

S46 DZNC



Производитель



Характеристики

DZNC, перемещение по осям X и Y от ЧПУ (мм)	470 x 380
Ход по оси Z (мм)	350
Настроечное перемещение головки (мм)	250
Макс. габариты заготовки (мм)	750x400x300
Макс. масса заготовки (кг)	1300
Диапазон диаметров электрода (мм)	0,3-3,0
Объем диэлектрика (воды), л	20
Макс. ток обработки (А)	30
Потребляемая мощность (кВА)	3,5
Масса станка нетто (кг)	1820
Размеры станка (ДхШхВ), мм	1660x1400x2240

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Модель DZNC S-46

Программируемый электроэрозионный станок для обработки глубоких отверстий малого диаметра

Не требуется вводить рабочие параметры – нужно установить значение электрического тока. [Электроэрозионный станок](#) компактен и производителен. Оснащен функцией масштабирования, прост в эксплуатации и обеспечивает точность обработки.

Характеристики:

- Простота в использовании: не нужно устанавливать рабочие параметры, нужно лишь ввести значение электрического тока, и параметры будут установлены автоматически (данная функция разработана на основе опыта работы и по просьбе клиентов)
- Легкость изменения рабочих параметров. Рабочие параметры могут быть пересмотрены во время процесса обработки
- Ускоренная обработка: вывод данных на осциллограф под управлением микрокомпьютера, ускоренная обработка и конечная высокоточная обработка
- Использование чистой воды в качестве рабочей среды безопасно и обеспечивает отсутствие загрязнений
- Обработка заготовок различного профиля из сплавов высокой твердости
- Выбор двух способов обработки: высокоскоростной или экономичный
- Функция сохранения памяти при неожиданном отключении питания: технологические данные и положение могут сохраняться в течение более 10 лет