовального оборудования](#)
- Интерфейс с фирменным ПО J&S позволяет оператору в кратчайшие сроки провести переналадку станка, графическая система задания параметров обработки устраняет необходимость ввода сложного программного кода, однако ЧПУ FANUC полностью поддерживает стандартное программирование в кодах ISO

Базовая комплектация

- Линейные шкалы Heidenhain® 'Absolute' десятая часть микрона.
- Цифровые сервомоторы переменного тока со средствами управления компании Fanuc®
- Fanuc® 0i-TD с управлением посредством сенсорного экрана ЧПУ и встроенной системой Windows®,
- ПО, спроектированное для сокращения времени настройки с одновременным увеличением производительности до максимума
- Простые в использовании страницы по настройке с графическими иллюстрациями
- Нет необходимости ввода сложных кодов
- Полная поддержка для программирования ISO
- Выбор головок шлифовальных бабок: простые, угловые или универсальные
- Факультатив – шлифовальная бабка с вращающейся осью «В» с бесступенчатым регулированием
- Для повышения надежности частичное хранение программы обеспечено в крупном модуле памяти Flash